

ELITECH

ПАСПОРТ

ПИЛА ДИСКОВАЯ ELITECH

ПД 1355 (E2206.020.XX)

ПД 1666 (E2206.021.XX)



ПАШПАРТ
ПИЛА ДИСКОВАЯ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ДИСКІЛІ АРА ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

18 - 33 Старонка

KZ

Өнім паспорты

34- 56 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции Elitech! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта. Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретенному изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания. После продажи через розничную сеть, претензии по внешнему виду изделия и комплекту поставки не принимаются.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте www.elitech.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. Технические характеристики	8
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	8
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	9
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	10
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	11
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	12
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ	13
И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	13
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	13
11. УТИЛИЗАЦИЯ	14
12. СРОК СЛУЖБЫ	14
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ	14
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила дисковая предназначена для распиловки древесины и материалов на ее основе с заданным углом пиления от 0° до 45°. Параллельная направляющая позволяет производить параллельную распиловку заготовки с заданной шириной. Пила относится к бытовому классу инструментов и не предназначена для эксплуатации в производственном режиме.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.

- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

Удерживайте пилу только за изолированные поверхности захвата в случае, если выполняется работа, при которой возможно касание режущим инструментом скрытой электропроводки или электрокабеля питания самого инструмента. Контакт с электропроводкой, находящейся под напряжением, приводит к тому, что металлические части пилы также оказываются под напряжением, что, в свою очередь, ведет к поражению оператора электрическим током.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

При продольной распиловке всегда применяйте параллельный упор или прямую направляющую планку. Это улучшает точность пропила и снижает возможность заклинивания пильного диска.

Всегда используйте пильные диски нужного размера и имеющие соответствующее посадочное отверстие (круг, ромб и т.д.). Пильные диски, которые не подходят к соответствующим деталям пилы, вращаются с радиальным биением, что ведет к потере управления пилой.

Никогда не применяйте поврежденные или неверно подобранные подкладные шайбы или винты для крепления пильного диска.

Подкладные шайбы и винты для крепления пильного диска сконструированы специально для данной пилы в целях получения оптимальных эксплуатационных характеристик и обеспечения безопасности в работе.

Внимание! Во время работы с пилой может возникнуть отдача.

Отдача это внезапная реакция в следствие блокирования, заклинивания или перекоса пильного диска, приводящая к неконтролируемому подъему пилы с выходом пильного диска из пропила в направлении оператора. При сильном защемлении пильного диска или ограничении его хода реактивная сила, создаваемая двигателем, отбрасывает пилу в направлении оператор. Если пильный диск искривляется или перекашивается, то зубья диска задней кромкой цепляются за обрабатываемую деталь, из-за чего пильный диск может перемещаться в направлении выхода из пропила, а пила отбрасывается в направлении оператора.

Надежно удерживайте пилу обеими руками, а руки располагайте так, чтобы можно было противодействовать силам отдачи.

Всегда находитесь в стороне от пильного диска, не допускайте нахождение пильного диска на одной линии с вами. Отдача может вызвать скачок пилы назад, но при принятии указанных мер предосторожности оператор способен компенсировать возникающие усилия и не потерять способности управления.

Если происходит заклинивание пильного диска или работа прерывается по какой-либо другой причине, отпустите выключатель и не пытайтесь извлечь пилу из распиливаемой детали или вести ее в обратном направлении, пока пильный диск вращается и может произойти отдача. Найдите причину заклинивания пильного диска и устраните ее. Прежде чем включать пилу, находящуюся в заготовке, выровняйте пильный диск в пропиле, проверьте, не зацепились ли зубья пилы за деталь. Если имеет место заклинивание пильного диска, то при повторном включении пилы может произойти отдача.

При распиловке больших тонких заготовок с целью снизить риск отдачи из-за заклинивания пильного диска надежно закрепляйте обрабатываемые детали на опорах. Длинные заготовки при распиловке могут прогибаться под действием собственной массы, поэтому поддерживающие опоры должны располагаться с обеих сторон доски, рядом с линией реза и около края доски.

Не пользуйтесь пильными дисками с тупыми, неразведенными или поврежденными зубьями. Использование пильных дисков с тупыми, неразведенными или поврежденными зубьями ведет к образованию узкого пропила, к повышенному трению пильного диска о материал, к заклиниванию диска и отдаче пилы.

До начала пиления надежно зафиксируйте рычаги установки глубины пропила и угла наклона диска. Если во время пиления произойдет изменение этих установок, то может произойти заклинивание пильного диска и обратная отдача пилы.

При врезании в пазуху за существующей стеной и в другие скрытые места будьте особо осторожны. Погружающийся пильный диск может начать резание скрытых (например, за стеной) предметов, что может стать причиной отдачи пилы.

Проверьте, как функционирует пружина нижнего защитного кожуха. При отсутствии нормальной работы нижнего защитного кожуха и его возвратной пружины,

прежде чем приступить к работе, выполните техническое обслуживание пилы. Замедленное срабатывание может быть обусловлено повреждением деталей, наличием клейких отложений или попаданием в механизм обломков.

Нижний защитный кожух можно отводить вручную при выполнении специальных распилов, например распилов с погружением и сложных распилов. Поднимите нижний защитный кожух за ручку отвода и опустите нижний кожух, как только диск войдет в обрабатываемый материал. При любой другой распиловке нижний защитный кожух должен работать автоматически.

Не кладите пилу на верстак или на пол, если пильный диск не закрыт нижним защитным кожухом. Не защищенный кожухом и движущийся по инерции пильный диск перемещает пилу в направлении, противоположном направлению пиления, и пилит все, что попадает ему на пути. Обратите внимание, что для полной остановки диска после выключения необходимо некоторое время.

Правила техники безопасности для циркулярных пил

Перед работой убедитесь, что:

- подвижный защитный кожух открывается и закрывается свободно, без задержки или заедания

(затрудненный ход подвижного кожуха возникает при его повреждении или скоплении грязи и опилок);

- обрабатываемая заготовка надежно зафиксирована (держат ее в руках и т.п. недопустимо);

- в заготовке в зоне пропила отсутствуют гвозди и прочие предметы, которые могут помешать нормальной работе инструмента;

- выбранные значения глубины и угла пропила надежно зафиксированы соответствующими ручками (если в процессе распиливания произойдет непроизвольное изменение глубины и угла пропила, это может повлечь за собой заклинивание диска);

- выключатель инструмента находится в положении «Выкл».

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	ПД 1355	ПД 1666
Код	E2206.020.XX	E2206.021.XX
Мощность, Вт	1300	1600
Диаметр диска, мм	160	190
Посадочный диаметр диска, мм	20	30
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4500	5000
Глубина пропила, мм	53 (90°)	65 (90°)
	36 (45°)	44 (45°)
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50	230/50
Длина электрокабеля, м	3	3
Габаритные размеры, мм	310x245x210	310x240x260
Масса, кг	4	4,4

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пила	– 1шт.
Диск пильный 18Z	– 1шт.
Диск пильный 48Z	– 1шт.
Упор параллельный	– 1шт.
Паспорт изделия	– 1шт.

Примечание! Комплект поставки может быть изменен без предварительного уведомления.

Внимание! На дополнительные расходные аксессуары, поставляемые в комплекте (диски, сверла, буры, полотна и т.д.) гарантийные

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

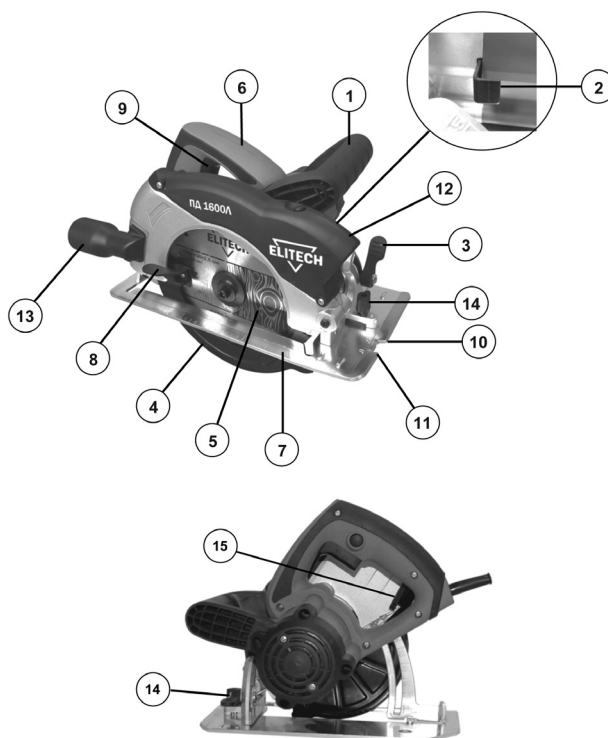


Рис. 1

- | | |
|---|--|
| 1-передняя рукоятка | 11-метка линии распила при угле пиления 0° |
| 2-ручка фиксации диска | 12-лазерный указатель (ПД 1666) |
| 3-ручка фиксации угла наклона диска | 13-патрубок для подключения пылесоса |
| 4-защитный кожух диска | 14-кнопка защитной блокировки выключателя |
| 5-пильный диск | 15-фиксатор регулировки глубины распила |
| 6-рукоятка основная | |
| 7-опорная платформа | |
| 8-рукоятка откидного защитного кожуха диска | |
| 9-выключатель | |
| 10-метка линии распила при угле пиления 45° | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда отключайте инструмент от электросети.

Снятие/ установка пильного диска

Внимание! Перед снятием/установкой пильного диска убедитесь, что пила отключена от электросети.

Для снятия пильного диска необходимо:

1. Установить максимальную глубину пропила;
 2. Зафиксировать пильный диск с помощью ручки фиксации диска (поз. 2, рис. 1);
 3. С помощью ключа (поз. 2, рис. 2) открутить болт (поз. 3, рис. 3);
 4. Отвести подвижный защитный кожух диска (поз. 4, рис. 1) назад до упора и зафиксировать его;
 5. Снять прижимной фланец (поз. 4, рис. 2) и пильный диск.
- Установку пильного диска производите в обратной последовательности.

Внимание! Устанавливайте пильный диск согласно направлению вращения, указанному на диске стрелками. Направление вращения пильного диска, указанное стрелками на диске, должно соответствовать направлению вращения шпинделя пилы. Направление вращения шпинделя пилы указано стрелкой на защитном кожухе диска.

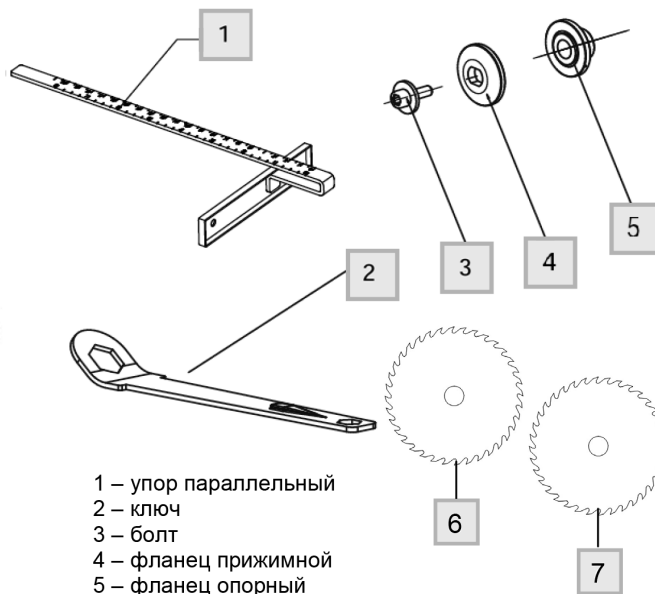


Рис. 2

Регулировка глубины распила

Для регулировки глубины распила ослабьте фиксатор регулировки глубины пропила (поз. 15, рис. 1). Передвижением опорной платформы вверх или вниз отрегулируйте необходимую глубину пропила. Глубина распила может быть отрегулирована в диапазоне от 0 до 65 мм. После регулировки глубины распила зафиксируйте ручку регулировки глубины распила.

Регулировка угла наклона диска

Угол наклона диска может быть отрегулирован от 0° до 45° по отношению к опорной платформе.

Ослабьте ручку регулировки угла наклона диска (поз. 3, рис. 1). Передвижением опорной платформы установите необходимый угол наклона диска. После регулировки угла наклона диска зафиксируйте ручку регулировки угла наклона диска.

Параллельный упор

Параллельный упор позволяет производить параллельную распиловку заготовки с заданной шириной.

Для регулировки параллельного упора (поз. 1, рис. 2) ослабьте винт фиксации ширины распила (поз. 14, рис. 1) и отрегулируйте ширину распила, передвигая направляющую вправо или влево.

Параллельный упор может быть установлен как на левую, так и на правую сторону инструмента. После регулировки упора зафиксируйте винт фиксации ширины распила.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Пиление

1. Установите пилу (опорную платформу) на пиломатериал и выровняйте положение пильного диска по отношению к линии пропила, пользуясь для этого прорезью для визирования. Если пильный диск не наклонён, совмещайте линию пропила с правой стороной прорези для визирования (рис. 1, поз. 11), при Работе в режиме сверления пилении под наклоном (45°) совмещайте линию пропила с левой стороной прорези для визирования (помечена значком "45" на опорной платформе).

2. Сначала включите циркулярную пилу. Для этого нажмите кнопку защитной блокировки выключателя (поз. 14, рис. 1) и не отпуская нажмите на выключатель. Дайте пиле набрать максимальные обороты, после чего начинайте обработку пиломатериала.

3. Для достижения оптимальных результатов при пилении ведите инструмент прямо и с постоянной скоростью.

Лазерный указатель (только для ПД 1666)

Для точного пропила используйте лазерный указатель (поз. 12, рис. 1). Лазерный указатель строит прямую линию пропила, по которой пройдет диск. Лазерный указатель работает от сети 220В.

Для включения лазера подключите пилу к электросети и нажмите на кнопку включения лазера, которая находится на корпусе лазерного указателя сверху.

Подключение пылесоса

Пила оснащена патрубком диаметром 35мм (поз.13, рис. 1) для подключения строительного пылесоса. Для подключения пылесоса установите патрубок на пилу и подсоедините к нему шланг пылесоса. Рекомендуется эксплуатировать пилу с подключенным строительным пылесосом.

Внимание! Запрещается использовать бытовой пылесос. Используйте только строительный пылесос с классом фильтрации L или выше.

Внимание!

Прежде чем начать пилить убедитесь в том, что пильный диск набрал максимальные обороты.

Если во время работы пильный диск остановится или появится подозрительный шум, немедленно выключите инструмент.

Внимательно следите за тем, чтобы электрокабель не находился рядом с вращающимся пильным диском.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед техническим обслуживанием проверьте, что инструмент отключен от электросети.

Проверка пильного диска

Поскольку эксплуатация тупого пильного диска приводит к снижению производительности и может стать причиной выхода из строя двигателя, заточите или замените пильный диск сразу же, как только заметите износ.

Проверка установленных винтов

Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были как следует затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным. Невыполнение этого правила грозит серьезной опасностью.

Угольные щетки

В электродвигателе инструмента применяются угольные щётки, которые со временем изнашиваются. В случае износа угольных щеток обратитесь в специализированный сервисный центр для их замены.

- Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работы в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
		Замените диск
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети.	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети. 1. Обратитесь в сервисный центр Elitech 2. Проверьте напряжение в электросети
Электродвигатель не развивает полную мощность	1. Низкое напряжение в сети 2. Слишком длинный удлинительный электрокабель	1. Проверьте напряжение сети 2. Уменьшите длину электрокабеля удлинителя или увеличьте сечение проводов электрокабеля.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре + 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в паспорте изделия. В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

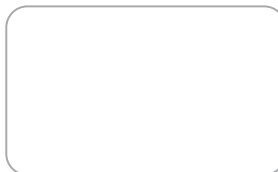
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі Elitech! Мы рэкамендуем вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і старанна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання. Якая змяшчаецца ў пашпарце інфармацыя заснавана на тэхнічных характарыстыках, наяўных на момант выпуску пашпарта. Сапраўдны пашпорт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабы. У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні вырабы вытворца пакідае за сабой права на змяненне яго канструкцыі, не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення. У выніку гэтага адбываюцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест пашпарта можа не цалкам адпавядаць набытаму вырабу. Майце гэта на ўвазе, вывучаючы дадзены пашпорт*.

УВАГА!

Пры куплі праверце выраб на адсутнасць механічных пашкоджанняў. Праверце камплектацыю і азнаёміцеся з умовамі гарантыйнага абслугоўвання. Пасля продажу праз рознічную сетку, прэтэнзій па вонкавым выглядзе вырабы і камплекту пастаўкі не прымаюцца.

(*) 3 апошняя версія пашпарта вырабы можна азнаёміцца на сайце www.elitech.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ	20
2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ	20
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ	24
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ	24
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ	25
6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ	26
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ	27
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ	28
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ	29
10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ	30
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ	30
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ	30
13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ	30
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ	30

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла дыскавая прызначана для распілоўкі драўніны і матэрыялаў на яе аснове з зададзеным вуглом пілавання ад 0° да 45°. Раўналежная накіроўваючая дазваляе вырабляць раўналежную распілоўку нарыхтоўкі з зададзенай шырынёй.

Піла разлічана пад пэўны памер Пільны дыска. Выкарыстоўвайце той Пільны дыск, які падыходзіць па памеры для вашай мадэлі пілы.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

УВАГА! Перад пачаткам працы ўважліва прачытайце правілы тэхнікі бяспекі, прыведзеныя ў гэтым пашпарце, і строга выконвайце іх. Невыкананне папярэджанняў і інструкцый можа прывесці да паразы электрычным токам, пажару і/або сур'ёзных траўмаў.

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгараемымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не пакідайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.

- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце перахаднікі.

- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.

Ўтрымлівайце пілу толькі за ізаляваныя паверхні захопу ў выпадку, калі выконваецца праца, пры якой магчыма дотык рэжучым інструментам схаванай электраправодкі або электракабеля харчавання самога інструмента. Кантакт з электраправодкай, якая знаходзіцца пад напругай, прыводзіць да таго, што металічныя часткі пілы таксама аказваюцца пад напругай, што, у сваю чаргу, вядзе да паразы аператара электрычным токам.

- Не падвяргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку прылады з разеткі, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных алеяў, рухомых дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максимальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам стомленым, у стане алкагольнага ап'янення, або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі “выключана”.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Прылады, якія засталіся на інструменце і гаечныя ключы пры ўключэнні могуць спрычыніць траўму.

- Падчас працы з электраінструментам займайце ўстойлівую паставу. Пры выкарыстанні драбіны (лесвіц) упэўніцеся ў яе ўстойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які зможа вас падстрахаваць.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не надзявайце шырокую вопратку. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку атрымання траўмы, звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

Пры падойзнай распілоўцы заўсёды ужывайце паралельны ўпор або прамую накіроўвалую планку. Гэта паляпшае дакладнасць прапіла і зніжае магчымасць закліноўвання Пільны дыска.

Заўсёды выкарыстоўвайце пільны дыскі патрэбнага памеру і якія маюць адпаведнае пасадкавае адтуліну (круг, ромб і г.д.). Пільны дыскі, якія не падыходзяць да адпаведных дэталей пілы, круцяцца з радыяльным біццём, што вядзе да страты кіравання пілой.

Ніколі не ўжывайце пашкоджаныя або няправільна падабраныя падкладныя шайбы або шрубы для мацавання Пільны дыска. Падкладныя шайбы і шрубы для мацавання Пільны дыска сканструяваныя спецыяльна для дадзенай пілы ў мэтах атрымання аптымальных эксплуатацыйных характарыстык і забеспячэння бяспекі ў працы.

Увага! Падчас працы з пілой можа ўзнікнуць аддача.

Аддача гэта раптоўная рэакцыя ў следства блакавання, закліноўвання або перакосу Пільны дыска, якая прыводзіць да некантралюемага ўздыму пілы з выхадам Пільны дыска з прапіла ў кірунку аператара. Пры моцным зашчымленне Пільны дыска ці абмежаванні яго ходу рэактыўная сіла, якая ствараецца рухавіком, адкідвае пілу ў кірунку аператар. Калі Пільны дыск перакрываецца або перакошваецца, то зуб'і дыска задняй абзой чапляюцца за апрацоўваную дэталі, з-за чаго Пільны дыск можа перамяшчацца ў напрамку выхаду з прапіла, а піла адкідаецца ў напрамку аператара.

Надзейна ўтрымлівайце пілу абедзвюма рукамі, а рукі размяшчайце так, каб можна было процідзейнічаць сілам аддачы.

Заўсёды знаходзіцеся ў баку ад Пільны дыска, не дапускайце знаходжанне Пільны дыска на адной лініі з вамі. Аддача можа выклікаць скачок пілы назад, але пры прыняцці названых мер засцярогі аператар здольны кампенсаваць якія ўзнікаюць намаганні і не страціць здольнасці кіравання.

Калі адбываецца закліноўванне Пільны дыска ці праца перарываецца па якой-небудзь іншай прычыне, адпусціце выключальнік і не спрабуйце Атрымаць пілу з распілоўваць дэталі ці весці яе ў зваротным кірунку, пакуль Пільны дыск круціцца і можа адбыцца аддача. Знайдзіце прычыну закліноўвання Пільны дыска і ухіліце яе. Перш чым ўключаць пілу, якая знаходзіцца ў нарыхтоўцы, выраўняйце Пільны дыск у прапіле, правярце, ці не зачэпіліся ці зуб'і пілы за дэталі.

Калі мае месца закліноўванне Пільны дыска, то пры паўторным уключэнні пілы можа адбыцца аддача.

Пры распілоўцы вялікіх тонкіх нарыхтовак з мэтай знізіць рызыку аддачы з-за закліноўвання Пільны дыска надзейна замацоўвайце апрацоўваныя дэталі на апорах. Доўгія нарыхтоўкі пры распілоўцы могуць прагінацца пад дзеяннем уласнай масы, таму падтрымліваюць апоры павінны размяшчацца з абодвух бакоў дошкі, побач з лініяй рэзу і каля краю дошкі.

Не карыстайцеся пільны дыскамі з тупымі, неразведзенымі або пашкоджанымі зуб'ямі. Выкарыстанне пільны дыскаў з тупымі, неразведзенымі або пашкоджанымі зуб'ямі вядзе да адукацыі вузкага прапіла, да падвышанага трэння Пільны дыска аб матэрыял, да закліноўвання дыска і аддачы пілы.

Да пачатку пілавання надзейна зафіксуйце рычагі ўстаноўкі глыбіні прапіла і кута нахілу дыска. Калі падчас пілавання адбудзецца змена гэтых установак, то можа адбыцца закліноўванне Пільны дыска і зваротная аддача пілы.

Пры ўрэзанні ў пазуху за існуючай сцяной і ў іншыя схаваныя месцы будзьце асабліва асцярожныя. Апусканне Пільны дыск можа пачаць рэзанне схаваных (напрыклад, за сцяной) прадметаў, што можа стаць прычынай аддачы пілы.

Праверце, як функцыянуе спружына ніжняга ахоўнага кажуха. Пры адсутнасці нармальнай працы ніжняга ахоўнага кажуха і яго зваротнай спружыны, перш чым прыступіць да працы, выканайце тэхнічнае абслугоўванне пілы. Запаволеннае спрацоўванне можа быць абумоўлена пашкоджаннем дэталей, наяўнасцю клейкіх адкладаў або трапленнем у механізм абломкаў.

Ніжні ахоўны кажух можна адводзіць ўручную пры выкананні спецыяльных распілоўванняў, напрыклад распілоўванняў з апусканнем і складаных распілоўванняў. Падніміце Ніжні ахоўны кажух за ручку адводу і апусціце Ніжні кажух, кА толькі дыск ўвойдзе ў апрацоўваны матэрыял. Пры любой іншай распілоўцы Ніжні ахоўны кажух павінен працаваць аўтаматычна.

Не кладзіце пілу на варштат або на падлогу, калі Пільны дыск не зачынены ніжнім ахоўным кажухом. Ня абаронены кажухом і які рухаецца па інерцыі Пільны дыск перамяшчае пілу ў напрамку, процілеглым кірунку пілавання, і пілуе ўсё, што трапляе яму на шляху. Звярніце ўвагу, што для поўнага прыпынку дыска пасля выключэння неабходна некаторы час.

Правілы тэхнікі бяспекі для цыркулярных піл:

Перад працай пераканайцеся, што:

- рухомы ахоўны кажух адчыняецца і зачыняецца вольна, без затрымкі (абцяжараны ход рухомага кажуха ўзнікае пры яго пашкоджанні або навале бруду і пілавіння);
- апрацоўваная нарыхтоўка надзейна зафіксаваная (трымаць яе ў руках і т.п. недапушчальна);
- у нарыхтоўцы ў зоне прапіла адсутнічаюць цвікі і іншыя прадметы, якія могуць перашкодзіць звычайнай працы інструмента;
- выбраныя значэнні глыбіні і вугла прапіла надзейна зафіксаваныя адпаведнымі ручкамі (калі падчас распілоўвання адбудзецца міжвольная змена глыбіні і вугла прапіла, гэта можа пацягнуць за сабой закліноўванне дыска);
- выключальнік інструмента знаходзіцца ў становішчы «Выкл».

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ	ПД 1355	ПД 1666
Код	E2206.020.XX	E2206.021.XX
Магутнасць, Вт	1300	1600
Дыяметр дыска, мм	160	190
Пасадкавы дыяметр дыска, мм	20	30
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	4500	5000
Глыбіня прапіла, мм	53 (90°)	65 (90°)
	36 (45°)	44 (45°)
Напружанне/частата сеткі, В/Гц	230/50	230/50
Даўжыня электракабеля, м	3	3
Габарытныя памеры, мм	310x245x210	310x240x260
Маса, кг	4	4,4

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Піла	– 1шт.
Дыск пільны 18Z	– 1шт.
Дыск пільны 48Z	– 1шт.
Упор паралельны	– 1шт.
Пашпарт выраба	– 1шт.

Примечание! Комплект поставки может быть изменен без предварительного уведомления.

Внимание! На дополнительные расходные аксессуары, поставляемые в комплекте (диски, сверла, буры, полотна и т.д.) гарантийные обязательства не распространяются. Данные аксессуары обмену и возврату не подлежат.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

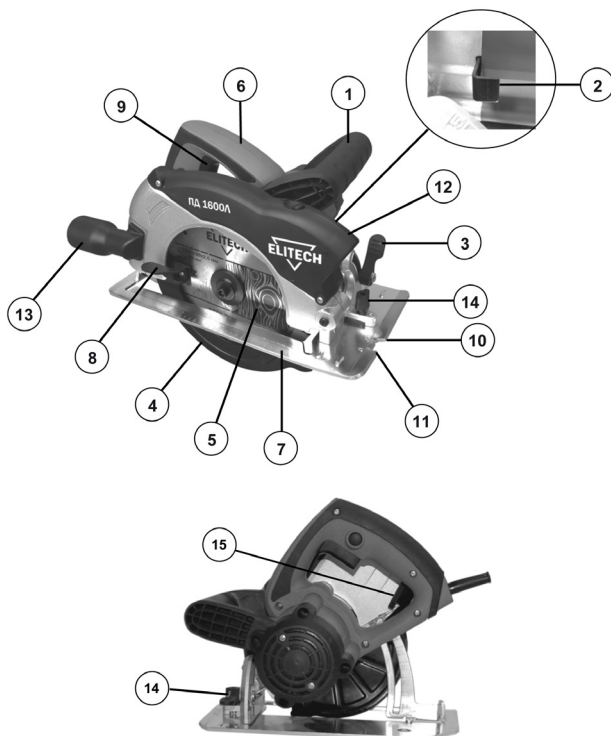


Рис. 1

- 1 - передняя рукоятка
- 2 - ручка фиксации диска
- 3 - ручка фиксации угла наклона
- 4 - рычаг фиксации диска
- 5 - шлифовальный диск
- 6 - рукоятка основная
- 7 - опорная платформа
- 8 - рукоятка боковая
- 9 - выключатель

- 10 - метка линии распиловки при угле пиления 45°
- 11 - метка линии распиловки при угле пиления 0°
- 12 - лазерный указатель (ПД 1666)
- 13 - патрубок для подключения пылесоса
- 14 - кнопка блокировки выключателя
- 15 - фиксатор регулировки глубины распиловки

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Перад рэгуляваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

Зняцце/ усталёўка пільнага дыска

Увага! Перад зняццем/усталёўкай пільнага дыска пераканайцеся, што піла адключана ад электрасеткі.

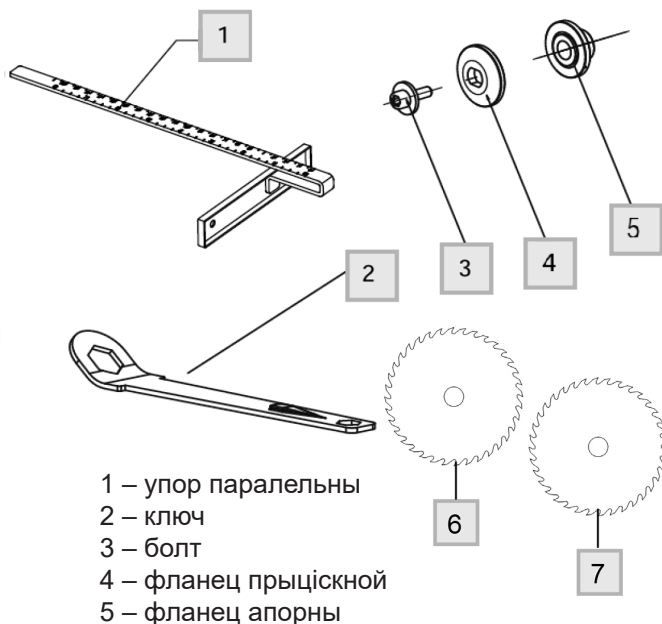
Для зняцця пільнага дыска неабходна:

1. Усталюйце максімальную глыбіню прапілу
2. Зафіксаваць пільны дыск з дапамогай рычага фіксацыі шпіндзеля (паз. 2, рыс. 1)
3. З дапамогай ключа (паз. 2, рыс. 2) адкруціць болт (паз. 3, рыс. 3)
4. Адвесці рухомы ахоўны кажух дыска (паз 4, рыс. 1) назад да ўпора і зафіксаваць яго

5. Зняць прыціскны фланец (паз. 4, рыс. 2) і пільны дыск.

Усталёўку пільнага дыска вырабляеце ў зваротнай паслядоўнасці.

Увага! Усталёўвайце пільны дыск паводле напрамку кручэння, паказанаму на дыску стрэлкамі. Кірунак кручэння пільнага дыска, паказаны стрэлкамі на дыску, павінен адпавядаць кірунку кручэння шпіндзеля пілы. Кірунак кручэння шпіндзеля пілы паказаны стрэлкай на ахоўным кажусе дыска.



Рыс. 2

Рэгуляванне глыбіні распілоўвання

Для рэгулявання глыбіні распілоўвання прыслабце фіксатар рэгулявання глыбіні прапілу (паз. 15, рыс. 1). Перамяшчэннем апорнай платформы ўверх ці ўніз адрэгулюйце неабходную глыбіню прапілоўкі. Глыбіня распілоўвання можа быць адрэгулявана ў дыяпазоне ад 0 да 63 мм. Пасля рэгулявання глыбіні распілоўвання зафіксуйце ручку рэгулявання глыбіні распілоўвання.

Рэгуляванне вугла нахілу дыска

Вугал нахілу дыска можа быць адрэгуляваны ад 0 ° да 45 ° па стаўленні да апорнай платформы.

Прыслабце ручку рэгулявання вугла нахілу дыска (паз. 3, рыс. 1). Перамяшчэннем апорнай платформы ўсталяеце неабходны вугал нахілу дыска. Пасля рэгулявання вугла нахілу дыска зафіксуйце ручку рэгулявання вугла нахілу дыска.

Паралельны ўпор

Раўналежны ўпор дазваляе вырабляць раўналежную распілоўку нарыхтоўкі з зададзенай шырынёй.

Для рэгулявання паралельнага ўпора (паз. 1, рыс. 2) прыслабце вінт фіксацыі шырыні распілоўвання (паз. 14, рыс. 1) і адрэгулюйце шырыню распілоўвання, перасоўваючы накіроўвалую направа або налева.

Раўналежны ўпор можа быць усталяваны як на левы, так і на правы бок інструмента.

Пасля рэгулявання ўпора зафіксуйце вінт фіксацыі шырыні распілоўвання.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Пілаванне

1. Усталюйце пілу (апорную платформу) на піламатэрыял і выраўнуйце становішча пільнага дыска па стаўленні да лініі прапілу, карыстаючыся для гэтага прарэзам для візавання. Калі пільны дыск не нахілены, сумяшчайце лінію прапіла з правым бокам прарэзі для візавання (рыс. 1, паз. 11), пры пілаванні пад нахілам (45°) сумяшчайце лінію прапіла з левым бокам прарэзы для візавання (пазначана значком "45" на апорнай платформе).

2. Спачатку ўключыце цыркулярную пілу. Для гэтага націсніце кнопку ахоўнага блакавання выключальніка (паз. 14, рыс. 1) і не адпускаючы націсніце на выключальнік. Дайце піле набраць максімальныя абарачэнні, пасля чаго пачынайце апрацоўку піламатэрыялу.

3. Для дасягнення аптымальных вынікаў пры пілаванні вядзіце інструмент прама і з сталай хуткасцю.

Лазерны паказальнік (толькі для ПД 1666)

Для дакладнага прапілу выкарыстоўвайце лазерны паказальнік (паз. 12, рыс. 1). Лазерны паказальнік будзе прамую лінію прапіла, па якой пройдзе дыск. Лазерны паказальнік працуе ад сеткі 220В. Для ўключэння лазера падлучыце пілу да электрасеткі і націсніце на кнопку ўключэння лазера, якая знаходзіцца на корпусе лазернага паказальніка зверху.

Падключэнне пыласоса

Піла абсталявана патрубкам дыяметрам 35мм (поз.13, рыс. 1) для падлучэння будаўнічага пыласоса. Для падлучэння пыласоса ўсталюеце патрубак на пілу і падлучыце да яго шланг пыласоса. Рэкамендуецца эксплуатаваць пілу з падлучаным будаўнічым пыласосам.

Увага! Забараняецца выкарыстоўваць бытавы пыласос. Выкарыстоўвайце толькі будаўнічы пыласос з класам фільтрацыі L або вышэй.

Увага!

Перш чым пачаць пілаваць пераканайцеся ў тым, што пільны дыск набраў максімальныя абароты.

Калі падчас працы пільны дыск спыніцца ці з'явіцца падазроны шум, неадкладна выключыце інструмент.

Уважліва сачыце за тым, каб электракабель не знаходзіўся побач з рухомым пільным дыскам.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

УВАГА! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што інструмент адключаны ад электрасеткі.

Праверка пільнага дыска

Паколькі эксплуатацыя тупым пільным дыскам прыводзіць да паніжэння прадукцыйнасці і можа стаць чыннікам выхаду з ладу рухавіка, завастрыце ці замініце пільны дыск адразу ж, як толькі заўважыце знос.

Праверка ўсталяваных вінтоў

Рэгулярна правярайце ўсе ўсталяваныя на прыладзе вінты, сачыце за тым, каб яны былі як след зацягнуты. Неадкладна зацягніце вінт, які апынецца саслабленым. Невыкананне гэтага правіла пагражае сур'ёзнай небяспекай.

Вугальныя шчоткі

У электрарухавіку інструмента прымяняюцца вугальныя шчоткі, якія з часам зношваюцца. У выпадку зносу вугальных шчотак звярніцеся ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр для іх замены.

У выпадку зносу вугальных шчотак звярніцеся ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр для іх замены.

- Кожны раз пасля працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылу мяккай тканінай або сурвэткай. Ўстойлівыя забруджвання рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ліквідацыі забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і да т. п.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

та и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрарухавік перагравяецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік працуе, але дыск не круціцца	Дыск не зацягнуты	Зацягніце крапежны шруба дыска
Нізкая прадукцыйнасць	Затупіўся дыск	Заменіце дыск
Электрарухавік не запускаяецца	1. Няспраўны выключальнік 2. Адсутнічае напружанне ў электрасеткі	1. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech 2. Праверце напружанне ў электрасеткі
Электрарухавік не развівае поўную магутнасць	1. Нізкае напружанне ў сеткі 2. Занадта доўгі падаўжальная электракабель	1. Праверце напружанне сеткі 2. Паменшыце даўжыню электракабеля падаўжальніка або павялічце перасек правадоў электракабеля.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Выраб у пакаванні вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 да + 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад + 5 да + 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізу-юць выраб згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцы, імпартёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да кіраўніцтва па эксплуатацыі.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў кіраўніцтве па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў.

Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, **моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлуп**);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных га-ловак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіраваных, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпінаў і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне

або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

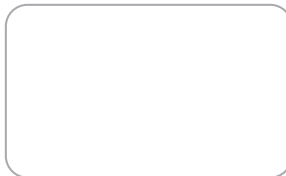
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты дайындаушы қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде Құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түріне өзгерістер енгізіледі және төлқұжаттың мазмұны сатып алынған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы төлқұжатты оқып жатқанда осыны есте сақтаңыз*.

Назар аударыңыз!

Сатып алу кезінде өнімді механикалық зақымданбағанын тексеріңіз.

Жабдықты тексеріңіз және кепілдік қызмет көрсету шарттарымен танысыңыз.

Бөлшек сауда желісі арқылы сатылғаннан кейін өнімнің сыртқы түрі мен жеткізілім жиынтығы бойынша шағымдар қабылданбайды.

(*) Өнім паспортының соңғы нұсқасымен сайтта танысуға болады www.elitech.ru

МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ.....	36
2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ	36
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	40
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ.....	40
5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ	41
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ	42
7. ПАЙДАЛАНУ	44
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	45
9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӨДІСТЕРІ.....	46
10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ.....	46
11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ	47
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	47
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР	47
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ	47

1. МАҚСАТЫ

Дискілі ара 0° -тан 45° -қа дейінгі аралау бұрышымен ағашты және оның негізіндегі материалдарды аралауға арналған. Осы араның параллель бағыттаушысы аралауға арналған материалды қажетті енімен параллель аралауға мүмкіндік береді.

Ара аралау дискісінің белгілі бір өлшеміне арналған. Ара үлгісіне сәйкес келетін аралау дискісін пайдаланыңыз.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Назар аударыңыз! Жұмысты бастамас бұрын осы төлқұжатта берілген қауіпсіздік ережелерін мұқият оқып шығыңыз және оларды қатаң сақтаңыз. Ескертулер мен нұсқауларды орындамау электр тогының соғуына, өртке және/немесе ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыштарды пайдаланбаңыз.
- Дененің жерге тұйықталған беттермен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасудан аулақ болыңыз, себебі бұл электр тогының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.
- Кескіш құралмен жасырын электр сымдарын немесе құралдың қуат кабелін түртуге болатын жұмыс орындалған жағдайда, араны тек оқшауланған ұстау беттерінен ұстаңыз. Кернеулі сымдармен байланыс араның металл бөліктерінің де кернеуге ұшырауына әкеледі, бұл өз кезегінде оператордың электр тогының соғуына әкеледі.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Электр құралын далада пайдаланған кезде осы мақсатқа сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналды ток құрылғысы (ағып кету тоғының ең жоғарғы көрсеткіші 30 мА) арқылы қуат көзіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал.

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

При продольной распиловке всегда применяйте параллельный упор или прямую направляющую планку. Это улучшает точность пропила и снижает возможность заклинивания пильного диска.

Всегда используйте пильные диски нужного размера и имеющие соответствующее посадочное отверстие (круг, ромб и т.д.). Пильные диски, которые не подходят к соответствующим деталям пилы, вращаются с радиальным биением, что ведет к потере управления пилой.

Никогда не применяйте поврежденные или неверно подобранные подкладные шайбы или винты для крепления пильного диска. Подкладные шайбы и винты для крепления пильного диска сконструированы специально для данной пилы в целях получения оптимальных эксплуатационных характеристик и обеспечения безопасности в работе.

Внимание! Во время работы с пилой может возникнуть отдача.

Отдача это внезапная реакция в следствие блокирования, заклинивания или перекоса пильного диска, приводящая к неконтролируемому подъему пилы с выходом пильного диска из пропила в направлении оператора. При сильном защемлении пильного диска или ограничении его хода реактивная сила, создаваемая двигателем, отбрасывает пилу в направлении оператор. Если пильный диск искривляется или перекашивается, то зубья диска задней кромкой цепляются за обрабатываемую деталь, из-за чего пильный диск может перемещаться в направлении выхода из пропила, а пила отбрасывается в направлении оператора.

Надежно удерживайте пилу обеими руками, а руки располагайте так, чтобы можно было противодействовать силам отдачи.

Всегда находитесь в стороне от пильного диска, не допускайте нахождение пильного диска на одной линии с вами. Отдача может вызвать скачок пилы назад, но при принятии указанных мер предосторожности оператор способен компенсировать возникающие усилия и не потерять способности управления.

Если происходит заклинивание пильного диска или работа прерывается по какой-либо другой причине, отпустите выключатель и не пытайтесь извлечь пилу из распиливаемой детали или вести ее в обратном направлении, пока пильный диск вращается и может произойти отдача. Найдите причину заклинивания пильного диска и устраните ее. Прежде чем включать пилу, находящуюся в заготовке, выровняйте пильный диск в пропиле, проверьте, не зацепились ли зубья пилы за деталь. Если имеет место заклинивание пильного диска, то при повторном включении пилы может произойти отдача.

При распиловке больших тонких заготовок с целью снизить риск отдачи из-за заклинивания пильного диска надежно закрепляйте обрабатываемые детали на опорах. Длинные заготовки при распиловке могут прогибаться под действием собственной массы, поэтому поддерживающие опоры должны располагаться с обеих сторон доски, рядом с линией реза и около края доски.

Не пользуйтесь пильными дисками с тупыми, неразведенными или поврежденными зубьями. Использование пильных дисков с тупыми, неразведенными или поврежденными зубьями ведет к образованию узкого пропила, к повышенному трению пильного диска о материал, к заклиниванию диска и отдаче пилы.

До начала пиления надежно зафиксируйте рычаги установки глубины пропила и угла наклона диска. Если во время пиления произойдет изменение этих установок, то может произойти заклинивание пильного диска и обратная отдача пилы.

При врезании в пазуху за существующей стеной и в другие скрытые места будьте особо осторожны. Погружающийся пильный диск может начать резание скрытых (например, за стеной) предметов, что может стать причиной отдачи пилы.

Проверьте, как функционирует пружина нижнего защитного кожуха. При отсутствии нормальной работы нижнего защитного кожуха и его возвратной пружины, прежде чем приступить к работе, выполните техническое обслуживание пилы. Замедленное срабатывание может быть обусловлено повреждением деталей, наличием клейких отложений или попаданием в механизм обломков.

Нижний защитный кожух можно отводить вручную при выполнении специальных распилов, например распилов с погружением и сложных распилов. Поднимите нижний защитный кожух за ручку отвода и опустите нижний кожух, как только диск войдет в обрабатываемый материал. При любой другой распиловке нижний защитный кожух должен работать автоматически.

Не кладите пилу на верстак или на пол, если пильный диск не закрыт нижним защитным кожухом. Не защищенный кожухом и движущийся по инерции пильный диск перемещает пилу в направлении, противоположном направлению пиления, и пилит все, что попадает ему на пути. Обратите внимание, что для полной остановки диска после выключения необходимо некоторое время.

Шырайналма араларға арналған қауіпсіздік ережелері

Жұмысты бастау алдында келесі нәрсеге назар аударыңыз:

- Қозғалатын қаптама еркін түрде ашылып жабылып тұрғанын тексеріңіз, ол ашылып жабылғанда ешқандай кедергісіз қозғалу қажет (егер ол қаптама ластанып қалса, немесе бұзылған болса еркін қозғала алмайды);
- өңделетін дайындама сенімді түрде бекітілген (оны қолыңызда ұстауға болмайды және т. б.);
- кесу аймағында дайындамада құралдың қалыпты жұмысына кедергі келтіретін шегелер мен басқа заттар жоқ;
- таңдалған кесу тереңдігі мен бұрышының мәндері тиісті тұтқалармен мықтап бекітілген (Егер кесу кезінде кесу тереңдігі мен бұрышы еріксіз өзгерсе, бұл дискінің кептелуіне әкелуі мүмкін);
- құрал қосқышы «өшірулі» күйінде орналасқан.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

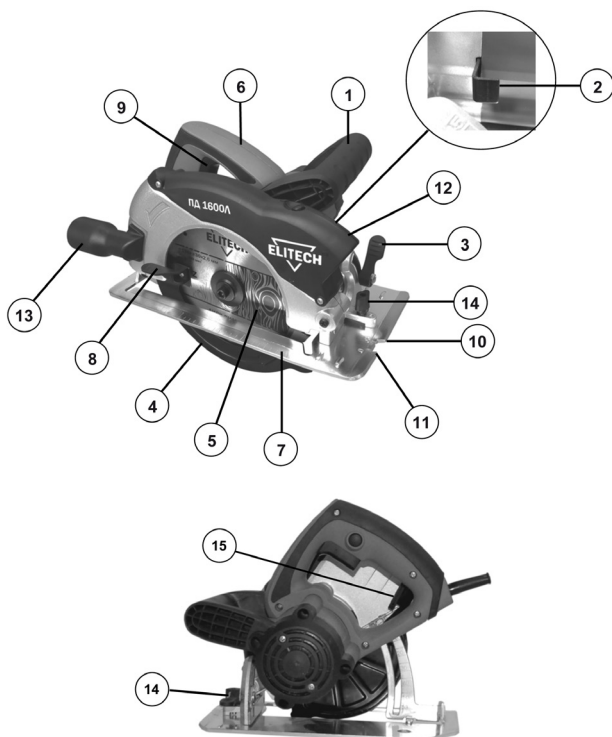
1-кесте

КӨРСЕТКІШТЕР / МОДЕЛЬДЕРІ	ПД 1355	ПД 1666
Код	E2206.020.XX	E2206.021.XX
Қуаты, Вт	1300	1600
Дискі диаметрі, мм	160	190
Дискінің отырғызу диаметрі, мм	20	30
Бос жұмыс айналым жылдамдығы, айн/мин	4500	5000
Аралау тереңдігі, мм	53 (90°)	65 (90°)
	36 (45°)	44 (45°)
Желідегі кернеу/жиілік, В/Гц	230/50	230/50
Электр кабель ұзындығы, м	3	3
Сыртқы өлшемі, мм	310x245x210	310x240x260
Салмағы, кг	4	4,4

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Ара	– 1 дана
Аралау дискі 18Z	– 1 дана
Аралау дискі 48Z	– 1 дана
Параллель тірегі	– 1 дана
Өнім төлқұжаты	– 1 дана

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- | | |
|---|--|
| 1 – алдыңғы тұтқа | 8 – дисктің жиналмалы қаптаманың тұтқасы |
| 2 – дискті бекіту тұтқасы | 9 – Қосқыш/өшіргіштұтқасы |
| 3 – дисктің көлбеу бұрышын бекіту тұтқасы | 10 – 45° бұрышпен аралау кезіндегі белгілеу сызығы |
| 4 – дисктен қорғау қаптамасы | 11 – 0° бұрышпен аралау кезіндегі белгілеу сызығы |
| 5 – араның дискі | 12 – лазер көрсеткіш (ПД 1666) |
| 6 – негізгі тұтқа | 13 – шаңсорғышты қосу құбыры |
| 7 – тірек платформасы | |

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Назар аударыңыз! Араны торға қоспас бұрын ауыр жарақатқа әкелетін құралдың кездейсоқ іске қосылуын болдырмау үшін оны толығымен жинап, барлық қажетті параметрлерді орнатыңыз және бөлшектердің қатаюын тексеріңіз. Араны құрастыру, реттеу, дискіні өзгерту кезінде, сондай-ақ жұмыс уақытынан тыс уақытта ешқашан желіге қосуға болмайды.

Назар аударыңыз! Жұмысты реттемес бұрын немесе тексермес бұрын әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Аралау дискісін шешіп алу/ орнату

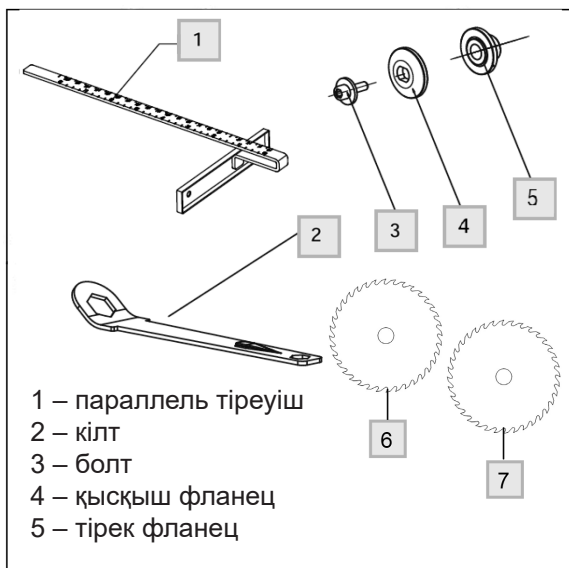
Назар аударыңыз! Аралау дискісін алып тастамас бұрын/орнатпас бұрын, араның электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Аралау дискісін алу үшін сізге:

1. Кесудің максималды тереңдігін орнатыңыз
2. Аралау дискісін айналдырықты бекіту тұтқасын пайдаланып бекітіңіз (2-позиция, 1-сурет)
3. Кілтті пайдаланып (2-позиция, 2-сурет) болтты (3-позиция, 3-сурет) бұрап алыңыз
4. Дискінің жылжымалы қорғаныш қақпағын (4-позиция, 1-сурет) артқа шегіндіріп, оны бекітіңіз
5. Қысқыш фланецті (4-позиция, 2-сурет) және аралау дискісін алыңыз.

Араның дискін орнату процессі кері ретпен орындалады.

Назар аударыңыз! Аралау дискісін дискіде көрсеткілермен көрсетілген айналу бағытына сәйкес орнатыңыз. Дискідегі көрсеткілермен көрсетілген аралау дискісінің айналу бағыты аралау айналдырығының айналу бағытына сәйкес келуі керек. Ара айналдырығының айналу бағыты дискінің қорғаныс қақпағында көрсеткімен көрсетілген.



2-сурет

Аралату тереңдігін реттеу

Аралату тереңдігін реттеу үшін кесу тереңдігін реттеу тұтқасын босатыңыз (15-позиция, 1-сурет). Қажетті кесу тереңдігін реттеу үшін тірек платформасын жоғары немесе төмен жылжытыңыз. Кесу тереңдігін 0-ден 63 мм-ге дейін реттеуге болады. Кесу тереңдігін реттегеннен кейін кесу тереңдігін реттеу тұтқасын бекітіңіз.

Диск бұрышын реттеу

Дискінің бұрышын тірек платформасына қарай 0° -тан 45° -қа дейін реттеуге болады.

Дискінің бұрышын реттеу тұтқасын босатыңыз (3-позиция, 1-сурет). Тірек платформасын жылжыту арқылы дискінің қажетті көлбеу бұрышын орнатыңыз. Диск бұрышын реттегеннен кейін дисктің бұрышын реттеу тұтқасын бекітіңіз.

Параллель тірегі

Осы араның параллель тірегі аралатуға арналған материалды қажетті енімен параллель аралатуға мүмкіндік береді.

Параллель тіректі реттеу үшін (1-позиция, 2-сурет) аралату енін бекітетін бұрандасын (14-позиция, 1-сурет) босатыңыз және бағыттағышты оңға немесе солға жылжыту арқылы аралату енін реттеңіз.

Параллельді тіректі құралдың сол немесе оң жағына орнатуға болады.

Тіректі реттегеннен кейін ара енін бекітетін бұранданы бекітіңіз.

7. ПАЙДАЛАНУ

Аралау

1. Араны (тірек платформасын) ағашқа орнатыңыз және аралау дискін көру саңылауы арқылы кесу сызығымен туралаңыз. Ара дискі еңкейтілмеген болса, кесу сызығын көру ойығының оң жағымен туралаңыз (1-сурет, 11-позиция), бұрышпен аралау кезінде (45°) кесу сызығын көру ойығының сол жағымен туралаңыз. (платформада “45” белгісімен белгіленген).

2. Алдымен циркуляр араны қосыңыз. Ол үшін автоматты ажыратқыштың қауіпсіздік блоктау түймесін басыңыз тұрып (14-позиция, 1-сурет) Қосқыш/сөндіргішті басыңыз. Ара максималды жылдамдыққа ие болсын, содан кейін ағашты аралауды бастаңыз.

3. Ең жақсы аралау нәтижелеріне жету үшін құралды тура және тұрақты жылдамдықпен бағыттаңыз.

Лазер көрсеткіш (тек ПД 1666-ға арналған)

Дұрыс кесу үшін лазерлік көрсеткішті (12-позиция, 1-сурет) пайдаланыңыз. Лазер көрсеткіш араның дискі өтетін түзу кесу сызығын көрсетеді. Лазерлік көрсеткіш 220 В кернеуінен қуат алады. Лазерді қосу үшін араны электр желісіне қосыңыз және лазерлік көрсеткіш корпусының жоғарғы жағында орналасқан лазерлік қуат түймесін басыңыз.

Шаңсорғышты қосу

Осы Ара шаңсорғышты қосуға арналған диаметрі 35 мм (13-позиция, 1-сурет) құбырмен жабдықталған. Шаңсорғышты қосу үшін араға саптаманы орнатыңыз және оған шаңсорғыштың түтігін жалғаңыз. Араны пайдалану үшін құрылыс шаңсорғышын қосып қою керек.

Назар аударыңыз! Тұрмыстық шаңсорғышты пайдаланбаңыз. Сүзгінің дәрежесі L немесе одан жоғары құрылыс шаңсорғышын ғана пайдаланыңыз.

Назар аударыңыз!

Кесуді бастамас бұрын, аралау дискісі максималды айналымға жеткеніне көз жеткізіңіз.

Егер аралау дискісі жұмыс істеп тұрған кезде тоқтаса немесе күдікті шу пайда болса, құралды дереу өшіріңіз.

Электр кабелінің айналып тұрған аралау дискісінің жанында болмауын мұқият қадағалаңыз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын құралдың электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

Аралату дискісін тексеру

Өтпейтін аралату дискісін пайдалану өнімділіктің төмендеуіне әкеліп соқтырады және қозғалтқыштың істен шығуына әкелуі мүмкін болғандықтан, тозуды байқаған бойда аралату дискісін қайраңыз немесе ауыстырыңыз.

Орнатылған бұрандаларды тексеру

Құралға орнатылған барлық бұрандаларды үнемі тексеріп отырыңыз, олардың дұрыс бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Бос болатын бұранданы дереу қатайтыңыз. Бұл ережені орындамау үлкен қауіп төндіреді.

Көмір щеткалары

Құралдың электр қозғалтқышында уақыт өте келе тозатын көмір щеткалары қолданылады. Көмір щеткалары тозған жағдайда оларды ауыстыру үшін мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Құралдың электр қозғалтқышында уақыт өте келе тозатын көмір щеткалары қолданылады. Көмір щеткалары тозған жағдайда оларды ауыстыру үшін мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

- Жұмыстан кейін әр уақытта құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады.

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады.

Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, спирт және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Жою әдістері
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Электр қозғалтқышы жұмыс істейді, бірақ диск айналмайды	Диск тығыз емес	Дискіні бекіту бұрандасын қатайтыңыз
Низкая производительность	Доғал диск	Дискіні ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Ақаулы қосқыш 2. Электр желісінде кернеу жоқ.	1. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 2. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз
Электр қозғалтқышы толық қуатты дамытпайды	1. Желідегі төмен кернеу 2. Тым ұзын ұзартқыш электр кабелі	1. Желінің кернеуін тексеріңіз 2. Ұзартқыштың электр кабелінің ұзындығын азайтыңыз немесе электр кабелінің сымдарының қимасын көбейтіңіз.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы өнімді жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы - 50-ден + 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Өнім + 5-тен + 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың №1 қосымшасында орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (Төлқұжат) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда -кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің

таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін

немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

- жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа

сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес); Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.) Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

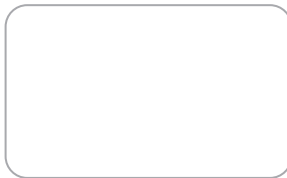
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі: _____



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі









8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сервісных
цэнтры на сайце
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru**