



ДОМАШНИЙ МАСТЕР

ПАСПОРТ
ПИЛА ТОРЦОВОЧНО-УСОВОЧНАЯ
ELITECH
ПТ 825К (Е2006.006.ХХ)



ПАШПАРТ
ПІЛА ТАРЦОВАЧНА-УСАВОЧНАЯ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
МИТЕР АРАСЫ ELITECH



RU

Паспорт изделия3 - 23 Стр.

BY

Пашпарт вырабы25 - 45 Старонка

KZ

Өнім паспорты46 - 67 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно описанной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по мерам техники безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ	7
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	7
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	10
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	14
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	16
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	17
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	18
11. УТИЛИЗАЦИЯ	18
12. СРОК СЛУЖБЫ	19
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ	19
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	19

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила торцовочно-усовочная с функцией протяжки предназначена для стационарного поперечного, косого, наклонного и комбинированного пиления заготовок из древесины, древесных плитных материалов, ДСП, МДФ, фанеры и аналогичных материалов под заданными углами в пределах максимальных размеров, указанных в технических характеристиках.

Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В и частотой 50 Гц.

Пила рассчитана на определённый размер пильного диска. Используйте только пильные диски, подходящие по размеру для Вашей пилы.

Запрещается использовать пилу не по назначению и вносить изменения в конструкцию пилы.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом использования торцовочной пилы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведённые в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их.

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещённым. Загрязнённое рабочее место и недостаточная освещённость могут стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создаёт искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в электрической сети.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дёргая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведёт к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краёв, масла и движущихся деталей, которые могут привести к повреждению электрокабеля.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30 мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приёма препаратов, снижающих реакцию и внимание.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочные инструменты и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности при работе с торцовочной пилой

- Перед работой проверьте состояние инструмента.

- Перед началом работы установите инструмент на устойчивую поверхность или зафиксируйте на верстаке.

- Не пользуйтесь пильными дисками из быстрорежущей стали.

- Пользуйтесь пилой только с установленным и исправно работающим защитным кожухом.

- Проверяйте свободный ход и правильную работу подвижных деталей защитного кожуха.

- Пользуйтесь только целыми и заточенными пильными дисками и рекомендованными аксессуарами. Не пользуйтесь повреждёнными или деформированными пильными дисками.

- Прежде чем запускать пилу, крепко зафиксируйте заготовку. Никогда не держите заготовку руками.

- Предварительно проверьте заготовку на наличие инородных предметов (гвозди, саморезы и т.д.). Все инородные предметы должны быть извлечены из заготовки до начала пиления.

- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.

- Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск рукой.

- Перед включением пилы все кожухи и защитные устройства должны быть правильно установлены.
- Пильный диск должен беспрепятственно вращаться.
- Всегда пользуйтесь системой отвода опилок.
- Не блокируйте клавишу пуска в нажатом положении.
- Не подвергайте глаза прямому воздействию лазерного луча, не направляйте лазерный указатель на людей и животных. Не используйте лазерный указатель при работе с материалами, имеющими отражающую поверхность.

Критерии предельного состояния

ВНИМАНИЕ! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ПТ 825K
Код	E2006.006.XX
Мощность, Вт	1800
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4800
Размер диска, мм	255×2,8×30
Угол поворота стола (влево-вправо), градусы	-45° +45°
Угол наклона диска, градусы	0° 45°(влево)
Максимальная глубина пропила (90°/45°), мм	90/45
Максимальная ширина пропила (0°/45°), мм	340/240
Лазерный указатель	есть
Напряжение сети, В	230
Частота сети, Гц	50
Масса, кг	14,3

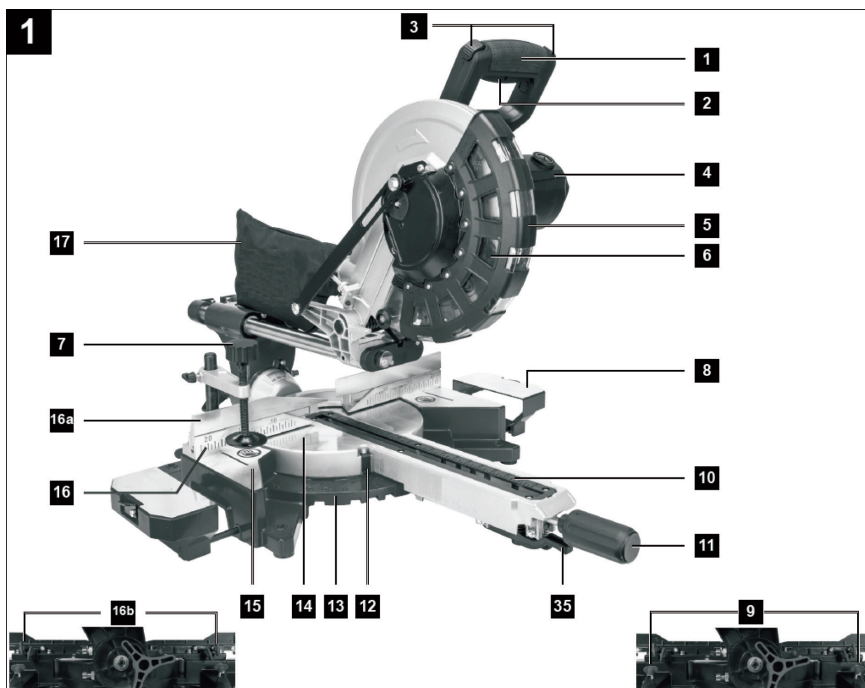
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

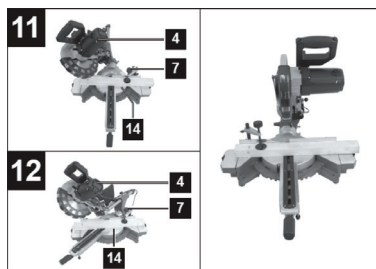
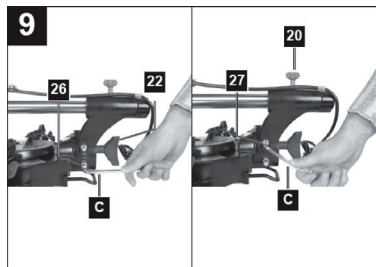
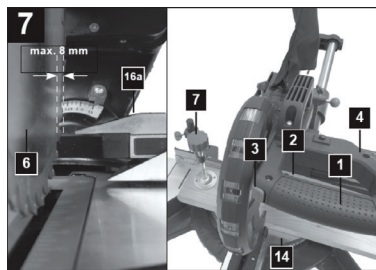
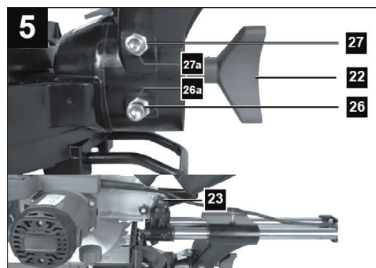
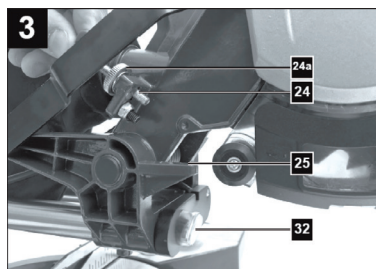
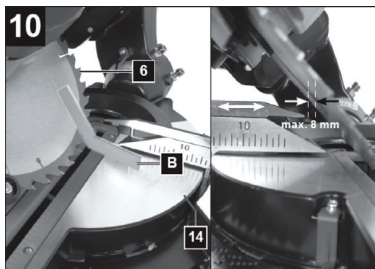
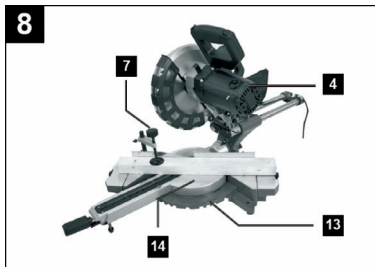
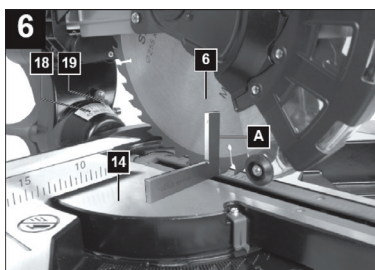
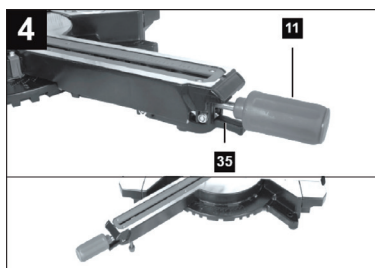
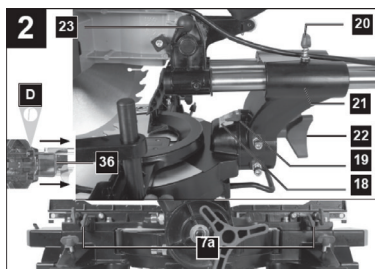
1. Пила торцовочная	1 шт.
2. Диск пильный (установлен)	1 шт.
3. Струбцина	1 шт.
4. Удлинитель стола	2 шт.
5. Мешок-пылесборник	1 шт.
6. Ключ шестигранный	1 шт.
7. Паспорт изделия	1 шт.

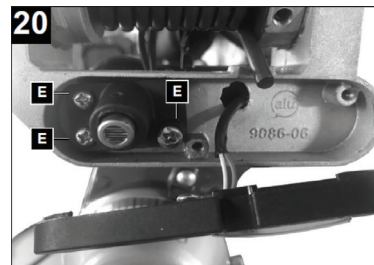
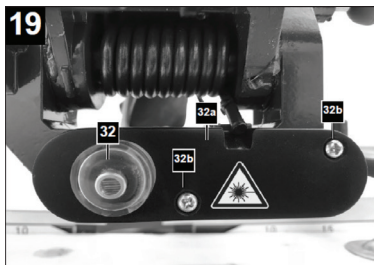
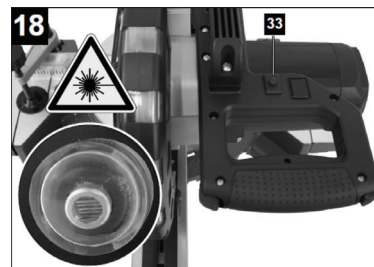
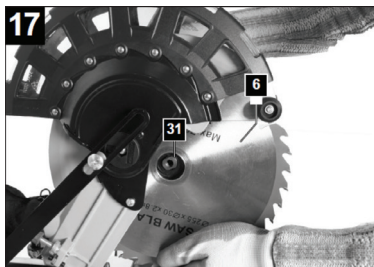
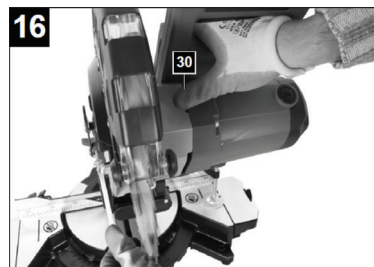
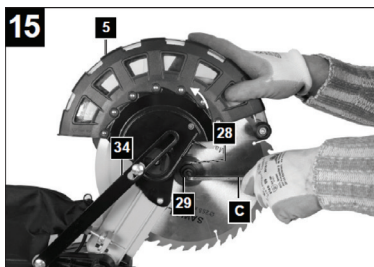
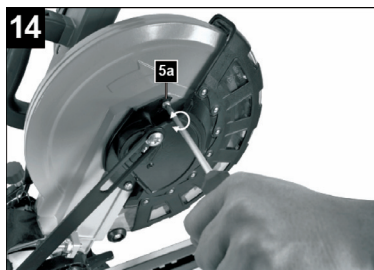
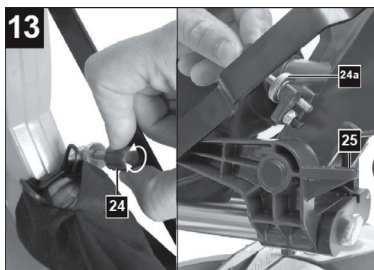
ПРИМЕЧАНИЕ! Комплект поставки может быть изменён без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ! На дополнительные расходные аксессуары и вспомогательные инструменты, поставляемые в комплекте, гарантийные обязательства не распространяются.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ







1 – рукоятка
2 – выключатель
3 – переключатель блокировки
4 – моторный блок
5 – кожух диска защитный подвижный
5а – винт кожуха
6 – диск пильный
7 – трубка
7а – винты фиксации трубки
8 – удлинитель рабочего стола
9 – винт фиксации опоры
10 – вставка настольная
11 – рукоятка поворотного стола
12 – указатель угла поворота стола
13 – шкала угла поворота
14 – стол поворотный
15 – стол стационарный
16 – упор фронтальный
16а – подвижная часть упора
16б – винт установочный
17 – мешок-пылесборник
18 – шкала угла наклона диска
19 – указатель угла наклона диска
20 – винт фиксации направляющей
21 – направляющая
22 – винт фиксации угла наклона диска

23 – штифт стопорный моторного блока
24 – винт ограничения глубины пропила
24а – контргайка ограничительного винта
25 – упор для ограничения глубины пропила
26 – регулировочный винт 90°
26а – контргайка
27 – регулировочный винт 45°
27а – контргайка
28 – болт крепления диска
29 – фланец внешний
30 – кнопка блокировки шпинделя
31 – фланец внутренний
32 – лазерный указатель
32а – крышка лазерного блока
32b – винт
33 – выключатель лазерного указателя
34 – направляющая кожуха защитного
35 – рычаг фиксатора положений рабочего стола
36 – опора задняя
А – угольник 90° (не входит в комплект)
В – угольник 45° (не входит в комплект)
С – шестигранный ключ 6 мм
D – шестигранный ключ 3 мм
Е – винт регулировки лазера

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Во избежание случайных запусков инструмента, ведущих к тяжёлым травмам, прежде чем подключить пилу к электросети, полностью соберите её, произведите все необходимые настройки и проверьте затяжку деталей. Пила никогда не должна быть включена в сеть во время сборки, регулировки, смены диска, а также в нерабочее время.

6.1. Сборка

Полностью выдвиньте предварительно установленную заднюю опору (36) и закрепите её с помощью шестигранного ключа (D).

Установите мешок-пылесборник (17) или подключите к патрубку пылеотвода пилы строительный пылесос.

6.2. Монтаж

Установите пилу на ровной устойчивой поверхности верстака или рабочего стола. Для большей устойчивости закрепите пилу к основанию рабочего стола или к верстаку с помощью болтов, плоских и пружинных шайб (не входят в комплект), используя четыре отверстия в основании пилы.

6.3. Приведение пилы в рабочее положение

Слегка прижмите моторный блок пилы (4) вниз и снимите стопорный штифт (23) с кронштейна двигателя. Поднимите моторный блок пилы (4) в верхнее положение.

Удлинитель стола (8) всегда должны быть закреплены и использоваться во время работы. Установите желаемый размер стола, ослабив установочный винт (9). Затем снова затяните установочный винт (9).

Струбцину (7) можно закрепить слева или справа на неподвижном пильном столе (15). Вставьте струбцину (7) в отверстия на задней стороне фронтального упора (16) и закрепите с помощью винтов (7a).

6.4. Установка поворотного стола в положение 0° (рис.1/4)

Ослабьте фиксацию поворотного стола (14) с помощью рукоятки (11), вращая её против часовой стрелки. Установка поворотного стола (14) выполняется за рукоятку (11) при нажатии на фиксатор (35). Фиксатор (35) в свободном состоянии автоматически стопорит положение поворотного стола (14) на углах поворота: 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° вправо и влево в соответствии с показаниями шкалы (13). Установите поворотный стол (14), совместив указатель (12) с делением 0° на шкале угла поворота (13). Зафиксируйте положение поворотного стола (14), повернув рукоятку (11) по часовой стрелке.

6.5. Точная регулировка угла наклона диска 90° (рис. 1/2/5/6)

Опустите моторный блок пилы (4) и зафиксируйте его с помощью стопорного штифта (23). Ослабьте установочный винт (22). Установите угольник (не входит в комплект) между пильным диском (6) и поворотным столом (14). Ослабьте контргайку (26a). С помощью винта (26) отрегулируйте угол между пильным диском (6) и поворотным столом (14) так, чтобы он составлял 90°. Затяните контргайку (26a). Затем проверьте положение указателя угла. При необходимости ослабьте указатель (19) с помощью отвёртки, установите положение 0° на угловой шкале (18) и снова затяните фиксирующий винт.

6.6. Точная регулировка угла наклона диска 45° ((рис. 1/2/5/6)

Опустите моторный блок пилы (4) и закрепите его с помощью стопорного штифта (23). Зафиксируйте поворотный стол (14) в положении 0°. Ослабьте установочный винт (22) и с помощью рукоятки (1) наклоните моторный блок пилы (4) на 45° влево. Установите угольник (не входит в комплект) между пильным диском (6) и поворотным столом (14). Ослабьте стопорную гайку (27a). С помощью винта (27) отрегулируйте угол между пильным диском (6) и поворотным столом (14) так, чтобы он составлял 45°.

6.7. Ограничение глубины пропила (рис. 3/13).

Глубина пропила может регулироваться с помощью винта (24). Для этого ослабьте контргайку (24а) на винте (24). Вращая винт (24), установите необходимую глубину пропила. Затем снова затяните контргайку (24а) на винте (24).

Перед включением пилы выполните пробное опускание моторного блока без подключения к электросети и убедитесь, что пильный диск не касается стола, вставки стола, упора, струбцины и других элементов пилы.

6.8. Система пылеудаления

Мешок-пылесборник (рис. 1/22).

Пила оснащена мешком (17) для сбора опилок. Сожмите металлическое кольцо на мешке и прикрепите мешок к патрубку пылеотвода пилы. Мешок (17) можно опорожнить с помощью застёжки-молнии.

Подключение к строительному пылесосу

Для более эффективного сбора опилок рекомендуется использовать строительный пылесос.

Подключите шланг строительного пылесоса к патрубку пылеотвода пилы.

ВНИМАНИЕ! Используйте только специальный строительный пылесос. Бытовой пылесос не подходит для этих целей.

6.9. Замена пильного диска (рис. 1/2/14-17)

ВНИМАНИЕ! Всегда отключайте пилу от электрической сети перед заменой пильного диска и другим обслуживанием.

ВНИМАНИЕ! Во избежание получения травмы, надевайте защитные перчатки при замене пильного диска.

Поднимите моторный блок пилы (4) вверх и зафиксируйте с помощью стопорного штифта (23).

Переместите защитный кожух пильного диска (5) вверх.

Ослабьте винт (5а) с помощью отвёртки. Не выкручивайте его полностью.

Одной рукой установите шестигранный ключ (С) на болт крепления диска (28).

Плотно прижмите фиксатор шпинделя (30) и медленно поверните болт крепления диска (28) по часовой стрелке.

Выверните болт крепления диска (28) вправо и снимите наружный фланец (29).

Снимите диск (6) с внутреннего фланца (31) и вытяните его вниз.

Тщательно очистите болт крепления диска (28), наружный фланец (29) и внутренний фланец (31).

Установите и закрепите новый пильный диск (6) в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! Направление вращения пильного диска должно совпадать со стрелкой направления вращения, указанной на диске и защитном кожухе. Режущие кромки зубьев в передней нижней части диска должны быть направлены вниз в сторону заготовки.

Перед продолжением работы убедитесь, что все предохранительные устройства находятся в хорошем рабочем состоянии.

ВНИМАНИЕ! Твердосплавные напайки на зубьях пильного диска (6) выполнены из хрупкого материала. Обращайтесь осторожно с пильным диском, избегайте падений диска и ударов по напайкам.

Перед установкой пильного диска внимательно осмотрите каждую напайку. На них не должно быть трещин и сколов. После установки пильного диска при первом включении и при последующей работе не находитесь в плоскости вращения пильного диска.

После установки диска верните защитный кожух в рабочее положение, затяните все крепёжные элементы и вручную проверьте свободное перемещение защитного кожуха. Перед включением убедитесь, что диск не касается кожуха, стола, вставки стола, упора и струбцины.

6.10. Использование лазерного указателя (рис.18)

Для включения или выключения лазерного указателя нажмите выключатель лазерного указателя (33). Не направляйте лазерный луч на людей, животных и отражающие поверхности. Не смотрите в прямой или отражённый лазерный луч.

6.11. Настройка лазерного указателя (рис.19/20)

Если лазерный указатель (32) перестаёт указывать правильную линию реза, можно его отрегулировать.

Открутите винты (32б) и снимите крышку (32а).

Ослабьте винты (Е) и отрегулируйте лазерный указатель по фактической линии пробного реза. Для проверки нанесите линию на пробную заготовку, выполните пробный рез, отключите пилу от электросети и дождитесь полной остановки диска. Затем совместите лазерный луч с линией реза с учётом положения пильного диска относительно разметки.

Надёжно закрепите винты (Е) и установите на место крышку (32а), закрутив винты (32б).

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением ответственных работ произведите пробное пиление на обрезках обрабатываемой заготовки и произведите инструментальные измерения результатов. При необходимости выполните необходимые поправки в настройках. Только после достижения необходимых результатов пробного пиления приступайте к выполнению пиления заготовки.

ВНИМАНИЕ! Не пытайтесь пилить массивные, круглые или гнутые заготовки — данная модель пилы для этого не предназначена.

ВНИМАНИЕ! Моторный блок оснащён возвратной пружиной и поднимается в верхнее положение автоматически. Не отпускайте резко рукоятку (1) после завершения разреза, придерживайте её при поднятии моторного блока.

7.1. Запуск пилы

Для запуска пилы убедитесь, что пила полностью собрана, заготовка закреплена, а подвижный защитный кожух работает должным образом. Переместите моторный блок пилы (4) в верхнее положение. Подключите электрокабель пилы к сетевой розетке 230 В/50 Гц. Разблокируйте выключатель с помощью переключателя блокировки (3) и нажмите выключатель (2), чтобы запустить двигатель. Перед началом пиления дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты.

7.2. Пиление без протяжки

Установите заготовку на поворотный стол (14), прижмите её к фронтальному упору (16) и закрепите струбциной (7) к неподвижному пильному столу (15) (рис. 1). Убедитесь, что винт фиксации направляющей (20) затянут. Нажмите на выключатель (2) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (1), медленно и равномерно опустите пильный диск на заготовку и выполните пиление. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

7.3. Пиление с протяжкой

Данная модель пилы позволяет выполнять пиление заготовок шириной до 340 мм и толщиной до 90 мм. Установите заготовку на поворотный стол (14), прижмите её к фронтальному упору (16) и закрепите струбциной (7) к неподвижному пильному столу (15) (рис. 1). Ослабьте винт фиксации направляющей (20). Переведите пилу в крайнее переднее положение. Нажмите на выключатель (2) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (1), медленно и равномерно опускайте пильный диск на заготовку, и движением от себя выполните пиление.

ВНИМАНИЕ! Запрещается выполнять пиление с протяжкой движением на себя. При движении на себя пильный диск может подняться на заготовку и резко отбросить пильный узел в сторону оператора.

После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

7.4. Косое пиление

Косое пиление выполняется при повороте рабочего стола относительно фронтального упора. Для прямого поперечного реза установите поворотный стол в положение 0° . Для косого реза установите требуемый угол поворота стола влево или вправо в пределах технических характеристик пилы. Отрегулируйте угол положения поворотного стола (14) с помощью рукоятки (11), удерживая фиксатор (35) (рис. 4). Зафиксируйте выбранное положение стола, вращая рукоятку (11). Нажмите на выключатель (2) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (1), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение. При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как фиксация рукоятки (11) может ослабнуть.

7.5. Наклонное пиление

С помощью пилы можно производить пиление под углом от 90° до 45° . Ослабьте установочный винт (22) и с помощью рукоятки (1) наклоните моторный блок пилы (4) влево, пока указатель (19) не совпадёт с требуемым углом на шкале (18). Снова затяните установочный винт (22). Зажмите заготовку струбциной (7) (рис. 1). Нажмите на выключатель (2) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (1), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ! При выполнении наклонных резов подвижная часть упора (16а) должна быть сдвинута влево таким образом, чтобы работающий пильный диск (6) не касался подвижной части упора (16а). Для этого выкрутите винт (16б) и отрегулируйте положение подвижной части упора (16а) относительно пильного диска. Расстояние между подвижной частью упора (16а) и пильным диском (6) должно составлять не более 8 мм.

ВНИМАНИЕ! Для наклонных резов под углами 0° - 45° , струбцина (7) должна устанавливаться только на правой стороне пильного стола (15) (рис. 11-12).

ВНИМАНИЕ! В процессе наклонного пиления отпиленная часть заготовки находится напротив боковой поверхности пильного диска. Если пильный диск поднимать в то время, когда он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска, что приведёт к выбрасыванию части заготовки с большой скоростью, и, как следствие, к травмированию оператора. Поднимайте пильный диск только после полной его остановки.

7.6. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит с одновременным поворотом стола и наклоном пильного диска. Комбинированное пиление осуществляется под наклонными углами от 90° до 45° влево и косыми углами от 90° до 45° влево или вправо.

7.7. Несквозной пропил заготовок

С помощью пилы можно выполнять несквозной пропил заготовок. Перед включением выполните пробное опускание моторного блока без подключения к электросети и убедитесь, что диск не касается стола, вставки стола, упора, струбцины и других элементов пилы. Отрегулируйте глубину пропила с помощью винта (24) (рис. 3). Зажмите заготовку струбциной (7) (рис. 1). Нажмите на выключатель (2) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (1), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед техническим обслуживанием убедитесь, что инструмент отключён от электросети.

После каждого использования очищайте корпус инструмента, вентиляционные отверстия, рабочий стол, упор, направляющие, зону защитного кожуха и патрубков пылеудаления от грязи и пыли мягкой тканью или сжатым воздухом. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Замена угольных щёток (рис. 21)

Угольные щётки необходимо заменить, когда их остаточная длина не превышает 4,8 мм. Щётки необходимо менять парами.

Открутите крышки щёткодержателей с помощью плоской отвёртки (в комплект не входит). Произведите замену щёток и закрутите крышки щёткодержателей.

ВНИМАНИЕ! Для обеспечения безопасности и надёжности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в авторизованных сервисных центрах с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается.	1. Диск затупился. 2. Продолжительная работа в непрерывном режиме.	1. Замените диск. 2. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме.
Электродвигатель работает, но диск не крутится. Электродвигатель не запускается.	1. Диск не затянут.	1. Затяните крепёжный винт диска.
Электродвигатель не запускается.	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель отключён. 2. Неисправный выключатель. 3. Отсутствует напряжение в электросети.	1. Включите сетевой выключатель. 2. Обратитесь в сервисный центр. 3. Проверьте напряжение в электросети.
Электродвигатель не развивает полную мощность.	1. Низкое напряжение в сети. 2. Слишком длинный удлинительный электрокабель.	1. Проверьте напряжение сети. 2. Уменьшите длину удлинителя или используйте удлинитель с большим сечением проводов.
Подвижный защитный кожух не закрывается полностью или заедает.	Засорение опилками; повреждение кожуха или механизма возврата.	Отключите пилу от сети, очистите зону кожуха. При сохранении неисправности обратитесь в сервисный центр. Эксплуатация запрещена.

Диск заклинивает в заготовке.	Неправильная фиксация заготовки; деформированная заготовка; неподходящий или затупленный диск; чрезмерное усилие подачи.	Выключите пилу, дождитесь полной остановки диска, отключите вилку от сети и освободите заготовку. Проверьте диск и фиксацию заготовки.
Рез получается неровным или с прижогами	Затупленный или неподходящий диск; загрязнение диска смолой; слишком высокая подача; неправильная фиксация заготовки.	Очистите или замените диск. Уменьшите скорость подачи. Надёжно зафиксируйте заготовку.
Лазерный указатель не совпадает с линией реза.	Сбилась настройка лазера; загрязнение окна лазера.	Очистите окно лазера и выполните настройку по пробному резу.
Плохой отвод опилок.	Заполнен мешок-пылесборник; засорён патрубок; неподходящий пылесос или шланг.	Очистите мешок, патрубок и шланг. Используйте строительный пылесос.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50 до +50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре +25° С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от -5 до +40 °С и относительной влажности до 80% (при температуре +25 °С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорением вентиляционных каналов (отверстий),

масляных каналов, а также повреждений, наступивших вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствия типа масла в картере у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



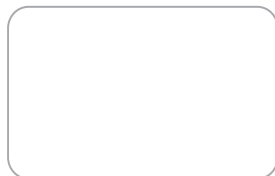
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____
 Модель: _____
 Артикул модели: _____
 Дата выпуска: _____
 Серийный номер: _____
 Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.
 Претензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

_____ (Подпись покупателя)



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

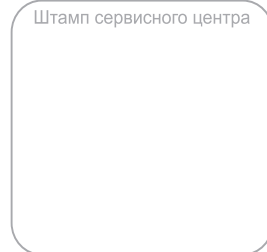
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

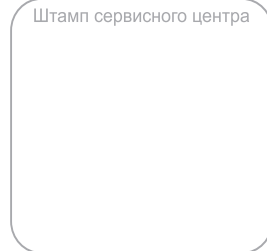
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

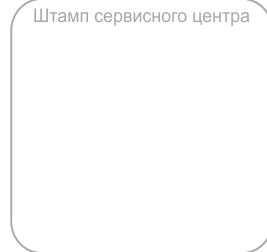
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра





ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва азнаёміцца з інфармацыяй, падрабязна апісанай у дадзеным пашпарце і старанна выконваць рэкамендацыі вытворцы па мерах тэхнікі бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Акая змяшчаецца ў пашпарце інфармацыя заснавана на тэхнічных характарыстыках, наяўных на момант выпуску пашпарта.

Сапраўдны пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабы.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні вырабы вытворца пакідае за сабой права на змяненне яго канструкцыі, не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

У выніку гэтага адбываюцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест пашпарта можа не цалкам адпавядаць набытаму вырабу. Майце гэта на ўвазе, вывучаючы дадзены пашпарт*.

(*) З апошняй версіяй пашпарта вырабы можна азнаёміцца на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пры куплі праверце выраб на адсутнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце камплектацыю і азнаёмцеся з умовамі гарантыйнага абслугоўвання.

Парадак прад'яўлення патрабаванняў спажыўца ў дачыненні да тавару, у тым ліку тавару, які адносіцца да тэхнічна складаным у адпаведнасці з дзеючым заканадаўствам, вызначаецца дзеючым заканадаўствам дзяржавы рэалізацыі тавару.

ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	26
2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ.....	26
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ.....	28
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ.....	29
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ.....	29
6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ.....	32
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ.....	36
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....	38
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ.....	39
10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ.....	40
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ.....	40
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ.....	41
13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЕРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ.....	41
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ.....	41

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла тарцавальна-усовачная з функцыяй протяжки прызначана для стацыянарнага папярочнага, касога, нахільнага і камбінаванага пілавання нарыхтовак з драўніны, драўняных плітных матэрыялаў, ДСП, МДФ, фанеры і аналагічных матэрыялаў пад зададзенымі кутамі ў межах максімыальных памераў, паказаных у тэхнічных характарыстыках.

Піла прызначана для працы ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В і частотой 50 Гц.

Піла разлічана на пэўны памер пільнай кружэлкі. Выкарыстоўвайце толькі пільныя дыскі, прыдатныя па памеры для Вашай пілы.

Забараняецца выкарыстоўваць пілу не па прызначэнні і ўносіць змены ў канструкцыю пілы.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Перад пачаткам выкарыстання тарцавальнай пілы ўважліва прачытайце правілы тэхнікі бяспекі, прыведзеныя ў сапраўдным пашпарце, і строга выконвайце іх.

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з прыладай у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгка ўзгараюцца вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не адцягвайцеся падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Відэлец электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга прылады адпавядае напрузе ў электрычнай сетцы.

- Не падвргайце прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготная прылада павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце відэлец прылады з разеткі, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і дэталяў, якія рухаюцца, якія могуць прывесці да пашкоджання электракабеля.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максіРыс.ьны ток уцечкі 30 ма) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму рэпаратаў, якія зніжаюць рэакцыю і ўвага.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку пераканайцеся, што перамыкач прылады знаходзіцца ў выключаным становішчы.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на прыладзе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы пры ўключэнні прылады могуць прывесці да траўмаў.
- Пры працы з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча.
- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак інструмента.
- Калі ў прыладзе прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмы, злучаны з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры працы з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі пры рабоце з тарцавальнай пілой

- Перад працай праверце стан прылады.
- Перад пачаткам працы ўсталюеце прыладу на ўстойлівую паверхню або зафіксуйце на варштаце.
- Не карыстайцеся пільнымі дыскамі з хуткарэзнай сталі.
- Карыстайцеся пілой толькі з усталяваным і спраўна працавальным ахоўным кажухом.
- Правярайце вольны ход і правільную працу рухомых дэталей ахоўнага кажуха.
- Карыстайцеся толькі цэлымі і заменчанымі пільнымі дыскамі і рэкамендаванымі аксэсуарамі. Не карыстайцеся пашкоджанымі ці дэфармаванымі пільнымі дыскамі.
- Перш чым запускаяць пілу, моцна зафіксуйце нарыхтоўку. Ніколі не трымайце нарыхтоўку рукамі.
- Папярэдне праверце нарыхтоўку на наяўнасць іншародных прадметаў (цвікі, саморезы і г.д.). Усе іншародныя прадметы павінны быць вынятыя з нарыхтоўкі да пачатку пілавання.
- Будзьце асабліва ўважлівыя пры распілоўцы пад кутом.

- Ніколі не спыняйце і не тармозіце пільны дыск рукой.
- Перад уключэннем пілы ўсе кажухі і ахоўныя прылады павінны быць правільна ўсталяваны.
- Пільны дыск павінен бесперашкодна круціцца.
- Заўсёды карыстайцеся сістэмай адводу пілавіння.
- Не блакуйце клавішу пуску ў націснутым становішчы.
- Заўсёды карыстайцеся сістэмай адводу пілавіння.
- Не падвяргайце вочы прамому ўздзеянню лазернага прамяня, не накіроўвайце лазерны паказальнік на людзей і жывёл. Не выкарыстоўвайце лазерны паказальнік пры працы з матэрыяламі, якія маюць адбівальную паверхню.

Крытэры гранічнага стану

УВАГА! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць выраб і

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	ПТ 825K
Код	E2006.006.XX
Магутнасць, Вт	1800
Хуткасць халастых абаротаў, аб/мін	4800
Памер дыска, мм	255×2,8×30
Кугал павароту стала (налева/направа), градусы	-45° +45°
Кугал нахілу дыска, градусы	0° 45°(влево)
Максімальная глыбіня рэзання (90°/45°), мм	90/45
Максімальная шырыня рэзання (0°/45°), мм	340/240
Лазерны ўказчык	ёсць
Напружанне харчавання, В	230
Частата харчавання, Гц	50
Вага, кг	14,3

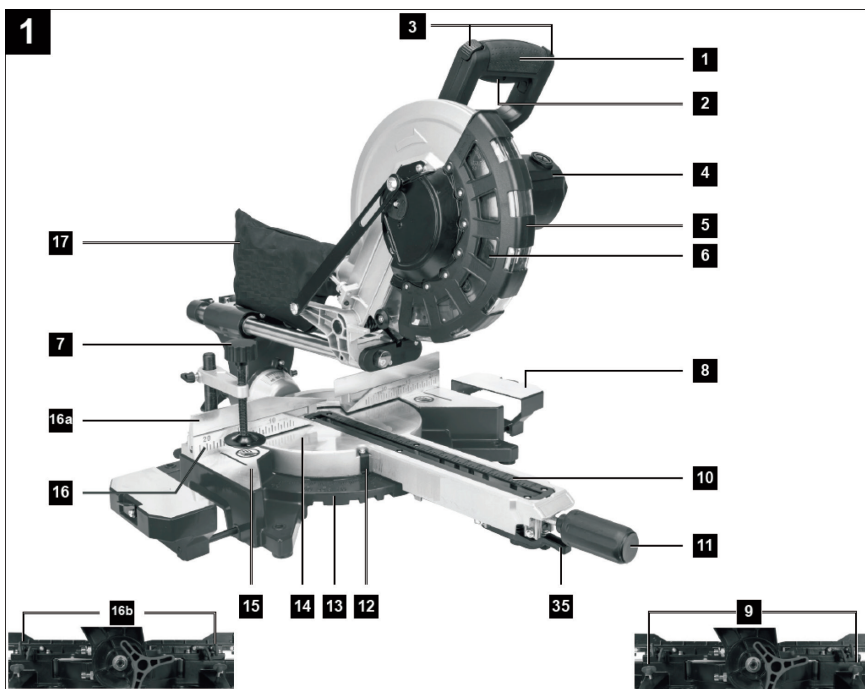
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

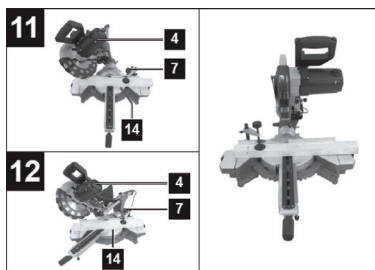
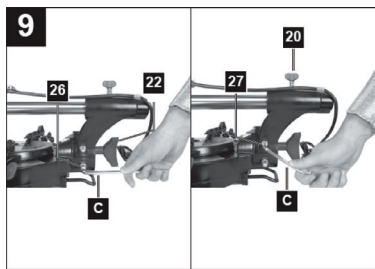
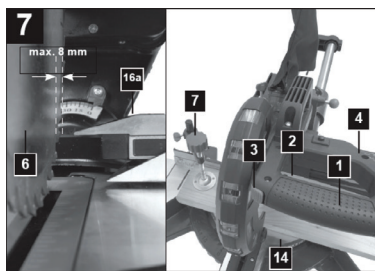
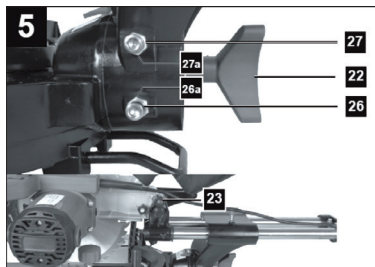
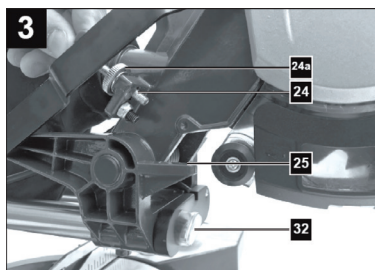
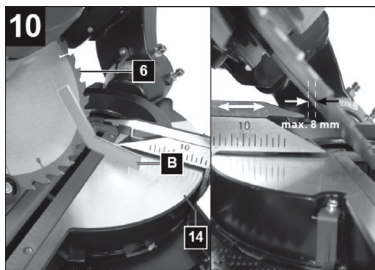
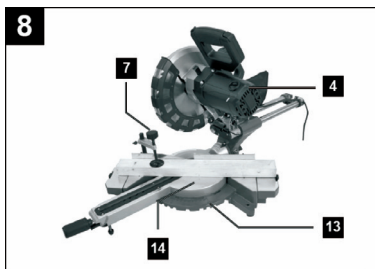
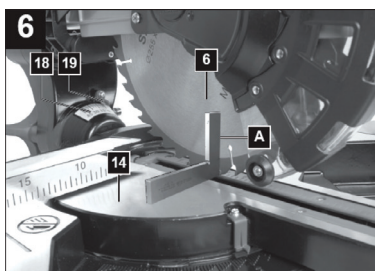
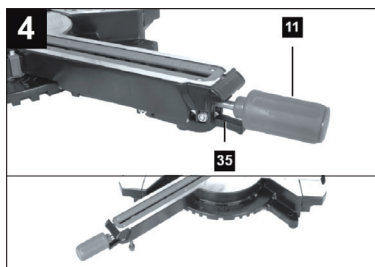
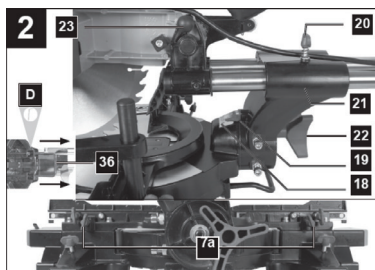
1. Піла тарцавальная	1 шт.
2. Дыск пільны (устаноўлены)	1 шт.
3. Шрубцынга	1 шт.
4. Падаўжальнік стала	2 шт.
5. Мяшок-пылазборнік	1 шт.
6. Ключ шасціграннай	1 шт.
7. Пашпарт выраба	1 шт.

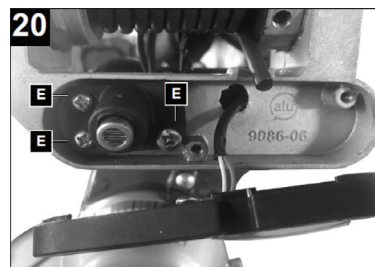
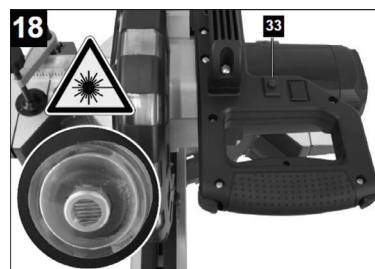
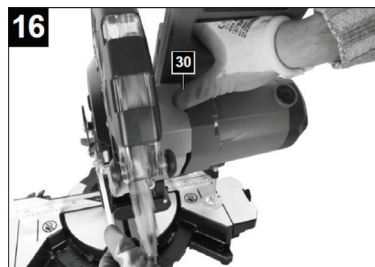
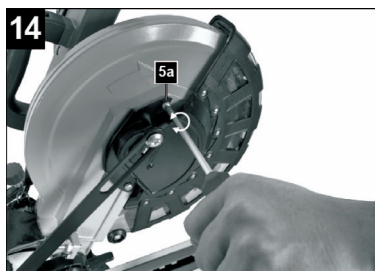
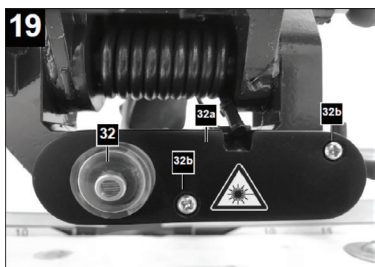
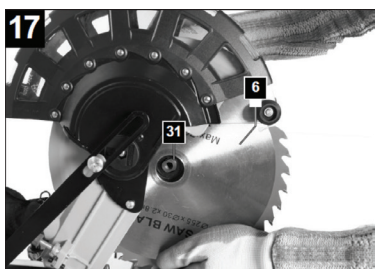
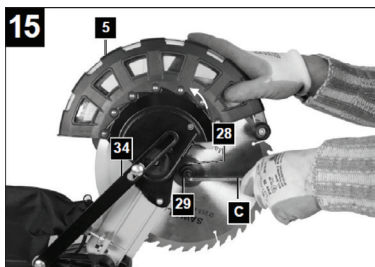
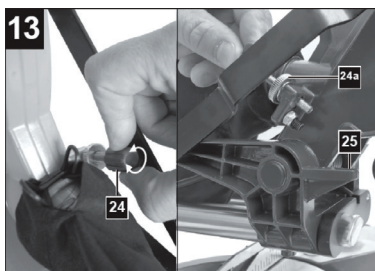
ЗАЎВАГА! Камплект пастаўкі можа быць зменены без папярэдняга апавяшчэння.

УВАГА! На дадатковыя расходныя аксэсуары і дапаможныя прылады, якія пастаўляюцца ў камплекце, гарантыйныя абавязанні не распаўсюджваюцца

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ







- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1 - дзяржальня | 22 – шруба фіксацыі кута нахілу дыска |
| 2 - выключальнік | 23 – штыфт стопарны маторнага блока |
| 3 - перамыкач блакавання | 24 – шруба абмежавання глыбіні прапіла |
| 4 - маторны блок | 24a - контргайка абмежавальнай шрубы |
| 5 – кажух дыска ахоўны рухомы | 25 - упор для абмежавання глыбіні прапіла |
| 5a - шруба кажуха | 26 - рэгулявальная шруба 90 ° |
| 6 – дыск пільны | 26a - контргайка |
| 7 – шрубцынга | 27 - рэгулявальная шруба 45 ° |
| 7a – шрубы фіксацыі шрубцынгі | 27a - контргайка |
| 8 – падаўжальнік працоўнага стала | 28 - ніт мацавання дыска |
| 9 - шруба фіксацыі апоры | 29 - фланец знешні |
| 10 - устаўка настольная | 30 – кнопка блакавання шпіндзеля |
| 11 - дзяржальня паваротнага стала | 31 – фланец унутраны |
| 12 - паказальнік кута павароту стала | 32 - лазерны паказальнік |
| 13 - шкала кута павароту | 32a - вечка лазернага блока |
| 14 - стол паваротны | 32b - шруба |
| 15 - стол стацыянарны | 33 - выключальнік лазернага паказальніка |
| 16 - упор фронтальны | 34 - накіроўвалая кажуха ахоўнага |
| 16a - рухомая частка ўпора | 35 - рычаг фіксатара палажэнняў працоўнага стала |
| 16b – шруба ўсталявальная | 36 апора задняя |
| 17 - мяшок-пылазборнік | A - кутнік 90 ° (не ўваходзіць у камплект) |
| 18 – шкала кута нахілу дыска | У - кутнік 45 ° (не ўваходзіць у камплект) |
| 19 – паказальнік кута нахілу дыска | З - шасцігранны ключ 6 мм |
| 20 - шруба фіксацыі накіроўвалай | D - шасцігранны ключ 3 мм |
| 21 - накіроўвалая | E – шруба рэгулявання лазера |

6. ПАДРЫХТОўКА ДА ПРАЦЫ

УВАГА! У пазбяганне выпадковых запускаў прылады, кіроўных да цяжкіх траўмаў, перш чым падлучыць пілу да электрасеткі, цалкам збярыце яе, зрабіце ўсе неабходныя налады і праверце зацяжку дэталей. Піла ніколі не павінна быць уключана ў сетку падчас зборкі, рэгулявання, змены дыска, а таксама ў непрацоўны час.

6.1. Зборка

Цалкам вылучыце папярэдне ўсталяваную заднюю апору (36) і замацуйце яе з дапамогай шасціграннага ключа (D).

Усталюйце мяшок-пылазборнік (17) або падлучыце да патрубкі пылаадвода пілы будаўнічы пыласос.

6.2. Мантаж

Усталюйце пілу на роўнай устойлівай паверхні варштата ці працоўнага стала. Для большай устойлівасці замацуеце пілу да падставы працоўнага стала або да варштата з дапамогай нітаў, плоскіх і sprужынных шайб (не ўваходзяць у камплект), выкарыстоўваючы чатыры адтуліны ў падставе пілы.

6.3. Привядзенне пілы ў працоўнае становішча

Злёгка прыцісніце маторны блок пілы (4) уніз і зніміце стопорный штыфт (23) з кранштэйна рухавіка. Падніміце маторны блок пілы (4) у верхняе становішча.

Падаўжальнікі стала (8) заўсёды павінны быць замацаваны і выкарыстоўвацца падчас працы. Усталюеце жаданы памер стала, прыслабіўшы ўсталявальную шрубаву (9). Затым зноў зацягніце ўсталявальную шрубаву (9).

Шрубцынг (7) можна замацаваць злева ці справа на нерухомым пільным стала (15). Устаўце шрубцынг (7) у адтуліны на заднім боку франтальнага ўпора (16) і замацуеце з дапамогай шруб (7а).

6.4. Устаноўка паваротнага стала ў становішча 0° (Рыс.1/4)

Прыслабце фіксацыю паваротнага стала (14) з дапамогай дзяржальні (11), круцячы яе супраць гадзіннікавай стрэлкі. Устаноўка паваротнага стала (14) выконваецца за дзяржальню (11) пры націску на фіксатар (35). Фіксатар (35) у вольным стане аўтаматычна стопорит становішча паваротнага стала (14) на кутах павароту: 0°; 15 °; 22,5 °; 30 °; 45 ° направа і налева ў адпаведнасці з паказаннямі шкалы (13). Устанавіце паваротны стол (14), сумясціўшы паказальнік (12) з дзяленнем 0° на шкале вугла павароту (13). Зафіксуеце становішча паваротнага стала (14), павярнуўшы дзяржальню (11) па гадзіннікавай стрэлцы.

6.5. Дакладнае рэгуляванне кута нахілу дыска 90° (Рыс. 1/2/5/6)

Апусціце маторны блок пілы (4) і зафіксуеце яго з дапамогай стопарнага штыфта (23). Прыслабце ўсталявальную шрубаву (22). Усталюеце кутнік (не ўваходзіць у камплект) паміж пільнай кружэлкай (6) і паваротным сталом (14). Прыслабце контргайку (26а). З дапамогай шрубавы (26) адрэгулюеце кут паміж пільнай кружэлкай (6) і паваротным сталом (14) так, каб ён складаў 90°. Зацягніце контргайку (26а). Затым правярце становішча паказальніка кута. Пры неабходнасці прыслабце паказальнік (19) з дапамогай адвёрткі, усталюеце становішча 0° на кутнай шкале (18) і зноў зацягніце які фіксуе шрубаву.

6.6. Дакладнае рэгуляванне кута нахілу дыска 45° (Рыс. 1/2/5/6)

Апусціце маторны блок пілы (4) і замацуеце яго з дапамогай стопарнага штыфта (23). Зафіксуеце паваротны стол (14) у становішчы 0°. Прыслабце ўсталявальную шрубаву (22) і з дапамогай дзяржальні (1) нахіліце маторны блок пілы (4) на 45° налева. Усталюеце кутнік (не ўваходзіць у камплект) паміж пільнай кружэлкай (6) і паваротным сталом (14). Прыслабце стопорную гайку (27а). З дапамогай шрубавы (27) адрэгулюеце кут паміж пільнай кружэлкай (6) і паваротным сталом (14) так, каб ён складаў 45°.

6.7. Абмежаванне глыбіні прапіла (Рыс. 3/13).

Глыбіня прапіла можа рэгулявацца з дапамогай шрубы (24). Для гэтага прыслабце контргайку (24а) на шрубе (24). Круцячы шрубу (24), усталяеце неабходную глыбіню прапіла. Затым зноў зацягніце контргайку (24а) на шрубе (24).

Перад уключэннем пілы выканайце выпрабавальнае апусканне маторнага блока без падлучэння да электрасеткі і пераканайцеся, што пільная кружэлка не дакранаецца стала, устаўкі стала, упора, шрубцынгі і іншых элементаў пілы.

6.8. Сістэма пылавыдалення

Мяшок-пылаборнік (Рыс. 1/22).

Піла абсталявана мяшком (17) для збору пілавіння. Сцісніце металічнае кольца на мяшку і прымацуеце мяшок да патрубкі пылаадвода пілы. Мяшок (17) можна апаражніць з дапамогай зашпількі-Рыс.анкі.

Падлучэнне да будаўнічага пыласоса

Для больш эфектыўнага збору пілавіння рэкамендуецца выкарыстоўваць будаўнічы пыласос.

Падлучыце шланг будаўнічага пыласоса да патрубкі пылаадвода пілы.

УВАГА! Выкарыстоўвайце толькі спецыяльны будаўнічы пыласос. Бытавы пыласос не падыходзіць для гэтых мэт.

6.9. Замена пільнай кружэлкі (Рыс. 1/2/14-17)

УВАГА! Заўсёды адключайце пілу ад электрычнай сеткі перад заменай пільнай кружэлкі і іншым абслугоўваннем.

УВАГА! Каб пазбегнуць траўмы, апранайце ахоўныя пальчаткі пры замене пільнай кружэлкі.

Падніміце маторны блок пілы (4) уверх і зафіксуйце з дапамогай стопорнаго штыфта (23).

Перамясціце ахоўны кажух пільнай кружэлкі (5) уверх.

Прыслабце шрубу (5а) з дапамогай адвёрткі. Не выкручвайце яго цалкам.

Адной рукой усталяеце шасцігранны ключ (С) на ніт мацавання дыска (28).

Шчыльна прыцісніце фіксатар шпіндзеля (30) і павольна павярніце ніт мацавання дыска (28) па гадзіннікавай стрэлцы.

Вывярніце ніт мацавання дыска (28) направа і зніміце вонкавы фланец (29).

Зніміце дыск (6) знутранага фланца (31) і выцягніце яго ўніз.

Дбайна ачысціце ніт мацавання дыска (28), вонкавы фланец (29) і ўнутраны фланец (31).

Усталяеце і замацуйце новы пільны дыск (6) у зваротным парадку.

УВАГА! Кірунак кручэння пильного кружэлкі павінна супадаць са стрэлкай кірунку кручэння, паказанай на кружэлцы і ахоўным кажусе. Рэжучыя беражкі зуб'яў у пярэдняй ніжняй частцы дыска павінны быць накіраваны ўніз у бок нарыхтоўкі.

Перад працягам працы пераканайцеся, што ўсе ахоўныя прылады знаходзяцца ў добрым працоўным стане.

УВАГА! Цвёрдасплаўныя напайкі на зуб'ях пильного дыска (6) выкананы з далікатнага матэрыялу. Звяртайтесь асцярожна з пільнай кружэлкай, пазбягайце падзенняў кружэлкі і ўдараў па напайках.

Перад усталёўкай пільнай кружэлкі ўважліва агледзіце кожную напайку. На іх не павінна быць расколін і сашпіліўшы. Пасля ўсталёўкі пільнай кружэлкі пры першым уключэнні і пры наступнай працы не знаходзіцеся ў плоскасці кручэння пільнай кружэлкі.

Пасля ўсталёўкі дыска вярніце ахоўны кажух у працоўнае становішча, зацягніце ўсе крапежныя элементы і ўручную праверце вольнае перасоўванне ахоўнага кажуха. Перад уключэннем пераканайцеся, што дыск не дакранаецца кажуха, стала, устаўкі стала, упора і шрубцынгі.

6.10. Выкарыстанне лазернага паказальніка (Рыс.18)

Для ўключэння ці выключэння лазернага паказальніка націсніце выключальнік лазернага паказальніка (33). Не накіроўвайце лазерны прамень на людзей, жывёл і якія адлюстроўваюць паверхні. Не глядзіце ў прамы ці адлюстраваны лазерны прамень.

6.11. Настройка лазернага паказальніка (Рыс.19/20)

Калі лазерны паказальнік (32) перастае паказваць правільную лінію рэзу, можна яго адрэгуляваць.

Адкруціце шрубы (32б) і зніміце вечка (32а).

Прыслабце шрубы (Е) і адрэгулюйце лазерны паказальнік па фактычнай лініі выпрабавальнага рэзу. Для праверкі вырабіце лінію на выпрабавальную нарыхтоўку, выканайце выпрабавальны рэз, адключыце пілу ад электрасеткі і дачкайцеся поўнага прыпынку дыска. Затым сумясціце лазерны прамень з лініяй рэзу з улікам становішча пільнай кружэлкі адносна разметкі.

Надзейна замацуйце шрубы (Е) і ўсталойце на месца вечка (32а), закруціўшы шрубы (32б).

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

УВАГА! Перад выкананнем адказных прац здзейсніце выпрабавальнае пілаванне на абрэзках апрацоўванай нарыхтоўкі і вырабіце інструментальныя вымярэнні вынікаў. Пры неабходнасці выканайце неабходныя папраўкі ў наладах. Толькі пасля дасягнення неабходных вынікаў выпрабавальнага пілавання прыступайце да выканання пілавання нарыхтоўкі.

УВАГА! Не спрабуйце пілаваць масіўныя, круглыя ці гнутыя нарыхтоўкі – дадзеная мадэль пілы для гэтага не прызначаная.

УВАГА! Маторны блок абсталяваны зваротнай спружынай і паднімаецца ў верхняе становішча аўтаматычна. Не адпускайце рэзка дзяржальню (1) пасля завяршэння разрэзу, прытрымвайце яе пры ўзняцці маторнага блока.

7.1. Запуск пілы

Для запуску пілы пераканайцеся, што піла цалкам, сабрана нарыхтоўка замацавана, а рухомы ахоўны кажух працуе належным чынам. Перамясціце маторны блок пілы (4) у верхняе становішча. Падлучыце электракабель пілы да сеткавай разетки 230 В/50 Гц. Разблакуйце выключальнік з дапамогай перамыкача блакавання (3) і націсніце выключальнік (2), каб запусціць рухавік. Перад пачаткам пілавання дачакайцеся, пакуль дыск набярэ максіРыс.ьныя абароты.

7.2. Пілаванне без протяжки

Устанавіце загатоўку на паваротны стол (14), прыцісніце яе да франтальнага ўпора (16) і замацуйце шрубцынгай (7) да нерухомага пільнага стала (15) (Рыс. 1). Пераканайцеся, што шруба фіксацыі накіроўвалай (20) зацягнуць. Націсніце на выключальнік (2) і дачакайцеся, пакуль пільны дыск набярэ максіРыс.ьныя абароты. Націскаючы на дзяржальню (1), павольна і раўнамерна апусціце пільную кружэлку на загатоўку і выканайце пілаванне. Пасля заканчэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся поўнага прыпынку пільнага дыска перад тым, як вярнуць пілу ў верхняе становішча.

7.3. Пілаванне з працягкай

Дадзеная мадэль пілы дазваляе выконваць пілаванне нарыхтовак шырынёй да 340 мм і таўшчынёй да 90 мм. Устанавіце загатоўку на паваротны стол (14), прыцісніце яе да франтальнага ўпора (16) і замацуйце шрубцынгай (7) да нерухомага пільнага стала (15) (Рыс. 1). Прыслабце шрубу фіксацыі накіроўвалай (20). Перавядзіце пілу ў крайняе пярэдняе становішча. Націсніце на выключальнік (2) і дачакайцеся, пакуль пільны дыск набярэ максіРыс.ьныя абароты. Націскаючы на дзяржальню (1), павольна і раўнамерна апускайце пільную кружэлку на загатоўку, і рухам ад сябе выканайце пілаванне.

УВАГА! Забараняецца выконваць пілаванне з працяглай рухам на сябе. Пры руху на сябе Пільны дыск можа падняцца на нарыхтоўку і рэзка адкінуць Пільны вузел у бок аператара.

Пасля заканчэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся поўнага прыпынку пільнага дыска перад тым, як вярнуць пілу ў верхняе становішча.

7.4. Косае пілаванне

Касое пілаванне выконваецца пры павароце працоўнага стала адносна фронтальнага ўпора. Для прамога папярочнага рэзу ўсталюецца паваротны стол у становішча 0° . Для касога рэзу ўсталюецца патрабаваны кут павароту стала налева або направа ў межах тэхнічных характарыстак пілы. Адрэгулююць вугал становішча паваротнага стала (14) з дапамогай дзяржальні (11), утрымліваючы фіксатар (35) (Рыс. 4). Зафіксуйце выбранае становішча стала, круцячы дзяржальню (11). Націсніце на выключальнік (2) і дачакайцеся, пакуль пільны дыск набярэ максіРыс.ьныя абароты. Націскаючы на дзяржальню (1), апусціце пілу да ніжняга становішча. Пасля заканчэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся поўнага прыпынку пільнага дыска перад тым, як вярнуць пілу ў верхняе становішча. Пры працяглай працы з адным зададзеным кутом перыядычна правярайце дакладнасць усталёўкі, бо фіксацыя дзяржальні (11) можа саслабнуць.

7.5. Нахільнае пілаванне

З дапамогай пілы можна вырабляць пілаванне пад кутом ад 90° да 45° . Прыслабце ўсталявальную шрубку (22) і з дапамогай дзяржальні (1) нахіліце маторны блок пілы (4) налева, пакуль паказальнік (19) не супадзе з патрабаваным кутом на шкале (18). Зноў зацягніце ўсталявальную шрубку (22). Зацісніце загатоўку шрубцынгай (7) (рыс. 1). Націсніце на выключальнік (2) і дачакайцеся, пакуль пільны дыск набярэ максіРыс.ьныя абароты. Націскаючы на дзяржальню (1), апусціце пілу да ніжняга становішча. Пасля заканчэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся поўнага прыпынку пільнага дыска перад тым, як вярнуць пілу ў верхняе становішча.

УВАГА! Пры выкананні нахільных рэз рухомая частка ўпора (16а) павінна быць ссунута налева такім чынам, каб працавальны пільны дыск (6) не дакранаўся рухомай часткі ўпора (16а). Для гэтага выкруціце шрубку (16б) і адрэгулююць становішча рухомай часткі ўпора (16а) адносна пільнай кружэлкі. Адлегласць паміж рухомай часткай упора (16а) і пільнай кружэлкай (6) павінна складаць не больш за 8 мм.

УВАГА! Для нахільных рэзаў пад кутамі 0° - 45° , шрубцынга (7) павінна ўсталявацца толькі на правым боку пільнага стала (15) (Рыс. 11-12).

УВАГА! У працэсе нахільнага пілавання адпілавана частка нарыхтоўкі знаходзіцца насупраць бакавой паверхні пільного дыска. Калі пільны дыск паднімаць у той час, калі ён круціцца, то гэтая частка нарыхтоўкі можа ўчапіцца за зуб'і пільного дыска, што прывядзе да выкідвання часткі нарыхтоўкі з вялікай хуткасцю, і, як следства, да траўміравання аператара. Падымайце пільную кружэлку толькі пасля поўнага яго прыпынку.

7.6. Камбінаванае пілаванне

Камбінаванае пілаванне - гэта працэс, пры якім пілаванне адбываецца з адначасовым паваротам стала і нахілам пільного дыска. Камбінаванае пілаванне ажыццяўляецца пад нахільнымі кутамі ад 90 ° да 45 ° налева і касымі кутамі ад 90 ° да 45 ° налева або направа.

7.7. Нясказны прapіў нарыхтовак

З дапамогай пілы можна выконваць нясказны прapіў нарыхтовак. Перад уключэннем выканайце выпрабавальнае апусканне маторнага блока без падлучэння да электрасеткі і пераканайцеся, што дыск не дакранаецца стала, устаўкі стала, упора, шрубцынгі і іншых элементаў пілы. Адрэгулюйце глыбіню прapілу з дапамогай шрубы (24) (Рыс. 3). Зацісніце загатоўку шрубцынгай (7) (рыс. 1). Націсніце на выключальнік (2) і дачакайцеся, пакуль пільны дыск набярэ максімальныя абароты. Націскаючы на дзяржальню (1), апусціце пілу да ніжняга становішча. Пасля заканчэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся поўнага прыпынку пільнага дыска перад тым, як вярнуць пілу ў верхняе становішча.

8. Тэхнічнае абслугоўванне

УВАГА! Перад тэхнічным абслугоўваннем пераканайцеся, што прылада адключана ад электрасеткі.

Пасля кожнага выкарыстання чысціце корпус прылады, вентыляцыйныя адтуліны, працоўны стол, упор, накіравальныя, зону ахоўнага кажуха і патрубак пылавывядзення ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сціснутым паветрам. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і да т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання прылады.

Замена вугальных шчотак (Рыс. 21)

Вугальныя шчоткі неабходна замяніць, калі іх рэшткавы даўжыня не перавышае 4,8 мм. Шчоткі неабходна мяняць парамі.

Адкруціце вечкі шчоткатрыРыс.ьнікаў з дапамогай плоскай адвёрткі (у камплект не ўваходзіць). Вырабіце замену шчотак і закруціце вечкі шчоткатрыРыс.ьнікаў.

УВАГА! Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці прылады, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах з выкарыстаннем толькі арыгінальных запасных частак і расходных матэрыялаў.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрарухавік пераграваецца.	1. Дыск затупіўся. 2. Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме.	1. Заменіце дыск. 2. Эксплуатуйце прыладу ў паўторна-кароткачасовым рэжыме.
Электрарухавік працуе, але дыск не круціцца. Электрарухавік не запускаецца.	1. Дыск не зацягнуты.	1. Зацягніце крапежную шрубаву дыска.
Электрарухавік не запускаецца.	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік адключаны. 2. Няспраўны выключальнік. 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы.	1. Включыце сеткавы выключальнік. 2. Адрасце ў сервіс-ны цэнтр. 3. Праверце напружанне ў электрасетцы.
Электрарухавік не развівае поўную магутнасць.	1. Нізкая напруга ў сетцы. 2. Занадта доўгі падаўжальнік электракабеля.	1. Праверце напружанне сеткі. 2. Паменшыце даўжыню падаўжальніка або выкарыстоўвайце падаўжальнік з вялікім перасекам правадоў.
Рухомы ахоўны кажух не зачыняецца цалкам або заядае.	Запарушванне пілавін-нем; пашкоджанне кажуха або механізма вяртан-ня.	Адключыце пілу ад сеткі, ачысціце зону кажуха. Пры захаванні няспраўнасці звернецеся ў сэрвісны цэнтр. Эксплуатацыя забаронена.

Дыск закліноўвае ў нарыхтоўцы.	Няправільная фіксацыя нарыхтоўкі; дэфармаваная нарыхтоўка; непадходны або затуплены дыск; празмернае намаганне падачы.	Выключыце пілу, дачкайцеся поўнага прыпынку дыска, адключыце відэлец ад сеткі і вызваліце нарыхтоўку. Праверце дыск і фіксацыю нарыхтоўкі.
Рэз атрымліваецца няроўным або з прыжогамі	Затупленая ці непадходная кружэлка; забруджванне дыска сРыс. ой; занадта высокая падача; няправільная фіксацыя нарыхтоўкі.	Ачысціце ці заменіце дыск. Паменшыце скорасць падачы. Надзейна зафіксуйце загатоўку.
Лазерны паказальнік не супадае з лініяй рэзу.	Збілася настройка лазера; забруджванне акна лазера.	Ачысціце акно лазера і выканайце наладу па выпрабавальным рэзе.
Дрэжны адвод пілавіння.	Запоўнены мяшок-пылаборнік; засмечаны патрубак; непрыдатны пыласос ці шланг.	Ачысціце мяшок, патрубак і шланг. Выкарыстоўвайце будаўнічы пыласос.

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у пакаванні вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад -50 да +50 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы +25° C) У адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным выглядзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ў ўпакоўцы вытворцы ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад -5 да +40 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы +25 °C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуюць электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЕРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, а таксама дадзеныя аб афіцыйным прадстаўніку і інфармацыя аб сертыфікацыі знаходзіцца ў дадатку №1 да кіраўніцтва па эксплуатацыі.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу спажыўцу.

Тэрмін службы вырабы і камплектуючых усталёўваецца вытворцам і паказаны ў пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ліквідацыю няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавару, пры выяўленні недахопу, вырабляецца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце elitech.ru.

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца з дня вырабу вырабы.

Дэталі, якія замяняюцца гарантыяй, пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх паўсталі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабы, а таксама пры адсутнасці або частковым адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдзікам і / або серыйнага нумара вырабы;
- эксплуатацыі вырабы з прыкметамі няспраўнасці (павышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхляп);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г. д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых знешніх фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або вонкавым забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, засмечаных вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанняў, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага сыходу;
- натуральнага зносу зацятых, труцця, перадаткавых дэталей і матэрыялаў;

- ўмяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін;
- перагрузкі або няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўным прыкметах перагрузкі вырабы ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне кветак пабегла, адначасовы выхад з ладу спалучаных або паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя або аплаўлены дэталей, вузлоў вырабы, або правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказаным у табліцы наміналаў для дадзенага вырабы;

- выхаду з ладу зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажаў кусторезы, газонакасілак і трымераў, лёскі і триммерных галовак, ахоўных кажухаў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, пілак, зорчак, цанг, зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і асадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (нітаў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т. п.), а таксама няспраўнасці вырабы, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і / або наяўнасць драпін і задзіраку на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўлены апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасці тыпу алею ў картэры ў кампрэсараў, 4-тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраку на шатуне, коленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўню алею);

- выхаду з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартэры, прывадныя шасцярні, накіроўвалыя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ўшчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазы, ахоўныя кажухі, падпальваюць электроды, тэрмапары, счэплення, Змазка, вугальныя шчоткі, вядучыя зорчкі, зварачная гарэлка (сопла, наканечнікі і накіроўвалыя каналы), ствалы, клапа на мыек высокага ціску, і т. п.), а таксама на няспраўнасці вырабы, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- ўмяшання з пашкоджаннем шпіц крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т. п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змены і дапаўненні;
- На вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрыРыс. ыніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (паводле прызначэння ў кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабы (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г. д.);

- Няспраўнасці вырабы, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладаў, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



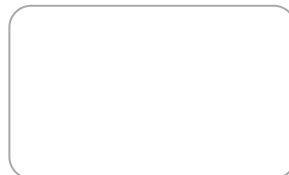
ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

З умовамі гарантыйнага абслугоўвання азнаёмлены.
 Прэтэнзій па вонкавым выглядзе тавара і камплекту пастаўкі не маю.

_____ (Подпіс пакупніка)



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

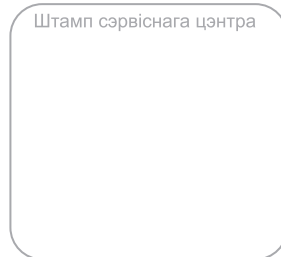
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

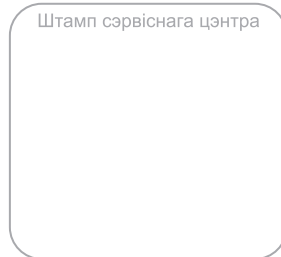
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

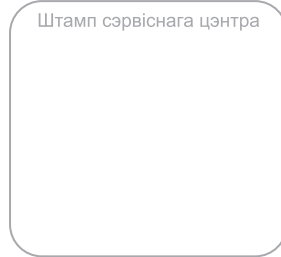
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра





ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатта егжей-тегжейлі сипатталған ақпаратпен мұқият танысуға және өндірушінің қауіпсіздік, пайдалану және жабдыққа техникалық қызмет көрсету шаралары бойынша ұсынымдарын мұқият орындауға кеңес береміз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты дайындаушы қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде Құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түріне өзгерістер енгізіледі және төлқұжаттың мазмұны сатып алынған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы төлқұжатты оқып жатқанда осыны есте сақтаңыз*.

(*) Өнім паспортының соңғы нұсқасымен сайтта танысуға болады elitech.ru.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Сатып алу кезінде өнімді механикалық зақымданбағанын тексеріңіз.

Жабдықты тексеріңіз және кепілдік қызмет көрсету шарттарымен танысыңыз.

Тұтынушының тауарға, оның ішінде қолданылатын заңнамаға сәйкес техникалық жағынан күрделі тауарға қатысты талаптарын қою тәртібі тауарды өткізу мемлекетінің қолданыстағы заңнамасымен айқындалады.

МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ	48
2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ	48
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	50
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ	50
5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ	51
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ	54
7. ПАЙДАЛАНУ	57
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	60
9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӨДІСТЕРІ	60
10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ	62
11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ	62
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	62
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР	62
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ	63

1. МАҚСАТЫ

Беру функциясы бар қиғаш ара ағашты, ағаш негізіндегі панельдерді, жоңқалы тақтаны, MDF, фанера және осыған ұқсас материалдарды техникалық сипаттамаларда көрсетілген максималды өлшемдер шегінде белгіленген бұрыштармен стационарлық көлденең кесу, қиғаштау, қиғаштау және аралас кесуге арналған.

Ара 230 В кернеуі және 50 Гц жиілігі бар бір фазалы айнымалы ток көзінде жұмыс істеуге арналған.

Ара белгілі бір ара жүзінің өлшеміне арналған. Тек араңызға сәйкес келетін ара жүздерін пайдаланыңыз.

Араларды мақсатынан басқа мақсаттарда пайдаланбаңыз немесе араны өзгертпеңіз.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Қиғаш араны қолданар алдында, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік шараларын мұқият оқып, қатаң орындаңыз.

Жұмыс орны:

- Жұмыс аймағы таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс орны және нашар жарықтандыру жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Құралды жарылғыш атмосферада немесе тез тұтанатын сұйықтықтардың, газдардың немесе шаңның жанында пайдаланбаңыз. Электр құралдары жарылғыш шаңды немесе газдарды тұтандыратын ұшқындар шығарады.

- Балаларды, айналадағыларды және жануарларды жұмыс аймағынан алыс ұстаңыз.

- Құралды пайдалану кезінде алаңдататын нәрселерден аулақ болыңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуінің номиналды мәні розетканың кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады. - Құралды қуат сымын тартып ажыратпаңыз немесе құралды қуат сымынан ұстамаңыз, себебі бұл оны зақымдауы мүмкін.

- Қуат сымын шатастырып алмаңыз. Қуат сымын қыздырғыш құрылғылардан, өткір жиектерден, майдан және қозғалатын бөлшектерден алыс ұстаңыз, себебі бұл қуат сымын зақымдауы мүмкін.

- Электр құралын далада пайдаланған кезде тиісті ұзартқыш сымын пайдаланыңыз.

- Электр құралын ылғалды жерлерде пайдаланған кезде, оны тиісті номиналды қалдық ток құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30 мА) арқылы қуат көзіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйінде немесе реакция уақытыңыз бен зейініңізді төмендетін дәрі-дәрмектерді қабылдаған кезде электр құралын пайдаланбаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын (көзілдірік, құлақ қорғағыш, респиратор, қауіпсіздік аяқ киімі және киім) киіңіз.

- Құралдың кездейсоқ қосылып кетуіне жол бермеңіз. Электр құралын розеткаға қосар алдында қосқыштың өшірулі күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Қосар алдында құралдан барлық реттеу құралдары мен кілттерін алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралдары мен кілттері жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралын пайдаланған кезде тұрақты тіректі сақтаңыз.

- Тиісті киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киюден аулақ болыңыз. Шашыңызды, киіміңізді және қолғаптарыңызды айналмалы бөлшектерден қауіпсіз қашықтықта ұстаңыз.

- Егер құралыңызда шаң жинау қосылымы болса, оны пайдаланыңыз. Бұл шаңның көбеюімен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға және электр құралдарымен жұмыс істеген кезде дәлдікті арттыруға көмектеседі.

Қиғаш арамен жұмыс істеу қауіпсіздігі ережелері

- Қолданар алдында құралды тексеріңіз.

- Жұмысты бастамас бұрын құралды тұрақты бетке қойыңыз немесе жұмыс үстеліне бекітіңіз.

- Жоғары жылдамдықты болаттан жасалған ара дискілерін пайдаланбаңыз.

- Араны тек қорғаныш орнатылған және дұрыс жұмыс істеп тұрған күйінде пайдаланыңыз.

- Қорғаныштың еркін қозғалуын және қозғалатын бөліктерінің дұрыс жұмыс істеуін тексеріңіз.

- Тек бүтін және өткірленген ара дискілерін және ұсынылған керек-жарақтарды пайдаланыңыз. Зақымдалған немесе майысқан ара дискілерін пайдаланбаңыз.

- Араны іске қоспас бұрын дайындаманы мықтап қысыңыз. Ешқашан дайындаманы қолмен ұстамаңыз.

- Дайындамада бөгде заттардың (шегелер, бұрандалар және т.б.) бар-жоғын тексеріңіз. Аралауды бастамас бұрын дайындамадан барлық бөгде заттарды алып тастау керек.- Қиғаш кесу кезінде өте сақ болыңыз.

- Ара дискісін қолмен ешқашан тоқтатпаңыз немесе тежемеңіз.

- Араны қоспас бұрын барлық қорғаныштар мен қауіпсіздік құрылғылары дұрыс қосылуы керек.

- Ара дискісі еркін айналуы керек.

- Әрқашан үгінді шығару жүйесін пайдаланыңыз.

- Стартер қосқышын құлыптамаңыз.

- Әрқашан үгінді шығару жүйесін пайдаланыңыз.

- Лазер сәулесінің көзге тікелей тиюінен аулақ болыңыз. Лазер көрсеткішін адамдарға немесе жануарларға бағыттамаңыз. Лазер көрсеткішін шағылыстыратын материалдарға пайдаланбаңыз.

Шектеу критерийлері

ЕСКЕРТУ! Жұмыс кезінде қалыптан тыс шу, электр кабелінің оқшаулағышының зақымдануы немесе корпустың механикалық зақымдануы байқалса, өнімді дереу өшіріп, ақаулықтарды жою үшін уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	PT 825K
Код	E2006.006.XX
Қуат, Вт	1800
Бос жүріс жылдамдығы, RPM	4800
Диск өлшемі, мм	255×2.8×30
Үстелдің айналу бұрышы (солға/оңға), градусар	-45° +45°
Дисктің еңкею бұрышы, градусар	0° 45° (сол жақта)
Максималды кесу тереңдігі (90°/45°), мм	90/45
Максималды кесу ені (0°/45°), мм	340/240
Лазерлік көрсеткіш	иә
Қуат кернеуі, В	230
Қуат жиілігі, Гц	50
Салмағы, кг	14.3

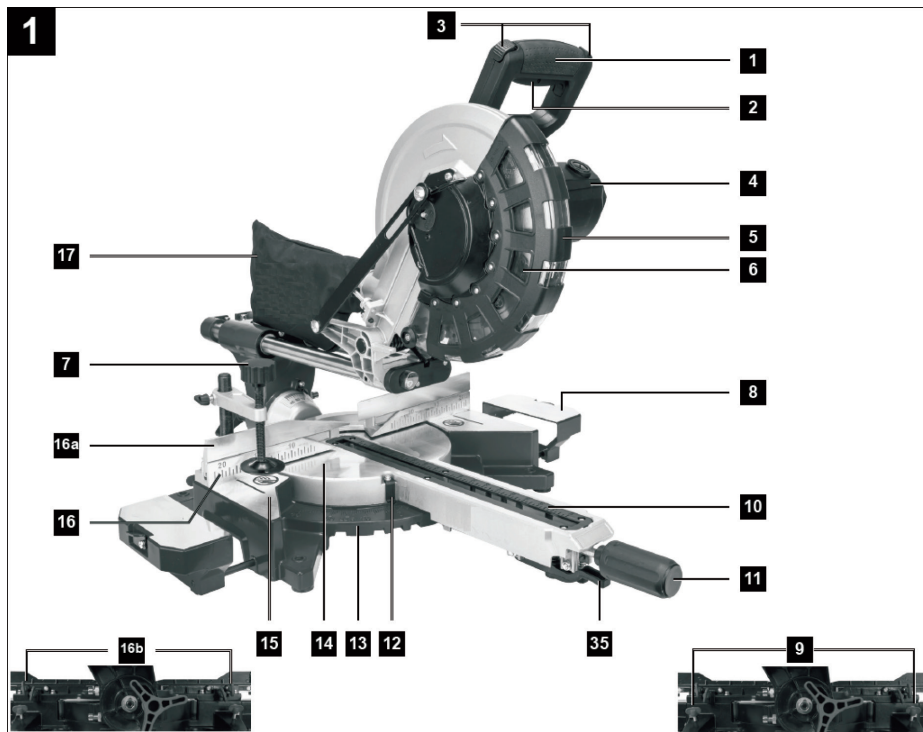
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

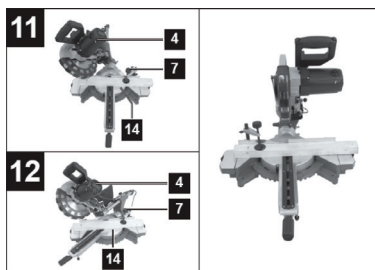
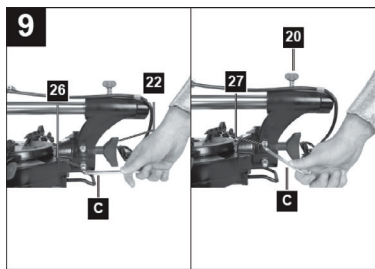
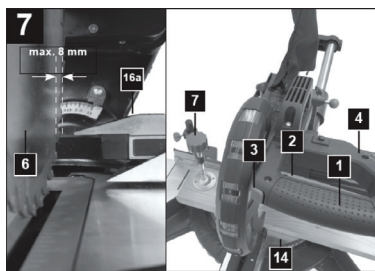
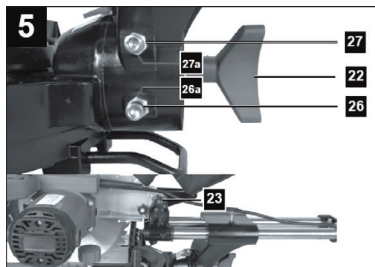
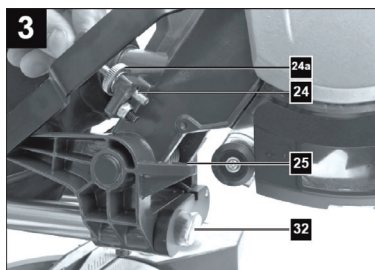
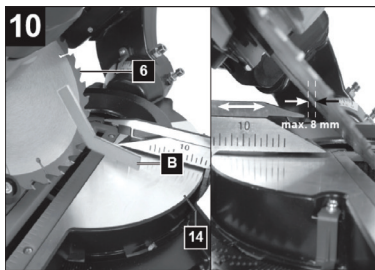
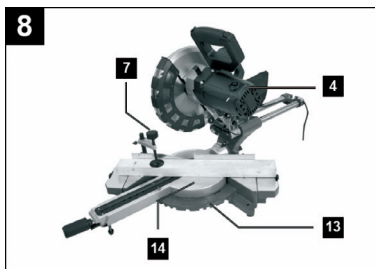
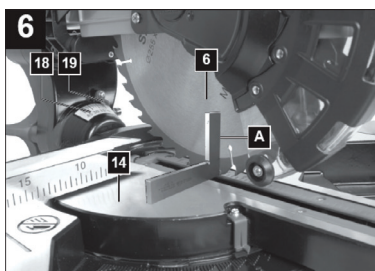
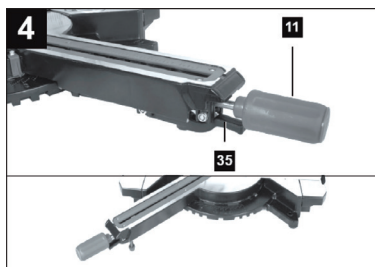
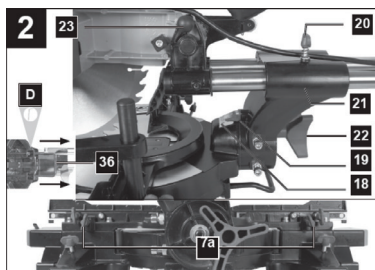
1. Қиғаш ара	1 дана
2. Ара дискісі (орнатылған)	1 дана
3. Қысқыш	1 дана
4. Үстелге арналған ұзартқыш	2 дана
5. Шаң қапшығы	1 дана
6. Алтын қырлы кілт	1 дана
7. Өнімнің техникалық сипаттамалары	1 дана

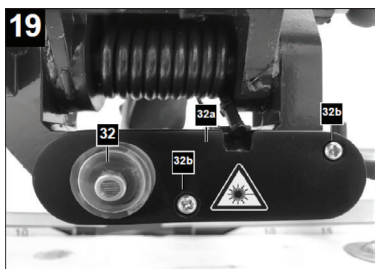
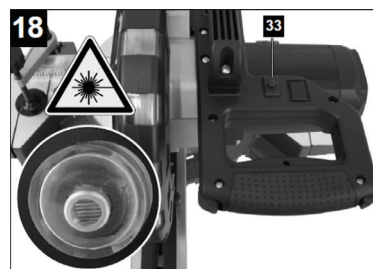
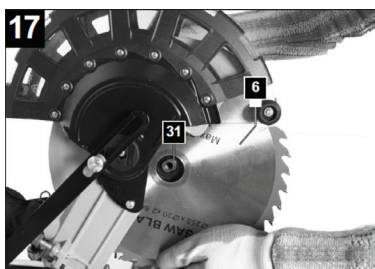
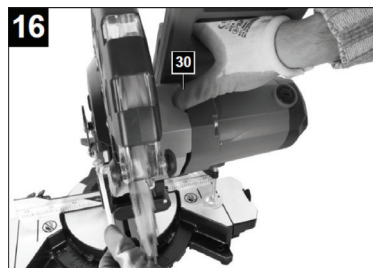
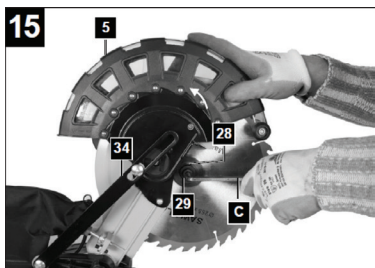
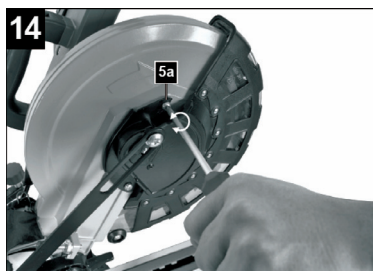
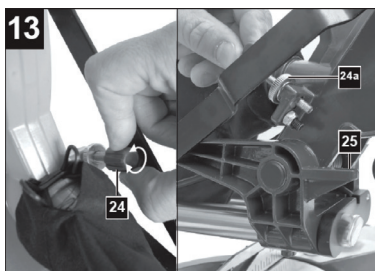
ЕСКЕРТУ! Қаптаманың мазмұны ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Жинаққа кіретін қосымша шығын материалдары мен көмекші құралдар кепілдікке кірмейді.

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ







- 1 – Тұтқа
- 2 – Қосқыш
- 3 – Құлыптау қосқышы
- 4 – Қозғалтқыш блогы
- 5 – Сырғымалы жүз қорғанышы
- 5а – Қорғаныс бұрандасы
- 6 – Ара жүзі
- 7 – Қысқыш
- 7а – Қысқыш бекіту бұрандалары
- 8 – Жұмыс үстелінің ұзартқышы
- 9 – Тірек бекіту бұрандасы
- 10 – Үстел кірістірілген бөлігі
- 11 – Айналмалы үстел тұтқасы
- 12 – Үстелдің айналу бұрышының индикаторы
- 13 – Айналу бұрышының шкаласы
- 14 – Айналмалы үстел
- 15 – Қозғалмайтын үстел
- 16 – Алдыңғы тоқтатқыш
- 16а – Тоқтатқыштың сырғымалы бөлігі
- 16b – Реттеу бұрандасы
- 17 – Шаң қапшығы
- 18 – Жүздің еңкейту бұрышының шкаласы
- 19 – Жүздің еңкейту бұрышының индикаторы
- 20 – Бағыттаушы бекіту бұрандасы
- 21 – Бағыттаушы
- 22 – Диск бұрышын бекіту бұрандасы
- 23 – Қозғалтқыш блогын бекіту түйреуіші
- 24 – Кесу тереңдігін шектейтін бұранда
- 24а – Шектеу бұрандасы бекіткіш гайкасы
- 25 – Кесу тереңдігін шектейтін тоқтатқыш
- 26 – 90° реттеу бұрандасы
- 26а – бекіткіш гайка
- 27 – 45° реттеу бұрандасы
- 27а – бекіткіш гайка
- 28 – Дискіні бекіту болты
- 29 – Сыртқы фланец
- 30 – Шпиндельді бекіту түймесі
- 31 – Ішкі фланец
- 32 – Лазерлік көрсеткіш
- 32а – Лазерлік блок қақпағы
- 32b – бұранда
- 33 – Лазерлік көрсеткіш қосқышы
- 34 – Қорғаныш қақпақ бағыттаушы
- 35 – Жұмыс үстелінің орнын бекіту тұтқасы
- 36 – Артқы тіреуіш
- А – 90° шаршы (жинаққа кірмейді)
- В – 45° шаршы (жинаққа кірмейді)
- С – 6 мм алтыбұрышты кілт
- Д – 3 мм алтыбұрышты кілт
- Е – бұрандалы лазерлік реттеулер

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Құралдың кездейсоқ іске қосылуын болдырмау үшін, бұл ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін, араны толығымен жинаңыз, барлық қажетті реттеулерді жасаңыз және оны қуат көзіне қоспас бұрын барлық бөлшектердің тығыздығын тексеріңіз. Құрастыру, реттеу, жүзді ауыстыру кезінде немесе пайдаланылмаған кезде араны ешқашан қуат көзіне қоспаңыз.

6.1. Құрастыру

Алдын ала орнатылған артқы тіректі (36) толығымен созып, оны алты-бұрышты кілтпен (D) бекітіңіз.

Шаң қапшығын (17) орнатыңыз немесе құрылыс шаңсорғышын араның шаң сорғыш портына қосыңыз.

6.2. Орнату

Араны тегіс, тұрақты бетке, мысалы, жұмыс үстеліне немесе үстелге қойыңыз. Қосымша тұрақтылық үшін араны үстелдің немесе жұмыс үстелінің негізіне араның негізіндегі төрт тесік арқылы болттарды, жалпақ шайбаларды және серіппелі шайбаларды (жинаққа кірмейді) пайдаланып бекітіңіз.

6.3. Араны жұмыс күйіне келтіру

Ара қозғалтқыш блогын (4) ақырын басып, бекіткіш түйреуішті (23) қозғалтқыш кронштейнінен алыңыз. Ара қозғалтқышының блогын (4) жоғары көтеріңіз.

Үстел ұзартқыштары (8) әрқашан бекітіліп, жұмыс кезінде пайдаланылуы керек. Орнату бұрандасын (9) босату арқылы үстелдің қажетті өлшемін орнатыңыз. Содан кейін орнату бұрандасын (9) қайта қатайтыңыз.

Қысқышты (7) бекітілген ара үстелінің (15) сол немесе оң жағына бекітуге болады. Қысқышты (7) алдыңғы қоршаудың (16) артқы жағындағы тесіктерге салыңыз және бұрандалармен (7а) бекітіңіз.

6.4. Айналмалы үстелді 0° күйіне орнату (1/4-сурет)

Тұтқаны (11) пайдаланып, айналмалы үстел құлыпын (14) сағат тіліне қарсы бұрап босатыңыз. Айналмалы үстел (14) құлыпты (35) басып тұрып, тұтқаны (11) пайдаланып орнатылады. Босатылған кезде, құлып (35) айналмалы үстелді (14) келесі айналу бұрыштарында автоматты түрде бекітеді: 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° шкаладағы (13) көрсеткіштерге сәйкес оңға және солға. Айналмалы үстелді (14) меңзерді (12) айналу бұрышы шкаласындағы (13) 0° бөлінуімен туралау арқылы орнатыңыз. Тұтқаны (11) сағат тілімен бұрап, айналмалы үстелдің (14) орнын бекітіңіз.

6.5. 90° пышақтың бұрышын дәл реттеу (1/2/5/6-сурет)

Ара қозғалтқышының блогын (4) түсіріп, бекіткіш түйреуішпен (23) бекітіңіз. Бекіту бұрандасын (22) босатыңыз. Ара дискісі (6) мен айналмалы үстел (14) арасына шаршы (жинаққа кірмейді) орнатыңыз. Бекіту гайкасын (26а) босатыңыз. Бұранданы (26) пайдаланып, ара дискісі (6) мен айналмалы үстел (14) арасындағы бұрышты 90° болатындай етіп реттеңіз. Бекіту гайкасын (26а) қатайтыңыз. Содан кейін бұрыш индикаторының орнын тексеріңіз. Қажет болса, көрсеткішті (19) бұрағышпен босатыңыз, бұрыш шкаласын (18) 0°-қа орнатыңыз және бекіту бұрандасын қайта қатайтыңыз.

6.6. 45° пышақтың бұрышын дәл реттеу (1/2/5/6-сурет)

Ара қозғалтқышының блогын (4) түсіріп, бекіткіш түйреуішпен (23) бекітіңіз. Айналмалы дискіні (14) 0° бұрышта бекітіңіз. Орнату бұрандасын (22) босатыңыз және тұтқаны (1) пайдаланып, ара қозғалтқышының блогын (4) 45° солға еңкейтеңіз. Ара дискісі (6) мен айналмалы дискінің (14) арасына шаршы (жинаққа кірмейді) қойыңыз. Бекіткіш гайканы (27а) босатыңыз. Ара дискісі (6) мен айналмалы дискінің (14) арасындағы бұрышты 45°-қа дейін реттеу үшін бұранданы (27) пайдаланыңыз.

6.7. Кесу тереңдігін шектеу (3/13 сурет).

Кесу тереңдігін бұрандамен (24) реттеуге болады. Ол үшін бұрандадағы (24) бекіткіш гайканы (24а) босатыңыз. Қажетті кесу тереңдігін орнату үшін бұранданы (24) бұраңыз. Содан кейін бекіткіш гайканы (24а) бұрандаға (24) қайта қатайтыңыз.

Араларды қоспас бұрын, қозғалтқыш блогын қуат көзіне қоспай сынақтан өткізіп, ара дискісінің үстелге, үстелге арналған қондырмаға, қоршауға, қысқышқа немесе араның басқа компоненттеріне тиіп кетпейтініне көз жеткізіңіз.

6.8. Шаңсорғыш жүйесі

Шаң қапшығы (1/22-сурет).

Ара шаң қапшығымен (17) жабдықталған. Шаң қапшығындағы металл сақинаны қысып, оны араның шаңсорғыш портына бекітіңіз. Шаң қапшығын (17) сыдырма арқылы босатуға болады.

Шаңсорғышқа қосу

Шаңды тиімдірек жинау үшін шаңсорғышты пайдалануды ұсынамыз. Құрылыс шаңсорғышының шлангісін араның шаң шығару тесігіне қосыңыз.

ЕСКЕРТУ! Тек арнайы құрылыс шаңсорғышын пайдаланыңыз. Тұрмыстық шаңсорғыш бұл мақсатқа жарамайды.

6.9. Ара дискісін ауыстыру (1/2/14-17 сурет)

ЕСКЕРТУ! Ара дискісін ауыстырмас бұрын немесе кез келген техникалық қызмет көрсетуді орындамас бұрын араны әрқашан қуат көзінен ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ! Жарақаттанбау үшін ара дискісін ауыстырған кезде қорғаныш қолғап киіңіз.

Ара қозғалтқыш блогын (4) жоғары көтеріп, бекіткіш түйреуішпен (23) бекітіңіз.

Ара дискісі қорғанышын (5) жоғары қарай жылжытыңыз.

Бұранданы (5а) бұрандамен босатыңыз. Оны толығымен алмаңыз.

Бір қолыңызбен алты қырлы кілтті (С) пышақ бекіту болтына (28) қойыңыз.

Шпиндель бекіткішін (30) мықтап басып, пышақ бекіту болтын (28) сағат тілімен баяу бұраңыз.

Пышақ бекіту болтын (28) оңға бұрап, сыртқы фланецті (29) алыңыз.

Ара дискісін (6) ішкі фланецтен (31) алып, төмен қарай тартыңыз.

Пышақ бекіту болтын (28), сыртқы фланецті (29) және ішкі фланецті (31) мұқият тазалаңыз.

Жаңа ара дискісін (6) кері ретпен орнатыңыз және бекітіңіз.

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Ара дискісінің айналу бағыты дискіде және қорғаныш тақтасында көрсетілген айналу көрсеткісінің бағытына сәйкес келуі керек. Пышақтың алдыңғы төменгі жағындағы тістердің кесу жиектері дайындамаға төмен қаратылуы керек.

Жалғастырмас бұрын, барлық қауіпсіздік құрылғыларының жақсы жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз.

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Ара дискісінің тістеріндегі (6) карбид ұштары сынғыш. Ара дискісін абайлап ұстаңыз, пышақты түсіріп алмаңыз немесе ұштарына соғылып қалмаңыз.

Ара дискісін орнатпас бұрын, әрбір ұшын мұқият тексеріңіз. Жарықтар немесе сынықтар болмауы керек. Ара дискісін орнатқаннан кейін, оны алғаш қосқанда және кейінгі пайдалану кезінде ара дискісінің айналу жазықтығында тұрмаңыз.

Ара дискісін орнатқаннан кейін, қорғаныш элементін жұмыс орнына қайтарыңыз, барлық бекіткіштерді қатайтыңыз және қорғаныш элементінің еркін қозғалысын қолмен тексеріңіз. Қосар алдында, пышақтың қорғаныш элементіне, үстелге, үстелге арналған қосымшаға, қоршауға немесе қысқышқа тиіп кетпегеніне көз жеткізіңіз.

6.10. Лазерлік көрсеткішті пайдалану (18-сурет)

Лазерлік көрсеткішті қосу немесе өшіру үшін лазерлік көрсеткіш қосқышын (33) басыңыз. Лазер сәулесін адамдарға, жануарларға немесе шағылысатын беттерге бағыттамаңыз. Тікелей немесе шағылысқан лазерлік сәулеге қарамаңыз.

6.11. Лазерлік көрсеткішті реттеу (19/20-сурет)

Егер лазерлік көрсеткіш (32) дұрыс кесу сызығын көрсетуді тоқтатса, оны реттеуге болады.

Бұрандаларды (32b) босатып, қақпақты (32a) алыңыз.

Бұрандаларды (E) босатып, лазерлік көрсеткішті нақты сынақ кесу сызығына реттеңіз. Тексеру үшін сынақ бөлігіндегі сызықты белгілеңіз, сынақ кесуін жасаңыз, араны ажыратыңыз және жүз толық тоқтағанша күтіңіз. Содан кейін ара жүзінің белгіге қатысты орнын ескере отырып, лазер сәулесін кесу сызығымен тұралаңыз.

Бұрандаларды (E) мықтап қатайтыңыз және қақпақты (32a), қатайтатын бұрандаларды (32b) орнына салыңыз.

7. ПАЙДАЛАНУ

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Кез келген күрделі жұмысты орындамас бұрын, дайындаманың қалдықтарына сынақ кесу жүргізіп, нәтижелерін өлшеңіз. Қажет болған жағдайда параметрлерді реттеңіз. Тек сынақ кесуінен қажетті нәтижелерге қол жеткізгеннен кейін ғана дайындаманы аралауды бастау керек.

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Тұтас, дөңгелек немесе иілген дайындамаларды кесуге тырыспаңыз - бұл ара моделі бұл мақсатқа арналмаған.

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Қозғалтқыш блогы қайтару серіппесімен жабдықталған және автоматты түрде жоғарғы қалыпқа көтеріледі. Кесуді аяқтағаннан кейін тұтқаны (1) кенеттен босатпаңыз; қозғалтқыш блогын көтерген кезде оны ұстап тұрыңыз.

7.1. Араны іске қосу

Араларды іске қосу үшін араның толық жиналғанына, дайындама бекітілгеніне және сырғымалы қорғаныштың дұрыс жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз. Қозғалтқыш блогын (4) жоғарғы қалыпқа жылжытыңыз. Араны 230 В/50 Гц қуат розеткасына қосыңыз. Қозғалтқышты құлыптау қосқышымен (3) құлыптан босатып, қозғалтқышты іске қосу үшін қосқышты (2) басыңыз. Кесуді бастамас бұрын ара дискісі толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.

7.2. Берусіз кесу

Дайындаманы айналмалы үстелге (14) орнатыңыз, оны алдыңғы қоршауға (16) қысыңыз және қысқышпен (7) бекітілген ара үстеліне (15) бекітіңіз (1-сурет). Бағыттаушы бекіткіш бұранданың (20) тартылғанына көз жеткізіңіз. Қосқышты (2) басып, ара дискісі толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Тұтқаны (1) пайдаланып, ара дискісін дайындамаға баяу және біркелкі түсіріп, кесуді бастаңыз. Кесуді аяқтағаннан кейін, араны өшіріп, ара дискісі толық тоқтағанша күтіңіз, содан кейін араны жоғары қалпына келтіріңіз.

7.3. Тартпалы кесу арасы

Бұл ара моделі ені 340 мм және қалыңдығы 90 мм дейінгі дайындамаларды кесе алады. Дайындаманы айналмалы үстелге (14) қойыңыз, оны алдыңғы тоқтатқышқа (16) қысыңыз және қысқышпен (7) бекітілген ара үстеліне (15) бекітіңіз (1-сурет). Бағыттаушы бекіту бұрандасын (20) босатыңыз. Араны толық алға қарай жылжытыңыз. Қосқышты (2) басып, ара дискісі максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Тұтқаны (1) басып тұрып, ара дискісін дайындамаға баяу және біркелкі түсіріп, тарту қозғалысымен кесуді бастаңыз.

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Тартпалы кесу арасы тыйым салынады. Ара дискісін дайындамаға қарай тарту пышақтың көтерілуіне және ара жинағын операторға қарай күрт лақтыруына әкелуі мүмкін. Кесуді аяқтағаннан кейін, араны өшіріп, ара дискісі толық тоқтағанша күтіңіз, содан кейін араны жоғары қалпына келтіріңіз.

7.4. Қиғаш кесу

Қиғаш кесу жұмыс үстелін алдыңғы қоршауға қатысты айналдыру арқылы орындалады. Тікелей қиылысу үшін айналмалы үстелді 0° күйіне қойыңыз. Қиғаш кесу үшін араның сипаттамаларына сәйкес қажетті үстел бұрышын солға немесе оңға орнатыңыз. Бекіту тұтқасын (35) ұстап тұрып, тұтқаны (11) пайдаланып, айналмалы үстелдің (14) бұрышын реттеңіз (4-сурет). Тұтқаны (11) бұрап, таңдалған үстел орнын бекітіңіз. Қосқышты (2) басып, ара дискісі максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Тұтқаны (1) басып, араны төмен қарай төмендетіңіз. Кесуді аяқтағаннан кейін, араны өшіріп, ара дискісі толық тоқтағанша күтіңіз, содан кейін араны жоғары қарай қалпына келтіріңіз. Ұзақ уақыт бойы бір бұрышта жұмыс істеген кезде, мезгіл-мезгіл орнатудың дәлдігін тексеріп отырыңыз, себебі тұтқа (11) босап қалуы мүмкін.

7.5. Қиғаш кесу

Ара 90° -тан 45° -қа дейінгі бұрыштарда кесу үшін пайдаланылуы мүмкін. Орнату бұрандасын (22) босатыңыз және тұтқаны (1) пайдаланып, ара қозғалтқышының блогын (4) солға қарай бағыттағыш (19) шкаладағы (18) қажетті бұрышқа сәйкес келгенше еңкейтеңіз. Орнату бұрандасын (22) қайта қатайтыңыз. Дайындаманы қысқышпен (7) қысыңыз (1-сурет). Қосқышты (2) басып, ара дискісі максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Араны төменгі күйге түсіру үшін тұтқаны (1) басыңыз. Кесуді аяқтағаннан кейін, араны өшіріп, ара дискісі толық тоқтағанша күтіңіз, содан кейін араны жоғарғы күйге қайтарыңыз.

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Қиғаш кесулер жасаған кезде, қоршаудың сырғанайтын бөлігін (16a) солға қарай жылжыту керек, сонда ара дискісі (6) қоршаудың сырғанайтын бөлігіне (16a) тимейді. Ол үшін бұrandаны (16b) босатып, қоршаудың сырғанайтын бөлігінің (16a) ара дискісіне қатысты орнын реттеңіз. Қоршаудың сырғанайтын бөлігі (16a) мен ара дискісі (6) арасындағы қашықтық 8 мм-ден аспауы керек.

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! 0° - 45° бұрыштардағы қиғаш кесулер үшін қысқыш (7) тек ара үстелінің (15) оң жағына орнатылуы керек (11-12 суретті қараңыз).

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Қиғаш кесу кезінде дайындаманың кесілген бөлігі ара жүзінің бүйір бетіне тиіп тұрады. Егер ара жүзі айналып тұрған кезде көтерілсе, дайындаманың бұл бөлігі ара жүзінің тістеріне ілініп, дайындаманың жоғары жылдамдықпен лақтырылуына әкеліп соғуы мүмкін, бұл операторды жарақаттауы мүмкін. Ара жүзін тек толық тоқтағаннан кейін ғана көтеріңіз.

7.6. Аралас кесу

Аралас кесу - бұл үстелді айналдырып, ара жүзін еңкейтіп тұрғанда кесу орындалатын процесс. Аралас кесу солға қарай 90° -тан 45° -қа дейінгі қиғаш бұрыштарда және солға немесе оңға қарай 90° -тан 45° -қа дейінгі қиғаш бұрыштарда орындалады.

7.7. Соқыр кесулер

Ара соқыр кесулер үшін пайдаланылуы мүмкін. Қосар алдында, қозғалтқыш блогын қуат көзіне қоспай сынақтан өткізіп, төмен түсіріңіз және пышақ үстелге, үстелге арналған қосымшаға, қоршауға, қысқышқа немесе араның басқа компоненттеріне тиіп кетпейтініне көз жеткізіңіз. Ол үшін бұrandаны (24) пайдаланып кесу тереңдігін реттеңіз (3-сурет). Дайындаманы қысқышпен (7) қысыңыз (1-сурет). Қосқышты (2) басып, ара пышағы максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Араны төменгі қалпына келтіру үшін тұтқаны (1) басыңыз. Кесуді аяқтағаннан кейін, араны өшіріп, араны жоғарғы қалпына келтірмес бұрын ара пышағы толық тоқтағанша күтіңіз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Қызмет көрсету алдында құралдың розеткадан ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Әр қолданғаннан кейін құрал корпусын, желдеткіш саңылауларын, жұмыс үстелін, қоршауды, бағыттаушыларды, қорғаныс қақпағын және шаң сорғыш тесігін жұмсақ шүберекпен немесе сығылған ауамен тазалап, кір мен шаңды кетіріңіз. Қатты кірді сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен кетіру керек. Кірді кетіру үшін бензин, спирт немесе осыған ұқсас еріткіштер сияқты еріткіштерді пайдаланбаңыз. Еріткіштерді пайдалану құрал корпусына зақым келтіруі мүмкін.

Көміртекті щеткаларды ауыстыру (21-сурет)

Көміртекті щеткаларды қалған ұзындығы 4,8 мм-ден аспаған кезде ауыстыру керек. Щеткаларды жұппен ауыстыру керек.

Щетка ұстағышының қақпақтарын жалпақ басты бұрағышпен (жинаққа кірмейді) бұрап алыңыз. Щеткаларды ауыстырып, щетка ұстағышының қақпақтарын қатайтыңыз.

АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеу жұмыстары тек түпнұсқа қосалқы бөлшектер мен шығын материалдарын пайдаланып уәкілетті қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі керек.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Бұзылыс	Мүмкін болатын себеп	Жою бойынша іс-шаралар
Электр қозғалтқышы қызып кетті.	1. Диск күңгірттеніп қалды. 2. Ұзақ уақыт бойы үздіксіз жұмыс істеу.	1. Дискіні орнына салыңыз. 2. Құралды үзік-үзік іске қосыңыз.
Электр қозғалтқышы жұмыс істейді, бірақ диск айналмайды. Электр қозғалтқышы іске қосылмайды.	1. Диск тартылмаған.	1. Дискіні бекіту бұрандасын қатайтыңыз.

Электр қозғалтқышы іске қосылмайды.	1. Қуат қосқышы өшірулі болғандықтан, қуат жоқ. 2. Қуат қосқышы ақаулы. 3. Электр жүйесінде кернеу жоқ.	1. Қуат қосқышын қосыңыз. 2. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. 3. Қуат көзінің кернеуін тексеріңіз.
Электр қозғалтқышы толық қуатты дамытпайды.	1. Желідегі кернеу төмен. 2. Ұзартқыш сымы тым ұзын.	1. Желі кернеуін тексеріңіз. 2. Ұзартқыш сымның ұзындығын азайтыңыз немесе үлкенірек сым өлшемі бар сым пайдаланыңыз.
Сырғымалы қорғаныс қақпағы толығымен жабылмайды немесе жабысып қалады.	Үгіндімен бітелу; корпусың немесе қайтару механизмінің зақымдануы.	Араны розеткадан суырып, корпус аймағын тазалаңыз. Егер мәселе шешілмесе, қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. Араны пайдаланбаңыз.
Диск дайындамада кептеліп қалған.	Дайындама дұрыс емес қысылған; дайындаманың майысқан; жарамсыз немесе күңгірт пышақ; шамадан тыс беру күші.	Араны өшіріңіз, жүзі толық тоқтағанша күтіңіз, қуат сымын ажыратыңыз және дайындаманы босатыңыз. Жүз бен дайындама қысқыш жүйесін тексеріңіз.
Кесу біркелкі емес немесе күйік белгілері бар.	Диск күңгірт немесе жарамсыз; диск шайырмен ластанған; беру жылдамдығы тым жоғары; дайындама дұрыс қысылмаған.	Дискіні тазалаңыз немесе ауыстырыңыз. Беру жылдамдығын азайтыңыз. Дайындаманы мықтап қысыңыз.
Лазер көрсеткіші кесу сызығымен тураланбайды.	Лазер параметрі реттелмеген; лазер терезесі кір.	Лазер терезесін тазалап, сынақ кесу арқылы реттеулер жасаңыз.

Үгінділерді нашар алып тастау.	Шаң жинайтын қапшық толып кеткен; сорғыш құбыр бітелген; шаң-сорғыш немесе шланг жарамсыз.	Қапшықты, саптаманы және шлангты тазалаңыз. Құрылыс шаң-сорғышын пайдаланыңыз.
--------------------------------	--	--

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50° С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы туралы деректер, сондай-ақ ресми өкіл туралы деректер және сертификат туралы ақпарат пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың №1 қосымшасында орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен компоненттердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және паспортта көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін жоюға құқылы. Тауарды жөндеу және сараптау, егер жетіспеушілік анықталса, тек уәкілетті қызмет көрсету орталықтарында жүзеге асырылады, олардың нақты тізімін сайттан табуға болады elitech.ru.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсету бойынша жүргізіледі, ал болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі бұйым жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету кемшіліктері нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- бұйымды пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ бұйымның таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;
- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шудың жоғарылауы, діріл, қатты қыздыру, біркелкі емес айналу, қуаттың жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқын, жану иісі, тән емес сарқылу);
- механикалық зақымданулар (жарықтар, чиптер, ойықтар, деформациялар және т. б.);
- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе басқа сыртқы факторлардың әсерінен, металл бөліктері коррозияға ұшыраған кезде зақымдану;
- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (тесіктердің), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кету, дұрыс сақталмау, тиісті күтімнің салдарынан болған зақымданулардан туындаған зақымдар;
- қыңыр, үйкелетін, беріліс бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;
- мотоцикл есептегішінің жұмысына немесе зақымдалуына араласу;
- шамадан тыс жүктеме немесе дұрыс жұмыс істемеу. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): жүгіру түстерінің пайда болуы, ротор мен статор сияқты конъюгацияланған немесе дәйекті бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен якорь редукторының істен шығуы, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің, бұйым тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен деформациясы немесе балқуы, сондай-ақ осы өнім үшін Номиналдар кестесінде көрсетілген электр желісінің параметрлерінің сәйкес келмеуіне байланысты;

- ауыстырылатын құрылғылардың істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, хеджирлеуші пышақтар, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, балық аулау желісі мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, Отын және ауа сүзгілері, белдіктер, файлдар, жұлдызшалар, цанг, дәнекерлеу ұштары, шлангтар, тапаншалар және жууға арналған саптамалар жоғары қысымды, кернеу және бекіту элементтері (болттар, жаңғақтар, фланецтер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлардағы, 4 тактілі қозғалтқыштардағы картердегі майдың жеткіліксіз мөлшері немесе май түріне сәйкес келмеуі (байланыстырушы шыбықта, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бұзушылықтардың болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), бөшкелер, жоғары қысымды шайбалардың клапандары және т. б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіту элементтерінің, пломбалардың, қорғаныш стикерлердің және т. б. саңылауларының зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

- Конструкциясына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген бұйымға;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы бұйымдарға (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Бұйымға профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.);

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақаулары.



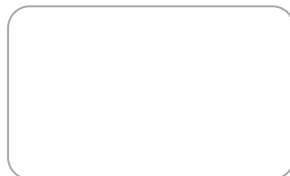
КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Моделі: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

Мен кепілдік қызмет көрсету шарттарын оқыдым.
 Өнімнің сыртқы түріне немесе жеткізілім жинағына шағымым жоқ.

_____ (Сатып алушының қолы)




ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі




ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

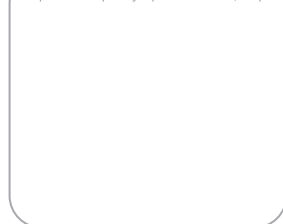
Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі




ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі





8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сервисный центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru**