



ДОМАШНИЙ МАСТЕР

**ПАСПОРТ
СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЦЕПЕЙ
ELITECH
СТ 100Ц (E2013.006.XX)**



**ПАШПАРТ
СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧВАННЯ ЛАНЦУГОЇ ELITECH**

**ТӨЛҚҰЖАТ
ТІЗБЕКТЕРДІ ҚАЙРАУҒА АРНАЛҒАН БІЛДЕГІ ELITECH**



RU

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

20 - 37 Старонка

KZ

Өнім паспорты

39 - 57 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно изложенной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	7
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	7
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	8
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	10
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	13
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	14
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	15
11. УТИЛИЗАЦИЯ	16
12. СРОК СЛУЖБЫ	16
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	16
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	16

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок для заточки цепей ELITECH ДМ СТ 100Ц предназначен для заточки режущих зубьев пильных цепей бензиновых и электрических цепных пил.

Станок укомплектован заточным диском 108×3,2×22,2 мм, позволяющим затачивать цепи с шагом 1/4", 0,325" и 3/8"LP (низкий профиль). Конструкция станка позволяет установить заточной диск 108×4,5×22,2 мм (в комплект не входит) для заточки цепей с шагом 3/8" и 0,404". Используйте только диски, подходящие по типу и размеру для Вашего станка.

Станок предназначен для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В и частотой 50 Гц.

Режим эксплуатации станка - 20 минут работы / 20 минут перерыва.

Запрещается использовать станок не по назначению и вносить изменения в конструкцию станка.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещённым. Загрязнённое рабочее место и недостаточная освещённость могут стать причиной травмы.

- Не используйте станок в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легковоспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель и заточной диск при работе создают искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с электроинструментом.

Электробезопасность:

- Электрическая вилка станка должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение станка соответствует напряжению в электрической сети.

- Если конструкцией станка предусмотрено заземление, не используйте переходники и не изменяйте конструкцию вилки.

- Избегайте контакта участков тела с заземлёнными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте станок воздействию дождя или влаги. Попавшая на электроинструмент вода повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте электрическую вилку станка из розетки, дёргая за шнур питания, и не переносите станок, держа его за шнур питания, это приведёт к повреждению электроинструмента.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краёв, масла и движущихся деталей, которые могут привести к повреждению электрокабеля.

- При использовании станка вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании станка в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30 мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приёма препаратов, снижающих реакцию и внимание.
- Используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, респиратор, рабочие перчатки, закрытую обувь и одежду.
- Не допускайте случайного включения электроинструмента. Перед включением станка в сеть, убедитесь, что переключатель находится в выключенном положении.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. Не работайте на неустойчивой опоре, скользкой поверхности или в положении, при котором невозможно контролировать работу станка и удерживать его при необходимости обеими руками.

Правила техники безопасности при работе со станком для заточки цепей

- Перед подключением станка к электрической сети убедитесь, что станок надёжно закреплён на верстаке или другой рабочей поверхности.
- Во избежание перегрева двигателя соблюдайте повторно-кратковременный режим эксплуатации станка - 20 минут работы / 20 минут отдыха.
- Избегайте попадания любых частей тела в движущиеся детали станка во время его работы.
- Используйте только заточные диски, подходящие по типу и размеру для Вашего станка.
- Запрещено работать на станке без установленного защитного кожуха или с неисправным защитным кожухом.
- Не пользуйтесь заточными дисками, имеющими трещины/сколы, а также изношенными дисками. Всегда проверяйте заточный диск, включив станок на 30-60 сек. на холостом ходу. В случае вибрации заточного диска немедленно выключите станок и проверьте диск и правильность его установки.
- Не затягивайте фиксатор заточного круга слишком сильно. Чрезмерное затягивание фиксатора может привести к образованию трещин на заточном круге.
- Во время работы держитесь в стороне от плоскости вращения заточного диска.
- Никогда не пытайтесь остановить вращающийся заточный диск руками.

Сервисное обслуживание:

Обслуживайте электроинструмент у квалифицированного специалиста по ремонту в авторизованном сервисном центре ELITECH, используя только оригинальные запасные части.

ВНИМАНИЕ!

Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик снимают с себя ответственность за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя станка при внесении изменений в конструкцию устройства не является гарантийным случаем.

ВНИМАНИЕ!

Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов, повышенной вибрации, биения заточного диска, запаха гари, искрения, сильного нагрева, повреждения электрокабеля, вилки, выключателя, корпуса, защитного кожуха, заточного круга, рабочего стола, зажимного механизма цепи, ограничителя глубины заточки или иных элементов необходимо немедленно выключить станок, отключить его от электросети и обратиться в авторизованный сервисный центр ELITECH.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	СТ 100Ц
Код	E2013.006.XX
Номинальная потребляемая мощность, Вт	100
Диаметр диска, мм	108
Толщина диска, мм	3,2
Диаметр посадки диска, мм	22,2
Зернистость диска	100
Скорость вращения без нагрузки, об/мин	5800
Окружная скорость диска, м/с	33
Угол поворота стола, градусы	±35°
Режим работы двигателя	S2 / 20 мин
Напряжение сети, В	230
Частота сети, Гц	50
Длина кабеля питания, м	1,9
Габаритные размеры изделия (Д×Ш×В), мм	285×140×299
Габаритные размеры в упаковке (Д×Ш×В), мм	255×220×170
Масса изделия, кг	1,7
Масса в упаковке, кг	2,3

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Корпус станка	– 1 шт.
Рабочий стол	– 1 шт.
Диск заточной 108×3,2×22,2 мм (установлен на станок)	– 1 шт.
Паспорт изделия	– 1 шт.

ВНИМАНИЕ! Комплект поставки может быть изменён без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ! На дополнительные расходные аксессуары и вспомогательные инструменты, поставляемые в комплекте, гарантийные обязательства не распространяются.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

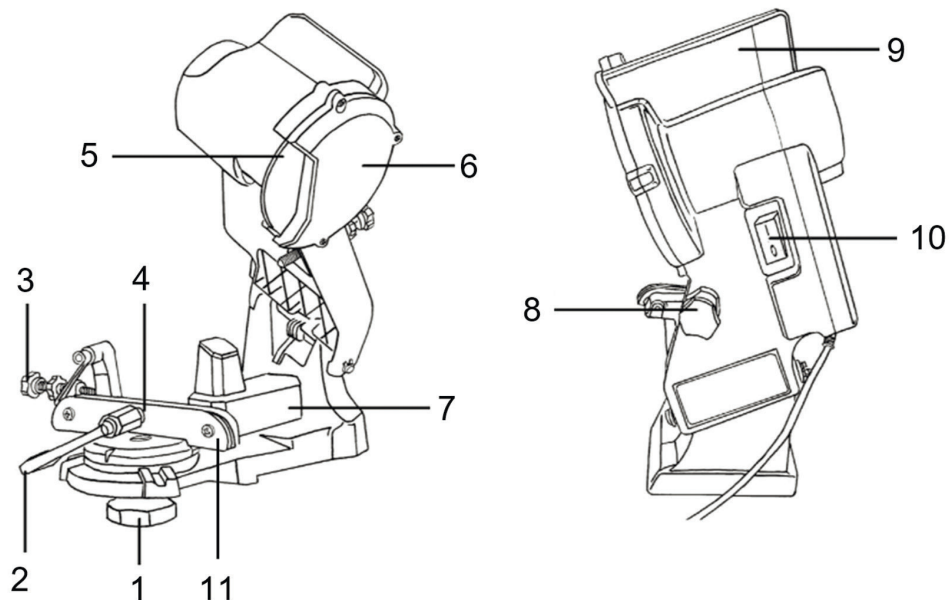


Рис. 1

1 – фиксатор положения рабочего
стола
2 – рычаг натяжения и зажима цепи
3 – винт регулировки положения
цепи
4 – рабочий стол
5 – диск заточной

6 – кожух защитный
7 – корпус станка
8 – ограничитель глубины заточки
9 – рукоятка
10 – выключатель
11 – направляющая

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ!

При подготовке к работе электроинструмент должен быть отключён от электрической сети.

Сборка и установка станка

1. Извлеките корпус станка и комплектующие из упаковки. Проверьте наличие всех элементов конструкции станка, проверьте элементы конструкции станка на отсутствие механических повреждений.

2. Установите рабочий стол станка (4) на корпус станка (7) и зафиксируйте с помощью фиксатора положения рабочего стола (1) (Рис. 1, 4).

3. Установите собранный станок на твёрдую и ровную поверхность верстака таким образом, чтобы ограничители на корпусе станка уперлись в верстак, и обеспечивалась возможность регулировки угла заточки цепи (влево/вправо) (Рис. 2).

4. Закрепите станок на верстаке при помощи болтов, шайб и гаек (в комплект не входят), используя монтажные отверстия в основании станка (Рис. 3).

5. Подключите станок к электрической сети и проверьте работу выключателя (10) (Рис. 1).

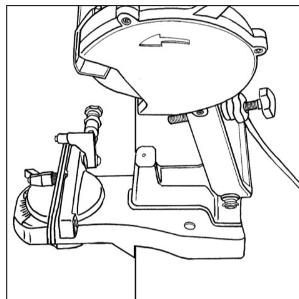


Рис. 2

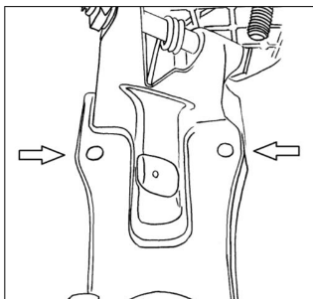


Рис. 3

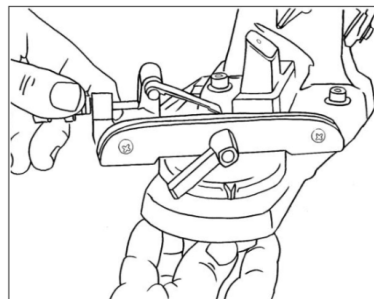


Рис. 4

Установка и замена заточного диска

Станок укомплектован заточным диском 108×3,2×22,2 мм, позволяющим затачивать цепи с шагом 1/4", 0,325" и 3/8" LP (низкий профиль). Конструкция станка позволяет установить заточной диск 108×4,5×22,2 мм (в комплект не входит) для заточки цепей с шагом 3/8" и 0,404".

Для замены заточного диска:

Выкрутите три винта и снимите защитный кожух (Рис. 5).

Открутите гайку-фиксатор заточного диска (Рис. 6).

Снимите использованный заточной диск и установите новый. Закрепите заточной диск с помощью фиксатора. Установите защитный кожух и закрепите с помощью винтов.

После установки заточного диска вручную проверните его и убедитесь, что диск не касается защитного кожуха и других элементов станка. Перед началом работы выполните пробный запуск на холостом ходу в течение 30–60 секунд. При появлении биения, вибрации, постороннего шума или трещин на диске немедленно выключите станок и замените диск.

ВНИМАНИЕ! Используйте только заточные диски, подходящие по типу и размеру для Вашего станка.

ВНИМАНИЕ! Не затягивайте фиксатор заточного диска слишком сильно. Чрезмерное затягивание фиксатора может привести к образованию трещин на заточном диске.

ВНИМАНИЕ! Запрещено использовать станок без установленного защитного кожуха.

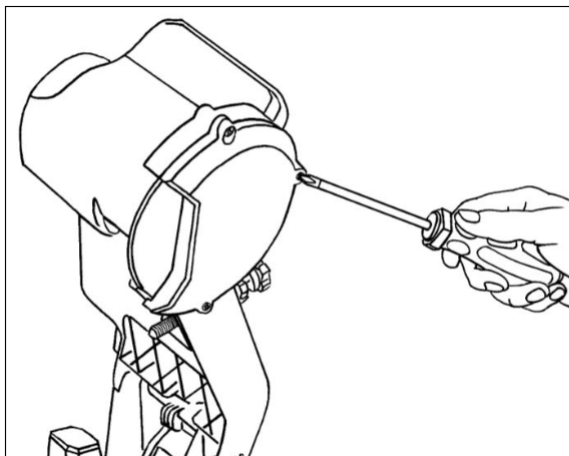


Рис. 5

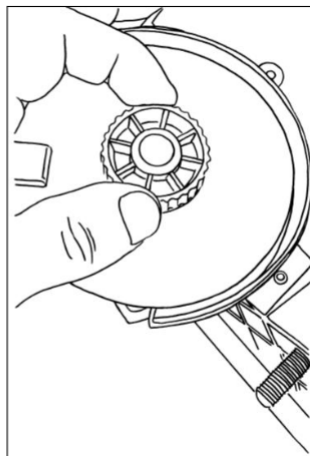


Рис. 6

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Включение/выключение

ВНИМАНИЕ! Перед подключением станка к электрической сети, убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении («0»).

Для включения станка переведите выключатель (10) (Рис. 1) в положение «I».
Для выключения станка переведите выключатель в положение «0».

Подготовка цепи к заточке

Очистите цепь от грязи, мусора и масляной смазки. Заточка неочищенной от масляной смазки цепи приведёт к загрязнению заточного диска и выходу цепи из строя.

Проверьте цепь на наличие повреждений (согнутые или сильно изношенные зубья, ослабленные заклёпки и т.п.). В случае обнаружения повреждений устраните повреждения или замените цепь.

Определите производителя пильной цепи, её тип, вид режущего звена, шаг пильной цепи и толщину ведущего звена. В зависимости от указанных параметров подбирается соответствующий размер заточного диска и настраивается угол заточки цепи. Большая часть цепей имеет угол заточки 25–30°.

Заточка цепи

1. Отрегулируйте угол заточки цепи - ослабьте фиксатор положения рабочего стола (1) (Рис. 1) и установите требуемый угол поворота рабочего стола, ориентируясь по шкале (Рис. 7), после чего затяните фиксатор.

2. Установите цепь на направляющую рабочего стола станка (11) (Рис. 1) так, чтобы режущая часть цепи была направлена в сторону заточного диска (Рис. 8).

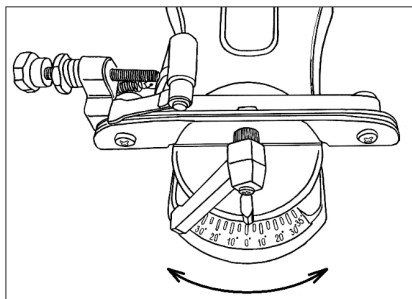


Рис. 7

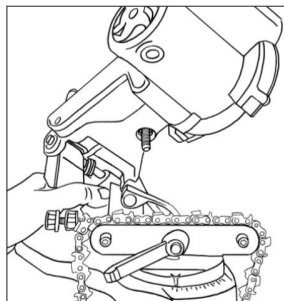


Рис. 8

3. Поместите упор цепи на заднюю поверхность затачиваемого режущего зуба (Рис. 9).

4. С помощью винта регулировки положения цепи (3) (Рис. 1), отрегулируйте точное положение затачиваемого зуба (Рис. 9) так, чтобы при касании зуба заточным диском происходило снятие небольшого количества металла с поверхности затачиваемого зуба.

5. Зафиксируйте цепь рычагом натяжения и зажима цепи (2) (Рис. 1), повернув рычаг вправо (Рис. 10).

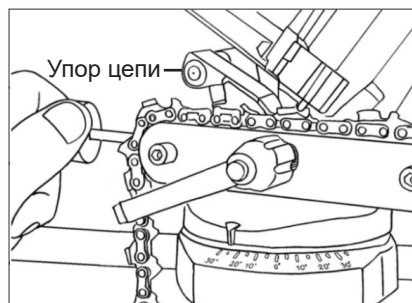


Рис. 9

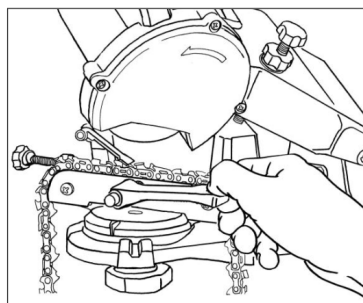


Рис. 10

6. Отрегулируйте глубину заточки зуба (Рис. 11) с помощью ограничителя глубины заточки (8) (Рис. 1).

ВНИМАНИЕ! Глубина заточки зуба должна быть отрегулирована так, чтобы не повредить соединительные звенья цепи и при этом была заточена вся режущая кромка зуба.

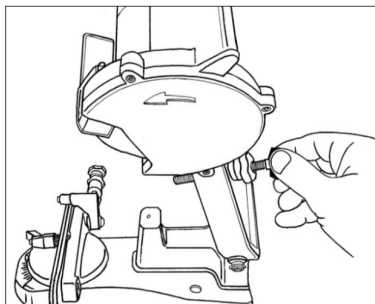


Рис. 11

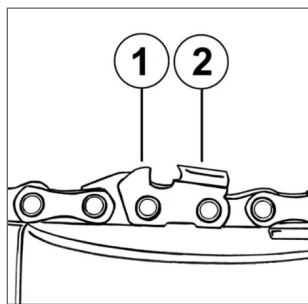


Рис. 12

7. Включите станок, переведя выключатель (10) (Рис. 1) в положение «I».

8. Медленно опустите заточной диск на зуб цепи и произведите заточку.

9. Поднимите заточной диск в верхнее положение, переведите выключатель (10) (Рис. 1) в положение «0» и дождитесь полной остановки заточного диска.

ВНИМАНИЕ! Перед протягиванием цепи и заточкой следующего зуба необходимо выключить станок и дождаться полной остановки заточного диска.

10. Ослабьте рычаг натяжения и зажима цепи (2) (Рис. 1) и протяните цепь в направлении заточного диска, пока следующий зуб с таким же направлением заточки не пройдет упор. Направление заточки зубьев цепи одинаково через один зуб. Потяните цепь в обратную сторону, чтобы зуб уперся в упор, зафиксируйте цепь с помощью рычага натяжения и зажима цепи (2) (Рис. 1). Включите станок, произведите заточку.

Аналогично заточите все зубья с одним направлением заточки. Затем поменяйте угол заточки на противоположный, и произведите заточку остальных зубьев цепи.

ВНИМАНИЕ! Изменение угла заточки цепи производится только при выключенном станке.

Если цепь неоднократно подвергалась заточке, возникает необходимость ставить зуб-ограничитель (1) (Рис. 12).

Для стачивания зуба-ограничителя (1) (Рис. 12) понадобится специальный шаблон для заточки цепи (в комплект не входит). Необходимо наложить шаблон на цепь, и, пользуясь плоским напильником, сточить каждый зуб-ограничитель до уровня, указанного на шаблоне. На шаблоне указываются два уровня: Н «hard» (твёрдый) для твердых пород дерева и S «soft» (мягкий) для мягких пород дерева.

ВНИМАНИЕ! Заточка зубьев-ограничителей без ориентации по шаблону может привести к тому, что зубья будут сточены слишком сильно. В результате цепь будет «съедать» много дерева, это увеличит риск отдачи, усилит вибрацию и ухудшит точность пиления.

ВНИМАНИЕ! Не удерживайте заточной диск на зубе длительное время. Перегрев режущего зуба может изменить свойства металла, ухудшить качество заточки и сократить срок службы цепи.

ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать повреждённые заточные диски. Если Вы заметили механические повреждения и трещины на диске, то его следует заменить перед следующим включением станка.

ВНИМАНИЕ! Станок не предназначен для длительных нагрузок. Во избежание перегрева двигателя и выхода станка из строя эксплуатация станка должна осуществляться в повторно-кратковременном режиме.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием убедитесь, что станок отключён от электросети.

Обслуживание станка

•Каждый раз по окончании работ рекомендуется очищать корпус станка от грязи и пыли. Для очистки станка используйте сухую или слегка влажную мягкую ткань или щётку. Запрещено погружать станок в воду, избегайте попадания воды внутрь станка. При очистке станка запрещается использование абразивных чистящих средств, а также средств, содержащих спирт.

•Запрещается разбирать станок для самостоятельного ремонта (кроме замены заточного диска). Для обеспечения безопасности и надёжности станка, ремонт необходимо производить в авторизованных сервисных центрах.

•Следите за состоянием заточного диска. Если он износился или повредился, замените его.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Нет напряжения в электрической сети; неисправен выключатель; Неисправен кабель питания; неисправен двигатель.	Проверьте напряжение в электрической сети; обратитесь в сервисный центр для проверки двигателя, кабеля питания и выключателя.
Появление дыма и запаха горелой изоляции	Повреждена обмотка.	Немедленно отключите инструмент от электрической сети и обратитесь в сервисный центр.
Двигатель перегревается	Загрязнены вентиляционные отверстия; продолжительная работа в непрерывном режиме; двигатель неисправен.	Прочистите вентиляционные отверстия; эксплуатировать инструмент в повторно-кратковременном режиме; обратитесь в сервисный центр для проверки двигателя.
Двигатель не работает на полную мощность	Низкое напряжение в электрической сети; слишком длинный удлинительный шнур; двигатель неисправен.	Проверьте напряжение в электрической сети; используйте удлинительный шнур меньшей длины; обратитесь в сервисный центр для проверки двигателя.
Повышенная вибрация	Заточной диск повреждён или неравномерно изношен.	Замените заточной диск.
Качество заточки неудовлетворительное	Неправильно настроен угол заточки; неправильно подобран заточной диск; слишком большое усилие прилагается к инструменту.	Отрегулируйте угол заточки; установите заточной диск, подходящий к типу и размеру цепи; не прикладывайте большое усилие к инструменту во время работы.

Заточной диск бьёт или вибрирует.	Диск установлен с перекосом; повреждён или неравномерно изношен; загрязнены посадочные поверхности; чрезмерно затянута фиксирующая гайка.	Выключите станок, отключите от сети, проверьте установку диска и посадочные поверхности. Повреждённый диск замените.
Цепь затачивается неравномерно.	Неправильно установлен угол рабочего стола; цепь плохо зафиксирована; упор цепи настроен неправильно; зубья имеют разную длину после предыдущей заточки.	Проверьте угол заточки, положение упора и фиксацию цепи. Затачивайте зубья одинакового направления с одинаковыми настройками.
Зуб цепи перегревается или синеет.	Чрезмерное усилие подачи; длительный контакт диска с зубом; неправильно подобран диск; загрязнённая цепь.	Уменьшите усилие, выполняйте кратковременное касание, очистите цепь и проверьте соответствие диска типу цепи.
Заточной диск быстро изнашивается.	Неправильно подобран диск; чрезмерное усилие подачи; заточка грязной или загрязнённой маслом цепи.	Используйте подходящий диск, очищайте цепь перед заточкой, не прилагайте чрезмерное усилие.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50 до +50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре +25 °C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом, вентилируемом помещении при температуре от +5 до +40 °C и относительной влажности до 80 % (при температуре +25 °C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортёре, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорением вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступивших вследствие перегрева, неправильного хранения, неадекватного ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или несоответствия типа масла в картере у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапаны моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

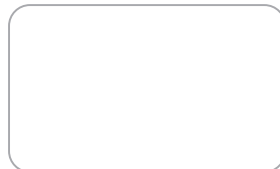
Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.
Петензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

_____ (Подпись покупателя)



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

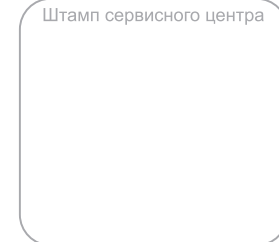
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

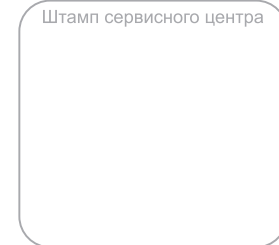
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

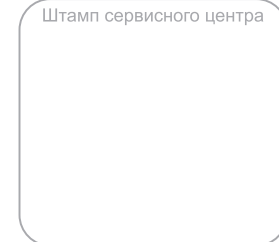
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра





ПАВАЖАНЫ ПАКУПНИК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва прачытаць падрабязную інфармацыю, выкладзеную ў гэтай інструкцыі, і дакладна выконваць рэкамендацыі вытворцы адносна бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Інфармацыя, якая змяшчаецца ў гэтай інструкцыі, заснавана на тэхнічных спецыфікацыях, даступных на момант публікацыі.

Гэтая інструкцыя змяшчае неабходную і дастатковую інфармацыю для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі прадукту.

У рамках пастаяннай працы па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабой права змяняць яе канструкцыю без уплыву на надзейнасць або эксплуатацыйную бяспеку без асобнага паведамлення.

У выніку могуць адбыцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест гэтага кіраўніцтва можа не цалкам адпавядаць прадукту, які вы набылі. Калі ласка, майце гэта на ўвазе пры чытанні гэтага кіраўніцтва*.

(*) Апошнюю версію тэхнічнага апісання прадукту можна знайсці на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пасля набыцця праверце прадукт на наяўнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце змесціва ўпакоўкі і азнаёмцеся з умовамі гарантыі.

Працэдура падачы спажывцамі прэтэнзій адносна тавараў, у тым ліку тавараў, якія класіфікуюцца як тэхнічна складаныя ў адпаведнасці з дзеючым заканадаўствам, вызначаецца заканадаўствам краіны, дзе адбываецца продаж тавараў.

ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	22
2. ПРАВІЛЫ АХОВЫ ЗДАРОЎЯ І БЯСПЕКІ	22
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ	25
4. ЗМЕСТ	25
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ	26
6. ПАДГОТОВКА ДА ПРЫМЕНЕННЯ	26
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ	28
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....	31
9. МАГЧЫМЫЯ ПАЛОМКІ І МЕТАДЫ ІХ УСУНЕННЯ	32
10. ТРАНСПАРТАВАННЕ І ЗАХОЎВАННЕ	33
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ	34
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ	34
13. ВЫТВОРЦА, ІМПАРЦЁР, ДАДЗЕНЫЯ АБ СЕРТЫФАКАТЫ/ДЕКЛАРАЦЫІ І ДАТА ВЫТВОРСТВА.....	34
14. УМОВЫ ГАРАНТЫІ	34

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Машына для затачкі ланцугоў ELITECH DM ST 100C прызначана для затачкі рэжучых зубцоў ланцугоў бензапіл і электрапіл.

Машына пастаўляецца з шліфавальнай дыскам памерам 108×3,2×22,2 мм, які дазваляе затачваць ланцугі з крокам 1/4", 0,325" і 3/8" LP (нізкапрофільныя). Канструкцыя станка дазваляе ўсталёўваць шліфавальны дыск 108×4.5×22.2 мм (не пастаўляецца) для затачкі ланцугоў з крокам 3/8" і 0.404". Выкарыстоўвайце толькі дыскі, якія падыходзяць па тыпу і памеры для вашага станка.

Агрэгат прызначаны для працы ад аднафазнай сеткі пераменнага току напружаннем 230 В і частатой 50 Гц.

Рэжым працы станка: 20 хвілін працы, затым 20-хвілінны перапынак.

Не выкарыстоўвайце прыладу не па прызначэнні і не ўносьце ніякіх змен у яе канструкцыю.

2. ПРАВИЛЫ АХОВЫ ЗДАРОЎЯ І БЯСПЕКІ.

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Бруд на працоўным месцы і недастатковае асвятленне могуць прывесці да траўмы.

- Не выкарыстоўвайце прыладу ў зонах з павышанай рызыкай выбуху або побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі ці пылам. Электрарухавік і шліфавальны дыск падчас працы выпрацоўваюць іскры, якія могуць падпаліць выбуховы пыл або газы.

- Трымайце дзяцей, несанкцыянаваных асоб і жывёл далей ад працоўнай зоны.

- Не дазваляйце адцягваць сваю ўвагу падчас працы з электраінструментам.

Электробяспека:

- Штэкер машыны павінен падыходзіць да разеткі. Пераканайцеся, што напружанне машыны адпавядае напружанню ў сетцы.

- Калі прылада прызначана для заземлення, не выкарыстоўвайце адаптары і не мадыфікуйце вілку.

- Пазбягайце кантакту любой часткі вашага цела з заземленымі паверхнямі (трубы, радыятары, халадзільнікі), бо гэта павялічвае рызыку ўдару токам.

- Не падвяргайце прыладу ўздзеянню дажджу або вільгаці. Пранікненне вады ў электраінструмент павялічвае рызыку ўдару токам.

- Не выцягвайце вілку з разетки, цягнучы за сеткавы кабель, і не насіце інструмент, трымаючы за сеткавы кабель, бо гэта можа пашкодзіць электраінструмент.

- Пераканайцеся, што сеткавы кабель не заблытваецца. Не кладзіце сеткавы кабель побач з крыніцамі цяпла, вострымі краямі, маслам або рухомымі часткамі, бо яны могуць пашкодзіць сеткавы кабель.

- Пры выкарыстанні інструмента на адкрытым паве́тры выкарыстоўвайце прыдатны падаўжальнік, прызначаны для гэтай мэты.

- Пры выкарыстанні інструмента ў памяшканнях з высокай вільготнасцю падключайце яго да сеткі праз прыладу абароны ад уцечкі току (максімальны ўцечкавы ток 30 мА) адпавеснай намінальнай магутнасці.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце электраінструментам, калі вы стомленыя, знаходзіцеся пад уздзеяннем алкаголю або пасля прыёму лекаў, якія пагаршаюць вашу рэакцыю ці канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай аховы: ахоўныя акуляры, рэспіратар, працоўныя пальчаткі, закрытае абутак і ахоўны адзенне.

- Прадухіляйце выпадковае ўключэнне электраінструмента. Перад падключэннем інструмента да сеткі пераканайцеся, што выключальнік знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Захоўвайце ўстойлівую пазіцыю пры працы з электраінструментамі. Не працуйце на няўстойлівай аснове, на слізкай паверхні або ў позе, якая не дазваляе вам кантраляваць інструмент і пры неабходнасці трымаць яго двума рукамі.

Правілы бяспекі пры працы з ланцужным точальнікам

- Перад падключэннем інструмента да сеткі пераканайцеся, што ён надзейна замацаваны на сталярным варштаце або іншым працоўным паверхні.

- Каб прадухіліць перагрэў рухавіка, выконвайце цыкл перарывістай працы: 20 хвілін працы, затым 20 хвілін адпачынку.

- Пазбягайце датыкання любой часткі цела да рухомах частак машыны падчас яе працы.

- Выкарыстоўвайце толькі шліфавальныя кругі, якія падыходзяць па тыпу і памеры для вашай машыны.

- Не ўключайце прыладу без усталяванай ахоўнай агароджы або з няспраўнай ахоўнай агароджай.

- Не выкарыстоўвайце шліфавальныя кругі з трэшчынамі, сколамі або са сцёртымі паверхнямі. Заўсёды правярайце шліфавальны круг, уключыўшы інструмент на 30–60 секунд на халастым ходзе. Калі шліфавальны круг вібруе, неадкладна выключыце інструмент і правярце, ці правільна ён усталяваны.

- Не перацягвайце хамут шліфавальнага круга. Перацягненне хамута можа прывесці да расколу шліфавальнага круга.

- Падчас працы інструмента не знаходзьцеся ў плоскасці кружэння шліфавальнай круга.

- Ніколі не спрабуйце спыніць кружэлку для шліфавання рукамі.

Абслугоўванне:

Абслугоўванне электраінструмента павінна праводзіцца кваліфікаваным спецыялістам па рамонце ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры ELITECH з выкарыстаннем толькі арыгінальных запчастак.

ПЕРАСТЯРОЖЛІВАСЦЬ!

Не ўносьце змены ў канструкцыю прылады. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за любыя наступствы, якія ўзніклі ў выніку такіх змен (уключаючы цялесныя пашкоджанні і пашкоджанне прадукту). Адмова ў працы прылады, выкліканая зменамі ў яе канструкцыі, не ахоплена гарантыяй.

ПЕРАСТРОЖКА!

Выкарыстанне прылады ў любых мэтах, не прадугледжаных гэтай інструкцыяй, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і анулюе гарантыйныя абавязацельствы пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за шкоду, выкліканую выкарыстаннем прылады не па прызначэнні. Адмова прылады пры выкарыстанні не па не пакрываецца гарантыяй.

Крытэрыі стану абмежавання

Папярэджанне! Калі вы заўважылі якія-небудзь незвычайныя гукі, празмерныя вібрацыі, хістанне шліфавальнага дыска, пах гару, іскры, празмернае нагрэў, пашкоджанне сеткавага кабеля, штэкера, выключальніка, карпуса, ахоўнага пакрыва, шліфавальнага круга, працоўнага стала, механізма заціску ланцуга, абмежавальніка глыбіні заточкі або любых іншых кампанентаў, вы павінны неадкладна выключыць машыну, адключыць яе ад сеткі і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	СТ 100Ц
Код	E2013.006.XX
Намінальная спажываная магутнасць, Вт	100
Дыяметр дыска, мм	108
Таўшчыня дыска, мм	3.2
Дыяметр мацавання дыска, мм	22.2
Памер абразіўных часціц дыска	100
Хуткасць кручэння без нагрузкі, аб/хв	5800
Перыферыяльная хуткасць дыска, м/с	33
Кут павароту стала, градусы	±35°
Рэжым працы матора	S2 / 20 хв
Напружанне сеткі, В	230
Частата сеткі, Гц	50
Даўжыня сілавога кабеля, м	1,9
Габарыты прадукту (Д×Ш×В), мм	285×140×299
Памеры ўпакоўкі (Д×Ш×В), мм	255×220×170
Вага прадукту, кг	1,7
Вага ў пакаванні, кг	2.3

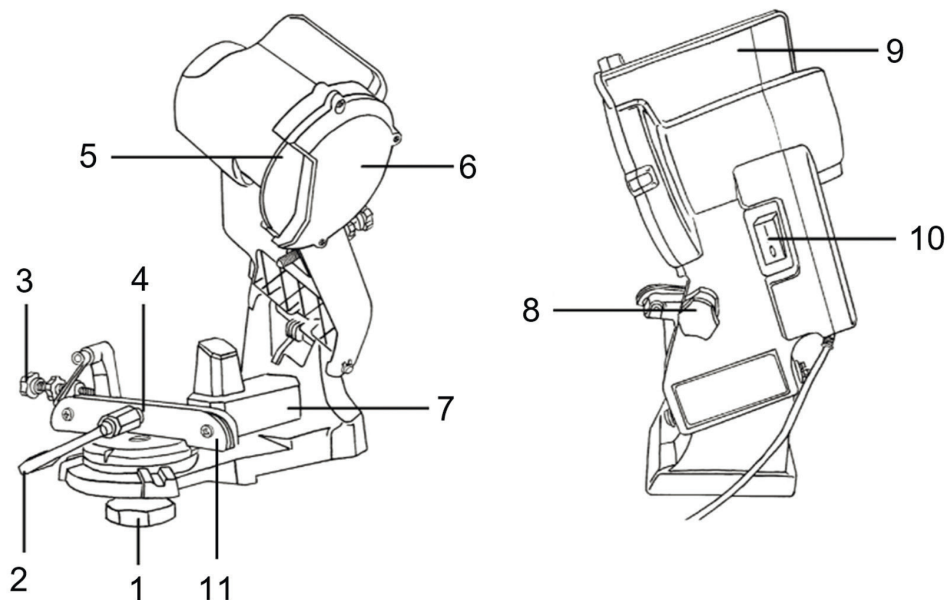
4. ЗМЕСТ

Карпус станка	– 1 шт.
Працоўны стол	– 1 шт.
Шліфавальны дыск 108×3.2×22.2 мм (зманціраваны на машыне)	– 1 шт.
Тэхнічны ліст прадукту	– 1 адзінка.

ЗВЯРНИЦЕ УВАГУ! Змест упакоўкі можа быць зменены без папярэдняга паведамлення.

ВЫЗНАЧЭННЕ! Гарантыя не распаўсюджваецца на дадатковыя расходныя прыналежнасці і дапаможныя інструменты, якія пастаўляюцца ў камплекце.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- 1 – фіксатар пазіцыі стала
- 2 – рычаг нацяжэння і фіксацыі ланцуга
- 3 – вiнт рэгулявання пазіцыі ланцуга
- 4 – стальніца
- 5 – шліфавальны дыск
- 6 – ахоўны каўпак

- 7 – корпус машыны
- 8 – абмежавальнік глыбіні
- 9 – ручка
- 10 – выключальнік уключэння
- 11 – ведама

6. ПАДГОТОВКА ДА ПРЫМЕНЕННЯ

АСЦЯРОЖНА!

Падчас падрыхтоўкі да працы электраінструмент павінен быць адключаны ад сеткі.

Зборка і мантаж інструмента

1. Дастаньце корпус станка і кампаненты з упакоўкі. Правярце наяўнасць усіх кампанентаў станка і агледзьце іх на наяўнасць механічных пашкоджанняў.

2. Пастаўце рабочы стол (4) на корпус (7) і замацуйце яго з дапамогай фіксатара пазіцыі рабочага стала (1) (мал. 1, 4).

3. Пастаўце сабраны аграгат на цвёрдую, роўную паверхню стальнага стала так, каб упоры на корпусе аграгата прылягалі да стала, пераканайшыся, што вугал затачкі ланцуга можна рэгуляваць (улева/управа) (мал. 2).

4. Змацуйце станок з рабочым сталом з дапамогай шруб, шплінтаў і гаек (не пастаўляюцца), выкарыстоўваючы мантажныя адтуліны ў аснове станка (мал. 3).

5. Падключыце машыну да сеткі і правярце працу выключальніка (10) (мал. 1).

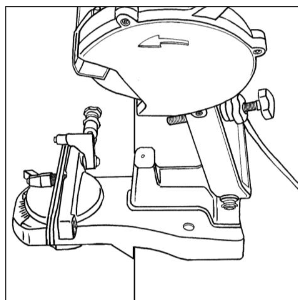


Рис. 2

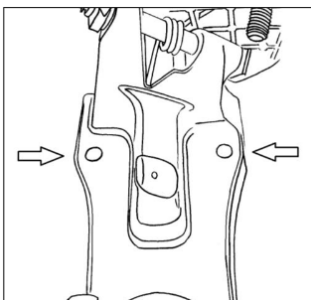


Рис. 3

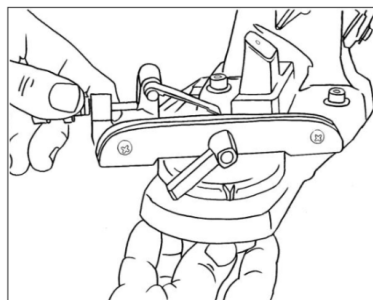


Рис. 4

Мантаж і замена шліфавальнага дыска

У камплекце з прыладай пастаўляецца шліфавальны дыск 108×3.2×22.2 мм, які дазваляе заточваць ланцугі з крокам 1/4", 0.325" і 3/8" LP (нізкага профілю). Канструкцыя машыны дазваляе ўсталяваць шліфавальны дыск 108×4.5×22.2 мм (не пастаўляецца) для затачкі ланцугоў з крокам 3/8" і 0.404".

Для замены шліфавальнага дыска:

Адкруціце тры шрубы і зніміце ахоўную накрывку (мал. 5).

Адкруціце зацискную гайку на шліфавальнай шайбе (мал. 6).

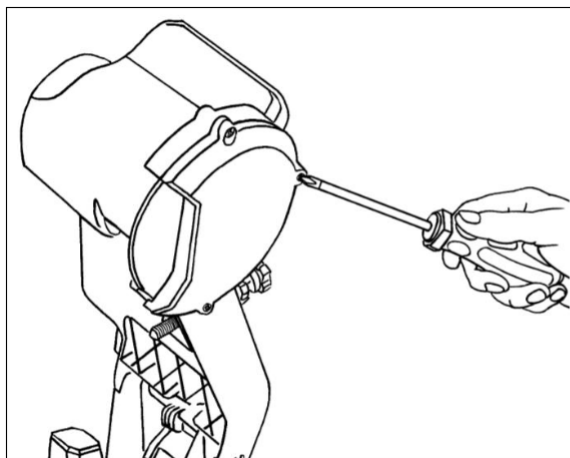
Зніміце выкарыстаны шліфавальны дыск і ўсталюйце новы. Замацуйце шліфавальны дыск кантэргрэйтам. Усталюйце ахоўны каўпак і замацуйце яго шрубамі.

Пасля ўстаноўкі шліфавальнага дыска павярніце яго рукой і пераканайцеся, што дыск не закранае ахоўную пласціну або іншыя часткі прылады. Перад пачаткам працы правядзіце пробны пуск на халастым ходзе на працягу 30–60 секунд. Калі вы заўважылі люфт, вібрацыю, незвычайны шум або трэшчыны на дыску, неадкладна выключыце прыладу і замяніце дыск.

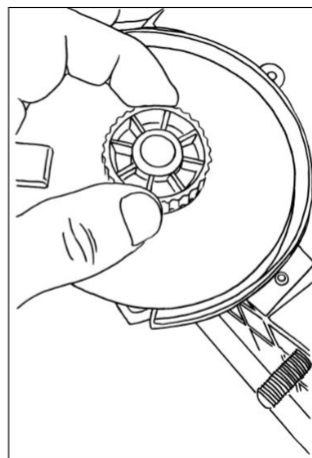
ПАПЯРЭДЖАННЕ! Выкарыстоўвайце толькі шліфавальныя кругі, якія падыходзяць па тыпу і памеры да вашага інструмента.

АСТАРОЖНА! Не перацягвайце хамут шліфавальнага круга. Перацягненне хамута можа прывесці да расколу шліфавальнага круга.

АСЦЯРОЖНА! Не эксплуатаваць машыну без усталяванай ахоўнай крышкі.



Рыс. 5



Рыс. 6

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Перад падключэннем прылады да сеткі пераканайцеся, што выключальнік знаходзіцца ў пазіцыі «выключана» («0»).

Каб уключыць прыладу, перамясціце выключальнік (10) (мал. 1) у становішча «I».

Каб выключыць прыладу, перамясціце выключальнік у становішча «0».

Падрыхтоўка ланцуга да затачкі

Ачысціце ланцуг ад бруду, смецця і масла. Затачка ланцуга, не ачышчанага ад масла, прывядзе да забруджвання шліфавальнага дыска і паломкі ланцуга.

Праверце ланцуг на наяўнасць пашкоджанняў (зламаныя або моцна зношаныя зубцы, няшчыльныя заклёпкі і г.д.). Пры выяўленні пашкоджанняў адрамантуйце ланцуг або замяніце яго.

Вызначце вытворцу ланцужка пілы, яго тып, тып рэжучага звяна, крок ланцужка і таўшчыню рухаючага звяна. У залежнасці ад гэтых параметраў выберыце адпаведны памер шліфавальнага дыска і ўсталюйце вугал затачкі ланцужка. Для большасці ланцужкоў вугал затачкі складае 25–30°.

Заточка ланцюга

1. Рэгуляванне вугла затачкі ланцюга – адкруціце фіксатар пазіцыі стальніцы (1) (мал. 1) і, выкарыстоўваючы шкалу ў якасці арыенціра (мал. 7), усталюйце неабходны вугал павароту стальніцы, затым закруціце фіксатар.

2. Надзеўце ланцуг на вядучы элемент працоўнага стала станка (11) (мал. 1) так, каб рэжучая кромка ланцюга была накіравана ў бок шліфавальнага дыска (мал. 8).

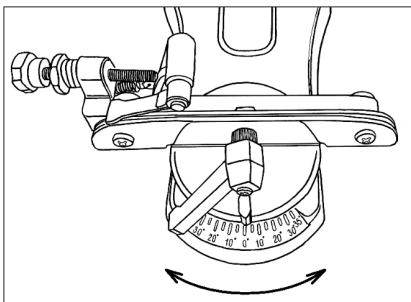


Рис. 7

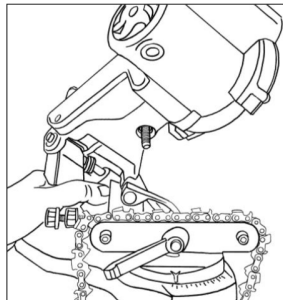


Рис. 8

3. Пастаўце абмежавальнік ланцужка супраць задняй паверхні рэжучага зуба, які заточваецца (мал. 9).

4. З дапамогай вінта рэгулявання пазіцыі ланцюга (3) (мал. 1) адрэгулюйце дакладнае становішча рэжучага зуба, які заточваецца (мал. 9), так, каб пры кантакце шліфавальнага дыска з зубам з яго паверхні здымалася невялікая колькасць металу.

5. Замацуйце ланцуг з дапамогай рычага нацяжэння і фіксацыі ланцюга (2) (мал. 1), павярнуўшы яго па гадзіннікавай стрэлцы (мал. 10).



Рис. 9

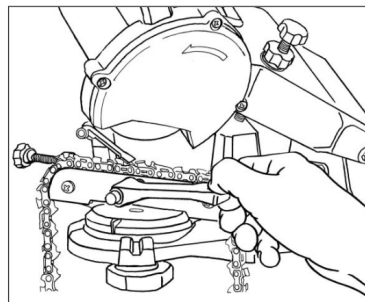
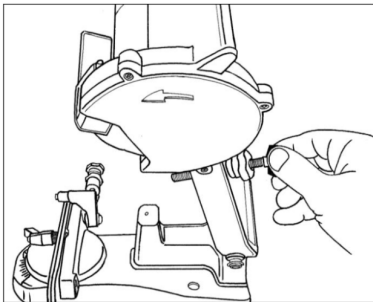


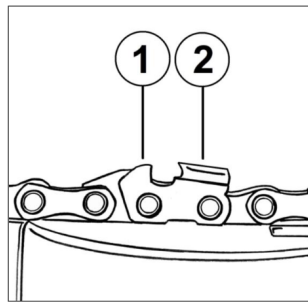
Рис. 10

6. Рэгулюйце глыбіню затачкі зубца (мал. 11) з дапамогай абмежавальніка глыбіні затачкі (8) (мал. 1).

УВАГА! Глыбіня зрэзу зубцом павінна рэгулявацца так, каб не пашкодзіць ланцужкі, забяспечваючы пры гэтым затачванне ўсёй рэжучай кромкі зуба.



Рыс. 11



Рыс. 12

7. Уключыце апарат, усталяваўшы выключальнік (10) (мал. 1) у пазіцыю «I».

8. Павольна апусціце шліфавальны дыск на зуб ланцуга і выконвайце затачку.

9. Падніміце шліфавальны дыск у верхняе становішча, усталяўшы выключальнік (10) (мал. 1) у становішча «0» і пачакайце, пакуль шліфавальны дыск цалкам не спыніцца.

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Перад нацягваннем ланцуга і затачкай наступнага зуба выключыце машыну і пачакайце, пакуль шліфавальны дыск цалкам не спыніцца.

10. Адпусціце нацяжэнне ланцуга і рычаг заціску (2) (мал. 1) і пацягніце ланцуг у бок шліфавальнага дыска, пакуль наступны зуб у тым жа кірунку заточкі не пройдзе міма упору. Накіраванне затачкі ланцуговых зубцоў чаргуецца праз зуб. Пацягніце ланцуг у процілеглым кірунку так, каб зуб прылягаў да абмежавальніка, затым зафіксуйце ланцуг з дапамогай рычага нацяжэння і заціску ланцуга (2) (мал. 1). Уключыце апарат і выконвайце затачку.

Натачыце ўсе зубцы з адным і тым жа напрамкам заточкі такім жа чынам. Затым змяніце вугал заточкі на процілеглы і натачыце астатнія зубцы ланцуга.

АСТАРОЖНА! Кут затачкі ланцуга можна змяняць толькі пры выключанай машыне.

Калі ланцуг затачаны некалькі разоў, неабходна будзе зняць залішнюю вос-трасць з упорнага зуба (1) (мал. 12).

Каб зшліфаваць стопы зуб (1) (мал. 12), вам спатрэбіцца спецыяльная шаблонная пласціна для заточкі ланцугоў (не пастаўляецца).

Прыкладзіце шаблонную пласціну да ланцуга і, выкарыстоўваючы плоскую шліфавальную паперу, зшліфуйце кожны стопавы зуб да ўзроўню, пазначанага на шаблоннай пласціне. На шаблоне пазначаны два ўзроўні: Н — «цвёрды» для цвёрдых парод драўніны і S — «мяккі» для мяккіх парод драўніны.

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Затачкакіраваных зубцоў без выкарыстання шаблона ў якасці кіраўніцтва можа прывесці да іх празмернай затачкі. У выніку ланцуг будзе занадта «ўгрызацца» ў драўніну, што павялічвае рызыку аддачы, узмацняе вібрацыю і зніжае дакладнасць рэзу.

ПЕРАСТЯРОЖЛИВАСЦЬ! Не ўтрымлівайце шліфавальную дыск на зубцы на працягу доўгага часу. Перагрэў рэжучага зубца можа змяніць уласцівасці металу, пагоршыць якасць затачкі і скараціць тэрмін службы ланцужка.

ПЕРАСТЯРОЖЛИВАСЦЬ! Не выкарыстоўвайце пашкоджаныя шліфавальныя дыскі. Калі вы заўважылі якія-небудзь механічныя пашкоджанні або трэшчыны на дыску, яго трэба замяніць перад наступным уключэннем інструмента.

АСТАРОЖНА! Інструмент не прызначаны для бесперапыннай працы. Каб прадухіліць перагрэў рухавіка і выхад інструмента з ладу, яго трэба выкарыстоўваць у кароткія прамежкі часу.

8. ТЕХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Папярэджанне! Перад выкананнем любога тэхнічнага абслугоўвання пераканайцеся, што прылада адключана ад сеткі.

Абслугоўванне машыны

•Рэкамендуецца чысціць корпус прылады ад бруду і пылу пасля заканчэння працы. Для чысткі выкарыстоўвайце сухую або злёгку вільготную мяккую анучку або шчотку. Не апускайце прыладу ў ваду; пазбягайце траплення вады ўнутр прылады. Пры чыстцы прылады не выкарыстоўвайце абразіўныя сродкі для чысткі або прадукты, якія ўтрымліваюць спірт.

•Не рабіце разборку прылады для самастойнага рамонту (за выключэннем замены шліфавальнага дыска). Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці прылады рамонт павінен праводзіцца ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах.

•Сачыце за станам шліфавальнага дыска. Калі ён зношаны або пашкоджаны, замяніце яго.

9. МАГЧЫМЫЯ ПАЛОМКІ І МЕТАДЫ ІХ УСУНЕННЯ

Табліца 2

Непаладка	Магчымая прычына	Меры па ліквідацыі
Рухавік не заводзіцца	Адсутнасць напружання ў сетцы; няспраўны аўтаматычны выключальнік; няспраўны сілавы кабель; няспраўны рухавік.	Праверце напружанне ў сетцы; звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для праверкі матора, сілавога кабеля і выключальніка.
Дым і пах гарэлай ізаляцыі	Абмотка пашкоджана.	Неадкладна адключыце інструмент ад сеткі і звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.
Рухавік перагравяецца	Вентыляцыйныя праёмы заблакаваныя; працяглая бесперапынная праца; матор няспраўны.	Ачысціце вентыляцыйныя прарэзы; працуйце інструментам у перапынкавым рэжыме; звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для праверкі рухавіка.
Рухавік не працуе на поўную магутнасць	Ніжняя напруга ў сетцы; падаўжальнік занадта доўгі; матор няспраўны.	Праверце напружанне ў сетцы; выкарыстоўвайце карацейшы падаўжальнік; звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для праверкі рухавіка.
Празмерная вібрацыя	Шліфавальны круг пашкоджаны або няроўна зношаны.	Замяніце шліфавальны диск.
Няздавальняльны якасць затачкі	Кут затачкі ўсталяваны няправільна; шліфавальны дыск не падыходзіць; на інструмент прыкладзецца занадта вялікая сіла.	Рэгулюйце вугал затачкі; усталявайце шліфавальны дыск, прыдатны для тыпу і памеру ланцуга; не прыкладайце празмернай сілы да інструмента падчас працы.

Абадкавая пласціна хістаецца або вібруе.	Дыск усталяваны не-правільна; ён пашкоджаны або няроўна зношаны; мантажныя паверхні брудныя; заціскны гайка зацягнута звыш меры.	Выключыце машыну, адключыце яе ад сеткі, і праверце мацаванне і мантажныя паверхні ляза. Замяніце любыя пашкоджаныя лязы.
Цяга нераўнамерна затчана.	Кут стальніцы ўсталяваны няправільна; ланцуг няшчыльна замацаваны; вядучая шайба няправільна адрэгулявана; зубцы маюць розную даўжыню пасля папярэдняй заточки.	Праверце вугал затачкі, пазіцыю абмежавальніка і замацаванне ланцуга. Заточвайце зубцы ў адным кірунку, выкарыстоўваючы тыя ж налады.
Зуб ланцужка перагравецца або сінее.	Занадта вялікі ціск пры падачы; працяглы кантакт паміж кіруючай пласцінай і зубцом ланцуга; няправільна падбраная кіруючая пласціна; брудны ланцуг.	Зменшыце прыкладаемую сілу, забяспечце кароткі кантакт, ачысціце ланцуг і праверце, ці падыходзіць шліфавальны дыск для тыпу ланцуга.
Шліфавальны дыск хутка зношваецца.	Дыск выбраны няправільна; занадта вялікі ціск пры падачы; затачка бруднай або забруджанай маслам ланцуга.	Выкарыстоўвайце адпаведны дыск, ачысціце ланцуг перад затачкай і не прыкладайце празмернай сілы.

10. ТРАНСПАРТАВАННЕ І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Прадукт у ўпакоўцы вытворцы можа транспартавацца ўсімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад -50 да +50 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы +25 °C), у адпаведнасці з правіламі перавозкі тавараў, якія прымяняюцца да адпаведнага віду транспарту.

Захоўванне

Прадукт павінен захоўвацца ў арыгінальнай упакоўцы вытворцы ў аб'ёмным, вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад +5 да +40 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры +25 °C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце прыладу або яе кампаненты разам з бытавымі адходамі. Выкіньце прыладу ў адпаведнасці з дзеючымі правіламі ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Гэты прадукт класіфікуецца як бытавая тэхніка. Тэрмін службы: 5 гадоў.

13. ВЫТВОРЦА, ІМПАРЦЁР, ДАДЗЕННЫЯ АБ СЕРТЫФІКАТЫ/ДЕКЛАРАЦЫІ І ДАТА ВЫТВОРСТВА

Падрабязная інфармацыя пра вытворцу, імпарцёра і ўпаўнаважанага прадстаўніка, а таксама звесткі аб сертыфікацыі, прыведзены ў Дадатку 1 да Тэхнічнага апісання прадукту.

14. УМОВЫ ГАРАНТЫІ

Гарантыйны тэрмін на прадукт складае 24 месяцы з даты продажу спажыўцу.

Тэрмін службы прадукту і яго кампанентаў вызначаецца вытворцам і ўказаны ў Спецыфікацыі прадукту.

Падчас гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, выкліканых вытворчымі дэфектамі. Рамонт і праверка прадукцыі пасля выяўлення няспраўнасці павінны праводзіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны спіс якіх можна знайсці на сайце elitech.ru.

Гарантыйны рамонт праводзіцца пры прад'яўленні доказаў куплі і гарантыйнага талона; пры іх адсутнасці гарантыйны тэрмін разлічваецца з даты вытворчасці прадукту.

Запчасткі, замененыя ў рамках гарантыі, становяцца ўласнасцю сэрвіснага цэнтра.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на прадукцыю, у якой дэфекты ўзніклі ў выніку:

- невыканання ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі прадукту, а таксама ў выпадку адсутнасці, частковай адсутнасці або пашкоджання ідэнтыфікацыйнай пласціны і/або серыйнага нумара прадукту;
- эксплуатацыя прадукту пры наяўнасці прыкмет няспраўнасці (павышаны ўзровень шуму, вібрацыі, перагрэву, няроўная круцільнасць, страта магутнасці, зніжэнне хуткасці, моцнае іскрачынне, пах гару або незвычайныя выхляпныя газы);

- механічныя пашкоджанні (расколіны, сколы, ўвагнутасці, дэфармацыі і г.д.);
- пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем карозійнага асяроддзя, высокіх тэмператур або іншых знешніх фактараў, што прыводзіць да карозіі металічных частак;
- пашкоджанні, выкліканыя моцным унутраным або знешнім забруджваннем, пранікненнем у прадукт чужых прадметаў, вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, закаркаваннем вентыляцыйных каналаў (адтулін) і масляных праходаў, а таксама пашкоджанні, якія ўзніклі ў выніку перагрэву, няправільнага захоўвання або неналежага абслугоўвання;
- натуральны знос падшыпнікаў, дэталей трэння і перадачы, а таксама матэрыялаў;
- несанкцыянаванае ўмяшанне ў лічыльнік працоўных гадзін або пашкоджанне яго;
- перагрузку або няправільную працу. Відавочныя прыкметы перагрузкі прадукту ўключаюць (але не абмяжоўваюцца): з'яўленне дэфармацыі, адначасовую адмову спалучаных або паслядоўных кампанентаў, такіх як ротар і статар, адмову зубчастага перадачы і арматуры рэдуктарнай каробкі, адмову першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыю або плаўленне дэталей, збораў прадукту або правадоў электрамашыны з-за высокіх тэмператур, а таксама з-за неадпаведнасці параметраў сеткі патрабаванням, указаным у табліцы характарыстык гэтага прадукту;
- выхад з ладу зменных аксесуараў (зоркі, ланцугі, рэйкі, сопла, дыскі, лязы для жывёларэзак, газонакасілак і трымераў, шнур і галоўкі трымера, ахоўныя каўпакі, акумулятары, свечы, паліўныя і паветраныя фільтры, рамяні, пілы, шасцярні, калектары, электродаў для зваркі, шлангі, пісталеты і распыляльнікі для мыек высокага ціску, кампаненты для нацяжэння і мацавання (балты, гайкі, фланцы), паветраныя фільтры і г.д.), а таксама дэфекты прадукцыі, выкліканыя такімі відамі зносу і пашкоджанняў;
- невыкананне патрабаванняў адносна складу і якасці паліўнай сумесі, што прыводзіць да адмовы поршневай групай (закліпанне поршневага кальца і/або наяўнасць драпін і пацёртасцей на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, або адмова ці плаўленне падшыпнікаў шатуна і втулкі поршня);
- недастатковае колькасць алею або выкарыстанне алею няправільнага тыпу ў картэры кампрэсараў і 4-тактных рухавікоў (пацёртасці і драпіны на поршні і каленчатым вале, нават калі ўсталяваны датчык узроўню алею);
- адмова расходных і хутказносных дэталей, заменных кампанентаў і аксесуараў (пускавыя прылады, прывадныя зубчастыя перадачы, ролікі-накіравальнікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльненні, масляныя ўшчыльненні, тармажныя накладкі, ахоўныя пакрыўкі, кантакты запальвання, тэрэчныя пары, сцапленні, змазка, вугляродныя шчоткі, вядучыя зоркі, зварныя патроны (сопла, насадкі і кіруючыя канаўкі), цыліндры, клапаны высокаціску, клапаны мыйкі высокага ціску і г.д.), а таксама любыя адмовы прадукцыі, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- несанкцыянаванае ўмяшанне, якое прывяло да пашкоджання пазавых паверхняў мацаванняў, ушчыльненняў, ахоўных налёпак і г.д.

Гарантыя не распаўсюджваецца на:

- Прадукты, у якіх былі зроблены змены або дапаўненні;
- Прадукты, прызначаныя для бытавога выкарыстання, але выкарыстоўваныя ў дзелавай дзейнасці або ў прафесійных ці прамысловых мэтах (як пазначана ў кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- Прафілактычнае і планавое тэхнічнае абслугоўванне прадукту (змазка, прамыўка, чыстка, рэгуляванне і г.д.);
- Дэфекты прадукту, выкліканыя выкарыстаннем неарыгінальных аксесуараў, спадарожных тавараў або запасных частак.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

З умовамі гарантыйнага абслугоўвання азнаёмыя.
Прэтэнзій па вонкавым выглядзе тавара і камплекту пастаўкі не маю.

_____ (Подпіс пакупніка)



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

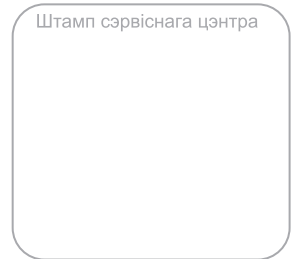
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

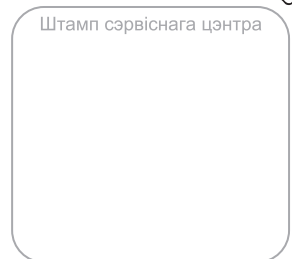
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

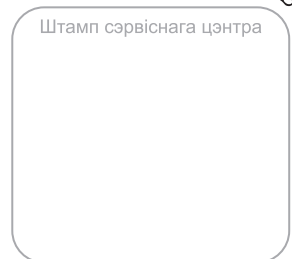
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңызға рахмет! Осы нұсқаулықта егжей-тегжейлі баяндалған ақпаратты мұқият оқып, жабдықты қауіпсіз пайдалану, жұмыс істету және техникалық қызмет көрсету жөніндегі өндірушінің ұсынымдарын қатаң сақтауды ұсынамыз.

Осы нұсқаулықтағы ақпарат басылым шыққан кездегі қолжетімді техникалық сипаттамаларға негізделген.

Бұл нұсқаулық өнімнің сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуі үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі үздіксіз жұмыстарымыз аясында өндіруші сенімділік пен жұмыс қауіпсіздігіне әсер етпей, алдын ала ескертусіз оның дизайнын өзгерту құқығын өзінде қалдырады.

Нәтижесінде құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түрінде өзгерістер болуы мүмкін, және осы нұсқаулықтың мазмұны сіз сатып алған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы нұсқаулықты оқығанда мұны ескеріңіз*.

(*) Өнім сипаттамасының соңғы нұсқасы elitech.ru сайтында қолжетімді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді сатып алғанда механикалық зақымдануларға тексеріңіз.

Қорап ішіндегі заттарды тексеріп, кепілдік шарттарымен танысыңыз.

Тауарларға, соның ішінде қолданыстағы заңнамаға сәйкес техникалық тұрғыдан күрделі деп танылған тауарларға қатысты тұтынушылардың талап-арыз беру тәртібі тауарлар сатылатын елдегі қолданыстағы заңнамамен анықталады.

МАЗМҰНЫ

1. КҮТІЛГЕН ПАЙДАЛАНЫЛУЫ.....	40
2. ДЕНСАУЛЫҚ ПЕН ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ.....	40
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР.....	43
4. МАЗМҰН.....	43
5. ДИЗАЙН СИПАТТАМАСЫ.....	44
6. ПАЙДАЛАНУҒА ДАЙЫНДАУ.....	44
7. ПАЙДАЛАНУ.....	46
8. ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ.....	49
9. МҮМКІН АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ТҮЗЕТУ ӘДІСТЕРІ.....	50
10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ.....	51
11. ЭЛИМИНАЦИЯ.....	52
12. ПАЙДАЛАНУ МЕРЗІМІ.....	52
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ/ДЕКЛАРАЦИЯ ДЕТАЛЬДАРЫ МЕН ӨНДІРІС КҮНІ.....	52
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕР.....	52

1. КҮТІЛГЕН ПАЙДАЛАНЫЛУЫ

ELITECH DM ST 100C тізбек өткірлеу машинасы бензинді және электрлік аралардың тіс тізбектерінің кескіш тістерін өткірлеуге арналған.

Машина 108×3.2×22.2 мм ұнтақтау дискісімен жабдықталған, ол 1/4", 0.325" және 3/8" LP (төмен профильді) қадамды тізбектерді өткірлеуге мүмкіндік береді. Машинаның құрылымы 108×4.5×22.2 мм өткірлеу дискісін (қосылмаған) орнатуға мүмкіндік береді, ол 3/8" және 0.404" қадамды тізбектерді өткірлеуге арналған. Машинаңызға сәйкес келетін тип пен өлшемдегі дискілерді ғана пайдаланыңыз.

Машина 230 В кернеуі және 50 Гц жиілігі бар бір фазалы ауыспалы ток желісінде жұмыс істеуге арналған.

Құрылғының жұмыс режимі – 20 минут жұмыс істеу, одан кейін 20 минут үзіліс.

Машинаны оның мақсатына сай емес басқа мақсаттарда пайдаланбаңыз және оның конструкциясына ешқандай өзгерістер енгізбеңіз.

2. ДЕНСАУЛЫҚ ПЕН ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ.

Жұмыс орны:

- Жұмыс аймағы таза және жарықтандырылған болуы тиіс. Лас жұмыс аймағы мен жеткіліксіз жарықтандыру жарақат алуға әкелуі мүмкін.

- Құрылғыны жарылу қаупі жоғары аймақтарда немесе жанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң жанында пайдаланбаңыз. Электр қозғалтқышы мен ұнтақтау дискісі жұмыс кезінде ұшқындар шығарады, олар жарылуға бейім шаңды немесе газдарды тұтатуы мүмкін.

- Жұмыс аймағынан балаларды, рұқсатсыз адамдарды және жануарларды алыс ұстаңыз.

- Электр құралымен жұмыс істеген кезде назарыңызды басқа жаққа аудармаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Құрылғының штепселі розеткаға сай болуы тиіс. Құрылғының кернеуі желілік кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Егер құрылғы жерге қосуға арналған болса, адаптерлерді пайдаланбаңыз немесе штепсельді өзгертпеңіз.

- Денеңіздің кез келген бөлігін жерге қосылған беттерге (құбырлар, радиаторлар, тоңазытқыштар) тигізбеңіз, себебі бұл электр соққысы қаупін арттырады.

- Құрылғыны жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Құрылғы ішіне судың түсуі электр соққысы қаупін арттырады.

- Қуат штепселін розеткадан сымнан тартып шығармаңыз және құралды сымнан ұстап көтермеңіз, себебі бұл электр құралын зақымдауы мүмкін.

- Қуат кабелінің шатаспайтынына көз жеткізіңіз. Қуат кабелін жылу көздеріне, өткір жиектерге, майға немесе қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз, себебі олар қуат кабелін зақымдауы мүмкін.

- Аспапты далада пайдаланған кезде осы мақсатқа арналған қолайлы ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Құрылғыны жоғары ылғалдылықтағы аймақтарда пайдаланған кезде оны тиісті сыныптағы қалдық ток құрылғысы (қалдық ток мөлшері 30 мА-ден аспайтын) арқылы желіге қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Электр құралын шаршаған кезде, алкогольдің әсері астында немесе реакция уақытыңыз бен зейін қою қабілетіңізге әсер ететін дәрі-дәрмек қабылдағаннан кейін пайдаланбаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын пайдаланыңыз: қорғаныс көзілдірігі, респиратор, жұмыс қолғаптары, жабық табанды аяқ киім және қорғаныс киімі.

- Электр аспабының кездейсоқ қосылып қалуына жол бермеңіз. Аспапты желіге қосар алдында қосқыштың «өшірілген» күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Электр аспаптарымен жұмыс істегенде тұрақты қалыпты сақтаңыз. Тұрақсыз жерде, тайғақ бетте немесе аспапты бақылап, қажет болса екі қолмен ұстай алмайтын жағдайда жұмыс істемеңіз.

Шынжыр өткірлеушімен жұмыс істеу қауіпсіздік ережелері

- Құрылғыны желіге қосар алдында оны жұмыс үстеліне немесе басқа жұмыс бетіне мықтап бекітіңіз.

- Мотордың қызып кетуін болдырмау үшін үзілісті жұмыс циклын сақтаңыз: 20 минут жұмыс істеу, одан кейін 20 минут үзіліс.

- Құрылғы жұмыс істеп тұрған кезде денеңіздің ешбір бөлігін оның қозғалмалы бөліктерімен жанасуына жол бермеңіз.

- Машинаңызға сәйкес келетін тип пен өлшемдегі ұнтақтау дискілерін ғана пайдаланыңыз.

- Қауіпсіздік қорғағышсыз немесе ақаулы қауіпсіздік қорғағышпен машинаны пайдаланбаңыз.

- Жарылған немесе сынық түскен, сондай-ақ тозған шлифтеу дискілерін пайдаланбаңыз. Дискіні әрқашан машинаны бос жүріс режимінде 30–60 секунд бойы іске қосу арқылы тексеріңіз. Егер дискі дірілдесе, машинаны дереу өшіріп, дискіні тексеріп, оның дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.

- Шлифдөңгелек қысқышын тым қатты қатайтпаңыз. Қысқышты тым қатты қатайту шлифдөңгелектің жарылуына әкелуі мүмкін.

- Машина жұмыс істеп тұрған кезде шлифтеу дискісінің айналу жазықтығынан алыс болыңыз.

- Айналып тұрған шлифтеу дискісін қолыңызбен тоқтатуға ешқашан әрекет жасамаңыз.

Техникалық қызмет көрсету:

Құралды тек түпнұсқа қосалқы бөлшектерді пайдалана отырып, уәкілетті ELITECH сервис орталығында білікті жөндеушіге тексертіңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ!

Құрылғының конструкциясын өзгертпеңіз. Өндіруші мен жеткізуші мұндай өзгерістерден туындайтын кез келген салдарлар (соның ішінде жеке жарақат пен өнімге зиян) үшін жауапкершілікті өз мойнына алмайды. Конструкциясына енгізілген өзгерістер салдарынан құрылғының істен шығуы кепілдікпен қамтылмайды.

ЕСКЕРТУ!

Құрылғыны осы нұсқаулықта көрсетілген мақсаттарынан басқа мақсатта пайдалану қауіпсіз жұмыс істеу шарттарын бұзу болып табылады және жеткізушінің кепілдік міндеттемелерін жояды. Өндіруші мен жеткізуші құрылғыны оның мақсатына сай емес мақсатта пайдаланудан туындайтын зиян үшін жауапкершілікті өз мойнына алмайды. Құрылғыны мақсатына сай емес мақсатта пайдаланған кезде ақау пайда болса кепілдікпен қамтылмайды.

Шекті күй критерийлері

Ескерту! Егер сіз ерекше дыбыстарды, шамадан тыс дірілдеуді, өткірлеу дискісінің тербелісін, күйген иісті, ұшқындарды, шамадан тыс ыстық, қуат кәбілінің, штепсельдің, қосқыштың зақымдануын байқасаңыз, корпусы, қауіпсіздік қорғағышы, өткірлеу доңғалағы, жұмыс үстелі, тізбекті қысу механизмі, өткірлеу тереңдігін шектейтін құрылғы немесе басқа да бөлшектерде ақау байқалса, машинаны дереу өшіріп, желіден ажыратып, уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	СТ 100Ц
Коды	E2013.006.XX
Номиналды қуат тұтыну, Вт	100
Диск диаметрі, мм	108
Диск қалыңдығы, мм	3.2
Дискті бекіту диаметрі, мм	22.2
Дискінің бөлшектер өлшемі	100
Жүксіз айналу жылдамдығы, айн/мин	5800
Дисктің перифериялық жылдамдығы, м/с	33
Үстел айналу бұрышы, градус	±35°
Мотордың жұмыс режимі	S2 / 20 хв
Тұрақты кернеу, В	230
Желі жиілігі, Гц	50
Қуат кабелінің ұзындығы, м	1,9
Өнімнің өлшемдері (Ұ×Е×Б), мм	285×140×299
Орау өлшемдері (Ұ×Е×Б), мм	255×220×170
Өнімнің салмағы, кг	1,7
Қорапталған салмақ, кг	2.3

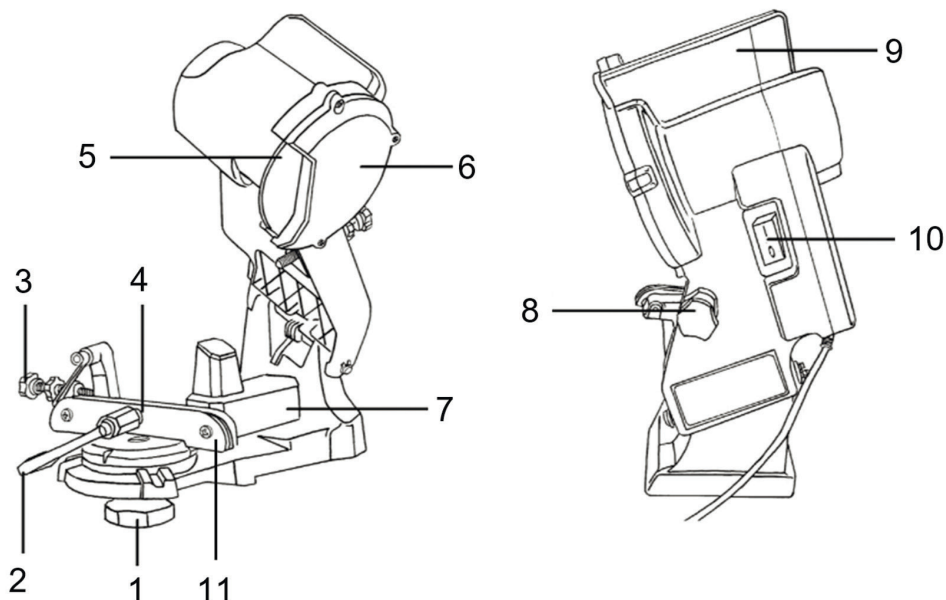
4. МАЗМҰН

Машина корпусы	– 1 дана.
ішкі жұмыс үстелі	– 1 дана.
Шлифтеу дискісі 108×3.2×22.2 мм (машинаға орнатылған)	– 1 дана.
Өнімнің техникалық сипаттамасы	– 1 элемент.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Қаптаманың мазмұны алдын ала ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Кепілдік жиынтық құрамындағы қосымша тұтынылатын керек-жарақтар мен көмекші құралдарға қолданылмайды.

5. ДИЗАЙН СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1 – жұмыс үстелінің орнын бекіту құрылғысы
- 2 – тізбекті кернеулеу және қысу рычагы
- 3 – тізбектің орнын реттеу бұрандасы
- 4 – жұмыс үстелі
- 5 – өткірлеу дискісі
- 6 – қорғаныш қалқаны

- 7 – машина корпусы
- 8 – өткірлеу тереңдігін шектегіш
- 9 – тұтқа
- 10 – қуат қосқышы
- 11 – бағыттағыш

6. ПАЙДАЛАНУҒА ДАЙЫНДАУ

АБАЙЛАҢЫЗ!

Жұмысқа дайындалғанда электр құралын желіден ажырату қажет.

Құрылғыны құрастыру және орнату

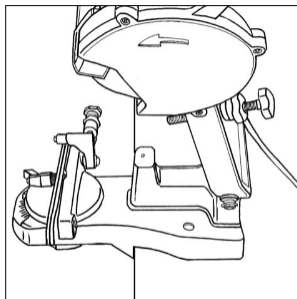
1. Құрылғы корпусы мен бөлшектерін қаптамадан шығарыңыз. Барлық бөлшектердің бар-жоғын тексеріп, механикалық зақымдануларға қарап шығыңыз.

2. Машинаның жұмыс үстелін (4) машина корпусына (7) орнатып, жұмыс үстелінің орнын бекітетін құлыптаушыны (1) пайдаланып бекітіңіз (1-сурет, 4).

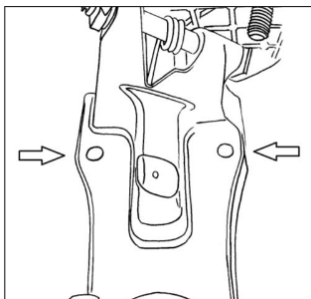
3. Жиналған машинаны берік, тегіс жұмыс үстелінің бетіне қойыңыз, машина корпусындағы тоқтатыштар жұмыс үстеліне тиіп тұратындай етіп, тізбекті өткірлеу бұрышын солға/оңға реттеуге болатындай етіп орналастырыңыз (2-сурет).

4. Машинаны жұмыс үстеліне болттар, шайбалар және гайкалар (комплектке кірмейді) арқылы бекітіңіз, машинаның негізіндегі бекіту тесіктерін пайдаланыңыз (3-сурет).

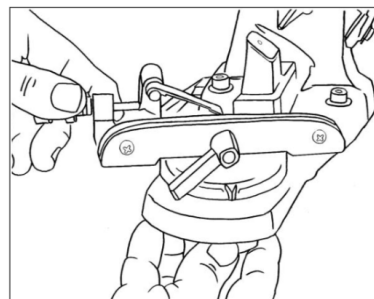
5. Машинаны желіге қосыңыз да, қосқыш (10) жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз (1-сурет).



2-сурет



3-сурет



4-сурет

Өткірлеу дискісін орнату және ауыстыру

Машина 108×3.2×22.2 мм өткірлеу дискісімен жабдықталған, ол 1/4", 0.325" және 3/8" LP (төмен профильді) қадамды тізбектерді өткірлеуге мүмкіндік береді. Машинаның конструкциясы 3/8" және 0,404" қадамды тізбектерді өткірлеуге арналған 108×4,5×22,2 мм өткірлеу дискісін (қосылмаған) орнатуға мүмкіндік береді.

Жартау дискісін ауыстыру үшін:

Үш бұранданы бұрап алып, қорғаныс қақпағын (5-сурет) алыңыз.

6-суреттегі өткірлеу дискісін бекітетін гайканы бұрап алыңыз.

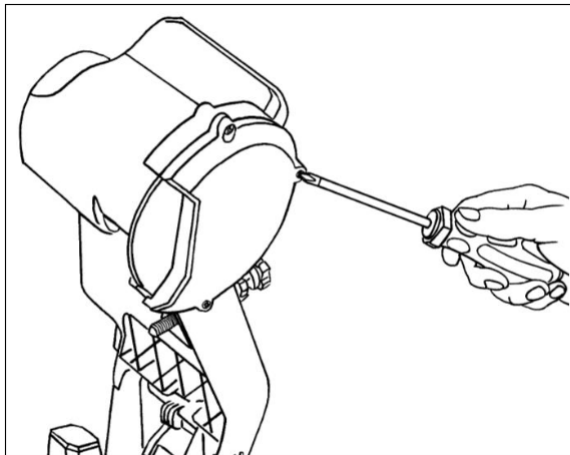
Қолданылған өткірлеу дискісін алып тастап, жаңасын орнатыңыз. Өткірлеу дискісін құлыптау гайкасымен бекітіңіз. Қорғаныш қалқанын орнатып, оны бұрандалармен бекітіңіз.

Шлифтеу дискісін орнатқаннан кейін оны қолмен айналдырып, дискінің қорғағышқа немесе машинаның басқа бөліктеріне тимейтініне көз жеткізіңіз. Жұмысты бастамас бұрын 30–60 секунд бойы бос жүріс режимінде сынақ жұмысын жүргізіңіз. Дискіде тербеліс, діріл, ерекше шу немесе жарық байқалса, машинаны дереу өшіріп, дискіні ауыстырыңыз.

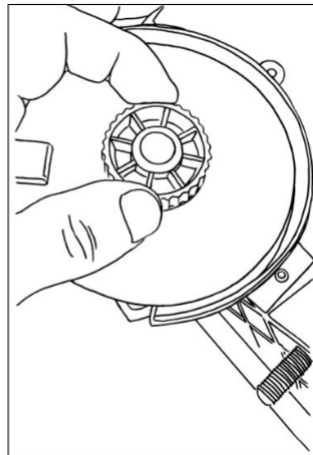
ЕСКЕРТУ! Машинаңызға сәйкес келетін тип пен өлшемдегі өткірлеу дискілерін ғана пайдаланыңыз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Жонғыш диск қысқышын тым қатты қатайтпаңыз. Қысқышты тым қатты қатайту дискте жарықтардың пайда болуына әкелуі мүмкін.

АБАЙЛАҢЫЗ! Қорғағышсыз машинаны пайдаланбаңыз.



5-сурет



6-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Қосқыш/өшіргіш

ЕСКЕРТУ! Құрылғыны желіге қосар алдында ауыстырып қосқыштың ‘өшірулі’ (‘0’) күйде екеніне көз жеткізіңіз.

Құрылғыны қосу үшін ауыстырып қосқышты (10) (1-сурет) «I» күйіне жылжытыңыз.

Құрылғыны өшіру үшін қосқышты «0» күйіне аударыңыз.

Шынжырды өткірлеуге дайындау

Шынжырды кірден, қалдықтардан және майдан тазалаңыз. Майдан тазаланбаған шынжырды өткірлеу өткірлеу дискінің ластануына және шынжырдың бұзылуына әкеледі.

Айналым тістерінің бүгілген немесе қатты тозған, риветтердің бос қалған және т.б. зақымдануларын тексеріңіз. Егер зақымданулар анықталса, оларды жөндеп немесе тізбекті ауыстырыңыз.

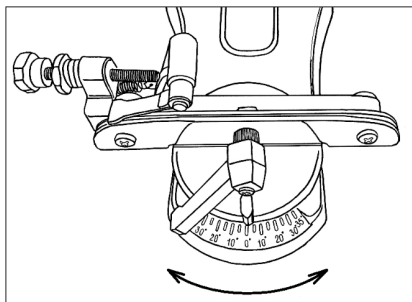
Ағаш арасының тізбегінің өндірушісін, оның түрін, кескіш буын түрін, тізбек қадамын және жетек буын қалыңдығын анықтаңыз. Осы параметрлерге сәйкес өткірлеу дискінің тиісті өлшемін таңдап, тізбекті өткірлеу бұрышын орнатыңыз.

Көптеген тізбектердің өткірлеу бұрышы $25\text{--}30^\circ$ аралығында болады.

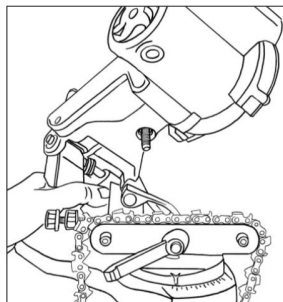
Шынжырды өткірлеу

1. Шынжырды өткірлеу бұрышын реттеңіз – жұмыс үстелінің орнын бекітетін құлыпты (1) босатып, шкала бойынша (7-сурет) қажетті бұрышқа жұмыс үстелін бұрыңыз да, құлыпты қатайтып бекітіңіз.

2. Шынжырды машинаның жұмыс үстелінің жетекшісіне (11) (1-сурет) өткірлеу дискісіне (8-сурет) қарай өткір жиегі бағытталатындай орнатыңыз.



7-сурет

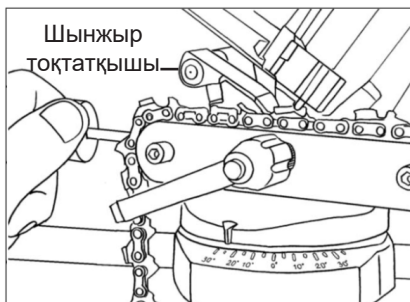


8-сурет

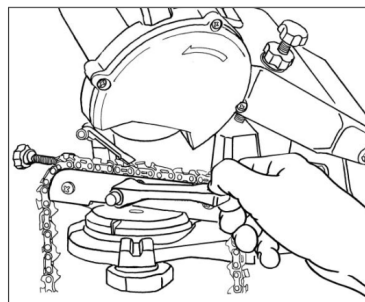
3. Өткірленетін кескіш тістің артқы бетіне тізбек тоқтатқышын орналастырыңыз (9-сурет).

4. 1-суреттегі 3-ші бұранданы пайдаланып, өткірленетін тістің дәл орнын (9-сурет) реттеңіз, сонда өткірлеу дискісі тіске тигенде өткірленетін тістің бетінен аздап металл алынады.

5. Шынжырды (2) (1-сурет) шынжырды кернеулеу және қысу рычагы арқылы оңға бұрау арқылы бекітіңіз (10-сурет).



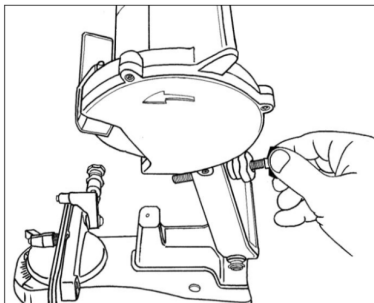
9-сурет



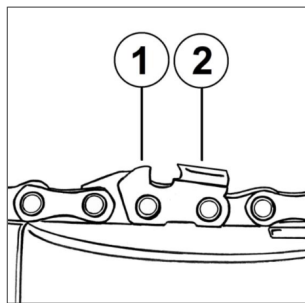
10-сурет

6. Тісті өткірлеу тереңдігін (11-сурет) өткірлеу тереңдігін шектейтін тоқтатқышты (8) (1-сурет) пайдалана отырып реттеңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Тістің кесу тереңдігін тізбек буындарын зақымдамайтындай етіп реттеу керек, сонымен бірге тістің бүкіл өткір жиегін өткірлеу қамтамасыз етілуі тиіс.



11-сурет



12-сурет

7. Құрылғыны іске қосу үшін (10) қосқышты (1-сурет) «I» күйіне орнатыңыз.

8. Шлифтеу дискісін тіске баяу түсіріп, өткірлеуді орындаңыз.

9. Шлифтеу дискісін жоғарғы қалыпқа көтеріп, (10) қосқышты (1-сурет) «0» күйіне орнатыңыз да, шлифтеу дискісі толық тоқтағанша күтіңіз.

ЕСКЕРТУ! Шынжырды кернеулеп, келесі тісті өткірлемес бұрын машинаны өшіріп, өткірлеу дискісі толық тоқтағанша күтіңіз.

10. Шынжырдың кернеуі мен қысқыш рычагын (2) (1-сурет) босатып, шынжырды өткірлеу дискісіне қарай тартыңыз, келесі өткірлеу бағытымен тіс тоқтатқыштан өткенше. Шынжыр тістерін өткірлеу бағыты әрбір екінші тісте кезектесіп отырады. Шынжырды қарсы бағытқа тартып, тіс тоқтатқышқа тигенше ұстаңыз, содан кейін шынжырды кернеулеу және қысу рычагы (2) (1-сурет) арқылы бекітіңіз. Машинаны қосып, өткірлеуді орындаңыз.

Барлық тістерді бірдей өткірлеу бағыты бойынша осылай өткірлеңіз. Содан кейін өткірлеу бұрышын кері бағытқа өзгертіп, қалған тістерді өткірлеңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Шынжырды өткірлеу бұрышын тек машина өшірілген кезде ғана өзгерту керек.

Егер тізбек бірнеше рет өткірленген болса, тоқтату тісін (1) (12-сурет) ұнтақтау қажет болады.

Тоқтату тісін (1) (12-сурет) тегістеу үшін арнайы тізбекті тегістеу шаблону (комплектке кірмейді) қажет. Шаблонын тізбекке орналастырып, жалпақ тегістеуіш арқылы әрбір тоқтату тісін шаблонда көрсетілген деңгейге дейін тегістеңіз. Шаблон екі деңгейді көрсетеді: Н – қатты ағаш үшін «қатты», S – жұмсақ ағаш үшін «жұмсақ».

АБАЙЛАҢЫЗ! Нұсқаулық тістерді шаблонын нұсқаулық ретінде пайдаланбай өткірлеу тістерді тым көп қырып тастауға әкелуі мүмкін. Нәтижесінде тізбек ағашқа тым терең енеді, бұл кері соққы қаупін арттырады, дірілдеуді күшейтеді және кесу дәлдігін төмендетеді.

АБАЙЛАҢЫЗ! Шлифтеу дискісін тіске ұзақ уақыт басып тұрмаңыз. Кесу тісін шамадан тыс қыздыру металдың қасиеттерін өзгертіп, өткірлеу сапасын нашарлатып, тізбектің қызмет ету мерзімін қысқартуы мүмкін.

АБАЙЛАҢЫЗ! Зақымдалған өткірлеу дискілерін пайдаланбаңыз. Дискіде механикалық зақым немесе жарықтар байқалса, машинаны қайта қосар алдында оны ауыстыру қажет.

АБАЙЛАҢЫЗ! Құрылғы үздіксіз жұмыс істеуге арналмаған. Мотордың қызып кетуі мен құрылғының істен шығуын болдырмау үшін оны қысқа уақыт аралығында ғана пайдалану қажет.

8. ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Ескерту! Кез келген техникалық қызмет көрсетуді орындамас бұрын машинаның желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Машинаның техникалық қызметі

•Жұмыс аяқталғаннан кейін машинаның корпусын кір мен шаңнан тазалау ұсынылады. Машинаны тазалау үшін құрғақ немесе сәл ылғалданған жұмсақ шүберек немесе щетка қолданыңыз. Құрылғыны суға батырмаңыз; құрылғының ішіне судың түспеуін қамтамасыз етіңіз. Құрылғыны тазалағанда абразивті тазалағыш заттарды немесе алкогольді құрамдас заттарды пайдаланбаңыз.

•Өз бетінше жөндеу үшін машинаны бөлшектеуге болмайды (өткірлеу дискісін ауыстыру кезінде қоспағанда). Машинаның қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу жұмыстарын уәкілетті сервис орталықтарында жүргізу қажет.

•Жарқылдау дискісінің жағдайын бақылаңыз. Егер ол тозып немесе зақымдалған болса, оны ауыстырыңыз.

9. МҮМКІН АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ТҮЗЕТУ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себебі	Жөндеу шаралары
Қозғалтқыш іске қосылмайды	Тұтыну кернеуі жоқ; автоматты өшіргіш ақаулы; қуат кабелі ақаулы; мотор ақаулы.	Тұтыну торабының кернеуін тексеріңіз; моторды, қуат кабелін және қосқышты тексерту үшін сервис орталығына хабарласыңыз.
Қозғалтқыш іске қосылмайды	Тұтыну кернеуі жоқ; автоматты өшіргіш ақаулы; қуат кабелі ақаулы; мотор ақаулы.	Тұтыну торабының кернеуін тексеріңіз; моторды, қуат кабелін және қосқышты тексерту үшін сервис орталығына хабарласыңыз.
Мотор қызып кетті	Желдету саңылаулары бітелген; ұзақ үздіксіз жұмыс; мотор ақаулы.	Вентиляциялық саңылауларды тазалаңыз; құралды үзілісті режимде пайдаланыңыз; моторды тексеру үшін сервис орталығына хабарласыңыз.
Мотор толық қуатпен жұмыс істемейді	Тұтыну кернеуі төмен; ұзартқыш кабель тым ұзын; мотор ақаулы.	Тұтыну торабының кернеуін тексеріңіз; қысқартылған ұзартқыш сымды пайдаланыңыз; моторды тексерту үшін сервис орталығына хабарласыңыз.
Шамадан тыс дірілдеу	Шлифтеу дискісі зақымдалған немесе біркелкі тозған.	Шлифтеу дискісін ауыстырыңыз.
Жеткіліксіз өткірлеу сапасы	Өткірлеу бұрышы дұрыс орнатылмаған; өткірлеу дискісі сәйкес келмейді; құралға тым көп күш түсіп жатыр.	Жарқылдау бұрышын реттеңіз; тізбектің түрі мен өлшеміне сәйкес келетін жарқылдау дискісін орнатыңыз; жұмыс кезінде құралға артық күш түсірмеңіз.

Шлифтеу дискісі тербеліп немесе дірілдеп тұр.	Диск орнына дұрыс орнатылмаған; ол зақымдалған немесе біркелкі тозған; бекіту беттері лас; құлыптау гайкасы тым қатты қатайтылған.	Машинаны өшіріп, желіден ажыратыңыз да, пышақтың бекітілуін және орнату беттерін тексеріңіз. Зақымдалған пышақтарды ауыстырыңыз.
Шынжыр біркелкі өткірленбейді.	Жұмыс үстелінің бұрышы дұрыс орнатылмаған; тізбек мықтап бекітілмеген; тізбек жетекшісі дұрыс реттелмеген; тістер алдыңғы өткірлеуден кейін әртүрлі ұзындықта.	Өткірлеу бұрышын, тоқтатқыштың орнын және тізбектің бекітілуін тексеріңіз. Тістерді бірдей бағытта және бірдей параметрлерді қолдана отырып өткірлеңіз.
Шынжыр тісі қызып немесе көкшілденіп жатыр.	Қоректендіру қысымы тым жоғары; жетек таяқшасы мен тістің ұзақ жанасуы; дұрыс таңдалмаған жетек таяқшасы; лас тізбек.	Қолданылатын күшті азайтыңыз, қысқа мерзімді жанасуды қамтамасыз етіңіз, тізбекті тазалап, шлифтеу дискісінің тізбек түріне сәйкес екенін тексеріңіз.
Өткірлеу дискісі тез тозады.	Дискіні дұрыс таңдамау; беріліс қысымы тым жоғары; лас немесе майланған тізбекті өткірлеу.	Сәйкес келетін дискті пайдаланыңыз, өткірлеуден бұрын тізбекті тазалаңыз және артық күш қолданбаңыз.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өнім өндірушінің қаптамасында -50-ден +50 °C-қа дейінгі ауа температура-сында және +25 °C температурада 80 %-ға дейінгі салыстырмалы ылғалдылықта барлық түрдегі жабық көлік құралдарымен, тиісті тасымалдау түріне қолданыла-тын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдануы мүмкін.

Сақтау

Өнімді өндірушінің қаптамасында жылы, желдетілетін бөлмеде +5-тен +40 °C-қа дейінгі температурада және +25 °C-та салыстырмалы ылғалдылығы 80 %-ға дейінгі жағдайда сақтау керек.

11. ЭЛИМИНАЦИЯ

Құрылғыны немесе оның компоненттерін тұрмыстық қалдықтармен бірге тастамаңыз. Құрылғыны өнеркәсіптік қалдықтарды жоюға қатысты қолданыстағы нормативтік актілерге сәйкес жойыңыз.

12. ПАЙДАЛАНУ МЕРЗІМІ

Бұл өнім тұрмыстық техника ретінде жіктеледі. Қызмет ету мерзімі: 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ/ДЕКЛАРАЦИЯ ДЕТАЛЬДАРЫ МЕН ӨНДІРІС КҮНІ

Өндіруші, импорттаушы және уәкілетті өкіл туралы мәліметтер мен сертификатқа қатысты ақпарат Өнімнің техникалық сипаттамасының 1-қосымшасында көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕР

Өнімге кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған күннен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және оның құрамдас бөліктерінің қызмет ету мерзімі өндіруші тарапынан анықталып, Өнімнің техникалық сипаттамасында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардан туындаған кемшіліктерді тегін жоюды талап етуге құқылы. Ақау анықталған жағдайда өнімді жөндеу және тексеру тек elitech.ru сайтындағы ағымдағы тізімде көрсетілген уәкілетті сервис орталықтарында жүргізіледі.

Кепілдік жөндеулер сатып алу растауы мен кепілдік куәлігін көрсеткен жағдайда жүргізіледі; олар болмаған жағдайда кепілдік мерзімі өнімнің өндірілген күнінен бастап есептеледі.

Кепілдік аясында ауыстырылған бөлшектер жөндеу орталығының меншігіне өтеді.

Кепілдік төмендегі жағдайларда пайда болған ақауларға қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін орындамау, сондай-ақ өнімнің сәйкестендіру тақташасының және/немесе сериялық нөмірінің болмауы, ішінара болмауы немесе зақымдануы жағдайында;
- өнімде ақау белгілері (артық шу, діріл, артық ыстық, біркелкі емес айналу, қуаттың жоғалуы, жылдамдықтың төмендеуі, қатты ұшқын шығу, күйген иіс немесе қалыптан тыс шығарындылар) байқалған кезде оны пайдалану;
- механикалық зақымдану (сызаттар, сынықтар, шұңқырлар, деформациялар және т.б.);

- коррозиялық ортаға, жоғары температураға немесе басқа сыртқы факторларға ұшыраудан, соның ішінде металл бөлшектердің коррозиясынан туындаған зақымдану;

- өнімге қатты ішкі немесе сыртқы ластанудың, бөтен заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың енуінің, желдету арналарының (ашылуларының) және май өткізгіштерінің бітелуінің, сондай-ақ қызып кету, дұрыс сақталмауы немесе дұрыс техникалық қызмет көрсетілмеуі салдарынан пайда болған зақымдану;

- подшипник, үйкеліс және беріліс бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;

- жұмыс сағаттарын есептегішке қол сұғу немесе оның зақымдануы;

- жүктеменің артық болуы немесе дұрыс пайдаланбау. Өнімнің жүктемесі артық екенін көрсететін айқын белгілерге (бірақ олармен шектелмей): түстің өзгеруі, ротор мен статор сияқты жұптасатын немесе кезектес компоненттердің бір мезгілде істен шығуы, редуктордың беріліс қорабының берілісі мен арматурасының істен шығуы жатады, трансформатордың бастапқы орамасының істен шығуы, жоғары температуралардың әсерінен бөлшектердің, өнім жинақтарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының деформациясы немесе балқуы, сондай-ақ желілік кернеу параметрлері осы өнімнің техникалық сипаттамалары кестесінде көрсетілген параметрлерге сәйкес келмеуі;

- алмастырылатын керек-жарақтардың істен шығуы (жұлдызшалар, тізбелер, рельстер, соплалар, дискілер, жиекаралық қырқығыштар, газон және триммерлерге арналған пышақтар, балық аулау жібі мен триммер бастары, қорғаныс қалқандары, аккумуляторлар, тұтандырғыш шамдары, жанармай және ауа сүзгілері, белдіктер, аралар, шестернялар, конустық ұстағыштар, дәнекерлеу соплалары, шлангтар, жоғары қысымды жуғыш қондырғыларының пистолеттері мен соплалары, кернеу мен бекіту компоненттері (болты, гайкалар, фланецтер), ауа сүзгілері және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындайтын өнім ақаулары;

- жанармай қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды орындамау поршень жинағының істен шығуына әкеледі (поршень сақинасының ілініп қалуы және/немесе цилиндр мен поршень бетінің ішкі бетінде сызаттар мен сырғанау іздерінің болуы, немесе қосқыш білік пен поршень штыры мойынтіректерінің істен шығуы немесе ерігені);

- компрессорлар мен 4 тактылы қозғалтқыштардың картерінде майдың жеткіліксіз болуы немесе дұрыс емес май түрін қолдану (май деңгейі сенсоры орнатылған жерлерде де қозғалтқыш білігі мен шатун бетінде сызаттар мен шұңқырлардың пайда болуы);

- тұтынылатын және тез тозатын бөлшектердің, алмастырылатын компоненттер мен аксессуарлардың істен шығуы (стартерлер, беріліс тісті доңғалақтар, жетек роликтері, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, май тығыздағыштары, тежегіш белдіктер, қорғаныс қақпақтары, тұтану электродтары, термопаралар, муфталар, майлау материалдары, көмір щеткалары, жетек звездалары, дәнекерлеу факелдері (соплалар, ұштары және бағыттаушы арналар), барабандар, жоғары қысымды жуғыш сопла клапандары және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындайтын кез келген өнім ақаулары;

- бекіткіштердің тістеріне, тығыздағыштарға, қорғаныс жапсырмаларына және т.б. зақым келтіретін бұрмалаулар.

Кепілдік мыналарға қолданылмайды:

- Өзгерістер немесе толықтырулар енгізілген өнімдерге;
- Тұрмыстық мақсаттағы өнімдерді, бірақ олар кәсіпкерлік, кәсіби немесе өнеркәсіптік мақсатта пайдаланылған жағдайда (пайдаланушы нұсқаулығында көрсетілгендей);
- Өнімді алдын алу және жоспарлы техникалық қызмет көрсету (майлау, шаю, тазалау, реттеу және т.б.);
- Түпнұсқа емес аксессуарлар, қосымша заттар немесе қосалқы бөлшектерді пайдаланудан туындаған өнім ақаулары.

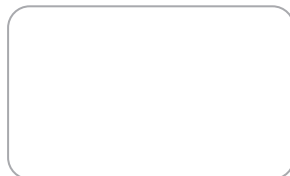
КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Моделі: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

Мен кепілдік қызмет көрсету шарттарын оқыдым.
 Өнімнің сыртқы түріне немесе жеткізілім жинағына шағымым жоқ.

_____ (Сатып алушының қолы)




ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі




ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

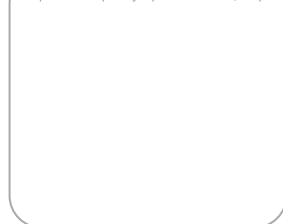
Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі




ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі









8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних
центри на сайце
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru**