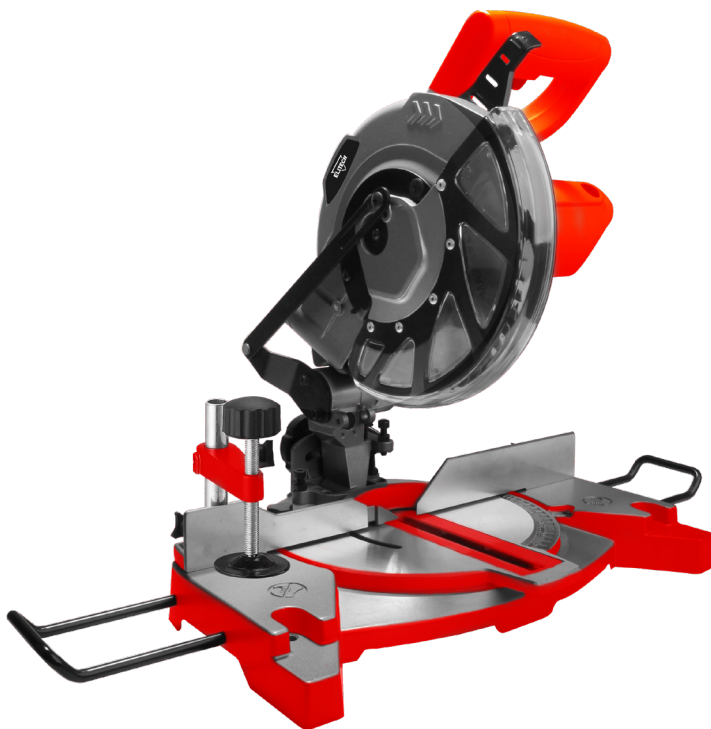




ДОМАШНИЙ МАСТЕР

**ПАСПОРТ
ПИЛА ТОРЦОВОЧНАЯ
ELITECH
ПТ 321 (Е2007.006.ХХ)**



**ПАШПАРТ
ПІЛА ТАРЦАВАЛЬНАЯ ELITECH
ТӨЛҚҰЖАТ
ҚАПТАЛДАУШЫ АРАСЫ ELITECH**



RU	Паспорт изделия	3 - 19 Стр.
BY	Пашпарт вырабы	21 - 37 Старонка
KZ	Өнім паспорты	39 - 55 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно изложенной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта. Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	7
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	7
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	9
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	13
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	15
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	15
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	16
11. УТИЛИЗАЦИЯ	16
12. СРОК СЛУЖБЫ	17
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	17
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	17

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила торцовочная предназначена для стационарного поперечного, косого, наклонного и комбинированного пиления заготовок из древесины, древесных плитных материалов, ДСП, МДФ, фанеры и аналогичных материалов под заданными углами в пределах максимальных размеров, указанных в технических характеристиках.

Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В и частотой 50 Гц.

Пила рассчитана на определённый размер пильного диска. Используйте только пильные диски, подходящие по размеру для Вашей пилы.

Запрещается использовать пилу не по назначению и вносить изменения в конструкцию пилы.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом использования торцовочной пилы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведённые в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их.

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещённым. Загрязнённое рабочее место и недостаточная освещённость могут стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создаёт искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в электрической сети.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дёргая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведёт к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краёв, масла и движущихся деталей, которые могут привести к повреждению электрокабеля.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30 мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приёма препаратов, снижающих реакцию и внимание.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочные инструменты и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности при работе с торцовочной пилой

- Перед работой проверьте состояние инструмента.
- Перед началом работы установите инструмент на устойчивую поверхность или зафиксируйте на верстаке.
- Не пользуйтесь пильными дисками из быстрорежущей стали.
- Пользуйтесь пилой только с установленным и исправно работающим защитным кожухом.
- Проверяйте свободный ход и правильную работу подвижных деталей защитного кожуха.
- Пользуйтесь только целыми и заточенными пильными дисками и рекомендованными аксессуарами. Не пользуйтесь повреждёнными или деформированными пильными дисками.
- Прежде чем запускать пилу, крепко зафиксируйте заготовку. Никогда не держите заготовку руками.

- Предварительно проверьте заготовку на наличие инородных предметов (гвозди, саморезы и т.д.). Все инородные предметы должны быть извлечены из заготовки до начала пиления.

- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.
- Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск рукой.
- Перед включением пилы все кожухи и защитные устройства должны быть правильно установлены.
- Пильный диск должен беспрепятственно вращаться.
- Не блокируйте клавишу пуска в нажатом положении.
- Всегда используйте систему отвода опилок.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

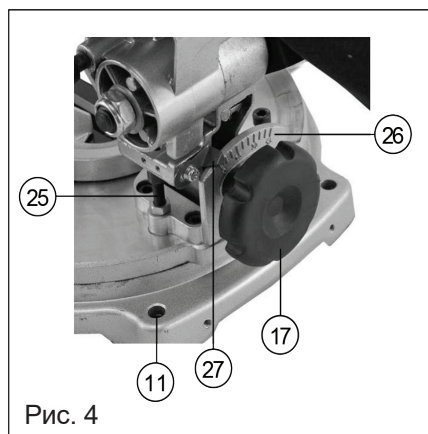
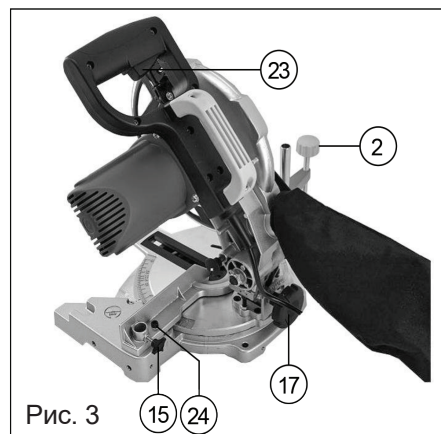
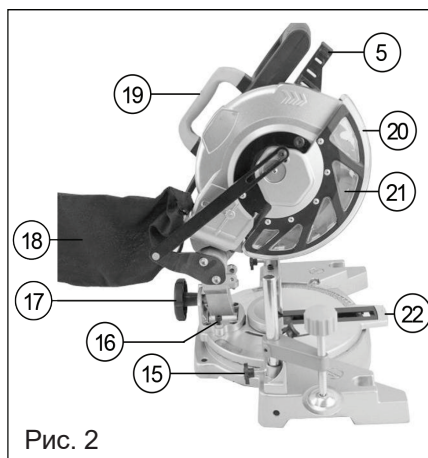
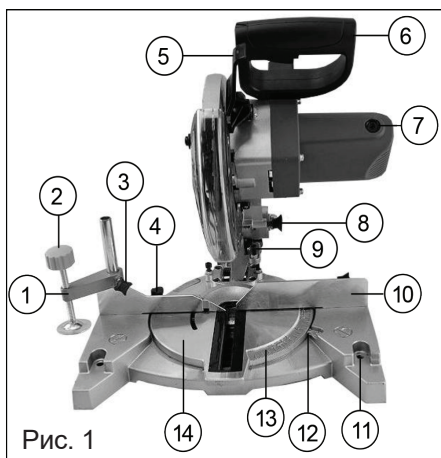
Таблица 1

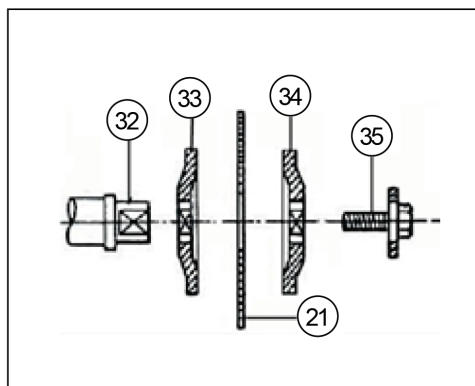
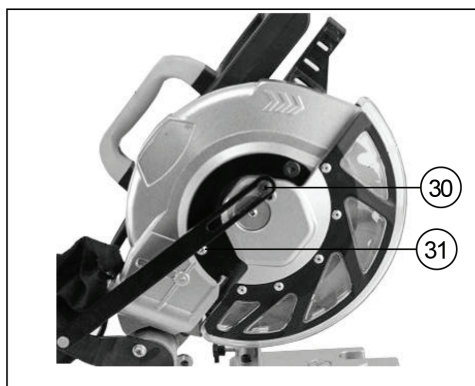
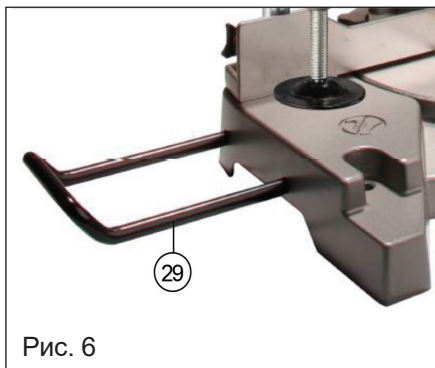
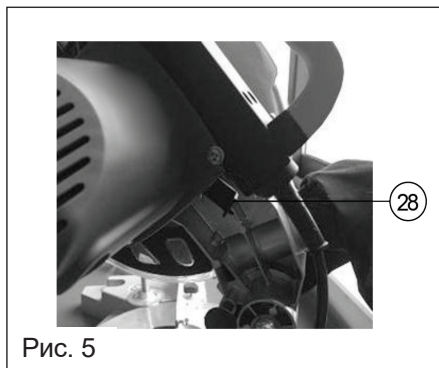
ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	ПТ 321
Код	E2007.006.00
Мощность, Вт	1400
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	5000
Размер диска, мм	210×30×2,6
Тип передачи	зубчатая
Количество зубьев диска	24
Угол поворота стола, градусы	45° влево / 45° вправо
Угол наклона диска, градусы	0° - 45° влево
Максимальная глубина пропила (90°/45°), мм	55/32
Максимальная ширина пропила (0°/45°), мм	120/80
Напряжение и частота сети, В / Гц	230 / 50
Длина кабеля питания, м	2
Масса, кг	6,1

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Пила торцовочная	- 1 шт.
2. Диск пильный 210×30×2,6 мм, 24 зуба	- 1 шт.
3. Струбцина	- 1 шт.
4. Удлинитель рабочего стола	- 2 шт.
5. Мешок-пылесборник	- 1 шт.
6. Ключ	- 1 шт.
7. Паспорт	- 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ





- 1 – струбина
- 2 – вертикальный зажимной винт струбины
- 3 – винт фиксации струбины на вертикальной стойке
- 4 – винт фиксации поворотного стола
- 5 – рычаг блокировки подвижного защитного кожуха
- 6 – рукоятка
- 7 – колпачок щёткодержателя
- 8 – фиксатор транспортного положения пилы
- 9 – винт регулировки глубины пропила
- 10 – упор фронтальный
- 11 – отверстие в основании для крепления пилы к верстаку
- 12 - указатель шкалы поворота стола
- 13 – шкала поворота стола

- 14 – стол поворотный
- 15 – винт фиксации вертикальной стойки струбицы
- 16 – винт регулировки угла наклона пильного диска 45°
- 17 – ручка фиксации угла наклона пильного диска
- 18 – мешок-пылесборник
- 19 – ручка для переноски
- 20 – защитный кожух пильного диска
- 21 – диск пильный
- 22 – рукоятка поворотного стола
- 23 – кнопка пуска
- 24 – винт крепления фронтального упора
- 25 – винт регулировки угла наклона пильного диска 0°
- 26 – шкала наклона пильного диска
- 27 – указатель шкалы наклона пильного диска
- 28 – кнопка блокировки шпинделя
- 29 – удлинитель рабочего стола
- 30 – винт фиксации тяги на защитном кожухе
- 31 – винт фиксации защитного кожуха
- 32 – шпиндель
- 33 – фланец внутренний
- 34 – фланец наружный
- 35 – болт крепления диска

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Во избежание случайных запусков инструмента, ведущих к тяжёлым травмам, прежде чем подключить пилу к электросети, полностью соберите её, произведите все необходимые настройки и проверьте затяжку деталей. Пила никогда не должна быть включена в сеть во время сборки, регулировки, смены диска, а также в нерабочее время.

6.1. Сборка

Установите на основание пилы два удлинителя стола (29) и зафиксируйте их положение винтами фиксации.

Установите мешок-пылесборник (18) на патрубок пылеотвода пилы или подключите к патрубку пылеотвода строительный пылесос.

Перед подключением пилы к электрической сети питания проверьте работу кнопки пуска (23), для чего несколько раз нажмите и отпустите её, при этом должны быть слышны характерные щелчки.

6.2. Монтаж

Установите пилу на ровной устойчивой поверхности верстака или рабочего стола. Для большей устойчивости закрепите пилу к основанию рабочего стола или к верстаку с помощью болтов, плоских и пружинных шайб (не входят в комплект), используя отверстия в основании пилы (11).

6.3. Приведение пилы в рабочее положение

Нажмите на рукоятку пилы (6) и оттяните фиксатор транспортного положения пилы (8). Поднимите моторный блок пилы в верхнее положение.

Удлинители стола (29) всегда должны быть закреплены и использоваться во время работы. Установите желаемый размер стола, и закрепите удлинители стола винтами фиксации.

Струбцину (1) можно закрепить слева или справа от пильного диска. Установите струбцину (1) на фронтальный упор (10) и закрепите с помощью винта (15).

6.4. Транспортировка

Перед транспортировкой приведите пилу в нижнее положение. Отведите рычаг блокировки кожуха (5). Опустите до упора вниз рукоятку (6) и зафиксируйте нижнее положение пилы фиксатором транспортного положения (8).

Переносить пилу следует, держа её за ручку для транспортировки (19) или за основание.

ВНИМАНИЕ! Фиксатор транспортного положения (8) служит только для фиксации пилы в нижнем положении при транспортировке. **Запрещено пользоваться фиксатором во время пиления.**

6.5. Замена пильного диска.

Пила оснащена пильным диском (21) ($\varnothing 210 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм).

ВНИМАНИЕ! Перед снятием или установкой пильного диска, убедитесь, что пила отключена от электрической сети.

Снятие пильного диска (рис. 2, 5, 7, 8)

Выкрутите винты (30) (31). Переведите пилу в верхнее положение. Переведите защитный кожух (20) в верхнее положение, чтобы освободить доступ к креплению пильного диска (21).

Нажмите и удерживайте кнопку блокировки шпинделя (28), проверните пильный диск (21) до его блокировки. Выкрутите болт крепления диска (35), вращением по часовой стрелке. Снимите наружный фланец и пильный диск.

ПРИМЕЧАНИЕ. Болт крепления диска (35) имеет левую резьбу.

Установка пильного диска

ВНИМАНИЕ! Направление вращения пильного диска должно совпадать со стрелкой направления вращения, указанной на диске и защитном кожухе. Режущие кромки зубьев в передней нижней части диска должны быть направлены вниз в сторону заготовки.

Перед продолжением работы убедитесь, что все предохранительные устройства находятся в хорошем рабочем состоянии.

ВНИМАНИЕ! Твёрдосплавные напайки на зубьях пильного диска (21) выполнены из хрупкого материала. Обращайтесь осторожно с пильным диском, избегайте падений диска и ударов по напайкам.

Перед установкой пильного диска внимательно осмотрите каждую напайку. На них не должно быть трещин и сколов. После установки пильного диска при первом включении и при последующей работе не находитесь в плоскости вращения пильного диска.

Очистите и насухо протрите шпиндель (32), фланцы (33) (34), пильный диск (21) и болт (35). Установите пильный диск (21) в соответствии с последовательностью, указанной на рисунке (рис. 8). На шпиндель (32) установите внутренний фланец (33), пильный диск (21) с соответствующим посадочным диаметром, наружный фланец (34). Закрутите болт (35), вращением против часовой стрелки, удерживая кнопку блокировки шпинделя (28) в нажатом положении.

Установите и закрепите кожух диска (20), закрутив винты (30 и 31).

6.6. Регулировки

Установка поворотного стола в положение 0° (рис. 1)

Выкрутите винт (4) и ослабьте фиксацию поворотного стола (14). Установка поворотного стола (14) выполняется за рукоятку (22). Установите поворотный стол (14), совместив указатель (12) с делением 0° на шкале угла поворота (13). Зафиксируйте положение поворотного стола (14) с помощью винта (4).

Регулировка угла 90° (рис. 1, 2, 4)

Ослабьте ручку фиксации угла наклона пильного диска (17). Держась за рукоятку (6), приведите пильный диск в вертикальное положение. Ослабьте контргайку винта регулировки угла наклона диска (25). Установите угольник (не входит в комплект) между пильным диском (21) и поворотным столом (14). Вращая винт регулировки угла наклона диска (25) отрегулируйте угол между пильным диском и поворотным столом так, чтобы он составил 90°. Затяните контргайку болта (25). Положение диска зафиксируйте с помощью ручки фиксации угла наклона (17).

Регулировка угла 45° (рис. 1, 2, 4)

Ослабьте ручку фиксации угла наклона пильного диска (17). Держась за рукоятку (6), наклоните пильный диск в крайнее левое положение. Установите угольник (не входит в комплект) между пильным диском (21) и поворотным столом (14). Вращая винт (16) отрегулируйте угол между пильным диском и поворотным столом так, чтобы он составил 45°. Откорректируйте и закрепите положение указателя (27).

ВНИМАНИЕ! Для регулировки угла наклона пила должна быть переведена в верхнее положение. После каждого изменения угла наклона проверяйте закрепление ручки фиксации угла наклона (17).

Регулировка положения фронтального упора (рис. 1, 2, 3)

Ослабьте винт крепления (24) фронтального упора (10). Установите прямой угол между плоскостью пильного диска (21) и плоскостью фронтального упора (10), ориентируясь по угольнику (не входит в комплект). Зафиксируйте положение упора с помощью винта (24).

Регулировка глубины пиления (рис. 1, 2)

Максимальная глубина опускания пильного диска (21) регулируется вращением винта (9). Ослабьте контргайку винта (9). Настройте максимальную глубину опускания пильного диска и зафиксируйте положение винта (9) с помощью контргайки.

Установка обрабатываемой заготовки (рис. 1, 2)

Вертикальная струбцина (1) устанавливается на фронтальный упор (10) в одно из двух специальных отверстий справа или слева от пильного диска (21). Вставьте вертикальную стойку струбцины (1) в отверстие фронтального упора (10) и зафиксируйте винтом (15) с обратной стороны фронтального упора (10).

Настройте струбцину (1) в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте с помощью зажимного винта (3). Установите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите её с помощью шайбы и вертикального зажимного винта (2).

ВНИМАНИЕ! Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку струбциной (1). Отсутствие жёсткой фиксации заготовки при пилении может стать причиной травмы, а также повреждения пилы и/или порчи образца.

ВНИМАНИЕ! Убедитесь в том, что элементы пилы не касаются струбцины (1) при опускании рукоятки (6) вниз. Если струбцина (1) мешает свободному опусканию пильного диска, её необходимо перенести на противоположную сторону фронтального упора (10).

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением ответственных работ произведите пробное пиление на обрезках обрабатываемой заготовки и произведите инструментальные измерения результатов. При необходимости выполните необходимые правки в настройках. Только после достижения необходимых результатов пробного пиления приступайте к выполнению пиления заготовки.

ВНИМАНИЕ! Не пытайтесь пилить массивные, круглые или гнутые заготовки – данная модель пилы для этого не предназначена.

ВНИМАНИЕ! Моторный блок оснащён возвратной пружиной и поднимается в верхнее положение автоматически. Не отпускайте резко рукоятку (6) после завершения разреза, придерживайте её при поднятии моторного блока.

7.1. Запуск пилы

Для запуска пилы убедитесь, что пила полностью собрана, заготовка закреплена, а подвижный защитный кожух работает должным образом. Переместите пильный диск (21) в верхнее положение. Подключите электрокабель пилы к сетевой розетке 230 В/50 Гц. Нажмите кнопку пуска (23), чтобы запустить двигатель. Перед началом пиления дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты.

7.2. Пиление

Установите заготовку на поворотный стол (14), прижмите её к фронтальному упору (10) и закрепите струбциной (1) к основанию пилы. Нажмите кнопку пуска (23) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (6), медленно и равномерно опустите пильный диск на заготовку и выполните пиление. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

7.3. Косое пиление

Косое пиление выполняется при повороте рабочего стола относительно фронтального упора. Для прямого поперечного реза установите поворотный стол в положение 0°. Для косого реза установите требуемый угол поворота стола влево или вправо в пределах технических характеристик пилы. Ослабьте винт (4) и отрегулируйте угол положения поворотного стола (14) с помощью рукоятки (22). Зафиксируйте положение поворотного стола с помощью винта (4). Нажмите кнопку пуска (23) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (6), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как затяжка винта (4) может ослабнуть.

7.4. Наклонное пиление

С помощью пилы можно производить пиление под углом от 90° до 45°. Отпустите ручку фиксации угла наклона (17) и с помощью рукоятки (6) наклоняйте пильный диск (21) влево до тех пор, пока указатель (27) не совпадёт с требуемым углом на шкале (26). Закрепите ручку фиксации угла наклона (17). Зажмите заготовку струбциной (1). Нажмите кнопку пуска (23) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (6), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ! Для наклонных резов под углами 0°- 45°, струбцина (1) должна устанавливаться только на правой стороне основания пилы.

ВНИМАНИЕ! В процессе наклонного пиления отпиленная часть заготовки находится напротив боковой поверхности пильного диска. Если пильный диск поднимать в то время, когда он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска, что приведёт к выбрасыванию части заготовки с большой скоростью, и, как следствие, к травмированию оператора. Поднимайте пильный диск только после полной его остановки.

7.5. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит с одновременным поворотом стола и наклоном пильного диска. Комбинированное пиление осуществляется при наклоне пильного диска до 45° влево и повороте стола до 45° влево или вправо.

7.6. Несквозной пропил заготовок

С помощью пилы можно выполнять несквозной пропил заготовок. Перед включением пилы выполните пробное опускание моторного блока без подключения к электросети и убедитесь, что диск не касается стола, вставки стола, упора, струбцины и других элементов пилы. Отрегулируйте глубину пропила с помощью винта (9). Нажмите кнопку пуска (23) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (6), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию пилы пока не убедитесь, что она отключена от электросети.

Регулярно вычищайте пыль, опилки и щепки из-под защитного кожуха. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия не забивались пылью и опилками.

Протирайте инструмент влажной тряпкой. Не пользуйтесь растворителями. Давайте инструменту высохнуть.

Изношенные угольные щётки электродвигателя должен менять квалифицированный специалист.

Периодически проверяйте состояние диска. Если он затупился или повреждён, замените диск на новый.

Периодически проверяйте состояние угольных щёток двигателя инструмента. Замену угольных щёток необходимо производить в специализированном сервисном центре.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается.	1. Диск затупился. 2. Продолжительная работа в непрерывном режиме.	1. Замените диск. 2. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме.
Электродвигатель работает, но диск не крутится.	1. Диск не затянут.	1. Затяните крепёжный винт диска.
Электродвигатель не запускается.	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель отключён. 2. Неисправный выключатель. 3. Отсутствует напряжение в электросети.	1. Включите сетевой выключатель. 2. Обратитесь в сервисный центр. 3. Проверьте напряжение в электросети.
Электродвигатель не развивает полную мощность.	1. Низкое напряжение в сети. 2. Слишком длинный удлинительный электрокабель.	1. Проверьте напряжение сети. 2. Уменьшите длину удлинителя или используйте удлинитель с большим сечением проводов.

Подвижный защитный кожух не закрывается полностью или заедает.	Засорение опилками; повреждение кожуха или механизма возврата.	Отключите пилу от сети, очистите зону кожуха. При сохранении неисправности обратитесь в сервисный центр. Эксплуатация запрещена.
Диск заклинивает в заготовке.	Неправильная фиксация заготовки; деформированная заготовка; неподходящий или затупленный диск; чрезмерное усилие подачи.	Выключите пилу, дождитесь полной остановки диска, отключите вилку от сети и освободите заготовку. Проверьте диск и фиксацию заготовки.
Рез получается неровным или с прижогами.	Затупленный или неподходящий диск; загрязнение диска смолой; слишком высокая подача; неправильная фиксация заготовки.	Очистите или замените диск. Уменьшите скорость подачи. Надёжно зафиксируйте заготовку.
Плохой отвод опилок.	Заполнен мешок-пылесборник; засорён патрубок; неподходящий пылесос или шланг.	Очистите мешок, патрубок и шланг. Используйте строительный пылесос.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50 до +50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре +25° C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5 до +40 °C и относительной влажности до 80% (при температуре +25 °C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортёре, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорением вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступивших вследствие перегрева, неправильного хранения, неадекватного ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилкок, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или несоответствия типа масла в картере у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапаны моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

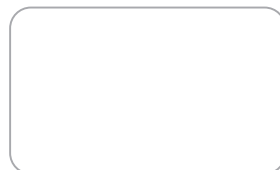
Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.
Претензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

_____ (Подпись покупателя)



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

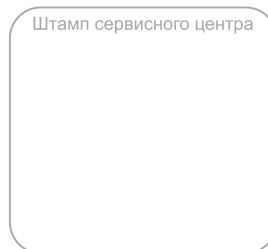
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

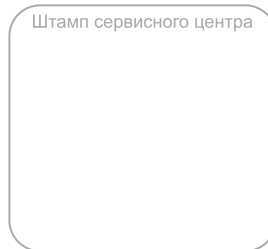
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

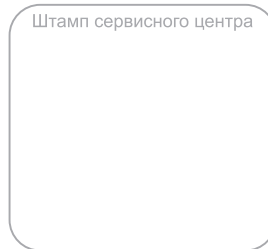
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра





BY

ПАВАЖАНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва прачытаць падрабязную інфармацыю, выкладзеную ў гэтай інструкцыі, і строга прытрымлівацца рэкамендацый вытворцы адносна бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Інфармацыя, якая змяшчаецца ў гэтай інструкцыі, заснавана на тэхнічных спецыфікацыях, даступных на момант публікацыі.

Гэта кіраўніцтва змяшчае неабходную і дастатковую інфармацыю для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі прадукту.

У рамках пастаяннай працы па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабой права ўносіць змены ў яе канструкцыю без уплыву на надзейнасць або эксплуатацыйную бяспеку, без дадатковага паведамлення.

У выніку могуць адбыцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест гэтага кіраўніцтва можа не цалкам адпавядаць прадукту, які вы набылі. Калі ласка, майце гэта на ўвазе пры чытанні гэтага кіраўніцтва*.

(*) Апошняю версію тэхнічнага апісання прадукту можна знайсці на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пасля набыцця праверце прадукт на наяўнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце змесціва ўпакоўкі і азнаёмцеся з умовамі гарантыі.

Працэдура падачы спажывцамі прэтэнзій адносна тавараў, у тым ліку тавараў, якія класіфікуюцца як тэхнічна складаныя ў адпаведнасці з дзеючым заканадаўствам, вызначаецца заканадаўствам краіны, дзе адбываецца продаж тавараў.

ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	24
2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ.....	24
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ	26
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ	26
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ	27
6. ПАДРЫХОўКА ДА ПРАЦЫ	29
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ	32
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОўВАННЕ.....	34
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАўНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ.....	35
10. ТРАНСПАРЦІРОўКА І ЗАХОўВАННЕ	36
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ	36
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ	36
13. ІНФАРМАЦЫЯ ПРА ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРА, СЕРТЫФАКАТ/ДЕКЛАРАЦЫЮ І ДАТА ВЫТВОРСТВА	36
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ	36

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла-угларэзка прызначана для стацыянарнай папярочнай рэзкі, рэзкі пад вуглом, скошанай рэзкі і камбінаванай рэзкі дэталей з дрэва, драўніна-асноўных плітных матэрыялаў, ДВП, МДФ, фанеры і падобных матэрыялаў пад зададзенымі вугламі ў межах максіРысьных памераў, узказаных у тэхнічных характарыстыках.

Піла прызначана для працы ад аднафазнай сеткі пераменнага току напружаннем 230 В і частотой 50 Гц.

Піла прызначана для пэўнага памеру пілынага дыска. Выкарыстоўвайце толькі пілыныя дыскі, якія адпавядаюць памерам вашай пілы.

Не выкарыстоўвайце пілу не па прызначэнні і не ўносьце ніякіх змен у яе канструкцыю.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Перад выкарыстаннем кутняй пілы, калі ласка, уважліва прачытайце інструкцыі па бяспецы, прыведзеныя ў гэтай кіраўніцтве, і строга іх выконвайце.

Рабочая зона:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асвятленым. Брудная працоўная зона і недастатковае асвятленне могуць прывесці да траўмы.
- Не выкарыстоўвайце інструмент у месцах з павышанай рызыкай выбуху або побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі ці пылам. Электраінструмент падчас працы выкідае іскры, якія могуць падпаліць выбуховы пыл або газы.
- Трымайце дзяцей, несанкцыянаваных асоб і жывёл удалечыні ад працоўнай зоны.
- Не дазваляйце сабе адцягвацца падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Штэкер электраінструмента павінен падыходзіць да разеткі. Пераканайцеся, што напружанне інструмента адпавядае напружанню ў сетцы.
- Не падвргайце інструмент уздзеянню дажджу або вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку ўдару токам.
- Не выцягвайце штэкер інструмента з разеткі, цягнучы за сеткавы кабель, і не насіце інструмент, трымаючы за сеткавы кабель, бо гэта можа яго пашкодзіць.
- Пераканайцеся, што сеткавы кабель не заблытваецца. Не кладзіце сеткавы кабель побач з ацяпляльнымі прыборамі, вострымі краямі, маслам або рухомымі часткамі, бо яны могуць пашкодзіць сеткавы кабель.
- Пры выкарыстанні электраінструмента на адкрытым паветры выкарыстоўвайце падаўжальнік, прыдатны для гэтай мэты.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў памяшканнях з высокай вільготнасцю падключайце яго да сеткі праз прыладу абароны ад уцечкі току (максіРысыны ўцечкавы ток 30 мА) адпавеснай намінальнай магутнасці.

Асабістая бяспека:

- Не выкарыстоўвайце электраінструменты, калі вы стомленыя, знаходзіцеся ў стане ап'янення або пасля прыёму лекаў, якія пагаршаюць рэакцыю і канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай аховы (ахоўныя акуляры, ахоўныя навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і ахоўны адзенне).

- Прадухіляйце выпадковае ўключэнне інструмента. Перад падключэннем электраінструмента да сеткі пераканайцеся, што выключальнік інструмента знаходзіцца ў становішчы «выключана».

- Перад падключэннем электраінструмента да сеткі зніміце з яго ўсе інструменты для рэгулявання і гайкі. Любыя інструменты для рэгулявання або гайкі, якія засталіся на інструменце, могуць выклікаць траўму пры ўключэнні.

- Захоўвайце раўнавагу пры працы з электраінструментам.

- Адпаведна апрацайцеся. Не насіце вольную вопратку або ўпрыгожанні. Трымайце валасы, вопратку і пальчаткі ў далёкасці ад рухомых частак інструмента.

- Калі інструмент абсталяваны раздымамі для падключэння да пыласоса, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку траўмаў, звязаных з утварэннем празмернай колькасці пылу, а таксама павысіць дакладнасць вашай працы з электраінструментам.

Правілы бяспекі пры працы з фрэзеравальным станком

- Перад пачаткам працы праверце стан інструмента.

- Перад пачаткам працы пастаўце інструмент на ўстойлівую паверхню або замацуйце яго на сталярным варкстаце.

- Не выкарыстоўвайце пілы з высокахуткай сталі.

- Выкарыстоўвайце пілу толькі з усталяванай і спраўнай ахоўнай шайбай.

- Праверце, ці свабодна і правільна працуюць рухомыя часткі ахоўніка.

- Выкарыстоўвайце толькі цэлыя і затачаныя пілы і рэкамендаваныя аксесуары. Не выкарыстоўвайце пашкоджаныя або дэфармаваныя пілы.

- Моцна замацуйце дэталі перад уключэннем пілы. Ніколі не трымайце дэталі рукамі.

- Загадзя праверце загатоўку на наяўнасць чужародных прадметаў (цвікоў, самарэзаў і г.д.). Усе чужародныя прадметы павінны быць выдалены з загатоўкі перад пачаткам рэзкі.

- Будзьце асабліва асцярожныя пры выкананні вуглавых рэзаў.

- Ніколі не спыняйце і не запавольвайце пілу рукой.

- Перад уключэннем пілы ўсе ахоўныя прыстасаванні і бяспекавыя прылады павінны быць правільна ўсталяваны.

- Пілавы дыск павінен свабодна круціцца.
- Не ўтрымлівайце кнопку запуску ў націснутым стане.
- Заўсёды выкарыстоўвайце сістэму адводу пілавіння.

Крытэрыі экстрэмысных умоў

Папярэджанне! Калі вы заўважылі якія-небудзь незвычайныя гукі падчас працы электраінструмента, пашкоджанне ізаляцыі сілавого кабеля або механічнае пашкоджанне корпуса, неадкладна выключыце электраінструмент і звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення недахопаў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

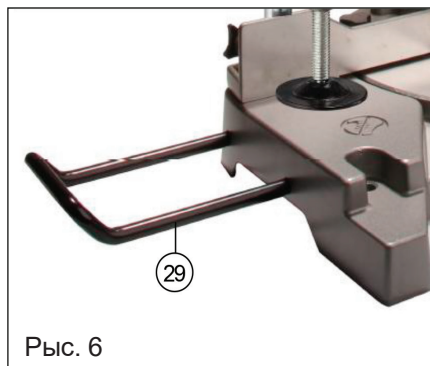
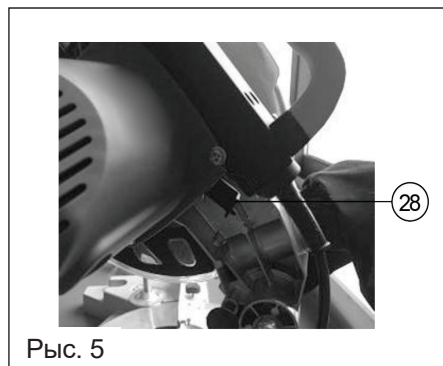
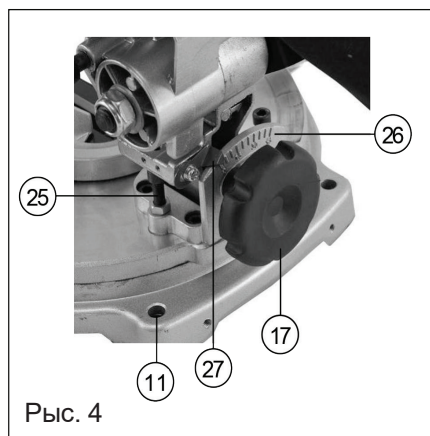
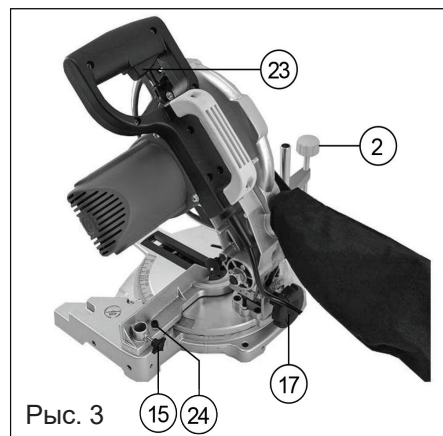
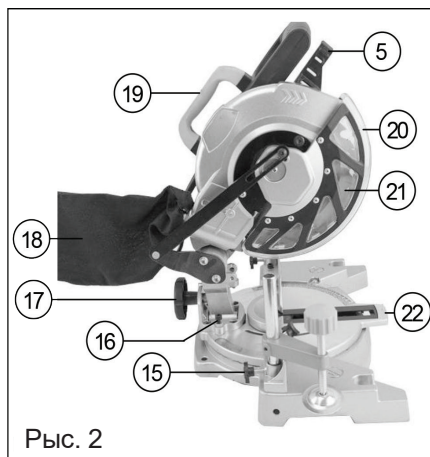
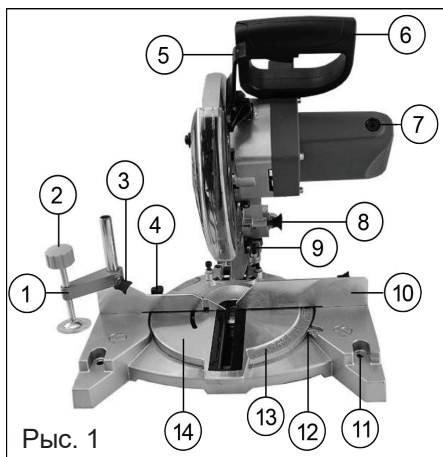
Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	ПТ 321
Код	E2007.006.00
Магутнасць, Вт	1400
Хуткасць холасту, аб/хв	5000
Памер дыска, мм	210×30×2,6
Тып трансмісіі	Перадача
Колькасць зубцоў дыска	24
Кут павароту стала, градусы	45° налева / 45° направа
Кут нахілу ляза, градусы	0° – 45° налева
Максімысная глыбіня рэзу (90°/45°), мм	55/32
Максімысная шырыня рэзу (0°/45°), мм	120/80
Напружанне і частата камунальнай сеткі, В / Гц	230 / 50
Даўжыня сілавого кабеля, м	2
Вага, кг	6,1

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|---|---------|
| 1. Фрэзавая піла з нахілам і паваротам | – 1 шт. |
| 2. Пілавая палатка , 210×30×2,6 мм, 24 зубы | – 1 шт. |
| 3. Клешча | – 1 шт. |
| 4. Падаўжальнік стала | – 2 шт. |
| 5. Пілавы мех | – 1 шт. |
| 6. Ключ | – 1 шт. |
| 7. Пашпорт | – 1 шт. |

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



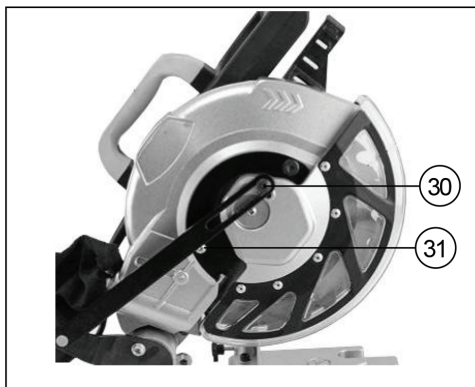


Рис. 7

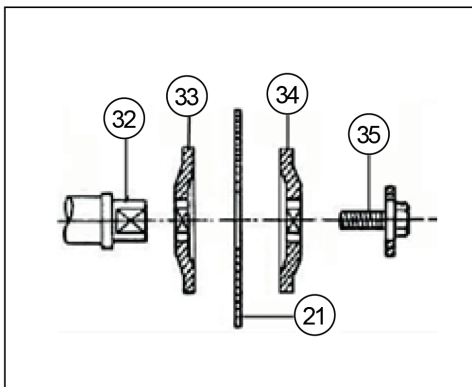


Рис. 8

- 1 – хамут
- 2 – вертикальны мацавальны вiнт зацiску
- 3 – вiнт для мацавання хамута да вертикальнай стойкi
- 4 – шруба мацавання паваротнага стала
- 5 – рычаг для фiксацыi рухомай ахоўнай засланак
- 6 – ручка
- 7 – капялюш трыРысьiнiка щоткi
- 8 – фiксатар транспартнага становiшча пiлы
- 9 – вiнт рэгулявання глыбiнi зрэзу
- 10 – пярэднi абмежавальнiк
- 11 – адтулiна ў аснове для мацавання пiлы да стальярнага стала
- 12 – паказальнiк шкалы павароту стала
- 13 – шкала павароту стала
- 14 – паваротны стол
- 15 – вiнт фiксацыi вертикальнай стойкi зацiску
- 16 – вiнт для рэгулявання вугла нахiлу пiлы на 45°
- 17 – ручка фiксацыi вугла нахiлу пiлы
- 18 – пылазборны мех
- 19 – ручка для пераноскi
- 20 – ахоўная крышка пiлы
- 21 – пiлавая палатка
- 22 – ручка паваротнага стала
- 23 – кнопка запуску
- 24 – шруба мацавання пярэдняга абмежавальнiка
- 25 – вiнт рэгулявання нахiлу пiлы (0°)
- 26 – шкала нахiлу пiлы
- 27 – паказальнiк шкалы нахiлу пiлы
- 28 – Кнопка фiксацыi шпiндэля
- 29 – падаўжэнне стала
- 30 – шруба мацавання штангi на ахоўным пакрыццi

- 31 – шруба мацавання ахоўнай крышкі
- 32 – шпіндзель
- 33 – унутраны фланец
- 34 – знешняя фланец
- 35 – шруба мацавання дыска

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Каб прадухіліць выпадковае ўключэнне інструмента, якое можа прывесці да сур'ёзных траўмаў, пераканайцеся, што піла цалкам сабраная, усе неабходныя рэгуляванні зроблены і ўсе дэталі надзейна зацягнутыя перад падключэннем да сеткі. Ніколі не падключайце пілу да сеткі падчас зборкі, рэгулявання, змены пілы або калі яна не выкарыстоўваецца.

6.1. Зборка

Усталюйце два падаўжальнікі стала (29) на аснову пілы і замацуйце іх мантажнымі шрубамі.

Усталюйце мех для збору пылу (18) на выцяжную трубу пілы або падключыце будаўнічы пыласос да выцяжнай трубы.

Перад падключэннем пілы да сеткі праверце працу кнопкі запуску (23), некалькі разоў націскаючы і вызваляючы яе; вы павінны пачуць характэрны клацанне.

6.2. Устаноўка

Пастаўце пілу на роўную, стабільную паверхню, напрыклад, на сталярны або працоўны стол. Для большай стабільнасці замацуйце пілу на аснове працоўнага стала або сталярнага стала з дапамогай шруб, плоскіх і sprужынных шайбаў (не пастаўляюцца) праз адтуліны ў аснове пілы (11).

6.3. Перамяшчэнне пілы ў працоўнае становішча

Націсніце ручку пілы (6) і адцягніце фіксатар транспартнага становішча (8). Падніміце маторны блок пілы ў верхняе становішча.

Падаўжальнікі стала (29) павінны заўсёды быць замацаваны і выкарыстоўвацца падчас працы пілы. Устаноўце неабходны памер стала і замацуйце падаўжальнікі стала мацавальнымі шрубамі.

Хамут (1) можна замацаваць злева або справа ад пілы. Размясціце хамут (1) на пярэднім абмежавальніку (10) і замацуйце яго шрубай (15).

6.4. Транспарціроўка

Перад транспарціроўкай пілы апусціце яе ў ніжняе становішча. Адвядзіце рычаг блакіроўкі ахоўніка (5) убок. Націсніце ручку (6) як мага ніжэй і зафіксуйце пілу ў ніжнім становішчы з дапамогай транспартнага замка (8).

Пілу варта насіць, трымаючы яе за транспартную ручку (19) або за аснову.

ПЕРАСТЯРОЖА! Транспартны замак (8) прызначаны выключна для фіксацыі пілы ў апушчаным становішчы падчас транспарціроўкі. Не выкарыстоўвайце замак падчас пілавання.

6.5. Замена пілы.

Піла абсталявана пільным дыскам (21) ($\varnothing 210 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм).

УВАГА! Перад зняццём або ўстаноўкай пілы пераканайцеся, што яна адключана ад сеткі.

Зняцце пілы (Рыс. 2, 5, 7, 8)

Зніміце шрубы (30) і (31). Перамясціце пілу ў верхняе становішча. Перамясціце ахоўнік (20) у верхняе становішча, каб атрымаць доступ да мацавання пілы (21).

Націсніце і ўтрымлівайце кнопку фіксацыі шпіндэля (28), затым павярніце пілу (21), пакуль яна не зафіксуецца. Адкруціце шрубаву (35) для фіксацыі пілы, павярнуўшы яе па гадзіннікавай стрэлцы. Зніміце знешнюю фланец і пілу.

ЗАЎВАГА: Ніт (35) мацавання пілы мае левасую нітку.

Мантаж пілы

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Напрамак кручэння пілы павінен супадаць са стрэлкай, пазначанай на піле і ахоўным пакрыцці. Рэжучыя краі зубцоў у пярэдняй ніжняй частцы пілы павінны быць накіраваны ўніз да апрацоўваемай дэталі.

Перад працягам працы пераканайцеся, што ўсе сродкі бяспекі знаходзяцца ў спраўным стане.

АСЦЯРОЖНА! Карбідныя напалкі на зубцах пілы (21) зроблены з крохкага матэрыялу. Абыходзьцеся з пілою асцярожна; пазбягайце падзення пілы або ўдару па напалках.

Перад устаноўкай пілы ўважліва аглядзьце кожную напальвачку. Яны не павінны мець трэшчын і сколаў. Пасля ўстаноўкі пілы не стаяць у плоскасці яе кручэння пры першым уключэнні або падчас далейшай эксплуатацыі.

Ачысціце і высушыце шпіндэль (32), фланцы (33) і (34), пілу (21) і балты (35). Усталюйце пілу (21) у парадку, паказаным на дыяграме (Рыс. 8). Усталюйце ўнутраны фланец (33), пілу (21) з адпаведным мантажным дыяметрам і знешні фланец (34) на шпіндэль (32). Зацягніце болт (35), паварочваючы яго супраць гадзіннікавай стрэлкі, адначасова ўтрымліваючы націснутай кнопку фіксацыі шпіндэля (28).

Усталюйце і замацуйце ахоўную рамку (20), зацягваючы шрубы (30 і 31).

6.6. Рэгуляванні

Наладка паваротнага стала ў становішча 0° (Рыс. 1)

Адкруціце шрубу (4) і аслабце паваротную платформу (14). Паваротная платформа (14) фіксуецца з дапамогай ручкі (22). Размясціце паваротную платформу (14) так, каб паказальнік (12) супадаў з адзнакай 0° на шкале вуглавага павароту (13). Замацуйце пазіцыю паваротнай платформы (14) з дапамогай шрубы (4).

Рэгуляванне вугла 90° (Рыс. 1, 2, 4)

Аслабце ручку фіксацыі вугла пілы (17). Трымаючы за ручку (6), перамясціце пілу ў вертыкальнае становішча. Аслабце гайку на ніце рэгулявання нахілу пілы (25). Паміж пілой (21) і паваротнай платформай (14) устаўце квадрат (не пастаўляецца). Паварочваючы вінт рэгулявання вугла пілы (25), адрэгулюйце вугал паміж пілой і паваротнай платформай (14) так, каб ён склаў 90°. Зацягніце заціскную гайку на вінце (25). Зафіксуйце пілу ў гэтым становішчы з дапамогай фіксатара вугла (17).

Рэгуляванне на вугал 45° (Рыс. 1, 2, 4)

Аслабце ручку фіксацыі вугла нахілу пілы (17). Трымаючы ручку (6), нахіліце пілу ў крайнюю левую пазіцыю. Паспраўце вугломер (не пастаўляецца) паміж пілой (21) і паваротнай платформай (14). Павярніце вінт (16), каб наладзіць вугал паміж пілой і паваротнай платформай на 45°. Наладзьце і замацуйце пазіцыю індикатара (27).

УВАГА! Каб адрэгуляваць вугал нахілу, пілу неабходна перамясціць у верхняе становішча. Пасля кожнай змены вугла нахілу правярайце, ці трывала замацавана ручка фіксацыі вугла нахілу (17).

Рэгуляванне пазіцыі пярэдняга абмежавальніка (Рыс. 1, 2, 3)

Аслабце мацавальны шрубу (24) на пярэдняй абмежавальніку (10). Правярце прамы вугал паміж плоскасцю пілы (21) і плоскасцю пярэдняга абмежавальніка (10), выкарыстоўваючы вугламер (не пастаўляецца). Замацуйце абмежавальнік у пазіцыі з дапамогай шрубы (24).

Рэгуляванне глыбіні зрэзу (Рыс. 1, 2)

МаксіРысьная глыбіня, да якой можа быць апушчана пілавая палатка (21), рэгулюецца паваротам вінта (9). Адкруціце хамуцістую гайку на вінце (9). Устаноўце максіРысьную глыбіню, да якой можа быць апушчана пілавая палатка, і замацуйце палажэнне вінта (9) хамуцістай гайкай.

Зацісканне дэталі (Рыс. 1, 2)

Вертыкальны заціск (1) усталёўваецца на пярэднім абмежавальніку (10) у адным з двух спецыяльных адтулін справа або злева ад пілы (21). Устаўце вертыкальны штыфт заціску (1) у адтуліну ў пярэднім абціскальніку (10) і замацуйце яго шрубай (15) з задняга боку пярэдняга абціскальніка (10).

Рэгулюйце сціскальнік (1) у адпаведнасці з памерам і формай загатоўкі і замацуйце яго з дапамогай шрубы (3). Размясціце загатоўку ў жаданым становішчы для рэзкі і замацуйце яе з дапамогай шайбы і вертыкальнай шрубы (2).

АСТАРОЖНА! Заўсёды вельмі важна надзейна і правільна замацоўваць дэталі з дапамогай сціска (1). Нядбайнае замацаванне дэталі падчас пілавання можа прывесці да траўмы, а таксама да пашкоджання пілы і/або дэталі.

АСТАРОЖНА! Пераканайцеся, што ніякія часткі пілы не датыкаюцца да хамута (1) пры апусканні ручкі (6). Калі хамут (1) перашкаджае свабоднаму апусканню пілы, яго неабходна перамясціць на процілеглы бок ад пярэдняга абмежавальніка (10).

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

АСТАРОЖНА! Перад выкананнем складаных работ зрабіце пробны зрэз на абрэзках апрацоўванай дэталі і вымярце вынікі з дапамогай адпаведных інструментаў. Пры неабходнасці зрабіце неабходныя карэктыроўкі налад. Пачынайце рэзаць дэталі толькі пасля дасягнення неабходных вынікаў падчас пробнага зрэзу.

АСТАРОЖНА! Не спрабуйце рэзаць цэльныя, круглыя або выгнутыя дэталі – гэтая мадэль пілы не прызначана для гэтай мэты.

АСЦЯРОЖНА! Рухавік абсталяваны вяртальнай sprужынай і аўтаматычна падымаецца ў верхняе становішча. Не выпускайце раптам ручку (6) пасля завяршэння рэзкі; трымайце яе ўстойліва, пакуль рухавік падымаецца.

7.1. Пуска сілавой пілы

Каб запусціць пілу, пераканайцеся, што яна цалкам сабрана, загатоўка надзейна заціснута, а рухомая ахоўная крышка працуе належным чынам. Перамясціце пілу (21) у верхняе становішча. Падключыце сілавы кабель пілы да сеткавай разетки напружаннем 230 В/50 Гц. Націсніце кнопку запуску (23), каб уключыць рухавік. Перад пачаткам пілавання дачакайцеся, пакуль пілавая палатка не дасягне максімумнай хуткасці.

7.2. Пілаванне

Пакладзіце дэталі на паваротны столік (14), прыцісніце яе да пярэдняга абмежавальніка (10) і замацуйце на аснове пілы з дапамогай сціску (1). Націсніце кнопку пуску (23) і дачакайцеся, пакуль пілавы дыск набярэ поўныя абароты. Націсніце ручку (6), павольна і роўна апусціце пілу на загатоўку і зрабіце надрэз. Пасля завяршэння рэзкі выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль **ПІЛЫ НЕ СЦЕ-РЕЖЫЦЦА ЦАЛКАМ**, перш чым вярнуць яе ў верхняе становішча.

7.3. Фасонныя рэзы

Фасонны рэз выконваецца за кошт павароту стала адносна пярэдняга абмежавальніка. Для прамога папярочнага рэзу ўсталюйце паваротны стол у пазіцыю 0°. Для фасоннага рэзу ўсталюйце неабходны вугал павароту стала налева або направа ў межах тэхнічных характарыстык пілы. Аслабце шруб (4) і адрэгулюйце вугал паваротнай платформы (14) з дапамогай ручкі (22). Замацуйце паваротную платформу шрубай (4). Націсніце кнопку запуску (23) і дачакайцеся, пакуль пілавы дыск не дасягне максімальнай хуткасці. Націсніце ручку (6), каб апусціць пілу ў ніжняе становішча. Пасля завяршэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль **ПІЛНАЯ БАЛКА ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦЦА**, перш чым вернеце яе ў верхняе становішча. Пры працяглым працы пад адным усталяваным вуглом перыядычна правярайце дакладнасць наладкі, бо вінт (4) можа аслабнуць.

7.4. Фасонная рэзка

Пілу можна выкарыстоўваць для зробкі рэзаў пад вугламі ад 90° да 45°. Апусціце рычаг фіксацыі вугла (17) і, выкарыстоўваючы ручку (6), нахіліце пілу (21) налева, пакуль індикатар (27) не супадзе з неабходным вуглом на шкале (26). Зафіксуйце рычаг фіксацыі вугла (17). Клешчай (1) замацуйце дэталі ў працоўным становішчы. Націсніце кнопку пуску (23) і дачакайцеся, пакуль пілавы дыск не дасягне поўнай хуткасці. Націсніце ручку (6), каб апусціць пілу ў ніжняе становішча. Пасля завяршэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль **ПІЛНАЕ ЛЕЗВІЕ ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦЦА**, перш чым вернуць яе ў верхняе становішча.

УВАГА! Пры разе ўпоры на вуглы ад 0° да 45° заціск (1) неабходна ўсталёўваць толькі з правага боку ад асновы пілы.

АСЦЯРОЖНА! Пры папярочным рэзцы адрэзак загатоўкі, які падлягае адрэзцы, размяшчаецца з боку пілы. Калі падняць пілу, пакуль яна яшчэ круціцца, гэты ўчастак дэталі можа захрасці ў зубцах пілы, што прывядзе да выкідання дэталі на вялікай хуткасці і, як вынік, да траўмы аператара. Паднімайце пілу толькі пасля таго, як яна цалкам спыніцца.

7.5. Камбінаваная пілаванне

Змешаная пілаванне — гэта працэс, пры якім пілаванне адбываецца адначасова з паваротам стала і нахілам пілы. Змешанае пілаванне выконваецца з нахілам пілы да 45° налева і паваротам стала да 45° налева або направа.

7.6. Частковыя выразы ў загатоўках

Піла можа выкарыстоўвацца для ранення рабочых частак без прарэзу. Перад уключэннем пілы крыху апусціце рухальны блок, не падключаючы яго да сеткі, каб пераканацца, што пілавы дыск не закранае стальніцу, устаўку стальніцы, абмежавальнік, заціск або любыя іншыя часткі пілы. Рэгулюйце глыбіню ранення з дапамогай вінта (9). Націсніце кнопку запуску (23) і дачакайцеся, пакуль пілавы дыск не дасягне максіРысьнай хуткасці. Націсніце на ручку (6), каб апусціць пілу ў ніжняе становішча. Пасля завяршэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль **ПІЛНАЯ БАРАБАНА ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦЦА**, перш чым вернеце яе ў верхняе становішча.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎАННЕ

ПЕРАСТРОЖКА: Не рабіце ніякіх работ па тэхнічным абслугоўванні пілы, пакуль не пераканаецеся, што яна адключана ад сеткі.

Рэгулярна выдаляйце пыл, пілавіны і апілкі з-пад ахоўнай пласціны. Пераканайцеся, што вентыляцыйныя прарэзы не забітыя пылам або пілавінамі.

Вытрыце інструмент вільготнай анучай. Не выкарыстоўвайце растваральнікі. Дайце інструменту высохнуць.

Зношаныя вугляроджаныя шчотачкі матара павінны быць заменены кваліфікаваным спецыялістам.

Перыядычна правярайце стан дыска. Калі ён затупіўся або пашкодваны, замяніце яго на новы.

Час ад часу правярайце стан вугляродных шчочак электрарухавіка інструмента. Вугляродныя шчоткі павінны быць заменены ў спецыялізаваным сэрвісным цэнтры.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ліквідацыі
Электрарухавік пераграваецца.	1. Шыфр невостры. 2. Працяглая бесперапынная праца.	1. Замяніце дыск. 2. Працуйце з інструментам у перапынкавым рэжыме.
Электрарухавік працуе, але дыск не круціцца.	1. Дыск няшчыльна закручаны.	1. Зацягніце шрубаванне дыска.
Электрарухавік не заводзіцца.	1. Адсутнічае сілкаванне з-за выключальнік у сетцы выключаны. 2. Пераключальнік няспраўны. 3. Няма напружання ў сетцы.	1. Уключыце агульны выключальнік. 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр. 3. Праверце напружанне ў сетцы.
Электрарухавік не выдае поўную магутнасць.	1. Нікакая напруга ў сетцы. 2. Працяжка занадта доўгая.	1. Праверце напружанне ў сетцы. 2. Скараціце падаўжальнік або выкарыстайце падаўжальнік з большым папярэчным перасекам правадоў.
Рухомая ахоўная рашотка не закрываецца цалкам або захрасае.	Засор выкліканы пілавінкамі; пашкоджанне ахоўнай пласціны або вяртальнага механізму.	Адключыце пілу ад сеткі і ачысціце вобласць вакол ахоўнай пласціны. Калі няспраўнасць захоўваецца, звярніцеся ў сэрвісны цэнтр. Не выкарыстоўвайце пілу.
Піла закліньваецца ў загатоўцы.	Рабочая дэталі не зафіксавана належным чынам; дэфармаваная рабочая дэталі; непадыходны або тупы ліст; празмерная сіла націску.	Выключыце пілу, дачакайцеся поўнага спынення дыска, адключыце сілавы кабель і вызваліце рабочую дэталі. Праверце дыск і замацаванне рабочай дэталі.
Разрэз няроўны або абвуглены.	Затуплены або непадыходны дыск; дыск забруджаны сРысой; хуткасць падачы занадта вялікая; дэталі няправільна заціснутыя.	Ачысціце або замяніце пілу. Зменшыце хуткасць падачы. Надзейна замацуйце дэталі.

Плохая адсмок- тванне пілавіння.	Пылавы мех поўны; труба забітая; пыласос або шланг не падыходзяць.	Ачысціце мех, трубу і шланг. Выкарыстоўвайце будаўнічы пыласос.
-------------------------------------	--	---

10. ТРАНСПАРЦІРОўКА І ЗАХОўВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у арыгінальнай упакоўцы вытворцы можа транспартавацца любым відам крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад -50 да +50 °C і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы +25 °C) у адпаведнасці з правіламі перавозак, якія дзейнічаюць для адпаведнага віду транспарту.

Захоўванне

Электраінструменты павінны захоўвацца ў арыгінальнай упакоўцы вытворцы ў абаграваным, вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад +5 да +40 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы +25 °C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў

13. ІНФАРМАЦЫЯ ПРА ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРА, СЕРТЫФІКАТ/ДЕКЛАРАЦЫЮ І ДАТА ВЫТВОРСТВА

Падрабязная інфармацыя пра вытворцу, імпарцёра і ўпаўнаважанага прадстаўніка, а таксама звесткі аб сертыфікацыі, прыведзены ў Дадатку 1 да Тэхнічнага ліста прадукту.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на прадукт складае 24 месяцы з даты продажу спажыўцу.

Тэрмін службы прадукту і яго кампанентаў вызначаецца вытворцам і ўказваецца ў Тэхнічным апісанні прадукту.

Падчас гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, выкліканых вытворчымі дэфектамі.

Рамонт і праверка прадукцыі пасля выяўлення няспраўнасці павінны праводзіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны спіс якіх можна знайсці на сайце elitech.ru.

Гарантыйны рамонт праводзіцца пры прад'яўленні доказаў куплі і гарантыйнага талона; у выпадку іх адсутнасці тэрмін службы разлічваецца з даты вытворчасці.

Запчасткі, замененыя ў рамках гарантыі, становяцца ўласнасцю сэрвіснага цэнтра.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на прадукцыю, у якой дэфекты ўзніклі ў выніку:

- невыканання ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі прадукту, а таксама ў выпадку адсутнасці, частковай адсутнасці або пашкоджання ідэнтыфікацыйнай пласціны і/або серыйнага нумара прадукту;

- эксплуатацыя прадукту пры наяўнасці прыкмет няспраўнасці (занадта вялікі шум, вібрацыя, празмернае нагрэўванне, няроўны кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне хуткасці, моцнае іскрачынне, пах гару або незвычайныя выхляпныя газы);

- механічныя пашкоджанні (расколіны, сколы, ўвагнутасці, дэфармацыі і г.д.);

- пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем карозійнага асяроддзя, высокіх тэмператур або іншых знешніх фактараў, што прыводзіць да карозіі металічных дэталей;

- пашкоджанні, выкліканыя моцным унутраным або знешнім забруджваннем, пранікненнем у прадукт чужых прадметаў, вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, закаркаваннем вентыляцыйных каналаў (адтулін) і масляных праходаў, а таксама пашкоджанні ў выніку перагрэву, няправільнага захоўвання або неналежага абслугоўвання;

- натуральны знос падшыпнікаў, дэталей, якія труцца, і перадачы, а таксама звязаных з імі матэрыялаў;

- несанкцыянаванае ўмяшанне ў лічыльнік працоўнага часу або пашкоджанне яго;

- перагрузку або няправільную эксплуатацыю. Відавочныя прыкметы перагрузкі прадукту ўключаюць (але не абмяжоўваюцца): з'яўленне дэфармацыі, адначасовую адмову спалучаных або паслядоўных кампанентаў, такіх як ротар і статар, адмову зубчастага перадачы і арматуры рэдуктарнай каробкі, адмову першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыю або плаўленне дэталей, збораў прадукту або правадоў электрарухавіка з-за высокіх тэмператур, а таксама з-за неадпаведнасці параметраў сеткавага сілкавання тым, што ўказаны ў табліцы характарыстык гэтага прадукту;

- выхад з ладу зменных прылад (зубчастыя шківы, ланцугі, рэйкі, сопла, дыскі, лязы для кусторэзаў, газонакасілак і трымераў, шнур і галоўкі трымера, ахоўныя каўпакі, акумулятары, свечы, паліўныя і паветраныя фільтры, рамяні, пілы, зоркі, конусы, электрода, шлангі, пісталеты і распыляльнікі для мыек высокага ціску, кампаненты нацяжэння і мацавання (балты, гайкі, фланцы), паветраныя фільтры і

г.д.), а таксама адмовы прадукцыі, выкліканыя гэтымі відамі зносу і пашкоджанняў;

- невыкананне патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што прыводзіць да адмовы поршневай групай (закліпанне поршневага кальца і/або наяўнасць драпінаў і пацёртасцей на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, або расколіна ці плаўленне падшыпнікаў шатуна і втулкі поршня);

- недастатковая колькасць алею або выкарыстанне алею няправільнага тыпу ў картэры кампрэсараў і 4-тактных рухавікоў (пацёртасці і драпіны на поршні і каленчатым вале, нават калі ўсталяваны датчык узроўню алею);

- адмова расходных і хутказносных дэталей, заменных кампанентаў і аксесуараў (пускавыя прылады, прывадныя зубчастыя перадачы, ролікі-накіравальнікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльненні, масляныя ўшчыльненні, тармажныя накладкі, ахоўныя пакрывы, кантакты запальвання, тэрэчныя пары, счэпленні, змазка, вугляродныя шчоткі, вядучыя рамяні, зварныя патроны (сопла, насадкі і кіруючыя канаўкі), цыліндры, клапаны высокаціску, клапаны мыйных устаноў і г.д.), а таксама любыя няспраўнасці прадукцыі, выкліканыя гэтымі відамі зносу і пашкоджанняў;

- несанкцыянаванае ўмяшанне, якое прывяло да пашкоджання пазавых паверхняў мацаванняў, ушчыльненняў, ахоўных налёпак і г.д.

Гарантыя не распаўсюджваецца на:

- Прадукты, у якіх былі зроблены змены або дапаўненні;

- Прадукцыю, прызначаную для бытавога выкарыстання, але выкарыстоўваную ў дзелавой дзейнасці або ў прафесійных ці прамысловых мэтах (як пазначана ў кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- прафілактычнае і планавае тэхнічнае абслугоўванне прадукту (змазка, прамыўка, ачыстка, рэгуляванне і г.д.);

- Дэфекты прадукту, выкліканыя выкарыстаннем неарыгінальных аксесуараў, спадарожных тавараў або запасных частак.

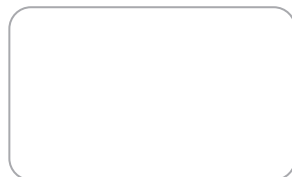
ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

З умовамі гарантыйнага абслугоўвання азнаёмы.
 Прэтэнзій па вонкавым выглядзе тавара і камплекту пастаўкі не маю.

_____ (Подпіс пакупніка)



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

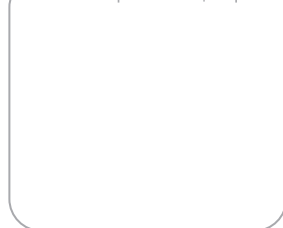
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

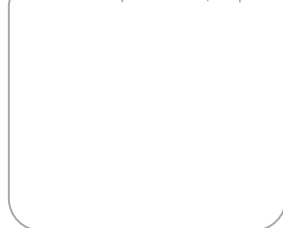
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

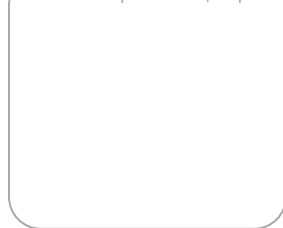
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра





KZ

ҚҰРМЕТТИ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңызға рахмет! Осы нұсқаулықта егжей-тегжейлі баяндалған ақпаратты мұқият оқып, жабдықтың қауіпсіздігі, жұмысы және техникалық қызмет көрсетуі жөніндегі өндірушінің ұсынымдарын қатаң сақтауды ұсынамыз.

Осы нұсқаулықтағы ақпарат басылым шыққан кездегі қолжетімді техникалық сипаттамаларға негізделген.

Бұл нұсқаулық өнімнің сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуі үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі үздіксіз жұмыстарымыз аясында өндіруші сенімділік пен жұмыс қауіпсіздігіне әсер етпей, алдын ала ескертусіз оның конструкциясын өзгерту құқығын өзінде қалдырады.

Нәтижесінде құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түрінде өзгерістер болуы мүмкін, ал осы нұсқаулықтың мазмұны сіз сатып алған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы нұсқаулықты оқығанда мұны ескеріңіз*.

(*) Өнімнің техникалық сипаттама парағының соңғы нұсқасы elitech.ru сайтында қолжетімді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді сатып алғанда механикалық зақымдануларға тексеріңіз.

Қорап ішіндегі заттарды тексеріп, кепілдік шарттарымен танысыңыз.

Тауарларға қатысты, соның ішінде қолданыстағы заңнамаға сәйкес техникалық күрделі деп танылған тауарларға қатысты тұтынушылардың талап-арыз беру тәртібі тауарлар сатылатын елдегі қолданыстағы заңнамамен анықталады.

МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ.....	42
2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ	42
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	44
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ	44
5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ	45
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ	47
7. ПАЙДАЛАНУ	50
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	52
9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ.....	53
10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ.....	54
11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ	54
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	54
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТЕР ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ /ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІЛГЕН КҮНІ ТУРАЛЫ АҚПАРАТ	54
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ	55

1. МАҚСАТЫ

Митрелік ара ағаштан, ағаш негізіндегі панель материалдарынан, чипбордтан, МДФ-тен, фанерадан және ұқсас материалдардан жасалған жұмыс бөлшектерін техникалық сипаттамаларда көрсетілген максималды өлшемдер шегінде белгіленген бұрыштар бойынша стационарлы көлденең кесу, митрелік кесу, қиғаш кесу және аралас кесу үшін арналған.

Ара бір фазалы ауыспалы ток желісінен, кернеуі 230 В және жиілігі 50 Гц болатын қуат көзінен жұмыс істеуге арналған.

Ара белгілі бір ара пышағы өлшеміне арналған. Араңызға сәйкес келетін өлшемдегі ара пышақтарын ғана пайдаланыңыз.

Араны оның мақсатына сай емес мақсатта пайдаланбаңыз және оның конструкциясына ешқандай өзгерістер енгізбеңіз.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Митрелік араны пайдаланбас бұрын осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік нұсқауларын мұқият оқып, оларды қатаң сақтаңыз.

Жұмыс аймағы:

- Жұмыс аймағы таза және жарықтандырылған болуы тиіс. Лас жұмыс аймағы мен жеткіліксіз жарықтандыру жарақат алуға әкелуі мүмкін.
- Құралды жарылу қаупі жоғары аймақтарда немесе жанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң жанында пайдаланбаңыз. Электр құралы жұмыс істегенде иск шығарады, ол жарылуға бейім шаңды немесе газдарды тұтатуы мүмкін.
- Жұмыс аймағынан балаларды, рұқсатсыз адамдарды және жануарларды алыс ұстаңыз.
- Құралды пайдаланған кезде зейініңізді басқа жаққа аудармаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының штепселы розеткаға сай болуы керек. Құралдың кернеуі желілік кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр соққысы қаупін арттырады.
- Құралдың штепселын розеткадан сымнан тартып шығармаңыз және құралды сымнан ұстап көтермеңіз, себебі бұл оны зақымдауы мүмкін.
- Қуат кабелінің шатаспайтынына көз жеткізіңіз. Қуат кабелін жылытқыш құрылғылардың, өткір жиектердің, майдың немесе қозғалмалы бөлшектердің жанында қоймаңыз, себебі олар қуат кабелін зақымдауы мүмкін.
- Электр құралын далада пайдаланған кезде осы мақсатқа лайықты ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Құралды жоғары ылғалдылықтағы аймақтарда қолданғанда, оны тиісті сыныптағы қалдық ток құрылғысына (қалдық ток мөлшері 30 мА-ден аспауы тиіс) қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған кезде, алкогольдің әсері астында немесе реакция уақытыңыз бен зейін қою қабілетіңізге әсер ететін дәрілерді қабылдағаннан кейін электр құралдарын пайдаланбаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын (қауіпсіздік көзілдірігі, құлақ қорғағыштары, респиратор, қауіпсіздік аяқ киімі және қорғаныс киімі) пайдаланыңыз.

- Құралды кездейсоқ қосылудан сақтаңыз. Электр құралын желіге қоспас бұрын оның қосқышының «өшірілген» күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Электр құралын желіге қосар алдында оған бекітілген барлық реттеу аспаптары мен гайковерттерді алып тастаңыз. Құралда қалған реттеу аспаптары немесе гайковерттер құрал қосылған кезде жарақат алуға әкелуі мүмкін.

- Электр аспабымен жұмыс істегенде тепе-теңдікті сақтаңыз.

- Киіміңіз тиісті болсын. Бос киім немесе әшекей бұйымдар тақпаңыз. Шашыңызды, киіміңізді және қолғаптарыңызды құралдың айналмалы бөліктерінен алыс ұстаңыз.

- Егер құралда шаңды соруға арналған қосылыстар болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның шамадан тыс түзілуінен болатын жарақат қаупін азайтып қана қоймай, сонымен бірге электр құралымен жұмыс істеудің дәлдігін арттырады.

Митрелік арамен жұмыс істеу қауіпсіздік ережелері

- Жұмысты бастамас бұрын аспаптың жағдайын тексеріңіз.

- Жұмысты бастамас бұрын құралды тұрақты бетке қойып немесе жұмыс үстеліне бекітіңіз.

- Жоғары жылдамдықты болат ара пышақтарын пайдаланбаңыз.

- Араны тек қорғаныш қалқаны орнатылған және жақсы жұмыс күйінде болған кезде пайдаланыңыз.

- Қорғағыштың қозғалмалы бөліктерінің еркін және дұрыс жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз.

- Тек бүтін және өткірленген ара тістерін және ұсынылған керек-жарақтарды пайдаланыңыз. Зақымдалған немесе деформацияланған ара тістерін пайдаланбаңыз.

- Араны іске қосар алдында өңделетін бөлшекті мықтап бекітіңіз. Ешқашан оны қолыңызбен ұстамаңыз.

- Кесуді бастамас бұрын жұмыс бөлшегінде бөгде заттардың (шегелер, өзін-өзі бұратын бұрандалар және т.б.) жоқ екеніне көз жеткізіңіз. Кесуді бастамас бұрын жұмыс бөлшегінен барлық бөгде заттарды алып тастаңыз.

- Бұрыштық кесулер жасағанда ерекше сақ болыңыз.

- Ешқашан ара тісін қолыңызбен тоқтатпаңыз немесе баяулатпаңыз.

- Араны қосар алдында барлық қорғағыштар мен қауіпсіздік құрылғылары дұрыс орнатылған болуы тиіс.
- Ара пышағы еркін айналуы тиіс.
- Бастау түймесін басып тұрмаңыз.
- Өрқашан ұнтақты сорып алу жүйесін пайдаланыңыз.

Қысымды жағдайларға қойылатын талаптар

Ескерту! Егер қуат аспабы жұмыс істеп тұрған кезде ерекше дыбыстар естілсе, қуат кабелінің оқшаулауы зақымдалғандығын немесе корпусы механикалық тұрғыдан бүлінгендігін байқасаңыз, құрылғыны дереу өшіріп, ақауларды жою үшін уәкілетті сервис орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

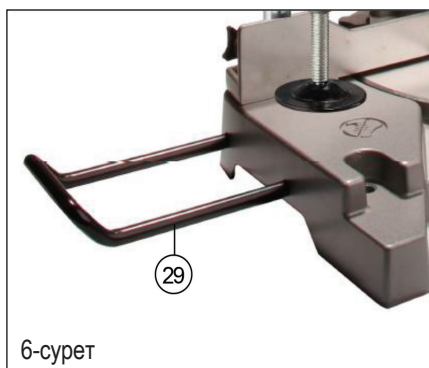
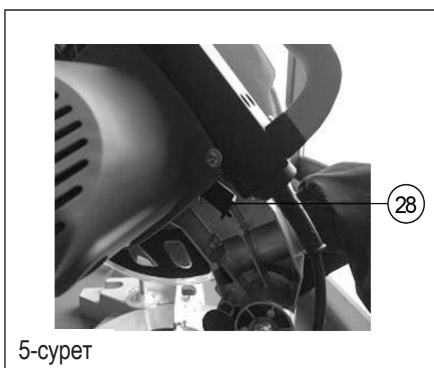
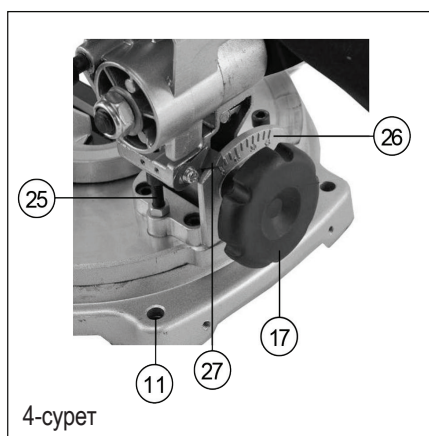
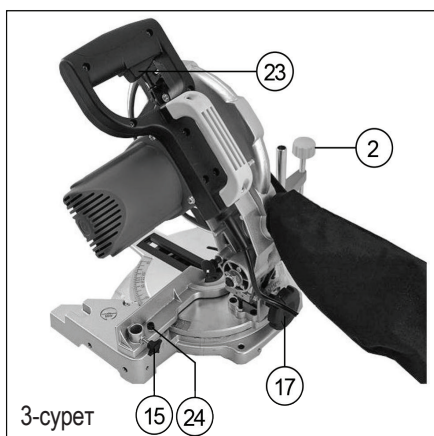
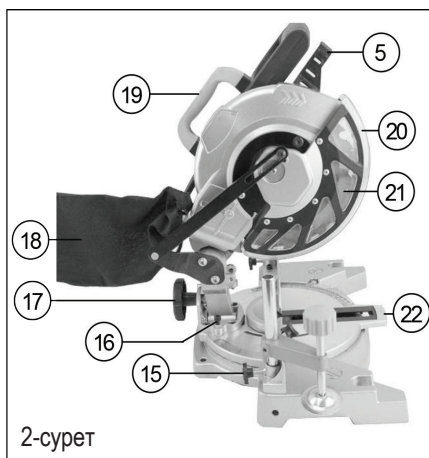
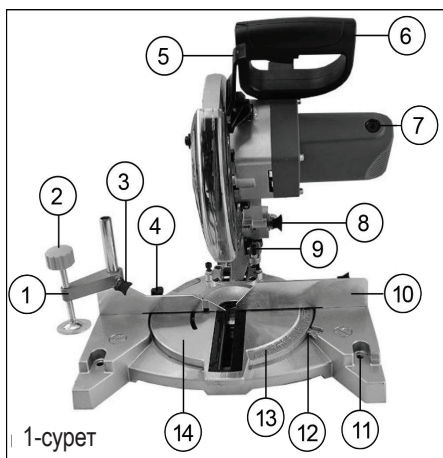
1-кесте

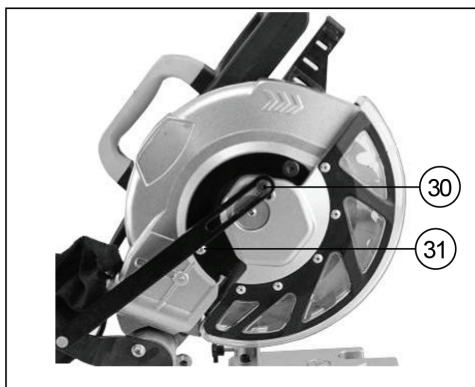
ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛДЕР	ПТ 321
Коды	E2007.006.00
Қуат, Вт	1400
Жүксіз айналу жылдамдығы, айн/мин	5000
Диск өлшемі, мм	210×30×2.6
Беріліс қорабының түрі	Беріліс
Диск тістерінің саны	24
Үстел айналу бұрышы, градус	45° солға / 45° оңға
Жапқыштың қисаю бұрышы, градус	0° – 45° солға
Ең үлкен кесу тереңдігі (90°/45°), мм	55/32
Ең үлкен кесу ені (0°/45°), мм	120/80
Желілік кернеу және жиілік, В / Гц	230 / 50
Қуат кабелінің ұзындығы, м	2
Салмағы, кг	6.1

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

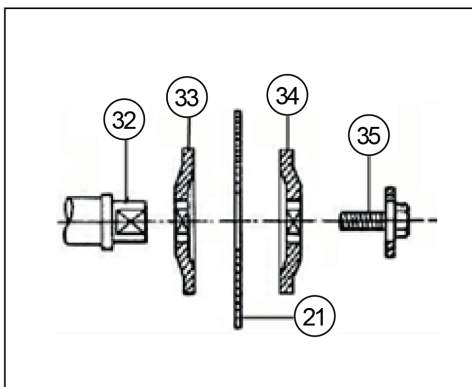
- | | |
|---------------------------------------|-----------|
| 1.тің бұрыштық арасы | – 1 дана. |
| 2.ара пышағы, 210×30×2,6 мм, 24 тісті | – 1 дана. |
| 3.қысқышы | – 1 дана. |
| 4.жұмыс үстелінің ұзартқышы | – 2 дана. |
| 5. Шаң жинау қапшығы | – 1 дана. |
| 6. Ачкыш | – 1 дана. |
| 7. Төлқұжат | – 1 дана. |

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ





7-сурет



8-сурет

- 1 – бұрандама қысқыш
- 1 – қысқыш
- 2 – қысқыштың тігінен бекіту бұрандасы
- 3 – қысқышты тік тірекке бекітуге арналған бұранда
- 4 – айналмалы үстел бекіту бұрандасы
- 5 – жылжымалы қорғанышты бекітуге арналған рычаг
- 6 – тұтқа
- 7 – щетка ұстағыш қақпағы
- 8 – араның тасымалдау күйін бекітуші бұранда
- 9 – кесу тереңдігін реттеу бұрандасы
- 10 – алдыңғы тоқтатқыш
- 11 – араны жұмыс үстеліне бекітуге арналған негіздегі тесік
- 12 – үстел айналу шкаласының көрсеткіші
- 13 – үстел айналу шкаласы
- 14 – айналмалы үстел
- 15 – тігінен тіректі бекіту бұрандасы
- 16 – ара пышағының қисаю бұрышын 45°-қа реттеуге арналған бұранда
- 17 – ара пышағының қисаю бұрышын бекіту тұтқасы
- 18 – шаң жинау қапшығы
- 19 – тасымалдау тұтқасы
- 20 – ара пышағын қорғайтын қақпақ
- 21 – ара пышағы
- 22 – айналмалы үстел тұтқасы
- 23 – іске қосу батырмасы
- 24 – алдыңғы тоқтатқышты бекіту бұрандасы
- 25 – ара пышағын қисайтуды реттеу бұрандасы (0°)
- 26 – ара пышағының қисаю шкаласы
- 27 – ара пышағының қисаю шкаласының көрсеткіші

- 28 – шпиндельді құлыптау батырмасы
- 29 – жұмыс үстелін ұзарту
- 30 – қорғағыштағы таяқшаны бекіту бұрандасы
- 31 – қорғанышты бекіту бұрандасы
- 32 – шпиндель
- 33 – ішкі фланец
- 34 – сыртқы фланец
- 35 – дискті бекіту болты

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

АБАЙЛАҢЫЗ! Құралдың кездейсоқ іске қосылуын болдырмау үшін, ол ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін, араны толықтай жинап, барлық қажетті реттеулерді жасап, барлық бөлшектерді мықтап бекітіп болғаннан кейін ғана желіге қосыңыз. Араны жинау, реттеу, пышағын ауыстыру немесе пайдаланылмаған кезде желіге қосуға қатаң тыйым салынады.

6.1. Жинау

Екі үстел ұзартқышын (29) ара тірегіне орнатып, бекіту бұрандаларымен мықтап бекітіңіз.

Шаң жинау қапшығын (18) араның шаң шығару түтігіне кигізіңіз немесе құрылыс шаңсорғышын шаң шығару түтігіне қосыңыз.

Пиланы желіге қосар алдында іске қосу түймесін (23) бірнеше рет басып, босатып, оның дұрыс жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз; ерекше «шық-шық» дыбыс естілуі тиіс.

6.2. Қондырмалау

Араны жұмыс үстелі немесе жұмыс үстелшесі сияқты тегіс, берік бетке орналастырыңыз. Қосымша тұрақтылық үшін араны жұмыс үстелінің немесе жұмыс үстелшесінің түбіне болттар, жалпақ шайбалар және серіппелі шайбалар (қосылмаған) арқылы (11) нөмірленген тесіктер арқылы бекітіңіз.

6.3. Араны жұмыс күйіне келтіру

Араның тұтқасын (6) басып, тасымалдау орнының құлпын (8) артқа қарай тартыңыз. Араның мотор блогын жоғарғы қалыпқа көтеріңіз.

Пиланы іске қосқанда үстелдің ұзартқыштары (29) әрдайым бекітіліп, қолданыста болуы тиіс. Қажетті үстел өлшемін орнатып, үстелдің ұзартқыштарын бекіту бұрандаларымен бекітіңіз.

Қысқыш (1) ара пышағының сол немесе оң жағына бекітіле алады. Қысқышты (1) алдыңғы тоқтатқышқа (10) орналастырып, оны 15-ші бұрандамен бекітіңіз.

6.4. Тасымалдау

Пиланы тасымалдамас бұрын оны төменгі күйге түсіріңіз. Қорғағышты бекітетін тұтқаны (5) кедергі келтірмейтіндей ығыстырыңыз. Тұтқаны (6) барынша төмен түсіріп, пиланы тасымалдау құлпы (8) арқылы төменгі күйде бекітіңіз.

Араны тасымалдау кезінде тасымалдау тұтқасынан (19) немесе табаннан ұстап көтеру керек.

АБАЙЛАҢЫЗ! Тасымалдау құлпы (8) араны тасымалдау кезінде төмен түсірілген күйде бекіту үшін ғана арналған. Арамен кесу кезінде құлыпты пайдаланбаңыз.

6.5. Ара пышағын ауыстыру.

Ағаш арасына ара тілі (21) ($\varnothing 210 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм) орнатылған.

ЕСКЕРТУ! Ара пышағын алу немесе орнату алдында араның желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Ара пышағын алу (2, 5, 7, 8-суреттер)

30) және (31) бұрандаларды ажыратыңыз. Араны жоғарғы қалыпқа көтеріңіз. Ара пышағын (21) орнату орнына қол жеткізу үшін қорғағышты (20) жоғарғы қалыпқа жылжытыңыз.

Шпиндельді құлыптау батырмасын (28) басып ұстап, ара пышағын (21) орнына бекітілгенше бұраңыз. Пышақты бекітетін болтты (35) сағат тілі бағытына қарай бұрап ажыратыңыз. Сыртқы фланецті және ара пышағын алыңыз.

ЕСКЕРТУ: 35-ші пышақты бекіту болтының жіпі сол жаққа оралады.

Ара пышағын орнату

АБАЙЛАҢЫЗ! Ара пышағының айналу бағыты пышақ пен қорғағыштағы айналу бағыты көрсеткішімен сәйкес келуі тиіс. Пышақтың алдыңғы төменгі бөлігіндегі тістердің кесу жиектері жұмыс бөлшегіне қарай төмен бағытталуы тиіс.

Жұмысты жалғастырмас бұрын барлық қауіпсіздік құрылғыларының жақсы күйде екеніне көз жеткізіңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Пила тістерінің (21) карбидті ұштары сынғыш материалдан жасалған. Пиланы абайлап ұстаңыз; оны түсіріп алмауға және ұштарын соққыға ұшыратпауға тырысыңыз.

Ара пышағын орнатпас бұрын әр ұшты мұқият тексеріңіз. Оларда жарықтар мен сынықтар болмауы тиіс. Ара пышағын орнатқаннан кейін оны алғашқы рет қосқанда немесе кейінгі қолдану кезінде айналу жазықтығында тұрмаңыз.

Шпиндельді (32), фланецтерді (33) және (34), ара тісін (21) және болтты (35) тазалап, құрғатып сүртіңіз. Ара тісін (21) диаграммада (8-сурет) көрсетілген тәртіппен орнатыңыз. Ішкі фланецті (33), тиісті монтаждық диаметрі бар ара пышағын (21) және сыртқы фланецті (34) шпиндельге (32) орнатыңыз. Шпиндельді құлыптау түймесін (28) басып тұрып, болтты (35) сағат тіліне қарсы бағытта бұрап қатайтыңыз.

20-шы пышақ қорғағышты 30 және 31-ші бұрандаларды қатайтып бекітіңіз.

6.6. Реттеулер

Айналмалы үстелді 0° күйге келтіру (1-сурет)

4-ші бұранданы бұрап алып, 14-ші айналмалы тақтаны босатыңыз. 14-ші айналмалы тақта 22-ші тұтқа арқылы орналастырылады. Айналдыру платформасын (14) көрсеткіш (12) айналу бұрышы шкаласындағы (13) 0° белгісімен тура келетіндей орналастырыңыз. Айналдыру платформасының (14) орнын бұранда (4) арқылы бекітіңіз.

90° бұрышты реттеу (1, 2, 4-суреттер)

Ара пышағының бұрышын бекітетін тұтқаны (17) босатыңыз. Тұтқаны (6) ұстап тұрып, ара пышағын тік күйге келтіріңіз. 25-ші пышақтың қисаюын реттеу бұрандасының құлыптау гайкасын босатыңыз. 21-ші ара пышағы мен 14-ші айналмалы үстелдің арасына төртбұрышты (қосылмаған) орналастырыңыз. 25-ші пышақ бұрышын реттеуші бұранданы айналдыра отырып, ара пышағы мен айналмалы үстелдің () арасындағы бұрышты 90°-қа орнатыңыз. 25-ші бұрандаға бекіту гайкасын қатайтыңыз. Пышақты 17-ші бұрышты бекіту рычагымен орнына бекітіңіз.

45° бұрышқа реттеу (1, 2, 4-суреттер)

Ара пышағының қиғаш бұрышын бекітетін тұтқаны (17) босатыңыз. Тұтқаны (6) ұстап тұрып, ара пышағын ең солға қарай еңкейтіңіз. Ара пышағы (21) мен айналмалы үстелдің (14) арасына тікбұрыштық үшбұрыш (комплектке кірмейді) қойыңыз. Ара пышағы мен айналмалы үстел арасындағы бұрышты 45°-қа теңестіру үшін (16) бұранданы бұрыңыз. Көрсеткіштің (27) орнын реттеп, бекітіңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Иілу бұрышын реттеу үшін араны жоғарғы қалыпқа көтеру қажет. Иілу бұрышын өзгерткеннен кейін иілу бұрышын бекітетін тұтқаның (17) мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

Алдыңғы тоқтатқыштың орнын реттеу (1, 2, 3-суреттер)

Алдыңғы тоқтатқыштағы (10) бекіту бұрандасын (24) босатыңыз. Арбаның пышағының (21) жазықтығы мен алдыңғы тоқтатқыштың (10) жазықтығы арасындағы тік бұрыштың сақталуын (қосымшада берілмейтін) тікбұрышты өлшегіш арқылы тексеріңіз. Тоқтатқышты орнына бекіту үшін (24) бұрандасын қатайтыңыз.

Кесу тереңдігін реттеу (1, 2-суреттер)

Ара пышағының (21) ең төмен түсу тереңдігі 9-шы бұранданы айналдыру арқылы реттеледі. 9-шы бұрандаға арналған құлыптау гайкасын босатыңыз. Ара пышағының ең төмен түсу тереңдігін орнатып, 9-шы бұранданың орнын құлыптау гайкасымен бекітіңіз.

Жұмыс бөлшегін қысу (1, 2-суреттер)

Тігінен қысқыш (1) ара пышағының (21) оң немесе сол жағындағы екі арнайы тесіктің біріне алдыңғы тоқтатқышқа (10) орнатылады. Тігінен қысқыштың тіреуішін (1) алдыңғы тоқтатқыштағы (10) тесікке салып, оны алдыңғы тоқтатқыштың (10) артқы жағынан бұранда (15) арқылы бекітіңіз.

Қысқышты (1) өңделетін бөлшектің өлшемі мен пішініне сәйкес реттеңіз және оны қысқыш бұрандасы (3) арқылы бекітіңіз. Өңделетін бөлшекті қажетті кесу позициясына орналастырып, оны шайба мен тік қысқыш бұрандасы (2) арқылы бекітіңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Жұмыс бөлшегін қысқыш (1) көмегімен мықтап және дұрыс бекіту әрқашан өте маңызды. Аралау кезінде жұмыс бөлшегін мықтап бекітпеу жарақат алуға, сондай-ақ араға және/немесе жұмыс бөлшегіне зақым келтіруге әкелуі мүмкін.

АБАЙЛАҢЫЗ! Қол ұстағышты (6) төмен түсіргенде араның ешбір бөлігі қысқышқа (1) тимейтініне көз жеткізіңіз. Егер қысқыш (1) ара тісін еркін төмен түсуіне кедергі келтірсе, оны алдыңғы тоқтатқыштың (10) қарсы жағына жылжыту қажет.

7. ПАЙДАЛАНУ

ЕСКЕРТУ! Маңызды жұмыстарды орындамас бұрын өңделетін бөлшектің қалдықтарынан сынамалық кесу жасап, нәтижелерді тиісті аспаптармен өлшеңіз. Қажет болса, баптауларды қажетті түрде реттеңіз. Сынамалық кесу кезінде қажетті нәтижелерге қол жеткізілгеннен кейін ғана бөлшекті кесуді жалғастырыңыз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Қатты, дөңгелек немесе қисайған бөлшектерді кесуге тырыспаңыз – бұл ара үлгісі осы мақсатқа арналмаған.

АБАЙЛАҢЫЗ! Мотор блогы қайтарылатын серіппемен жабдықталған және автоматты түрде жоғарғы қалыпқа көтеріледі. Кесуді аяқтағаннан кейін тұтқаны (6) кенет босатып жібермеңіз; мотор блогы көтеріліп жатқанда оны тұрақты ұстаңыз.

7.1. Араны іске қосу

Араны іске қосу үшін оның толық жиналғанына, жұмыс бөлшегі мықтап қысылғанына және қозғалмалы қорғағыштың дұрыс жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз. Ара пышағын (21) жоғарғы қалыпқа көтеріңіз. Араның қуат кабелін 230 В/50 Гц желілік розеткаға қосыңыз. Моторды іске қосу үшін (23) батырмасын басыңыз. Аралауды бастамас бұрын пышақтың максималды жылдамдыққа жеткеніне дейін күтіңіз.

7.2. Кесу

Жұмыс бөлшегін айналмалы үстелге (14) орналастырып, оны алдыңғы тоқтатқышқа (10) таяп, қысқышпен (1) ара негізіне бекітіңіз. Қозғалтқышты іске қосу батырмасын (23) басып, ара пышағы толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Тұтқаны (6) басып, ара пышағын жұмыс бөлшегіне баяу әрі біркелкі түсіріп, кесуді орындаңыз. Кесуді аяқтағаннан кейін араны өшіріп, ара пышағы толық тоқтағанша күтіңіз де, араны жоғарғы орнына қайтарыңыз.

7.3. Митрелік кесулер

Митрелік кесу жұмыс үстелін алдыңғы тоқтатқышқа қатысты айналдыру арқылы жасалады. Тік қиғаш кесу үшін айналмалы үстелді 0° күйге орнатыңыз. Митрелік кесу үшін үстелдің солға немесе оңға айналу бұрышын араның техникалық сипаттамаларына сәйкес орнатыңыз. 4-ші бұранданы босатып, 22-ші тұтқаны пайдаланып 14-ші айналмалы үстелдің бұрышын реттеңіз. 4-ші бұранданы қатайтып, айналмалы үстелді орнына бекітіңіз. 23-ші іске қосу батырмасын басып, ара пышағы максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Ағаш кескішті ең төменгі күйге түсіру үшін тұтқаны (6) басыңыз. Кесуді аяқтағаннан кейін араны өшіріп, ара пышағы толық тоқтағанша күтіңіз де, араны ең жоғарғы күйге қайта көтеріңіз. Бір бұрышта ұзақ уақыт жұмыс істегенде, бұранда (4) босап қалуы мүмкін, сондықтан орнатудың дәлдігін мезгіл-мезгіл тексеріп тұрыңыз.

7.4. Көлбеу кесу

Араны 90°-дан 45°-қа дейінгі бұрыштарда кесу үшін қолдануға болады. Бұрышты бекітетін рычагты (17) босатып, тұтқаны (6) пайдаланып ара табанын (21) солға қарай қажетті бұрыш көрсеткіші (27) шкала бойынша сәйкес келетінше бұрыңыз (26). Бұрышты бекіту тұтқасын (17) бекітіңіз. Жұмыс бөлшегін қысқышпен (1) бекітіңіз. Қозғалтқыш батырмасын (23) басып, ара пышағы толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Аралды ең төменгі күйге түсіру үшін тұтқаны (6) басыңыз. Аралауды аяқтағаннан кейін араны өшіріп, ара пышағы толық тоқтағанша күтіңіз де, араны ең жоғарғы күйге қайта көтеріңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! 0°–45° бұрыштағы қиғаш кесу кезінде қысқыш (1) ара тірегінің оң жағына ғана орнатылуы тиіс.

АБАЙЛАҢЫЗ! Митрелік кесу кезінде жұмыс бөлшегінің кесілген бөлігі ара пышағының жағына қарама-қарсы орналасады. Егер ара пышағы әлі айналып тұрған кезде көтерілсе, жұмыс бөлшегінің осы бөлігі пышақтың тістеріне ілініп қалып, жоғары жылдамдықпен лақтырылып, операторға жарақат түсіруі мүмкін. Ара пышағын тек толық тоқтағаннан кейін ғана көтеру керек.

7.5. Біріктірілген аралау

Комбинацияланған аралау – аралау үстел айналған кезде және ара пышағы бір мезгілде қисайтылғанда жүзеге асатын процесс. Комбинацияланған аралау кезінде ара пышағы солға қарай 45°-қа дейін қисайтылып, үстел солға немесе оңға 45°-қа дейін айналады.

7.6. Бөлшектердегі жартылай кесулер

Араны жұмыс бөлшектерінде толық өтіп кетпейтін кесулер жасау үшін пайдалануға болады. Араны қосар алдында оны желіге қоспай-ақ мотор блогын сәл төмен түсіріп, ара тілі үстелге, үстел кіріктірмесіне, тоқтатқышқа, қысқышқа немесе араның басқа бөліктеріне тимейтініне көз жеткізіңіз. Кесу тереңдігін 9-шы бұrandаны пайдаланып реттеңіз. Іске қосу түймесін (23) басып, ара пышағы максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Пиланы ең төменгі орнына түсіру үшін тұтқаны (6) басыңыз. Кесуді аяқтағаннан кейін пиланы өшіріп, пила дискісі толық тоқтағанша күтіңіз, содан кейін оны ең жоғарғы орнына қайтарыңыз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

ЕСКЕРТУ: Араны желілік сымнан ажыратылғанына көз жеткізбейінше техникалық қызмет көрсетпеңіз.

Қорғағыштың астынан шаңды, ағаш ұнтағын және ағаш үгінділерін үнемі тазалаңыз. Желдету саңылаулары шаңмен немесе ағаш ұнтағымен бітелмегеніне көз жеткізіңіз.

Құралды дымқыл шүберекпен сүртіңіз. Еріткіштерді пайдаланбаңыз. Құралды кептіріңіз.

Тозған мотор көмір щеткаларын білікті техник алмастыруы тиіс.

Дискінің жағдайын мезгіл-мезгіл тексеріп тұрыңыз. Егер ол өткірлігін жоғалтқан немесе зақымдалған болса, оны жаңасымен ауыстырыңыз.

Құралдың қозғалтқышындағы көмір щеткалардың жағдайын мезгіл-мезгіл тексеріп тұрыңыз. Көмір щеткаларды мамандандырылған сервис орталығында ауыстыру қажет.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Жөндеу шаралары
Электр қозғалтқышы қызып кетті.	1. Диск өткір емес. 2. Ұзақ үздіксіз жұмыс істеу.	1. Дискіні ауыстырыңыз. 2. Құралды үзілісті режимде пайдаланыңыз.
Электр қозғалтқышы жұмыс істеп тұр, бірақ диск айналмайды.	1. Диск мықтап бекітілмеген.	1. Дискті бекітетін бұранданы қатайтыңыз.
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды.	1. Қуат көзі жоқ, себебі бас қосқыш өшірілген. 2. Қосқыш ақаулы. 3. Желілік кернеу жоқ.	1. Ток қосқышын қосыңыз. 2. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. 3. Желілік кернеуді тексеріңіз.
Электр қозғалтқышы толық қуат бермейді.	1. Желілік кернеу төмен. 2. Удлинитель тым ұзын.	1. Тұтыну кернеуін тексеріңіз. 2. Удлинительді қысқартыңыз немесе өткізгіш қимасы үлкенін пайдаланыңыз.
Қозғалмалы қорғаныс қалқаны толық жабылмайды немесе ілініп қалады.	Тұрақтылық аралық ұсақ ағаш үгінділерінен; қорғағыштың немесе қайтару механизмінің зақымдануынан.	Пиланы желіден ажыратып, қорғағыш аймағын тазалаңыз. Егер ақау сақталса, сервис орталығына хабарласыңыз. Пиланы пайдаланбаңыз.
Жатты жұмыс бөлшегінде ілініп қалады.	Жұмыс бөлшегі дұрыс бекітілмеген; деформацияланған жұмыс бөлшегі; сәйкессіз немесе өткір емес пышақ; тым күшті беріліс күші.	Араны өшіріңіз, дискінің толық тоқтағанша күтіңіз, қуат кабелін ажыратып, жұмыс бөлшегін босатыңыз. Дискіні және жұмыс бөлшегін бекітуді тексеріңіз.
Кесу теңсіз немесе күйіп қалған.	Жарқындылығы төмен немесе сәйкес келмейтін пышақ; пышақ шайырмен ластанған; берілу жылдамдығы тым жоғары; жұмыс бөлшегі дұрыс қысылмаған.	Лезвияны тазалап немесе ауыстырыңыз. Қоректендіру жылдамдығын азайтыңыз. Қызмет көрсетілетін бөлшекті мықтап бекітіңіз.

Ағаш ұнтағын нашар сору.	Шаң жинау сөмкесі толық; құбыр бітелген; шаңсорғыш немесе шланг сәйкес келмейді.	Сөмкені, құбырды және шлангты тазалаңыз. Құрылыс шаңсорғышын пайдаланыңыз.
--------------------------	--	--

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Құрал өндірушінің қаптамасында -50-ден +50 °С-қа дейінгі ауа температурасында және +25 °С температурада 80 %-ға дейінгі салыстырмалы ылғалдылықта, тиісті тасымалдау түріне қолданылатын жүк тасымалдау ережелеріне сәйкес барлық жабық көлік түрімен тасымалдануы мүмкін.

Сақтау

Электр құралдары өндірушінің қаптамасында +5-тен +40 °С-қа дейінгі температурада және +25 °С температурада салыстырмалы ылғалдылығы 80%-ға дейінгі жылы, желдетілетін бөлмеде сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес көдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТЕР ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ/ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІЛГЕН КҮНІ ТУРАЛЫ АҚПАРАТ

Өндіруші, импорттаушы және уәкілетті өкіл туралы мәліметтер мен сертификатқа қатысты ақпарат Өнімнің техникалық сипаттама парағының 1-қосымшасында көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімге кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған күннен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және оның құрамдас бөліктерінің қызмет ету мерзімі өндіруші тарапынан анықталып, Өнімнің техникалық сипаттамасында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардан туындаған кемшіліктерді тегін жоюды талап етуге құқылы. Өнімде ақау анықталған жағдайда жөндеу және тексеру тек elitech.ru сайтындағы ағымдағы тізімде көрсетілген уәкілетті сервис орталықтарында жүргізіледі.

Кепілдік жөндеулер сатып алу растауы мен кепілдік куәлігін көрсеткен жағдайда жүзеге асырылады; олар болмаған жағдайда кепілдік мерзімі өндірілген күннен бастап есептеледі.

Кепілдік аясында ауыстырылған бөлшектер жөндеу орталығының меншігіне өтеді.

Кепілдік төмендегі жағдайларда пайда болған ақауларға қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін орындамау, сондай-ақ өнімнің сәйкестендіру тақташасының және/немесе сериялық нөмірінің болмауы, ішінара болмауы немесе зақымдануы жағдайында;
- өнімде ақау белгілері (артық шу, діріл, шамадан тыс ыстық, теңсіз айналу, қуаттың жоғалуы, жылдамдықтың төмендеуі, қатты ұшқын шығу, күйген иіс немесе қалыптан тыс шығарындылар) байқалған кезде оны пайдалану;
- механикалық зақымдану (сызаттар, сынықтар, шұңқырлар, деформациялар және т.б.);
- коррозиялық ортаға, жоғары температураға немесе басқа сыртқы факторларға ұшыраудан металл бөлшектердің коррозиясына әкелетін зақымдану;
- өнімге қатты ішкі немесе сыртқы ластанудың, бөтен заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың енуінің, желдету арналарының (тесіктерінің) және май өткізгіштерінің бітелуінің, сондай-ақ қызып кету, дұрыс сақталмауы немесе тиісті техникалық қызмет көрсетілмеуі салдарынан туындаған зақымдану;
- подшипник, үйкеліс және беріліс бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;
- жұмыс сағаттарын есептегішке қол сұғу немесе оның зақымдануы;
- жүктеменің артық болуы немесе дұрыс пайдаланбау. Өнімнің жүктемесі артық екенін білдіретін айқын белгілерге (бірақ олармен шектелмей): түстің өзгеруі, ротор мен статор сияқты қосылып немесе кезектес орналасқан компоненттердің бір уақытта істен шығуы, редуктордың беріліс қорабының тісті берілісі мен арматурасының істен шығуы, трансформатордың бастапқы орамасының істен шығуы, жоғары температуралардың әсерінен бөлшектердің деформациялануы немесе ерігені, өнімнің жинақтары немесе электр қозғалтқышының сымдарының зақымдануы, сондай-ақ желілік кернеу параметрлері осы өнімнің техникалық сипаттамалар кестесінде көрсетілген параметрлерге сәйкес келмеуі;

- алмастырылатын керек-жарақтардың істен шығуы (жұлдызшалар, тізбелер, рельстер, соплалар, дискілер, жиекаралық қырғыштар мен шөп шабатын машиналар мен триммерлерге арналған пышақтар, балық аулау жібі мен триммер бастары, қорғаныс қалқандары, аккумуляторлар, свечалар, отын және ауа сүзгілері, белдіктер, аралар, шестернялар, конустық ұстағыштар, дәнекерлеу соплалары, шлангтар, жоғары қысымды жуғыш қондырғыларына арналған бүрку пистолеттері мен соплалар, кернеуді реттеу және бекіту элементтері (болты, гайкалар, фланецтер), ауа сүзгілері және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындайтын өнім ақаулары;

- жанармай қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды орындамау поршень жинағының істен шығуына әкеледі (поршень сақинасының ілініп қалуы және/немесе цилиндр мен поршень бетінің ішкі бетінде сызаттар мен сыдырмалар болуы, немесе біріктіретін білік пен поршень штыры мойынтіректерінің сынуы немесе ерігені);

- компрессорлар мен 4 тактылы қозғалтқыштардың картерінде майдың жеткіліксіз болуы немесе қате май түрін қолдану (май деңгейі сенсоры орнатылған жерлерде де қозғалтқыш білігі мен шатун білігінде сызаттар мен шұңқырлар пайда болуы);

- тұтынатын және тез тозатын бөлшектердің, алмастырылатын компоненттер мен аксессуарлардың істен шығуы (стартерлер, беріліс тісті берілістер, бағыттаушы роликтер, беріліс белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, май тығыздағыштары, тежегіш белдіктер, қорғаныс қақпақтары, тұтану электродтары, термопаралар, муфталар, майлау материалдары, көмір щеткалары, жетек звездалары, дәнекерлеу факелдері (соплалар, ұштары және бағыттаушы арналар), барабандар, жоғары қысымды жуғыш клапандары және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындаған кез келген өнім ақаулары;

- бекіткіштердің тістеріне, тығыздағыштарға, қорғаныс жапсырмаларына және т.б. зақым келтіретін бұрмалаулар.

Кепілдік мыналарға қолданылмайды:

- Өзгерістер немесе толықтырулар енгізілген өнімдерге;
- Тұрмыстық мақсаттағы өнімдерді, бірақ олар кәсіпкерлік, кәсіби немесе өнеркәсіптік мақсатта пайдаланылған жағдайда (пайдаланушы нұсқаулығында көрсетілгендей);
- Өнімді алдын алу және жоспарлы техникалық қызмет көрсету (майлау, шаю, тазалау, реттеу және т.б.);
- Түпнұсқа емес аксессуарлар, қосымша заттар немесе қосалқы бөлшектерді пайдаланудан туындаған өнім ақаулары.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мері:

Мен кепілдік қызмет көрсету шарттарын оқыдым.

Өнімнің сыртқы түріне немесе жеткізілім жинағына шағымым жоқ.

_____ (Сатып алушының қолы)



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мері



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мері



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мері





8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сэрвісны центр Номер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru**