

ELITECH®

ПАСПОРТ

ПИЛА
ТОРЦОВОЧНО-УСОВОЧНАЯ
ELITECH

ПТ 2030КРС (Е2006.011.ХХ)



ПАШПАРТ
ПІЛА ТАРЦОВА-УСОВАЧНАЯ ELITECH

ТӨЛКҮЖАТ
КӨЛДЕНЕҢ КЕСУ ЖӨНЕ БҰРЫШ ШЫҒАРУҒА
АРНАЛҒАН АРА ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 25 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

26 - 47 Старонка

KZ

Өнім паспорты

48 - 69 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно изложенной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	7
4. Комплектация	7
5. Описание конструкции	8
6. Подготовка к работе	10
7. Эксплуатация	16
8. Техническое обслуживание	19
9. Возможные неисправности и методы их устранения	19
10. Транспортировка и хранение	20
11. Утилизация	21
12. Срок службы	21
13. Данные о производителе, импортёре и сертификате / декларации и дате производства	21
14. Гарантийные обязательства	21

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила торцовочно-усовочная с функцией протяжки предназначена для стационарного поперечного, косого, наклонного и комбинированного пиления заготовок из древесины (и ее производных: фанеры, ДСП, МДФ и т. п.), пластика и тонкостенного алюминия (при использовании соответствующей оснастки) под заданными углами в пределах максимальных размеров, указанных в технических характеристиках.

Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В и частотой 50 Гц.

Пила рассчитана на определённый размер пильного диска. Используйте только пильные диски, подходящие по размеру для Вашей пилы.

Запрещается использовать пилу не по назначению и вносить изменения в конструкцию пилы.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом использования торцовочной пилы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведённые в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их.

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещённым. Загрязнённое рабочее место и недостаточная освещённость могут стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создаёт искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в электрической сети.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дёргая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведёт к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краёв, масла и движущихся деталей, которые могут привести к повреждению электрокабеля.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30 мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приёма препаратов, снижающих реакцию и внимание.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочные инструменты и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности при работе с торцовочной пилой:

- Перед работой проверьте состояние инструмента.
- Перед началом работы установите инструмент на устойчивую поверхность или зафиксируйте на верстаке.
- Не пользуйтесь пильными дисками из быстрорежущей стали.
- Пользуйтесь пилой только с установленным и исправно работающим защитным кожухом.
- Проверяйте свободный ход и правильную работу подвижных деталей защитного кожуха.
- Пользуйтесь только целыми и заточенными пильными дисками и рекомендованными аксессуарами. Не пользуйтесь повреждёнными или деформированными пильными дисками.
- Прежде чем запускать пилу, крепко зафиксируйте заготовку. Никогда не держите заготовку руками.
- Предварительно проверьте заготовку на наличие инородных предметов (гвозди, саморезы и т.д.). Все инородные предметы должны быть извлечены из заготовки до начала пиления.
- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.

- Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск рукой.
- Перед включением пилы все кожухи и защитные устройства должны быть правильно установлены.
- Пильный диск должен беспрепятственно вращаться.
- Не блокируйте клавишу пуска в нажатом положении.
- Всегда используйте систему отвода опилок.
- Не подвергайте глаза прямому воздействию лазерного луча, не направляйте лазерный указатель на людей и животных. Не используйте лазерный указатель при работе с материалами, имеющими отражающую поверхность

Сервисное обслуживание:

Обслуживайте электроинструмент у квалифицированного специалиста по ремонту в авторизованном сервисном центре ELITECH, используя только оригинальные запасные части.

ВНИМАНИЕ!

Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик снимают с себя ответственность за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя станка при внесении изменений в конструкцию устройства не является гарантийным случаем.

ВНИМАНИЕ!

Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

Критерии предельного состояния

ВНИМАНИЕ! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, запаха гари, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ПТ 2030KPC
Код	E2006.011.00
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, Вт	2000
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4800
Тип передачи	ременная + редуктор
Диаметр пильного диска, мм	305
Диаметр посадочного места, мм	30
Толщина диска, мм	2,8
Количество зубьев диска, шт	60
Угол поворота стола (влево-вправо), градусы	-45° +45°
Угол наклона диска, градусы	-45° +45°
Максимальная глубина пропила (90°/45°), мм	90/55
Максимальная ширина пропила (0°/45°), мм	340/240
Подсветка рабочей зоны	есть
Лазерный указатель	есть
Длина кабеля, м	3
Габаритные размеры, мм	980×520×540
Масса, кг	25

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|--------------------------------------|---------|
| 1. Пила | - 1 шт. |
| 2. Диск пильный (установлен на пиле) | - 1 шт. |
| 3. Мешок-пылесборник | - 1 шт. |
| 4. Фиксатор заготовки (струбцина) | - 1 шт. |
| 5. Удлинительное плечо | - 2 шт. |
| 6. Паспорт | - 1 шт. |

ВНИМАНИЕ! Комплект поставки может быть изменён без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ! На дополнительные расходные аксессуары и вспомогательные инструменты, поставляемые в комплекте, гарантийные обязательства не распространяются.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

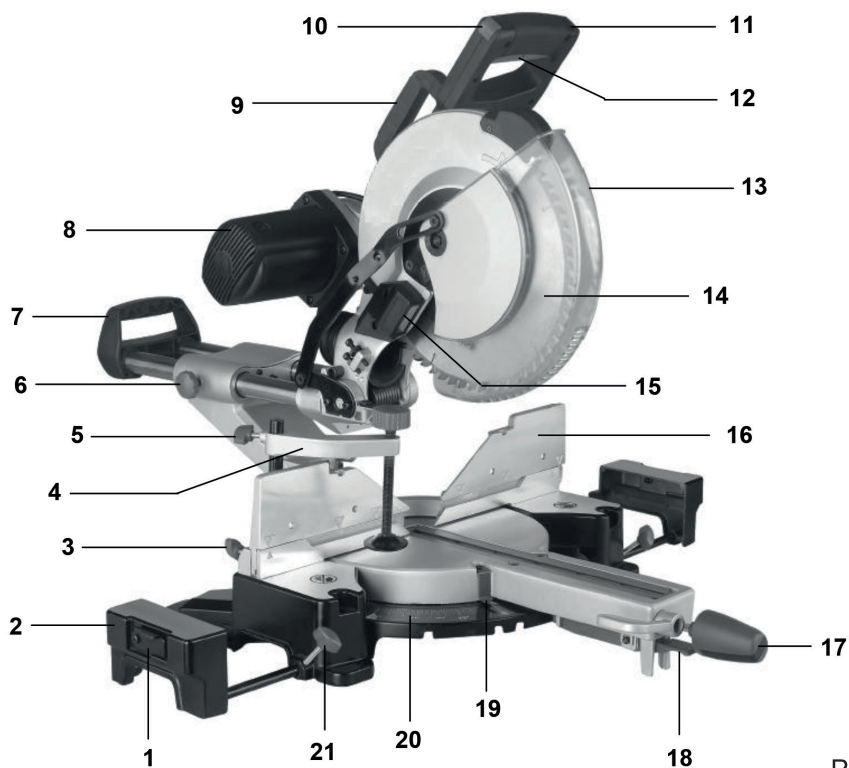


Рис. 1

1 – торцевой упор
 2 – удлинитель стола
 3 – винт фиксации упора
 4 – струбина
 5 – винт фиксации струбины
 6 – винт фиксации направляющей
 7 – ручка для транспортировки задняя
 8 – двигатель
 9 – ручка для транспортировки передняя
 10 – кнопка блокировки клавиши пуска левая

11 – рукоятка
 12 – клавиша пуска
 13 – кожух диска подвижный
 14 – диск пильный
 15 – подсветка рабочей зоны
 16 – упор
 17 – рукоятка поворотного стола
 18 – фиксатор угла поворота стола
 19 – указатель шкалы поворота стола
 20 – шкала поворота стола
 21 – винт фиксации удлинителя стола

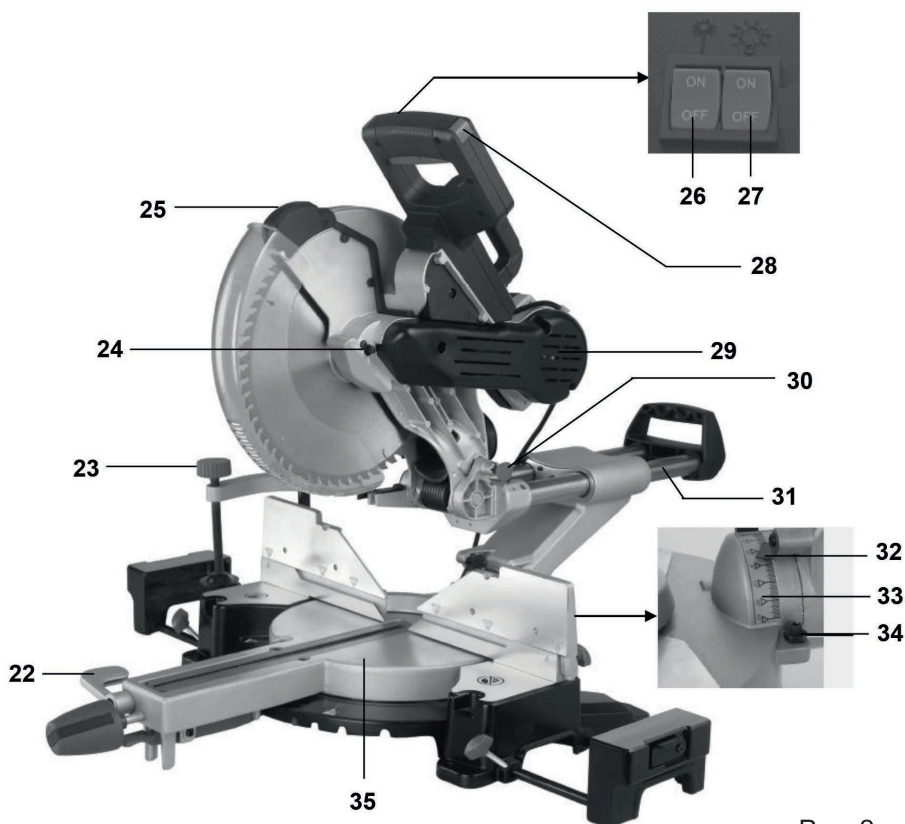


Рис. 2

22 – фиксатор угла наклона
 23 – прижимной винт струбцины
 24 – кнопка блокировки шпинделя
 25 – лазерный указатель
 26 – кнопка включения лазерного указателя
 27 – кнопка включения подсветки
 28 – кнопка блокировки клавиши пуска правая

29 – крышка ременной передачи
 30 – фиксатор транспортного положения
 31 – направляющая
 32 – указатель шкалы наклона
 33 – шкала наклона
 34 – винт регулировки угла наклона
 35 – стол поворотный

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Во избежание случайных запусков инструмента, ведущих к тяжёлым травмам, прежде чем подключить пилу к электрической сети, полностью соберите её, произведите все необходимые настройки и проверьте затяжку всех соединений. Запрещено оставлять пилу подключённой к электрической сети во время сборки, регулировки, смены диска, а также после окончания работы с пилой.

6.1. Сборка (Рис. 1)

Установите на основание пилы два удлинителя стола (2) и закрепите с помощью винтов (21).

На патрубках пылесборника установите пылесборный мешок.

6.2. Монтаж

Установите пилу на ровной устойчивой поверхности верстака или рабочего стола. Для большей устойчивости закрепите пилу к основанию рабочего стола или к верстаку с помощью болтов, плоских и пружинных шайб (не входят в комплект), используя четыре отверстия в основании пилы.

6.3. Приведение пилы в рабочее положение (Рис. 1)

Нажмите на рукоятку пилы (11) и оттяните фиксатор транспортного положения (30). Удерживая пилу за рукоятку (11), переместите её в верхнее положение (Рис. 1).

Удлинители стола (2) всегда должны быть закреплены и использоваться во время работы. Установите желаемый размер стола, ослабив винты фиксации (21). Затем снова затяните винты фиксации.

Струбцину (4) можно закрепить слева или справа от пильного диска с помощью винта фиксации струбцины (5) (Рис. 1).

6.4. Транспортировка (Рис. 1,2)

Перед транспортировкой приведите пилу в нижнее положение. Для этого опустите до упора вниз рукоятку (11) и зафиксируйте пилу в нижнем положении с помощью фиксатора транспортного положения (30).

Переносить пилу следует, держа её за транспортировочные ручки (7) и (9).

ВНИМАНИЕ! Фиксатор транспортного положения (30) служит только для фиксации пилы в нижнем положении при транспортировке. Запрещено пользоваться фиксатором во время пиления.

6.5. Замена пильного диска

Пила оснащена пильным диском ($\varnothing 305 \times \varnothing 30 \times 2,8 \text{ мм}$).

ВНИМАНИЕ! Перед снятием или установкой пильного диска убедитесь, что пила отключена от электрической сети.

Снятие пильного диска (Рис. 3-4)

Для снятия пильного диска (14) переведите подвижный защитный кожух диска (13) в верхнее положение. Выкрутите винты (37) и (38). Ослабьте винт (36).

Переведите защитный кожух в верхнее положение так, чтобы открыть полный доступ к пильному диску (Рис.4).

Нажмите и удерживайте кнопку блокировки шпинделя (24) (Рис. 2), проверните пильный диск (14) и зафиксируйте его.

Выкрутите болт (41) по часовой стрелке. Снимите шайбу (40), наружный фланец (39) и пильный диск (14).

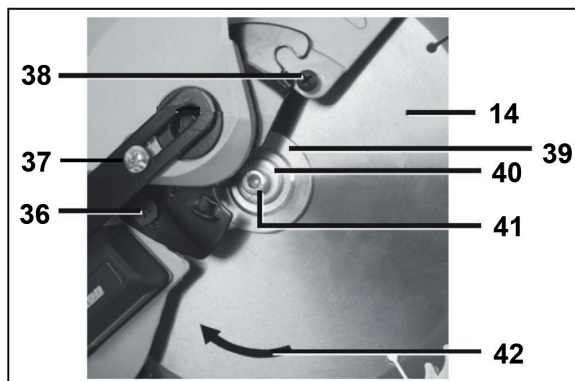


Рис. 3

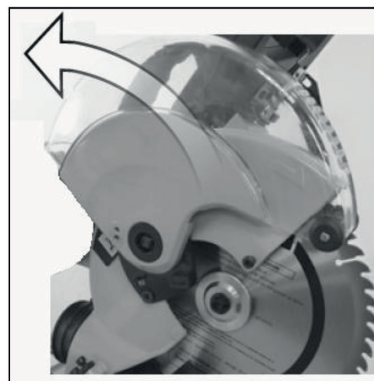


Рис. 4

Установка пильного диска

ВНИМАНИЕ! Направление вращения пильного диска должно совпадать со стрелкой направления вращения, указанной на диске и защитном кожухе. Режущие кромки зубьев в передней нижней части диска должны быть направлены вниз в сторону заготовки.

Перед продолжением работы убедитесь, что все предохранительные устройства находятся в хорошем рабочем состоянии.

ВНИМАНИЕ! Твёрдосплавные напайки на зубьях пильного диска (14) выполнены из хрупкого материала. Обращайтесь осторожно с пильным диском, избегайте падений диска и ударов по напайкам.

Перед установкой пильного диска внимательно осмотрите каждую напайку. На них не должно быть трещин и сколов. После установки пильного диска при первом включении и при последующей работе не находитесь в плоскости вращения пильного диска.

Установите пильный диск (14) на шпиндель. Закрепите диск на шпинделе с помощью болта (41), шайбы (40) и наружного фланца (39). Установите и затяните винты защитного кожуха (36) (37) (38).

6.6. Лазерный указатель (Рис. 2)

Для включения или выключения лазерного указателя (25) нажмите кнопку включения лазерного указателя (26), расположенную на рукоятке пилы (11). Не направляйте лазерный луч на людей, животных и отражающие поверхности. Не смотрите в прямой или отражённый лазерный луч.

Перед первым использованием лазерный указатель необходимо отрегулировать.

1. Установите поворотный стол на отметку 0°.
2. Ослабьте винт регулировки лазерного указателя.
3. Включите лазерный указатель и отрегулируйте его так, чтобы он указывал на отметку 0°.

6.7. Подсветка рабочей зоны (Рис. 1,2)

Включение и выключение подсветки рабочей зоны (15) осуществляется при помощи кнопки включения подсветки (27).

6.8. Регулировка

Установка поворотного стола в положение 0° (Рис. 1,2)

Ослабьте фиксацию поворотного стола (35) с помощью рукоятки (17), вращая её против часовой стрелки. Установка поворотного стола (35) выполняется за рукоятку (17) при нажатии на фиксатор (18). Фиксатор (18) в свободном состоянии автоматически стопорит положение поворотного стола (35) на углах поворота 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° вправо и влево в соответствии с показаниями шкалы (20). Установите поворотный стол (35), совместив указатель (19) с делением 0° на шкале угла поворота стола (20). Зафиксируйте положение поворотного стола (35) вращением рукоятки (17) по часовой стрелке.

Регулировка угла 90° (Рис. 1, 5-8)

Переведите пильный диск (14) в заднее положение, ослабив винт фиксации (6). Разблокируйте наклон пильного блока, повернул рычаг (22). Для регулировки положения 90° установите упор (45) в вертикальное положение. Установите угольник (не входит в комплект) между пильным диском (14) и поворотным столом. С помощью шестигранного ключа поверните болт (44) и отрегулируйте угол между пильным диском и поворотным столом так, чтобы он составил 90°.

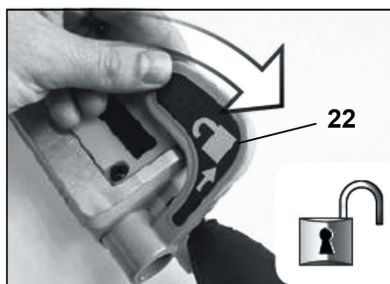


Рис. 5

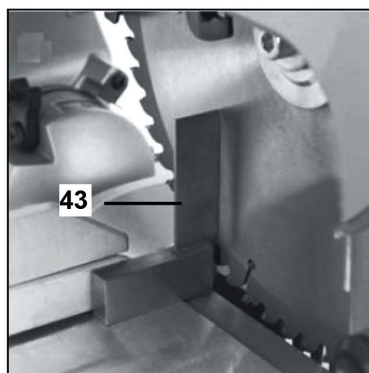


Рис. 6

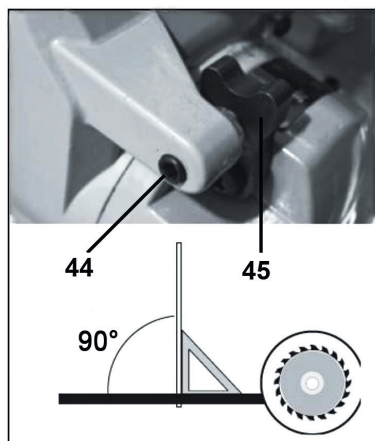


Рис. 7



Рис. 8

Регулировка угла 45° (Рис. 9-11)

Разблокируйте наклон пильного блока, повернул рычаг (22). Установите угольник (не входит в комплект) между пильным диском (14) и поворотным столом. Вращая винт (46), отрегулируйте положение диска под углом 45°.



Рис. 9

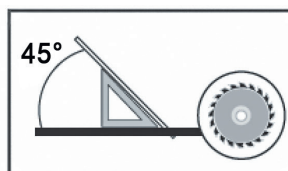


Рис. 10

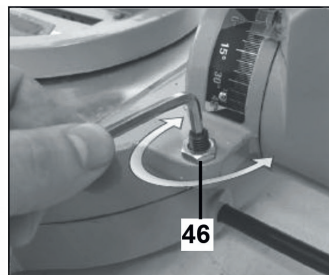


Рис. 11

Регулировка вылета упора (Рис. 1, 12-15)

Для регулировки вылета упора (16) ослабьте винт фиксации упора (3). Установите упор в нужное положение и зафиксируйте с помощью винта (3).

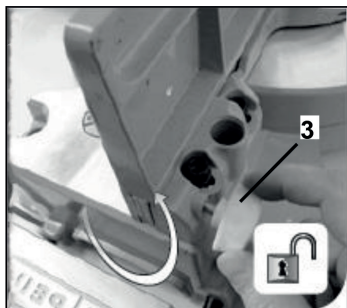


Рис. 12

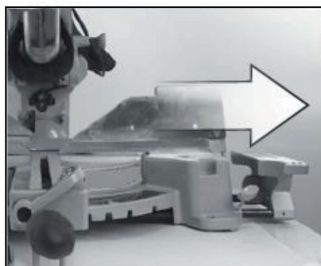


Рис. 13



Рис. 14



Рис. 15

Регулировка положения упора под углом 90° (Рис. 1, 16-17)

Установите пильный диск в положение 90°. Ослабьте два винта (47) крепления упора (16). Установите упор (16) под углом 90° относительно диска, ориентируясь по угольнику (в комплект не входит). Зафиксируйте положение упора с помощью винтов (47). Аналогичную операцию проделайте с другой стороны диска.

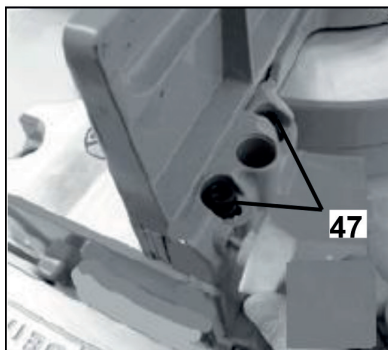


Рис. 16

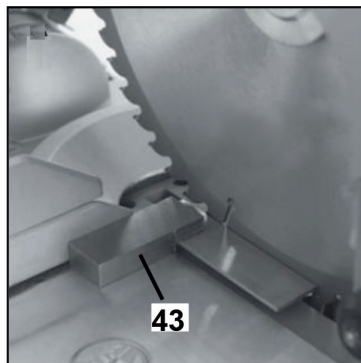


Рис. 17

Регулировка глубины пиления (Рис. 18-19)

Максимальное опускание пильного диска регулируется с помощью винта (48). Ослабьте контргайку винта (48), отрегулируйте положение винта и зафиксируйте с помощью контргайки.

Ограничение глубины пропила регулируется с помощью винта (49). Для ограничения глубины пропила переместите влево упор (50). Ослабьте контргайку винта (49) и настройте глубину пропила. Зафиксируйте контргайку винта (49).

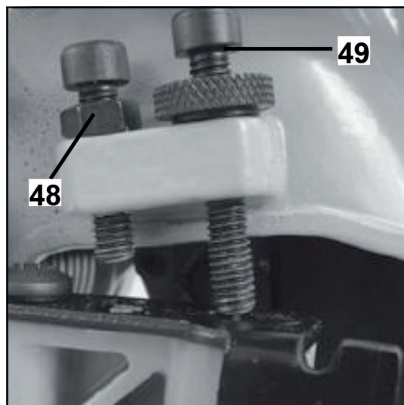


Рис. 18

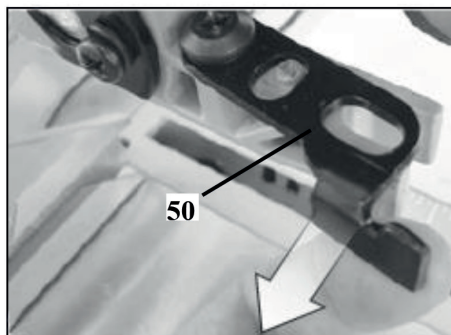


Рис. 19

6.9. Установка обрабатываемой заготовки (Рис. 20)

Вертикальная струбцина (4) устанавливается на упор (16) в одно из двух специальных отверстий справа или слева от пильного диска.

Вставьте стойку вертикальной струбцины в отверстие упора.

Настройте струбцину в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте её с помощью зажимного винта (5).

Установите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите с помощью вертикального зажимного винта (23).

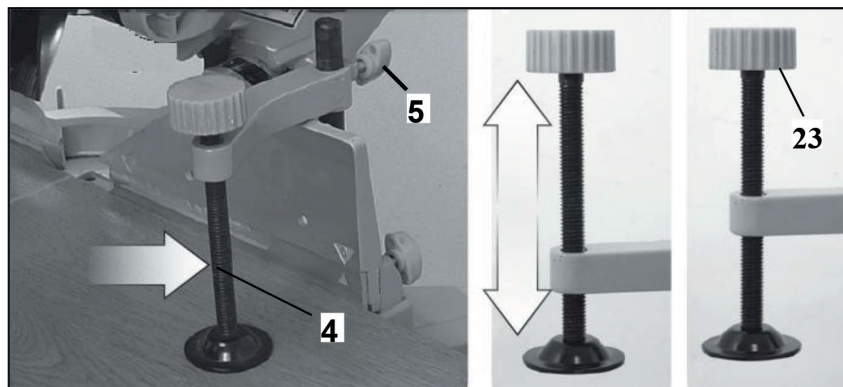


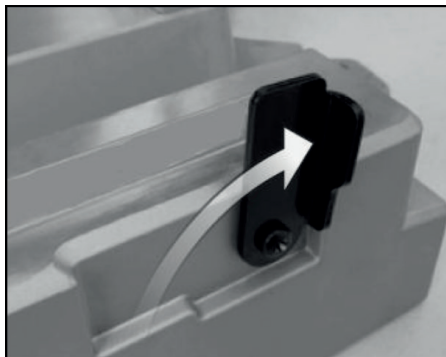
Рис. 20

ВНИМАНИЕ! Очень важно надёжно закрепить заготовку с помощью струбцины. Отсутствие жёсткой фиксации заготовки при пилении может стать причиной травмы, повреждения пилы, неточной распиловки заготовки. Убедитесь в том, что пила не касается струбцины при опускании рукоятки (12) вниз. Если струбцина мешает, её необходимо переустановить на другую сторону упора.

6.10. Торцевой упор (Рис. 1, 21)

Для серийной распиловки заготовок с заданной длиной используются торцевые упоры (1), расположенные на удлинителях стола (2). Для использования торцевого упора установите его в вертикальное положение. Вылет упора регулируется вылетом удлинителя стола.

Рис. 21



7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением ответственных работ произведите пробное пиление на обрезках обрабатываемой заготовки и произведите инструментальные измерения результатов. При необходимости выполните необходимые правки в настройках. Только после достижения необходимых результатов пробного пиления приступайте к выполнению пиления заготовки.

ВНИМАНИЕ! Не пытайтесь пилить массивные, круглые или гнутые заготовки - данная модель пилы для этого не предназначена.

ВНИМАНИЕ! Моторный блок оснащён возвратной пружиной и поднимается в верхнее положение автоматически. Не отпускайте резко рукоятку (11) после завершения разреза, придерживайте её при поднятии моторного блока.

7.1. Запуск пилы

Для запуска пилы убедитесь, что пила полностью собрана, заготовка закреплена, а подвижный защитный кожух работает должным образом. Переместите пильный диск (14) в верхнее положение. Подключите электрокабель пилы к сетевой розетке 230 В/50 Гц. Нажмите на левую (10) или правую (28) кнопку разблокировки клавиши пуска и, не отпуская её, нажмите клавишу пуска (12), чтобы запустить двигатель. Перед началом пиления дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты.

7.2. Пиление без протяжки

Установите заготовку на поворотный стол, прижмите её к фронтальному упору (16) и закрепите струбциной (4) к основанию пилы. Убедитесь, что винт фикса-

ции направляющей (6) затянута. Нажмите на клавишу пуска (12) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (11), медленно и равномерно опустите пильный диск на заготовку и выполните пиление. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

7.3. Пиление с протяжкой

Данная модель пилы позволяет выполнять пиление заготовок шириной до 340 мм и толщиной до 90 мм. Установите заготовку на поворотный стол, прижмите её к фронтальному упору (16) и закрепите струбциной (4) к основанию пилы. Ослабьте винт фиксации направляющей (6). Переведите пилу в крайнее переднее положение. Нажмите на клавишу включения (12) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (11), медленно и равномерно опускайте пильный диск на заготовку, и движением от себя выполните пиление.

ВНИМАНИЕ! Запрещается выполнять пиление с протяжкой движением на себя. При движении на себя пильный диск может подняться на заготовку и резко отбросить пильный узел в сторону оператора.

После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

7.4. Косое пиление

Косое пиление выполняется при повороте рабочего стола относительно фронтального упора (16). Для прямого поперечного реза установите поворотный стол в положение 0°. Для косого реза установите требуемый угол поворота стола влево или вправо в пределах технических характеристик пилы. Отрегулируйте угол положения поворотного стола с помощью рукоятки (17), удерживая фиксатор (18). Зафиксируйте выбранное положение стола, вращая рукоятку (17). Нажмите на клавишу пуска (12) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (11), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение. При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как фиксация рукоятки (17) может ослабнуть.

7.5. Наклонное пиление

С помощью пилы можно производить пиление под углом от 90° до 45° влево и вправо. Отпустите ручку фиксатора угла наклона (22) (Рис. 2) и с помощью рукоятки (11) наклоняйте пильный диск (14) влево или вправо до тех пор, пока указатель (32) не совпадёт с требуемым углом на шкале (33). Закрепите ручку фиксатора угла наклона (22). Зажмите заготовку струбциной (4). Нажмите на клавишу пуска (12) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (11), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ! Для наклонных резов под углами 0°- 45°, струбцина (4) должна устанавливаться только на противоположной стороне основания пилы по отношению к направлению наклона диска.

ВНИМАНИЕ! В процессе наклонного пиления отпиленная часть заготовки находится напротив боковой поверхности пильного диска. Если пильный диск поднимать в то время, когда он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска, что приведёт к выбрасыванию части заготовки с большой скоростью, и, как следствие, к травмированию оператора. Поднимайте пильный диск только после полной его остановки.

7.6. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит с одновременным поворотом стола и наклоном пильного диска. Комбинированное пиление осуществляется под наклонными углами от 90° до 45° влево или вправо и косыми углами от 90° до 45° влево или вправо.

7.7. Несквозной пропил заготовок

С помощью пилы можно выполнять несквозной пропилом заготовок. Перед включением пилы выполните пробное опускание моторного блока без подключения к электросети и убедитесь, что диск не касается стола, вставки стола, упора, струбцины и других элементов пилы. Отрегулируйте глубину пропила с помощью винта (49) (Рис. 18-19). Для того, чтобы винт (49) ограничивал глубину пропила, необходимо выдвинуть упор (50). Нажмите на клавишу пуска (12) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (11), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

Пиление алюминиевого профиля

При работе с алюминиевым профилем необходимо использовать специальные диски, предназначенные для пиления алюминия. Для предотвращения вибрации и получения чистого среза необходимо надёжно фиксировать обрабатываемый профиль с помощью струбцины.

Скорость подачи материала должна быть равномерной, без рывков и ускорений. При резке полых алюминиевых профилей рекомендуется выполнять рез таким образом, чтобы диск входил сначала в стенку большей толщины.

Для охлаждения режущей кромки и удаления стружки используйте специальные смазки или воздушный обдув. При интенсивной эксплуатации рекомендуется периодически очищать диск от налипшего алюминия с помощью специальных чистящих составов.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию пилы пока не убедитесь, что она отключена от электросети.

Регулярно вычищайте пыль, опилки и щепки из-под защитного кожуха. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия не забивались пылью и опилками.

Протирайте инструмент влажной тряпкой. Не пользуйтесь растворителями. Давайте инструменту высохнуть.

Периодически проверяйте состояние диска. Если он затупился или повреждён, замените диск на новый.

Периодически проверяйте состояние угольных щёток двигателя инструмента. Замену угольных щёток необходимо производить в специализированном сервисном центре.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается.	Диск затупился; продолжительная работа в непрерывном режиме.	Замените диск; эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме.
Электродвигатель работает, но диск не крутится.	Диск не затянут.	Затяните крепёжный винт диска.
Электродвигатель не запускается.	Питание не поступает, так как сетевой выключатель отключён; неисправный выключатель; отсутствует напряжение в электросети.	Включите сетевой выключатель; обратитесь в сервисный центр; проверьте напряжение в электросети.
Электродвигатель не развивает полную мощность.	Низкое напряжение в сети; слишком длинный удлинительный электрокабель.	Проверьте напряжение сети; уменьшите длину удлинителя или используйте удлинитель с большим сечением проводов.

Подвижный защитный кожух не закрывается полностью или заедает.	Засорение опилками; повреждение кожуха или механизма возврата.	Отключите пилу от сети, очистите зону кожуха. При сохранении неисправности обратитесь в сервисный центр. Эксплуатация запрещена.
Диск заклинивает в заготовке.	Неправильная фиксация заготовки; деформированная заготовка; неподходящий или затупленный диск; чрезмерное усилие подачи.	Выключите пилу, дождитесь полной остановки диска, отключите вилку от сети и освободите заготовку. Проверьте диск и фиксацию заготовки.
Рез получается неровным или с прижогами.	Затупленный или неподходящий диск; загрязнение диска смолой; слишком высокая подача; неправильная фиксация заготовки.	Очистите или замените диск. Уменьшите скорость подачи. Надёжно зафиксируйте заготовку.
Лазерный указатель не совпадает с линией реза.	Сбилась настройка лазера; загрязнение окна лазера.	Очистите окно лазера и выполните настройку по пробному резу.
Плохой отвод опилок.	Заполнен мешок-пылесборник; засорён патрубок; неподходящий пылесос или шланг.	Очистите мешок, патрубок и шланг. Используйте строительный пылесос.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре +25 °C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом, вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40 °C и относительной влажности до 80% (при температуре +25 °C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортёре, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорением вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступивших вследствие перегрева, неправильного хранения, неадекватного ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или несоответствия типа масла в картере у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапаны моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____
Модель: _____
Артикул модели: _____
Дата выпуска: _____
Серийный номер: _____
Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.
Претензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

_____ (Подпись покупателя)

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ПАВАЖАНЫ КЛІЕНТ!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва прачытаць падрабязную інфармацыю, выкладзеную ў гэтай інструкцыі, і строга прытрымлівацца рэкамендацый вытворцы адносна бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Інфармацыя, якая змяшчаецца ў гэтай інструкцыі, заснавана на тэхнічных спецыфікацыях, даступных на момант публікацыі.

Гэта кіраўніцтва змяшчае неабходную і дастатковую інфармацыю для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі прадукту.

У рамках пастаяннай працы па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабой права ўносіць змены ў яе канструкцыю без уплыву на надзейнасць або эксплуатацыйную бяспеку, без асобнага паведамлення.

У выніку могуць адбыцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест гэтага кіраўніцтва можа не цалкам адпавядаць прадукту, які вы набылі. Калі ласка, майце гэта на ўвазе пры чытанні гэтага кіраўніцтва*.

(*) Апошняя версія тэхнічнага апісання прадукту даступная на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пасля набыцця праверце прадукт на наяўнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце змесціва ўпакоўкі і азнаёмцеся з умовамі гарантыі.

Працэдура падачы спажывцамі прэтэнзій адносна тавараў, уключаючы тавары, якія класіфікуюцца як тэхнічна складаныя ў адпаведнасці з дзеючым заканадаўствам, вызначаецца заканадаўствам краіны, дзе адбываецца продаж тавараў.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	28
2. Правілы бяспекі	28
3. Тэхнічныя характарыстыкі	31
4. Камплектацыя	31
5. Апісанне канструкцыі	32
6. Падрыхтоўка да працы	34
7. Эксплуатацыя	40
8. Тэхнічнае абслугованне	43
9. Магчымыя паломкі і метады іх усунення	43
10. Транспартаванне і захоўванне	44
11. Утылізацыя	44
12. Тэрмін службы	45
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / дэкларацыі і даты вытворчасці	45
14. Гарантыйныя абавязацельствы	45

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Гэтая цэнг- і падоўжная піла з функцыяй падоўжнага пілавання прызначана для стацыянарнага папярочнага, цэнг- і фасоннага (пад вуглом) і камбінаванага пілавання дрэваапрацоўных вырабаў з дрэва (і яго вытворных: фанера, ДВП, МДФ і г.д.), пластыку і тонкасценны алюміній (пры выкарыстанні адпаведных аксесуараў) пад зададзенымі вугламі ў межах максімальных памераў, указаных у тэхнічных характарыстыках.

Піла прызначана для працы ад аднафазнай сеткі пераменнага току напружаннем 230 В і частотой 50 Гц.

Піла прызначана для пэўнага памеру пілы-лопасці. Выкарыстоўвайце толькі пілы-лопасці, якія адпавядаюць памерам вашай пілы.

Не выкарыстоўвайце пілу не па прызначэнні і не ўносьце ніякіх змен у яе канструкцыю.

2. ПРАВІЛЫ БЯСПЕКІ

Перад выкарыстаннем кутняй пілы, калі ласка, уважліва прачытайце інструкцыі па бяспецы, прыведзеныя ў гэтай кіраўніце, і строга іх выконвайце.

Робочая зона:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Брудны працоўны месца і недастатковае асвятленне могуць прывесці да траўмы.
 - Не выкарыстоўвайце інструмент у зонах з павышанай рызыкай выбуху або побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі ці пылам. Электраінструмент падчас працы выкідвае іскры, якія могуць падпаліць выбуховы пыл або газы.
 - Трымайце дзяцей, несанкцыянаваных асоб і жывёл удалечыні ад працоўнай зоны.
 - Не дазваляйце адцягваць вашу ўвагу падчас працы з інструментам.
- Электрабяспека:
- Штэкер электраінструмента павінен падыходзіць да разеткі. Пераканайцеся, што напружанне інструмента супадае з напружаннем у сетцы.
 - Не падвяргайце інструмент уздзеянню дажджу або вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку ўдару токам.
 - Не выцягвайце штэкер інструмента з разеткі, цягнучы за сеткавы кабель, і не насіце інструмент, трымаючы за сеткавы кабель, бо гэта можа яго пашкодзіць.
 - Пераканайцеся, што сеткавы кабель не заблытваецца. Не кладзіце сеткавы кабель побач з ацяпляльнымі прыборамі, вострымі краямі, маслам або рухомымі часткамі, бо яны могуць пашкодзіць сеткавы кабель.
 - Пры выкарыстанні электраінструмента на адкрытым паветры выкарыстоўвайце падаўжальнік, прыдатны для гэтай мэты.
 - Пры выкарыстанні электраінструмента ў памяшканнях з высокай вільготнас-

цю падключаўце яго да сеткі праз прыладу абароны ад уцечкі току (максімальны ўцечкавы ток 30 мА) адпавеснай намінальнай магутнасці.

Асабістая бяспека:

- Не выкарыстоўвайце электраінструменты, калі вы стомленыя, знаходзіцеся ў стане ап'янення або пасля прыёму лекаў, якія пагаршаюць рэакцыю ці канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай аховы (ахоўныя акуляры, ахоўныя навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і ахоўны адзенне).
- Прадухіляйце выпадковае ўключэнне інструмента. Перад падключэннем электраінструмента да сеткі пераканайцеся, што выключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі «выключана».
- Перад падключэннем электраінструмента да сеткі зніміце з яго ўсе інструменты для рэгулявання і гайкі. Любыя інструменты для рэгулявання або гайкі, якія засталіся на інструменце, могуць выклікаць траўму пры ўключэнні.
- Захоўвайце раўнавагу пры працы з электраінструментам.
- Адпаведна апрацайцеся. Не насіце вольную вопратку або ювелірныя вырабы. Трымайце валасы, вопратку і пальчаткі далей ад рухомых частак інструмента.
- Калі інструмент абсталяваны раздымамі для падключэння да пыласоса, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку траўмаў, звязаных з утварэннем празмернай колькасці пылу, а таксама павысіць дакладнасць вашай працы з электраінструментам.

Правілы бяспекі пры працы з фрэзеравальнай станком

- Перад пачаткам працы правярце стан інструмента.
- Перад пачаткам працы пастаўце інструмент на ўстойлівую паверхню або замацуйце яго на сталярным стане.
- Не выкарыстоўвайце пілы з высокахуткай сталі.
- Выкарыстоўвайце пілу толькі з усталяванай і спраўнай ахоўнай шайбай.
- Правярце, ці свабодна і правільна рухаюцца рухомыя часткі ахоўніка.
- Выкарыстоўвайце толькі цэлыя і затачаныя пілы і рэкамендаваныя аксесуары. Не выкарыстоўвайце пашкоджаныя або дэфармаваныя пілы.
- Надзейна замацуйце дэталі перад запускам пілы. Ніколі не трымайце дэталі рукамі.
- Загадзя правярце загатоўку на наяўнасць чужародных прадметаў (цвікоў, самарэзаў і г.д.). Усе чужародныя прадметы павінны быць выдалены з загатоўкі перад пачаткам рэзкі.
- Будзьце асабліва асцярожныя пры выкананні вуглавых рэзаў.
- Ніколі не спыняйце і не запавольвайце пілу рукою.
- Перад уключэннем пілы ўсе ахоўныя прыстасаванні і бяспекавыя прылады павінны быць правільна ўсталяваны.
- Пілавы дыск павінен свабодна круціцца.
- Не ўтрымлівайце кнопку пуску ўключанай.

- Заўсёды выкарыстоўвайце сістэму адводу пілавіння.
- Не накіроўвайце прамы лазерны пучок на вочы; не нацэльвайце лазерны ўказальнік на людзей ці жывёл. Не выкарыстоўвайце лазерны ўказальнік пры працы з матэрыяламі, якія маюць адлюстравую паверхню.

Абслугоўванне:

Абслугоўванне электраінструмента павінна праводзіцца кваліфікаваным спецыялістам па рамонце ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры ELITECH з выкарыстаннем толькі арыгінальных запчастак.

ПЕРАСТРОЖКА!

Не ўносьце змены ў канструкцыю прылады. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за любыя наступствы, якія ўзнікаюць з-за такіх змен (у тым ліку за траўмы і пашкоджанне прадукту). Адмова ў працы машыны, выкліканая зменамі ў яе канструкцыі, не пакрываецца гарантыяй.

ПЕРАСТРОЖКА!

Выкарыстанне прылады ў любых мэтах, іншых, чым тыя, што пазначаны ў гэтай інструкцыі, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і анулюе гарантыйныя абавязацельствы пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за шкоду, выкліканую выкарыстаннем прылады не па прызначэнні. Адмова прылады ў выніку няправільнага выкарыстання не пакрываецца гарантыяй.

Крытэрыі стану абмежавання

ПЯРЭДСТАРОЖА! Калі вы заўважылі якія-небудзь незвычайныя гукі, пах гару, пашкоджанне ізаляцыі электракабеля або механічныя пашкоджанні корпуса, неадкладна адключыце прыладу ад сеткі і звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення непаладак.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	ПТ 2030KPC
Код	E2006.011.00
Напружанне/частота сеткі, В/Гц	230/50
Спажыванне магутнасці, Вт	2000
Хуткасць пры адсутнасці нагрузкі, аб/хв	4800
Тып трансмісіі	рэменная + рэдуктар
Дыяметр пілы, мм	305
Дыяметр штыфта, мм	30
Таўшчыня ляза, мм	2,8
Колькасць зубцоў дыска, шт	60
Кут павароту стала (злева направа), градусы	-45° +45°
Кут нахілу ляза, градусы	-45° +45°
Максімальная глыбіня рэзкі (90°/45°), мм	90/55
Максімальная шырыня рэзу (0°/45°), мм	340/240
Асвятленне працоўнай зоны	ёсць
Лазерны паказальнік	ёсць
Даўжыня кабеля, м	3
Агульныя памеры, мм	980×520×540
Вага, кг	25

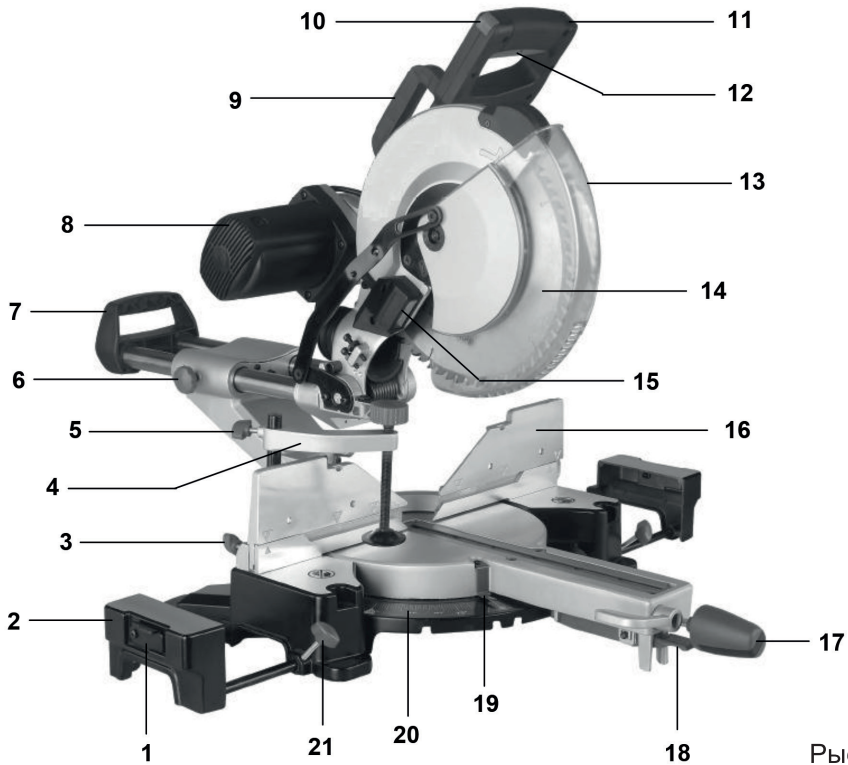
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|---|---------|
| 1. Піла | – 1 шт. |
| 2. Пілавая паласа (усталяваная на пілу) | – 1 шт. |
| 3. Пылазборнік | – 1 шт. |
| 4. Сціск для апрацоўваемай дэталі (хапалка) | – 1 шт. |
| 5. Падаўжальная ручка | – 2 шт. |
| 6. Інструкцыя па эксплуатацыі | – 1 шт. |

ЗВЯРНІЦЕ УВАГУ! Змест камплектацыі можа быць зменены без папярэдняга паведамлення.

УВАГА! Гарантыя не распаўсюджваецца на дадатковыя расходныя прыналежнасці і дапаможныя інструменты, якія пастаўляюцца ў камплекце.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- 1 – канцавы выключальнік
- 2 – падаўжальная ручка
- 3 – шруба фіксацыі стопа
- 4 – струбцына
- 5 – шруба мацавання заціску
- 6 – шруба мацавання кіраўніка
- 7 – задняя ручка для пераноскі
- 8 – рухавік
- 9 – пярэдняя ручка для пераноскі
- 10 – фіксатар левай кнопкі запуску
- 11 – ручка

- 12 – кнопка пуску
- 13 – рухомы ахоўнік пілы
- 14 – пілавая палатка
- 15 – асвятленне працоўнай зоны
- 16 – абмежавальнік
- 17 – ручка паваротнага стала
- 18 – фіксатар вугла павароту
- 19 – індыкатар шкалы павароту
- 20 – шкала павароту паваротнага стала
- 21 – шруба мацавання падаўжальнага рычага

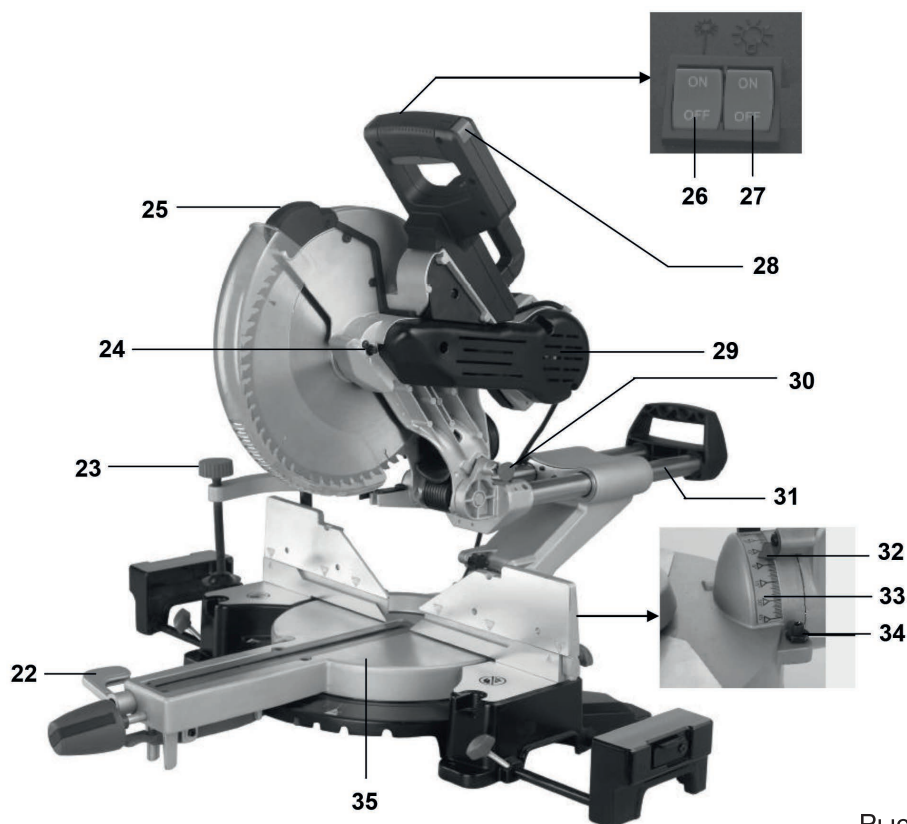


РИС. 2

22 – вуглавы фіксатар
 23 – вінт нацяжэння струбцыны
 24 – кнопка фіксацыі шпіндэля
 25 – лазерны паказальнік
 26 – кнопка лазернага ўключэння
 27 – выключальнік падсветкі
 28 – фіксатар правай кнопкі запуску

29 – пакрыццё раменнай перадачы
 30 – фіксатар транспартнага становішча
 31 – кіраўніцтва
 32 – індыкатар вугла нахілу
 33 – шкала нахілу
 34 – вінт рэгулявання вугла нахілу
 35 – стол паворотны

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Каб прадухіліць выпадковае ўключэнне інструмента, якое можа прывесці да сур'ёзных траўмаў, пераканайцеся, што піла цалкам сабрана, усе неабходныя рэгуляванні зроблены і ўсе злучэнні надзейна зацягнутыя перад падключэннем да сеткі. Не пакідайце пілу падключанай да сеткі падчас зборкі, рэгулявання або змены пілы, а таксама пасля завяршэння працы.

6.1. Зборка (Рыс. 1)

Усталюйце два падаўжальнікі стала (2) на аснову пілы і замацуйце іх шрубамі (21).

Усталюйце мех для збору пылу на выхадную трубу пыласоса.

6.2. Мантаж

Пастаўце пілу на роўную, стабільную паверхню, напрыклад, на сталярны або працоўны стол. Для большай стабільнасці замацуйце пілу на аснове працоўнага стала або сталярнага стала з дапамогай шруб, плоскіх і sprужынных шайбаў (не пастаўляюцца), выкарыстоўваючы чатыры адтуліны ў аснове пілы.

6.3. Перамяшчэнне пілы ў працоўнае становішча (Рыс. 1)

Націсніце ручку пілы (11) і адцягніце фіксатар транспартнага становішча (30). Трымаючы пілу за ручку (11), перамясціце яе ў верхняе становішча (Рыс. 1).

Падаўжальнікі стала (2) павінны заўсёды быць замацаваны і выкарыстоўвацца падчас працы. Наладзьце патрэбны памер стала, адкруціўшы мацавальныя шрубы (21). Затым зноў закруціце мацавальныя шрубы.

Хвацік (4) можна замацаваць злева або справа ад пілы з дапамогай шрубы для мацавання хваціка (5) (Рыс. 1).

6.4. Транспарціроўка (Рыс. 1, 2)

Перад транспарціроўкай пілы апусціце яе ў самае ніжняе становішча. Для гэтага націсніце ручку (11) да канца ўніз і зафіксуйце пілу ў ніжнім становішчы з дапамогай транспартнага замка (30).

Пяраносьце пілу, трымаючы яе за транспартныя ручкі (7) і (9).

ПЕРАСТЯРОЖЛІВАСЦЬ! Транспартны замак (30) прызначаны выключна для фіксацыі пілы ў ніжнім становішчы падчас транспарціроўкі. Не выкарыстоўвайце транспартны замак падчас пілавання.

6.5. Замена пілы.

Піла абсталявана пільным дыскам ($\varnothing 305 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм).

АСТАРОЖНА! Перад зняццем або ўстаноўкай пілы пераканайцеся, што яна адключана ад сеткі.

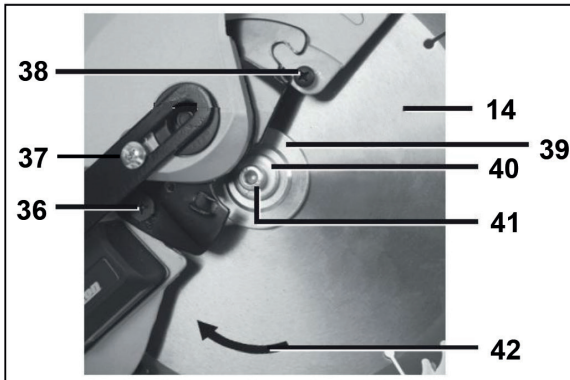
Зняцце пілы (Рыс. 3-4)

Каб зняць пілу (14), перамясціце рухомую аховую пласціну (13) у верхняе становішча. Адкруціце шрубы (37) і (38). Аслабце шрубу (36).

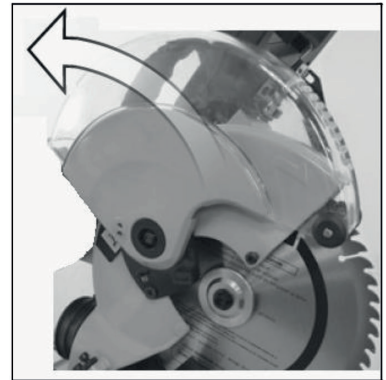
Перамясціце ахову ў верхняе становішча, каб атрымаць поўны доступ да пілы (Рыс. 4).

Націсніце і ўтрымлівайце кнопку фіксацыі шпіндэля (24) (Рыс. 2), павярніце пілу (14) і зафіксуйце яе ў пазіцыі.

Павярніце бал (41) па гадзіннікавай стрэлцы. Зніміце шайбу (40), знешнюю фланец (39) і пілу (14).



Рыс. 3



Рыс. 4

Мантаж пілы

АСТАРОЖНА! Накіраванне кручэння пілы павінна супадаць са стрэлкай, пазначанай на піле і ахоўным пакрыве. Рэжучыя зубцы ў ніжняй частцы пярэдняга боку пілы павінны быць накіраваны ўніз да апрацоўваемай дэталі.

Перад працягам працы пераканайцеся, што ўсе сродкі бяспекі знаходзяцца ў спраўным стане.

АСТАРОЖНА! Карбідныя напалкі на зубцах пілы (14) зроблены з крохкага матэрыялу. Абыходзьцеся з пілой асцярожна; пазбягайце падзення пілы або ўдару па напалках.

Перад устаноўкай пілы ўважліва агледзьце кожны зуб. Яны не павінны мець трэшчын і сколаў. Пасля ўстаноўкі пілы не стаяце ў плоскасці яе кручэння пры першым уключэнні або падчас далейшага выкарыстання.

Усталюйце пілу (14) на шпіндэль. Замацуйце пілу на шпіндэлі з дапамогай балта (41), шайбы (40) і знешняй фланцы (39). Усталюйце і зацягніце шрубы на ахоўным пакрывцы (36), (37) і (38).

6.6. Лазерны паказальнік (Рыс. 2)

Каб уключыць або выключыць лазерны паказальнік (25), націсніце выключальнік лазернага паказальніка (26), размешчаны на рукаці пілы (11). Не накіроўвайце лазерны промень на людзей, жывёл або адлюстроўчыя паверхні. Не глядзіце напраму на лазерны промень або яго адлюстраванне.

Лазерны паказальнік неабходна наладзіць перад першым выкарыстаннем.

1. Устанавіце паваротную платформу на адзнаку 0° .
2. Адкруціце вінт рэгулявання лазернага паказальніка.
3. Уключыце лазерны паказальнік і наладзьце яго так, каб ён паказваў на адзнаку 0° .

6.7. Асвятленне працоўнай зоны (Рыс. 1, 2)

Святло працоўнай зоны (15) уключаецца і выключаецца з дапамогай выключальніка асвятлення (27).

6.8. Рэгуляванне

Устаноўка паваротнай платформы ў становішча 0° (Рыс. 1, 2)

Аслабце фіксацыю паваротнай платформы (35), павярнуўшы ручку (17) супраць гадзіннікавай стрэлкі. Паваротная платформа (35) рэгулюецца шляхам павароту ручкі (17) з адначасовым націсканнем на фіксатар (18). Пры адпушчэнні фіксуе рычаг (18) аўтаматычна замацоўвае паваротную платформу (35) у становішчы пад вугламі павароту 0° , 15° , $22,5^\circ$, 30° , 45° направа і налева, як паказана на вуглавой шкале (20). Наладзьце паваротную пласціну (35), выраўноўваючы паказальнік (19) з адзнакай 0° на вуглавой шкале паваротнай пласціны (20). Зафіксуйце становішча паваротнай пласціны (35), павярнуўшы ручку (17) па гадзіннікавай стрэлцы.

Рэгуляванне вугла 90° (Рыс. 1, 5–8)

Перамясціце пілу (14) у задняе становішча, адкруціўшы мацавальны шруб (6). Адблэкніце нахіл пілы, павярнуўшы рычаг (22). Каб усталяваць становішча 90° , пастаўце абмежавальнік (45) у вертыкальнае становішча. Паміж пілавым дыскам (14) і паваротнай платформай устаўце вугламер (не пастаўляецца). З дапамогай шасціграннага ключа павярніце бал (44) і адрэгулюйце вугал паміж пілавым дыскам і паваротнай платформай да 90° .



Рис. 5

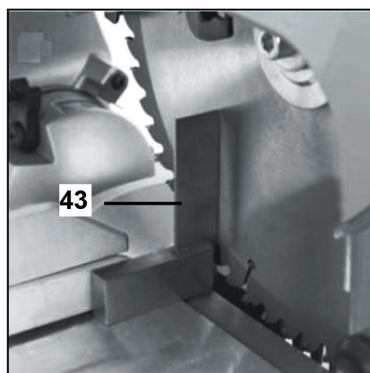


Рис. 6

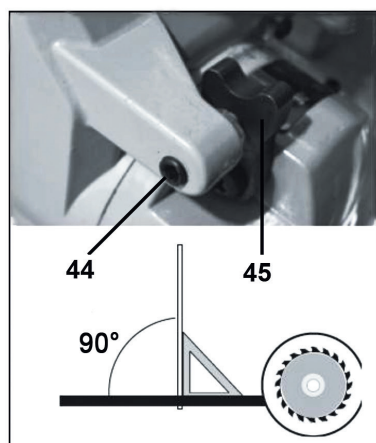


Рис. 7



Рис. 8

Регулювання вугла 45° (Рис. 9–11)

Расблакіруюце нахіл пілы, павярнуўшы рычаг (22). Паміж пілой (14) і паваротнай платформой устаўце квадрат (не пастаўляецца). Павярніце вінт (46), каб наладзіць вугал нахілу пілы на 45°.



Рис. 9

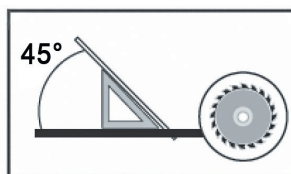


Рис. 10

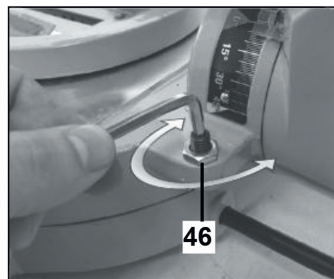


Рис. 11

Регулювання высунутага абмежавальніка (Рис. 1, 12–15)

Каб адрэгуляваць падаўжэнне стопа (16), адкруціце шрубу мацавання стопа (3). Перамясціце стоп у неабходнае становішча і замацуйце яго з дапамогай шрубы (3).

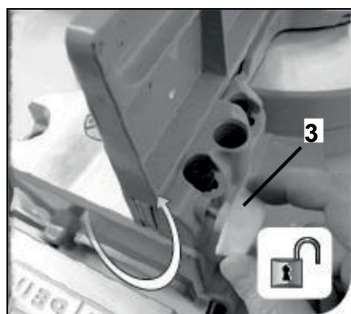


Рис. 12

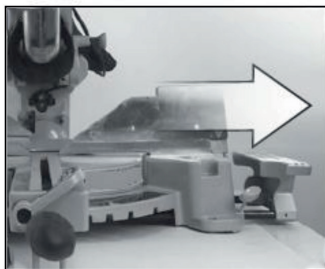


Рис. 13



Рис. 14



Рис. 15

Регулювання позиції обмежувальника пад вуглом 90° (Рис. 1, 16–17)

Усталюйте пілу пад вуглом 90° . Адкруціце два шрубы (47), якія мацуюць абмежавальнік (16). Размясціце абмежавальнік (16) пад вуглом 90° да пілы, выкарыстоўваючы вугламер (не пастаўляецца) у якасці кіраўніцтва. Замацуйце абмежавальнік з дапамогай шруб (47). Паўтарыце працэдуру з іншага боку пілы.

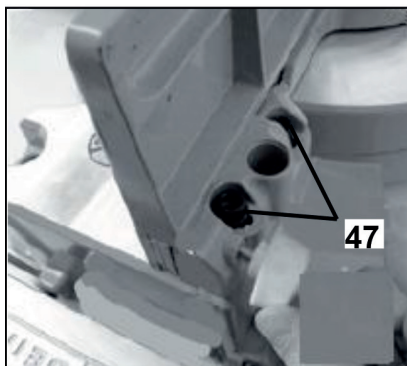


Рис. 16

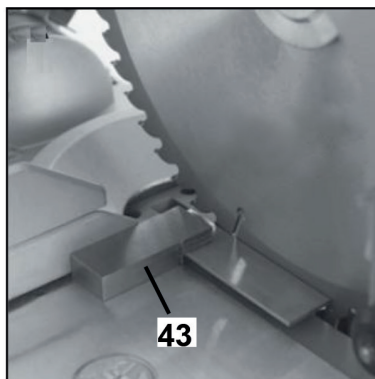


Рис. 17

Регулювання глибини зрізу (Рис. 18–19)

Максимальну висоту апускання піли регулюють з допомогою вінта (48). Адрозрізаючи заціску гайку на вінце (48), адрегулюють його пазицію і зацягніце заціскую гайку.

Абмежавальнік глибини зрізу регулюється з допомогою вінта (49). Каб абмежувати глибину зрізу, перемістите абмежавальнік (50) наліва. Аслабте гайку-фіксатор на вінце (49) і усталуйте глибину зрізу. Зацягніце гайку-фіксатор на вінце (49).

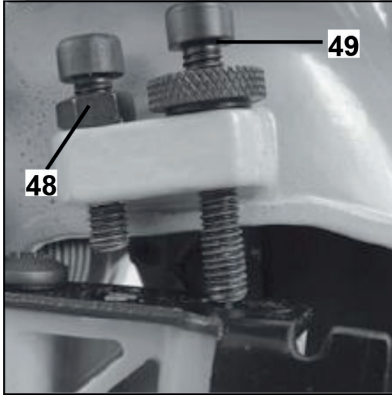


Рис. 18

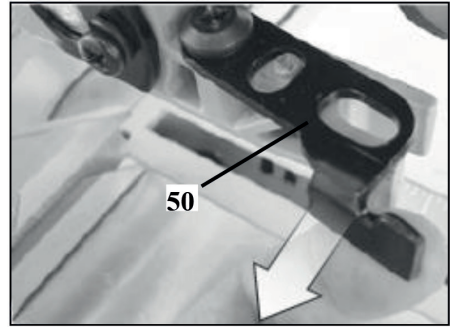


Рис. 19

6.9. Размяшчэнне дэталі (Рис. 20)

Вертыкальны заціск (4) усталёўваецца на абмежавальнік (16) у адным з двух спецыяльных адтулін справа або злева ад пілы.

Устаўце штыфт вертыкальнай заціскі ў адтуліну ў абмежавальніку.

Регулюйте хамут у адпаведнасці з памерам і формай загатоўкі і замацуйце яго дапамогай сціскальнага вінта (5).

Размясціце дэталі ў жаданым становішчы для рэзкі і замацуйце яе з дапамогай вертыкальнага сціскальнага вінта (23).

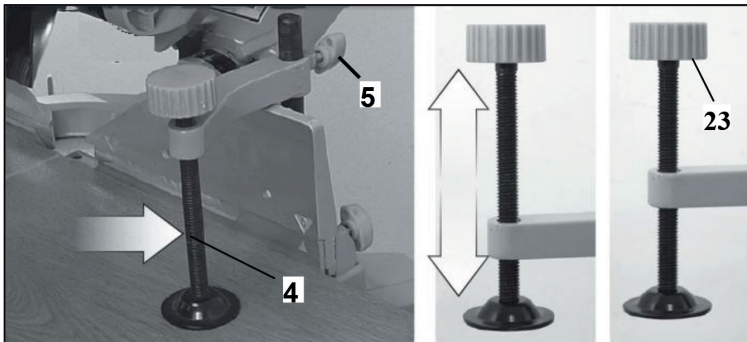


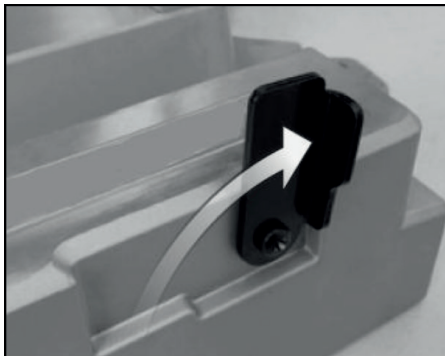
Рис. 20

АСТАРОЖНА! Вельмі важна надзейна замацаваць дэталі з дапамогай абціскальнай хамуці. Нядбайнае замацаванне дэталі падчас пілавання можа прывесці да траўмы, пашкоджання пілы або недакладнага разрэзу. Пераканайцеся, што піла не закранае хамут пры апусканні ручкі (12). Калі хамут перашкаджае, яго неабходна перамясціць на другі бок абмежавальніка.

6.10. Канцавы абмежавальнік (Рыс. 1, 21)

Канцавыя прыпынкі (1), размешчаныя на падаўжэннях стала (2), прызначаны для рэзкі дэталей на зададзеную даўжыню партиямі. Каб выкарыстаць канцавы прыпынак, усталюйце яго ў вертыкальнае становішча. Выступ прыпынку рэгулюецца выступам падаўжэння стала.

Рыс. 21



7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

АСТАРОЖНА! Перад выкананнем складаных работ зрабіце пробны зрэз на абрэзках апрацоўванай дэталі і вымярце вынікі з дапамогай вымяральнага інструмента. Пры неабходнасці зрабіце адпаведныя карэктыроўкі налад. Пачынайце рэзаць дэталі толькі пасля дасягнення неабходных вынікаў падчас пробнага зрэзу.

АСЦЯРОЖНА! Не спрабуйце рэзаць цэльныя, круглыя або выгнутыя дэталі – гэтая мадэль пілы не прызначана для гэтай мэты.

АСЦЯРОЖНА! Рухавік абсталяваны вяртальнай спружынай і аўтаматычна падымасца ў верхняе становішча. Не выпускайце ручку (11) рэзка пасля завяршэння рэзкі; трымайце яе ўстойліва, пакуль рухавік падымасца.

7.1. Пуска сілавой пілы

Каб запусціць пілу, пераканайцеся, што яна цалкам сабрана, загатоўка надзейна заціснута, а рухомая ахоўная крышка працуе належным чынам. Перамясціце пілу (14) у верхняе становішча. Падключыце сеткавы кабель пілы да разеткі напружаннем 230 В/50 Гц. Націсніце левы (10) або правы (28) кнопку вызвалення на выключальніку пуску і, не адпускаючы яе, націсніце выключальнік пуску (12), каб запусціць рухавік. Перад пачаткам рэзкі дачакайцеся, пакуль піла будзе разганяцца да максімальнай хуткасці.

7.2. Пілаванне без фасаднай лінейкі

Размясціце дэталі на паваротным сталё, прыцісніце яе да пярэдняга абмежавальніка (16) і замацуйце на аснове пілы з дапамогай сціску (4). Пераканайцеся, што шруба мацавання кіраўніцтва (6) зацягнута. Націсніце кнопку запуску (12) і пачакайце, пакуль пілавы дыск не дасягне поўнай хуткасці. Націскаючы на ручку (11), павольна і роўна апусціце пілу на загатоўку і зрабіце надрэз. Пасля завяршэння надрэзу выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль ПІЛНАЯ БАЛКА ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦЦА, перш чым вярнуць яе ў верхняе становішча.

7.3. Пілаванне па падоўжнай лініі

Гэтая мадэль пілы дазваляе рэзаць загатоўкі шырынёй да 340 мм і таўшчынёй да 90 мм. Пакладзіце загатоўку на паваротны столік, прыцісніце яе да пярэдняга абмежавальніка (16) і замацуйце на аснове пілы з дапамогай сціска (4). Адкруціце шрубу фіксацыі напраўляючай (6). Перамясціце пілу ў крайняе пярэдняе становішча. Націсніце кнопку ўключэння (12) і пачакайце, пакуль пілавы дыск не дасягне максімальнай хуткасці. Трымаючы ручку (11), павольна і роўна апусціце пілавы дыск на загатоўку і пілуйце, адводзячы яе ад сябе.

ПЕРАСТЯРОЖНАСЦЬ! Не пілуйце, цягнуць пілу на сябе. Калі вы будзеце цягнуць пілу на сябе, пілавая палатка можа адрывацца ад загатоўкі і з моцным рыўком кінуць пілу ў бок аператара.

Пасля завяршэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль **ПІЛЬНЫ ЛІСТ ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦЦА**, перш чым вяртаць яе ў верхняе становішча.

7.4. Фасонныя рэзы

Фасонная рэзка выконваецца за кошт павароту стала адносна пярэдняга абмежавальніка (16). Для прамой падоўжнай рэзкі ўсталюйце паваротны стол у становішча 0°. Для фасоннай рэзкі ўсталюйце неабходны вугал павароту стала налева або направа ў межах тэхнічных характарыстык пілы. Рэгулюйце вугал паваротнай платформы з дапамогай ручкі (17), трымаючы пры гэтым фіксатар (18). Замацуйце выбранае становішча платформы, павярнуўшы ручку (17). Націсніце кнопку запуску (12) і дачакайцеся, пакуль пілавы дыск не дасягне максімальнай хуткасці. Націсніце ручку (11), каб апусціць пілу ў ніжняе становішча. Пасля завяршэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль **ПІЛЬНЫ ЛІСТ ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦЦА**, перш чым вяртаць яе ў верхняе становішча. Пры працяглым працы пад адным і тым жа вуглом перыядычна правярайце дакладнасць наладкі, бо ручка (17) можа аслабнуць.

7.5. Фасонная рэзка

Пілу можна выкарыстоўваць для зробкі рэзаў пад вугламі ад 90° да 45°, налева і направа. Вызваліце рычаг фіксацыі вугла (22) (Рыс. 2) і, выкарыстоўваючы ручку (11), нахіліце пілу (14) налева або направа, пакуль паказальнік (32) не супадзе з неабходным вуглом на шкале (33). Зафіксуйце рычаг фіксацыі вугла нахілу (22). Зацісніце дэталі з дапамогай заціску (4). Націсніце кнопку пуску (12)

і дачакайцеся, пакуль пілавая паласа набярэ поўную хуткасць. Націсніце ручку (11), каб апусціць пілу ў ніжняе становішча. Пасля завяршэння рэзкі выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль ПІЛНАЕ ЛЕЗВІЕ ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦЦА, перш чым падняць яе ў верхняе становішча.

АСЦЯРОЖНА! Пры падоўжных рэзах пад вугламі 0° – 45° заціск (4) неабходна ўсталёўваць толькі з боку асновы пілы, процілеглага кірунку нахілу пілы.

АСЦЯРОЖНА! Пры падоўжным рэзцы адрэзаная частка дэталі размяшчаецца насупраць бакавой паверхні пілы. Калі падняць пілу, пакуль яна яшчэ круціцца, гэты ўчастак загатоўкі можа захрасці ў зубцах пілы, што прывядзе да яго выкідання на вялікай хуткасці і, як вынік, да траўмы аператара. Паднімайце пілу толькі пасля таго, як яна цалкам спыніцца.

7.6. Камбінаваная пілаванне

Змешаная пілаванне — гэта працэс, у якім пілаванне адбываецца адначасова з паваротам стала і нахілам пілы. Змешанае пілаванне выконваецца пад вугламі ад 90° да 45° налева або направа і пад скосленымі вугламі ад 90° да 45° налева або направа.

7.7. Нязрубныя рэзы дэталей

Піла можа выкарыстоўвацца для раскрою заготовак без прарэзу. Перад уключэннем пілы выконвайце пробнае апусканне рухавіка без падключэння да сеткі і пераканайцеся, што пілавы дыск не закранае стальніцу, устаўкі стальніцы, абмежавальнік, заціскі або іншыя часткі пілы. Рэгулюйце глыбіню зрэзу з дапамогай вінта (49) (Рыс. 18–19). Каб забяспечыць, што вінт (49) абмяжоўвае глыбіню зрэзу, высуньце абмежавальнік (50). Націсніце кнопку запуску (12) і дачакайцеся, пакуль пілавы дыск не дасягне максімальнай хуткасці. Націсніце ручку (11), каб апусціць пілу ў ніжняе становішча. Пасля завяршэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль ПІЛНАЯ ПАЛАТА ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦЦА, перш чым вернеце яе ў верхняе становішча.

Пілаванне алюмініевых профіляў

Пры працы з алюмініевымі профілямі неабходна выкарыстоўваць спецыяльныя пілы, прызначаныя для рэзкі алюмінію. Каб прадухіліць вібрацыю і атрымаць чысты зрэз, профіль, які рэжацца, павінен быць надзейна заціснуты.

Тэмп падачы павінен быць раўнамерным, без рыўкоў і раптоўных паскарэнняў. Пры рэзцы пустых алюмініевых профіляў рэкамендуецца рабіць надрэз так, каб пілавы дыск спачатку ўвайшоў у таўсцейшую сценку.

Выкарыстоўвайце спецыяльныя змазкі або паветраны струмень для ахаладжвання рэжучага ляза і выдалення стружкі. Пры інтэнсіўным выкарыстанні рэкамендуецца перыядычна чысціць лязо ад налёту алюмінію з дапамогай спецыяльных сродкаў для чысткі.

8. ТЕХНІЧНАЕ АБСЛУГОВАННЕ

ПЕРАСТРОГА: Не рабіце ніякага тэхнічнага абслугоўвання пілы, пакуль не пераканаецеся, што яна адключана ад сеткі.

Рэгулярна выдаляйце пыл, стружкі і апалушкі з-пад ахоўнай крышкі. Пераканайцеся, што вентыляцыйныя праёмы не забітыя пылам або стружкай.

Працірайце інструмент вільготнай анучай. Не карыстайцеся растваральнікамі. Давайце інструменту высахнуць.

Перыядычна правярайце стан дыска. Калі ён затупіўся або пашкоджаны, заменіце дыск на новы.

Перыядычна правярайце стан вугальных шчотак рухавіка інструмента. Замону вугальных шчотак неабходна вырабляць у спецыялізаваным сэрвісным цэнтры.

9. МАГЧЫМЫЯ ПАЛОМКІ І МЕТАДЫ ІХ УСУНЕННЯ

Табліца 2

Непаладка	Магчымая прычына	Меры па ліквідацыі
Электрарухавік перагравяецца.	Шыльца тупая; працяглая бесперапынная праца.	Змяніце дыск; працуйце інструментам у перапынкавым рэжыме.
Электрарухавік працуе, але дыск не круціцца.	Дыск не зацягнуты.	Зацягніце шрубавое мацавання дыска.
Электрарухавік не заводзіцца.	Няма сілкавання, таму што асноўны выключальнік выключаны; выключальнік няспраўны. Няма напружання ў сетцы.	Уключыце агульны выключальнік; звярніцеся ў сэрвісны цэнтр; праверце напружанне ў сетцы.
Электрарухавік не выдае поўную магутнасць.	Нізкае напружанне ў сетцы. працяжка занадта доўгая.	Праверце напружанне ў сетцы. скараціце падаўжальнік або выкарыстайце падаўжальнік з большым папярэчным перасекам правадоў.
Рухомая ахоўная рама не закрываецца цалкам або захрасае.	Засор выкліканы пілавінкамі; пашкоджанне ахоўнай пласціны або зваротнага механізму.	Адключыце пілу ад сеткі і ачысціце вобласць вакол ахоўнай пласціны. Калі няспраўнасць захоўваецца, звярніцеся ў сэрвісны цэнтр. Не выкарыстоўвайце пілу.

Пілавая палатка закліняваецца ў рабочай дэталі.	Рабочая дэталі няправільна замацавана; дэфармаваная рабочая дэталі; непадыходны або тупы дыск; празмерная сіла подачы.	Выключыце пілу, дачакайцеся поўнага спынення дыска, адключыце сілавую кабель і вызваліце рабочую дэталі. Праверце дыск і замацаванне рабочай дэталі.
Разрэз няроўны або абпалены.	Затуплены або непадыходны дыск; дыск забруджаны смалой; хуткасць падачы занадта вялікая; дэталі няправільна заціснутая.	Ачысціце або замяніце пілу; зменшыце хуткасць падачы; надзейна замацуйце дэталі.
Лазерны курсор не супадае з лініяй рэзу.	Лазер выйшаў з налады; лазернае акно бруднае.	Ачысціце лазернае акно і адрэгулюйце налады з дапамогай пробнага рэзу.
Дрэжны адвод пілавіння.	Мех для збору пылу поўны; труба забітая; пыласос або шланг не падыходзяць.	Ачысціце мех, трубу і шланг. Выкарыстоўвайце будаўнічы пыласос.

10. ТРАНСПАРТАВАННЕ І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у арыгінальнай упакоўцы вытворцы можа перавозіцца любым відам крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад -50 да +50 °C і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы +25 °C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць для адпаведнага віду транспарту.

Захоўванне

Электраінструменты павінны захоўвацца ў арыгінальнай упакоўцы вытворцы ў абгарэтым, вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад +5 да +40 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы +25 °C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент або яго кампаненты са смеццем бытавога паходжання. Адказнае абыходжанне з электраінструментам павінна адпавядаць дзеючым нарматыўным актам, якія рэгулююць утылізацыю прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Гэты прадукт класіфікуецца як бытавая тэхніка. Тэрмін службы: 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Падрабязная інфармацыя пра вытворцу, імпарцёра і ўпаўнаважанага прадстаўніка, а таксама звесткі аб сертыфікацыі, прыведзены ў Дадатку 1 да Тэхнічнага апісання прадукту.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на прадукт складае 24 месяцы з даты продажу спажыўцу.

Тэрмін службы прадукту і яго кампанентаў вызначаецца вытворцам і ўказваецца ў Спецыфікацыі прадукту.

Падчас гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, выкліканых вытворчымі дэфектамі. Рамонт і праверка прадукцыі ў выпадку выяўлення няспраўнасці праводзяцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны спіс якіх можна знайсці на сайце elitech.ru.

Гарантыйны рамонт праводзіцца пры прад'яўленні доказаў куплі і гарантыйнага талона; у выпадку іх адсутнасці гарантыйны тэрмін разлічваецца з даты вытворчасці прадукцыі.

Запчасткі, замененыя ў рамках гарантыі, становяцца ўласнасцю сэрвіснага цэнтра.

Гарантыя не распаўсюджваецца на прадукцыю, у якой дэфекты ўзніклі ў выніку:

- невыкананне ўмоў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі прадукту, а таксама ў выпадку адсутнасці, частковай адсутнасці або пашкоджання ідэнтыфікацыйнай пласціны і/або серыйнага нумара прадукту;
- эксплуатацыя прадукту пры наяўнасці прыкмет няспраўнасці (павышаны ўзровень шуму, вібрацыі, перагрэву, няроўны круцільны рух, страта магутнасці, зніжэнне хуткасці, моцнае іскрачынне, пах гару або незвычайныя выхляпныя газы);
- механічныя пашкоджанні (расколіны, сколы, ўвагнутасці, дэфармацыі і г.д.);
- пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем карозійнага асяроддзя, высокіх тэмператур або іншых знешніх фактараў, што прыводзіць да карозіі металічных дэталей;
- пашкоджанні, выкліканыя моцным унутраным або знешнім забруджваннем, пранікненнем у прадукт чужых прадметаў, вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, закаркаваннем вентыляцыйных каналаў (адтулін) і масляных праходаў, а таксама пашкоджанні, якія з'явіліся ў выніку перагрэву, няправільнага захоўвання або неналежага абслугоўвання;
- натуральны знос падшыпнікавых, труццачых і перадачычных дэталей і матэрыялаў;
- несанкцыянаванае ўмяшанне ў лічальнік працоўнага часу або пашкоджанне яго;
- перагрузку або няправільную эксплуатацыю. Відавочныя прыкметы перагрузкі прадукту ўключаюць (але не абмяжоўваюцца): з'яўленне дэфармацыі, адначас-

совую адмову спалучаных або паслядоўных кампанентаў, такіх як ротар і статар, адмову зубчастага перадачы рэдуктарнай каробкі і арматуры, першасная абмотка трансфарматара, дэфармацыя або плаўленне дэталей, збораў або правадоў электрарухавіка з-за высокіх тэмператур, а таксама з-за неадпаведнасці параметраў сеткі сілкавання тым, што ўказаны ў табліцы характарыстык для гэтага прадукту;

- выхад з ладу зменных аксесуараў (шасцярні, ланцугі, рэйкі, сопла, дыскі, лязы для кусторэзак, газонакасілак і трымераў, шнур і галоўкі трымера, ахоўныя каўпакі, акумулятары, свечы, паліўныя і паветраныя фільтры, рамяні, пілы, зоркі, канусныя заціскачы, электроды для зваркі, шлангі, пісталеты і распыляльнікі для мыек высокага ціску, кампаненты нацяжэння і мацавання (балты, гайкі, фланцы), паветраныя фільтры і г.д.), а таксама адмовы прадукцыі, выкліканыя такімі відамі зносу і пашкоджанняў;

- невыкананне патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што прыводзіць да адмовы поршневай групай (закліпанне поршневага кальца і/або наяўнасць драпін і пацёртасцей на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, або раскол ці плаўленне падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковае колькасць алею або выкарыстанне алею няправільнага тыпу ў картэр камупресараў і 4-тактавых рухавікоў (пацёртасці і драпіны на поршні і каленчатым вале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўню алею);

- адмова расходных і хутказносных дэталей, заменных кампанентаў і аксесуараў (пускавыя прылады, прывадныя зубчастыя перадачы, ролікі-накіравальнікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльненні, масляныя ўшчыльненні, тармажныя накладкі, ахоўныя пакрывы, кантакты запальвання, тэрэчныя пары, счাপленні, змазка, вугляродныя шчоткі, вядучыя зоркі, зварныя патроны (сопла, насадкі і кіруючыя канаўкі), цыліндры, клапаны высокаціску, клапаны мыйкі высокага ціску і г.д.), а таксама любыя адмовы прадукцыі, выкліканыя гэтымі відамі зносу і пашкоджанняў;

- несанкцыянаванае ўмяшанне, якое прывяло да пашкоджання пазавых паверхняў мацаванняў, ушчыльненняў, ахоўных налепак і г.д.

Гарантыя не распаўсюджваецца на:

- Прадукты, у якіх былі зроблены змены або дапаўненні;
- Прадукцыю, прызначаную для бытавога выкарыстання, але выкарыстоўваную ў дзелавай дзейнасці або ў прафесійных ці прамысловых мэтах (як пазначана ў кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- Прафілактычнае і планавае тэхнічнае абслугоўванне прадукту (змазка, прымыўка, чыстка, рэгуляванне і г.д.);
- Дэфекты прадукту, выкліканыя выкарыстаннем неарыгінальных аксесуараў, супутных тавараў або запасных частак.

ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

З умовамі гарантыйнага абслугоўвання азнаёмыя.
Прэтэнзій па вонкавым выглядзе тавара і камплекту пастаўкі не маю.

_____ (Подпіс пакупніка)

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ ТҰТЫНУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңызға рахмет! Осы нұсқаулықта егжей-тегжейлі баяндалған ақпаратты мұқият оқып, жабдықты қауіпсіз пайдалану, жұмыс істеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі өндірушінің ұсынымдарын қатаң сақтауды ұсынамыз.

Осы нұсқаулықтағы ақпарат басылым шыққан кездегі қолжетімді техникалық сипаттамаларға негізделген.

Бұл нұсқаулық өнімнің сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуі үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі үздіксіз жұмыстар аясында өндіруші сенімділік пен жұмыс қауіпсіздігіне әсер етпей, алдын ала ескертусіз оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түрінде өзгерістер болуы мүмкін, және осы нұсқаулықтың мазмұны сіз сатып алған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы нұсқаулықты оқығанда мұны ескеріңіз*.

(*) Өнімнің техникалық сипаттама парағының соңғы нұсқасы elitech.ru сайтында қолжетімді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді сатып алғанда механикалық зақымдануларға тексеріңіз.

Қорап ішіндегі заттарды тексеріп, кепілдік шарттарымен танысыңыз.

Тауарларға, соның ішінде қолданыстағы заңнамаға сәйкес техникалық күрделі деп танылған тауарларға қатысты тұтынушылардың талап-арыз беру тәртібі тауарлар сатылатын елдегі қолданыстағы заңнамамен анықталады.

МАЗМҰНЫ

1. Күтілген пайдаланылуы	50
2. Қауіпсіздік ережелері.....	50
3. Техникалық сипаттамалар	53
4. Жинақтау	53
5. Дизайн сипаттамасы	54
6. Пайдалануға дайындалу.....	56
7. Жұмыс реті	62
8. Қызмет көрсету	65
9. Мүмкін ақаулықтар және оларды жою әдістері	65
10. Тасымалдау және сақтау	66
11. Өндіріс қожасын жою.....	66
12. Қызмет ұзақтығы.....	66
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	67
14. Кепілдік міндеттемелері	67

1. КҮТІЛГЕН ПАЙДАЛАНЫЛУЫ

Бұл көлденең және бойлай кесу функциясы бар митрелік ара ағаштан (және оның туындыларынан: фанера, чипборд, МДФ және т.б.), пластик және жұқа қабырғалы алюминийден (тиісті аксессуарларды қолданған кезде) техникалық сипаттамаларда көрсетілген максималды өлшемдер шегінде белгіленген бұрыштар бойынша кесуге арналған.

Ара техникалық сипаттамаларда көрсетілген максималды өлшемдер шегінде 230 В кернеуі мен 50 Гц жиілігі бар бір фазалы ауыспалы ток желісінен жұмыс істеуге арналған.

Ара белгілі бір ара пышағы өлшеміне арналған. Араңызға сәйкес келетін өлшемдегі ара пышақтарын ғана пайдаланыңыз.

Араны оның мақсатына сай емес мақсатта пайдаланбаңыз және оның конструкциясына ешқандай өзгерістер енгізбеңіз.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Митрелік араны пайдаланбас бұрын осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік нұсқауларын мұқият оқып, оларды қатаң сақтаңыз.

Жұмыс аймағы:

- Жұмыс аймағы таза және жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс аймағы мен жеткіліксіз жарықтандыру жарақат алуға әкелуі мүмкін.
- Құралды жарылу қаупі жоғары аймақтарда немесе жанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң жанында пайдаланбаңыз. Электр аспабы жұмыс істегенде иск шығарады, ол жарылуға бейім шаңды немесе газдарды тұтатуы мүмкін.
- Жұмыс аймағынан балаларды, рұқсатсыз кісілерді және жануарларды алыс ұстаңыз.
- Құралды пайдаланған кезде зейініңізді басқа жаққа аудармаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының штепселі розеткаға сай болуы керек. Құралдың кернеуі желілік кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр соққысы қаупін арттырады.
- Құралдың штепселі розеткадан сымнан тартып шығармаңыз және құралды сымнан ұстап көтермеңіз, себебі бұл оны зақымдауы мүмкін.
- Қуат кабелінің шатаспайтынына көз жеткізіңіз. Қуат кабелін жылытқыш құрылғылардың, өткір жиектердің, майдың немесе қозғалмалы бөліктердің жанына қоймаңыз, себебі олар кабельді зақымдауы мүмкін.
- Электр құралын далада пайдаланған кезде осы мақсатқа лайықты ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Құралды жоғары ылғалдылығы бар аймақтарда қолданған кезде оны тиісті

номиналды сыйымдылығы бар қалдық ток құрылғысы (қалдық ток мөлшері 30 мА-ден аспайтын) арқылы желіге қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған кезде, алкогольдің әсері астында немесе реакция уақытыңыз бен зейін қою қабілетіңізге әсер ететін дәрілерді қабылдағаннан кейін электр құралдарын пайдаланбаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын (қауіпсіздік көзілдірігі, құлақ қорғағыштары, респиратор, қауіпсіздік аяқ киімі және қорғаныс киімі) пайдаланыңыз.

- Құралды кездейсоқ қосылудан сақтаңыз. Электр құралын желіге қосар алдында оның қосқышының «өшірілген» күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Электр құралын желіге қосар алдында оған бекітілген барлық реттеу аспаптары мен гайка кілттерін алып тастаңыз. Құралда қалған реттеу аспаптары немесе гайка кілттері құрал қосылғанда жарақат алуға әкелуі мүмкін.

- Электр аспабымен жұмыс істегенде тепе-теңдікті сақтаңыз.

- Киіміңіз тиісті болуы керек. Бос киім немесе әшекей бұйымдар тақпаңыз.

Шашыңызды, киіміңізді және қолғаптарыңызды құралдың айналмалы бөліктерінен алыс ұстаңыз.

- Егер құралда шаңды соруға арналған қосылыстар болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның шамадан тыс түзілуіне байланысты жарақат алу қаупін азайтып қана қоймай, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеудің дәлдігін арттырады.

Митрелік арамен жұмыс істеу қауіпсіздік ережелері

- Жұмысты бастамас бұрын құралдың жағдайын тексеріңіз.

- Жұмысты бастамас бұрын құралды тұрақты бетке қойып немесе жұмыс үстеліне бекітіңіз.

- Жоғары жылдамдықты болат ара пышақтарын пайдаланбаңыз.

- Араны тек қорғаныш қалқаны орнатылған және жақсы жұмыс күйінде болған жағдайда пайдаланыңыз.

- Қорғағыштың қозғалмалы бөліктерінің еркін және дұрыс жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз.

- Тек бүтін және өткірленген ара тістерін және ұсынылған керек-жарақтарды пайдаланыңыз. Зақымдалған немесе деформацияланған ара тістерін пайдаланбаңыз.

- Араны іске қосар алдында өңделетін бөлшекті мықтап бекітіңіз. Өңделетін бөлшекті ешқашан қолыңызбен ұстамаңыз.

- Кесуді бастамас бұрын жұмыс бөлшегінде бөгде заттардың (шегелер, өзін-өзі бұратын бұрандалар және т.б.) жоқтығын тексеріңіз. Кесуді бастамас бұрын жұмыс бөлшегінен барлық бөгде заттарды алып тастаңыз.

- Бұрыштық кесулер жасағанда ерекше сақ болыңыз.

- Ара тісін ешқашан қолыңызбен тоқтатпаңыз немесе баяулатпаңыз.

- Араны қосар алдында барлық қорғағыштар мен қауіпсіздік құрылғылары дұрыс орнатылған болуы тиіс.

- Ара пышағы еркін айналуы тиіс.
- Бастау түймесін басып тұрмаңыз.
- Өрқашан ұнтақты сорып алатын жүйені пайдаланыңыз.
- Көздеріңізді тікелей лазер сәулесіне ұшыратпаңыз; лазер көрсеткішін адамдарға немесе жануарларға бағыттамаңыз. Шығыс беті бар материалдармен жұмыс істегенде лазер көрсеткішін пайдаланбаңыз.

Техникалық қызмет көрсету:

Қуатты құралды тек түпнұсқа қосалқы бөлшектерді пайдалана отырып, уәкілетті ELITECH сервис орталығында білікті жөндеушіге тексертіңіз.

ЕСКЕРТУ!

Құрылғының конструкциясын өзгертпеңіз. Өндіруші мен жеткізуші мұндай өзгерістерден туындайтын кез келген салдарлар (соның ішінде жеке жарақат пен өнімге зиян) үшін жауапкершілікті өз мойнына алмайды. Конструкциясына енгізілген өзгерістер салдарынан машинаның істен шығуы кепілдікпен жабық емес.

ЕСКЕРТУ!

Осы нұсқаулықта көрсетілген мақсаттардан басқа мақсаттарда құрылғыны пайдалану қауіпсіз жұмыс жағдайларының бұзылуына әкеледі және жеткізушінің кепілдік міндеттемелерін жояды. Өндіруші мен жеткізуші құрылғыны оның мақсатына сай емес пайдаланудан туындайтын зиян үшін жауапкершілікті өз мойнына алмайды. Құрылғының дұрыс пайдаланбаудан болған ақауы кепілдікпен жабылмайды.

Шекті күй критерийлері

ЕСКЕРТУ! Өнім жұмыс істеп тұрған кезде ерекше дыбыстар, күйген иіс, электр кабелінің оқшаулауының зақымдануы немесе корпустың механикалық бүлінуі байқалса, өнімді дереу өшіріп, ақауларды жою үшін уәкілетті сервис орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	ПТ 2030KPC
Код	E2006.011.00
Желі кернеуі/жиілігі, В/Гц	230/50
Энергия тұтыну, Вт	2000
Жүксіз айналу жылдамдығы, айн/мин	4800
Жеткізу түрі	Белдік беріліс + беріліс қорабы
Ара пышағының диаметрі, мм	305
Шток диаметрі, мм	30
Жаттағы қалыңдық, мм	2,8
Диск тістерінің саны, дана	60
Үстел айналу бұрышы (солға–оңға), градус	-45° +45°
Жапқыштың қисаю бұрышы, градус	-45° +45°
Ең үлкен кесу тереңдігі (90°/45°), мм	90/55
Ең үлкен кесу ені (0°/45°), мм	340/240
Жұмыс аймағын жарықтандыру	бар
Лазерлік көрсеткіш	бар
Кабель ұзындығы, м	3
Жалпы өлшемдері, мм	980×520×540
Салмағы, кг	25

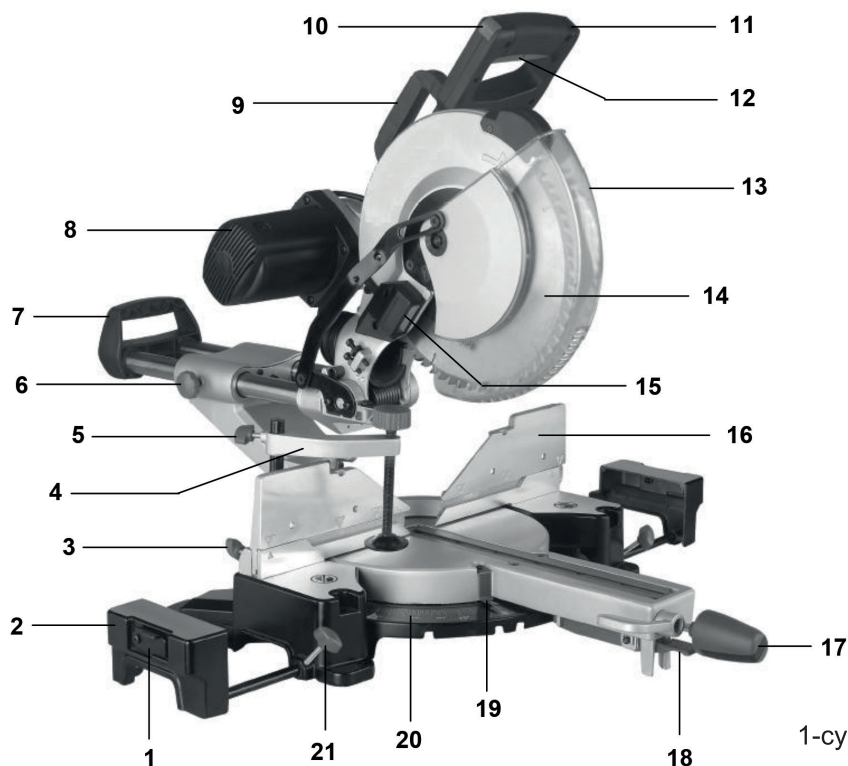
4. ЖИНАҚТАУ

- | | |
|-----------------------------------|-----------|
| 1. Ара | – 1 дана. |
| 2. Ара дискісі (араға орнатылған) | – 1 дана. |
| 3. Шаң жинағыш қап | – 1 дана. |
| 4. Дайындама фиксаторы (қысқыш) | – 1 дана. |
| 5. Ұзартқыш иық | – 2 дана. |
| 6. Паспорт | – 1 дана. |

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Қаптаманың мазмұны алдын ала ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Кепілдік жиынтық құрамындағы қосымша тұтынылатын керек-жарақтар мен көмекші құралдарға қолданылмайды.

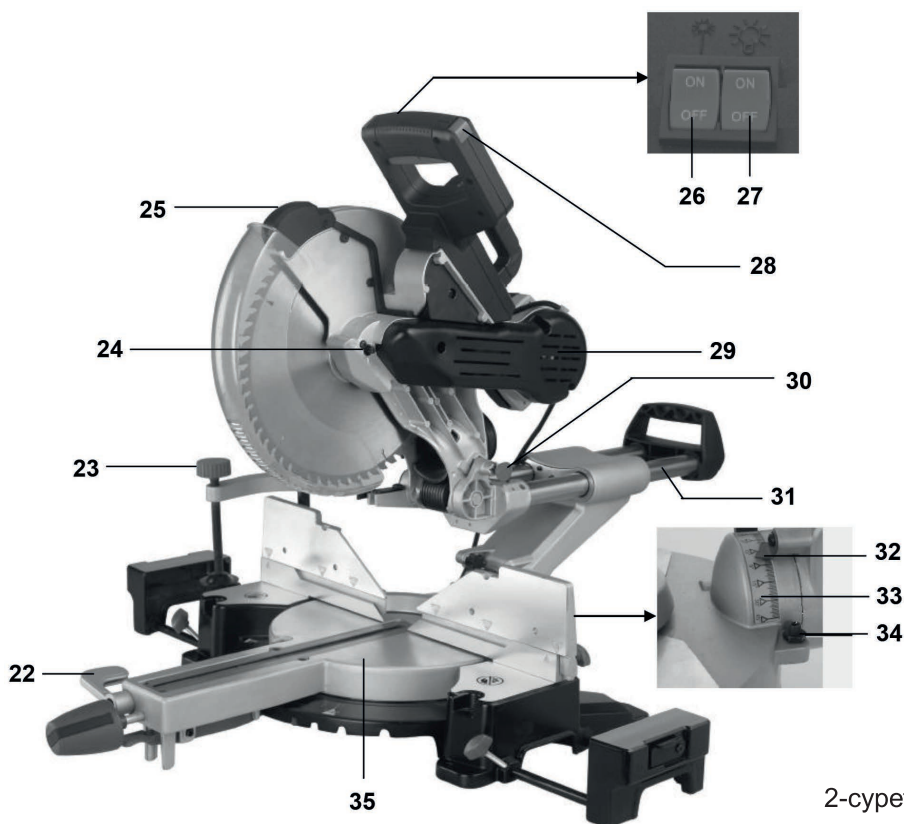
5. ДИЗАЙН СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1 – соңғы тоқтатқыш
- 2 – ұзартқыш қол
- 3 – тоқтату бекіту бұрандасы
- 4 – қысқыш
- 5 – қысқышты бекіту бұрандасы
- 6 – жетекті бекіту бұрандасы
- 7 – артқы тасымалдау тұтқасы
- 8 – мотор
- 9 – алдыңғы тасымалдау тұтқасы
- 10 – сол жақ қосу түймесінің құлпы
- 11 – тұтқа

- 12 – бастау батырмасы
- 13 – қозғалмалы пышақ қорғағыш
- 14 – ара пышағы
- 15 – жұмыс аймағының жарығы
- 16 – тоқтатқыш
- 17 – айналмалы үстел тұтқасы
- 18 – айналмалы үстел бұрышын бекіту құлпы
- 19 – айналу шкаласының көрсеткіш
- 20 – айналдыру шкаласы
- 21 – ұзарту армасының бекіту бұрандасы



2-сурет

22 – бұрыштық құлып
 23 – қысу қысымды бұранда
 24 – шпиндельді құлыптау түймесі
 25 – лазерлік көрсеткіш
 26 – лазерді іске қосу түймешігі
 27 – артқы жарықтандыру қосқышы
 28 – оң іске қосу түймесінің құлпы

29 – белдік беріліс қақпағы
 30 – тасымалдау күйін бекіту
 31 – жетек
 32 – қиғаш өлшегіш индикаторы
 33 – қиғаш өлшегіш
 34 – еңкею бұрышын реттеу
 35 – айналмалы үстел

6. ПАЙДАЛАНУҒА ДАЙЫНДАЛУ

ЕСКЕРТУ! Құралдың кездейсоқ іске қосылуын болдырмау үшін, бұл ауыр жа-
рақатқа әкелуі мүмкін, араны толықтай жинап, барлық қажетті реттеулерді жасап,
барлық қосылыстарды мықтап қатайтып, тек содан кейін ғана желіге қосыңыз.
Жабдықты құрастыру, реттеу немесе пышақты ауыстыру кезінде, сондай-ақ ара-
мен жұмысты аяқтағаннан кейін оны желіден ажыратпай қалдырмаңыз.

6.1. Жинау (1-сурет)

Екі үстел ұзартқышын (2) ара негізіне орнатып, оларды бұрандалармен (21) бекітіңіз.
Шаң жинау сөмкесін шаң жинағыш түтігіне орнатыңыз.

6.2. Орнату

Пиланы жұмыс үстелі немесе жұмыс үстелшесі сияқты тегіс, берік бетке ор-
наластырыңыз. Қосымша тұрақтылық үшін пиланың табанындағы төрт тесікті
пайдаланып, болттар, жалпақ шайбалар және серіппелі шайбалар (қосылмаған)
арқылы пиланы жұмыс үстелінің немесе жұмыс үстелшесінің табанына бекітіңіз.

6.3. Араны жұмыс күйіне келтіру (1-сурет)

Араның тұтқасын (11) басып, тасымалдау күйін бекітетін құлыпты (30) артқа
қарай тартыңыз. Араны тұтқасынан (11) ұстап, оны жоғарғы күйге (1-сурет)
жылжытыңыз.

Үстелге қосымша панельдер (2) жұмыс кезінде әрдайым бекітіліп, пайдала-
нылуы тиіс. Қажетті үстел өлшемін бекіту бұрандаларын (21) босаңсытып орна-
тыңыз. Содан кейін бекіту бұрандаларын қайта қатайтыңыз.

Қысқыш (4) ара пышағының сол немесе оң жағына қысқышты бекіту бұранда-
сы (5) арқылы бекітілуі мүмкін (1-сурет).

6.4. Тасымалдау (1, 2-суреттер)

Араны тасымалдамас бұрын оны ең төменгі күйге түсіріңіз. Мұны істеу үшін
тұтқаны (11) барынша төмен итеріп, тасымалдау құлпы (30) арқылы араны
төменгі күйде бекітіңіз.

Араны тасымалдау тұтқалары (7) және (9) арқылы ұстап тасымалаңыз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Тасымалдау құлпы (30) араны тасымалдау кезінде тек төменгі
күйде бекітуге арналған. Арамен кесу кезінде тасымалдау құлпын пайдалан-
баңыз.

6.5. Ара пышағын ауыстыру.

Ағаш кескіш пышақ ($\varnothing 305 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм) орнатылған.

АБАЙЛАҢЫЗ! Ара пышағын алу немесе орнату алдында араның желіден
ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

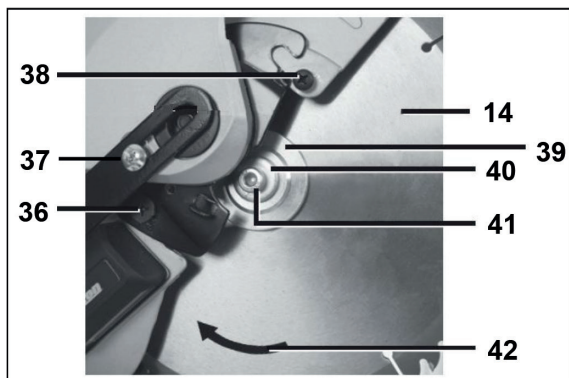
Ара пышағын алу (3-4-сурет)

Ара пышағын (14) алу үшін қозғалмалы пышақ қорғағышын (13) жоғарғы қалыпқа жылжытыңыз. (37) және (38) бұрандаларды бұрап алыңыз. (36) бұранданы босатыңыз.

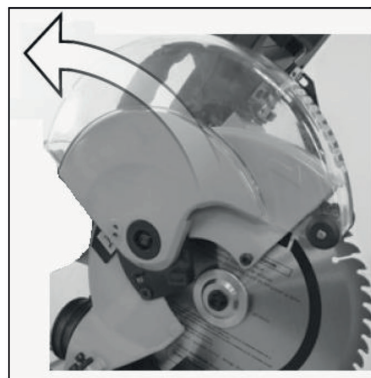
Қорғағышты жоғарғы қалыпқа көтеріп, ара пышағына толық қол жеткізуді қамтамасыз етіңіз (4-сурет).

Шпиндельді бекіту батырмасын (24) (2-сурет) басып ұстап тұрып, ара пышағын (14) айналдырып, оны орнына бекітіңіз.

Болтты (41) сағат тілі бағытына қарай бұрыңыз. Шайбаны (40), сыртқы фланецті (39) және ара пышағын (14) алыңыз.



3-сурет



4-сурет

Ара тісін орнату

Абай болыңыз! Ара пышағының айналу бағыты пышаққа және қорғағышқа салынған айналу бағыты көрсеткішімен сәйкес келуі тиіс. Пышақтың алдыңғы төменгі бөлігіндегі тістердің кескіш жиектері жұмыс бөлшегіне қарай төмен бағытталуы тиіс.

Жұмысты жалғастырмас бұрын барлық қауіпсіздік құрылғыларының жақсы жұмыс күйінде екеніне көз жеткізіңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Ара пышағының тістеріндегі карбидті ұштары (14) сынғыш материалдан жасалған. Ара пышағын абайлап ұстаңыз; оны түсіріп алмауға немесе ұштарын соққыға ұшыратпауға тырысыңыз.

Ара тісін орнатпас бұрын әрбір ұшты мұқият тексеріңіз. Олар жарықтар мен сынықтардан таза болуы тиіс. Ара тісін орнатқаннан кейін оны алғашқы рет қосқанда немесе кейінгі қолдану кезінде айналу жазықтығында тұрмаңыз.

Ара пышағын (14) шпиндельге орнатыңыз. Пышақты шпиндельге болт (41), шайба (40) және сыртқы фланец (39) арқылы бекітіңіз. Қорғағыштағы (36), (37) және (38) бұрандаларды орнатып, қатайтып бекітіңіз.

6.6. Лазерлік көрсеткіш (2-сурет)

Лазерлік көрсеткішті (25) қосу немесе өшіру үшін араның тұтқасындағы (11) лазерлік көрсеткіш қосқышын (26) басыңыз. Лазер сәулесін адамдарға, жануарларға немесе шағылыстыратын беттерге бағыттамаңыз. Лазер сәулесіне немесе оның шағылысына тіке қарамаңыз.

Лазерлік көрсеткішті алғашқы қолданар алдында реттеу қажет.

1. Айналу платформасын 0° белгісіне орнатыңыз.
2. Лазерлік көрсеткіштің реттеу бұрандасын босатыңыз.
3. Лазерлік көрсеткішті қосып, оны 0° белгісіне бағыттап реттеңіз.

6.7. Жұмыс аймағының жарықтандыруы (1, 2-суреттер)

Жұмыс аймағының жарығын (15) жарық қосқышы (27) арқылы қосып-өшіруге болады.

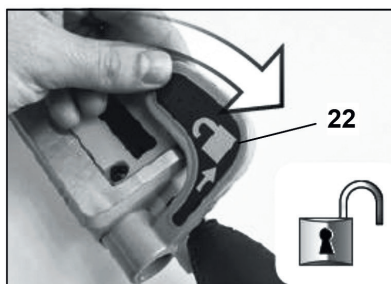
6.8. Реттеу

Айналмалы үстелді 0° күйге орнату (1, 2-суреттер)

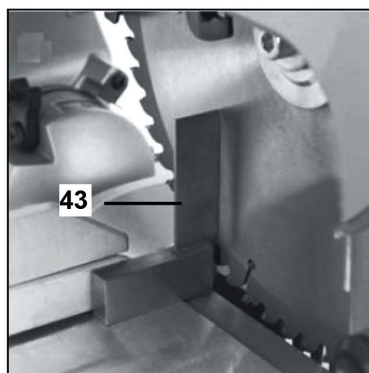
Айналмалы үстелдің (35) құлпын босату үшін тұтқаны (17) сағат тіліне қарсы бағытта бұрыңыз. Айналмалы үстелді (35) реттеу үшін құлыпты (18) басып тұрып тұтқаны (17) бұрыңыз. Босатылған кезде құлыптау рычагы (18) шкала (20)-да көрсетілгендей, айналдыру бұрыштары 0° , 15° , $22,5^\circ$, 30° , 45° оңға және солға сәйкес айналдыру платформасын (35) автоматты түрде бекітеді. Айналу үстелін (35) 0° белгісіне сәйкес көрсеткішті (19) тураластыра отырып орнатыңыз. Айналу үстелінің (35) орнын тұрақтандыру үшін тұтқаны (17) сағат тілі бағытына қарай бұрыңыз.

90° бұрышты реттеу (1, 5–8-суреттер)

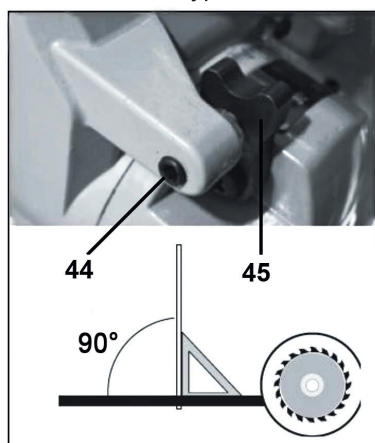
14-ші ара пышағын бекітуші 6-шы бұранданы босатып, артқы қалыпқа жылжытыңыз. Ара блогының еңкеюін 22-ші рычагты бұрау арқылы ашыңыз. 90° қалыпты орнату үшін 45-ші тоқтатқышты тік күйге қойыңыз. Ара пышағы (14) мен айналмалы үстелдің арасына тік бұрыштық өлшегішті (комплектке кірмейді) орналастырыңыз. Алтыбұрышты кілтті пайдаланып, болтты (44) бұрап, ара пышағы мен айналмалы үстел арасындағы бұрышты 90° -қа келтіріңіз.



5-сурет



6-сурет



7-сурет



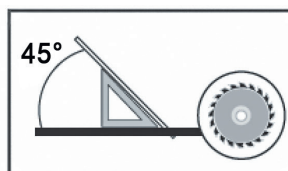
8-сурет

45° бұрышты реттеу (9–11-суреттер)

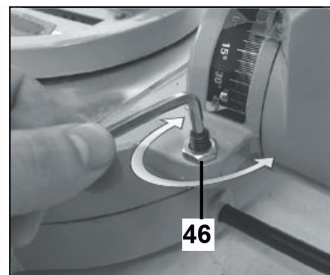
Ара блогының еңкею бұрышын ашу үшін 22-ші рычагты бұрыңыз. Ара қылышы (14) мен айналмалы үстелдің арасына квадратты (қосылмаған) орналастырыңыз. Қылышты 45° бұрышқа келтіру үшін 46-шы бұrandаны бұраңыз.



9-сурет



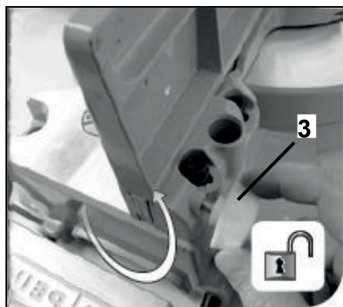
10-сурет



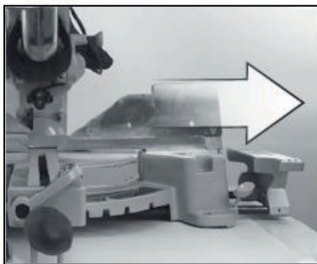
11-сурет

Тоқтатқыштың ұзартуын реттеу (1-сурет, 12–15)

Тоқтату ұзартқышын (16) реттеу үшін тоқтату бекіту бұрандасын (3) босатыңыз. Тоқтатуды қажетті позицияға жылжытып, оны бұранда (3) көмегімен бекітіңіз.



12-сурет



13-сурет



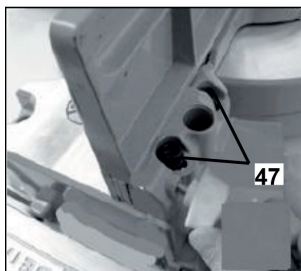
14-сурет



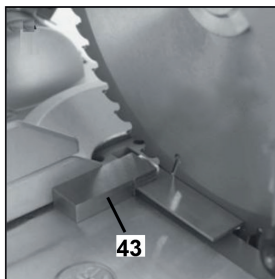
15-сурет

Тоқтатқыштың орнын 90° бұрышқа реттеу (1, 16–17-суреттер)

Ара пышағын 90° бұрышқа орнатыңыз. Тоқтатқышты (16) бекітетін екі бұранданы (47) босатыңыз. Тоқтатқышты (16) ара пышағына 90° бұрыш жасап, нұсқаулық ретінде үшбұрыштық (комплектке кірмейді) пайдаланып орналастырыңыз. Тоқтатқышты (16) 47-ші бұрандалармен бекітіңіз. Лезвияның екінші жағында да осы әрекетті қайталаңыз.



16-сурет

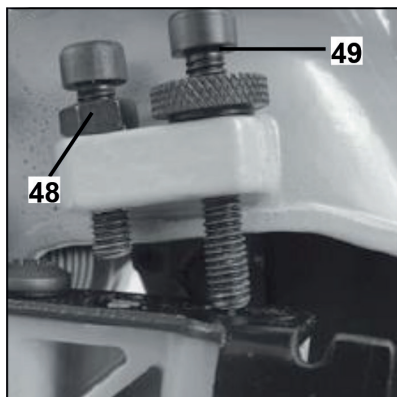


17-сурет

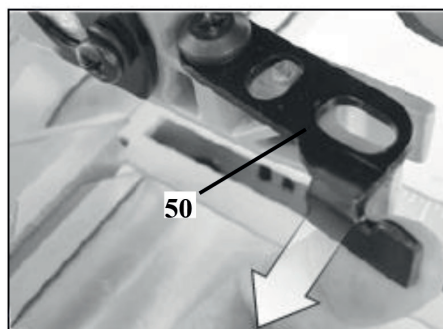
Кесу тереңдігін реттеу (18–19-суреттер)

Ара пышағының ең үлкен түсуі 48-ші бұранда арқылы реттеледі. 48-ші бұрандаға бекіту гайкасын босатып, бұранданың орнын реттеңіз де, бекіту гайкасымен қатайтып бекітіңіз.

Кесу тереңдігінің шегін 49-шы бұранда арқылы реттейді. Кесу тереңдігін шектеу үшін 50-ші тоқтатқышты солға жылжытыңыз. 49-шы бұранданың құлыптау гайкасын босатып, кесу тереңдігін орнатыңыз. 49-шы бұранданың құлыптау гайкасын қатайтыңыз.



18-сурет



19-сурет

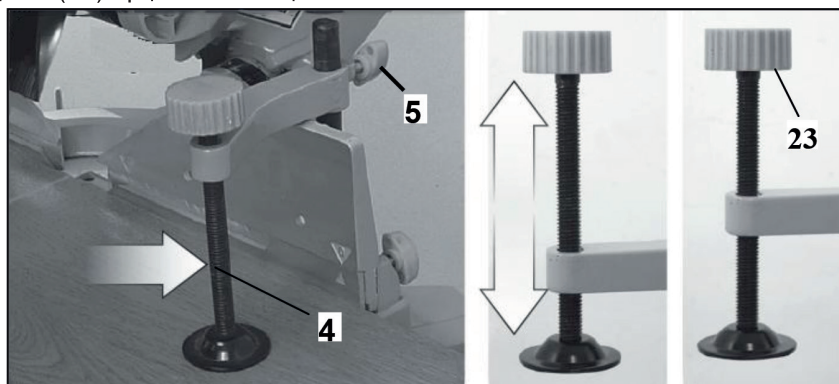
6.9. Қолданылатын бөлшекті орналастыру (20-сурет)

Тігінен қысқыш (4) тоқтатқышқа (16) ара пышағының оң немесе сол жағындағы екі арнайы тесіктің біріне орнатылады.

Тік қысқыштың тік тіреуін стоптың тесігіне салыңыз.

Қысқышты өңделетін бөлшектің өлшемі мен пішініне сәйкес реттеңіз және оны бекіту бұрандасы (5) арқылы бекітіңіз.

Жұмыс бөлшегін қажетті кесу орнына орналастырып, оны тігінен қысқыш бұрандасы (23) арқылы бекітіңіз.

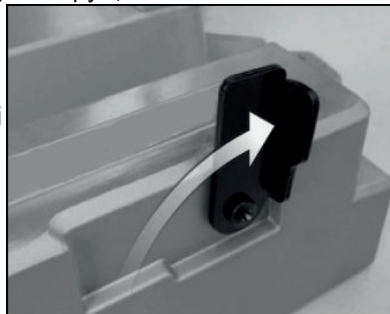


20-сурет

Абайлаңыз! Қосқышты (23) пайдаланып, өңделетін бөлшекті мықтап бекіту өте маңызды. Ағаш кесу кезінде бөлшекті мықтап бекітпеу жарақат алуға, араның зақымдануына немесе дұрыс емес кесуге әкелуі мүмкін. Қол тұтқасын (12) төмен түсіргенде араның тұтқасы қысқышқа тимейтініне көз жеткізіңіз. Егер қысқыш кедергі келтірсе, оны тоқтатқыштың екінші жағына ауыстыру қажет.

6.10. Соңғы тоқтатқыш (1-сурет, 21)

Шеткі тоқтатқыштар (1), үстелдің ұзартқыштарына (2) орнатылған, партиялап өңделетін бөлшектерді белгіленген ұзындыққа кесу үшін қолданылады. Шеткі тоқтатқышты пайдалану үшін оны тігінен орналастырыңыз. Тоқтатқыштың проекциясы үстелдің ұзартқышының проекциясы арқылы реттеледі.



21-сурет

7. ЖҰМЫС РЕТІ

ЕСКЕРТУ! Маңызды жұмыстарды орындамас бұрын өңделетін бөлшектің қалдықтарынан сынамалық кесу жасап, нәтижелерді өлшеу аспабымен өлшеңіз. Қажет болса, баптауларды қажетті түрде реттеңіз. Сынамалық кесу кезінде қажетті нәтижелерге қол жеткізілгеннен кейін ғана бөлшекті кесуді жалғастырыңыз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Қатты, дөңгелек немесе қисайған бөлшектерді кесуге тырыспаңыз – бұл ара үлгісі осы мақсатқа арналмаған.

АБАЙЛАҢЫЗ! Мотор блогы қайтарылатын серіппемен жабдықталған және автоматты түрде жоғарғы күйге көтеріледі. Кесуді аяқтағаннан кейін тұтқаны (11) кенет босатып жібермеңіз; мотор блогы көтеріліп жатқанда оны тұрақты ұстаңыз.

7.1. Араны іске қосу

Пиланы іске қосу үшін оның толықтай құрастырылғанына, жұмыс бөлшегі мықтап қысылып бекітілгеніне және қозғалмалы қорғағыш дұрыс жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз. Пила жүзін (14) жоғарғы қалыпқа көтеріңіз. Пиланың қуат кабелін 230 В/50 Гц желілік розеткаға қосыңыз. Қозғалтқышты іске қосу үшін іске қосу қосқышындағы сол (10) немесе оң (28) босату түймесін басып тұрып, іске қосу қосқышын (12) басыңыз. Кесуді бастамас бұрын пышақтың максималды жылдамдыққа жеткеніне дейін күтіңіз.

7.2. Жіктеу қабырғасы жоқ кесу

Жұмыс бөлшегін айналмалы үстелге орналастырып, оны алдыңғы тоқтатқышқа (16) басып, қысқышпен (4) ара негізіне бекітіңіз. Бағыттаушыны бекітетін бұrandаның (6) мықтап тартылғанына көз жеткізіңіз. Қозғалтқышты іске

қосу түймесін (12) басып, ара пышағы толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Қол тұтқасын (11) басып тұрып, ара тісін жұмыс бөлшегіне баяу әрі біркелкі түсіріп, кесуді бастаңыз. Кесуді аяқтағаннан кейін араны өшіріп, **АРА ТІСІ ТОЛЫҚ ТОҚТАҒАНША КҮТІҢІЗ** де, араны жоғарғы қалпына қайта көтеріңіз.

7.3. Бойлық тік қабырғамен аралау

Бұл ара үлгісі 340 мм-ге дейінгі ені және 90 мм-ге дейінгі қалыңдығы бар бөлшектерді кесуге мүмкіндік береді. Бөлшекті айналмалы үстелге орналастырып, оны алдыңғы тоқтатқышқа (16) басып, қысқышпен (4) араның негізіне бекітіңіз. Бағыттаушы бекіту бұrandасын (6) босатыңыз. Араны алдыңғы ең шеткі орнына жылжытыңыз. Қуат түймесін (12) басып, ара пышағы максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Рукоятканы (11) қысып ұстап тұрып, ара пышағын жұмыс бөлшегіне баяу әрі біркелкі түсіріп, араны өзіңізден алыстата жылжыта отырып кесіңіз.

ЕСКЕРТУ! Араны өзіңізге қарай тарту арқылы араламайңыз. Егер араны өзіңізге қарай тартсаңыз, ара пышағы жұмыс бөлшегінен көтеріліп, ара агрегатын операторға қатты лақтыруы мүмкін.

Аралауды аяқтағаннан кейін араны өшіріп, **АРА ТІСІ ТОЛЫҚ ТОҚТАҒАНША КҮТІҢІЗ** де, араны жоғарғы орнына қайтарыңыз.

7.4. Митрелік кесулер

Косыңқы кесу жұмыс үстелін алдыңғы тоқтатқышқа (16) қатысты айналдыру арқылы орындалады. Тік кима үшін айналмалы үстелді 0° күйге орнатыңыз. Косыңқы кесу үшін араның техникалық сипаттамаларына сәйкес үстелді солға немесе оңға қажетті бұрышқа орнатыңыз. Қайта айналдыратын үстелдің бұрышын (17) тұтқаны пайдаланып реттеңіз, құлыптау рычагын (18) ұстап тұрып. Таңдалған үстел орнын (17) тұтқаны бұра отырып бекітіңіз. Бастау түймесін (12) басып, ара пышағы максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Араны ең төменгі позицияға түсіру үшін тұтқаны (11) басыңыз. Ағаш кесуді аяқтағаннан кейін араны өшіріп, **АРА ТІСІ ТОЛЫҚ ТОҚТАҒАНША КҮТІҢІЗ** де, араны жоғарғы қалыпқа көтеріңіз. Бір ғана бұрышта ұзақ уақыт жұмыс істегенде тұтқа (17) босап кетуі мүмкін, сондықтан орнату дәлдігін мезгіл-мезгіл тексеріп тұрыңыз.

7.5. Диагональды кесу

Араны 90°-дан 45°-қа дейінгі бұрыштарда солға да, оңға да кесу үшін қолдануға болады. Бұрышты бекітетін рычагты (22) (2-сурет) босатып, тұтқаны (11) пайдаланып ара пышағын (14) солға немесе оңға индикатор (32) шкала (33) бойынша қажетті бұрышпен сәйкес келгенше еңкейтеңіз. Иілу бұрышын бекітетін тұтқаны (22) бекітіңіз. Қысқыш (4) көмегімен өңделетін бөлшекті орнына қысып бекітіңіз. Қозғалтқыш батырмасын (12) басып, ара пышағы толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Аралды ең төменгі позицияға түсіру үшін тұтқаны (11) басыңыз. Кесуді аяқтағаннан кейін араны өшіріп, ара пышағы толық тоқтағанша күтіңіз де, араны ең жоғарғы позицияға қайта көтеріңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! 0°–45° бұрыштағы митре кесу кезінде қысқыш (4) ара тірегінің қисайған бағытына қарама-қарсы жағына ғана орнатылуы тиіс.

АБАЙЛАҢЫЗ! Митрелік кесу кезінде жұмыс бөлшегінің кесілген бөлігі ара пышағының бүйір бетіне қарама-қарсы орналасады. Егер ара пышағы әлі айналып тұрған кезде көтерілсе, жұмыс бөлшегінің осы бөлігі пышақтың тістеріне ілініп қалып, жоғары жылдамдықпен лақтырылып, операторға жарақат түсіруі мүмкін. Ара пышағын тек толық тоқтағаннан кейін ғана көтеру керек.

7.6. Біріктірілген аралау

Комбинацияланған аралау – үстел айналған кезде ара тілі бір мезгілде қисайтылып аралау жүргізілетін процесс. Комбинацияланған аралау үстелдің 90°-дан 45°-қа солға немесе оңға дейінгі бұрыштарында және 90°-дан 45°-қа солға немесе оңға дейінгі қиғаш бұрыштарында орындалады.

7.7. Жұмыс бөлшектеріндегі толық өткізбейтін кесулер

Араны бөлшектерде толық өтіп кетпейтін кесулер жасау үшін қолдануға болады. Араны қосар алдында оны желіге қоспай-ақ мотор блогын сынамалы түрде төмен түсіріп, пышақтың үстелге, үстел кіріктірмелеріне, тоқтатқышқа, қысқыштарға немесе араның басқа бөліктеріне тимейтініне көз жеткізіңіз. 49-шы бұранданы (18–19-суреттер) пайдаланып кесу тереңдігін реттеңіз. 49-шы бұранданың кесу тереңдігін шектейтініне көз жеткізу үшін 50-ші тоқтатқышты шығарыңыз. Бастау түймесін (12) басып, ара пышағы максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Ағаш кескішті ең төменгі орнына түсіру үшін тұтқаны (11) басыңыз. Кесуді аяқтағаннан кейін араны өшіріп, ара пышағы толық тоқтағанша күтіңіз де, араны ең жоғарғы орнына қайта көтеріңіз.

Алюминий профильдерін кесу

Алюминий профильдерімен жұмыс істегенде алюминийді кесуге арналған арнайы дискілерді пайдалану қажет. Тербелісті болдырмау және таза кесуді қамтамасыз ету үшін кесілетін профильді мықтап қысып бекіту керек.

Жеткізу жылдамдығы біркелкі, секірусіз және кенет үдеусіз болуы керек. Ойық алюминий профильдерін кесу кезінде ара тісін алдымен қалың қабырғаға бағыттап кесу ұсынылады.

Кесу жиегін салқындату және үгінділерді кетіру үшін арнайы майлау материалдарын немесе ауа үрлегішін пайдаланыңыз. Интенсивті пайдалану кезінде пышаққа жиналған алюминий қалдықтарын арнайы тазалау құралдарымен мезгіл-мезгіл тазалау ұсынылады.

8. ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

ЕСКЕРТУ: Араны желілік сымнан ажыратылғанына көз жеткізбейінше техникалық қызмет көрсетпеңіз.

Қорғағыштың астынан шаңды, ара ұнтағын және ағаш үгінділерін үнемі тазалаңыз. Желдету саңылаулары шаңмен немесе ұнтақпен бітелмегеніне көз жеткізіңіз.

Құралды дымқыл шүберекпен сүртіңіз. Еріткіштерді қолданбаңыз. Құралды құрғатыңыз.

Дискінің күйін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Егер ол күңгірт немесе зақымдалған болса, дискіні жаңасына ауыстырыңыз.

Құрал қозғалтқышының көмір щеткаларының күйін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Көмір щеткаларын ауыстыру мамандандырылған қызмет көрсету орталығында жүргізілуі керек.

9. МҮМКІН АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Жөндеу шаралары
Электр қозғалтқышы қызып кетті.	Диск өткір емес; ұзақ үздіксіз жұмыс істеу.	Дискіні ауыстырыңыз; құралды үзілісті режимде пайдаланыңыз.
Электр қозғалтқышы жұмыс істеп тұр, бірақ диск айналмайды.	Диск мықтап бекітілмеген.	Дискті бекітетін бұrandаны қатайтыңыз.
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды.	Қуат көзі жоқ, себебі бас қосқыш өшірілген; Қосқыш ақаулы; желілік кернеу жоқ	Ток кіріс қосқышын қосыңыз; қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз; желілік кернеуді тексеріңіз.
Электр қозғалтқышы толық қуат бермейді.	Тұтыну кернеуі төмен; ұзартқыш сым тым ұзын.	Тұтыну кернеуін тексеріңіз; удлинительді қысқартыңыз немесе өткізгіш қимасы үлкенірек удлинительді пайдаланыңыз
Қозғалмалы қорғаныс қалқаны толық жабылмайды немесе ілініп қалады.	Ағаш ұнтағымен бітелген; қорғағыш немесе қайтару механизмі зақымдалған.	Пиланы желіден ажыратып, қорғағыш аймағын тазалаңыз. Егер ақау сақталса, сервис орталығына хабарласыңыз. Пиланы пайдаланбаңыз.

Жатты жұмыс бөлшегінде ілініп қалады.	Жұмыс бөлшегі дұрыс бекітілмеген; деформацияланған жұмыс бөлшегі; сәйкессіз немесе өткір емес пышақ; тым күшті беріліс күші.	Араны өшіріңіз, дискінің толық тоқтауына дейін күтіңіз, қуат кабелін ажыратып, жұмыс бөлшегін босатыңыз. Дискіні және жұмыс бөлшегін бекітуді тексеріңіз.
Кесу теңсіз немесе күйіп қалған.	Жатпа өткір емес немесе жарамсыз; диск шайырмен ластанған; беріліс жылдамдығы тым жоғары; жұмыс бөлшегі дұрыс қысылмаған.	Лезаны тазалап немесе ауыстырыңыз. Қоректендіру жылдамдығын азайтыңыз. Өңделетін бөлшекті мықтап бекітіңіз.
Лазерлік көрсеткіш кесу сызығымен сәйкес келмейді.	Лазер бағытынан шыққан; лазер терезесі лас.	Лазерлік терезені тазалап, сынақ кесу арқылы баптауларды реттеңіз.
Ағаш ұнтағын нашар сору.	Шаң жинау қапшығы толы; құбыр бітелген; шаңсорғыш немесе шланг жарамсыз.	Сөмкені, құбырды және шлангты тазалаңыз. Құрылыс шаңсорғышын пайдаланыңыз.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Құрал өндірушінің қаптамасында барлық түрдегі жабық көлік құралдарымен -50-ден +50 °C-қа дейінгі ауа температурасында және +25 °C температурада салыстырмалы ылғалдылығы 80 %-ға дейінгі жағдайда, тиісті тасымалдау түріне қолданылатын жүк тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдануы мүмкін.

Сақтау

Электр құралдары өндірушінің қаптамасында +5-тен +40 °C-қа дейінгі температурада және +25 °C температурада салыстырмалы ылғалдылығы 80%-ға дейінгі жылы, желдетілетін бөлмеде сақталуы тиіс.

11. ӨНДІРІС ҚОЖАСЫН ЖОЮ

Электр құралын немесе оның компоненттерін тұрмыстық қалдықтармен бірге тастамаңыз. Электр құралын өнеркәсіптік қалдықтарды жоюға қатысты қолданыстағы нормативтік актілерге сәйкес жойыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ ҰЗАҚТЫҒЫ

Бұл өнім тұрмыстық техника ретінде жіктеледі. Қызмет ету мерзімі: 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ

ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы және уәкілетті өкіл туралы мәліметтер мен сертификатқа қатысты ақпарат Өнімнің техникалық сипаттамасының 1-қосымшасында көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімге кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған күннен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және оның құрамдас бөліктерінің қызмет ету мерзімі өндірушімен анықталып, Өнімнің техникалық сипаттамасында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардан туындаған кемшіліктерді тегін жоюды талап етуге құқылы. Өнімде ақау анықталған жағдайда жөндеу және тексеру тек уәкілетті сервис орталықтарында жүргізіледі, олардың ағымдағы тізімін elitech.ru сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеулер сатып алу растауы мен кепілдік куәлігін көрсеткен жағдайда жүзеге асырылады; олар болмаған жағдайда кепілдік мерзімі өнімнің өндірілген күнінен бастап есептеледі.

Кепілдік аясында ауыстырылған бөлшектер жөндеу орталығының меншігіне өтеді.

Кепілдік міндеттемесі келесі жағдайларда пайда болған ақауларға қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау тәртібі мен шарттарын орындамау, сондай-ақ өнімнің сәйкестендіру тақтасы мен/немесе сериялық нөмірінің болмауы, ішінара болмауы немесе зақымдануы жағдайында;
- өнімде ақау белгілері (артық шу, діріл, артық ыстық, теңсіз айналу, қуаттың жоғалуы, жылдамдықтың төмендеуі, қатты ұшқындау, күйген иіс немесе қалыптан тыс түтін) байқалған кезде оны пайдалану;
- механикалық зақымдану (сызаттар, сынықтар, шұңқырлар, деформациялар және т.б.);
- коррозиялық ортаға, жоғары температураға немесе басқа сыртқы факторларға ұшыраудан, соның ішінде металл бөлшектердің коррозиясынан туындаған зақымдану;
- өнімге қатты ішкі немесе сыртқы ластанудың, бөтен заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың енуінің, желдету арналарының (тесіктерінің) және май өткізгіштерінің бітелуінің, сондай-ақ қызудың, дұрыс сақталмаудың немесе тиісті техникалық қызмет көрсетілмеудің нәтижесінде пайда болған зақымдану;
- подшипник, үйкеліс және беріліс бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;
- жұмыс сағаттарын есептегішке қол сұғу немесе оның зақымдануы;
- жүктеменің артық болуы немесе дұрыс пайдаланбау. Өнімнің жүктемесі артық екенін көрсететін айқын белгілерге (бірақ олармен шектелмей): түстің өзгеруі, ротор мен статор сияқты жұптасатын немесе кезектес компоненттердің бір мезгілде істен

шығуы, редуктордың беріліс қорабының берілісі мен арматурасының істен шығуы жатады, трансформатордың бастапқы орамасы, жоғары температурадан немесе осы өнімнің техникалық сипаттамалары кестесінде көрсетілген параметрлерге сәйкес келмейтін желі параметрлерінен бөлшектердің, өнім жинақтарының немесе электр қозғалтқышы сымдарының деформациясы немесе балқуы;

- алмастырылатын аксессуарлардың істен шығуы (жұлдызшалар, тізбелер, рельстер, соплалар, дискілер, жиекаралық қырқығыштар, газон қырқығыштар мен триммерлерге арналған пышақтар, балық аулау жібі мен триммер бастары, қорғаныш қалқандары, аккумуляторлар, тұтандырғыш шамдары, отын және ауа сүзгілері, белдіктер, аралар, шестернялар, конустық ұстағыштар, дәнекерлеу соплалары, шлангтар, жоғары қысымды жуғыш қондырғыларының пистолеттері мен соплалары, кернеуді реттеу және бекіту элементтері (болты, гайкалар, фланецтер), ауа сүзгілері және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындайтын өнім ақаулары;

- жанармай қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды орындамау поршень жинағының істен шығуына әкеледі (поршень сақинасының ілініп қалуы және/немесе цилиндр мен поршень бетінің ішкі бетінде сызаттар мен сыдырмалар болуы, немесе қосқыш білік пен поршень штыры мойынтіректерінің сынуы немесе ерігені);

- компрессорлар мен 4 тактылы қозғалтқыштардың картерінде майдың жеткіліксіз болуы немесе дұрыс емес май түрін қолдану (май деңгейі сенсоры орнатылған жерлерде де қозғалтқыш білігі мен шатун бетінде сызаттар мен шұңқырлардың пайда болуы);

- тұтынатын және тез тозатын бөлшектердің, алмастырылатын компоненттер мен аксессуарлардың істен шығуы (стартерлер, беріліс тісті доңғалақтар, жетек роликтері, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, май тығыздағыштары, тежегіш белдіктер, қорғаныс қапқақтары, тұтану электродтары, термопаралар, муфталар, майлау материалдары, көмір щеткалары, жетек шестернялары, дәнекерлеу факелдері (соплалар, ұштары және бағыттаушы арналар), барабандар, жоғары қысымды жуғыш клапандары және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындаған кез келген өнім ақаулары;

- бекіткіштердің тістерінің, тығыздағыштардың, қорғаныс жапсырмаларының және т.б. зақымдануына әкелетін бұрмалаулар.

Кепілдік мыналарға қолданылмайды:

- Өзгерістер немесе толықтырулар енгізілген өнімдерге;
- Тұрмыстық мақсаттағы өнімдерді, бірақ олар кәсіпкерлік, кәсіби немесе өнеркәсіптік мақсатта пайдаланылған жағдайда (пайдаланушы нұсқаулығында көрсетілгендей);
- Өнімді алдын алу және жоспарлы техникалық қызмет көрсету (майлау, шаю, тазалау, реттеу және т.б.);
- Түпнұсқа емес аксессуарлар, қосымша заттар немесе қосалқы бөлшектерді пайдаланудан туындаған өнім ақаулары.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Modelі: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

Мен кепілдік қызмет көрсету шарттарын оқыдым.
 Өнімнің сыртқы түріне немесе жеткізілім жинағына шағымым жоқ.

_____ (Сатып алушының қолы)



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі





8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центр Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних
центрів на сайті

elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.

Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда

elitech.ru