

# ELITECH

**HD** PROFESSIONAL

## ПАСПОРТ

ЛОБЗИК АККУМУЛЯТОРНЫЙ ELITECH

CJS 2011LPE (E2206.038.XX)



ПАШПАРТ  
ЛОБЗИК АККУМУЛЯТОРНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ  
АККУМУЛЯТОРЛЫ ЖҰҚА АРАСЫ ELITECH

**EAC**

RU

Паспорт изделия

3 - 26 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

29 - 53 Старонка

KZ

Өнім паспорты

55 - 80 Бет

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретенному изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт\*.

(\* ) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте [www.elitech.ru](http://www.elitech.ru)

**ВНИМАНИЕ!** При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений. Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

**После продажи через розничную сеть, претензии по внешнему виду изделия и комплекту поставки не принимаются.**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ .....	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	9
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	9
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ .....	10
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ .....	11
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	18
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	21
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ .....	22
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	23
11. УТИЛИЗАЦИЯ .....	24
12. СРОК СЛУЖБЫ .....	24
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА.....	24
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	24

# 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Лобзик электрический аккумуляторный предназначен для продольного, поперечного, косого и фигурного пиления дерева, фанеры, древесностружечных плит (кроме асбестосодержащих), металла, сплавов и аналогичных материалов, а также пластмасс.

## 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Изучите иллюстрации и технические характеристики, прилагаемые к данному электроинструменту. Несоблюдение всех инструкций, перечисленных ниже, может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

Всегда руководствуйтесь здравым смыслом. Невозможно предусмотреть все ситуации, которые могут возникнуть перед Вами. Если Вы в какой-либо ситуации почувствовали себя неуверенно, обратитесь за советом к специалисту: дилеру, механику авторизованного сервисного центра, опытному пользователю.

Сохраните все предупреждения и инструкции для дальнейшего использования.

### **Безопасность рабочей зоны**

1. Содержите рабочую зону в чистоте и хорошем освещении. Загроможденные или темные помещения могут привести к несчастным случаям.

2. Не используйте электроинструменты во взрывоопасной среде, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты создают искры, которые могут воспламенить пыль или пары.

3. Держите детей и посторонних лиц подальше во время работы с электроинструментом. Отвлекающие факторы могут привести к потере контроля.

### **Электробезопасность**

1. Вилка зарядного устройства аккумуляторных батарей должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение зарядного устройства соответствует напряжению в розетке.

2. Не подвергайте инструмент и зарядное устройство воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

3. Не вытаскивайте вилку зарядного устройства из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите зарядное устройство, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

4. Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

5. При выполнении операций, в которых устройство может наткнуться на скрытую проводку, держите инструмент только за изолированные поверхности.

Контакт с проводом, находящимся под напряжением, может привести к тому, что открытые металлические части инструмента окажутся под напряжением, что может привести к поражению оператора электрическим током.

### **Личная безопасность**

1. Будьте бдительны, следите за тем, что вы делаете, и руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом.

Не пользуйтесь электроинструментом, когда вы устали или находитесь под воздействием наркотических средств, алкоголя или после приема медикаментов. Малейшая невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.

2. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства защиты, такие как респиратор, нескользящая защитная обувь, каска или средства защиты органов слуха, используемые в соответствующих условиях, уменьшат количество травм.

3. При переноске электроинструмента с подключенным аккумулятором не держите палец на выключателе. Это может привести к несчастным случаям.

4. При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

5. Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы и одежда должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента. При использовании инструмента не надевайте тканевые рабочие перчатки, которые могут зацепиться за движущиеся части инструмента и нанести травму пользователю.

6. Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, убедитесь, что они подключены и используются надлежащим образом. Использование средств для сбора пыли может снизить опасность, связанную с пылью.

7. Не применяйте силу к электроинструменту. Используйте электроинструмент, подходящий для вашего применения. Правильный электроинструмент выполнит работу лучше и безопаснее с той скоростью, для которой он был разработан.

8. Не используйте электроинструмент, если выключатель не включает и не выключает его. Любой электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.

9. Отсоедините вилку от розетки и/или извлеките аккумулятор, если он съемный, из электроинструмента перед выполнением каких-либо регулировок, замены принадлежностей или хранением электроинструмента.

10. Храните неиспользуемые электроинструменты в недоступном для детей месте и не допускайте к работе лиц, незнакомых с электроинструментом или настоящими инструкциями. Электроинструменты опасны в руках неподготовленных пользователей.

11. Осуществляйте техническое обслуживание электроинструментов и принадлежностей. Проверяйте, нет ли смещения или заедания движущихся частей, поломок деталей и любых других условий, которые могут повлиять на работу электроинструмента. В случае повреждения перед использованием отремонтируйте электроинструмент. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого ухода за электроинструментом.

12. Держите режущие инструменты острыми и чистыми. Правильно обслуживаемые режущие инструменты с острыми режущими кромками реже заедают и их легче контролировать.

13. Используйте электроинструмент и рабочие насадки по назначению.

14. Держите рукоятки инструмента сухими, чистыми и очищенными от масла и смазки. Скользкие ручки не позволяют безопасно обращаться с инструментом и контролировать его в непредвиденных ситуациях.

### **Безопасность при использовании аккумуляторов**

1. Заряжайте аккумулятор только с помощью зарядного устройства, указанного производителем. Зарядное устройство, подходящее для аккумулятора одного типа, может создать опасность возгорания при использовании с другим аккумулятором.

2. Используйте электроинструмент только со специально предназначенными аккумуляторами. Использование любых других аккумуляторных батарей может привести к травмам и возгоранию.

3. Когда аккумулятор не используется, держите его подальше от других металлических предметов, таких как скрепки для бумаги, монеты, ключи, гвозди, шурупы или другие мелкие металлические предметы, которые могут привести к замыканию контактов аккумулятора. Замыкание контактов аккумулятора может привести к ожогам или возгоранию.

4. Не используйте аккумулятор или инструмент, если они повреждены или модифицированы. Поврежденные или модифицированные аккумуляторы могут вести себя непредсказуемо, что может привести к пожару, взрыву или травмам.

5. Не подвергайте аккумулятор или инструмент воздействию огня или высокой температуры. Под воздействием высокой температуры аккумулятор может взорваться. Не храните аккумулятор в местах, где температура может достигать 50°C.

6. Избегайте любых механических воздействий на аккумулятор и зарядное устройство. Защищайте аккумулятор от ударов и падений.

7. Не разбирайте аккумулятор или зарядное устройство.

8. Следуйте всем инструкциям по зарядке и не заряжайте аккумулятор или инструмент вне температурного диапазона, указанного в инструкциях. Неправильная зарядка или при температурах, выходящих за пределы указанного диапазона, может привести к повреждению аккумулятора и увеличению риска возгорания.

9. Вилка зарядного устройства аккумуляторных батарей должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение зарядного устройства соответствует напряжению в розетке.

## **Правила техники безопасности для электролобзиков**

Строго соблюдайте правила техники безопасности в не зависимости от опыта работы с данным инструментом.

1. Используйте зажимы и другие приспособления для фиксации разрезаемой детали. Никогда не держите распиливаемую деталь в руках и не прижимайте ее к телу.

2. Всегда используйте защитные очки или щиток. Обыкновенные или солнцезащитные очки НЕ являются защитными очками.

3. Избегайте попадания режущего инструмента на гвозди. Перед началом работ осмотрите обрабатываемую деталь и убедитесь в отсутствии гвоздей.

4. Используйте инструмент в соответствии с его техническими характеристиками. Не превышайте максимальных возможностей инструмента.

5. Перед выполнением резки проверьте правильные зазоры снизу рабочего изделия так, чтобы пильное полотно не прорезало пол, рабочий стол и т.д.

6. Держите инструмент крепко.

7. Перед включением выключателя убедитесь в том, что пильное полотно не касается детали.

8. Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся частей инструмента.

9. Не оставляйте инструмент работающим. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.

10. Перед извлечением пильного полотна из инструмента всегда отсоединяйте аккумуляторную батарею и подождите, пока пильное полотно полностью остановится.

11. Не прикасайтесь к пильному полотну или обрабатываемой детали сразу же после эксплуатации; они могут быть очень горячими и обжечь Вашу кожу.

12. Некоторые материалы могут содержать химические вещества, которые могут быть токсичными.

Соблюдайте осторожность, чтобы предотвратить вдыхание пыли и контакт с кожей. Следуйте данным по безопасности, приведенным поставщиками материалов.

## **Сервисное обслуживание**

1. Обслуживайте электроинструмент у квалифицированного специалиста по ремонту в авторизованном сервисном центре ELITECH, используя только оригинальные запасные части.

2. Никогда не обслуживайте поврежденные аккумуляторы. Обслуживание аккумуляторов должно выполняться только производителем или авторизованными сервисными службами.

3. Следуйте инструкциям по смазке и замене принадлежностей.

### **ВНИМАНИЕ!**

Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик снимает с себя ответственность за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя электролобзика при внесении изменений в конструкцию устройства не является гарантийным случаем.

### **ВНИМАНИЕ!**

Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при его использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

## **Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений корпуса аккумуляторной батареи, механических повреждений корпуса электроинструмента необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ/МОДЕЛЬ		CJS 2011LPE
<b>Код</b>		<b>E2206.038.XX</b>
Напряжение аккумулятора, В		20
Тип аккумулятора		Li-Ion ELP
Тип двигателя		BL
Частота хода пильного полотна, ход/мин		800-3500
Ход штока, мм		26
Макс. толщина пропила, мм	дерево	120
	металл	10
Плавный пуск		есть
Защита от перегрузки		есть
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой		есть
Подсветка рабочей зоны		есть
Габаритные размеры, мм		265×80×189
Масса (без АКБ), кг		2

### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Модель	CJS 2011LPE		
	E2206.038.00	E2206.038.01	E2206.038.02
Лобзик	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Аккумулятор 20В, 4 Ач, RCB 2040S (E0911.091.00)	---	1 шт.	2 шт.
Зарядное устройство CS 1220 (E0911.019.00)	---	1 шт.	1 шт.
Пильное полотно по дереву	2 шт.	2 шт.	2 шт.
Адаптер для подключения пылесоса	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ключ	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кейс ESS	---	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.

**Примечание:** Комплект поставки может быть изменен без предварительного уведомления.

**Внимание!** На дополнительные расходные аксессуары и вспомогательные инструменты, поставляемые в комплекте (диски, сверла, буры, полотна, гаечные ключи, отвёртки и т.д.) гарантийные обязательства не распространяются. Данные аксессуары обмену и возврату не подлежат.

## 5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис. 1

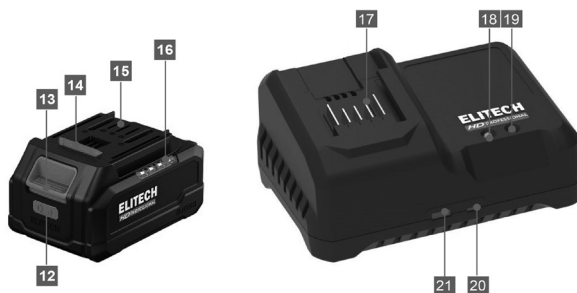


Рис. 2

1. Защитная скоба.
2. Быстрозажимное крепление пильного полотна.
3. Щиток защитный.
4. Кнопка выключателя.
5. Рукоятка с антискользящим покрытием.
6. Колесо регулировки скорости хода пильного полотна.
7. Аккумуляторная батарея.
8. Адаптер (патрубок) для подключения пылесоса.
9. Регулируемая опорная подошва.
10. Переключатель режимов маятникового хода.
11. Направляющий ролик пильного полотна.

12. Кнопка проверки уровня заряда аккумулятора.
13. Кнопка разблокировки аккумулятора.
14. Защёлка аккумулятора.
15. Разъём аккумуляторной батареи.
16. Индикатор уровня заряда
17. Разъём для установки аккумулятора.
18. Индикатор включения в сеть и окончания зарядки.
19. Индикатор процесса зарядки.
20. Разъём USB Type-C.
21. Разъём USB.

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

### ВНИМАНИЕ!

**Перед регулировкой наклона подошвы, установкой пильного полотна или каких либо других работ по настройке или обслуживанию лобзика всегда отсоединяйте аккумуляторную батарею от инструмента.**

#### 6.1. Зарядка аккумулятора

Уровень заряда аккумулятора можно проверить кнопкой «5». Результат отображается индикатором «7», имеющим 4 светодиода. Количество светящихся светодиодов информирует о уровне заряда:

Таблица 3

Количество светящихся светодиодов	Уровень заряда
4 светодиода	от 75 % до 100 %
3 светодиода	от 50 % до 75 %
2 светодиода	от 25 % до 50 %
1 светодиод	от 0 % до 25 %
Ни один светодиод не светится	0 %

Для работы требуется полный заряд аккумулятора, т.к. при уменьшении уровня заряда снижается напряжение аккумулятора, уменьшается скорость, развиваемая двигателем, что приводит к уменьшению максимального крутящего момента.

Зарядка аккумулятора должна производиться при температуре от +4 до +25 °С. Аккумулятор оснащен датчиком температуры, который не позволит осуществлять заряд при температуре ниже 0 °С и выше +40 °С (в том числе слишком горячего аккумулятора после интенсивной работы).

Подключите зарядное устройство к электросети. Индикатор включения в сеть на зарядном устройстве должен светиться зеленым цветом.

Вставьте аккумулятор в зарядное устройство. Если начался процесс заряда аккумулятора – зелёный индикатор погаснет, а индикатор процесса зарядки загорится красным цветом. Если после установки аккумулятора красный индикатор начал мигать, это означает, что в данный момент зарядка аккумулятора невозможна. Причиной этого может быть:

- Температура аккумулятора ниже 0 или выше +50 °С
- Аккумулятор имеет внутреннее повреждение.

В первом случае нужно подождать некоторое время, чтобы температура аккумулятора нормализовалась. Во втором случае аккумулятор не пригоден к эксплуатации и подлежит утилизации.

После окончания процесса заряда правый индикатор (16) процесса заряда погаснет, а левый индикатор (15) вновь загорится зеленым цветом. Если в течение 30 минут после окончания зарядки аккумулятор не будет снят с зарядного устройства, левый индикатор (15) погаснет.

После полной зарядки аккумулятора (горит зелёный индикатор) отключите зарядное устройство от электросети и отсоедините аккумулятор от зарядного устройства.

Не оставляйте надолго аккумулятор на зарядном устройстве после окончания заряда. Это может послужить причиной снижения срока службы аккумулятора.

### **ВНИМАНИЕ!**

Аккумуляторы на базе Li-Ion элементов должны храниться в заряженном виде (рекомендуется уровень заряда 30-50 %) при температуре от +4 до +25 °С. Хранение аккумуляторов в разряженном виде и при температуре ниже 0 °С может вывести их из строя. Данный вид поломки не подпадает под гарантийные обязательства.

### **ПРИМЕЧАНИЕ!**

Время зарядки аккумулятора зависит от емкости аккумулятора и его состояния. Также на время зарядки влияет температура аккумулятора.

## **6.2. Установка и снятие аккумулятора**

Вставьте аккумулятор в инструмент. Корпус аккумулятора и посадочное место в инструменте имеют такую форму, что установка возможна только в одном положении, салазки (направляющие выступы) на корпусе аккумулятора должны попасть в салазки (направляющие выступы) инструмента. Аккумулятор должен быть вставлен до конца, с характерным звуком сработавшей фиксирующей защелки (рис. 3).

Для снятия аккумулятора необходимо нажать кнопку разблокировки аккумулятора и извлечь аккумулятор (рис. 4).

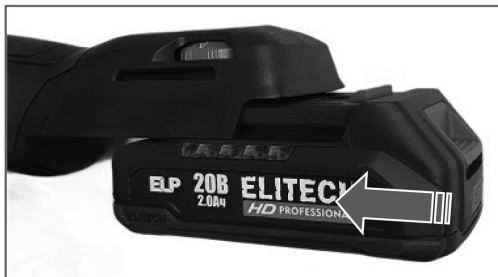


Рис. 3



Рис. 4

### 6.3. Установка пильного полотна.

• Для установки пильного полотна отведите защитный щиток в сторону (рис. 5).

• Удерживая щиток в отведённом положении, переверните лобзик подошвой вверх, вставьте пильное полотно в прорезь пилкодержателя до упора и отпустите защитный щиток. Проверьте надёжность крепления пильного полотна, потянув его вверх.

• Если пильное полотно установлено на место правильно, тыльная сторона пильного полотна должна находиться в пазу направляющего ролика (рис. 6).

• Снятие пильного полотна выполняйте в обратной последовательности.

#### ПРИМЕЧАНИЕ!

Для продления срока службы направляющего ролика можно использовать специальную смазку.



Рис. 5

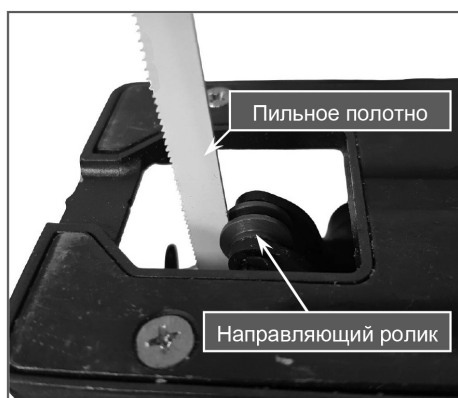


Рис. 6

#### 6.4. Клавиша выключателя.



Рис. 7

Для включения лобзика, сдвиньте клавишу выключателя до упора в направлении стрелки (рис. 7).

После включения лобзика, отпустите клавишу (клавиша вернется в исходное положение, но лобзик будет продолжать работать).

Для прекращения работы, повторно сдвиньте клавишу в направлении стрелки. Лобзик выключится.

#### ПРИМЕЧАНИЕ!

Клавиша выключателя продублирована с другой стороны корпуса для удобства работы левой рукой.

#### 6.5. Регулятор частоты хода пильного полотна.

Частоту хода пильного полотна можно регулировать в пределах от 800 до 3500 ходов в минуту путем поворота диска регулятора частоты хода пильного полотна (рис. 1, поз. 6). Самая низкая частота хода пильного полотна будет в положении «1», самая высокая – в положении «6».

Ниже, в таблицах 4 и 5, представлены значения частоты хода пильного полотна для каждого положения колеса регулировки, а так же рекомендуемые значения частоты хода в зависимости от обрабатываемого материала.

Таблица 4

Положение колеса регулировки скорости хода пильного полотна.	Число ходов пильного полотна (ход/мин)
1	800
2	1300
3	1800
4	2300
5	3000
6	3500
A*	3500

\* - В режиме «А» при отсутствии нагрузки лобзик работает со скоростью 1800 ходов в минуту, что позволяет пользователям быстро выровнять пильное полотно по материалу в соответствии с предполагаемым направлением резания.

Когда нагрузка увеличивается, машина автоматически увеличивает рабочую скорость с 1800 до 3500 ходов в минуту и продолжает работать с этой скоростью.

Таблица 5

Обрабатываемый материал.	Положение колеса регулировки скорости хода пильного полотна*.
дерево	5-6 или «А»
сталь	1-4
нержавеющая сталь	3-4
алюминий	2-3
пластик	4-6 или «А»

\* - Значения носят рекомендательный характер и могут быть скорректированы пользователем в зависимости от шага зуба установленного пильного полотна и толщины обрабатываемого материала.

### 6.6. Режим маятникового хода.

Данный лобзик оснащен режимом маятникового хода (подкачкой). В обычном режиме пильное полотно совершает возвратно-поступательные движения вверх-вниз. При включении маятникового хода, плюс к этим движениям пильного полотна, добавляются движения (колебания пильного полотна) вперед-назад.

Маятниковый ход позволяет пильному полотну быстрее «вгрызаться» в материал за счет ее наклона вперед с нажимом. Пиление происходит не строго перпендикулярно плоскости заготовки, а под углом. При обратном ходе пропила полностью освобождается от опилок. Полотно не перегревается, так как меньше трения, пилит значительно быстрее. Также в этом режиме можно пилить более толстые заготовки, которые в обычном режиме пилить затруднительно или просто невозможно – пильное полотно может застревать, перегреваться, а мощности двигателя может не хватать.

Выбранный режим амплитуды (1, 2 или 3.) никак не связан со скоростью хода пильного полотна, и отвечает только за расстояние, на которое полотно выдвигается вперед. Скорость тактов пильного полотна регулируется другим устройством – регулятором оборотов.

**ПРИМЕЧАНИЕ!** Маятниковый ход рекомендуется для увеличения скорости пиления в деревянных заготовках толщиной свыше 20 мм. Он негативно сказывается на качестве пропила, поэтому использовать его нужно в том случае, когда важна быстрая скорость пропила, а качество пропила не важно.

- тонкую древесину легко пилить без маятникового хода. При этом пропил получается точнее и чище;
- ламинат, ДСП, фанера при пилении с маятниковым ходом сильно рвутся по бокам пропила;
- хрупкий пластик может трескаться;
- при пилении металла с таким режимом, пилка может сломаться или у нее срежет зубья полотна;
- керамику и другие прочные материалы алмазными полотнами пилить с маятниковым ходом также нельзя.
- Для отключения маятникового хода, переведите переключатель режимов в положение «0».

### 6.7. Установка адаптера для подключения пылесоса.

При выполнении чистовых работ, рекомендуется использовать подключение лобзика к строительному пылесосу через специальный адаптер.

- Чтобы установить адаптер к инструменту, вставьте крючок адаптера в отверстие на опорной подошве (рис. 8).
- Закрепите адаптер зажимным винтом (рис. 9).

#### ПРИМЕЧАНИЕ!

Адаптер для подключения к пылесосу может быть установлен как с левой, так и с правой стороны опорной подошвы.



Рис. 8



Рис. 9



Рис. 10

## 6.8. Установка угла реза

### ВНИМАНИЕ!

Перед установкой угла наклона опорной подошвы, отсоедините аккумуляторную батарею и извлеките пыльное полотно.

Изменяя наклон опорной подошвы электролобзика, можно выполнять рез под углом 0°, 15°, 30° и 45°.

- Для изменения угла наклона опорной подошвы извлеките шестигранный ключ из гнезда (рис. 11).

### ПРИМЕЧАНИЕ!

Когда шестигранный ключ не используется, храните его так, как показано на рисунке, чтобы он не потерялся.

- Ослабьте винт крепления опорной подошвы и сдвиньте подошву вперёд в направлении пыльного полотна, чтобы шипы вышли из пазов на опорной подошве, и подошву можно было наклонить (рис. 12).

- Ориентируясь по градусной шкале и метке на корпусе инструмента, установите опорную подошву под нужным углом, затем сдвиньте её назад, чтобы шипы вошли в пазы на опорной подошве (рис. 13).

- Зафиксируйте опорную подошву с помощью винта.



Рис. 11

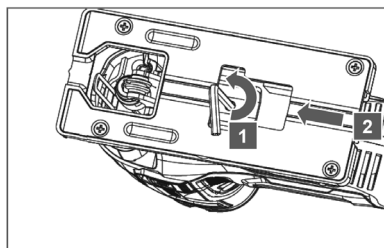


Рис. 12

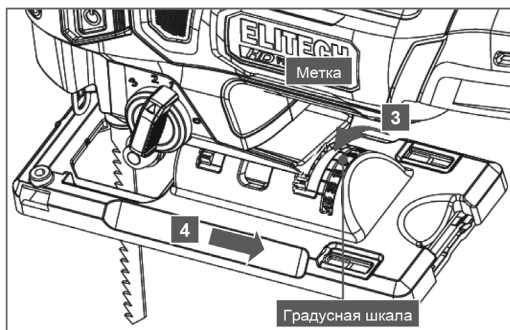


Рис. 13

### 6.9. Подсветка рабочей зоны.

Подсветка рабочей зоны во время работы осуществляется с помощью двух светодиодов, расположенных в корпусе инструмента.

Подсветка автоматически включается при включении инструмента, и автоматически отключается в течении нескольких секунд после его отключения.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### ВНИМАНИЕ!

Всегда держите подошву заподлицо с обрабатываемой деталью. Несоблюдение данного требования может привести к поломке пильного полотна и серьезной травме.

Продвигайте инструмент очень медленно при резке кривых или при перемещении по вертикали. Если к инструменту приложит излишнее усилие, это может привести к появлению искошенной поверхности и повреждению пильного полотна.

### 7.1. Прямолинейная резка

Включите инструмент, когда пильное полотно ничего не касается, и подождите, пока двигатель наберет максимальные обороты. Затем установите подошву на обрабатываемую деталь, плотно прижмите и медленно перемещайте инструмент вперед по заранее нанесенной линии отреза, совместив её с меткой на опорной подошве (рис. 14).

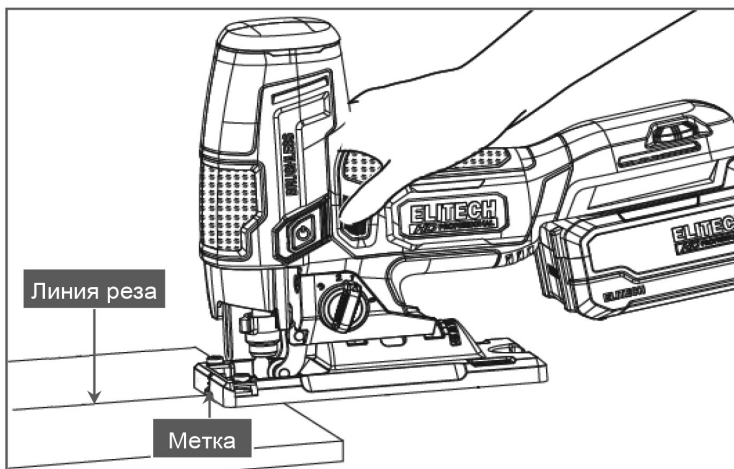


Рис. 14

## 7.2. Резка под углом

При наклоне подошвы Вы можете делать косые резы по любым углом в 0°, 15°, 30° и 45° (влево или вправо). Для этого отрегулируйте угол реза (См. п. 6.8.).

## 7.3. Вырезы

Для внутренних вырезов без захода на кромку предварительно просверлите начальное отверстие диаметром 12 мм или более. Вставьте лезвие в это отверстие, чтобы начать резать (рис. 15).

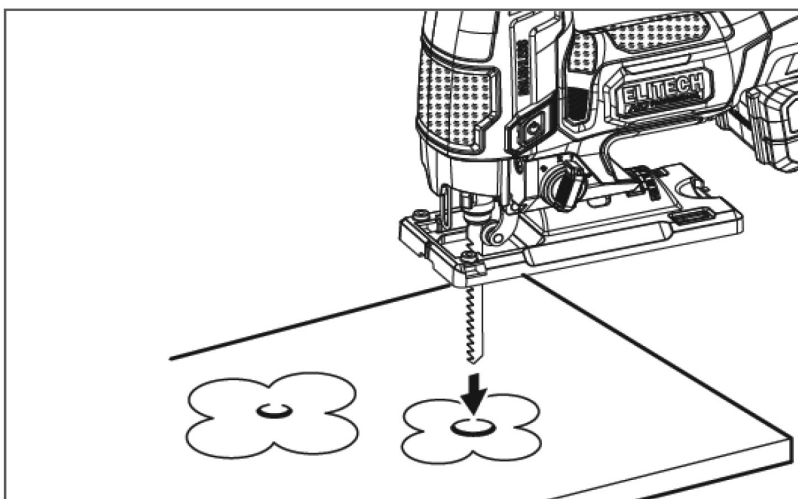


Рис. 15

## 7.4. Пиление дерева

**Выбор пильного полотна.** Распил древесных пород выполняется стандартными полотнами с направленными вверх зубьями средней величины с шагом зубьев от 2,5 до 4 мм.

**Частота хода.** Частота хода выставляется на максимум. Уменьшать этот показатель следует лишь в том случае, когда полотно склонно к перегреву, либо в процессе работы ощущается дискомфорт.

**Маятниковый ход.** Для увеличения скорости пиления необходимо включить маятниковый ход.

**Процесс пиления.** Работать следует по тыльной стороне материала, чтобы избежать повреждений изделия. Перед пилением заготовку необходимо разметить.

При пилении инструмент необходимо прижимать ровно к поверхности и плавно направлять его. Толкать его сильно вперед не нужно, т. к. по мере реза он сам продвигается в материале, особенно когда включен маятниковый механизм.

### 7.5. Пиление ламината, ДСП

**Выбор пильного полотна.** Специалисты рекомендуют использовать полотно обратного реза. Правда, в процессе работы может возникнуть чувство дискомфорта из-за повышенной вибрации, зато качество пропила не пострадает. Если же пиление выполняется обычным пильным полотном, работы проводятся по тыльной стороне обрабатываемого материала, так как сколы появляются именно на той части материала, которая обращена к инструменту. Поэтому если распил производится полотном с обычными зубьями, то можно заранее определив лицевую сторону изделия произвести пропил по тыльной стороне.

**Частота хода.** Частоту хода необходимо выставить максимальной.

**Маятниковый ход.** Чтобы не образовывались сколы маятниковый механизм необходимо выключить.

**Процесс пиления.** Инструмент необходимо плотно прижимать к поверхности материала, при этом вести его нужно плавно без сильного нажима.

### 7.6. Пиление пластика.

**Выбор пильного полотна.** Лучше использовать полотно с маленьким зубом, аналогичное как и для металла. Это позволит повысить общее качество работы.

Настройки электролобзика устанавливаются индивидуально, в зависимости от типа пластика.

**Маятниковый ход.** Для получения ровного пропила маятниковый ход устанавливается в минимальное положение, либо полностью выключается.

**Частота хода.** Скорость – не более 40% от максимума.

### 7.7. Пиление кафельной плитки.

**Выбор пильного полотна.** Для работы по этому материалу применяется специальное полотно, без зубьев. На поверхность таких полотен наносятся абразивные материалы.

**Маятниковый ход.** Маятниковый ход выключают.

**Частота хода.** Работы проводятся на минимальной установленной скорости.

## 7.8. Пиление металла

**Выбор пильного полотна.** Для выпиливания металлических поверхностей применяются полотна с мелким зубом - шаг зуба 1 - 2 мм. Визуально такое полотно напоминает полотно ножовки по металлу и может использоваться для резки других материалов, с целью повышения чистоты пропила.

**Частота хода.** Скорость пиления необходимо выставить максимально низкую.

**Маятниковый ход.** Маятниковый ход полностью отключается.

**Процесс пиления.** Инструмент по заготовке необходимо передвигать медленно, без нажима. Лист жести необходимо прочно закрепить заранее расположив его так, чтобы линия пропила была как можно ближе к опоре.

Если необходимо сделать криволинейный пропил в тонкой жести, а расположить заготовку так чтобы линия пропила была вплотную к опоре не возможно, то ее необходимо расположить между двумя листами ДВП или оргалита. Вся разметка при этом наносится на верхний лист ДВП. Это предотвратит образование заусенец.

Всегда используйте подходящее охлаждающее вещество (масло) при резке металла.

Несоблюдение данного требования приведет к значительному износу пильного полотна. Вместо использования охлаждающего вещества можно смазать обрatanную поверхность обрабатываемой детали.

### **ПРИМЕЧАНИЕ!**

Если инструмент работает непрерывно до тех пор, пока не разрядится аккумулятор, дайте инструменту отдохнуть в течение 15 минут, прежде чем приступить к замене аккумулятора.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### **ВНИМАНИЕ!**

Перед проведением любого вида работ по техническому обслуживанию инструмента, отсоедините аккумуляторную батарею!

Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и вентиляционные отверстия.

При работе в запыленном помещении, а также при пилении металла, внутри корпуса изделия могут накапливаться абразивные и токопроводящие частицы. Для предотвращения повреждения изделия, периодически (и, по возможности, часто) тщательно продувайте корпус изделия через воздухозаборные отверстия. Для продувки используйте выходной поток пылесоса или источник сжатого воздуха (например, компрессор) с давлением выходного потока не более 2 атм.

Изделие не требует другого специального обслуживания.

Все иные, в том числе ремонтные, работы должны проводиться только специалистами сервисных центров Elitech.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Изделие не включается.	Разряжена батарея.	Зарядите батарею.
	Неисправность выключателя, двигателя или электронного компонента.	Обратитесь в сервисный центр.
	Заклинивание в редукторе.	Обратитесь в сервисный центр.
Изделие остановилось при работе.	Разряжена батарея.	Зарядите батарею.
	Сработала защита от перегрузки.	Выключите изделие, устраните причину перегрузки и заново включите изделие.
	Неисправность выключателя, двигателя или электронного компонента.	Обратитесь в сервисный центр.
	Срабатывание термозащиты батареи.	Выключите изделие, дождитесь остывания батареи и перезапустите изделие.
	Заклинивание в редукторе.	Обратитесь в сервисный центр.

Изделие перегревается.	Интенсивный режим работы, изношенное или низкого качества пыльное полотно, заготовка из твердого материала.	Измените режим работы, замените полотно, уменьшите давление на инструмент.
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия.	Примите меры к улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий.
	Недостаток смазки, заклинивание в механизме.	Обратитесь в сервисный центр.
Батарея быстро разряжается.	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой.	Измените режим работы, снизьте нагрузку.
	Недостаточный заряд батареи	Увеличьте время зарядки, дождитесь полного заряда (по индикатору).
	из-за малого времени зарядки.	Замените батарею.
	Внутреннее замыкание в батарее.	Замените батарею.
Батарея не заряжается полностью.	Неисправность зарядного устройства.	Обратитесь в сервисный центр.
	Внутреннее замыкание в батарее.	Замените батарею.

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре ELITECH.

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Инструмент в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50°C до +50°C и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Инструмент должен храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25°C).

## **11. УТИЛИЗАЦИЯ**

Не выбрасывайте инструмент, его компоненты и элементы питания вместе с бытовым мусором. Утилизируйте инструмент и элементы питания согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## **12. СРОК СЛУЖБЫ**

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

## **13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА**

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

## **14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.**

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, ви-

брация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилкок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картре у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

### **ВНИМАНИЕ!**

Доставка изделия в сервисный центр осуществляется силами покупателя и за его счёт.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

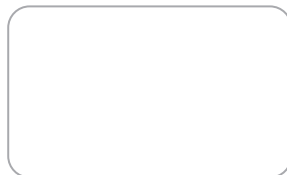
Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.  
Претензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

\_\_\_\_\_ (Подпись покупателя)



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

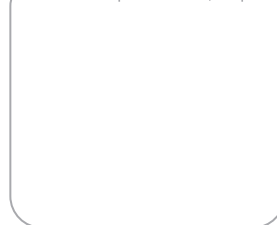
Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

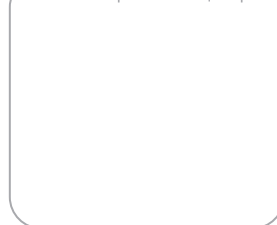
Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

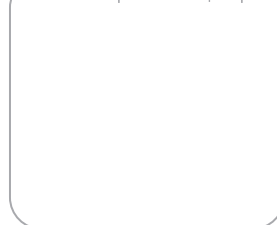
Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра





## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта. Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу. У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

У выніку гэтага адбываюцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і ўтрыманне пашпарта можа не цалкам адпавядаць набытаму вырабу. Майце гэта на ўвазе, вывучаючы дадзены пашпарт\*.

(\* ) З апошняй версіяй пашпарта выраба можна азнаёміцца на сайце) [www.elitech.ru](http://www.elitech.ru)

### УВАГА!

Пры куплі праверце выраб на адсутнасць механічных пашкодванняў.

Праверце камплектацыю і азнаёмцеся з умовамі гарантыйнага абслугоўвання.

**Пасля продажу праз рознічную сетку, прэтэнзіі па знешнім выглядзе выраба і камплекту пастаўкі не прымаюцца.**

## ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	30
2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ.....	30
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ .....	34
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ .....	35
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ .....	35
6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ .....	37
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ .....	44
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....	47
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ .....	48
10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ .....	49
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ .....	49
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ .....	49
13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ .....	50
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ .....	50

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Лобзік электрычны акумулятарны прызначаны для падоўжнага, папярочнага, касога і фігурнага пілавання дрэва, фанеры, драўнянастружкавых пліт (акрамя азбестамяшчальных), металу, сплаваў і аналагічных матэрыялаў, а таксама пластмас.

## 2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

### ЗАЎВАГА!

Прачытайце ўсе ўказанні і інструкцыі па тэхніцы бяспекі. Вывучыце ілюстрацыі і тэхнічныя характарыстыкі, якія прыкладаюцца да дадзенага электраінструмента. Невыкананне ўсіх інструкцый, пералічаных ніжэй, можа прывесці да паражэння электрычным токам, пажару і/ці сур'ёзных траўм.

Заўсёды кіруйцеся разумным сэнсам. Немагчыма прадбачыць усе сітуацыі, якія могуць паўстаць перад Вамі. Калі Вы ў якой-небудзь сітуацыі адчулі сябе няўпэўнена, звернецеся за саветам да адмыслоўца: дылера, механіку аўтарызаванага сэрвіснага цэнтра, дасведчанаму карыстачу.

Захавайце ўсе папярэджанні і інструкцыі для далейшага выкарыстання.

### Бяспека працоўнай зоны

1. Змяшчайце працоўную зону ў чысціні і добрым асвятленні. Загрувашчаныя або цёмныя памяшканні могуць прывесці да няшчасных выпадкаў.

2. Не выкарыстоўвайце электраінструменты ў выбухованебяспечным асяроддзі, напрыклад, у прысутнасці лёгкаўзгаральных вадкасцей, газаў ці пылу. Электраінструменты ствараюць іскры, якія могуць запаліць пыл ці пары.

3. Трымайце дзяцей і старонніх асоб далей падчас працы з электраінструментам. Адцягваючы ў вагу фактары могуць прывесці да страты кантролю.

### Электрабяспека

1. Вілка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга зараднай прылады адпавядае напрузе ў разетцы.

2. Не падвяргайце інструмент і зарадную прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычным токам.

3. Не выцягвайце вілку зараднай прылады з разеткі, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце зарадную прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

4. Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і дэталеў, якія рухаюцца, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

5. Пры выкананні апераций, у якіх інструмент можа наткнуцца на ўтоеную праводку, трымайце інструмент толькі за ізаляваныя паверхні. Кантакт з провадам, змешчаным пад напругай, можа прывесці да таго, што адчыненыя металічныя часткі інструмента апынуцца пад напругай, што можа прывесці да паразы аператара электрычным токам.

### **Асабістая бяспека**

1. Будзьце пільныя, сачыце за тым, што вы робіце, і кіруйцеся разумным сэнсам пры працы з электраінструментам.

Не карытайцеся электраінструментам, калі вы стаміліся ці знаходзіцеся пад уздзеяннем наркатычных сродкаў, алкаголю ці пасля прыёму медыкаментаў. Найменшая няўважлівасць пры працы з электраінструментам можа прывесці да сур'ёзных траўм.

2. Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай аховы. Заўсёды апранайце ахоўныя акуляры. Сродкі абароны, такія як рэспіратар, няслізгі ахоўныя абутак, каска або сродкі абароны органаў слыху, якія выкарыстоўваюцца ў адпаведных умовах, паменшаць колькасць траўмаў.

3. Пры пераносцы электраінструмента з падлучаным акумулятарам не трымайце палец на выключальніку. Гэта можа прывесці да няшчасных выпадкаў.

4 Пры рабоце з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбін (усходаў) пераканайцеся ў тым, што яны надзейна замацаваны. Па магчымасці працуйце разам з памочнікам, які зможа Вас падстрахаваць.

5. Апранайцеся належным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або аздабленні. Вашыя валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругазваротных і кругаваротных частак інструмента. Пры выкарыстанні інструмента не апранайце тканкавыя працоўныя пальчаткі, якія могуць зачэпіцца за рухаючыя часткі інструмента і вырабіць траўму карыстачу.

6. Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, пераканайцеся, што яны падлучаныя і выкарыстоўваюцца належным чынам. Выкарыстанне сродкаў для збору пылу можа зменшыць небяспеку, звязаную з пылам.

7. Не прымяняйце сілу да электраінструмента. Выкарыстоўвайце электраінструмент, прыдатны для вашага прымянення. Правільны электраінструмент выканае працу лепш і бяспечней з той хуткасцю, для якой ён быў распрацаваны.

8. Не выкарыстоўвайце электраінструмент, калі выключальнік не ўключае і не выключае яго. Любы электраінструмент, якім нельга кіраваць з дапамогай выключальніка, небяспечны і падлягае рамонту.

9. Адключыце вілку ад разетки і/або выміце акумулятар, калі ён здымны, з электраінструмента перад выкананнем якіх-небудзь рэгуляванняў, заменай прыладдзя або захоўваннем электраінструмента.

10. Захоўвайце невыкарыстоўваныя электраінструменты ў недаступным для дзяцей месцы і не дапускайце да працы асоб, незнаёмых з электраінструментам або сапраўднымі інструкцыямі. Электраінструменты небяспечныя ў руках непадрыхтаваных карыстальнікаў.

11. Ажыццяўляйце тэхнічнае абслугоўванне электраінструментаў і прыладдзя. Правярайце, ці няма зрушэння або заедання рухомых частак, паломак дэталяў і любых іншых умоў, якія могуць паўплываць на працу электраінструмента. У выпадку пашкоджання перад выкарыстаннем адрамантуйце электраінструмент. Многія няшчасныя выпадкі адбываюцца з-за дрэннага догляду за электраінструментам.

12. Трымайце рэжучыя інструменты вострымі і чыстымі. Правільна абслугоўваныя рэжучыя інструменты з вострымі рэжучымі кантамі радзей заядаюць і іх лягчэй кантраляваць.

13. Выкарыстоўвайце электраінструмент і працоўныя насадкі па прызначэнні.

14. Трымайце дзяржальні інструмента сухімі, чыстымі і вычышчанымі ад масла і змазкі. Слізкія ручкі не дазваляюць бяспечна звяртацца з прыладай і кантраляваць яго ў непрадбачаных сітуацыях.

### **Бяспека пры выкарыстанні акумулятараў**

1. Зараджайце акумулятар толькі з дапамогай зараднай прылады, указанай вытворцам. Зарадная прылада, прыдатная для акумулятара аднаго тыпу, можа стварыць небяспеку ўзгарання пры выкарыстанні з іншым акумулятарам.

2. Выкарыстоўвайце электраінструмент толькі са спецыяльна прызначанымі акумулятарамі. Выкарыстанне любых іншых акумулятарных батарэй можа прывесці да траўмаў і ўзгарання.

3. Калі акумулятар не выкарыстоўваецца, трымайце яго далей ад іншых металічных прадметаў, такіх як сашчэпкі для паперы, манеты, ключы, цвікі, вінты або іншыя дробныя металічныя прадметы, якія могуць прывесці да замыкання кантактаў акумулятара. Замыканне кантактаў акумулятара можа прывесці да апёкаў або ўзгарання.

4. Не выкарыстоўвайце акумулятар або інструмент, калі яны пашкоджаны або мадыфікаваны. Пашкоджаныя ці мадыфікаваныя акумулятары могуць паводзіць сябе непрадказальна, што можа прывесці да пажару, выбуху ці траўмам.

5. Не падвяргайце акумулятар або інструмент ўздзеянню агню або высокай тэмпературы. Пад уздзеяннем высокай тэмпературы акумулятар можа падарвацца. Не захоўвайце акумулятар у месцах, дзе тэмпература можа дасягаць 50°C.

6. Пазбягайце любых механічных уздзеянняў на акумулятар і зарадную прыладу. Абараняйце акумулятар ад удараў і падзенняў.

7. Не разбірайце акумулятар або зарадную прыладу.

8. Выконвайце ўсе інструкцыі па зарадцы і не зараджайце акумулятар або інструмент па-за тэмпературным дыяпазонам, указаным у інструкцыях. Няправільная зарадка або пры тэмпературах, якія выходзяць за межы названага дыяпазону, можа прывесці да пашкоджання акумулятара і павелічэння рызыкі ўзгарання.

9. Вілка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга зараднай прылады адпавядае напрузе ў разетцы.

### **Правілы тэхнікі бяспекі для электролобзікаў**

Строга выконвайце правілы тэхнікі бяспекі ў не залежнасці ад досведу працы з дадзеным інструментам.

1. Выкарыстоўвайце заціскі і іншыя прыстасаванні для фіксацыі разразаемай дэталі. Ніколі не трымайце распілоўваемую дэталю у руках і не прыціскайце яе да цела.

2. Заўсёды выкарыстоўвайце ахоўныя акуляры або шчыток. Звычайныя ці сонцаахоўныя акуляры НЕ з'яўляюцца ахоўнымі ачкамі.

3. Пазбягайце траплення рэжучага інструмента на цвікі. Перад пачаткам прац агледзіце апрацоўваемую дэталю і пераканаецеся ў адсутнасці цвікоў.

4. Выкарыстоўвайце інструмент ў адпаведнасці з яго тэхнічнымі характарастыкамі. Не перавышайце максімальных магчымасцяў інструмента.

5. Перад выкананнем рэзання правярце правільныя зазоры знізу працоўнага выраба так, каб пільнае палатно не праразала падлогу, працоўны стол і г.д.

6. Трымайце інструмент моцна.

7. Перад уключэннем выключальніка пераканайцеся ў тым, што пільнае палатно не дакранаецца дэталі.

8. Трымайце рукі на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.

9. Не пакідайце інструмент працуючым. Уключайце інструмент толькі тады, калі ён знаходзіцца ў руках.

10. Перад выцягваннем пільнага палатна з інструмента заўсёды адлучайце акумулятарную батарэю і пачакайце, пакуль пільнае палатно цалкам спыніцца.

11. Не дакранаіцеся да пільнага палатна ці апрацоўваемай дэталі адразу ж пасля эксплуатацыі; яны могуць быць вельмі гарачымі і абпаліць скуру.

12. Некаторыя матэрыялы могуць змяшчаць хімічныя рэчывы, якія могуць быць таксічнымі.

Выконвайце асцярожнасць, каб прадухіліць удыханне пылу і кантакт са скурай. Выконвайце дадзеным па бяспецы, прыведзеным пастаўшчыкамі матэрыялаў.

### **Сэрвіснае абслугоўванне**

1. Абслугоўвайце электраінструмент у кваліфікаванага спецыяліста па рамонтце ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры ELITECH, выкарыстоўваючы толькі арыгінальныя запасныя часткі.

2. Ніколі не абслугоўвайце пашкоджаныя акумулятары. Абслугоўванне акумулятараў павінна выконвацца толькі вытворцам ці аўтарызаванымі сэрвіснымі службамі.

3. Выконвайце інструкцыі па змазцы і замене прыладдзя.

## УВАГА!

Не ўносьце змены ў канструкцыю прылады. Вытворца і пастаўшчык здымае з сябе адказнасць за якія ўзніклі ў выніку гэтага наступства (траўмы і пашкоджанні выраба). Выхад з ладу распыляльніка пры занясенні змен у канструкцыю прылады не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

## УВАГА!

Выкарыстанне прылады ў любых іншых мэтах, не прадугледжаных гэтым пашпартам, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і спыняе дзеянне гарантыйных абавязацельстваў пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за пашкоджанні, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады не па прызначэнні. Выхад з ладу электралоўбзика пры унясенні з змены ў канструкцыю прылады не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

## Крытэры гранічнага стану

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў корпуса акумулятарнай батарэі, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

## 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛЬ		CJS 2011LPE
Код		E2206.038.XX
Напруга акумулятара, В		20
Тып акумулятара		Li-Ion ELP
Тып рухавіка		BL
Частата ходу пільнага палатна, ход/мін		800-3500
Ход штока, мм		26
Макс. таўшчыня прапіла, мм	дрэва	120
	метал	10
Плыўны пуск		ёсць
Ахова ад перагрузкі		ёсць
Падтрыманне пастаянных абаротаў пад нагрузкай		ёсць
Падсветка працоўнай зоны		ёсць
Габарытныя памеры, мм		265×80×189
Маса (без АКБ), кг		2

## 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

Мадэль	CJS 2011LPE		
	E2206.038.00	E2206.038.01	E2206.038.02
Лобзік	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Акумулятар 20В, 4 Аг, RCB 2040S (E0911.091.00)	---	1 шт.	2 шт.
Зарядная прылада CS 1220 (E0911.019.00)	---	1 шт.	1 шт.
Пільнае палатно па дрэве	2 шт.	2 шт.	2 шт.
Адаптар для падлучэння пыласоса	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ключ	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кейс ESS	---	1 шт.	1 шт.
Пашпарт	1 шт.	1 шт.	1 шт.

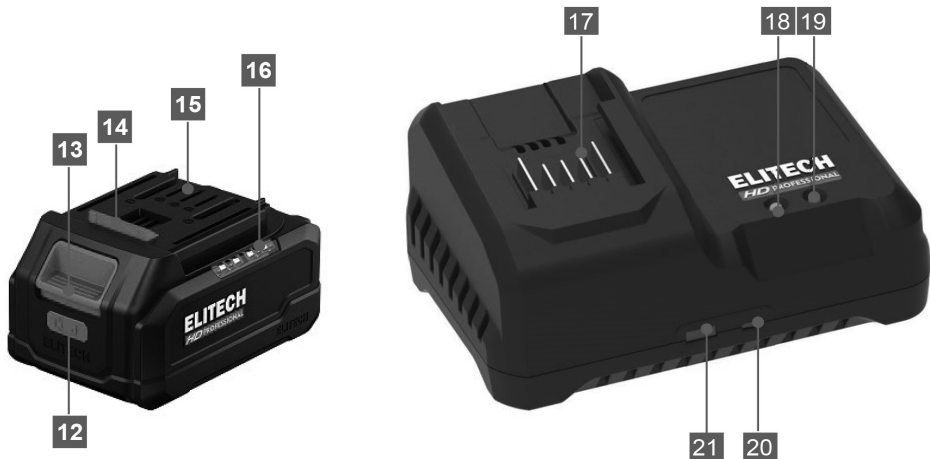
**Заўвага:** Камплект пастаўкі можа быць зменены без папярэдняга апавяшчэння.

**Увага!** На дадатковыя расходныя аксэсуары, якія пастаўляюцца ў камплекце (дыскі, свердзелы, свідры, палотны і г.д.) гарантыйныя абавязацельствы не распаўсюджваюцца. Дадзеныя аксэсуары абмену і звароту не падлягаюць.

## 5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рys. 1



Рыс. 2

1. Ахоўная скаба.
2. Хутказаціснае мацаванне пільнага палатна.
3. Шчыток ахоўны.
4. Клавіша выключальніка.
5. Дзяржальня з антыслізготным пакрыццём.
6. Кола рэгулявання скорасці ходу пільнага палатна.
7. Акумулятарная батарэя.
8. Адаптар (патрубак) для падлучэння пыласоса.
9. Рэгуляваная апорная падэшва.
10. Пераключальнік рэжымаў маятнікавага ходу.
11. Накіроўваючы ролік пільнага палатна.
12. Кнопка праверкі ўзроўню зарада акумулятара.
13. Кнопка разблакіроўкі акумулятара.
14. Зашчэпка акумулятара.
15. Раздым акумулятарнай батарэі.
16. Індыкатар ўзроўню зараду
17. Раздым для ўстаноўкі акумулятара.
18. Індыкатар уключэння ў сетку і заканчэння зарадкі.
19. Індыкатар працэсу зарадкі.
20. Раздым USB Type-C.
21. Раздым USB.

## 6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

### УВАГА!

Перад рэгуляваннем нахілу падэшвы, усталёўкай пільнага палатна ці якіх або іншых прац па настройкі ці абслугоўванню лобзіка заўсёды адлучайце акумулятарную батарэю ад інструмента.

### 6.1. Зарадка акумулятара.

Узровень зараду акумулятара можна праверыць кнопкай «5». Вынік адлюстроўваецца індыкатарам «7», якія маюць 4 святлодыёда. Колькасць святлівых святлодыёдаў інфармуе аб узроўні зарада:

Табліца 3

Колькасць святлівы святлодыёдаў	Узровень зарада
4 святлодыёда	ад 75% да 100%
3 святлодыёда	ад 50% да 75%
2 святлодыёда	ад 25% да 50%
1 святлодыёд	ад 0% да 25%
Ніводны святлодыёд не свеціцца	0 %

Для працы патрабуецца поўны зарад акумулятара, т.я. пры памяншэнне ўзроўню зарада змяншаецца напруга акумулятара, памяншаецца хуткасць, якая развіваецца рухавіком, што прыводзіць да памяншэння максімальнага крутоўнага моманту.

Зарадка акумулятара павінна выконвацца пры тэмпературы ад +4 да +25 °С. Акумулятар абсталяваны датчыкам тэмпературы, які не дазволіць ажыццяўляць зарад пры тэмпературы ніжэй 0 °С і вышэй +40 °С (у тым ліку занадта гарачага акумулятара пасля інтэнсіўнай працы).

Падлучыце зарадную прыладу да электрасеткі. Індыкатар ўключэння ў сетку на зараднай прыладзе павінен свяціцца зялёным колерам.

Устаўце акумулятар у зарадную прыладу. Калі пачаўся працэс зарада акумулятара – зялёны індыкатар патухне, індыкатар працэсу зарадкі загарыцца чырвоным колерам. Калі пасля ўсталёўкі акумулятара чырвоны індыкатар пачаў міргаць, гэта азначае, што ў дадзены момант зарадка акумулятара немагчыма. Прычынай гэтага можа быць:

- Тэмпература акумулятара ніжэйшая за 0 або вышэйшая за 50 °С,
- Акумулятар мае ўнутранае пашкоджанне.

У першым выпадку трэба пачакаць некаторы час, каб тэмпература акумулятара нармалізавалася. У другім выпадку акумулятар не прыдатны да эксплуатацыі і падлягае ўтылізацыі.

Пасля заканчэння працэсу зараду правы індыкатар (16) працэсу зараду загане, а левы індыкатар (15) загарыцца зялёным колерам. Калі на працягу 30 хвілін пасля заканчэння зарадкі акумулятар не будзе зняты з зараднай прылады, левы індыкатар (15) патухне.

Пасля поўнай зарадкі акумулятара (гарыць зялёны індыкатар) адключыце зарадную прыладу ад электрасеткі і адлучыце акумулятар ад зараднай прылады.

Не пакідайце на доўга акумулятар на зараднай прыладзе пасля заканчэння зарада. Гэта можа паслужыць прычынай зніжэння тэрміну службы акумулятара.

### **УВАГА!**

Акумулятары на базе Li-Ion элементаў павінны захоўвацца ў зараджаным выглядзе (рэкамендуецца ўзровень зарада 30-50%) пры тэмпературы ад +4 да 25 °С. Захоўванне акумулятараў у разраджаным выглядзе і пры тэмпературы ніжэй за 0 °С можа вывесці іх з ладу. Дадзены від паломкі не падпадае пад гарантыйныя абавязальствы.

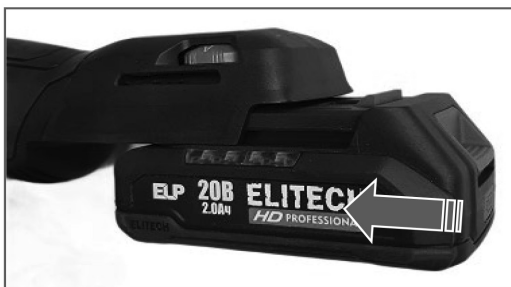
### **ЗАЎВАГА!**

Час зарадкі акумулятара залежыць ад ёмістасці акумулятара і яго стану. Таксама на час зарадкі ўплывае тэмпература акумулятара.

## **6.2. Устаноўка і зняцце акумулятара.**

Устаўце акумулятар у інструмент. Корпус акумулятара і пасадкавае месца ў інструменце маюць такую форму, што ўсталёўка магчымая толькі ў адным становішчы, салазкі (накіроўваючыя выступы) на корпусе акумулятара павінны патрапіць у салазкі (накіроўваючыя выступы) інструмента. Акумулятар павінен быць устаўлены да канца, з характэрным гукам спрацавалай фіксуючай зашчэпкі (рыс. 3).

Для зняцця акумулятара неабходна націснуць кнопку разблкіроўкі акумулятара і выняць акумулятар (рыс. 4).



Рыс. 3



Рыс. 4

### 6.3. Устаноўка пільнага палатна.

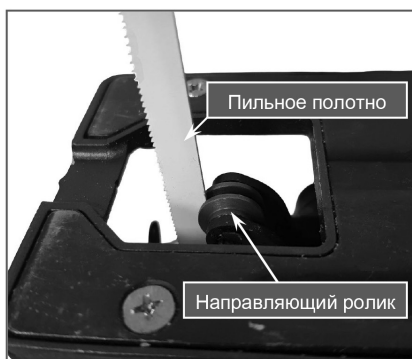
- Для ўстаноўкі пільнага палатна адвядзіце ахоўны шчыток у бок (рыс. 5).
- Утрымліваючы шчыток у адведзеным становішчы, перавярніце лобзiк падэшвай уверх, устаўце пільнае палатно ў прарэз пілкатрымальніка да ўпора і адпусціце ахоўны шчыток. Праверце надзейнасць мацавання пільнага палатна, пацягнуўшы яго ўгару.
- Калі пільнае палатно ўстаноўлена на месца правільна, тыльны бок пільнага палатна павінен знаходзіцца ў пазе накіроўваючага роліка (рыс. 6).
- Зняцце пільнага палатна выконвайце ў зваротнай паслядоўнасці.

#### ЗАЎВАГА!

Для падаўжэння тэрміна службы накіроўваючага роліка можна выкарыстоўваць адмысловую змазку.



Рыс. 5



Рыс. 6

### 6.4. Клавіша выключальніка.



Рыс. 7

Для ўключэння лобзiка, ссуньце клавішу выключальніка да ўпора ў напрамку стрэлкі (рыс. 7).

Пасля ўключэння лобзiка, адпусціце клавішу (клавіша вернецца ў зыходнае становішча, але лобзiк будзе працягваць працаваць).

Для спынення працы, паўторна ссуньце клавішу ў напрамку стрэлкі.

#### ЗАЎВАГА!

Клавіша выключальніка прадубляваная з другога боку корпуса для зручнасці працы левай рукой.

## 6.5. Рэгулятар частаты ходу пільнага палатна.

Частату ходу пільнага палатна можна рэгуляваць у межах ад 800 да 3500 ходоў у хвіліну шляхам павароту дыска рэгулятара частаты ходу пільнага палатна (рыс. 1, паз. 6). Самая нізкая частата ходу пільнага палатна будзе ў становішчы 1, самая высокая у становішчы 6 .

Ніжэй, у табліцах 4 і 5, прадстаўлены значэння частаты ходу пільнага палатна для кожнага становішча кола рэгулявання, а гэтак жа рэкамендуемыя значэння частаты ходу ў залежнасці ад апрацоўваемага матэрыялу.

Табліца 4

Палажэнне кола рэгулявання хуткасці ходу пільнага палатна.	Лік ходоў пільнага палатна (ход / мін)
1	800
2	1300
3	1800
4	2300
5	3000
6	3500
A*	3500

\* -У рэжыме «А» пры адсутнасці нагрузкі лобзік працуе з хуткасцю 1800 ходоў у хвіліну, што дазваляе карыстальнікам хутка выраўнаваць пільнае палатно па матэрыяле ў адпаведнасці з меркаваным напрамкам рэзання. Калі нагрузка павялічваецца, машына аўтаматычна павялічвае працоўную хуткасць з 1800 да 3500 ходоў у хвіліну і працягвае працаваць з гэтай хуткасцю.

Табліца 5

Апрацоўваемы матэрыял.	Становішча кола рэгулявання скорасці ходу пільнага палатна*.
дрэва	5-6 ці «А»
сталь	1-4
нержавеючая сталь	3-4
алюміній	2-3
пластык	4-6 ці «А»

\* - Значэнні носяць рэкамендацыйны характар і могуць быць скарэкціраваны карыстачом у залежнасці ад кроку зуба ўсталяванага пільнага палатна і таўшчыні апрацоўванага матэрыялу.

## 6.6. Рэжым маятнікавага ходу

Дадзены лобзік абсталяваны рэжымам маятнікавага ходу (падкачкай). У звычайным рэжыме пільнае палатно здзяйсняе зваротна-паступальныя рухі ўверх-уніз. Пры ўключэнні маятнікавага ходу, плюс да гэтых рухаў пільнага палатна, дадаюцца рухі наперад-назад.

Маятніковы ход дазваляе пільнаму палатну хутчэй угрызацца у матэрыял за рахунак яе нахілу наперад з націскам. Пілаванне адбываецца не строга перпендыкулярна плоскасці загатоўкі, а пад вуглом. Пры зваротным ходзе прапіл цалкам вызваляецца ад пілавіння. Палатно не пераграваецца, бо менш трэнні, пілуе значна хутчэй. Таксама ў гэтым рэжыме можна пілаваць таўсцейшыя нарыхтоўкі, якія ў звычайным рэжыме пілаваць цяжка ці проста немагчыма пільнае палатно можа захрасаць, перагравацца, а магутнасці рухавіка можа бракаваць.

Абраны рэжым амплітуды (1, 2 або 3) ніяк не злучаны са хуткасцю ходу пільнага палатна, і адказвае толькі за адлегласць, на якую палатно высоўваецца наперад. Хуткасць тактаў пільнага палатна рэгулюецца іншай прыладай - рэгулятарам абарачэнняў.

**ЗАЎВАГА!** Маятніковы ход рэкамендуецца для павелічэння хуткасці пілавання ў драўляных нарыхтоўках таўшчынёй звыш 20 мм. Ён негатыўна адбіваецца на якасці прапілу, таму выкарыстоўваць яго трэба ў тым выпадку, калі важная хуткая хуткасць прапілу, а якасць прапіла не важна.

- тонкую драўніну лёгка пілаваць без маятнікавага ходу. Пры гэтым прапіл атрымліваецца дакладней і чысцей;
- ламінат, ДСП, фанера пры пілаванні з маятніковым ходам моцна рвуцца па баках прапіла;
- далікатны пластык можа трэскацца;
- пры пілаванні металу з такім рэжымам, пілка можа зламацца ці ў яе зрэжа зуб'і палатна;
- кераміку і іншыя трывалыя матэрыялы алмазнымі палотнамі пілаваць з маятніковым ходам таксама нельга.
- Для адключэння маятнікавага ходу перавядзіце перамыкач рэжымаў у становішча «0».

## 6.7. Устаноўка адаптара для падлучэння пыласоса.

Пры выкананні чыставых работ, рэкамендуецца выкарыстоўваць падлучэнне лобзіка да будаўнічага пыласоса праз спецыяльны адаптар.

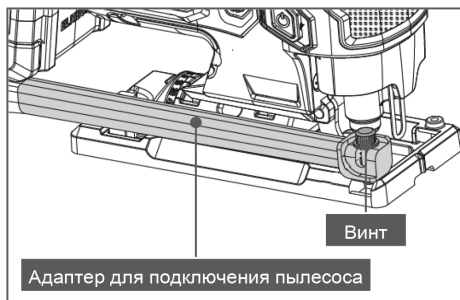
- Каб усталяваць адаптар да інструмента, устаўце кручок адаптара ў адтуліну на апорнай падэшве (рыс. 8).
- Замацуйце адаптар заціскным вінтом (рыс. 9).

## ЗАЎВАГА!

Адаптар для падлучэння да пылесоса можа быць усталяваны як з левага, так і з правага боку апорнай падэшвы.



Рыс. 8



Рыс. 9



Рыс. 10

## 6.8. Устаноўка вугла рэзу

### УВАГА!

Перад усталяўкай вугла нахілу апорнай падэшвы, адлучыце акумулятарную батарэю і выміце пільнае палатно.

Змяняючы нахіл апорнай падэшвы электролобзика, можна выконваць рэз пад вуглом 0°, 15°, 30° і 45°.

• для змены вугла нахілу апорнай падэшвы выміце шасцігранны ключ з гнязда (рыс. 11).

### ЗАЎВАГА!

Калі шасцігранны ключ не выкарыстоўваецца, захоўвайце яго так, як паказана на рысунку, каб ён не згубіўся.

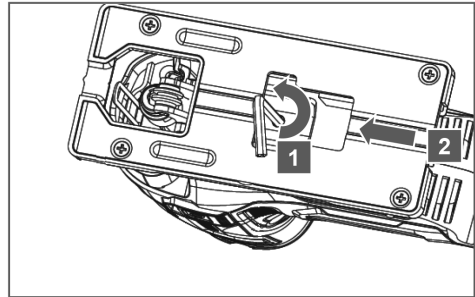
- Прыслабце вiнт мацавання апорнай падэшвы і ссуньце падэшву наперад у напрамку пiльнага палатна, каб шыпы выйшлі з паз на апорнай падэшве, і падэшву можна было нахіліць (рыс. 12).

- Арыентуючыся па градуснай шкале і метцы на корпусе iнструмента, устанавiце апорную падэшву пад патрэбным вуглом, затым ссуньце яе назад, каб шыпы ўвайшлі ў пазы на апорнай падэшве (рыс. 13).

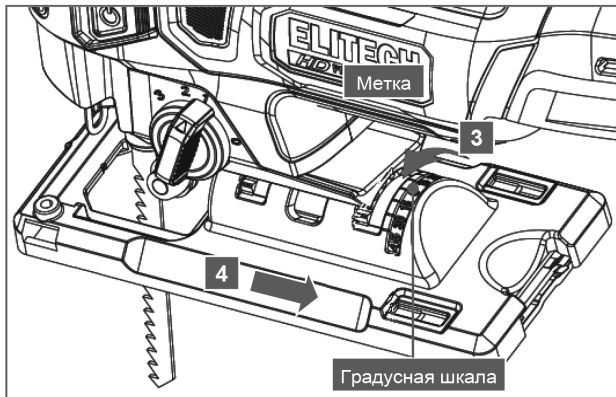
- Зафіксуйце апорную падэшву з дапамогай вiнта.



Рыс. 11



Рыс. 12



Рыс. 13

### 6.9. Падсвятленне працоўнай зоны.

Падсвятленне працоўнай зоны падчас працы ажыццяўляецца з дапамогай двух святлодыёдаў, размешчаных у корпусе iнструмента.

Падсвятленне аўтаматычна ўключаецца пры ўключэнні iнструмента, і аўтаматычна адключаецца на працягу некалькіх секунд пасля яго адключэння.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

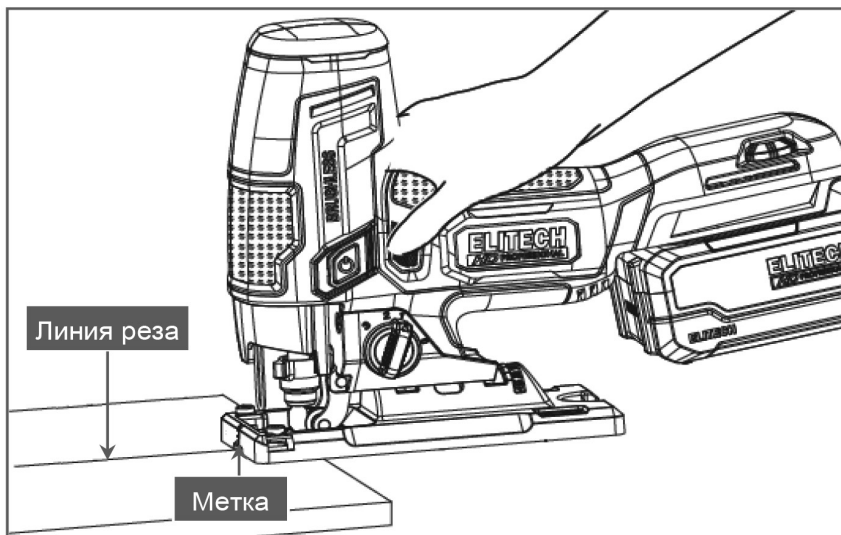
### УВАГА!

Заўсёды трымайце падэшву роўна з апрацоўваемай дэталлю. Невыкананне гэтага патрабавання можа прывесці да паломкі пільнага палатна і сур'ёзнай траўмы.

Прасоўвайце інструмент вельмі павольна пры рэзанні крывых або пры перасоўванні па вертыкалі. Калі да інструмента прыкладзе залішні высілак, гэта можа прывесці да з'яўлення скошанай паверхні і пашкоджання пільнага палатна.

### 7.1. Прамалінейнае рэзанне

Уключыце інструмент, калі пільнае палатно нічога не дакранаецца, і пачакайце, пакуль рухавік набярэ максімальныя абарачэнні. Затым усталюйце падэшву на апрацоўваемую дэталю, шчыльна прыцісніце і павольна перамяшчайце інструмент наперад па загадзя нанесенай лініі адрэзу, сумясціўшы яе з пазнакай на апорнай падэшве (рыс. 14).



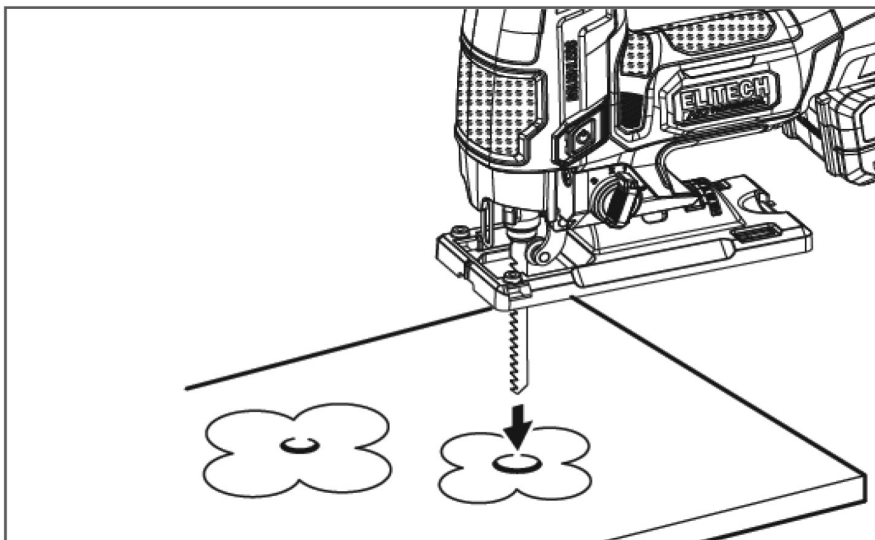
Рыс. 14

### 7.2. Рэзка пад вуглом

Пры нахіле падэшвы Вы можаце рабіць касыя рэзы па любых вуглом у  $0^\circ$ ,  $15^\circ$ ,  $30^\circ$  і  $45^\circ$  (налева ці направа). Для гэтага адрэгулюйце вугал рэзу (См. п. 6.8.).

### 7.3. Выразы

Для ўнутраных выразаў без заходу на кант папярэдне прасвідруеце пачатковую адтуліну дыяметрам 12 мм або больш. Устаўце лязо ў гэтую адтуліну, каб пачаць рэзаць (рыс. 15).



Рыс. 15

### 7.4. Пілаванне дрэва

**Выбар пільнага палатна.** Распілоўванне драўняных парод выконваецца стандартнымі палотнамі з накіраванымі ўверх зуб'ямі сярэдняй велічыні з крокам зубчыкаў ад 2,5 да 4 мм.

**Частата ходу.** Чашчыня ходу выстаўляецца на максімум. Памяншаць гэты паказчык варта толькі ў тым выпадку, калі палатно схільна да перагрэву, або падчас прац адчуваецца дыскамфорт.

**Маятнікавы ход.** Для павелічэння хуткасці пілавання неабходна ўключыць маятнікавай ход.

**Працэс пілавання.** Працаваць варта па тыльным боку матэрыялу, каб пазбегнуць пашкоджанняў выраба. Перад пілаваннем нарыхтоўку неабходна размеціць. Пры пілаванні інструмент неабходна прыціскаць роўна да паверхні і плыўна накіроўваць яго. Штурхаць яго моцна наперад не трэба, т. к. па меры рэзу ён сам прасоўваецца ў матэрыяле, асабліва калі ўключаны маятнікавай механізм.

### 7.5. Пілаванне ламінату, ДСП

**Выбар пільного палатна.** Спецыялісты рэкамендуюць выкарыстоўваць палатно зваротнага рэзу. са звычайнымі зуб'ямі, то можна загадзя вызначыўшы асабовы бок выраба вырабіць прапіў па тыльным боку.

**Частата ходу.** Частату ходу неабходна выставіць максімальнай.

**Маятніковы ход.** Каб не ўтвараліся сколы маятнікавай механізм неабходна выключаць.

**Працэс пілавання.** Прылада неабходна шчыльна прыціскаць да паверхні матэрыялу, пры гэтым весткі яго трэба плыўна без моцнага націску.

### 7.6. Пілаванне пластыка

**Выбар пільнага палатна** Лепш выкарыстоўваць палатно з маленькім зубам, аналагічнае як і для металу.

Налады электролобзніка ўсталёўваюцца індывідуальна, у залежнасці ад тыпу пластыка.

**Маятніковы ход.** Для атрымання роўнага прапілу маятнікавай ход усталёўваецца ў мінімальнае становішча, альбо цалкам выключаецца.

**Частата ходу.** Хуткасць - не больш за 40% ад максімуму.

### 7.7. Пілаванне кафлянай пліткі

Выбар пільного палатна. Для працы па гэтым матэрыяле ўжываецца адмысловае палатно, без зуб'яў.

**Маятнікавы ход.**

**Частата ходу.** Працы праводзяцца на мінімальнай устаноўленай хуткасці.

### 7.8. Пілаванне металу

**Выбар пільного палатна.** Для выпілоўвання металічных паверхняў ужываюцца палотны з дробным зубам - крок зуба 1 - 2 мм.

**Частата ходу.** Хуткасць пілавання неабходна выставіць максімальна нізкую.

**Маятнікавы ход.** Маятніковы ход цалкам адключаецца.

Працэс пілавання. Прылада па нарыхтоўцы неабходна перасоўваць павольна, без націску Ліст бляхі неабходна трывала замацаваць загадзя размясціўшы яго так, каб лінія прапіла была як мага бліжэй да апоры.

Калі неабходна зрабіць крывалінейны прапілоўку ў тонкай бляхі, а размясціць нарыхтоўку так каб лінія прапіла была ўшчыльную да апоры не магчыма, то яе неабходна размясціць паміж двума лістамі ДВП або аргаліта.

Заўсёды выкарыстоўвайце прыдатнае астуджальнае рэчыва (алей) пры рэзанні металу.

Незахаваўшы дадзенага патрабавання прывядзе да значнага зносу пільного палатна Замест выкарыстання астуджальнага рэчыва можна вышмараваць зваротную паверхню апрацоўванай дэталі.

### **ЗАЎВАГА!**

Калі інструмент працуе бесперапынна датуль, пакуль не разрадзіцца акумулятар, дайце інструменту адпачыць на працягу 15 хвілін, перш чым прыступаць да замены акумулятара.

## **8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ**

### **УВАГА!**

Перад правядзеннем любога віду работ па тэхнічным абслугоўванні інструмента, адлучыце акумулятарную батарэю!

Перыядычна чысціце ад бруду і пылі корпус выраба і вентыляцыйныя адтуліны.

Пры працы ў запыленым памяшканні, а таксама пры рэзанні металу, усярэдзіне карпуса выраба могуць назапашвацца абразіўныя і токаправодныя часціцы. Для прадухілення пашкоджання выраба, перыядычна (і, па магчымасці, часта) старанна прадзьмухайце корпус выраба праз паветразаборныя адтуліны. Для прадзьмуху выкарыстоўвайце выхадны струмень пыласоса ці крыніцу сціснутага паветра (напрыклад, кампрэсар) з ціскам выходнага патоку не больш за 2 атм.

Выраб не патрабуе іншага спецыяльнага абслугоўвання.

Усе іншыя, у тым ліку рамонтныя, работы павінны праводзіцца толькі кваліфікаванымі спецыялістамі сервісных цэнтраў Elitech.

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Выраб не ўключаецца..	Разраджана батарэя.	Зарадзіце батарэю.
	Няспраўнасць выключальніка, рухавікаці электроннага кампанента.	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.
	Закліноўванне ў рэдуктары.	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.
Выраб спынілася пры працы	Разраджана батарэя.	Зарадзіце батарэю.
	Заціск дыска, спрацавала абарона ад перагрузкі.	Выключыце выраб, ухіліце прычыну перагрузкі і зноўку ўключыце выраб.
	Няспраўнасць выключальніка, рухавіка ці электроннага кампанента.	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.
	Спрацоўванне тэрмааховы батарэі.	Выключыце выраб, дачкайцеся астывання батарэі і перазапусціце выраб.
	Закліноўванне ў рэдуктары.	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.
Выраб пераграваецца.	Інтэнсіўны рэжым працы, зношаны або нізкай якасці дыск, нарыхтоўка з цвёрдага матэрыялу.	Змяніце рэжым працы, замяніце дыск, паменшыце ціск на прыладу.
	Высокая тэмпература навакольнага паветра, слабая вентыляцыя, засмечаны вентыляцыйныя адтуліны.	Прыміце меры да палепшэння вентыляцыі, ачыстцы вентыляцыйных адтулін.
	Недахоп смазкі, закліноўванне ў механізме.	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.

Батарэя хутка разраджаецца.	Недахоп змазкі, закліноўванне ў механізме.	Змяніце рэжым працы, зменшыце нагрузку.
	Недастатковы зарад батарэі з-за малога часу зарадкі.	Павялічце час зарадкі, дачакайцеся поўнага зараду (па індыкатары).
	Недастатковы зарад з-за паніжэнні ёмістасці батарэі.	Заменіце батарэю.
	Унутранае замыканне ў батарэі.	Заменіце батарэю.
Батарэя не зараджаецца цалкам	Няспраўнасць зараднай прылады.	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.
	Унутранае замыканне ў батарэі.	Заменіце батарэю.

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры ELITECH.

## 10. ТРАНСПАРЦІРОўКА І ЗАХОўВАННЕ

Інструмент ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Інструмент павінен захоўвацца ў пакаванні вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце інструмент, яго кампаненты і элементы сілкавання разам з бытвым смеццем. Утылізуйце інструмент і элементы сілкавання паводле дзейных правілаў па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб ставіцца да прафесійнага класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

### **13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ**

Даныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да Пашпарта вырабу.

### **14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ**

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектавалых усталёўваецца вытворцам і паказаны ў Пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

•эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

•механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацыі і г.д.);

•пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых знешніх фактараў, пры карозіі металічных частак;

•пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапазгляду;

•натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

•умяшання ў працу або пашкоджанні лічылніка мотагадзін.

•перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі

выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статэра, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартэры, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

### **Гарантыя не распаўсюджваецца:**

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

### **УВАГА!**

Дастаўка вырабу ў сэрвісны цэнтр ажыццяўляецца сіламі пакупніка і за яго рахунак.



# ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_

Мадэль: \_\_\_\_\_

Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_

Дата выпуску: \_\_\_\_\_


Серыйны нумар: \_\_\_\_\_

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвай арганізацыі:

3 умовамі гарантыйнага абслугоўвання азнаёмлены.  
Прэтэнзій па вонкавым выглядзе тавара і камплекту пастаўкі не маю.

\_\_\_\_\_ (Подпіс пакупніка)



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

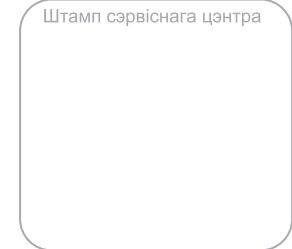
Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

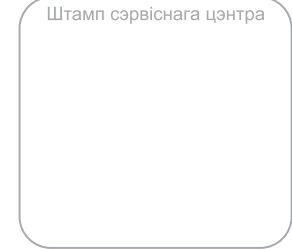
Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

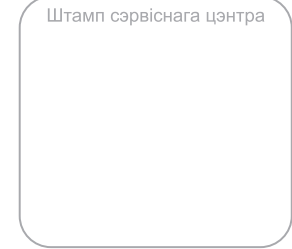
Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра





## ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген. Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды. Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде Құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түріне өзгерістер енгізіледі және төлқұжаттың мазмұны сатып алынған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы төлқұжатты оқып жатқанда осыны есте сақтаңыз\*.

( \* ) Өнім паспортының соңғы нұсқасымен [www.elitech.ru](http://www.elitech.ru) сайтта танысуға болады.

### НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді сатып алған кезде оның механикалық зақымданбағанын тексеріңіз.

Жеткізілу жинағын қарап шығыңыз және кепілдік қызмет көрсету шарттарымен танысыңыз.

**Бөлшек сауда арқылы сатылғаннан кейін, өнімнің сыртқы түрі мен жинағына қатысты шағымдар қабылданбайды.**

## МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ.....	56
2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ .....	56
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ .....	60
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ.....	61
5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ .....	61
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ .....	63
7. ПАЙДАЛАНУ .....	70
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ .....	73
9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ .....	74
10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ.....	75
11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ .....	75
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ .....	75
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР .....	76
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ .....	76

## 1. МАҚСАТЫ

Электрлік аккумулятормен жұмыс істейтін лобзик ағаш, фанера, үгінді тақталар (асбест құрамайтын), металл, қорытпа және сол сияқты материалдар, сондай-ақ пластмассалармен бойлық, көлденең, қиғаш және ойық кесу жұмыстарын орындауға арналған.

## 2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

### ЕСКЕРТУ!

Барлық нұсқаулар мен қауіпсіздік ережелерін мұқият оқыңыз. Осы электрқұралға қосымша берілген иллюстрациялар мен техникалық сипаттамаларды зерттеңіз. Төменде көрсетілген барлық нұсқауларды орындамау электр тогымен соқтығысуға, өртке және/немесе ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін.

Өрқашан ақылға қонымды әрекет етіңіз. Алдыңызда туындауы мүмкін барлық жағдайларды алдын ала болжау мүмкін емес. Егер қандай да бір жағдайда өзіңізді сенімсіз сезінсеңіз, маманға: дилерге, авторланған сервистік орталықтың механигіне немесе тәжірибелі пайдаланушыға кеңес сұраңыз.

Барлық ескертулер мен нұсқаулықтарды кейінгі пайдалану үшін сақтаңыз.

### Жұмыс аймағының қауіпсіздігі

1. Жұмыс аймағын таза және жақсы жарықтандырылған күйде ұстаңыз. Алаңсыз немесе жарықсыз бөлмелер апаттарға әкелуі мүмкін.

2. Электрқұралдарды жарылғыш ортада, мысалы, оңай тұтанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң бар жерде пайдаланбаңыз. Электрқұралдар ұшқындар шығарады, олар шаңды немесе буын тұтатып жіберуі мүмкін.

3. Электрқұралмен жұмыс істегенде балалар мен бөтен адамдарды алыс ұстаңыз. Назар аудармау бақылаудың жоғалуына әкелуі мүмкін.

#### Электр қауіпсіздігі

1. Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

2. Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыштарды пайдаланбаңыз.

3. Дененің жерге тұйықталған беттермен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасудан аулақ болыңыз, себебі бұл электр тогының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.

4. Егер жұмыс барысында кескіш құрал жасырын электр сымына немесе құралдың өз қуат сымына тиіп кетуі мүмкін болса, араны тек оқшауланған тұтқаларынан ғана ұстаңыз. Кернеу астындағы электр сымымен жанасу нәтижесінде араның металл бөліктері де кернеу астында қалуы мүмкін, бұл өз кезегінде оператордың электр тогымен зақымдануына әкеледі.

5. Құрылғы жасырын сымдарға тиіп кетуі мүмкін операцияларды орындау кезінде құралды тек оқшауланған тұтқаларынан ұстаңыз. Кернеу астындағы сымға жанасу құралдың ашық металл бөліктерінің кернеу астында қалуына әкелуі мүмкін, бұл оператордың электр тогымен зақымдануына себеп болуы мүмкін.

### **Жеке қауіпсіздік**

1. Сақ болыңыз, не істеп жатқаныңызды қадағалаңыз және электрқұралмен жұмыс істегенде ақылға қонымды әрекет етіңіз.

Шаршаған кезде немесе есірткі, алкоголь әсерінде, сондай-ақ дәрі-дәрмек қабылдағаннан кейін электрқұралды пайдаланбаңыз. Электрқұралмен жұмыс істеу кезінде ең аз абайсыздық ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін.

2. Жеке қорғаныс құралдарын міндетті түрде қолданыңыз. Қорғаныс көзілдірігін әрқашан киіңіз. Респиратор, таймайтын қорғаныс аяқ киімі, каска және есту мүшелерін қорғау құралдары сияқты қорғаныс құралдары тиісті жағдайда жарақаттардың санын айтарлықтай азайтады.

3. Электр құралын аккумуляторы қосылған күйінде тасымалдағанда, саусағыңызды қосқыш түймешеге қоймаңыз. Бұл жазатайым оқиғаға әкелуі мүмкін.

4. Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

5. Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек. Құралды қолдану кезінде қозғалыстағы бөлшектерге ілініп, пайдаланушыға жарақат келтіруі мүмкін мата жұмыс қолғаптарын кимеңіз.

6. Егер құралда шаң жинағышты қосу құрылғылары қарастырылған болса, олардың дұрыс қосылғанына және қолданылғанына көз жеткізіңіз. Шаң жинау құралдарын пайдалану шаңмен байланысты қауіпті азайтуы мүмкін.

7. Электрқұралға күш қолданбаңыз. Өз қолдануыңызға сәйкес электрқұралды пайдаланыңыз. Дұрыс электрқұрал жұмысты жақсы және қауіпсіз орындайды, ол жобаланған жылдамдықпен.

8. Қосқыш құралды қоспай немесе өшірмесе, электрқұралды пайдаланбаңыз. Қосқыш арқылы басқаруға болмайтын кез келген электрқұрал қауіпті болып табылады және жөндейді талап етеді.

9. Кез келген реттеулерді жасау, қосалқы бөлшектерді ауыстыру немесе электрқұралды сақтау алдында штепсельді розеткадан ажыратып, және/немесе аккумуляторды, егер ол алынбалы болса, электрқұралдан шығарыңыз.

10. Қолданылмайтын электрқұралдарды балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз және электрқұралмен немесе осы нұсқаулықпен таныс емес адамдарға жұмыс істеуге рұқсат бермеңіз. Электрқұралдар дайындықсыз пайдаланушылардың қолында қауіпті.

11. Электрқұралдар мен олардың қосалқы бөлшектеріне техникалық қызмет көрсетуді жүзеге асырыңыз. Қозғалыстағы бөлшектердің ығысуы немесе тұрып қалуы, бөлшектердің бұзылуы және электрқұралдың жұмысын бұзуы мүмкін кез келген басқа жағдайлардың жоқтығын мұқият тексеріңіз. Зақымданған жағдайда, электрқұралды пайдаланбас бұрын міндетті түрде жөндеңіз. Көптеген апаттар электрқұралдарға дұрыс күтім жасалмауынан туындайды.

12. Қию құралдарын өткір және таза ұстаңыз. Дұрыс қызмет көрсетілген өткір қырлы қию құралдары сирек тұрып қалады және оларды басқару оңайырақ.

13. Электрқұралды және жұмыс насадқаларын тағайындалған мақсатта пайдаланыңыз.

14. Құралдың тұтқаларын құрғақ, таза және май мен майлағыштан тазартылған күйде ұстаңыз. Жылтыр тұтқалар құралды қауіпсіз пайдалану мен күтпеген жағдайларда басқаруға мүмкіндік бермейді.

### **Аккумуляторларды пайдалану кезіндегі қауіпсіздік шаралары**

1. Аккумуляторды тек өндіруші ұсынған зарядтау құрылғысымен зарядтаңыз. Бір типтегі аккумуляторға арналған зарядтау құрылғысын басқа аккумулятормен қолдану өрт қауіпін тудыруы мүмкін.

2. Электрқұралды тек арнайы тағайындалған аккумуляторлармен пайдаланыңыз. Кез келген басқа аккумулятор батареяларын пайдалану жарақат пен өрт қауіпін тудыруы мүмкін.

3. Аккумулятор пайдаланылмаған кезде оны қағаз қыстырғыштар, тиындар, кілттер, шегелер, бұрандалар немесе аккумулятордың контактілерінің қысқа тұйықталуына әкелуі мүмкін басқа ұсақ металл заттардан алыс ұстаңыз. Аккумулятордың контактілерінің қысқа тұйықталуы күйіктерге немесе өртке әкелуі мүмкін.

4. Аккумуляторды немесе құралды зақымдалған немесе өзгертілген жағдайда пайдаланбаңыз.

Зақымдалған немесе модификацияланған аккумуляторлар күтпеген мінез-құлық көрсете алады, бұл өрт, жарылыс немесе жарақаттарға әкелуі мүмкін.

5. Аккумуляторды немесе құралды отқа немесе жоғары температураға ұшыратпаңыз.

Жоғары температура әсерінен аккумулятор жарылуы мүмкін. Аккумуляторды температурасы 50°C жететін жерлерде сақтамаңыз.

6. Аккумуляторға және зарядтау құрылғысына кез келген механикалық әсерден аулақ болыңыз. Аккумуляторды соққыдан және құлаудан қорғаңыз.

7. Аккумуляторды немесе зарядтау құрылғысын бөлшектемеңіз.

8. Барлық зарядтау нұсқауларын орындаңыз және аккумуляторды немесе құралды нұсқаулықта көрсетілген температура диапазонынан тыс зарядтамаңыз. Қате зарядтау немесе көрсетілген температура диапазонынан тыс температураларда аккумулятордың зақымдалуына және өрт қауіпінің артуына әкелуі мүмкін.

9. Аккумулятор батареяларын зарядтау құрылғысының штепселі желілік розеткаға сәйкес болуы тиіс. Зарядтау құрылғысының кернеуі желідегі кернеуге сәйкес екеніне көз жеткізіңіз.

## **Электрлік лобзиктерге арналған қауіпсіздік ережелері**

Құралмен жұмыс істеу тәжірибеңізге қарамастан, қауіпсіздік техникасының ережелерін қатаң сақтаңыз.

1. Кесілетін бөлшекті бекіту үшін қысқыштарды немесе басқа да құрылғыларды пайдаланыңыз. Ешқашан бөлшекті қолмен ұстамаңыз және денеңізге қыспаңыз.

2. Қорғаныс көзілдірігін немесе қалқанды үнемі пайдаланыңыз. Қарапайым немесе күннен қорғайтын көзілдіріктер қорғаныс құралдары болып табылмайды.

3. Кесу құралының шеге сияқты бөгде заттарға соғылуын болдырмаңыз. Жұмысты бастамас бұрын өңделетін материалды қарап шығып, шегелердің жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

4. Құралды техникалық сипаттамаларына сәйкес пайдаланыңыз. Құралдың шекті мүмкіндіктерінен аспаңыз.

5. Кесу жұмысын бастамас бұрын, жұмыс бөлшегінің астыңғы жағында пышақтың еденге, үстелге немесе басқа да беттерге тимейтініне көз жеткізіңіз.

6. Құралды берік ұстаңыз.

7. Қосу түймешесін басар алдында, пышақтың бөлшекке тимейтініне көз жеткізіңіз.

8. Қолдарыңызды құралдың қозғалмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта ұстаңыз.

9. Құралды жұмыс істеп тұрған күйде қараусыз қалдырмаңыз. Құралды тек қолыңызда болғанда ғана қосыңыз.

10. Пышақты құралдан шығарар алдында, аккумулятор батареясын ажыратыңыз және пышақтың толық тоқтауын күтіңіз.

11. Құрал пайдаланылғаннан кейін, пышаққа немесе өңделген бөлшекке қол тигізбеңіз; олар қатты қызған болуы мүмкін және теріні күйдіруі мүмкін.

12. Кейбір материалдар құрамында уытты болуы мүмкін химиялық заттар болуы ықтимал.

Шаң жұтуды және терімен жанасуды болдырмау үшін абай болыңыз. Материал жеткізушілері ұсынған қауіпсіздік нұсқауларын сақтаңыз.

## **Қызмет көрсету**

1. Электрқұралды ELITECH компаниясының уәкілетті сервис орталығында білікті маманға жөндетіңіз, тек түпнұсқа қосалқы бөлшектерді пайдалана отырып.

2. Зақымдалған аккумуляторларға ешқашан қызмет көрсетпеңіз. Аккумуляторларға қызмет көрсету тек өндіруші немесе уәкілетті сервис қызметтері арқылы жүзеге асырылуы тиіс.

3. Майлау және қосалқы бөлшектерді ауыстыру жөніндегі нұсқаулықтарды қатаң сақтаңыз.

## **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Құрылғының конструкциясына ешқандай өзгерістер енгізбеңіз. Өндіруші мен жеткізуші осы әрекеттердің нәтижесінде туындаған салдарлар үшін (жарақаттар мен өнімнің зақымдануы) жауапкершіліктен босатылады.

Құрылғының дизайнына өзгерістер енгізу кезінде джигсоның істен шығуы кепілдік жағдайы болып табылмайды

### НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрылғыны осы паспортта көрсетілмеген басқа мақсаттарда пайдалану қауіпсіздік талаптарын бұзу болып табылады және жеткізушінің кепілдік міндеттемелерін тоқтатады. Өндіруші мен жеткізуші құрылғыны мақсатты түрде пайдаланбаудан туындаған зақымдарға жауап бермейді. Құрылғыны мақсатты түрде пайдаланбаудан істен шығуы кепілдік жағдайы болып саналмайды.

### Шекті күй көрсеткіштері

**Назар аударыңыз!** Электр құралын пайдалану кезінде бөгде шу пайда болса, аккумуляторлық батареяның корпусының зақымдалса немесе электр құралының корпусына механикалық зақым пайда болса, ақаулықты жою үшін электр құралын дереу өшіріп, уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

## 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ		CJS 2011LPE
Код		E2206.038.XX
Аккумулятордың кернеуі, В		20
Аккумулятор түрі		Li-Ion ELP
Қозғалтқыш түрі		BL
Пышақтың жүріс жиілігі, жүріс/мин		800-3500
Штоктың жүрісі, мм		26
Кесудің максималды қалыңдығы, мм	Ағаш	120
	Металл	10
Жай іске қосу		бар
Артық жүктемеден қорғау		бар
Жүктеме кезінде айналу жылдамдығын тұрақты ұстап тұру		бар
Жұмыс аймағын жарықтандыру		бар
Сыртқы өлшемдері, мм		265×80×189
Салмағы (АКБ-сыз), кг		2

## 4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

2-кесте

Модель	CJS 2011LPE		
	E2206.038.00	E2206.038.01	E2206.038.02
Жұқа ара	1 дана	1 дана	1 дана
Аккумулятор 20В, 4 Ач, RCB 2040S (E0911.091.00)	---	1 дана	2 дана
Зарядтағыш CS 1220 (E0911.019.00)	---	1 дана	1 дана
Ағаш кесуге арналған пышақ	2 дана	2 дана	2 дана
Шаңсорғыш қосуға арналған адаптер	1 дана	1 дана	1 дана
Кілт	1 дана	1 дана	1 дана
Кейс ESS	---	1 дана	1 дана
Төлқұжат	1 дана	1 дана	1 дана

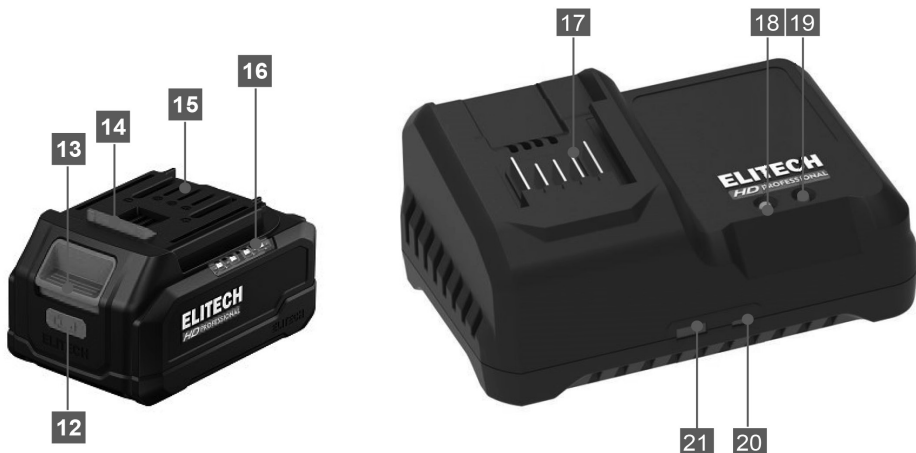
**ЕСКЕРТУ!** Жеткізу жинағы ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Жиынтықта жеткізілетін қосымша шығын керек-жа-рақтарына (дискілер, бұрғылар, борактар, жаймалар және т.б.) кепілдік міндетте-мелері қолданылмайды. Бұл аксессуарлар айырбастауға және қайтаруға жатпай-ды.

## 5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет



2-сурет

1. Қорғау қронштейні.
2. Жылдам бекітетін ара жүзі бекіткіші.
3. Қорғаныс қалқаны.
4. Ауысқыш батырмасы.
5. Тайғанамайтын қаптамасы бар тұтқа.
6. Ара жүзі жүрісінің жылдамдығын реттейтін дөңгелек.
7. Аккумулятор батареясы.
8. Шаңсорғыш қосуға арналған адаптер (түтікше).
9. Реттелетін тірек табаны.
10. Маятниктік жүріс режимдерінің ауыстырғышы.
11. Ара жүзіне бағыт беретін ролик.
12. Аккумулятордың заряд деңгейін тексеру түймесі.
13. Аккумуляторды бұғаттан босату түймесі.
14. Аккумулятордың ілгегі.
15. Аккумулятор батареясының қосқышы.
16. Заряд деңгейінің индикаторы
17. Аккумуляторды орнату ұясы.
18. Қуатты қосу және зарядтау процесі аяқталғанын көрсететін индикаторы.
19. Зарядтау процесін көрсететін индикаторы.
20. USB Type-C қосқышы.
21. USB қосқышы.

## 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

### НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Табанның еңісін реттеу, ара жүзін орнату немесе лобзикті баптау, техникалық қызмет көрсету сияқты кез келген жұмысты бастар алдында әрдайым аккумулятор батареясын құралдан ажыратыңыз.

#### 6.1. Аккумуляторды зарядтау.

Аккумулятор зарядының деңгейін «5» түймешігі арқылы тексеруге болады. Нәтиже 4 жарық диоды бар индикатормен «7» көрсетіледі. Жарық диодты шамдардың саны заряд деңгейі туралы хабарлайды:

3-кесте

Жарық диодты шамдар саны	Заряд деңгейі
4 жарықдиодты шам	75%-дан 100%-ға дейін
3 жарықдиодты шам	50%-дан 75%-ға дейін
2 жарықдиодты шам	25%-дан 50%-ға дейін
1 жарық диодты шам	0%-дан 25%-ға дейін
Бірде-бір жарықдиодты шам жанбайды	0 %

Жұмыс істеу үшін аккумулятор толық зарядталған болуы қажет, себебі заряд деңгейінің төмендеуі аккумулятордың кернеуін азайтады, бұл қозғалтқыштың дамытатын жылдамдығын төмендетеді, нәтижесінде максималды айналу моменті азаяды.

Аккумуляторды +4 - +25 °С температурада зарядтау керек . Аккумулятор батарея температурасы 0 °С төмен және +40 °С жоғары болғанда зарядтауға мүмкіндік бермейтін температура реттегішімен жабдықталған (қарқынды пайдаланудан кейін аккумулятор тым ыстық болып кетсе де іске қосылады).

Зарядтағышты электр желісіне қосыңыз. Қуаттағыштағы желіге қосылу индикаторы жасыл түспен жануы тиіс.

Аккумуляторды зарядтағышқа салыңыз. Аккумулятор зарядталу процесі басталса – жасыл индикатор сөнеді, ал зарядтау процесінің индикаторы қызыл түспен жануы тиіс. Аккумуляторды орнатқаннан кейін қызыл индикатор жыпылықтаса, бұл аккумуляторды зарядтау қазіргі уақытта мүмкін еместігін білдіреді. Мұның себебі келесідей болуы мүмкін:

- Аккумулятор температурасы 0-ден төмен немесе 50 °С жоғары,
- Аккумулятордың ішкі құрылысы зақымдалған.

Бірінші жағдайда аккумулятордың температурасы қалыпқа келгенше біраз уақыт күту керек. Екінші және үшінші жағдайларда аккумулятор пайдалануға жарамсыз және оны жою керек деген сөз.

Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін зарядтау процесінің оң жақ индикаторы (16) өшеді, ал сол жақ индикатор (15) асыл болып жанады. Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін 30 минут ішінде аккумулятор зарядтағыштан алынбаса, сол жақ индикатор (15) сөнеді.

Аккумулятор толық зарядталғаннан кейін (жасыл индикатор жанып тұрғанда) зарядтау құрылғысын электр желісінен ажыратып, аккумуляторды зарядтау құрылғысынан бөліп алыңыз.

Зарядтау аяқталғаннан кейін аккумуляторды зарядтау құрылғысында ұзақ уақыт қалдырмаңыз. Бұл аккумулятордың қызмет ету мерзімін қысқартуы мүмкін.

### **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Li-Ion ұяшықтарына негізделген аккумуляторларды + 4-ден 25 °C -қа дейінгі температурада зарядталған (30-50% зарядтау деңгейі ұсынылады) сақтау керек. Аккумулятордың заряды біткен кезде және 0 °C төмен температурада сақтау оларды зақымдауы мүмкін. Ақаулықтың бұл түрі кепілдікке жатпайды.

### **ЕСКЕРТУ!**

Аккумуляторды зарядтау уақыты оның сыйымдылығы мен жағдайына байланысты. Сонымен қатар, аккумулятордың температурасы зарядтау уақытына әсер етеді.

### **6.2. Аккумуляторды орнату және шығару.**

Аккумуляторды құралға салыңыз. Аккумулятор корпусы мен құралдағы орнату орны осындай пішінде жасалған, сондықтан орнату тек бір ғана күйде мүмкін; аккумулятор корпусындағы слайдтар (бағыттаушы шығыңқылар) құралдағы слайдтарға (бағыттаушы шығыңқыларға) сәйкес келуі тиіс. Аккумуляторды құлыптау ысырмасының іске қосылуының тән дыбысымен толығымен салу керек (3-сурет).

Аккумуляторды алу үшін аккумуляторды бұғаттау батырмасын басып, аккумуляторды шығарыңыз (4-сурет).



3-сурет



4-сурет

### 6.3. Ара жүзі орнату

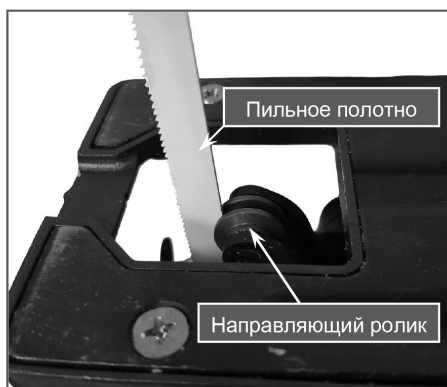
- Ара жүзін орнату үшін қорғау қалқанын шетке қарай жылжытыңыз (5-сурет).
- Қалқанды сол күйінде ұстап тұрып, лобзикті табаны жоғары қаратып төңкеріп, ара жүзін ұстатқыш ойығына соңына дейін кіргізіп, қорғау қалқанын жіберіңіз. Ара жүзін жоғары тартып, бекітілуінің сенімділігін тексеріңіз.
- Егер ара жүзі дұрыс орнатылса, оның артқы жағы бағыттаушы роликтің ойығында орналасқан болуы керек (6-сурет).
- Ара жүзін алу үшін осы әрекеттерді кері ретпен орындаңыз.

### ЕСКЕРТУ!

Бағыттаушы роликтің қызмет ету мерзімін ұзарту үшін арнайы жағар май қолдануға болады.



5-сурет



6-сурет

### 6.4. Өшіру түймесі.



7-сурет

Лобзикті қосу үшін өшіру батырмасын көрсеткі бағытымен соңына дейін сырғытыңыз (7-сурет).

Лобзик қосылғаннан кейін батырманы жіберіңіз (батырма бастапқы орнына оралады, бірақ лобзик жұмысын жалғастыра береді).

Жұмысты тоқтату үшін батырманы қайтадан көрсеткі бағытымен сырғытыңыз. Лобзик сөніп қалады.

### ЕСКЕРТУ!

Өшіру батырмасы сол қолмен жұмыс істеуге ыңғайлы болу үшін корпусстың екінші жағында да орналасқан.

### 6.5. Аралау пышағының жүріс жиілігін реттегіш.

Ара жүзі жүрісінің жиілігін минутына 800-ден 3500 жүріске дейінгі аралықта реттеуге болады, бұл үшін ара жүзі жүрісінің жиілігін реттейтін дөңгелекті бұрау қажет (1-сурет, 6-позиция).

Аралау пышағының ең төменгі жиілігі «1» күйінде, ең жоғары жиілігі «6» күйінде болады.

Төмендегі 4 және 5-кестелерде ара жүзі жүріс жиілігінің әрбір дөңгелек күйіне сәйкес келетін мәндер, сондай-ақ өңделетін материалға байланысты ұсынылатын жүріс жиілігі көрсетілген.

4-кесте

Ара жүзі жүрісінің жылдамдығын реттейтін дөңгелектің орны	Ара жүзі жүрісі (жүріс/мин)
1	800
2	1300
3	1800
4	2300
5	3000
6	3500
А*	3500

\*-«А» режимінде жүктеме болмаған жағдайда лобзик минутына 1800 жүріспен жұмыс істейді, бұл пайдаланушыға материалдың бойымен кесу бағытына сәйкес ара жүзін оңай туралауға мүмкіндік береді. Жүктеме артқан кезде құралдың жұмыс жылдамдығы автоматты түрде 1800-ден 3500 жүріске дейін артады және осы жылдамдықпен жұмысын жалғастырады.

5-кесте

Өңделетін материал	Ара жүзі жүрісінің жылдамдығын реттейтін дөңгелек қалпы*
Ағаш	5-6 или «А»
Болат	1-4
Тот баспайтын болат	3-4
алюминий	2-3
пластик	4-6 или «А»

\* – Бұл мәндер ұсыныстық сипатқа ие және пайдаланушы орнатылған ара жүзі тісінің қадамы мен өңделетін материалдың қалыңдығына байланысты өзгерте алады.

## 6.6. Маятниктік жүру режимі

Бұл жұқа ара маятникпен жүру (тарту) режимімен жабдықталған. Қалыпты режимде аралау пышағы жоғары-төмен қозғалыстар жасайды. Маятниктік жүріс қосылған кезде, сонымен қатар аралау пышағының осы қозғалыстарына алға-артқа қозғалыстар қосылады.

Маятниктік жүріс аралау пышағын қысыммен алға қарай еңкейту арқылы материалға тезірек «енуге» мүмкіндік береді. Аралау дайындаманың жазықтығына қатаң перпендикуляр емес, бұрышпен жүреді. Кері бағытта кесу үгінділерден толығымен босатылады. Пышақ қызып кетпейді, өйткені үйкеліс аз, ол тезірек кесіледі. Сондай – ақ, бұл режимде қалың дайындамаларды кесуге болады, оларды қалыпты режимде кесу қиын немесе мүмкін емес - аралау пышағы кептеліп қалуы, қызып кетуі және қозғалтқыштың қуаты жеткіліксіз болуы мүмкін.

Таңдалған амплитудалық режим (1, 2 немесе 3) аралау пышағының жылдамдығымен ешқандай байланысы жоқ және тек пышақтың алға жылжу қашықтығына жауап береді. Аралау пышағының жылдамдығы басқа құрылғы-айналым реттегішімен реттеледі.

**ЕСКЕРТУ!** Маятниктік жүріс ағаш дайындамаларын (қалыңдығы 20 мм-ден асатын) жылдам аралау үшін ұсынылады. Бұл режим кесудің сапасына кері әсерін тигізеді, сондықтан оны тек жылдамдық маңызды болып, ал кесу сапасы басты рөл атқармайтын жағдайда ғана қолдану қажет.

- Жұқа ағашты маятниктік жүріссіз оңай аралауға болады. Бұл кезде кесу дәлірек әрі таза шығады;
- Ламинат, ДСП, фанера маятниктік жүріспен кескенде шет жақтарынан жырытылып кетеді;
- Морт пластик жарылып кетуі мүмкін;
- Металлды осы режимде кескенде, ара жүзі сынып қалуы немесе тістері майысуы/үзіліп кетуі мүмкін;
- Керамика мен басқа да қатты материалдарды алмазды ара жүзімен маятниктік жүрісте кесуге болмайды;
- Маятниктік жүрісті сөндіру үшін режим ауыстырғышты «0» қалпына қойыңыз.

## 6.7. Шаңсорғыш қосуға арналған адаптерді орнату

Тазалықты қажет ететін жұмыстарда лобзикті құрылыс шаңсорғышына арнайы адаптер арқылы қосуды қолдану ұсынылады.

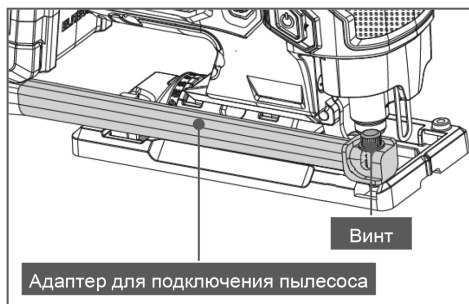
- Адаптерді құралға орнату үшін, адаптердің ілгегін тірек табандағы тесігіне кіргізіңіз (8-сурет);
- Адаптерді бекіту бұрандасымен бекітіңіз (9-сурет).

### **ЕСКЕРТУ!**

Шаңсорғышқа қосуға арналған адаптер тірек табанының сол немесе оң жағына орнатылуы мүмкін.



8-сурет



9-сурет



10-сурет

## 6.8. Кесу бұрышын орнату

### НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Тірек табанның еңіс бұрышын орнатпас бұрын, аккумулятор батареясын ажыратып, ара жүзін шығарып алыңыз.

Электрлобзиктің тірек табанының еңісін өзгерту арқылы кесуді 0°, 15°, 30° және 45° бұрыштармен орындауға болады.

- Тірек табанның еңіс бұрышын өзгерту үшін алты қырлы кілтті ұясынан шығарыңыз (11-сурет).

### ЕСКЕРТУ!

Алты қырлы кілт қолданылмаған кезде, оны жоғалтып алмас үшін суретте көрсетілгендей сақтаңыз.

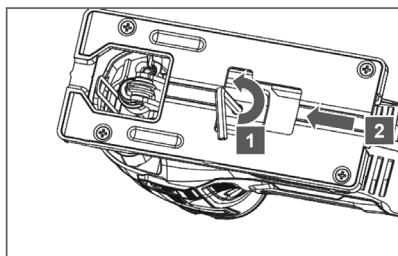
- Тірек табанды бекіту бұрандасын босатып, табанды ара жүзі бағытымен алға жылжытыңыз — бұл кезде шыбықтар тірек табандағы ойықтардан шығып, табанды еңкейтуге болады (11-сурет).

- Құрал корпусындағы белгі мен градус шкаласын басшылыққа ала отырып, тірек табанды қажетті бұрышқа қойып, кейін табанды артқа жылжытыңыз — шыбықтар қайтадан ойықтарға кіруі тиіс (12-сурет).

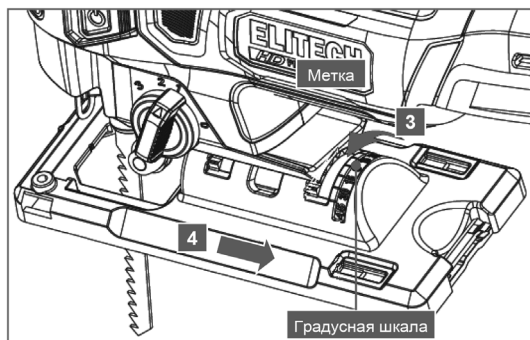
- Тірек табанды бекіту бұрандасы арқылы бекітіңіз.



11-сурет



12-сурет



13-сурет

## 6.9. Жұмыс аймағын жарықтандыру

Жұмыс аймағын жарықтандыру құрал корпусына орнатылған екі жарықдиод арқылы жүзеге асырылады.

Жарықтандыру құрал қосылған кезде автоматты түрде жанады және құрал сөндірілгеннен кейін бірнеше секунд ішінде автоматты түрде өшеді.

## 7. ПАЙДАЛАНУ

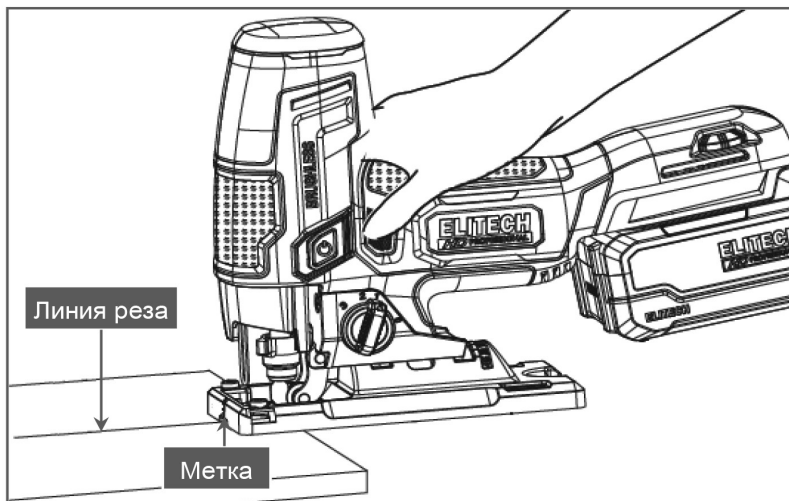
### НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Әрдайым тірек табанды өңделіп жатқан дайындамамен тығыз жанастырыңыз. Бұл талапты сақтамау ара жүзі сынығына және ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

Қисық сызықпен немесе тік бағытта кесу кезінде құралды өте баяу жылжытыңыз. Құралға шамадан тыс күш түсіру беткі қабаттың қисайып кетуіне және ара жүзіне зақым келуіне себеп болуы мүмкін.

### 7.1. Түзу кесу

Ара жүзі ештеңеге тимей тұрған кезде құралды қосып, қозғалтқыш толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Содан кейін тірек табанды өңделетін дайындамаға қойып, мықтап басып тұрыңыз да, құралды алдын ала белгіленген кесу сызығы бойымен, тірек табандағы белгімен туралап, ақырын алға жылжытыңыз (14-сурет).



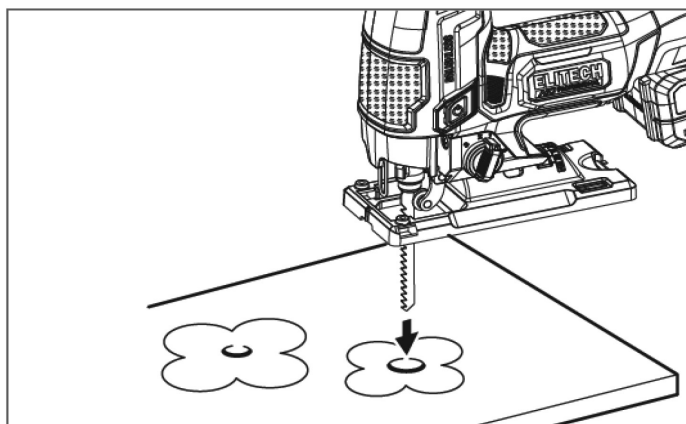
13-сурет

### 7.2. Бұрышпен кесу

Табан еңісін өзгерту арқылы  $0^\circ$ ,  $15^\circ$ ,  $30^\circ$  және  $45^\circ$  бұрыштарда (солға немесе оңға) қиғаш кесу жұмыстарын орындауға болады. Ол үшін кесу бұрышын реттеңіз (6.8-бөлімді қараңыз).

### 7.3. Ішкі кесулер

Егер ішкі ойықты дайындаманың жиегінен бастамай кесу қажет болса, алдымен диаметрі 12 мм немесе одан үлкен бастапқы тесікті бұрғылап жасаңыз. Кесуді бастау үшін ара жүзін осы тесікке кіргізіңіз (15-сурет).



14-сурет

### 7.4. Ағашты аралау

Аралау пышағын таңдау. Ағаш түрлерін кесу 2,5-тен 4 мм-ге дейінгі тістердің қадамымен орташа өлшемді жоғары бағытталған тістері бар стандартты пышақтармен жүзеге асырылады.

Жүріс жиілігі. Жүріс жиілігі максимумға қойылады. Бұл көрсеткішті пышақ қызып кетуге бейім болғанда немесе жұмыс кезінде ыңғайсыздық сезінгенде ғана азайту керек.

Маятниктік жүріс. Аралау жылдамдығын арттыру үшін маятниктің жүрісін қосу керек.

Аралау барысы. Өнімге зақым келтірмеу үшін материалдың артқы жағында жұмыс істеу керек. Аралау алдында дайындаманы белгілеу керек. Аралау кезінде құралды бетіне тегіс басып, оны тегіс бағыттау керек. Оны алға қарай итерудің қажеті жоқ, өйткені кесу кезінде ол материалда өздігінен қозғалады, әсіресе маятник механизмі қосылған кезде.

### 7.5. Ламинатты, ағашжоңқалы тақтаны аралау

Аралау пышағын таңдау. Сарапшылар кері кесу пышағын пайдалануды ұсынады. Бірақ, жұмыс барысында дірілдің жоғарылауына байланысты ыңғайсыздық сезімі пайда болуы мүмкін, бірақ кесу сапасына әсер етпейді. Егер аралау кәдімгі аралау пышағымен жасалса, жұмыс өңделетін материалдың артқы жағында жүзеге асырылады, өйткені жарықшақтар материалдың құралға қарайтын бөлігінде пайда болады. Сондықтан, егер кесу қарапайым тістері бар пышақпен жасалса, онда Сіз өнімнің алдыңғы жағын алдын-ала анықтап, артқы жағынан кессеңіз болады.

Жүріс жиілігі. Жүріс жиілігі максималды болуы керек.

Маятниктік жүріс. Жарықшықтар пайда болмас үшін маятник механизмін өшіру керек.

Аралату барысы. Құралды материалдың бетіне мықтап басу керек, ал оны қаты қысымсыз тегіс жүргізу керек.

### 7.6. Пластикті аралау

**Аралату пышағын таңдау.** Металлға сияқты кішкентай тістері бар пышақты қолданған дұрыс. Бұл жұмыстың жалпы сапасын арттыруға мүмкіндік береді.

Жұқа ара параметрлері пластик түріне байланысты жеке орнатылады.

**Маятниктік жүріс.** Біркелкі кесу үшін маятниктің жүрісі минималды күйге орнатылады немесе толығымен өшіріледі.

**Жүріс жиілігі.** Жылдамдық максимумының 40% - дан аспайды.

### 7.7. Кафельдік тақтаны аралау

**Аралату пышағын таңдау.** Бұл материалда жұмыс істеу үшін тістері жоқ арнайы пышақ қолданылады. Мұндай пышақтардың бетіне абразивті материалдар қолданылады.

**Маятниктік жүріс.** Маятниктің жүріс өшіріледі.

**Жүріс жиілігі.** Жұмыстар ең төменгі белгіленген жылдамдықта жүргізіледі.

### 7.8. Металды аралау

**Аралату пышағын таңдау.** Металл беттерін кесу үшін жұқа тістері бар пышақтар қолданылады - тістің қадамы 1 - 2 мм. Көрнекі түрде мұндай пышақ металдан жасалған темір араға ұқсайды және кесудің тазалығын арттыру үшін басқа материалдарды кесу үшін қолданыла алады.

**Жүріс жиілігі.** Аралау жылдамдығы мүмкіндігінше төмен болуы керек.

**Маятниктік жүріс.** Маятниктік жүріс толығымен өшеді.

**Аралату барысы.** Дайындамадағы құралды қысымсыз баяу жылжыту керек. Қаңылтыр парағын кесу сызығы тірекке мүмкіндігінше жақын болатындай етіп алдын-ала мықтап бекіту керек.

Егер жіңішке қаңылтырға ирек кесу қажет болса және дайындаманы кесу сызығы тірекке жақын болатындай етіп орналастыру мүмкін болмаса, онда оны ағаш-талшықты тақта немесе оргалит тақтаның екі парағының арасына орналастыру керек. Бұл жағдайда барлық белгілер ағаш-талшықты тақтаның жоғарғы парағына қолданылады. Бұл бөртпелердің пайда болуына жол бермейді.

Металды кесу кезінде әрқашан тиісті салқындатқышты (майды) қолданыңыз.

Бұл талапты сақтамау аралау пышағының айтарлықтай тозуына әкеледі. Салқындатқышты қолданудың орнына, өңделетін бөліктің артқы бетін майлауға болады.

**ЕСКЕРТУ!**

Егер құрал аккумулятор толық разрядталғанша үзіліссіз жұмыс істесе, аккумуляторды ауыстырмас бұрын құралды 15 минутқа демалту қажет.

**8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ****НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Құралға техникалық қызмет көрсету жұмыстарын бастамас бұрын аккумулятор батареясын ажыратыңыз!

Өнімнің корпусы мен желдету тесіктерін шаң мен кірден мезгіл-мезгіл тазартыңыз.

Шаңды бөлмеде жұмыс істегенде және металл кескенде өнімнің корпусының ішінде

Абразивті және токөткізгіш бөлшектер жиналуы мүмкін. Өнімнің зақымдануын болдырмау үшін корпусы ауа қабылдау тесіктері арқылы мезгіл-мезгіл (және мүмкіндігінше жиі) мұқият үрлеңіз. Үрлеу үшін шаңсорғыштың шығатын ағынын немесе сығылған ауа көзін (мысалы, компрессорды) пайдаланыңыз, оның шығатын қысымы ағыны 2 атм-нан аспауы тиіс.

Өнімге басқа арнайы қызмет көрсету қажет емес.

Барлық басқа жұмыстар, соның ішінде жөндеу жұмыстары, тек Elitech сервис орталықтарының білікті мамандары тарапынан жүргізілуі тиіс.

## 9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

4-кесте

Ақаулық	Себептер	Жөндеу әдісі
Өнім қосылмайды.	Батарея разрядталған.	Батареяны зарядтаңыз.
	Қосқыштың немесе қозғалтқыштың ақауы немесе электрондық компоненттің ақауы.	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
	Редукторда тұрып қалу.	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Өнім Тоқтады. Жұмыс кезінде.	Батарея разрядталған.	Батареяны зарядтаңыз.
	Диск қысқышы, артық жүктемеден қорғау іске қосылды.	Құралды өшіріңіз, артық жүктеме себепін жойып, құралды қайта қосыңыз.
	Қосқыштың, қозғалтқыштың немесе электрондық компоненттің ақауы.	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
	Термоқорғаныс іске қосылды. Батареялар.	Құралды өшіріңіз, күтіңіз. Батареяның суытуын күтіп, құралды қайта іске қосыңыз.
	Редукторда тұрып қалу.	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Өнім Қызады.	Интенсивті жұмыс режимі, тозған немесе төмен сапалы диск, қатты материалдан жасалған заготовка.	Желдетуді жақсарту және желдету тесіктерін тазалау шараларын қабылдаңыз.
	Ауаның жоғары температурасы, нашар желдету, желдету тесіктерінің бітелуі.	Желдетуді жақсарту және желдету тесіктерін тазалау шараларын қабылдаңыз.
	Майлаудың жетіспеушілігі, механизмнің тұрып қалуы.	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Батарея тез тозарды.	Интенсивті жұмыс режимі, максималды жүктемемен жұмыс.	Жұмыс режимін өзгертіңіз,
	Батареяның заряд деңгейінің төмендігі. Қуаттау уақытының қысқалығынан.	Қуаттау уақытын ұлғайтыңыз, күтіңіз толық зарядқа дейін (көрсеткіш бойынша).
	Батарея сыйымдылығының төмендеуіне байланысты заряд жеткіліксіз.	Батареяны ауыстырыңыз.
	Батареядағы ішкі қысқа тұйықталу.	Батареяны ауыстырыңыз.
Батарея толық зарядталмайды.	Батареядағы ішкі қысқа тұйықталу.	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
	Қуаттағыш құрылғысының ақауы.	Батареяны ауыстырыңыз.

Аспапты жөндеуді ELITECH тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

## 10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Өндірушінің қаптамасындағы құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Құралы плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралды, оның бөлшектерін және батареяларды тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби сыныпқа жатады. Қызмет ету мерзімі 10 жыл.

### **13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР**

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы мәліметтер, сертификат немесе декларация туралы мәліметтер, сондай-ақ шығарылған күні туралы ақпарат Өнім төлқұжатының 1-ші қосымшасында көрсетілген.

### **14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ**

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнімнің және құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілеп өнім төлқұжатында көрсетеді.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін бөлшектердің

бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

- Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

### **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Өнімді қызмет көрсету орталығына жеткізуді сатып алушы және оның есебінен жүзеге асырады.



# КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шығарылған күні: \_\_\_\_\_

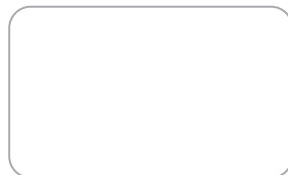
Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:

Мен кепілдік қызмет көрсету шарттарын оқыдым.  
Өнімнің сыртқы түріне немесе жеткізілім жинағына шағымым жоқ.

\_\_\_\_\_ (Сатып алушының қолы)



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі





**8 800 100 51 57**

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының  
қызмет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
**elitech.ru**