

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

РУБАНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELITECH
HP 0982 (E2209.009.XX)



ПАШПАРТ
ЭЛЕКТРЫЧНЫ ШТРЫХАВАЛЬНІК ELITECH

ПАСПОРТЫ
ЭЛЕКТРЛІК ФРЕЗЕРЛІК СТАНОК ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 27 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

29 - 53 Старонка

KZ

Өнім паспорты

55 - 79 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно изложенной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	9
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	10
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	10
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	11
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	14
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	17
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	19
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	21
11. УТИЛИЗАЦИЯ	22
12. СРОК СЛУЖБЫ	22
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	22
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	22

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электрический рубанок ELITECH HD HP 0982 предназначен для строгания и выравнивания поверхностей заготовок из древесины и древесных материалов, обработки кромок, снятия фасок и выборки четверти в пределах технических характеристик изделия.

Рубанок оснащён двумя двусторонними ножами. Используйте только ножи, соответствующие конструкции ножевого вала, размерам и типу, установленным производителем.

Рубанок предназначен для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В и частотой 50 Гц.

Запрещается использовать рубанок для обработки металла, камня, бетона, кирпича, стекла, керамики, пластика и других материалов, не предусмотренных настоящим паспортом.

Перед обработкой древесины убедитесь в отсутствии в заготовке гвоздей, шурупов, скоб и других металлических включений.

Запрещается использовать рубанок не по назначению и вносить изменения в конструкцию изделия.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом использования электрического рубанка внимательно прочтите правила техники безопасности, приведённые в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их.

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещённым. Загрязнённое рабочее место и недостаточная освещённость могут стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легковоспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создаёт искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в электрической сети.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дёргая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведёт к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краёв, масла и движущихся деталей, которые могут привести к повреждению электрокабеля.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30 мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приёма препаратов, снижающих реакцию и внимание.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочные инструменты и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Дополнительные правила техники безопасности при работе с электрическим рубанком:

- Используйте электроинструмент строго по назначению. Не применяйте рубанок для резки материалов или обработки поверхностей, не предусмотренных настоящим паспортом.

- Обязательно используйте защитные очки или лицевой щиток (для защиты от летящей пыли и абразивных частиц), противопылевой респиратор (мелкодисперсная пыль вредна для органов дыхания), противошумные наушники или беруши (уровень шума может превышать 85 дБ).

- Обязательно используйте мешок для сбора пыли или подключайте строительный пылесос во время использования рубанка. Это снижает риск поражения дыхательных путей.

- Не касайтесь руками движущихся ножей во время работы инструмента.

- Не удаляйте стружку из патрубка системы пылеудаления руками. При засорении патрубка выключите рубанок, отключите вилку от электрической сети и дождитесь полной остановки ножевого вала.

- Надёжно закрепляйте обрабатываемую деталь в тисках или с помощью струбцин. Не держите заготовку руками.

- Перед началом работы убедитесь, что оба ножа надёжно закреплены, выступают на одинаковую величину и расположены параллельно задней неподвижной подошве.

- Всегда держите инструмент двумя руками: одной рукой за основную рукоятку, второй — за дополнительную переднюю рукоятку.

- Включайте рубанок до касания ножами поверхности.

- Перед началом работы проверьте обрабатываемую поверхность на наличие винтов, гвоздей и т.п. Подобные предметы могут повредить рубанок и нанести травму оператору.

- При строгании деревянной поверхности двигайте рубанок вдоль волокон древесины. Стругание поперёк волокон приведёт к повреждению поверхности заготовки и сильной вибрации инструмента.

- Двигайте инструмент вперёд равномерно, без перекосов и остановок. Не останавливайте работающий рубанок на поверхности заготовки, это может привести к повреждению заготовки и травмированию оператора.

- Не прилагайте избыточного давления к рубанку во время работы. Избыточное давление отрицательно влияет на качество обработки поверхностей и приводит к выходу электроинструмента из строя.

- При выборке четверти надёжно закрепите параллельный упор. Подача должна быть плавной, чтобы избежать защемления и выброса инструмента.

- Не перегружайте инструмент. Работайте в повторно-кратковременном режиме.

- Следите за тем, чтобы сетевой кабель всегда находился позади рубанка и вне траектории движения ножей.

- Пыль, образующаяся при обработке некоторых пород дерева и производных от древесины материалов, может быть вредной для здоровья. Используйте пылеудаление, респиратор и регулярно очищайте мешок-пылесборник.

- Не устанавливайте рубанок подошвой на верстак или другую поверхность до полной остановки ножевого вала. После остановки используйте защитную подставку, предусмотренную конструкцией изделия.

Использование изделия в профессиональной и коммерческой сфере

При использовании изделия в профессиональной, коммерческой или иной сфере деятельности, связанной с выполнением работ наёмными работниками, работодатель или иное лицо, организующее выполнение работ, обязаны обеспечить безопасные условия эксплуатации изделия.

К работе с изделием допускаются только работники, которые:

- ознакомлены с настоящим паспортом изделия и инструкцией по безопасной эксплуатации;
- прошли вводный и первичный инструктаж по охране труда, а также иные виды инструктажа, предусмотренные характером выполняемых работ;
- обучены безопасным методам и приёмам работы с данным видом оборудования;
- прошли проверку знаний требований охраны труда и безопасной эксплуатации оборудования в порядке, установленном работодателем и применимым законодательством;
- при необходимости прошли стажировку на рабочем месте под руководством назначенного ответственного лица;
- получили допуск к самостоятельной работе с изделием, оформленный в установленном у работодателя порядке;
- обеспечены необходимыми средствами индивидуальной защиты и обучены их правильному применению.

Запрещается допускать к работе с изделием работников, не прошедших необходимое обучение, инструктаж, проверку знаний, стажировку или не имеющих оформленного допуска к самостоятельной работе, если такие требования предусмотрены характером выполняемых работ и применимым законодательством.

Работодатель или лицо, организующее выполнение работ, несёт ответственность за правильный подбор работников, организацию обучения, проведение инструктажей, проверку знаний, оформление допуска, обеспечение средствами индивидуальной защиты и контроль соблюдения требований безопасности при эксплуатации изделия.

Нарушение порядка допуска работников к работе с изделием, а также эксплуатация изделия работниками, не подготовленными к безопасному выполнению работ, может привести к тяжёлым травмам, повреждению имущества и иным опасным последствиям.

Сервисное обслуживание:

Обслуживайте электроинструмент у квалифицированного специалиста по ремонту в авторизованном сервисном центре ELITECH, используя только оригинальные запасные части.

ВНИМАНИЕ!

Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик не несут ответственности за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя электроинструмента при внесении изменений в конструкцию устройства не является гарантийным случаем.

ВНИМАНИЕ!

Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

Критерии предельного состояния

ВНИМАНИЕ! Эксплуатацию сетевого электрического изделия необходимо немедленно прекратить при повреждении кабеля питания, вилки, выключателя, корпуса, защитных кожухов, рукояток, изоляции, рабочего органа, оснастки, крепёжных элементов или при наличии признаков повреждения электрической части изделия.

К критериям предельного состояния относятся: запах гари, дым, искрение, перегрев, самопроизвольное включение или отключение, нестабильная работа выключателя, невозможность штатного выключения, заметное снижение мощности, повышенная вибрация, нехарактерный шум, биение рабочего органа, заклинивание, попадание воды внутрь корпуса, повреждение вентиляционных отверстий, трещины корпуса или защитных элементов. При появлении указанных признаков прекратите работу, выключите изделие, отсоедините вилку от розетки, дождитесь полной остановки движущихся частей и обратитесь в авторизованный сервисный центр.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	HP 0982
Код	E2209.009.00
Потребляемая мощность, Вт	1050
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	16000
Ширина строгания, мм	82
Максимальная глубина строгания, мм	4
Шаг изменения глубины строгания, мм	0,25
Максимальная глубина выборки четверти, мм	18
Количество ножей, шт	2
Размер ножа, мм	82×5,5×1,2
Тип ножа	двухсторонний
Тип приводного ремня	4PJ 265
Диаметр патрубка адаптера для пылесоса, мм	35
Уровень шума L _{pa} , дБ(А)	93,5
Уровень шума L _{wa} , дБ(А)	101,5
Уровень вибрации, м/с ²	6
Напряжение сети, В	230
Частота сети, Гц	50
Длина кабеля питания, м	3
Габаритные размеры изделия (Д×Ш×В), мм	320×177×200
Габаритные размеры в упаковке (Д×Ш×В), мм	350×180×210
Масса изделия, кг	4,3
Масса в упаковке, кг	4,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Рубанок	– 1 шт.
2. Адаптер для подключения строительного пылесоса	– 1 шт.
3. Мешок-пылесборник	– 1 шт.
4. Ограничитель глубины выборки четверти	– 1 шт.
5. Параллельный упор	– 1 шт.
6. Гаечный ключ	– 1 шт.
7. Шестигранный ключ 2,5 мм	– 1 шт.
8. Паспорт изделия	– 1 шт.

ВНИМАНИЕ! Комплектация изделия может быть изменена производителем без предварительного уведомления при условии сохранения функционального назначения и потребительских свойств изделия.

ВНИМАНИЕ! На дополнительные расходные аксессуары и вспомогательные инструменты, поставляемые в комплекте, гарантийные обязательства не распространяются.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

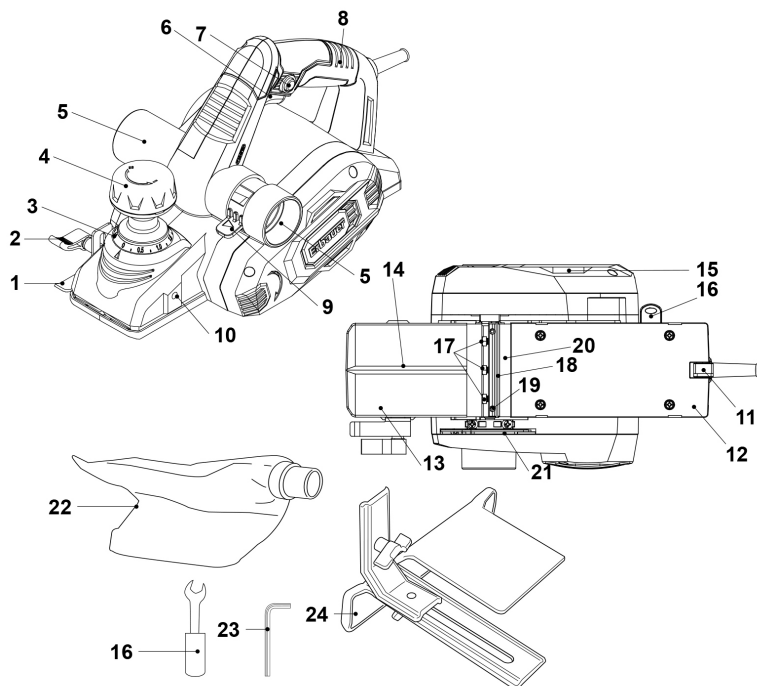


Рис.1

1. Ограничитель глубины выборки четверти
2. Фиксатор ограничителя глубины выборки четверти
3. Шкала регулировки глубины строгания
4. Передняя рукоятка с функцией регулировки глубины строгания
5. Патрубки системы пылеудаления
6. Выключатель
7. Кнопка блокировки выключателя
8. Задняя основная рукоятка
9. Переключатель направления пылеудаления
10. Отверстие для фиксации параллельного упора
11. Защитная подставка
12. Подошва задняя базовая
13. Подошва передняя регулируемая
14. V-образный паз
15. Вентиляционные отверстия
16. Гаечный ключ
17. Шестигранный винт крепления ножа
18. Двусторонний нож
19. Регулировочный винт
20. Ножевой вал
21. Защитный кожух
22. Мешок-пылесборник
23. Шестигранный ключ 2,5 мм
24. Параллельный упор

ВНИМАНИЕ! Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения во внешний вид, конструкцию и комплектацию изделия, не ухудшающие его потребительские свойства, надёжность и безопасность эксплуатации, без предварительного уведомления.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Всегда отключайте инструмент от электрической сети перед регулировкой и подготовкой к работе.

6.1. Настройка системы пылеудаления

ВНИМАНИЕ! При использовании рубанка всегда используйте респиратор, устанавливайте мешок-пылесборник или подключайте строительный пылесос. Пыль, возникающая в процессе строгания, может быть опасна для здоровья.

Использование мешка-пылесборника

Установите мешок-пылесборник (22) на патрубок системы пылеудаления (5). Когда мешок наполнится наполовину, отсоедините его от рубанка и опорожните, расстегнув молнию (Рис. 2).

ВНИМАНИЕ! Не допускайте переполнения мешка-пылесборника. Переполненный мешок-пылесборник снижает производительность инструмента.

Подключение к строительному пылесосу

Подключите шланг строительного пылесоса к одному из патрубков системы пылеудаления (5). Установите переключатель направления пылеудаления (9) в положение, соответствующее используемому патрубку (Рис. 3).

ВНИМАНИЕ! Запрещено подключать к рубанку бытовой пылесос, не предназначенный для сбора древесной пыли и стружки.

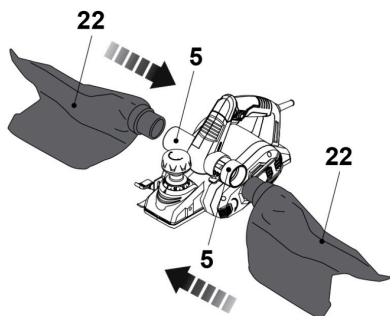


Рис. 2

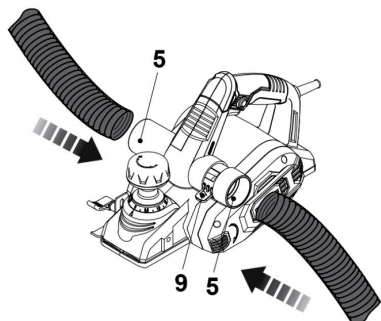


Рис. 3

6.2. Установка параллельного упора

1. Установите угловой кронштейн (24b) на рубанок и закрепите его с помощью винта (24a), закрутив его в отверстие для фиксации параллельного упора (Рис. 4).

2. Отрегулируйте ширину параллельного упора (24e), установив требуемую ширину строгания или выборки четверти, и зафиксируйте упор на кронштейне (24b) с помощью болта (24c), шайбы и барашковой гайки (24d) (Рис. 4).

3. Отрегулируйте положение ограничителя глубины выборки четверти (1) и зафиксируйте с помощью фиксатора глубины выбора четверти (2) (Рис. 5).

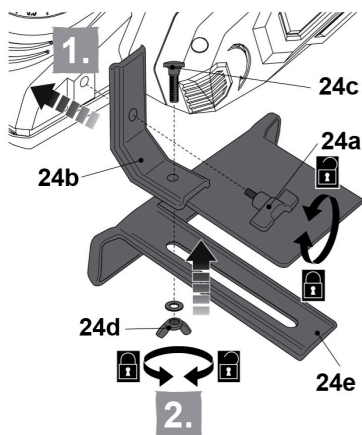


Рис. 4

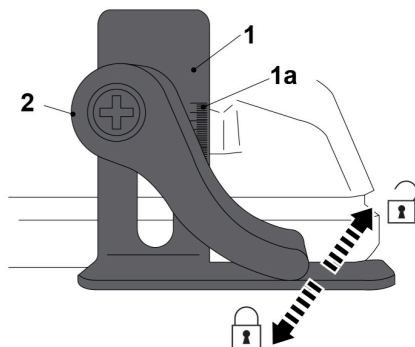


Рис. 5

6.3. Регулировка глубины строгания

Регулировка глубины строгания осуществляется за счет передней рукоятки с функцией регулировки глубины строгания (4) (Рис. 1). Настройте желаемую глубину строгания, вращая рукоятку (4). Глубину строгания можно отрегулировать в диапазоне от 0 до 4 мм (шаг регулировки – 0,25 мм). Значение на шкале рядом с указателем соответствует установленной глубине строгания в миллиметрах (Рис. 6).

Перед обработкой основной заготовки выполните пробный проход на обрезке аналогичного материала и проверьте фактическую глубину строгания.

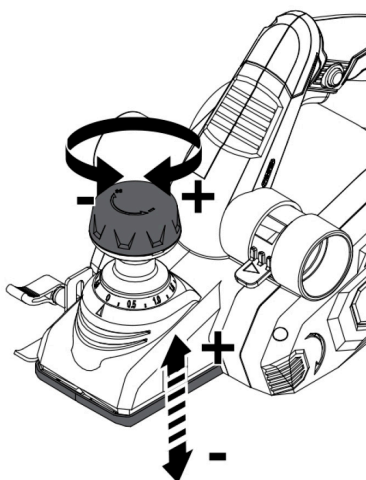


Рис. 6

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

7.1. Включение/выключение рубанка

ВНИМАНИЕ! Перед подключением инструмента к электрической сети убедитесь, что выключатель (6) свободно перемещается и после отпускания возвращается в выключенное положение. Проверьте исправность кнопки блокировки выключателя (7) (Рис. 1).

Перед включением рубанка убедитесь, что ножевой барабан или лезвие ножа не соприкасаются с какой-либо поверхностью.

Включение рубанка

1. Нажмите на кнопку блокировки выключателя и удерживайте её в нажатом положении (Рис. 7).
2. Нажмите на выключатель, чтобы включить устройство.

Выключение рубанка

Отпустите выключатель, чтобы выключить устройство.

ВНИМАНИЕ! Обратите внимание, что ножевой вал рубанка продолжает вращаться в течение некоторого времени после выключения двигателя. Дождитесь полной остановки ножевого вала, прежде чем опускать инструмент, чтобы предотвратить повреждение ножей или поверхности.

Если рубанок лежит на боку, не кладите его на вентилируемую сторону. Это предотвратит попадание пыли или стружки в двигатель.

Если рубанок не будет использоваться в течение короткого периода времени, дождитесь полной остановки ножевого вала и установите рубанок на защитную подставку (11) (Рис. 1).

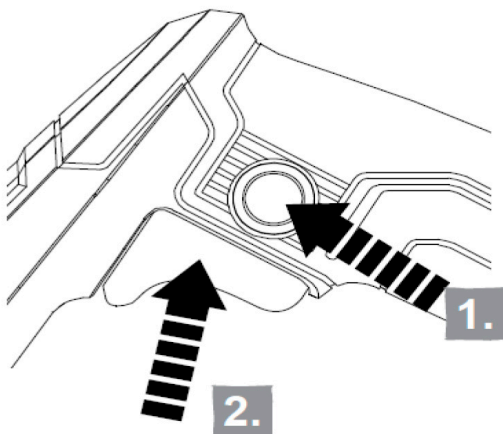


Рис. 7

7.2. Строгание

ВНИМАНИЕ! При обработке древесины может образовываться горячая мелкодисперсная пыль, способная при определённых условиях образовывать пожаро- и взрывоопасную пылевоздушную смесь. Не курите во время работы и не используйте рубанок рядом с открытым огнём, искрами и источниками высокой температуры. Используйте респиратор и систему пылеудаления.

1. Настройте желаемую глубину строгания.
2. Держите инструмент одной рукой за основную рукоятку (8), а другой - за переднюю рукоятку с функцией регулировки глубины строгания (4).
3. Включите инструмент и подождите, пока двигатель наберёт максимальные обороты, прежде чем устанавливать рубанок на обрабатываемую поверхность.

ВНИМАНИЕ! Опускайте рубанок на обрабатываемую поверхность только после того, как двигатель наберет максимальные обороты во избежание отдачи и получения травм.

4. Установите переднюю регулируемую подошву на заготовку, не касаясь ножами её поверхности. После выхода двигателя на максимальную скорость плавно перемещайте рубанок вперёд. В начале прохода слегка прижимайте переднюю подошву, затем равномерно переносите усилие на заднюю подошву. Не допускайте наклона рубанка в начале и конце прохода (Рис. 8).

ВНИМАНИЕ! Не применяйте чрезмерное усилие к инструменту во время работы. Это может привести к повреждению заготовки и выходу инструмента из строя.

5. После завершения строгания поднимите инструмент над заготовкой и отпустите выключатель. Дождитесь полной остановки ножевого вала. Поверните переднюю рукоятку с функцией регулировки глубины строгания (4) против часовой стрелки до упора, чтобы убрать лезвия после завершения работы.

Советы по эксплуатации

- После регулировки глубины строгания выполните пробное строгание перед обработкой основной заготовки.
- Для повышения качества обработки прикладывайте небольшое усилие к инструменту, слегка надавив на рубанок. Для получения более качественной поверхности устанавливайте небольшую глубину строгания и выполняйте несколько последовательных проходов.
- При обработке заготовок из твёрдых пород древесины устанавливайте небольшую глубину строгания и уменьшите усилие, прилагаемое к инструменту.
- Своевременно заменяйте ножи - острые лезвия обеспечивают высокое качество обработки и продлевают срок службы инструмента.

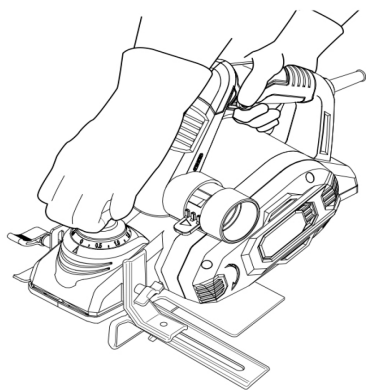


Рис. 8

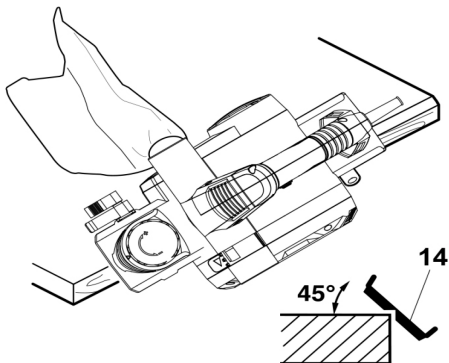


Рис. 9

7.3. Снятие фаски

С помощью V-образного паз (14) можно обработать острую кромку заготовки, срезав ее под углом 45° (Рис. 1).

1. Поместите V-образный паз на кромку заготовки (Рис. 9).
2. Направьте рубанок вдоль кромки, слегка надавливая на инструмент, чтобы добиться равномерного результата.

7.4. Выборка четверти (фальцевание)

С помощью входящего в комплект параллельного упора (24) можно вырезать Г-образный или П-образный паз на деревянной заготовке (Рис. 10).

1. Установите параллельный упор (24) на рубанок и отрегулируйте его ширину (см. подраздел 6.2. Установка параллельного упора).
2. Отрегулируйте глубину выборки четверти с помощью ограничителя глубины выборки четверти (1).
3. Установите параллельный упор рубанка на край обрабатываемой заготовки.
4. Проведите рубанок вдоль края заготовки. Повторяйте проходы до тех пор, пока не будет достигнута требуемая глубина.

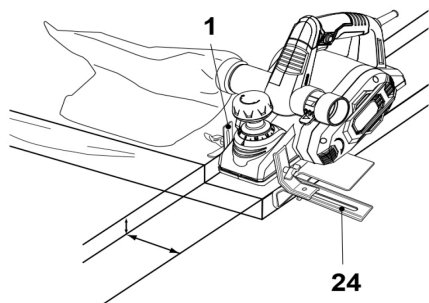


Рис. 10

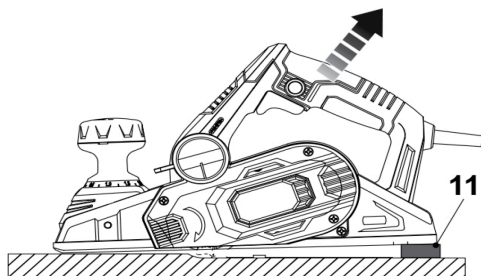


Рис. 11

7.5. Защитная подставка

Если вам необходимо выключить рубанок с сохранением регулировки глубины строгания, вы можете использовать защитную подставку (11). Поверните подставку под заднюю подошву и поставьте рубанок на верстак или другую поверхность. При этом ножи не будут касаться поверхности верстака (Рис. 11).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Всегда выключайте электроинструмент, отключайте его от электрической сети и дайте ему остыть перед выполнением работ по осмотру, техническому обслуживанию и чистке.

Перед каждым использованием проверяйте состояние электрокабеля, вилки, выключателя, кнопки блокировки выключателя, рукоятки, ножей, ножевого вала и патрубка пылеудаления.

Каждый раз по окончании работ рекомендуется очищать корпус электроинструмента, ножевой вал, лезвия и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или щёткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Для обеспечения безопасности и надёжности инструмента ремонт или регулировку необходимо производить в авторизованных сервисных центрах ELITECH.

Замена ножей

ВНИМАНИЕ! Ножи имеют острые режущие кромки. При замене ножей используйте защитные перчатки и плоскогубцы (не входят в комплект).

1. Отключите рубанок от электрической сети.
2. Расположите рубанок таким образом, чтобы обеспечить безопасный доступ к ножевому валу. Надёжно зафиксируйте рубанок.
3. Поворачивайте ножевой вал (20) до тех пор, пока лезвие ножа не окажется между передней и задней подошвами.
4. Ослабьте крепление ножа, поворачивая шестигранные болты (17) по часовой стрелке с помощью гаечного ключа (входит в комплект) (Рис. 12).
5. Нажмите на защитный кожух (21). С помощью плоскогубцев (не входят в комплект) отодвиньте нож (18) в сторону, а затем извлеките нож.
6. Проверните ножевой вал (20) на 180° и повторите описанные действия для второго ножа (18).
7. Аккуратно очистите ножи, ножевой вал, держатели ножей и посадочные поверхности от пыли, смолы и стружки.
8. Двусторонние ножи переворачиваются одновременно. Если обе режущие кромки изношены или повреждены, замените оба ножа комплектом.
9. Установите два одинаковых ножа, одного типа, размера и массы. Расположите каждый нож по центру держателя и параллельно кромке задней неподвижной подошвы. Режущая кромка ножа должна быть обращена к задней подошве.
10. Чтобы закрепить нож, сначала вращайте центральный болт (17) против часовой стрелки до тех пор, пока болт не прижмёт нож (18), затем вращайте два крайних болта (17) против часовой стрелки до тех пор, пока нож не будет плотно закреплён. Не допускайте перекаса ножа. Повторите эти действия для второго ножа.
12. Вручную проверните ножевой вал на полный оборот и убедитесь, что ножи не касаются подошв, защитного кожуха и корпуса.
13. Выполните кратковременный пробный запуск рубанка без нагрузки. При появлении вибрации, биения или постороннего шума немедленно выключите инструмент и проверьте установку ножей.

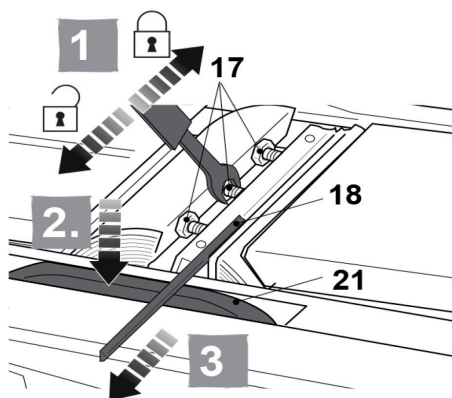


Рис. 12

ВНИМАНИЕ! Если ножи выступают или имеют неправильную форму, они могут удариться о корпус, это может привести к травмированию оператора и выходу инструмента из строя.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Нет напряжения в электрической сети; неисправен выключатель; неисправен кабель питания; неисправен двигатель.	Проверьте напряжение в электрической сети; обратитесь в сервисный центр для проверки двигателя, кабеля питания и выключателя.
Появление дыма и запаха горелой изоляции	Повреждена обмотка.	Немедленно отключите инструмент от электрической сети и обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.
Двигатель перегревается	Загрязнены вентиляционные отверстия; продолжительная работа в непрерывном режиме; двигатель неисправен.	Прочистите вентиляционные отверстия; эксплуатуйте инструмент в повторно-кратковременном режиме; обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH для проверки двигателя.
Двигатель не работает на полную мощность	Низкое напряжение в электрической сети; слишком длинный удлинительный шнур; двигатель неисправен.	Проверьте напряжение в электрической сети; используйте удлинительный шнур меньшей длины; обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH для проверки двигателя.

Двигатель работает, но ножевой вал не враща- ется	Неисправен приводной ремень	Обратитесь в авторизо- ванный сервисный центр ELITECH для проверки и замены приводного рем- ня.
Качество строгания неу- довлетворительное	Лезвия ножей затупи- лись; неправильно отре- гулирована глубина стро- гания; слишком большое усилие прилагается к ин- струменту; неправильно отрегулировано положе- ние ножей.	Замените ножи; отрегу- лируйте глубину стро- гания; не прилагайте большое усилие к инстру- менту во время работы; обратитесь в авторизо- ванный сервисный центр ELITECH для регулиров- ки положения ножей.
Пыль плохо удаляется.	Мешок-пылесборник за- полнен или повреждён; засорён патрубок; пыле- сос или шланг не подхо- дят.	Очистите мешок, патру- бок и шланг. Используйте строительный пылесос с подходящим шлангом.
Инструмент оставляет глубокие борозды или прожоги.	Чрезмерное усилие при- лагается к инструменту; инструмент задерживает- ся на одном месте.	Уменьшите усилие и пе- ремещайте инструмент равномерно.
Сильная вибрация или биение ножевого вала.	Ножи установлены не- симметрично, имеют раз- ную массу, повреждены или недостаточно закреп- лены.	Немедленно выключи- те рубанок и отключите его от электросети. Про- верьте установку и кре- пление обоих ножей. При сохранении вибрации обратитесь в авторизо- ванный сервисный центр ELITECH.
На поверхности остаются ступеньки.	Ножи неправильно уста- новлены относительно задней подошвы; руба- нок наклоняется в начале или конце прохода.	Проверьте установку но- жей. Ведите рубанок без наклона, равномерно пе- ренося усилие с перед- ней подошвы на заднюю.

Глубина строгания изменяется самопроизвольно.	Неисправен механизм регулировки глубины строгания.	Прекратите эксплуатацию и обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.
Ножевой вал касается подошвы или защитного кожуха.	Ножи установлены неправильно или выступают сверх допустимого положения.	Эксплуатация запрещена. Переустановите ножи либо обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Перед транспортированием выключите изделие, отсоедините вилку от розетки и дождитесь полной остановки движущихся частей. Очистите изделие от пыли, грязи, травы, щепы, опилок, абразивных частиц и других загрязнений. Кабель питания уложите так, чтобы исключить его перегиб, перекручивание, пережатие, повреждение вилки и изоляции. Не переносите и не транспортируйте изделие за кабель питания.

При перевозке надёжно зафиксируйте изделие, чтобы исключить падение, удары, вибрацию и повреждение корпуса, кабеля питания, вилки, органов управления, защитных кожухов, рабочих органов и оснастки. Режущие, шлифовальные, вращающиеся и другие опасные элементы должны быть сняты или закрыты защитными приспособлениями, если это предусмотрено конструкцией изделия.

Хранение

Храните сетевое электрическое изделие в сухом, чистом помещении, недоступном для детей и посторонних лиц. Рекомендуемый температурный диапазон хранения — от +5 до +35 °C, если в паспорте конкретного изделия не указано иное. Не допускайте хранения изделия в условиях повышенной влажности, образования конденсата, воздействия атмосферных осадков, агрессивных веществ, прямых солнечных лучей, высоких температур и механических ударов.

После хранения или транспортирования при отрицательной температуре не включайте изделие сразу после внесения в тёплое помещение. Выдержите изделие при комнатной температуре до полного исчезновения конденсата. Перед повторным использованием проверьте состояние кабеля, вилки, корпуса, выключателя и защитных элементов.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Сетевой электрический инструмент, его составные части, кабель питания, электронные компоненты, оснастка, расходные материалы и упаковка подлежат утилизации в соответствии с действующими правилами обращения с электротехническими отходами. Не выбрасывайте изделие вместе с бытовыми отходами.

Перед утилизацией выключите изделие, отсоедините вилку от розетки, дождитесь полной остановки движущихся частей и очистите изделие от загрязнений. Не разбирайте электрическую часть изделия самостоятельно, если это не предусмотрено паспортом.

Пластиковые, металлические, резиновые и картонные элементы по возможности передавайте на переработку раздельно. Неисправные электрические изделия, кабели, электронные блоки, выключатели и другие электротехнические компоненты передавайте в специализированные пункты приёма или организации, выполняющие утилизацию электрического и электронного оборудования.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы составляет 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортёре, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорением вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступивших вследствие перегрева, неправильного хранения, неадекватного ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или несоответствия типа масла в картере у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапаны моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.
Претензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

_____ (Подпись покупателя)

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІКІ!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва прачытаць падрабязную інфармацыю, выкладзеную ў гэтай інструкцыі, і дакладна выконваць рэкамендацыі вытворцы адносна бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Інфармацыя, якая змяшчаецца ў гэтай інструкцыі, заснавана на тэхнічных спецыфікацыях, даступных на момант публікацыі.

Гэта кіраўніцтва змяшчае неабходную і дастатковую інфармацыю для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі прадукту.

У рамках пастаяннай працы па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабой права ўносіць змены ў яе канструкцыю без уплыву на надзейнасць або эксплуатацыйную бяспеку, без асобнага паведамлення.

У выніку могуць адбыцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест гэтага кіраўніцтва можа не цалкам адпавядаць прадукту, які вы набылі. Калі ласка, майце гэта на ўвазе падчас чытання гэтага кіраўніцтва*.

(*) Апошняя версія спецыфікацыі прадукту даступная на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пасля набыцця праверце прадукт на наяўнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце змесціва ўпакоўкі і азнаёмцеся з умовамі гарантыі.

Працэдура падачы спажывцамі прэтэнзій адносна тавараў, уключаючы тавары, якія класіфікуюцца як тэхнічна складаныя ў адпаведнасці з дзеючым заканадаўствам, вызначаецца заканадаўствам краіны, дзе адбываецца продаж тавараў.

ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	30
2. ПРАВИЛЫ БЯСПЕКІ.....	30
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ	35
4. ЗМЕСТ	36
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ	36
6. ПАДРЫХОТКА ДА ПРЫМЯНЕННЯ.....	38
7. ПРАЦЯК.....	40
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....	43
9. МАГЧЫМЫЯ ПАЛОМКІ І МЕТАДЫ ІХ УСУНЕННЯ	45
10. ТРАНСПАРТАВАННЕ І ЗАХОЎВАННЕ	47
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ	48
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ	48
13. КАНТАКТНАЯ ІНФАРМАЦЫЯ ВЫТВОРЦА, ІМПАРЦЁРА, А ТАКСАМА СЕРТЫФІКАТ/ДЭКЛАРАЦЫЯ І ДАТА ВЫТВОРСТВА.....	48
14. УМОВЫ ГАРАНТЫІ	49

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Электрычны фрэзер ELITECH HD HP 0982 прызначаны для фрэзеравання і выраўноўвання паверхняў дэталі з дрэва і драўніны, апрацоўкі краёў, скошвання і паўквартэравання ў адпаведнасці з тэхнічнымі характарыстыкамі прадукту.

Фрэза абсталявана двума двухбаковымі ножамі. Выкарыстоўвайце толькі ножы, якія адпавядаюць канструкцыі, памерам і тыпу вала ножа, указаным вытворцам.

Шліфмашына прызначана для працы ад аднафазнай сеткі пераменнага току напружаннем 230 В і частотой 50 Гц.

Не выкарыстоўвайце фрэзу для працы з металам, каменем, бетонам, цэглай, шклом, керамікай, пластыкам або іншымі матэрыяламі, не ўказанымі ў гэтай інструкцыі.

Перад апрацоўкай драўніны пераканайцеся, што ў рабочай частцы адсутнічаюць цвікі, шрубы, клямары і іншыя металічныя ўключэнні.

Не выкарыстоўвайце фрэзер для іншых мэт, акрамя прадугледжаных, і не ўносьце ніякіх змен у канструкцыю прадукту.

2. ПРАВІЛЫ БЯСПЕКІ

Перад выкарыстаннем электрастругальнай машыны ўважліва прачытайце інструкцыі па бяспецы, выкладзеныя ў гэтай кіраўніцтве, і строга іх выконвайце.

Месца працы:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Брудны працоўны месца і недастатковае асвятленне могуць прывесці да траўмы.
- Не выкарыстоўвайце інструмент у месцах з павышанай рызыкай выбуху або побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі ці пылам. Электраінструмент падчас працы выкідае іскры, якія могуць падпаліць выбуховы пыл або газы.
- Не дазваляйце дзецям, несанкцыянаваным асобам або жывёлам знаходзіцца ў зоне працы.
- Не дазваляйце сабе адцягвацца падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Штэкер электраінструмента павінен падыходзіць да разеткі. Пераканайцеся, што напружанне інструмента супадае з напружаннем у сетцы.
- Не падвргайце інструмент уздзеянню дажджу або вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку ўдару токам.
- Не выцягвайце штэкер інструмента з разеткі, цягнучы за сеткавы кабель, і не насіце інструмент, трымаючы за сеткавы кабель, бо гэта можа яго пашкодзіць.

- Пераканайцеся, што сеткавы кабель не забытваецца. Не кладзіце сеткавы кабель побач з ацяпляльнымі прыборамі, вострымі краямі, маслам або рухомымі часткамі, бо яны могуць пашкодзіць сеткавы кабель.

- Пры выкарыстанні электраінструмента на адкрытым паветры выкарыстоўвайце падаўжальнік, прыдатны для гэтай мэты.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў памяшканнях з высокай вільготнасцю падключайце яго да сеткі праз прыладу абароны ад уцечкі току (максімальны ўцечкавы ток 30 мА) адпавеснай намінальнай магутнасці.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце электраінструментам, калі вы стомленыя, знаходзіцеся пад уздзеяннем алкаголю або пасля прыёму лекаў, якія пагаршаюць вашу рэакцыю ці канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай аховы (ахоўныя акуляры, ахоўныя навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і ахоўны адзенне).

- Прадухіляйце выпадковае ўключэнне інструмента. Перад падключэннем электраінструмента да сеткі пераканайцеся, што выключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі «выключана».

- Перад падключэннем электраінструмента да сеткі зніміце з яго ўсе інструменты для рэгулявання і гайкі. Любыя інструменты для рэгулявання або гайкі, якія засталіся на інструменце, могуць выклікаць траўму пры ўключэнні.

- Захоўвайце ўстойлівую пазіцыю пры працы з электраінструментам.

- Адпаведна апрацайцеся. Не насіце вольную вопратку або ўпрыгожанні. Трымайце валасы, вопратку і пальчаткі далёка ад рухомах частак інструмента.

- Калі інструмент абсталяваны раздымамі для пыласоса, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку траўмаў, звязаных з утварэннем празмернай колькасці пылу, а таксама павысіць дакладнасць вашай працы з электраінструментам.

Дадатковыя правілы бяспекі пры выкарыстанні электрастругальнага станка:

- Выкарыстоўвайце электраінструмент строга па прызначэнні. Не выкарыстоўвайце фрэзер для рэзкі матэрыялаў або апрацоўкі паверхняў, не ўказаных у гэтай інструкцыі па эксплуатацыі.

- Вы павінны насіць ахоўныя акуляры або шчыт (для абароны ад лятаючага пылу і абразіўных часціц), масачку (дробны пыл шкодны для дыхальнай сістэмы) і ахоўныя навушнікі або затычкі для вушэй (узровень шуму можа перавышаць 85 дБ).

- Падчас працы з фрэзерам неабходна выкарыстоўваць мех для збору пылу або падключаць будаўнічы пыласос. Гэта змяншае рызыку пашкоджання дыхальных шляхоў.

- Не дакранайцеся рукамі да рухомах нажоў, пакуль інструмент працуе.

- Не даставайце стружку з вентыляцыйнай трубы рукамі. Калі труба забіцца, выключыце фрэзер, адключыце яго ад сеткі і пачакайце, пакуль вал нажа цалкам не спыніцца.

- Надзейна замацуйце дэталі ў паваротным століку або з дапамогай сціскаў. Не трымайце дэталі рукамі.

- Перад пачаткам працы пераканайцеся, што абодва лязы надзейна зафіксаваныя, выступаюць на аднолькавую колькасць і размешчаны паралельна задняй нерухомай падэшве.

- Заўсёды трымайце інструмент абедзвюма рукамі: адной рукой — за асноўную ручку, другой — за дадатковую пярэдную ручку.

- Уключайце фрэзерны станок толькі пасля таго, як ножы будуць у кантакце з паверхняй.

- Перад пачаткам працы правярце паверхню, якую трэба абрэзаць, на наяўнасць шруб, цвікоў і г.д. Такія прадметы могуць пашкодзіць фрэзерны станок і прывесці да траўмы аператара.

- Пры фрэзёрванні драўлянай паверхні рухайце фрэзерны станок па валокнах дрэва. Фрэзёрванне ўпоперак валокнаў пашкодзіць паверхню дэталі і выкліча моцныя вібрацыі інструмента.

- Рухайце інструмент наперад раўнамерна, без хістанняў і спыненняў. Не спыняйце фрэзерную станцыю, калі яна працуе на паверхні апрацоўваемай дэталі, бо гэта можа пашкодзіць дэталі і прывесці да траўмы аператара.

- Не прыкладвайце празмернага ціску да шліфавальнай машыны падчас яе працы. Празмерны ціск негатыўна ўплывае на якасць апрацаванай паверхні і можа прывесці да выхаду з ладу электраінструмента.

- Пры фрэзераванні пад вуглом трывала замацуйце бакавую накіроўваючую. Харчаванне павінна быць плаўным, каб пазбегнуць закліньвання інструмента або яго выкідання.

- Не перагружайце інструмент. Працуйце ў рэжыме кароткіх цыклаў.

- Пераканайцеся, што сілавы кабель заўсёды знаходзіцца за фрэзерным станкам і па-за зонай руху нажоў.

- Пыл, які ўтвараецца пры працы з пэўнымі відамі драўніны і драўняных матэрыялаў, можа быць шкодным для вашага здароўя. Выкарыстоўвайце сістэму адводу пылу, надзявайце рэспіратар і рэгулярна апражняйце мех для збору пылу.

- Не стаўце шліфавальную машыну на аснову на рабочы стол або іншую паверхню, пакуль вал рэжучага інструмента цалкам не спыніцца. Калі ён спыніцца, выкарыстоўвайце ахоўны станок, які пастаўляецца з машынай.

Выкарыстанне прадукту ў прафесійных і камерцыйных мэтах

Пры выкарыстанні вырабу ў прафесійных, камерцыйных або іншых умовах, якія прадугледжваюць працу супрацоўнікаў, працадаўца або любая іншая асоба, якая арганізуе працу, абавязаны забяспечыць бяспечныя ўмовы эксплуатацыі вырабу.

Толькі супрацоўнікі, якія:

- азнаёміліся з гэтай тэхнічнай дакументацыяй на прадукт і інструкцыяй па тэхніцы бяспекі;
- прайшлі ўступны інструктаж і першасны навучанне па ахове працы, а таксама іншыя віды навучання, якія патрабуюцца характарам працы, што будзе выконвацца;
- прайшлі навучанне бяспечным метадам і прыёмам працы з гэтым тыпам абсталявання;
- прайшлі тэст на веданне патрабаванняў аховы здароўя і бяспекі і бяспечнага эксплуатавання абсталявання ў адпаведнасці з працэдурамі, устаноўленымі працадаўцам і дзеючым заканадаўствам;
- пры неабходнасці прайшлі навучанне на працоўным месцы пад кіраўніцтвам прызначанай адказнай асобы;
- атрымалі дазвол на самастойную працу з абсталяваннем, выдадзены ў адпаведнасці з устаноўленай працадаўцам працэдурай;
- былі забяспечаны неабходнымі сродкамі індывідуальнай аховы і навучаны іх правільнаму выкарыстанню.

Забараняецца дазваляць супрацоўнікам працаваць з прадуктам, калі яны не прайшлі неабходнае навучанне, інструктаж, ацэнку ведаў або навучанне на працоўным месцы, або калі яны не маюць сапраўднага дазволу на самастойную працу, калі такія патрабаванні прадугледжаны характарам працы, якая павінна быць выканана, і дзеючым заканадаўствам.

Працадаўца або асоба, якая арганізуе працу, нясе адказнасць за правільны падбор работнікаў, арганізацыю навучання, правядзенне інструктажаў, праверку ведаў, выдачу дазволу, забеспячэнне сродкамі індывідуальнай аховы і кантроль за выкананнем патрабаванняў бяспекі падчас эксплуатацыі прадукту.

Невыкананне працэдуры дазволу супрацоўнікам працы з прадуктам, а таксама эксплуатацыя прадукту супрацоўнікамі, якія не прайшлі навучанне па бяспечным выкананні работ, можа прывесці да сур'ёзных траўмаў, пашкоджання маёмасці і іншых небяспечных наступстваў.

Тэхнічнае абслугоўванне:

Абслугоўванне электраінструмента павінна праводзіцца кваліфікаваным спецыялістам па рамонце ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры ELITECH з выкарыстаннем толькі арыгінальных запчастак.

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Не ўносьце змены ў канструкцыю інструмента. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за любыя наступствы, выкліканыя такімі зменамі (уключаючы цялесныя пашкоджанні і пашкоджанне прадукту). Адмова ў працы электраінструмента, выкліканая зменамі ў яго канструкцыі, не пакрываецца гарантыяй.

ПЕРАСТРОЖКА!

Выкарыстанне прылады ў любых мэтах, акрамя тых, што пазначаны ў гэтай інструкцыі, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і анулюе гарантыйныя абавязацельствы пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за шкоду, выкліканую выкарыстаннем прылады не па прызначэнні. Адмова ў працы прылады з-за няправільнага выкарыстання не пакрываецца гарантыяй.

Крытэрыі крытычных станаў

ПЕРАСТРОЖКА! Працу гэтага электрапрыбора сеткавага сілкавання неабходна неадкладна спыніць, калі пашкоджаны сілавы кабель, вілка, выключальнік, корпус, ахоўныя пакрыцці, ручкі, ізаляцыя, рабочая частка, фурнітура або мацаванні, або калі ёсць якія-небудзь прыкметы пашкоджання электракампанентаў прыбора.

Крытэрыі крытычнага стану ўключаюць: пах гару, дым, іскрэнне, перагрэў, самавольнае ўключэнне або выключэнне, няправільную працу выключальніка, немагчымасць нармальнага выключэння, заўважнае зніжэнне магутнасці, павелічэнне вібрацыі, незвычайны шум, хістанне рабочай часткі, захрасанне, пранікненне вады ў корпус, пашкоджанне вентыляцыйных адтулін, трэшчыны ў корпусе або ахоўных кампанентах. Пры з'яўленні любога з гэтых прыкмет спыніце выкарыстанне прылады, выключыце яе, адключыце ад разеткі, дачакайцеся, пакуль усе рухомыя часткі цалкам не спыняцца, і звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	HP 0982
Код	E2209.009.00
Спажыванне магутнасці, Вт	1050
Хуткасць холасту, аб/хв	16 000
Шырыня плавання, мм	82
Максімальная глыбіня плавання, мм	4
Крок рэгулявання глыбіні сколкі, мм	0,25
Максімальная глыбіня чвэрці, мм	18
Колькасць лязоў, шт	2
Памер ляза, мм	82×5,5×1,2
Тып ляза	двухбаковы
Тып раменнай перадачы	4PJ 265
Дыяметр вакуумнай насадкі, мм	35
Узровень шуму L _{pa} , дБ(А)	93,5
Узровень шуму L _{wa} , дБ(А)	101,5
Узровень вібрацыі, м/с ²	6
Напружанне сеткі, В	230
Частата сеткі, Гц	50
Даўжыня сілавога кабеля, м	3
Габарыты прадукту (Д×Ш×В), мм	320×177×200
Памеры ўпакоўкі (Д×Ш×В), мм	350×180×210
Вага прадукту, кг	4.3
Вага ў пакаванні, кг	4.5

4. ЗМЕСТ

- | | |
|---|---------|
| 1. Шліфмашына | – 1 шт. |
| 2. Адаптар для падключэння будаўнічы пыласос | – 1 шт. |
| 3. Пылазборны мех | – 1 шт. |
| 4. Абмежавальнік глыбіні квадратны накладны элемент | – 1 шт. |
| 5. Паралельны кіраўнічок | – 1 шт. |
| 6. Разводнае адваротнае ключавое галоўка | – 1 шт. |
| 7. Адвартка з шасціграннай галоўкай 2,5 мм | – 1 шт. |
| 8. Тэхнічныя характарыстыкі прадукту | – 1 шт. |

ВЫКАНАННЕ ЎВАГІ! Змест прадукту можа быць зменены вытворцам без папярэдняга паведамлення пры ўмове, што прызначанае функцыянальнае прызначэнне і спажывецкія ўласцівасці прадукту застаюцца без змен.

УВАГА! Гарантыя не распаўсюджваецца на дадатковыя расходныя прыналежнасці і дапаможныя інструменты, якія пастаўляюцца ў камплекце.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

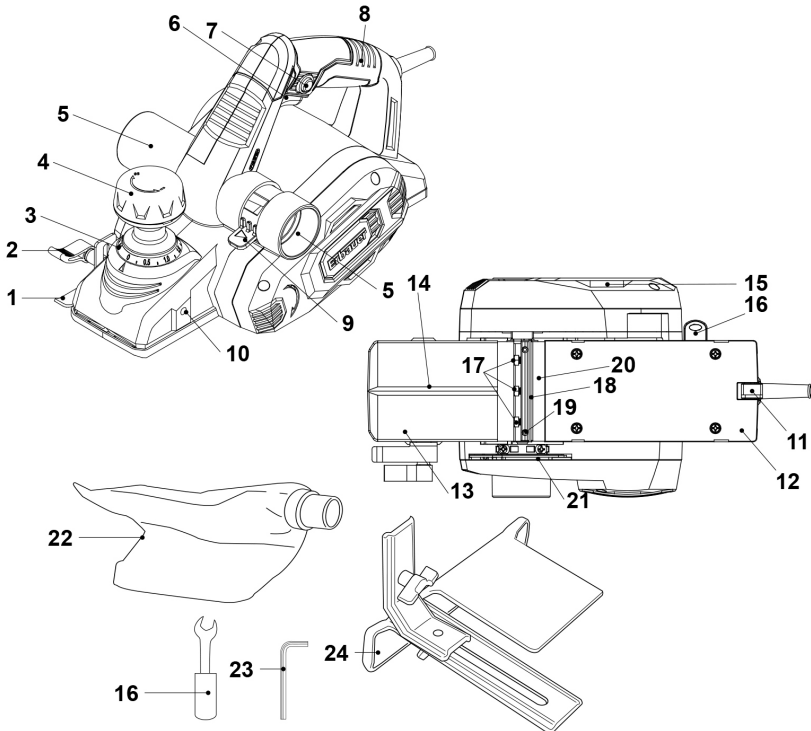


Рис. 1

1. Абмежавальнік глыбіні з чвэрцьрэзам
2. Засцежка абмежавальніка глыбіні паўвыраза
3. Шкала рэгулявання глыбіні строгацца
4. Перадняя ручка з функцыяй рэгулявання глыбіні строгацца
5. Шлангі сістэмы адводу пылу
6. Выключальнік ўключэння
7. Кнопка блакіроўкі выключальніка ўключэння
8. Задняя асноўная ручка
9. Выбіральнік напрамку выцяжкі пылу
10. Адуліна для мацавання паралельнага абмежавальніка
11. Ахоўны станок
12. Задняя базавая падэшва
13. Рэгуляваная пярэдняя падэшва
14. V-падобны жлоб
15. Вентыляцыйныя адуліны
16. Разводнае гаечнае ключа
17. Шасцігранны шруб для мацавання ляза
18. Двухбаковы лязо
19. Рэгулявальны вінт
20. Валак ляза
21. Ахоўны каўпачок
22. Мех для збору пылу
23. Адвёртнік з шасціграннай галоўкай 2,5 мм
24. Паралельны абмежавальнік

УВАГА! Вытворца пакідае за сабой права ўносіць нязначныя змены ў знешні выгляд, канструкцыю і камплектацыю прадукту, якія не пагаршаюць яго прадукцыйнасць, надзейнасць або эксплуатацыйную бяспеку, без папярэдняга паведамлення.

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРЫМЯНЕННЯ

ПЕРАСТЯРОГА! Заўсёды адключаўце інструмент ад сеткі перад правядзеннем якіх-небудзь рэгуляванняў або падрыхтоўкай яго да працы.

6.1. Наладка сістэмы адводу пылу

УВАГА! Заўсёды насіце рэспіратар пры працы з фрэзерным станком і ўстаўляўце мех для збору пылу або падключыце будаўнічы пыласос. Пыл, які ўтвараецца падчас фрэзеравання, можа быць небяспечным для здароўя.

Выкарыстанне мешка для збору пылу

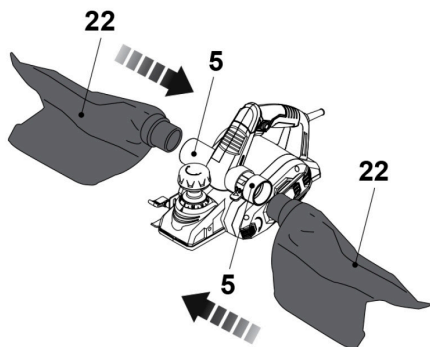
Надзеньце мех для збору пылу (22) на трубу сістэмы адводу пылу (5). Калі мех напоўніцца напалову, адключыце яго ад фрэзернага станка і апусціце, расшпілюшы маланку (Рыс. 2).

АСЦЯРОЖНА! Не дазваляйце мешку для збору пылу перапоўніцца. Перапоўнены мех для збору пылу зніжае прадукцыйнасць інструмента.

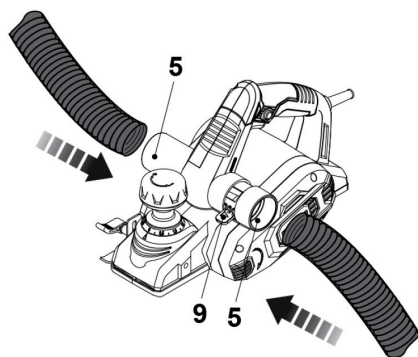
Падключэнне да будаўнічага пыласоса

Падключыце шланг прамысловага пыласоса да аднаго з выхадаў сістэмы адводу пылу (5). Устаўляўце пераключальнік напрамку адводу пылу (9) у становішча, якое адпавядае выкарыстоўванаму выхаду (Рыс. 3).

ПЕРАСТРОЖКА! Не падключайце да фрэзера бытавога пыласоса, не прызначанага для збору драўлянага пылу і стружкі.



Рыс. 2



Рыс. 3

6.2. Установіть паралельного обмежувача

1. Установіть вугловий кранштейн (24b) на фрезерний станок і закріпіть його з допомогою шруба (24a), затягнувши її до упору для закріплення паралельного кранштейна (Рис. 4).

2. Регулюйте ширину паралельного кранштейна (24e) до необхідної ширини строгання або фрезерування і закріпіть кранштейн на кранштейні (24b) з допомогою балки (24c), шайби і крильчатого гайки (24d) (Рис. 4).

3. Регулюйте позицію обмежувача глибини фрезерування (1) і закріпіть його двічі глибини фрезерування (2) (Рис. 5).

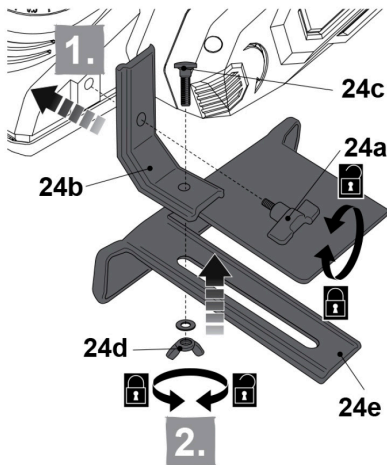


Рис. 4

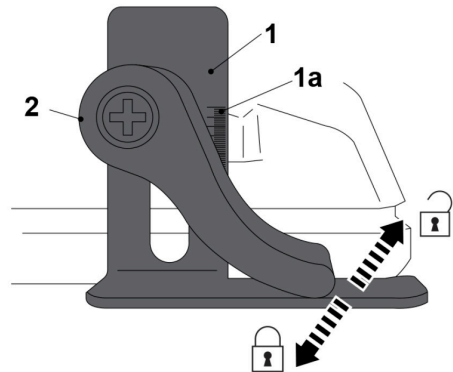


Рис. 5

6.3. Регулювання глибини фрезерування

Глибина фрезерування регулюється з допомогою пружинної ручки з функцією регулювання глибини фрезерування (4) (Рис. 1). Установіть необхідну глибину фрезерування, повернувши ручку (4). Глибина фрезерування регулюється в діапазоні від 0 до 4 мм (крок регулювання: 0,25 мм). Показчик на шкалі поруч з курком вказує на необхідну глибину фрезерування в міліметрах (Рис. 6).

Перед обробкою основної деталі зробіть пробні вирізки на зразку з аналогічного матеріалу і перевірте фактичну глибину фрезерування.

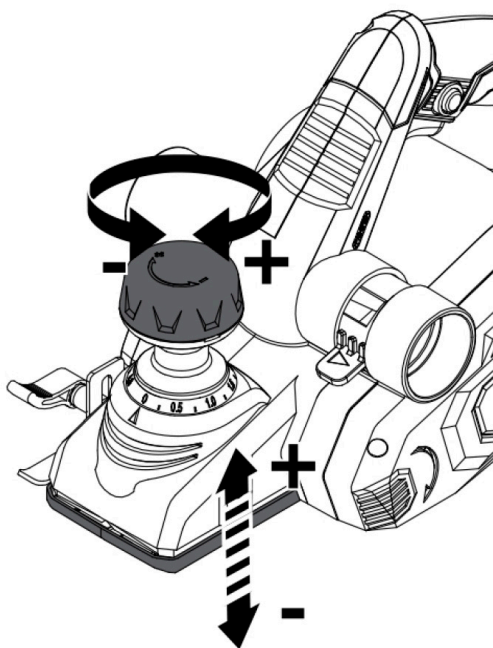


Рис. 6

7. ПРАЦЯК

7.1. Уклучэнне/выключэнне фрэзернага станка

АСТАРОЖНА! Перад падключэннем інструмента да сеткі пераканайцеся, што выключальнік (6) свабодна рухаецца і вяртаецца ў выключанае становішча пасля адпускання. Правярце, ці правільна працуе кнопка блакіроўкі выключальніка (7) (Рис. 1).

Перад уключэннем шліфмашыны пераканайцеся, што шліфавальны барабан або шліфавальнае дыска не датыкаюцца да ніякай паверхні.

Уклучэнне шліфавальнай машыны

1. Націсніце і ўтрымлівайце кнопку фіксацыі выключальніка (Рис. 7).
2. Націсніце выключальнік уключэння, каб уключыць інструмент.

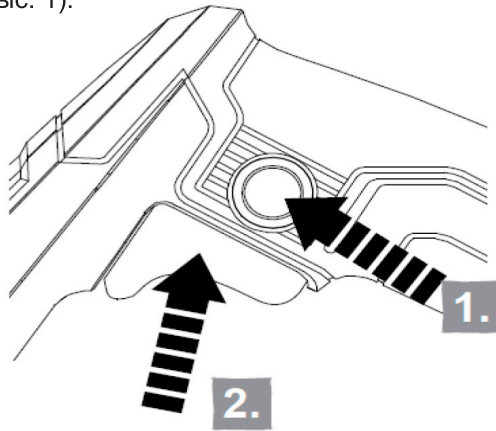
Выключэнне шліфавальнай машыны

Адпусціце выключальнік, каб выключыць станок.

АСЦЯРОЖНА! Звярніце ўвагу, што вал рэжучых ножаў шліфмашыны працягвае круціцца некаторы час пасля выключэння рухавіка. Пачакайце, пакуль вал рэжучых ножаў цалкам не спыніцца, перш чым апускаць інструмент, каб пазбегнуць пашкоджання ножаў або рабочай паверхні.

Калі фрэзер ляжыць на баку, не стаўце яго на вентыляваным баку. Гэта прадухіліць трапленне пылу або стружкі ў рухавік

Калі фрэзер не будзе выкарыстоўвацца на працягу кароткага часу, дачакайцеся, пакуль вал рэжучага інструмента цалкам не спыніцца, і пастаўце фрэзер на ахоўны стэнд (11) (Рыс. 1).



Рыс. 7

7.2. Шліфаванне

ПЕРАСТЯРОГА! Пры працы з дрэвам можа ўтварацца лёгкаўзгаральныя дробны пыл, які пры пэўных умовах можа ўтварыць пыла-паветраную сумесь, што стварае пагрозу пажару і выбуху. Падчас працы не курыце і не выкарыстоўвайце фрэзерны станок побач з адкрытым полымем, іскрамі або крыніцамі высокай тэмпературы. Выкарыстоўвайце рэспіратар і сістэму адводу пылу.

1. Устаноўце неабходную глыбіню строжкі.

2. Трымайце інструмент адной рукой за асноўную ручку (8), а другой — за пярэднюю ручку з рэгулятарам глыбіні фрэзеравання (4).

3. Уключыце інструмент і дачакайцеся, пакуль рухавік не набярэ поўных абаротаў, перш чым паставіць шліфмашыну на апрацоўваную дэталю.

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Апускайце фрэзу на апрацоўваную дэталі толькі пасля дасягнення рухавіком поўнай хуткасці, каб пазбегнуць адбіўнога ўдару і траўмаў.

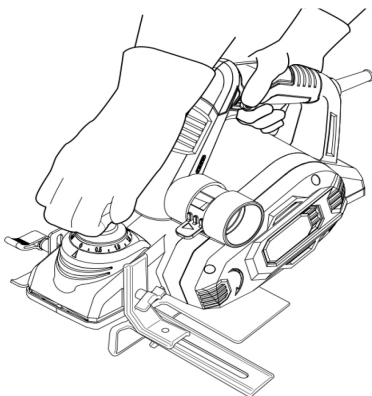
4. Размясціце пярэдняю рэгуляваную падэшву на рабочай дэталі так, каб ножы не дакраналіся да яе паверхні. Калі рухавік набярэ поўныя абароты, плаўна рухайце фрэзерны станок наперад. На пачатку праходу выйграйце лёгкім ціскам на пярэдняю падэшву, затым раўнамерна перадайце ціск на заднія падэшвы. Не дазваляйце фрэзе прагінацца ў пачатку або ў канцы праходу (Рыс. 8).

АСТАРОЖНА! Падчас працы не прыкладайце празмернага намагання да інструмента. Гэта можа прывесці да пашкоджання апрацоўваемай дэталі і выхаду інструмента з ладу.

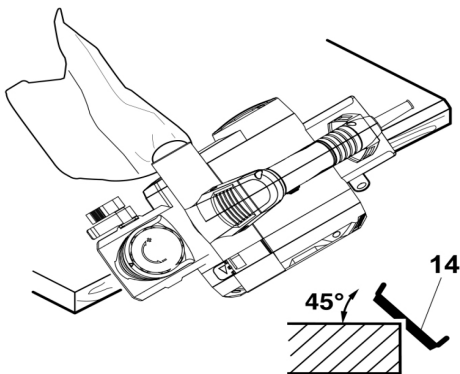
5. Пасля завяршэння строгавання падняць інструмент з рабочай паверхні і адпусціць выключальнік. Пачакаць, пакуль вал рэжучага інструмента цалкам не спыніцца. Павярнуць пярэдняю ручку з функцыяй рэгулявання глыбіні строгавання « » (4) па гадзіннікавай стрэлцы да адзнакі, каб схваць ножы пасля завяршэння працы.

Парады па эксплуатацыі

- Пасля рэгулявання глыбіні фрэзеравання зрабіце пробны зрэз перад апрацоўкай асноўнай дэталі.
- Каб палепшыць якасць паверхні, злёгка прыцісніце фрэзу да апрацоўваемай паверхні. Для атрымання яшчэ больш гладкай паверхні ўсталюйце невялікую глыбіню фрэзеравання і зрабіце некалькі паўтараў.
- Пры працы з дэталі з цвёрдых парод драўніны ўсталюйце невялікую глыбіню фрэзеравання і зменце ціск на інструмент.
- Замяняйце лязы своєчасова – вострыя лязы забяспечваюць высакаякасную аздабленне і падаўжаюць тэрмін службы інструмента.



Рыс. 8



Рыс. 9

7.3. Фальцаванне

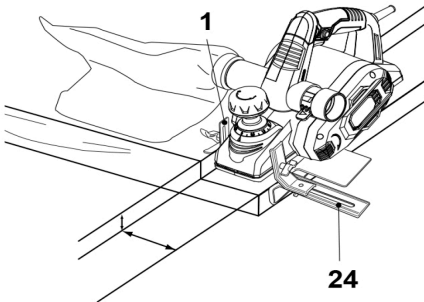
V-падобны паз (14) можна выкарыстоўваць для апрацоўкі вострага краю дэталі шляхам зняцця фаскі пад вуглом 45° (Рыс. 1).

1. Размясціце V-паз уздоўж краю дэталі (Рыс. 9).
2. Правядзіце ручную пілу ўздоўж краю, лёгка прыціскаючы інструмент, каб атрымаць роўную паверхню.

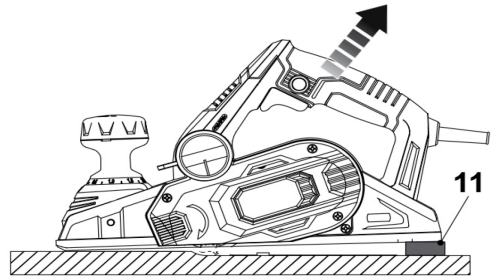
7.4. Квартэр-раундзінг (фальцаванне)

З дапамогай пастаўляемага паралельнага вага (24) можна зрабіць Г-падобную або П-падобную пазу ў драўлянай загатоўцы (Рыс. 10).

1. Усталюйце паралельны кіраўнік (24) на фрэзу і адрэгулюйце яго шырыню (гл. раздзел 6.2. Устаноўка паралельнага кіраўніка).
2. Рэгулюйце глыбіню зрэзу для фальцавага нарэзу з дапамогай абмежавальніка глыбіні (1).
3. Размясціце паралельны упор (24) ручной фрэзеркі ўздоўж краю апрацоўваемай дэталі.
4. Правядзіце фрэзу па краі загатоўкі. Паўтарайце праходжанні, пакуль не дасягнеце неабходнай глыбіні.



Рыс. 10



Рыс. 11

7.5. Ахоўны станок

Калі вам трэба адключыць фрэзерны станок, захавайшы ўсталяваную глыбіню фрэзеравання, вы можаце выкарыстоўваць ахоўны падстаўку (11). Павярніце падстаўку пад заднім асноўным падэшвам і пастаўце станок на працоўны стол або іншую паверхню. Ножы не дакрануцца да паверхні працоўнага стала (Рыс. 11).

8. ТЕХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

АСЦЯРОЖНА! Заўсёды выключайце электраінструмент, адключаўце яго ад сеткі і дайце яму астыць перад правядзеннем любога агляду, тэхнічнага абслугоўвання або чысткі.

Перад кожным выкарыстаннем правярайце стан сеткавага кабеля, штэпселя, выключальніка, кнопкі блакіроўкі выключальніка, ручак, нажаў, вала нажа і шланга пыласоса.

Рэкамендуецца пасля кожнага выкарыстання ачышчаць корпус электраінструмента, вал рэжучага элемента, лязы і вентыляцыйныя прарэзы ад бруду і пылу з дапамогай мяккай тканіны або шчоткі. Устойлівыя забруджванні трэба выдаляць з дапамогай мяккай тканіны, прамочанай у мыльнай вадзе. Ні ў якім разе нельга выкарыстоўваць растваральнікі, такія як бензін, спірт і г.д., для выдалення бруду. Выкарыстанне растваральнікаў можа пашкодзіць корпус інструмента.

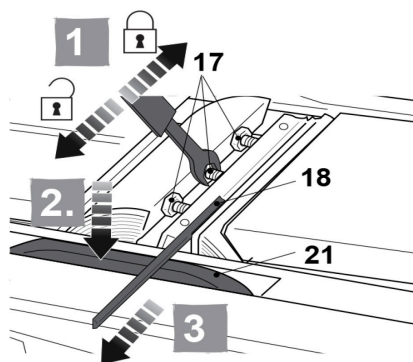
Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента рамонт або рэгуляванне павінны праводзіцца ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах ELITECH.

Замена лязоў

ПЕРАСТРОЖКА! Нажавыя пласціны маюць вострыя рэжучыя краі. Пры замене нажавых пласцін надзявайце ахоўныя пальчаткі і выкарыстоўвайце плоскія абцугі (не пастаўляюцца).

1. Адключыце шліфавальную машыну ад сеткі.
2. Размясціце шліфмашыну так, каб забяспечыць бяспечны доступ да вала рэжучага інструмента. Надзейна замацуйце шліфмашыну.
3. Паварочвайце вал нажа (20), пакуль нож не апынецца паміж перадняй і задняй падэшвамі.
4. Адкруціце заціск ляза, павярнуўшы шасцігранныя балты (17) па гадзіннікавай стрэлцы ключом (у камплекце) (Рыс. 12).
5. Націсніце на ахоўную пласціну (21). З дапамогай плоскіх абцугоў (не пастаўляюцца) адсуньце лязо (18) убок, а затым зніміце яго.
6. Павярніце вал ляза (20) на 180° і паўтарыце апісаныя крокі для другога ляза (18).
7. Уважліва ачысціце лязы, вал ляза, трымальнікі лязвей і мантажныя паверхні ад пылу, смалы і стружкі.
8. Двухрэзныя лязы трэба пераварочваць адначасова. Калі абодва рэжучыя рэбры зношаныя або пашкоджаныя, замяніце абодва лязы камплектам.
9. Усталюйце дзве аднолькавыя лязы аднаго тыпу, памеру і вагі. Размясціце кожнае лязо цэнтральна ў сваім трымальніку і паралельна краю задняй фіксава-най падэшвы. Рэжучая кромка ляза павінна быць накіравана да задняй падэшвы.
10. Каб замацаваць лязо, спачатку павярніце цэнтральны балт (17) па гадзіннікавай стрэлцы, пакуль ён не прыцісне лязо (18), затым павярніце два бакавыя балты (17) па гадзіннікавай стрэлцы, пакуль лязо не будзе надзейна замацавана. Пераканайцеся, што лязо не ссунута. Паўтарыце гэтыя крокі для другой лязва.
12. Пакруціце вал ляза ўручную на адзін поўны абарот і пераканайцеся, што лязы не закрэпаюць падэшвы, ахоўную пласціну або корпус.

13. Правядзіце кароткае выпрабаванне фрэзера без нагрузкі. Калі вы заўважыце вібрацыю, хістанне або незвычайны гук, неадкладна выключыце інструмент і праверце выраўнаванасць ляза.



Рыс. 12

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Калі лязы выступаюць або дэфармаваныя, яны могуць ударыць па корпусе, што можа прывесці да траўмы аператара і пашкоджання інструмента.

9. МАГЧЫМЫЯ ПАЛОМКІ І МЕТАДЫ ІХ УСУНЕННЯ

Табліца 2

Непаладка	Магчымая прычына	Меры па ліквідацыі
Рухавік не заводзіцца	Адсутнасць напружання ў сетцы; няспраўны аўтаматычны выключальнік; няспраўны сілавы кабель; няспраўны матор.	Праверце напружанне ў сетцы; звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для праверкі матара, сілавого кабеля і выключальніка.
Дым і пах гарэлай ізаляцыі	Абмотка пашкоджана.	Неадкладна адключыце інструмент ад сеткі і звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.

Рухавік пераграваецца	Вентыляцыйныя прарэзы заблакаваныя; працяглая бесперапынная праца; матор няспраўны.	Ачысціце вентыляцыйныя прарэзы; працуйце інструментам у перапынкавым рэжыме; звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH для праверкі рухавіка.
Матар не працуе на поўнай магутнасці	Ніжняя напруга ў сетцы; падаўжальнік занадта доўгі; матор няспраўны.	Праверце напружанне ў сетцы; выкарыстоўвайце карацейшы падаўжальнік; звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH для праверкі рухавіка.
Рухавік працуе, але вал нажа не круціцца	Рамянны рэмень няспраўны	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH, каб праверыць і замяніць прывадны рэмень.
Якасць фрэзеравання незадавальняючая	Нажы тупыя; глыбіня строгання няправільна адрэгулявана; на інструмент выкарыстоўваецца занадта вялікая сіла; пазіцыя нажа няправільна адрэгулявана.	Замяніце лязы; адрэгулюйце глыбіню фрэзеравання; не прыкладайце празмернага намаганне да інструмента падчас працы; звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH для рэгулявання пазіцыі лязоў.
Пыл не выдаляецца эфектыўна.	Пылавы мех поўны або пашкоджаны; труба забітая; пыласос або шланг не падыходзяць.	Ачысціце пылазборнік, трубку і шланг. Выкарыстоўвайце будаўнічы пыласос з адпаведным шлангам.
Інструмент пакідае глыбокія пазы або сляды апёкаў.	На інструмент аказваецца празмерны ціск; інструмент зафіксаваны ў адным месцы.	Скараціце прыкладаемую сілу і рухайце інструмент раўнамерна.

Моцныя вібрацыі або хістанне вала рэжучага інструмента.	Нажы ўсталяваны асіметрычна, маюць розную вагу, пашкоджаны або няшчыльна замацаваны.	Неадкладна выключыце шліфавальную машыну і адключыце яе ад сеткі. Праверце размяшчэнне і мацаванне абодвух нажоў. Калі вібрацыя захоўваецца, звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.
На паверхні застаюцца сляды.	Нажы няправільна размешчаны адносна задняй падэшвы; шліфмашына нахіляецца на пачатку або ў канцы ходу.	Праверце выраўноўванне нажаў. Вядзіце шліфавальную машыну без нахілу, раўнамерна пераносячы сілу з пярэдняй падэшвы на заднія.
Глыбіня шліфавання змяняецца сама па сабе.	Механізм рэгулявання глыбіні шліфавання няспраўны.	Прыпыніце выкарыстанне інструмента і звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.
Валак рэжучага інструмента закрэае аснову або ахову.	Нажы няправільна ўсталяваны або выступаюць за дазволенае становішча.	Эксплуатацыя забаронена. Зноў усталяваць лязы або звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.

10. ТРАНСПАРТАВАННЕ І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Перад транспарціроўкай вырабу выключыце яго, выміце штэкер з разеткі і пачакайце, пакуль усе рухомыя часткі цалкам не спыняцца. Ачысціце выраб ад пылу, бруду, травы, драўняных стружын, пілавіння, абразіўных часціц і іншых забруджванняў. Размяшчайце сілавы кабель так, каб ён не быў скручаны, сціснуты або пашкоджаны, а таксама каб абараніць штэкер і ізаляцыю. Не насіце і не перавозьце выраб за сілавы кабель.

Падчас транспарціроўкі вырабу надзейна замацуйце яго, каб ён не ўпаў, не падвяргаўся ўздзеянню ўдараў або вібрацыі, а таксама каб пазбегнуць пашкоджання корпуса, сілавога кабеля, штэкера, элементаў кіравання, ахоўных агароджаў, рабочых частак і аксесуараў. Рэжучыя, шліфавальныя, кручныя і іншыя небяспечныя дэталі неабходна зняць або накрыць ахоўнымі агароджамі, калі гэта прадугледжана канструкцыяй вырабу.

Захоўванне

Захоўвайце электрапрыбор сеткавага сілкавання ў сухім, чыстым памяшканні, недаступным для дзяцей і несанкцыянаваных асоб. Рэкамендаваны тэмпературны дыяпазон захоўвання складае ад +5 да +35 °С, калі ў тэхнічным пашпарце на прадукт не пазначана іншае. Не захоўвайце прадукт ва ўмовах высокай вільготнасці, дзе можа ўтварыцца кандэнсат, або дзе ён можа падвяргацца ўздзеянню атмасферных ападкаў, карозійных рэчываў, прамых сонечных прамянёў, высокіх тэмператур або механічных уздзеянняў.

Пасля захоўвання або транспарціроўкі пры тэмпературы ніжэй за нуль не ўключайце прыладу адразу пасля таго, як унясеце яе ў цёплае памяшканне. Дайце прыладзе стаць пры пакаёвай тэмпературы, пакуль уся кандэнсацыя цалкам не знікне. Перад паўторным выкарыстаннем праверце стан кабеля, штэпсельнай вілкі, корпуса, выключальніка і бяспечных элементаў.

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Электраінструменты, якія працуюць ад сеткі, іх кампаненты, сілавая кабелі, электронныя кампаненты, аксесуары, расходныя матэрыялы і ўпакоўка павінны быць утылізаваны ў адпаведнасці з дзеючымі правіламі абыходжання з электраадходамі. Не выкідвайце выраб са смеццем бытавога прызначэння.

Перад утылізацыяй выключыце прыладу, выміце штэкер з разеткі, дачакайцеся, пакуль усе рухомыя часткі цалкам не спыняцца, і ачысціце прыладу ад бруду. Не раскрывайце электрычныя кампаненты прылады самастойна, калі гэта не пазначана ў кіраўніцтве па эксплуатацыі.

Па магчымасці адпраўляйце пластыкавыя, металічныя, гумовыя і кардонныя кампаненты на перапрацоўку асобна. Addавайце няспраўныя электрапрыборы, кабелі, электронныя блокі, выключальнікі і іншыя электрычныя кампаненты ў спецыялізаваныя пункты збору або арганізацыі, якія займаюцца ўтылізацыяй электраабсталявання.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Гэты прадукт класіфікуецца як прафесійны. Тэрмін службы складае 10 гадоў.

13. КАНТАКТНАЯ ІНФАРМАЦЫЯ ВЫТВОРЦА, ІМПАРЦЁРА, А ТАКСАМА СЕРТЫФІКАТ/ДЭКЛАРАЦЫЯ І ДАТА ВЫТВОРСТВА

Падрабязная інфармацыя пра вытворцу, імпартёра і ўпаўнаважанага прадстаўніка, а таксама звесткі аб сертыфікацыі, прыведзены ў Дадатку 1 да Тэхнічнага ліста прадукту.

14. УМОВЫ ГАРАНТЫ

Гарантыйны тэрмін на прадукт складае 24 месяцы з даты продажу спажыўцу.

Тэрмін службы прадукту і яго кампанентаў вызначаецца вытворцам і ўказваецца ў Спецыфікацыі прадукту.

Падчас гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцей, выкліканых вытворчымі дэфектамі. Рамонт і праверка прадукцыі пры выяўленні няспраўнасці павінны праводзіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны спіс якіх можна знайсці на сайце elitech.ru.

Гарантыйны рамонт праводзіцца пры прад'яўленні доказаў куплі і гарантыйнага талона; пры іх адсутнасці тэрмін службы разлічваецца з даты вытворчасці прадукцыі.

Запчасткі, замененыя ў рамках гарантыі, становяцца ўласнасцю сэрвіснага цэнтра.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на прадукцыю, у якой дэфекты ўзніклі ў выніку:

- невыканання ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або перавозкі прадукту, а таксама ў выпадку адсутнасці, частковай адсутнасці або пашкоджання ідэнтыфікацыйнай пласціны і/або серыйнага нумара прадукту;
- эксплуатацыі прадукту пры наяўнасці прыкмет няспраўнасці (занадта вялікі шум, вібрацыя, празмернае нагрэўванне, няроўны круцільны момант, страта магутнасці, зніжэнне хуткасці, моцнае іскрыненне, пах гару або незвычайныя выхлапныя газы);
- механічныя пашкоджанні (трэшчыны, сколы, ўвагнутасці, дэфармацыі і г.д.);
- пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем карозійнага асяроддзя, высокіх тэмператур або іншых знешніх фактараў, што прыводзіць да карозіі металічных дэталей;
- пашкоджанні, выкліканыя моцным унутраным або знешнім забруджваннем, пранікненнем у прадукт чужародных прадметаў, вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, закаркаваннем вентыляцыйных каналаў (адтулін) і масляных праходаў, а таксама пашкоджанні, якія з'явіліся ў выніку перагрэву, няправільнага захоўвання або не належнага абслугоўвання;
- натуральны знос падшыпнікаў, дэталей трэння і перадачы, а таксама матэрыялаў;
- несанкцыянаванае ўмяшанне ў лічыльнік працоўнага часу або пашкоджанне яго;

- перагрузку або няправільную эксплуатацыю. Відавочнымі прыкметамі перагрузкі прадукту з'яўляюцца (але не абмяжоўваюцца імі): з'яўленне дэфармацыі, адначасова адмова спалучаных або паслядоўных кампанентаў, такіх як ротар і статар, адмова зубчастага перадачы і арматуры рэдуктарнай каробкі, адмову першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыю або плаўленне дэталей, збораў прадукту або правадоў электрамашыны з-за высокіх тэмператур, а таксама з-за неадпаведнасці параметраў сеткі патрабаванням, указаным у табліцы характарыстык гэтага прадукту;

- выхад з ладу зменных аксесуараў (зоркі, ланцугі, рэйкі, сопла, дыскі, лязы для кусторэзаў, газонакасілак і трымераў, шнур і галоўкі трымера, ахоўныя каўпакі, акумулятары, свечкі, паліўныя і паветраныя фільтры, рамяні, пілы, шасцярні, калектары, электродаў для зваркі, шлангі, пісталеты і распыляльнікі для мыек высокага ціску, кампаненты для нацяжэння і мацавання (балты, гайкі, фланцы), паветраныя фільтры і г.д.), а таксама дэфекты прадукцыі, выкліканыя такімі відамі зносу і пашкоджанняў;

- невыкананне патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што прыводзіць да адмовы поршневай групай (закліньванне поршневага пальца і/або наяўнасць драпін і пацёртасцей на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, або адмова ці плаўленне падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недахоп алею або выкарыстанне алею няправільнага тыпу ў картэры кампрэсараў і 4-тактных рухавікоў (пацёртасці і драпіны на поршневым шыры і каленчатым вале, нават калі ўсталяваны датчык узроўню алею);

- выхад з ладу расходных і хутказносных дэталей, заменных кампанентаў і аксесуараў (пускавыя прылады, прывадныя зубчастыя колы, ролікі-накіравальнікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльненні, масляныя ўшчыльненні, тармажныя накладкі, ахоўныя пакрывы, кантакты запальвання, тэрчныя пары, счাপленні, змазка, вугляродныя шчоткі, вядучыя зоркі, зварныя патроны (сопла, насадкі і кіруючыя канаўкі), цыліндры, клапаны высокаціску, клапаны мыйкі высокага ціску і г.д.), а таксама любыя няспраўнасці прадукцыі, выкліканыя гэтымі відамі зносу і пашкоджанняў;

- несанкцыянаванае ўмяшанне, якое прывяло да пашкоджання пазавых паверхняў мацаванняў, ушчыльненняў, ахоўных налёпак і г.д.

Гарантыя не распаўсюджваецца на:

- Прадукты, у якіх былі зроблены змены або дапаўненні;

- Прадукты, прызначаныя для бытавога выкарыстання, але выкарыстоўваныя ў дзелавой дзейнасці або ў прафесійных ці прамысловых мэтах (як пазначана ў кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- Прафілактычнае і плановае тэхнічнае абслугоўванне прадукту (змазка, прымыўка, ачыстка, рэгуляванне і г.д.);

- Дэфекты прадукту, выкліканыя выкарыстаннем неарыгінальных аксесуараў, спадарожных тавараў або запасных частак.



ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

З умовамі гарантыйнага абслугоўвання азнаёмлены.
Прэтэнзій па вонкавым выглядзе тавара і камплекту пастаўкі не маю.

_____ (Подпіс пакупніка)

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңызға рахмет! Осы нұсқаулықта егжей-тегжейлі баяндалған ақпаратты мұқият оқып, жабдықты қауіпсіз пайдалану, жұмыс істету және техникалық қызмет көрсету жөніндегі өндірушінің ұсынымдарын қатаң сақтауды ұсынамыз.

Осы нұсқаулықтағы ақпарат басылым шыққан кездегі қолжетімді техникалық сипаттамаларға негізделген.

Бұл нұсқаулық өнімнің сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуі үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі үздіксіз жұмыстар аясында өндіруші сенімділік пен жұмыс қауіпсіздігіне әсер етпей, алдын ала ескертусіз оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түрінде өзгерістер болуы мүмкін, ал осы нұсқаулықтың мазмұны сіз сатып алған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы нұсқаулықты оқығанда мұны ескеріңіз*.

(*) Өнімнің техникалық сипаттама парағының соңғы нұсқасы elitech.ru сайтында қолжетімді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді сатып алған кезде механикалық зақымдануларға тексеріңіз.

Қорап ішіндегі заттарды тексеріп, кепілдік шарттарымен танысыңыз.

Тауарларға, соның ішінде қолданыстағы заңнамаға сәйкес техникалық тұрғыдан күрделі деп танылған тауарларға қатысты тұтынушылардың талап-арыз беру тәртібі тауарлар сатылатын елдегі қолданыстағы заңнамамен анықталады.

МАЗМҰНЫ

1. МӘҚСЕТТІ ПАЙДАЛАНУ	56
2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ.....	56
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР.....	61
4. МАЗМҰН	62
5. ДИЗАЙН СИПАТТАМАСЫ.....	62
6. ПАЙДАЛАНУҒА ДАЙЫНДАУ.....	64
7. ЖҰМЫС	66
8. ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	69
9. МҮМКІН АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӨДІСТЕРІ	71
10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ.....	73
11. ӨНДІРІС ҚАЛДЫҒЫН ЖОЮ.....	74
12. ҚЫЗМЕТ ҰЗАҚТЫҒЫ.....	74
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ/ДЕКЛАРАЦИЯ ДЕТАЛЬДАРЫ МЕН ӨНДІРІС КҮНІ	74
14. КЕПІЛДІК ШАРТТАРЫ	75

1. МӘҚСЕТТІ ПАЙДАЛАНУ

ELITECH HD HP 0982 электрлік фреза ағаштан және ағаш негізіндегі материалдардан жасалған бөлшектердің бетін тегістеу және тегістеу, жиектерін өңдеу, фаска жасау және шикізатты төртбұрышты етіп өңдеу үшін өнімнің техникалық сипаттамаларына сәйкес жасалған.

Фреза екі қос жүзді пышақпен жабдықталған. Пышақ білігінің конструкциясына, өлшемдеріне және өндіруші көрсеткен түріне сәйкес келетін пышақтарды ғана пайдаланыңыз.

Шлифмашина бір фазалы 230 В, 50 Гц кернеулі ауыспалы ток желісінен жұмыс істеуге арналған.

Осы нұсқаулықта көрсетілмеген металл, тас, бетон, кірпіш, шыны, керамика, пластик немесе басқа материалдарда жұмыс істеу үшін фрезерлеу машинасын пайдаланбаңыз.

Ағашты өңдеуден бұрын жұмыс бөлшегіндегі шегелер, бұрандалар, скобалар және басқа металл қоспалар жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

Фрезерді оның мақсатынан тыс пайдаланбаңыз және өнімнің конструкциясына ешқандай өзгерістер енгізбеңіз.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Электрлік фрезерді пайдаланбас бұрын осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік нұсқауларын мұқият оқып, оларды қатаң сақтаңыз.

Жұмыс орны:

- Жұмыс аймағы таза және жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс аймағы мен жеткіліксіз жарықтандыру жарақат алуға әкелуі мүмкін.
- Құралды жарылу қаупі жоғары аймақтарда немесе жанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң жанында пайдаланбаңыз. Электр аспабы жұмыс істеген кезде ұшқындар шығарады, олар жарылуға бейім шаңды немесе газдарды тұтатуы мүмкін.
- Жұмыс аймағынан балаларды, рұқсатсыз кісілерді және жануарларды алыс ұстаңыз.
- Құралды пайдаланған кезде назарыңызды басқа жаққа аудармаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының штепселы розеткаға сай болуы керек. Құралдың кернеуі желілік кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр соққысы қаупін арттырады.
- Құралдың штепселын розеткадан сымнан тартып шығармаңыз және құралды сымнан ұстап көтермеңіз, себебі бұл оны зақымдауы мүмкін.

- Қуат кабелінің шатаспайтынына көз жеткізіңіз. Қуат кабелін жылытқыш құрылғылардың, өткір жиектердің, майдың немесе қозғалмалы бөліктердің жанында қоймаңыз, себебі олар кабельді зақымдауы мүмкін.

- Электр құралын далада пайдаланған кезде осы мақсатқа лайықты ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Құралды жоғары ылғалдылығы бар аймақтарда қолданған кезде оны тиісті номиналдағы қалдық ток құрылғысы (қалдық тогы 30 мА-ден аспайтын) арқылы желіге қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Құралмен шаршаған кезде, алкогольдің әсері астында немесе реакция уақытыңыз бен зейін қою қабілетіңізге әсер ететін дәрі-дәрмек қабылдағаннан кейін жұмыс істемеңіз.

- Жеке қорғаныс құралдарын (қорғаныс көзілдірігі, құлақ қорғағыштары, респиратор, қауіпсіздік аяқ киімі және қорғаныс киімі) пайдаланыңыз.

- Құралды кездейсоқ қосылудан сақтаңыз. Электр құралын желіге қосар алдында оның қосқышының «өшірілген» күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Электр құралын желіге қосар алдында оған бекітілген барлық реттеу аспаптары мен гайка кілттерін алып тастаңыз. Құралда қалған реттеу аспаптары немесе гайка кілттері құрал қосылған кезде жарақат алуға әкелуі мүмкін.

- Электр аспабымен жұмыс істегенде тұрақты тұрыңыз.

- Киіміңіз тиісті болсын. Бос киім немесе әшекей бұйымдар тақпаңыз. Шашыңызды, киіміңізді және қолғаптарыңызды құралдың айналмалы бөліктерінен алыс ұстаңыз.

- Егер құралда шаң жинағышқа қосылуға арналған арнайы жалғағыштар болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның шамадан тыс түзілуіне байланысты жарақат алу қаупін азайтып, сондай-ақ электр құралымен жұмыс істеудің дәлдігін арттырады.

Электрлік шлифмашинаны пайдаланған кезде қосымша қауіпсіздік ережелері:

- Электрлік фрезерлеушіні тек белгіленген мақсатында пайдаланыңыз. Осы нұсқаулықта көрсетілмеген материалдарды кесу немесе беттерді өңдеу үшін фрезерлеушіні пайдаланбаңыз.

- Ұшқыннан және абразивті бөлшектерден қорғайтын қауіпсіздік көзілдірігі немесе беттік қалқан, ұсақ шаң тыныс алу жолдарына зиянды болғандықтан шаң маскасы, сондай-ақ шу деңгейі 85 дБ-ден асуы мүмкін болғандықтан құлақ қорғағыштары немесе құлақ тығындарын міндетті түрде кию қажет.

- Планшетті пайдаланған кезде шаң жинау сөмкесін қолданыңыз немесе құрылыс шаңсорғышын қосыңыз. Бұл тыныс алу жолдарының зақымдану қаупін азайтады.

- Құрал жұмыс істеп тұрған кезде қозғалмалы пышақтарға қолыңызбен тимеңіз.

• Шлангтан үгінділерді қолмен шығармаңыз. Егер шланг бітеліп қалса, фрезерлік машинаны өшіріп, электр желісінен ажыратып, пышақ білігі толық тоқтағанша күтіңіз.

• Өңделетін бөлшекті тиге немесе қысқыштармен мықтап бекітіңіз. Бөлшекті қолмен ұстамаңыз.

• Жұмысты бастамас бұрын екі пышақтың да мықтап бекітілгеніне, бірдей мөлшерде шығып тұрғанына және артқы бекітілген табанына параллель орналасқанына көз жеткізіңіз.

• Құралды әрдайым екі қолмен ұстаңыз: бір қол негізгі тұтқада, екіншісі алдыңғы қосымша тұтқада.

• Кескіштер бетімен жанасқаннан кейін ғана фрезерлеушіні қосыңыз.

• Жұмысты бастамас бұрын тегістелетін бетті бұрандалар, шегелер және т.б. бар-жоғын тексеріңіз. Мұндай заттар фрезерлік машинаға зақым келтіріп, операторға жарақат әкелуі мүмкін.

• Ағаш бетін тегістегенде фрезерді ағаш талшықтарының бағытымен жылжытыңыз. Талшықтарға қарсы бағытта тегістеу жұмыс бөлшегінің бетін зақымдап, құралда қатты діріл тудырады.

• Аспапты біркелкі алға жылжытыңыз, тербелмей және тоқтамай. Шығарушы беттің үстінде жұмыс істеп тұрған кезде шлифмашинаны тоқтатпаңыз, себебі бұл бөлшекті зақымдауы және операторға жарақат келтіруі мүмкін.

• Планер жұмыс істеп тұрған кезде оған артық қысым жасамаңыз. Артық қысым дайындама бетінің сапасына кері әсер етіп, құралдың істен шығуына әкелуі мүмкін.

• Квартальды дөңгелектеу кезінде тік қоршауды мықтап бекітіңіз. Құралдың ілініп қалуы немесе шығып кетуіне жол бермеу үшін беріліс бірқалыпты болуы тиіс.

• Құралды артық жүктемеңіз. Оны қысқа циклді режимде пайдаланыңыз.

• Қуат кабелінің әрқашан фрезердің артында және пышақтардың қозғалыс жолынан тыс орналасқанына көз жеткізіңіз.

• Белгілі бір ағаш және ағаш негізіндегі материалдармен жұмыс істегенде пайда болатын шаң денсаулығыңызға зиян тигізуі мүмкін. Шаңды сору жүйесін пайдаланыңыз, респиратор тағыңыз және шаң жинау сөмкесін үнемі босатыңыз.

• Кескіш білік толық тоқтағанша фрезерлеушіні жұмыс үстеліне немесе басқа бетке қоймаңыз. Ол тоқтағаннан кейін машинамен бірге берілген қорғаныс тіреуін пайдаланыңыз.

Өнімді кәсіби және коммерциялық мақсатта пайдалану

Өнімді кәсіби, коммерциялық немесе қызметкерлер жұмыс істейтін басқа да жағдайларда пайдаланған кезде жұмыс беруші немесе жұмысты ұйымдастыратын кез келген басқа тұлға өнімнің қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз етуге міндетті.

Тек мына талаптарға сай келетін қызметкерлер:

- осы өнімнің техникалық сипаттама парағымен және қауіпсіз жұмыс істеу нұсқаулығымен танысқан;
- жұмысқа кіріспе және бастапқы еңбек қауіпсіздігі бойынша оқытудан, сондай-ақ атқарылатын жұмыстың сипатына сәйкес талап етілетін басқа да оқыту түрлерінен өткен;
- осы типтегі жабдықпен жұмыс істеудің қауіпсіз әдістері мен тәсілдері бойынша оқытудан өткен;
- жұмыс беруші белгілеген және қолданыстағы заңнамаға сәйкес рәсімдерге сәйкес денсаулық пен қауіпсіздік талаптары мен жабдықты қауіпсіз пайдалану бойынша тестілеуден өткен;
- қажет болған жағдайда тағайындалған жауапты тұлғаның қадағалауымен жұмыс барысында оқытудан өткен;
- жұмыс берушінің белгіленген тәртібіне сәйкес жабдықпен өз бетінше жұмыс істеуге рұқсат берілген;
- Қажетті жеке қорғаныс құралдарымен қамтамасыз етіліп, оларды дұрыс қолдану бойынша оқытудан өткен.

Егер қызметкерлер қажетті дайындықтан, бейімдеуден, білімді бағалаудан немесе жұмыс кезінде оқытудан өтпеген болса немесе олар жеке жұмыс істеуге жарамды рұқсаттамаға ие болмаса, оларға өніммен жұмыс істеуге рұқсат беруге тыйым салынады, егер мұндай талаптар атқарылатын жұмыстың сипаты мен қолданыстағы заңнамада белгіленген болса.

Жұмыс беруші немесе жұмысты ұйымдастыратын адам қызметкерлерді дұрыс таңдауға, оқытуды ұйымдастыруға, брифингтер өткізуге, білімді тестілеуге, рұқсат беруге, жеке қорғаныс құралдарын беруге және өнімді пайдалану кезінде қауіпсіздік талаптарының сақталуын қадағалауға жауапты.

Өніммен жұмыс істеуге қызметкерлерді рұқсат беру тәртібін сақтамау және қауіпсіз жұмыс істеуге оқытылмаған қызметкерлердің өнімді пайдалануы ауыр жарақаттарға, мүлікке зиян келтіруге және басқа да қауіпті салдарға әкеп соғуы мүмкін.

Техникалық қызмет көрсету:

Қуатты құралды тек түпнұсқа қосалқы бөлшектерді пайдалана отырып, уәкілетті ELITECH сервис орталығындағы білікті жөндеушіге қызмет көрсетіңіз.

ЕСКЕРТУ!

Аспаптың конструкциясын өзгертпеңіз. Өндіруші мен жеткізуші мұндай өзгерістерден туындайтын кез келген салдарлар (соның ішінде жеке жарақат пен өнімге зиян) үшін жауапкершілікті өз мойнына алмайды. Конструкциясына енгізілген өзгерістер салдарынан қуатты аспаптың істен шығуы кепілдікпен жабық емес.

ЕСКЕРТУ!

Осы нұсқаулықта көрсетілген мақсаттардан басқа мақсаттарда құрылғыны пайдалану қауіпсіз жұмыс жағдайларының бұзылуына әкеледі және жеткізушінің кепілдік міндеттемелерін жояды. Өндіруші мен жеткізуші құрылғыны оның мақсатына сай емес пайдаланудан туындаған кез келген зиян үшін жауапты емес. Құрылғының дұрыс пайдаланбаудан болған ақауы кепілдікпен жабылмайды.

Қатты жағдайларға арналған критерийлер

ЕСКЕРТУ! Егер қуат кабелі, штепсель, қосқыш, корпус, қорғаныс қақпақтары, тұтқалары, оқшаулау, жұмыс бөлігі, арматура немесе бекіткіштер зақымдалған болса немесе құрылғының электр компоненттерінің зақымдану белгілері байқалса, желіден қоректенетін осы электр құрылғысын дереу өшіру қажет.

Критикалық жағдайға мынадай белгілер жатады: күйген иіс, түтін, ұшқындау, қызып кету, өздігінен қосылу немесе өшу, қосқыштың дұрыс жұмыс істемеуі, қалыпты түрде өшіру мүмкін еместігі, қуаттың айтарлықтай төмендеуі, дірілдеудің күшеюі, ерекше шу, жұмыс бөлігінің тербелісі, ілініп қалу, корпусқа судың енуі, желдету саңылауларының зақымдануы, корпус немесе қорғаныс элементтеріндегі жарықтар. Осы белгілердің кез келгені байқалса, құрылғыны пайдалануды тоқтатып, оны өшіріп, розеткадан ажыратып, барлық қозғалмалы бөліктер толық тоқтағанша күтіп, уәкілетті сервис орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	HP 0982
Код	E2209.009.00
Қуат тұтыну, Вт	1050
Жүксіз айналу жылдамдығы, айн/мин	16 000
Планерлік ені, мм	82
Планинг тереңдігінің максималды мәні, мм	4
Тегістеу тереңдігін реттеу қадамы, мм	0,25
Шаршы дөңгелектің максималды тереңдігі, мм	18
Жарғылар саны, дана	2
Жеткіш өлшемі, мм	82×5,5×1,2
Жапырақ түрі	двухбаковы
Жүргізу белдік түрі	4PJ 265
Шаңсорғыш адаптер түтігінің диаметрі, мм	35
Дыбыс деңгейі L _{pa} , дБ(А)	93,5
Дыбыс деңгейі L _{wa} , дБ(А)	101,5
Вибрация деңгейі, м/с ²	6
Желі кернеуі, В	230
Желі жиілігі, Гц	50
Қуат кабелінің ұзындығы, м	3
Өнімнің өлшемдері (Ұ×Е×Б), мм	320×177×200
Орау өлшемдері (Ұ×Е×Б), мм	350×180×210
Өнімнің салмағы, кг	4.3
Оралған салмақ, кг	4.5

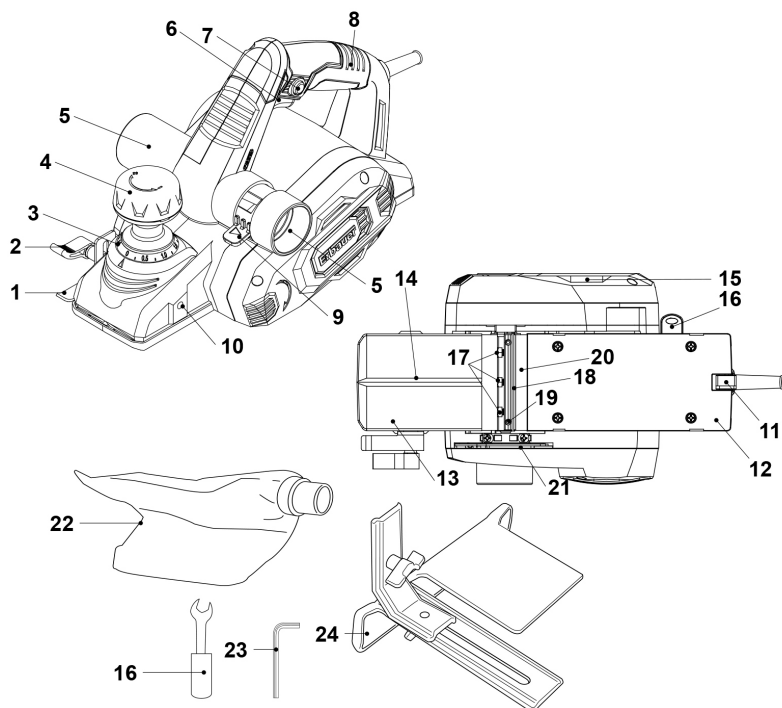
4. МАЗМҰН

- | | |
|---|-----------|
| 1. Фрезалау машинасы | – 1 дана. |
| 2. Қосуға арналған адаптер құрылыс шаңы сорғысы | – 1 дана. |
| 3. Шаң жинау қапшығы | – 1 дана. |
| 4. Тереңдік тоқтатқыш шарықша бұрышник | – 1 дана. |
| 5. Параллельді жетекші | – 1 дана. |
| 6. Гаечный ключ | – 1 дана. |
| 7. 2,5 мм алтыбұрышты кілт | – 1 дана. |
| 8. Өнімнің техникалық сипаттамасы | – 1 дана. |

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Өнімнің мазмұны өндіруші тарапынан алдын ала ескертусіз өзгертілуі мүмкін, егер өнімнің негізгі функциясы мен тұтынушылық қасиеттері өзгеріссіз қалса.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Кепілдік жиынтық құрамындағы қосымша тұтынылатын керек-жарақтар мен көмекші құралдарға қолданылмайды.

5. ДИЗАЙН СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

1. Төрттен бір тереңдіктегі кесу тоқтатқышы
2. Төрттен бір кесу тереңдігін шектейтін тоқтатқышты құлыптау
3. Тегістеу тереңдігін реттеу шкаласы
4. Алдыңғы тұтқа тегістеу тереңдігін реттеу функциясымен
5. Шаңды шығару жүйесінің шлангтары
6. Қуат қосқышы
7. Қуат қосқышының құлыптау түймешігі
8. Артқы негізгі тұтқа
9. Шаң шығару бағытын таңдау құрылғысы
10. Параллель тоқтатқышты бекітуге арналған тесік
11. Қорғаныш тірегі
12. Артқы негізгі табаны
13. Реттелетін алдыңғы табаны
14. V-тәрізді ойық
15. Желдету тесіктері
16. Гаечный кілт
17. Алтыбұрышты пышақты бекіту бұрандасы
18. Екі жақты пышақ
19. Реттеу бұрандасы
20. Жеткіш білігі
21. Қорғаныш қақпағы
22. Шаң жинау қапшығы
23. 2,5 мм алтыбұрышты кілт
24. Параллель тоқтатқыш

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Өндіруші өнімнің сыртқы түріне, дизайнына және конфигурациясына оның өнімділігіне, сенімділігіне немесе жұмыс қауіпсіздігіне әсер етпейтін ұсақ өзгерістер енгізу құқығын алдын ала ескертусіз өзіне қалдырады.

6. ПАЙДАЛАНУҒА ДАЙЫНДАУ

АБАЙЛАҢЫЗ! Құралды реттеу немесе пайдалануға дайындау алдында әрдайым желіден ажыратыңыз.

6.1. Шаңды шығару жүйесін орнату

АБАЙЛАҢЫЗ! Планерді пайдаланған кезде әрдайым респиратор тағыңыз және шаң жинау сөмкесін орнатыңыз немесе құрылыс шаңсорғышын қосыңыз. Пландеу кезінде пайда болатын шаң денсаулыққа қауіпті болуы мүмкін.

Шаң жинау сөмкесін пайдалану

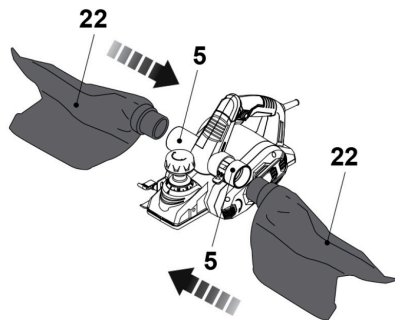
Шаң жинау сөмкесін (22) шаң шығару жүйесінің шығысына (5) орнатыңыз. Сөмке жартылай толғанда оны фрезерден ажыратып, зипперін ашып босатыңыз (2-сурет).

АБАЙЛАҢЫЗ! Шаң жинау сөмкесінің тым толуына жол бермеңіз. Тым толған шаң жинау сөмкесі құралдың өнімділігін төмендетеді.

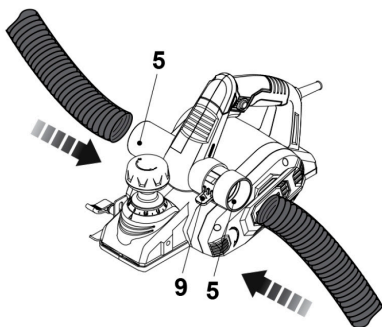
Құрылыс шаңсорғышына қосу

Құрылыс шаңсорғышының шлангын шаңды шығару жүйесінің бірі (5) шығысына қосыңыз. Шаңды шығару бағытын таңдау қосқышын (9) қолданылып отырған шығысқа сәйкес күйге орнатыңыз (3-сурет).

ЕСКЕРТУ! Ағаш шаңы мен үгінділерін жинауға арналмаған тұрмыстық шаңсорғышты фрезерге қоспаңыз.



2-сурет



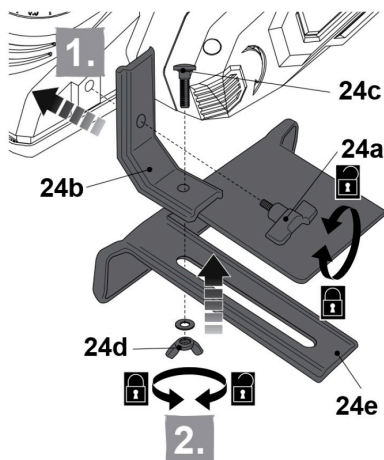
3-сурет

6.2. Параллель тоқтатқышты орнату

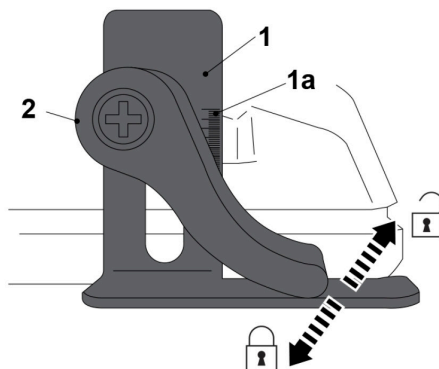
1. Бұрыштық тіреуді (24b) планшайбаға орнатып, оны параллель гидті бекітуге арналған тесікке бұранда (24a) арқылы қатайтып бекітіңіз (4-сурет).

2. Параллель бағыттағыштың (24e) енін қажетті тегістеу немесе шіндау еніне реттеңіз және бағыттағышты тіреуге (24b) болт (24c), шайба және қанатты гайка (24d) арқылы бекітіңіз (4-сурет).

3. Төрттен бір бөлік кесу тереңдігін шектейтін тоқтатқыштың (1) орнын реттеңіз және оны төрттен бір бөлік кесу тереңдігін құлыптайтын құлыппен (2) бекітіңіз (5-сурет).



4-сурет

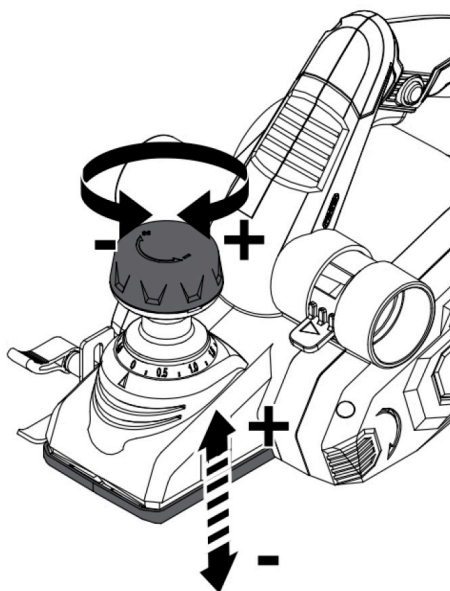


5-сурет

6.3. Шығып өңдеу тереңдігін реттеу

Пландеу тереңдігі алдыңғы тұтқадағы пландеу тереңдігін реттеу функциясы (4) арқылы реттеледі (1-сурет). Тұтқаны (4) бұрастыра отырып, қажетті пландеу тереңдігін орнатыңыз. Тегістеу тереңдігін 0-ден 4 мм-ге дейін (қадам: 0,25 мм) реттеуге болады. Көрсеткіштің жанындағы шкала бойынша көрсетілген мән миллиметрмен орнатылған тегістеу тереңдігіне сәйкес келеді (5-сурет).

Негізгі бөлшекті өңдеуден бұрын ұқсас материалдан жасалған қалдық бөлшекте сынамалық кесу жүргізіп, нақты фрезерлеу тереңдігін тексеріңіз.



6-сурет

7. ЖҰМЫС

7.1. Планерді қосу/өшіру

Абайлаңыз! Құралды желіге қосар алдында қосқыш (6) еркін қозғалып, босатылғанда өшіру күйіне оралатынына көз жеткізіңіз. Қосқышты құлыптау түймесі (7) дұрыс жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз (1-сурет).

Планерді қосар алдында кескіш барабанның немесе кескіш пышақтың ешбір бетпен жанаспай тұрғанына көз жеткізіңіз.

Планерді қосу

1. Қосқышты құлыптау түймесін басып, ұстап тұрыңыз (7-сурет).
2. Құрылғыны қосу үшін қуат қосқышын басыңыз.

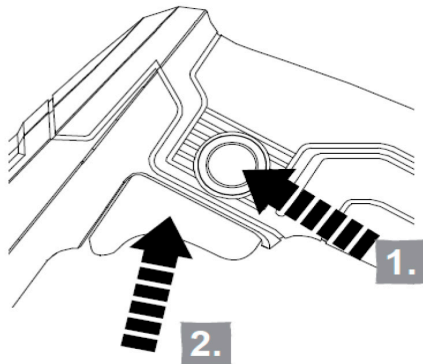
Планерді өшіру

Құрылғыны өшіру үшін қосқышты босатыңыз.

Абайлаңыз! Мотор өшірілгеннен кейін де планёрдің кескіш білігі біраз уақыт айналуын жалғастыратынын ескеріңіз. Кескіш білік толық тоқтағанша құралды төмен түсірмеңіз, әйтпесе пышақтарға немесе жұмыс бетіне зақым келуі мүмкін.

Егер фрезерлеуші машина бүйірімен жатса, оны желдетілетін жағына қоймаңыз. Бұл моторға шаң немесе үгінділердің түсуін болдырмайды

Егер шлифмашинаны қысқа уақытқа пайдаланбайтын болсаңыз, кескіш білік толық тоқтағанша күтіп, оны қорғаныс тіреуіне (11) (1-сурет) орналастырыңыз.



7-сурет

7.2. Шығару

ЕСКЕРТУ! Ағашпен жұмыс істегенде жанғыш ұсақ шаң пайда болуы мүмкін, ол белгілі бір жағдайларда өрт пен жарылыс қаупін тудыратын шаң-ауа қоспасын түзеді. Жұмыс кезінде темекі шекпеңіз және фрезерлеу машинасын ашық жалын, искр немесе жоғары температура көздерінің жанында пайдаланбаңыз. Респиратор мен шаңды сору жүйесін қолданыңыз.

1. Қажетті тегістеу тереңдігін орнатыңыз.
2. Құралды бір қолыңызбен негізгі тұтқасынан (8), екінші қолыңызбен жоспарлау тереңдігін реттеу функциясы бар алдыңғы тұтқадан () ұстаңыз.
3. Құралды қосып, мотор толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз, содан кейін ғана шлифмашинаны өңделетін бөлшекке орналастырыңыз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Қайта серпіліс пен жарақат алудың алдын алу үшін фрезаны мотор толық жылдамдыққа жеткеннен кейін ғана өңделетін бөлшекке түсіріңіз.

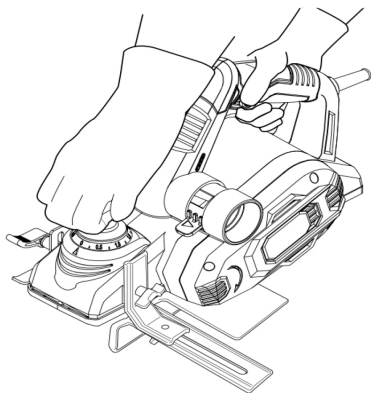
4. Алдыңғы реттелетін табан тақтасын пышақтары бетіне тимейтіндей етіп жұмыс бөлшегіне орналастырыңыз. Мотор толық жылдамдыққа жеткеннен кейін фрезерлеушіні бірқалыпты алға жылжытыңыз. Өңдеуді бастағанда алдыңғы табанына жеңіл қысым жасаңыз, содан кейін қысымды біркелкі артқы табанына аударыңыз. Өңдеу барысында (8-сурет) фрезерлеушіні бастапқы немесе соңғы нүктеде қисайтуға жол бермеңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Құралмен жұмыс істеген кезде артық күш қолдануға болмайды. Бұл жұмыс бөлшегінің зақымдануына және құралдың істен шығуына әкелуі мүмкін.

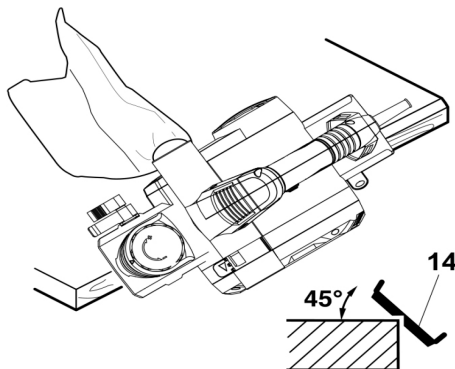
5. Шығару аяқталғаннан кейін құралды өңделетін бөлшектен көтеріп, қосқышты босатыңыз. Кескіш білігі толық тоқтағанша күтіңіз. Жұмыс аяқталғаннан кейін пышақтарды қайта тарту үшін алдыңғы тұтқаны « » (4) тереңдікті реттеу функциясы бойынша сағат тіліне қарсы барынша бұрыңыз.

Пайдалану бойынша кеңестер

- Тегістеу тереңдігін реттегеннен кейін негізгі жұмыс бөлшегін өңдеу алдында сынақ кесу жасаңыз.
- Өңдеу сапасын жақсарту үшін фрезаны аздап басып, құралға жеңіл қысым жасаңыз. Жеткілікті бетті өңдеу үшін фрезалау тереңдігін аз етіп орнатып, бірнеше рет қатарынан өтіңіз.
- Қатты ағаш бөлшектерімен жұмыс істегенде тегістеу тереңдігін аз етіп орнатып, құралға түсірілетін қысымды азайтыңыз.
- Лезвияларды уақытылы ауыстырыңыз – өткір лезвиялар жоғары сапалы бетті қамтамасыз етіп, құралдың қызмет ету мерзімін ұзартады.



8-сурет



9-сурет

7.3. Фаскалау

V-тәрізді ойық (14) жұмыс бөлшектің өткір жиегін 45° бұрышпен фаскалау үшін қолданылуы мүмкін (1-сурет).

1. V-ойықты жұмыс бөлшегінің жиегіне орналастырыңыз (9-сурет).
2. Қалыпты жиек бойымен жүргізіп, біркелкі бет алу үшін құралға жеңіл қысым жасаңыз.

7.4. Төртбұрыштың сыртқы жиегін дөңгелету (ребейтинг)

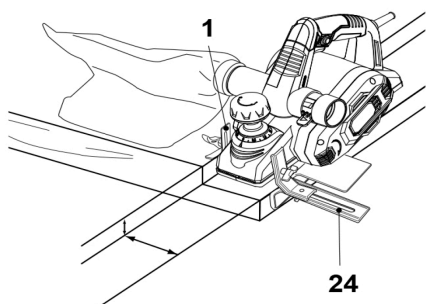
Қоса берілген параллельдік жетекшіні (24) пайдалана отырып, ағаш бөлшекке L-тәрізді немесе U-тәрізді ойық жасауға болады (10-сурет).

1. Планерге параллель гид (24) орнатып, оның енін реттеңіз (6.2-бөлімді қараңыз: Параллель гидті орнату).

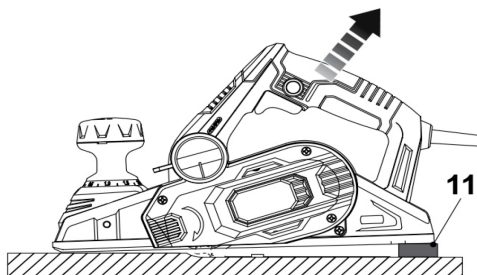
2. Төртбұрышты ойық кесу тереңдігін төртбұрышты ойық кесу тереңдігі шектегішін (1) пайдаланып реттеңіз.

3. Фрезаның бойымен жүретін қоршауды (rip fence) жұмыс бөлшегінің жиегіне орналастырыңыз.

4. Фрезаны жұмыс бөлшегінің жиегі бойымен жүргізіңіз. Қажетті тереңдікке жеткенше операцияны қайталаңыз.



10-сурет



11-сурет

7.5. Қауіпсіздік тірегі

Егер тегістеу тереңдігін сақтай отырып, тегістеу машинасын өшіру қажет болса, қорғаныс тірегі (11) пайдаланыңыз. Артқы табанының астына тіректі бұрып, тегістеу машинасын жұмыс үстеліне немесе басқа бетке қойыңыз. Күректер жұмыс үстелінің бетімен жанаспайды (11-сурет).

8. ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

АБАЙЛАҢЫЗ! Кез келген тексеру, техникалық қызмет көрсету немесе тазалау жұмыстарын орындамас бұрын құрылғыны өшіріп, желіден ажыратып, салқындауына мүмкіндік беріңіз.

Әр қолданар алдында қуат кабелінің, штепсельдің, қосқыштың, қосқыш құлыптау түймесінің, тұтқалардың, пышақтардың, пышақ білігінің және шаңды сору шлангының жағдайын тексеріңіз.

Әр қолданудан кейін қатты суытқыштың корпусын, кескіш білігін, пышақтарын және желдету саңылауларын кір мен шаңнан жұмсақ мата немесе щеткамен тазалау ұсынылады. Қатты кірді сабынды суға малынған жұмсақ матамен кетіру керек.

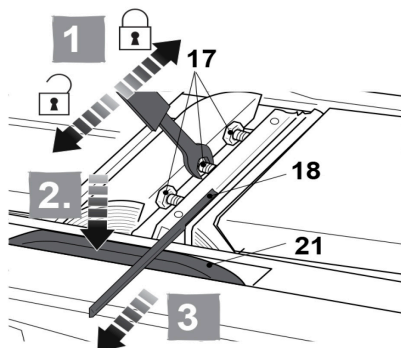
Қандай да бір жағдайда ласты кетіру үшін бензол, спирт және т.б. еріткіштерді пайдаланбаңыз. Еріткіштер құралдың корпусын зақымдауы мүмкін.

Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеу жұмыстары ELITECH-тің уәкілетті сервис орталықтарында жүргізілуі тиіс.

Жапқыштарды ауыстыру

АБАЙЛАҢЫЗ! Кескіш пышақтар өткір. Пышақтарды ауыстырғанда қорғаныс қолғаптарын киіп, қысқыш (комплектке кірмейді) пайдаланыңыз.

1. Планерді желіден ажыратыңыз.
2. Шығарғыш білігіне (20) қауіпсіз қол жеткізуді қамтамасыз ететіндей етіп фрезерлік станокты орналастырыңыз. Станокты мықтап бекітіңіз.
3. Күрек білігін (20) алдыңғы және артқы табандардың арасына күрек орналасқанша бұрыңыз.
4. Кіргізілген гайковертпен (17) алтыбұрышты болттарды сағат тілі бағытына қарай бұрастыра отырып, пышақты қысатын бекіткішті босатыңыз (12-сурет).
5. Қорғағышты (21) төмен қарай басыңыз. Қосалқы құрал (берілмейді) көмегімен пышақты (18) бір жаққа итеріп, содан кейін пышақты алыңыз.
6. Кірпіш білігін (20) 180°-қа бұрып, екінші пышаққа (18) арналған жоғарыда сипатталған қадамдарды қайталаңыз.
7. Кескіш пышақтарды, пышақ білігін, пышақ ұстағыштарын және орнату беттерін шаңнан, шайырдан және үгінділерден мұқият тазалаңыз.
8. Екі жүсті пышақтарды бір уақытта аударыңыз. Егер екі кескіш жүзі тозып немесе зақымдалған болса, пышақтарды жиынтық ретінде ауыстырыңыз.
9. Бірдей типтегі, өлшемдегі және салмақтағы екі пышақты орнатыңыз. Әр пышақты ұстағышта ортасына туралап, артқы бекітілген табанның жиегіне параллель орналастырыңыз. Пышақтың кескіш жүзі артқы табанға қарауы тиіс.
10. Лезвияны бекіту үшін алдымен орталық болтты (17) сағат тіліне қарсы бағытта бұрап, болт лезвияға (18) тигенше күтіңіз, содан кейін екі сыртқы болтты (17) сағат тіліне қарсы бағытта бұрап, лезвия мықтап бекітілгенше тартыңыз. Лезвияның дұрыс орналасқанына көз жеткізіңіз. Екінші пышақ үшін осы қадамдарды қайталаңыз.
11. Лезвия білігін қолмен толық бір айналым айналдырып, лезвиялардың табанға, қорғағышқа немесе корпусқа тимейтініне көз жеткізіңіз.
12. Планерді жүктемесіз қысқа сынақтан өткізіңіз. Егер діріл, тербеліс немесе ерекше дыбыс байқалса, құралды дереу өшіріп, пышақтың тура орналасуын тексеріңіз.



12-сурет

АБАЙЛАҢЫЗ! Егер пышақтар сыртқа шығып тұрса немесе пішіні бұзылған болса, олар корпусқа соғылып, операторға жарақат және құралға зақым келтіруі мүмкін.

9. МҮМКІН АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Жөндеу шаралары
Қозғалтқыш іске қосылмайды	Тұтыну кернеуі жоқ; автоматты өшіргіш ақаулы; қуат кабелі ақаулы; мотор ақаулы.	Тұтыну торабының кернеуін тексеріңіз; моторды, қуат кабелін және қосқышты тексерту үшін сервис орталығына хабарласыңыз.
Түтін және күйген оқшауламаның иісі	Орам зақымдалған.	Құралды желіден дереу ажыратып, уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.

Мотор қызып кетті	Желдету саңылаулары бітелген; ұзақ үздіксіз жұмыс; мотор ақаулы.	Вентиляциялық саңылауларды тазалаңыз; құралды үзілісті режимде пайдаланыңыз; моторды тексеру үшін уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.
Мотор толық қуатпен жұмыс істемейді	Тұтыну кернеуі төмен; ұзартқыш кабель тым ұзын; мотор ақаулы.	Тұтыну кернеуін тексеріңіз; қысқа ұзартқыш кабель пайдаланыңыз; моторды тексеру үшін уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.
Мотор жұмыс істеп тұр, бірақ пышақ білігі айнамайды	Тасымалдау белдігі ақаулы	Жүргізу белдігін тексеріп, ауыстыру үшін уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.
Шығарылған беттің сапасы қанағаттандырмайды	Лезвиялар өткір емес; тегістеу тереңдігі дұрыс реттелмеген; құралға тым көп күш түсірілген; лезвияның орны дұрыс реттелмеген.	Лездаларды ауыстырыңыз; тегістеу тереңдігін реттеңіз; жұмыс кезінде құралға артық күш қолданбаңыз; лездалардың орнын реттеу үшін уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.
Шаң тиімді түрде шығарылмайды.	Шаң сөмкесі толы немесе зақымдалған; құбыр бітелген; шаңсорғыш немесе шланг сәйкес емес.	Доманы, құбырды және шлангты тазалаңыз. Тиісті шлангы бар құрылыс шаңсорғышын пайдаланыңыз.
Құрал терең ойықтар немесе күйік іздерін қалдырып жатыр.	Құралға шамадан тыс күш түсіріліп жатыр; құрал бір жерде ұсталып тұр.	Қолданылатын күшті азайтып, құралды біркелкі қозғалтыңыз.

Кескіш білігінің қатты дірілдеуі немесе тербелісі.	Жұмыс беттері асимметриялы орнатылған, салмақтары әртүрлі, зақымдалған немесе сенімді бекітілмеген.	Фрезерлік станокты дереу өшіріп, желіден ажыратыңыз. Екі пышақтың орналасуы мен бекітілуін тексеріңіз. Егер діріл жалғаса берсе, уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.
Қадамдар бетінде қалады.	Лезвиялар артқы табанға қатысты дұрыс орналастырылмаған; фреза жұмыс жолының басында немесе соңында қисайады.	Пілелердің тура орналасуын тексеріңіз. Шлифмашинаны қисаймай ұстап, күшті алдыңғы табанынан артқы табанына біркелкі өткізіңіз.
Тегістеу тереңдігі өздігінен өзгереді.	Пландеу тереңдігін реттеу механизмі ақаулы.	Машинаны пайдаланды тоқтатып, уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.
Кескіш білігі табан плитасына немесе қорғағышқа тиіп тұр.	Жапқыштар дұрыс орнатылмаған немесе рұқсат етілген шектен тыс шығып тұр.	Қолдануға тыйым салынады. Лезвияларды қайта орнатыңыз немесе уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өнімді тасымалдамас бұрын оны өшіріп, қуат штепселын розеткадан ажыратып, барлық қозғалмалы бөліктер толық тоқтағанша күтіңіз. Өнімді шаң-тозаңнан, кірден, шөптен, ағаш үгінділерінен, арақша үгінділерінен, абразивті бөлшектерден және басқа да ластаушы заттардан тазалаңыз. Қуат кабелін бүгілмей, бұрастырылмай, қысылмай және штепселы мен оқшаулағышы зақымданбайтындай етіп орналастырыңыз. Өнімді қуат кабелі арқылы тасымаламаңыз және көтермеңіз.

Өнімді тасымалдау кезінде оны құламайтындай, соққы мен дірілден қорғайтындай және корпусы, қуат кабелі, штепселы, басқару элементтері, қорғаныс қақпақтары, жұмыс бөліктері мен аксессуарлары зақымданбайтындай етіп мықтап бекітіңіз. Кесу, ұнтақтау, айналдыру және басқа да қауіпті бөлшектер өнімнің конструкциясы қарастырған жағдайда алынып тасталуы немесе қорғаныс қақпақтарымен жабылуы тиіс.

ақтау

Тұрақты желіден қоректендіретін электр құралын құрғақ, таза бөлмеде, балалар мен рұқсатсыз тұлғалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз. Өнімнің техникалық сипаттамасында басқаша көрсетілмесе, сақтауға ұсынылатын температура диапазоны +5-тен +35 °C-қа дейін. Өнімді жоғары ылғалдылық жағдайында, конденсация түзілуі мүмкін жерде, сондай-ақ атмосфералық жауын-шашын, коррозиялық заттар, тікелей күн сәулесі, жоғары температура немесе механикалық соққы әсеріне ұшырауы мүмкін жерде сақтамаңыз.

Мұздай температурада сақтау немесе тасымалдаудан кейін өнімді жылы бөлмеге әкелген бойда дереу қоспаңыз. Өнімді бөлме температурасында барлық конденсация толық жойылғанша қалдырыңыз. Қайта пайдаланар алдында кабельдің, штепсельдің, корпусының, қосқыштың және қауіпсіздік функцияларының жағдайын тексеріңіз.

11. ӨНДІРІС ҚАЛДЫҒЫН ЖОЮ

Тұрақты желіден қоректенетін электр құралдары, олардың бөлшектері, қуат кабельдері, электрондық компоненттері, аксессуарлары, шығыны көп материалдары және қаптамасы электрлік қалдықтарды басқару жөніндегі қолданыстағы нормативтік актілерге сәйкес жойылуы тиіс. Өнімді тұрмыстық қалдықтармен бірге тастамаңыз.

Тастамас бұрын өнімді өшіріп, штепсельді розеткадан ажыратып, барлық қозғалмалы бөліктер толық тоқтағанша күтіңіз және өнімді лас қалдықтардан тазалаңыз. Өнім нұсқаулығында көрсетілмесе, өнімнің электрлік компоненттерін өзіңіз бөлшектемеңіз.

Мүмкіндігінше пластик, металл, резеңке және картон компоненттерін қайта өңдеуге бөлек жіберіңіз. Ақаулы электр өнімдерін, кабельдерді, электрондық блокты, қосқыштарды және басқа да электр компоненттерін электрлік және электрондық жабдықтарды жоюмен айналысатын мамандандырылған жинау пункттеріне немесе ұйымдарға тапсырыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ ҰЗАҚТЫҒЫ

Бұл өнім кәсіби деңгейдегі өнім ретінде жіктеледі. Оның қызмет ету мерзімі 10 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ/ДЕКЛАРАЦИЯ ДЕТАЛЬДАРЫ МЕН ӨНДІРІС КҮНІ

Өндіруші, импорттаушы және уәкілетті өкіл туралы мәліметтер мен сертификатқа қатысты ақпарат Өнімнің техникалық сипаттамасы парағының 1-қосымшасында көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК ШАРТТАРЫ

Өнімге кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған күннен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және оның құрамдас бөліктерінің қызмет ету мерзімі өндіруші тарапынан анықталып, Өнімнің техникалық сипаттамасында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардан туындаған ақауларды тегін жоюды талап етуге құқылы. Ақау анықталған жағдайда өнімді жөндеу және тексеру тек elitech.ru сайтындағы ағымдағы тізімде көрсетілген уәкілетті сервис орталықтарында жүргізіледі.

Кепілдік жөндеулер сатып алу растауы мен кепілдік куәлігін көрсеткен жағдайда жүргізіледі; олар болмаған жағдайда кепілдік мерзімі өнімнің өндірілген күнінен бастап есептеледі.

Кепілдік аясында ауыстырылған бөлшектер жөндеу орталығының меншігіне өтеді.

Кепілдік төмендегі жағдайларда пайда болған ақауларға қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін орындамау, сондай-ақ өнімнің сәйкестендіру тақташасының және/немесе сериялық нөмірінің болмауы, ішінара болмауы немесе зақымдануы жағдайында;
- өнімде ақау белгілері (артық шу, діріл, шамадан тыс қызу, айнарудың теңсіздігі, қуаттың жоғалуы, жылдамдықтың төмендеуі, қатты ұшқын шығу, күйген иіс немесе қалыптан тыс шығарындылар) байқалған кезде оны пайдалану;
- механикалық зақымдану (сызаттар, сынықтар, шұңқырлар, деформациялар және т.б.);
- коррозиялық ортаға, жоғары температураға немесе басқа сыртқы факторларға ұшырау салдарынан металл бөлшектердің коррозиялануына әкелетін зақымдану;
- өнімге қатты ішкі немесе сыртқы ластанудың, бөтен заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың енуінің, желдету арналарының (ашылуларының) және май өткізгіштерінің бітелуінің, сондай-ақ қызып кету, дұрыс сақталмау немесе дұрыс техникалық қызмет көрсетілмеу салдарынан туындаған зақымдану;
- подшипник, үйкеліс және беріліс бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;
- жұмыс сағаттарын есептегішке қол сұғу немесе оның зақымдануы;
- жүктеменің артық болуы немесе дұрыс жұмыс істемеуі. Өнімнің жүктемесі артық екенін көрсететін айқын белгілерге (бірақ олармен шектелмей): түстің өзгеруі, ротор мен статор сияқты жұптасатын немесе кезектес компоненттердің бір уақытта істен шығуы, редуктордың беріліс қорабының берілісі мен арматурасының істен шығуы жатады, трансформатордың бастапқы орамасының істен шығуы, жоғары температуралардың әсерінен бөлшектердің, өнім жинақтарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының деформациясы немесе балқуы, сондай-ақ

желілік кернеу параметрлері осы өнімнің техникалық сипаттамалары кестесінде көрсетілген параметрлерге сәйкес келмеуі;

- алмастырылатын керек-жарақтардың істен шығуы (жұлдызшалар, тізбелер, рельстер, соплалар, дискілер, жиекаралық қырқығыштар, газон және шөп қырқығыштарға арналған пышақтар, балық аулау жібі мен триммер бастары, қорғаныш қалқандары, аккумуляторлар, свечалар, жанармай және ауа сүзгілері, белдіктер, аралар, шестернялар, конустық ұстағыштар, дәнекерлеу соплалары, шлангтар, жоғары қысымды жуғыш қондырғыларының пистолеттері мен соплалары, кернеу мен бекіту элементтері (болты, гайкалар, фланецтер), ауа сүзгілері және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындайтын өнім ақаулары;

- жанармай қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды орындамау поршень жинағының істен шығуына әкеледі (поршень сақинасының ілініп қалуы және/немесе цилиндр мен поршень бетінің ішкі бетінде сызаттар мен сырғанау іздерінің болуы, немесе біріктіретін білік пен поршень штырі мойынтіректерінің істен шығуы немесе ерігені);

- компрессорлар мен 4 тактылы қозғалтқыштардың картерінде майдың жеткіліксіз болуы немесе дұрыс емес май түрін қолдану (май деңгейі сенсоры орнатылған жерлерде де қозғалтқыш білігі мен шатун білігінде сызаттар мен шұңқырлардың пайда болуы);

- тұтынатын және тез тозатын бөлшектердің, алмастырылатын компоненттер мен аксессуарлардың істен шығуы (стартерлер, беріліс тісті доңғалақтар, жетек роликтері, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, май тығыздағыштары, тежегіш белдіктер, қорғаныс қақпақтары, тұтану электродтары, термопаралар, муфталар, майлау материалдары, көмір щеткалары, жетек шестернялары, дәнекерлеу факелдері (соплалар, ұштары және бағыттаушы арналар), барабандар, жоғары қысымды жуғыш клапандары және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындаған кез келген өнім ақаулары;

- бекіткіштердің тістерінің, тығыздағыштардың, қорғаныс жапсырмаларының және т.б. зақымдануына әкелетін бұрмалаулар.

Кепілдік мыналарға қолданылмайды:

- Өзгерістер немесе толықтырулар енгізілген өнімдерге;
- Тұрмыстық мақсаттағы өнімдерді, бірақ олар кәсіпкерлік, кәсіби немесе өнеркәсіптік мақсатта пайдаланылған жағдайда (пайдаланушы нұсқаулығында көрсетілгендей);
- Өнімді алдын алу және жоспарлы техникалық қызмет көрсету (майлау, шаю, тазалау, реттеу және т.б.);
- Түпнұсқа емес аксессуарлар, қосымша заттар немесе қосалқы бөлшектерді пайдаланудан туындаған өнім ақаулары.



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

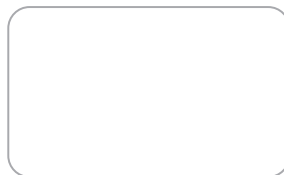
Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мері:

Мен кепілдік қызмет көрсету шарттарын оқыдым.
Өнімнің сыртқы түріне немесе жеткізілім жинағына шағымым жоқ.

_____ (Сатып алушының қолы)



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

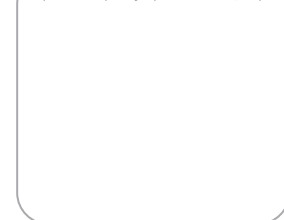
Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мері



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

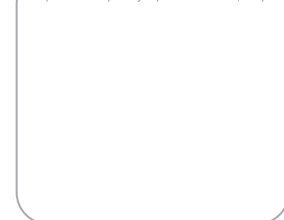
Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мері



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

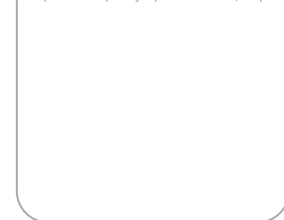
Қызмет көрсету орталығы _____

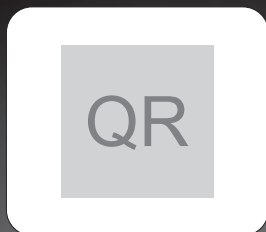
Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мері





8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних
центри на сайті
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru