

ELITECH

ПАСПОРТ

СТАНОК ПЛИТКОРЕЗНЫЙ
ELITECH

ПЭ 0618 (E2008.008.XX)



ПАШПАРТ
СТАНОК ПЛИТКОРЕЗНЫЙ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ПЛИТКА КЕСКІШ МАШИНА ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ԿՂՄԻՆԴՐ ԿՏՈՂՂ ՄԵՔԵՆԱ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 33 Старонка

KZ

Өнім паспорты

35 - 49 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

51 - 65 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	7
7. Эксплуатация	9
8. Техническое обслуживание	11
9. Возможные неисправности и методы их устранения	13
10. Транспортировка и хранение	14
11. Утилизация	14
12. Срок службы	14
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ декларации и дате производства	14
14. Гарантийные обязательства	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плиткорез электрический предназначен для резки отрезным алмазным диском в размер всех видов керамической плитки (натуральная, искусственная, облицовочная, напольная).

Рез может выполняться под углом от 45° до 90° к плоскости поверхности плитки за счет наклона диска и под углом от 0° до 45° в горизонтальной плоскости с помощью транспортира, с возможностью комбинации углов.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте на станке в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель и диск при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы на станке.

Электробезопасность

- Вилка плиткореза должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение плиткореза соответствует напряжению в сетевой розетке.

- Не подвергайте плиткорез воздействию дождя. Влажный электродвигатель повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку плиткореза из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите или передвигайте плиткорез, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании плиткореза вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- Подключать плиткорез к сети питания необходимо через устройство защитного отключения (УЗО с максимальным током утечки 30 мА) соответствующего номинала. На данной модели устройство защитного отключения встроено в сетевую электровилку.

Личная безопасность:

- Не работайте на станке в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Перед включением плиткореза в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на станке регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении плиткореза могут привести к травмам.
- При работе на станке сохраняйте устойчивое положение.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей плиткореза.

Правила работы на станке:

- Выключайте плиткорез на время перерывов в его работе.
- Не перегружайте плиткорез – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).
- Во избежание образования пыли работайте на станке с заполненным водой поддоном.
- Запрещается вносить изменения в конструкцию изделия.
- Используйте только оригинальные расходные материалы и запасные части плиткореза.
- При необходимости ремонт плиткореза должен осуществляться квалифицированными специалистами в авторизованном сервисном центре.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов и запахов при работе станка, механических повреждениях корпуса и панели управления, изоляции сетевого электрокабеля, необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ПЭ 0618
Код	E2008.008.00
Мощность, Вт	600
Диаметр диска, мм	180
Диаметр посадочного отверстия диска, мм	22,2
Угол наклона, градусы	0-45
Максимальная глубина реза 0°/45°, мм	34/17
Длина реза, мм	Не ограничена
Скорость вращения диска, об/мин	2950
Размер стола, мм	386x397
Напряжение питания, В	230
Масса нетто, кг	10,9

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок	1 шт.
Алмазный диск	1 шт.
Параллельный упор	1 шт.
Угловой упор	1 шт.
Ванночка для воды	1 шт.
Защитный кожух	1 шт.
Ключи	1 комплект
Паспорт	1 шт.

5. УСТРОЙСТВО СТАНКА

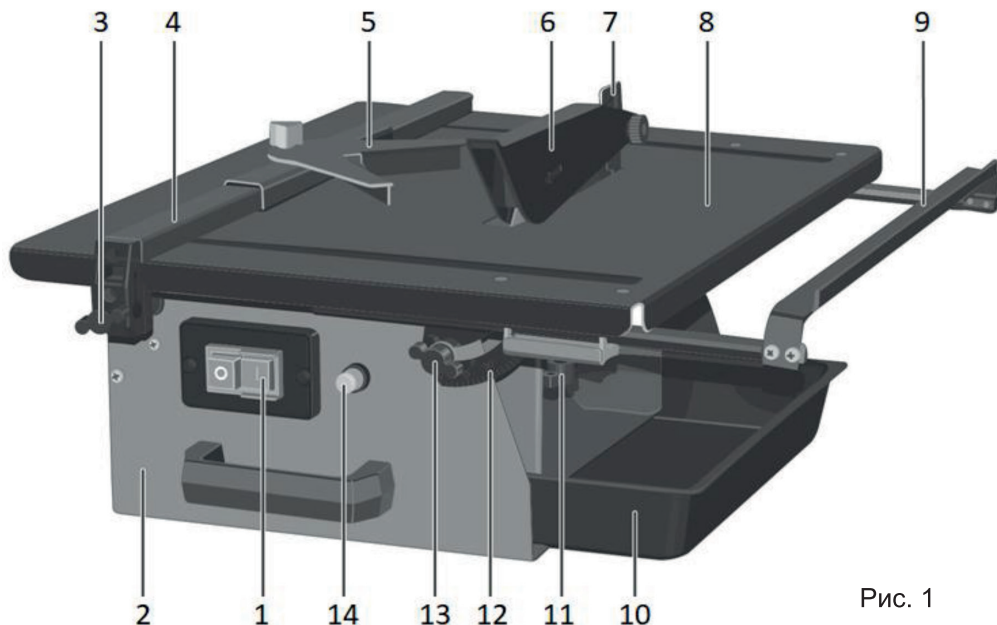


Рис. 1

1. Выключатель
2. Основание
3. Фиксатор параллельного упора
4. Параллельный упор
5. Угловой упор
6. Защитный кожух
7. Кронштейн защитного кожуха
8. Рабочий стол

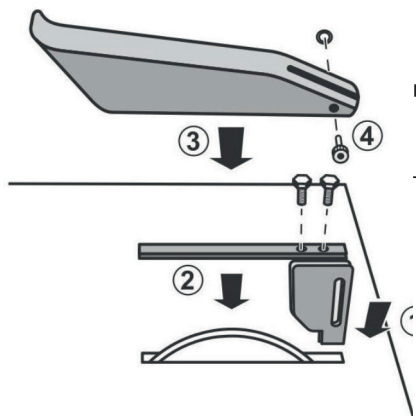
9. Расширитель рабочего стола
10. Ванночка для воды
11. Винт фиксации расширителя рабочего стола
12. Шкала наклона
13. Фиксатор наклона рабочего стола
14. Кнопка термозащиты

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Установка плиткореза.

Плиткорез необходимо устанавливать на ровной горизонтальной поверхности достаточного размера с учетом массы станка и обрабатываемой плитки. При выборе места для установки плиткореза убедитесь, что помещение достаточно освещено и оператор не будет работать в собственной тени. С каждой стороны плиткореза должно быть достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

Установка защитного кожуха. (рис. 2)



1. Установите кронштейн защитного кожуха.
2. Зафиксируйте вставку рабочего стола двумя винтами.
3. Установите защитный кожух на кронштейн.
4. Зафиксируйте защитный кожух крепежным винтом.

Рис. 2

Установка параллельного упора. (рис. 3)

Установите параллельный упор и закрепите его винтами фиксации.

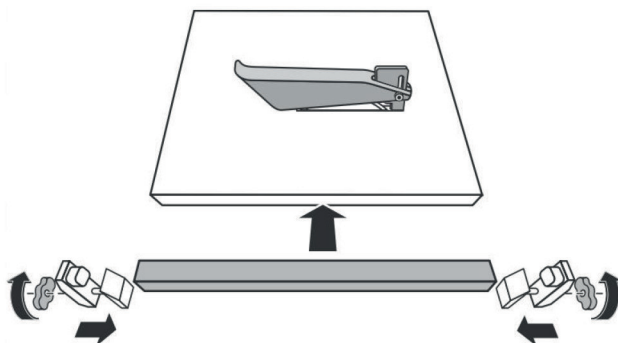


Рис. 3

Подключение к электросети.

Подключать станок необходимо к однофазной розетке переменного тока напряжением 230 Вольт с контактом заземления.

При использовании сетевого удлинителя при подключение станка сечение удлинителя должно быть не менее 1 кв. мм при длине не более 50 метров.

Станок оснащен встроенным в сетевую вилку УЗО.

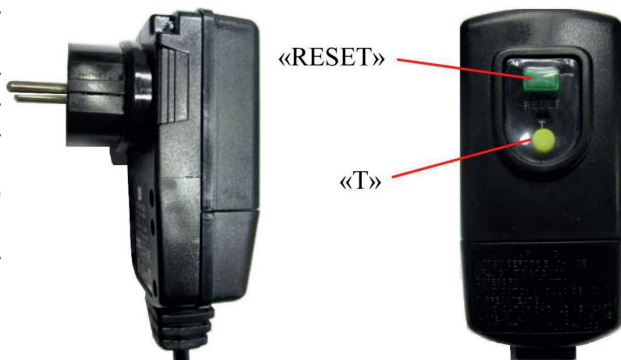


Рис. 4

Встроенное УЗО имеет кнопку «Т» (тест) и «RESET» (перезапуск). (рис. 4)

Для проверки работоспособности УЗО подключите станок к электросети и нажмите кнопку «RESET». Она должна зафиксироваться в нажатом положении. При нажатии на кнопку «Т» кнопка «RESET» должна отключиться (перейти в не нажатое положение). Если кнопка «RESET» не отключилась, то замените УЗО или обратитесь в сервисный центр.

Для запуска двигателя станка кнопка «RESET» должна быть в нажатом положении.

Заполнение водой.

Перед работой наполните ванночку 10 (рис. 1) водой. Уровень воды должен находиться между отметками «min» и «max» на стенке ванночки.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание! Перед началом работы и после каждой замены алмазного диска проводите тестовый запуск продолжительностью без нагрузки. При появлении биения алмазного диска, сильной вибрации или посторонних шумов немедленно выключите станок.

Включение/ выключение.

Для включения и выключения станка используйте выключатель 1 (рис. 1).

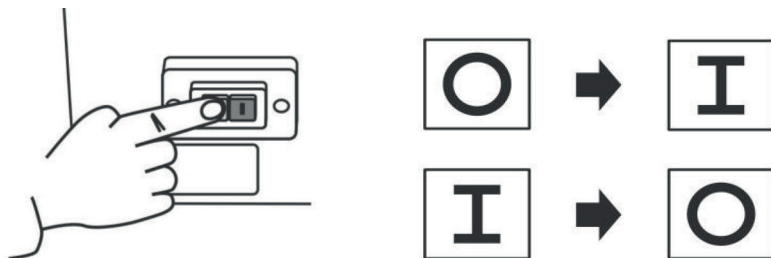


Рис. 5

Для включения станка нажмите кнопку «I», (рис. 5) для выключения нажмите кнопку «O».

Внимание! Включение возможно только после активации УЗО.

Срабатывание защиты двигателя.

Двигатель станка защищен от перегрузки термозащитой. При его срабатывании вследствие перегрузки двигатель выключается. После срабатывания термозащиты нужно подождать некоторое время (зависит от температуры окружающего воздуха) для охлаждения двигателя и нажать кнопку (14). Если кнопка не фиксируется в нажатом состоянии – это означает что двигатель еще недостаточно остыл и нужно подождать еще.

Выполнение параллельного реза (под углом 90° к стороне). (рис. 6)

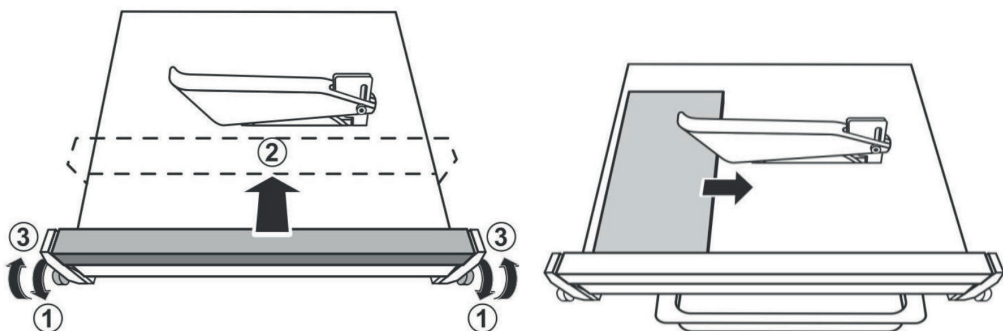


Рис. 6

1. Ослабьте фиксацию параллельного упора.
2. Сдвиньте параллельный упор на необходимое расстояние от алмазного диска.
3. Зафиксируйте параллельный упор.

Выполнение реза под углом.

Установите на параллельный упор 4 угловой упор 5 (рис. 1).

Установите необходимое расстояние между упором и алмазным диском.

Выполнение наклонного реза. (рис. 7)

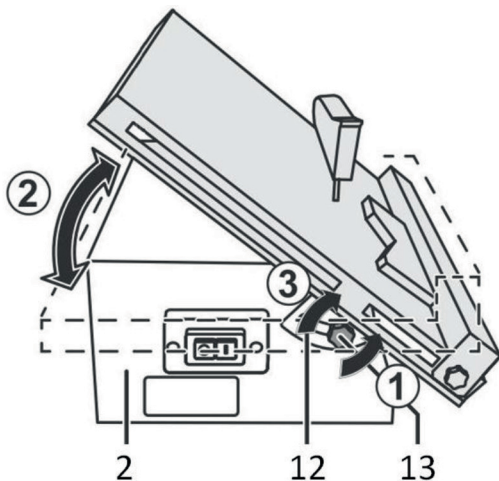


Рис. 7

1. Ослабьте фиксатор (13) угла наклона.
2. Наклоните рабочий стол относительно станины (2) на требуемый угол, ориентируясь на показания шкалы наклона (12).
3. Зафиксируйте угол наклона фиксатором (13).

Использование расширителя бокового стола. (рис. 8)

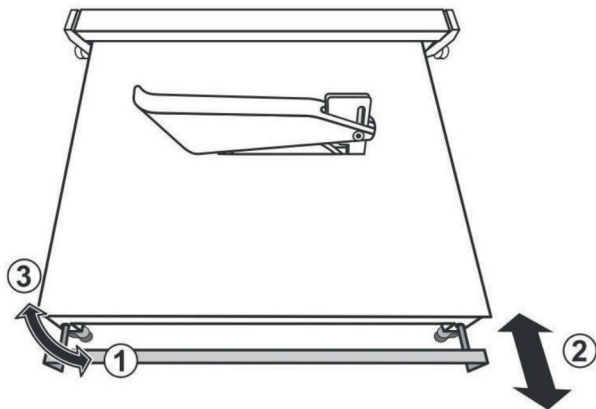


Рис. 8

При необходимости обрабатывать заготовки большого размера можно увеличить ширину рабочего стола за счет использования расширителя (9).

1. Ослабьте винты (11) фиксации расширителя (9) рабочего стола. (рис. 1)
2. Установите расширитель на необходимое расстояние от диска.
3. Зафиксируйте положение расширителя (9) винтами (11).

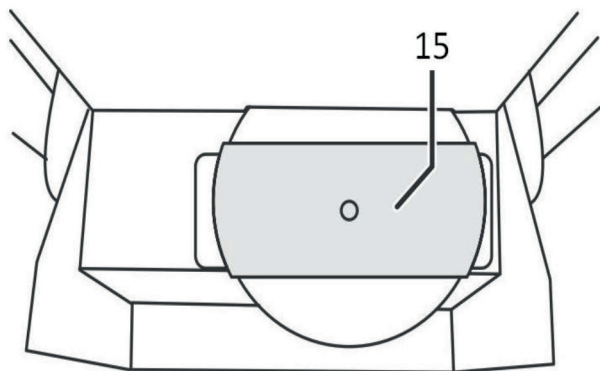
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Установка / замена алмазного диска. (рис. 9)

Замена алмазного диска производится в случае :

- выработки алмазного слоя,
- при наличие сколов и трещин,
- биение диска, деформации.



Снимите защитный кожух (15).

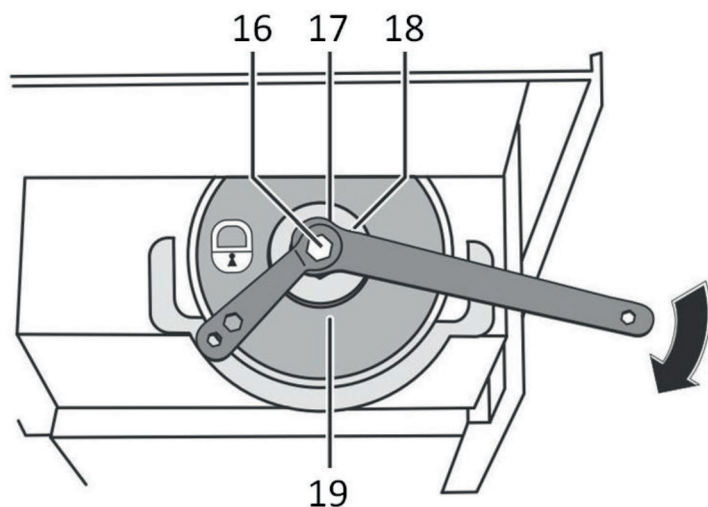


Рис. 9

Удерживая одним ключом вал (16), вторым ключом открутите гайку (17).

Снимите прижимной фланец (18) и алмазный диск (19).

Установите новый алмазный диск, соблюдая направление вращения.

Установите прижимной фланец (18) и затяните крепежную гайку (17).

Внимание! Убедитесь в правильности установки алмазного диска – он должен свободно проворачиваться от руки, не касаясь других частей станка.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Нет электроэнергии	Проверьте напряжение в электросети
		Проверьте кабель питания на наличие повреждений
	Неисправен выключатель	Проверьте выключатель
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
	Сработало встроенное УЗО	Нажмите кнопку «RESET» на УЗО
Двигатель не развивает полную мощность (низкая скорость вращения алмазного диска)	Низкое напряжение в сети	Проверьте напряжение в сети
	Перегрузка сети	Проверьте напряжение в сети
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
	Удлинитель питания слишком длинный и/или имеет недостаточное сечение	Замените удлинитель
Двигатель перегревается, останавливается.	Перегрузка двигателя	Уменьшите скорость подачи
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
Повышенная вибрация, люфт алмазного диска	Диск не имеет баланса (имеет повреждения и сколы)	Замените алмазный диск
	Плохое крепление диска	Переустановите алмазный диск, проверьте затяжку крепежной гайки
	Другие причины	Проверьте станок в сервисном центре
Диск заклинивает в резе, поджоги стенок реза	Неправильная эксплуатация	См. раздел «Эксплуатация»
		Материал не подходит для обработки на станке
	Налипание материала на алмазный диск	Алмазный диск не соответствует материалу, замените алмазный диск
	Работа без охлаждения	Проверьте уровень воды в ванночке

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Изделие в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 °С до + 50 °С и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25 °С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Изделие должен храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40 °С и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25 °С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок, его компоненты и элементы питания вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок и элементы питания согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

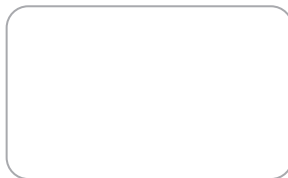
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	20
2. Правілы тэхнікі бяспекі	20
3. Тэхнічныя характарыстыкі	22
4. Камплектацыя	22
5. Апісанне канструкцыі	23
6. Падрыхтоўка да працы	23
7. Эксплуатацыя	25
8. Тэхнічнае абслугоўванне	27
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	29
10. Транспарціроўка і захоўванне	30
11. Утылізацыя	30
12. Тэрмін службы	30
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / дэкларацыі і даты вытворчасці	30
14. Гарантыйныя абавязацельствы	30

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Пліткарэз электрычны прызначаны для рэзання адрэзным алмазным кругам усіх выглядаў натуральнай і штучнай керамічнай абліцавальнай, падлогавай і трактарнай пліткі. Рэз можа выконвацца пад вуглом ад 45° да 90° да плоскасці паверхні пліткі за рахунак нахілу дыска і пад вуглом ад 0° да 45° у гарызантальнай плоскасці з дапамогай транспарціра, з магчымасцю камбінацыі вуглоў.

2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКИ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце на пліткарэзе ў памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электрарухавік пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не адцягвайцеся падчас працы на пліткарэзе.

Электрабяспека:

- Сеткавая вілка пліткарэза павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга пліткарэза адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падвргаўце пліткарэз ўздзеянню дажджу. Вільготны электрарухавік павышае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку пліткарэзу з разеткі, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце пліткарэз, трымаючы яго за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталюў, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.
- Пры выкарыстанні пліткарэза па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Падлучаць пліткарэз да сеткі сілкавання неабходна праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30mA) адпаведнага наміналу. Прылада ахоўнага адключэння на дадзеных мадэлях пліткарэзаў убудавана ў электравілку.
- Калі пліткарэз занесены ў зімовы час у ацяплянае памяшканне з вуліцы ці з халоднага памяшкання, не ўключаўце яго датуль, пакуль ён не прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра. У адваротным выпадку, пліткарэз можа выйсці са строю пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на дэталюх электрарухавіка.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з пліткарэзам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Перад уключэннем пліткарэза ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на пліткарэзе рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні пліткарэза могуць прывесці да траўмаў.
- Пры працы на пліткарэзе займайце ўстойлівае становішча.
- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак пліткарэза.

Правілы працы з пліткарэзам:

- Выключайце пліткарэз на час перапынкаў у яго працы.
- Не перагружайце пліткарэз - выкарыстайце яго толькі для выканання прац, якія адпавядаюць параметрам яго прадукцыйнасці (гл. «Тэхнічныя характарыстыкі»).
- Каб пазбегнуць утварэння пылу, працуйце на пліткарэзе з запоўненым вадой паддонам.
- Забараняецца ўносіць змены ў канструкцыю выраба.
- Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя расходныя матэрыялы і запасныя часткі пліткарэза.
- Пры неабходнасці рамонт пліткарэза павінен ажыццяўляцца кваліфікаванымі спецыялістамі ва ўпаўнаважаным сэрвісным цэнтры.

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса і шліфавальных кругоў неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

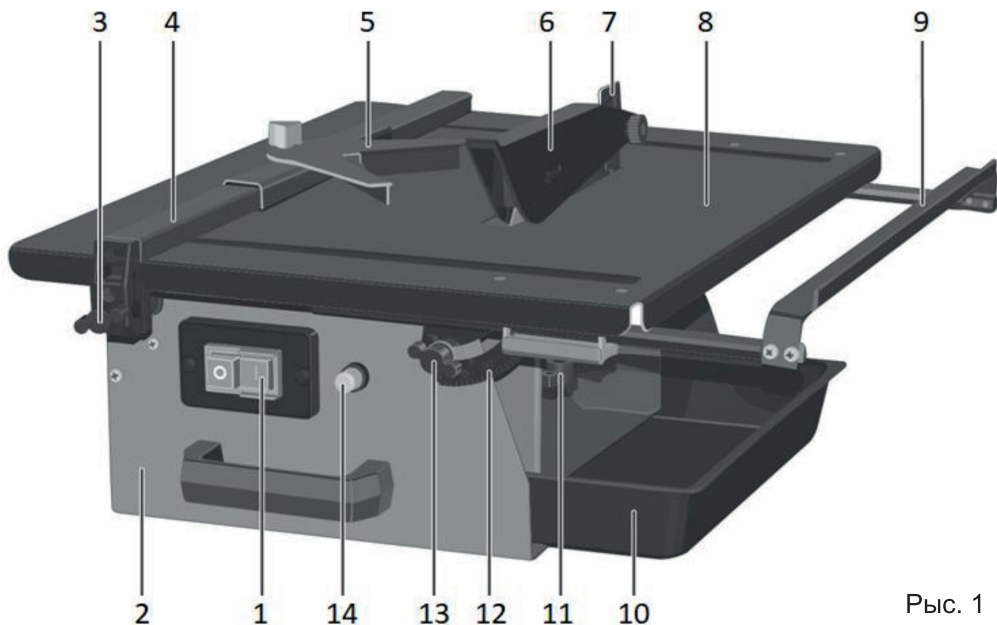
Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ	ПЭ 0618
Код	Е2008.008.00
Магутнасць, Вт	600
Дыяметр дыска, мм	180
Дыяметр пасадачнай адтуліны дыска, мм	22,2
Вугал нахілу, градусы	0-45
Максімальная глыбіня рэзу 0 ° / 45 °, мм	34/17
Даўжыня рэзу, мм	Не абмежавана
Хуткасць кручэння дыска, аб/мін	2950
Памер стала, мм	386x397
Напружанне сілкавання, В	230
Маса нета, кг	10,9

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Станок	1 шт.
Дыск алмазны	1 шт.
Паралельны ўпор	1 шт.
Вуглавы ўпор	1 шт.
Ванначка для вады	1 шт.
Ахоўны кажух	1 шт.
Ключ	1 камплект
Пашпарт	1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

1. Выключальнік
2. Заснаванне
3. Фіксатар паралельнага ўпора
4. Паралельны ўпор
5. Вуглавы ўпор
6. Ахоўны кажух
7. Кранштэйны ахоўнага кажуха
8. Працоўны стол

9. Пашыральнік працоўнага стала
10. Ванначка для вады
11. Вiнт фіксацыі пашыральніка працоўнага стала
12. Шкала нахілу
13. Фіксатар нахілу працоўнага стала
14. Кнопка тэрмазасцерагальніка

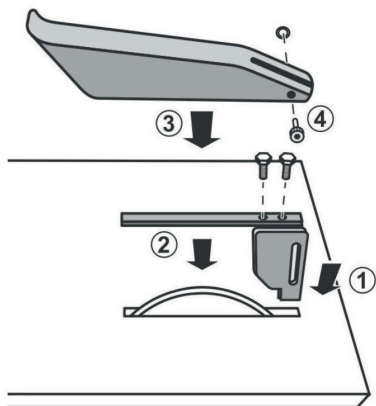
6. ЗБОРКА І РЭГУЛІРОЎКА

Устаноўка пліткарэза.

Пліткарэз неабходна ўсталёўваць на роўнай гарызантальнай паверхні дастатковага памеру з улікам масы станка і апрацоўваемай пліткі. Пры выбары месца для ўсталёўкі пліткарэза пераканайцеся, што памяшканне дастаткова асветлена і апэратар не будзе працаваць ва ўласнай цені. З кожнага боку пліткарэза павінна быць дастаткова месца для працы з нарыхтоўкамі плануемага памеру.

Устаноўка ахоўнага кажуха.

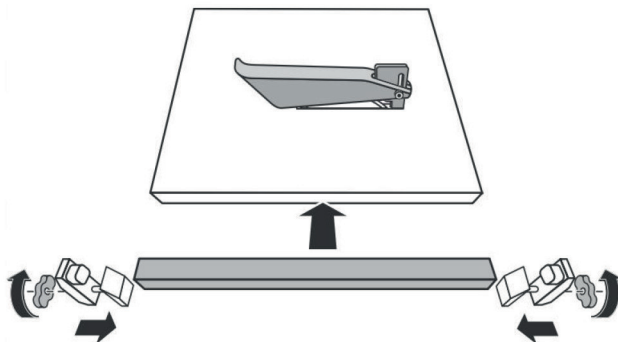
1. Усталюйце кранштэйны ахоўнага кажуха.
2. Зафіксуйце ўстаўку працоўнага стала двума вітамі.
3. Усталюйце ахоўны кажух на кранштэйны.
4. Зафіксуйце ахоўны кажух крапежным вінтам.



Рыс. 2

Устаноўка паралельнага ўпора.

Усталюйце паралельны ўпор і замацуйце яго вітамі фіксацыі.



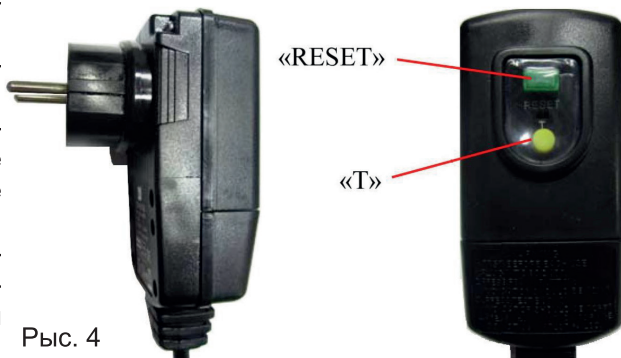
Рыс. 3

Падключэнне да электрасеткі.

Падлучаць станок неабходна да аднафазнай разеткі пераменнага току напругай 230 В з кантактамі заземлення.

Пры выкарыстанне сеткавага падаўжальніка пры падлучэнні станка перасек падаўжальніка павінна быць не меней 1 кв.мм пры даўжыні не больш за 50 метраў.

Станок абсталяваны ўбудаваным у сеткавую вілку прыладай ахоўнага адключэння (далей - ПАА).



Рыс. 4

Убудаванае ПАА мае кнопку «Т» (тэст) і «RESET» (перазапуск).

Для праверкі працаздольнасці ПАА падлучыце станок да электрасеткі і націсніце кнопку «RESET». Яна павінна зафіксавацца ў націснутым становішчы. Пры націску на кнопку «Т» кнопка «RESET» павінна адключыцца (перайсці ў не націснутае становішча). Калі кнопка «RESET» не адключылася, то замяніце ПАА ці звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.

Для запуску рухавіка станка кнопка «RESET» павінна быць у націснутым становішчы.

Запаўненне вадой.

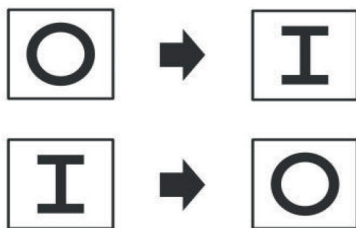
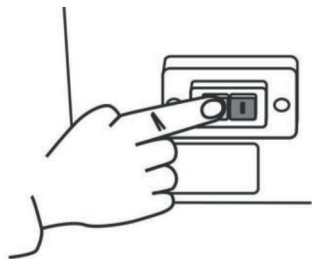
Перад працай напоўніце ванначку (10) вадой. Узровень вады павінен знаходзіцца паміж адзнакамі «min» і «max» на сценцы ванначкі.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Увага! Перад пачаткам працы і пасля кожнай замены алмазнага дыска правядзіце тэставы запуск працягласцю не меней 60 секунд без нагрузкі. Пры з'яўленні біцця алмазнага дыска, моцнай вібрацыі ці старонніх шумоў неадкладна выключыце пліткарэз.

Уключэнне/ выключэнне.

Для ўключэння і выключэння станка выкарыстоўвайце выключальнік (1).



Рыс. 5

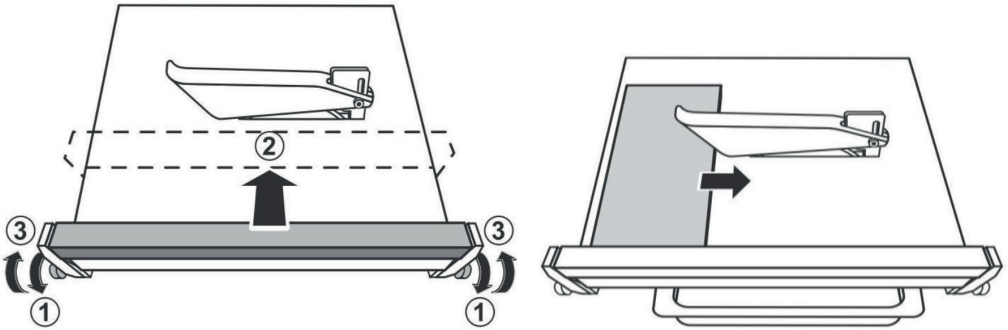
Для ўключэння станка націсніце кнопку «I», для выключэння націсніце кнопку «O».

Увага! Уключэнне магчыма толькі пасля актывацыі ПАА.

Спрацоўванне абароны рухавіка.

Рухавік станка абаронены ад перагрузкі тэрмасасцерагальнікам. Пры ім спрацоўванне з прычыны перагрузкі рухавік выключаецца. Пасля спрацоўвання тэрмаабароны трэба пачакаць некаторы час (залежыць ад тэмпературы навакольнага паветра) для астуджэння рухавіка і націснуць кнопку (14). Калі кнопка не фіксуецца ў націснутым стан гэта азначае што рухавік яшчэ нядосыць астыў і трэба пачакаць яшчэ.

Выкананне паралельнага рэзу (пад вуглом 90 ° да боку).



Рыс. 6

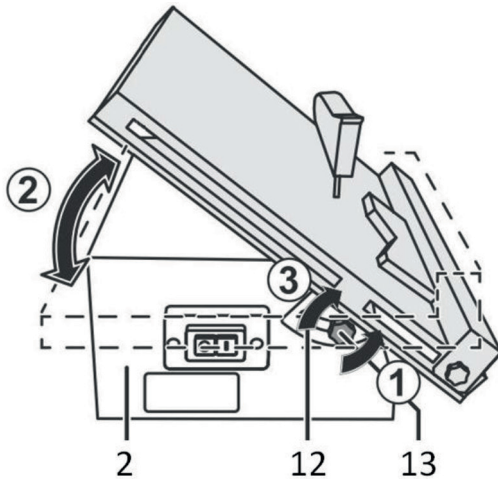
1. Прыслабце фіксацыю паралельнага ўпора.
2. Ссуньце паралельны ўпор на неабходную адлегласць ад алмазнага дыска.
3. Зафіксуйце паралельны ўпор.

Выкананне рэзу пад вуглом.

Усталюйце на паралельны ўпор (4) вуглавы ўпор (5).

Усталюеце неабходную адлегласць паміж упорам і алмазным дыскам.

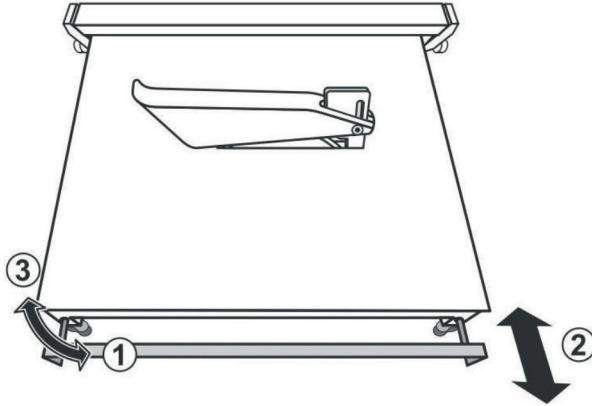
Выкананне нахільнага рэзу.



Рыс. 7

1. Прыслабце фіксатар (13) вугла нахілу.
2. Нахіліце працоўны стол адносна станіны (2) на патрэбны вугал, арыентуючыся на паказанні шкалы нахілу (12).
3. Зафіксуйце вугал нахілу фіксатарам (13).

Выкарыстанне пашыральніка бакавага стала.



Рыс. 8

Пры неабходнасці апрацоўваць нарыхтоўкі вялікага памеру можна павялічыць шырыню працоўнага стала за рахунак выкарыстання пашыральніка (9).

1. Прыслабце вiнты (11) фiксацыi пашыральнiка (9) працоўнага стала.
2. Усталюйце пашыральнiк на неабходную адлегласць ад дыска.
3. Зафiксуйце становiшча пашыральнiка (9) вiнтамi (11).

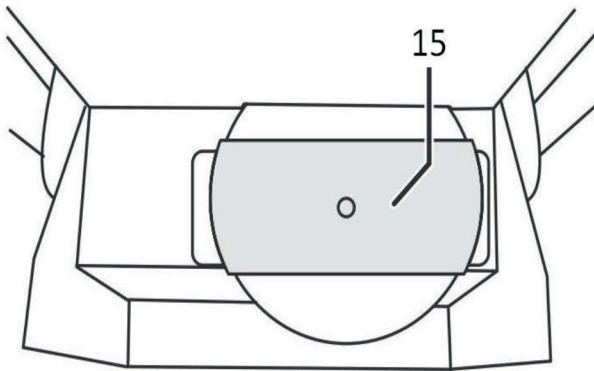
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎАННЕ

Кожны раз пасля працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыйнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

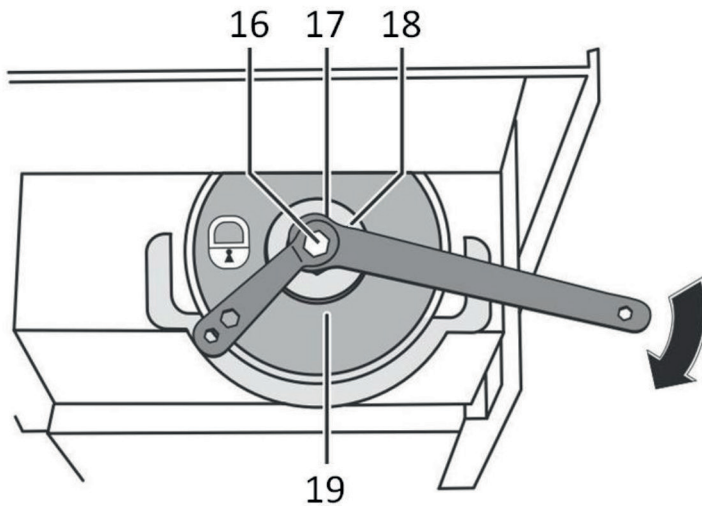
Устаноўка / замена алмазнага дыска.

Замена алмазнага дыска вырабляецца ў выпадку:

- выпрацоўкі алмазнага пласта,
- пры наяўнасць сколаў і расколін,
- біццё дыска, дэфармацыі.



Зніміце ахоўны кажух (15).



Рыс. 9

Утрымліваючы адным ключом вал (16), другім ключом адкруціце гайку (17).
Зніміце прыціскны фланец (18) і алмазны дыск (19).

Усталюйце новы алмазны дыск, выконваючы кірунак кручэння.

Усталюеце прыціскны фланец (18) і зацягніце крапежную гайку (17).

Увага! Пераканайцеся ў правільнасці ўсталёўкі алмазнага дыска – ён павінен вольна пракручвацца ад рукі, не дакранаючыся іншых частак станка.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Рухавік не запускаецца	Няма электраэнергіі	Праверце напружанне ў электрасетцы
		Праверце кабель сілкавання на наяўнасць пашкоджанняў
	Няспраўны выключальнік	Праверце выключальнік
	Пашкоджанне рухавіка	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
	Спрацавала убудаванае ПАА	Націсніце кнопку «RESET» на ПАА
Рухавік не развівае поўную магутнасць (нізкая хуткасць кручэння алмазнага дыска)	Нізкая напруга ў сетцы	Праверце напружанне ў сетцы
	Перагрузка сеткі	Праверце напружанне ў сетцы
	Пашкоджанне рухавіка	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
	Падаўжальнік сілкавання за-надта доўгі і/ці мае недастатковае перасек	Заменіце падаўжальнік
Рухавік пераграваецца, спыняецца.	Перагрузка рухавіка	Паменшыце хуткасць падачы
	Пашкоджанне рухавіка	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
Падвышаная вібрацыя, люфт алмазнага дыска	Дыск мае пашкоджанні і сколы і разбалансаваць	Заменіце алмазны дыск
	Дрэннае мацаванне дыска	Пераўсталюеце алмазны дыск, праверце зацяжку крапежнай гайкі
	Іншыя прычыны	Праверце станок у сэрвісным цэнтры
Дыск закліноўвае ў рэзе, падпалы сценак рэзу	Няправільная эксплуатацыя	Глядзіце раздзел «Эксплуатацыя»
	Наліпанне матэрыялу на алмазны дыск	Матэрыял не падыходзіць для апрацоўкі на станку
		Алмазны дыск не адпавядае матэрыялу, заменіце алмазны дыск
Праца без астуджэння	Праверце падачу вады	

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Выраб у заводскай ўпакоўцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 °з да + 50 °З і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы + 25 °З) У адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным выглядзе транспарту.

Выраб павінен захоўвацца ў заводскай ўпакоўцы ў ацяпляным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад + 5 да + 40 °З і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы + 25 °з).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашпарта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу. Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанавіваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу перадачавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічальніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статора, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталёў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	36
2. Қауіпсіздік ережелері	36
3. Техникалық сипаттамалары	38
4. Жиынтықталуы.....	38
5. Құрылым сипаттамасы	39
6. Жұмысқа дайындау	39
7. Пайдалану.....	41
8. Техникалық қызмет көрсету	43
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	45
10. Тасымалдау мен сақтау	46
11. Кәдеге жарату	46
12. Қызмет мерзімі	46
13. Өндіруші, импорттаушы, сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	46
14. Кепілдік міндеттемелері	46

1. МАҚСАТЫ

Электрлік тақтайкескіш білдегі (бұдан әрі - тақтайкескіш) табиғи және жасанды керамикалық қаптаманың барлық түрлерін, еден және тротуар плиткаларын алмас дөңгелекпен кесуге арналған құрал болады. Кесу жұмысы еңкейту арқылы тақтай бетінің жазықтығына 45°-тан 90°-қа дейінгі бұрышта және бұрыштарды біріктіру мүмкіндігімен транспортир көмегімен көлденең жазықтықта 0°-тан 45°-қа дейінгі бұрышта жасауға болады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Білдекте жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, тез тұтанатын сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында жұмыс істемеңіз. Білдектің электр қозғалтқышы жұмыс істеген кезде жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелуі мүмкін ұшқындар пайда болады.

- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жолатпаңыз.

- Білдекпен жұмыс істеген кезде аландамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Білдектің желілік ашасы электр розеткасына сәйкес келуі керек. Білдектің кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Машинаны жаңбыр астында қалдырмаңыз. Ылғал қозғалтқыш электр тогының соғу қаупін арттырады

- Тақтайкескіштің ашасын қуат сымынан тарту арқылы розеткадан суырмаңыз немесе тақтайкескішті қуат сымынан ұстап алып тасымалдап жүрмеңіз, себебі бұл оған зақым келтіреді.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Тақтайкескішті ашық ауада пайдаланған кезде мақсатқа сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Тақтайкескіш тиісті номиналды қалдық ток құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30 мА) арқылы қуат көзіне қосылуы керек. Тақтайкескіштердің осы үлгілеріндегі қорғаныш өшіру құрылғысы электрлік ашасында орнатылған.

- Егер тақтайкескіш жылытылатын бөлмеге көшеден немесе қыста суық бөлмеден әкелінсе, оны қоршаған орта температурасына дейін жылынғанша қоспаңыз. Әйтпесе, қозғалтқыш бөліктеріндегі конденсацияланған ылғалға байланысты осы құралды іске қосу кезінде тақтайкескіші істен шығуы мүмкін.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған кезде, алкогольдік масаң күйде немесе зейінді төмендететін дәрілерді қабылдағанда тақтайкескішті пайдаланбаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш киімі мен аяқ киімі).

- Білдекті қоспас бұрын, одан барлық реттеу құралдары мен кілттерді алыңыз. Білдекте қалған реттеу құралдары мен кілттер білдекті қосқанда жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Білдекпен жұмыс істегенде тұрақты күйге ие болыңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киюге болмайды. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз машинаның айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

Тақтайкескішпен жұмыс істеу ережелері:

- Жұмысындағы үзілістер кезінде тақтайкескішті өшіріңіз.

- Тақтайкескішті шамадан тыс жүктемеңіз - оны тек оның өнімділік параметрлеріне сәйкес жұмыстарды орындау үшін пайдаланыңыз («Техникалық сипаттамары»-ті қараңыз).

- Шаң пайда болмас үшін плитка кескішті су толтырылған науамен іске қосыңыз.

- Өнімнің құрылымына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

- Тақтайкескіш үшін тек түпнұсқа шығыс материалдары мен қосалқы бөлшектерді пайдаланыңыз.

- Қажет болса, тақтайкескішті жөндеуді уәкілетті қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Өнімнің жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, тұрқының механикалық зақымдануы кезінде өнімді дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

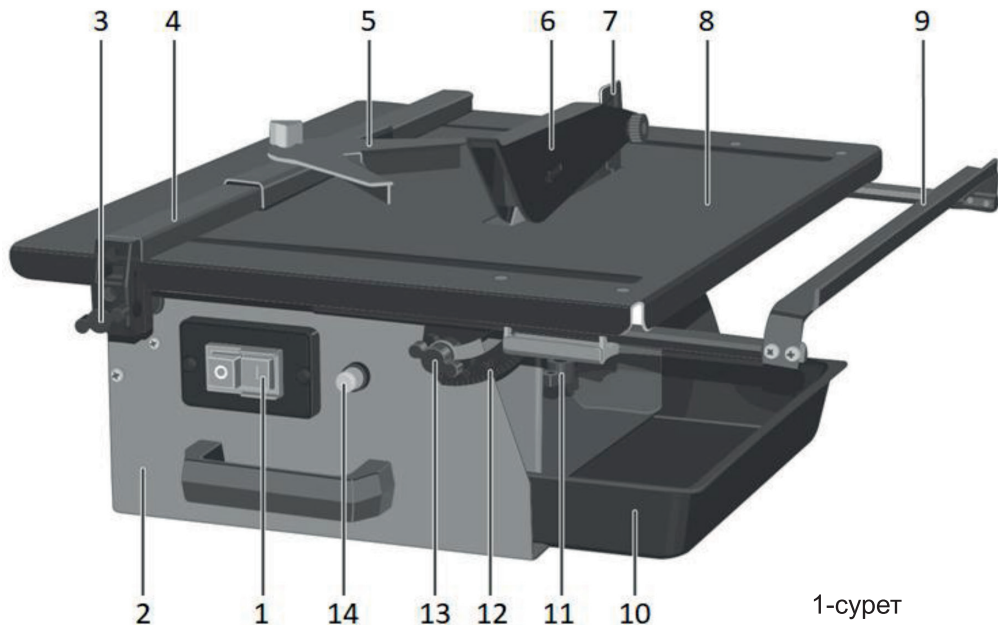
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	ПЭ 0618
Коды	E2008.008.00
Қуат, В	600
Дискінің диаметрі, мм	180
Дискіні орнату тесігінің диаметрі, мм	22,2
Еңкейту бұрышы, градус	0-45
Максималды кесу тереңдігі 0°/45°, мм	34/17
Кесу ұзындығы, мм	Шектелмеген
Дискінің айналу жылдамдығы, айн/мин	2950
Үстел өлшемі, мм	386x397
Тұтану кернеуі, В	230
Таза салмақ, кг	10,9

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Білдек	1 дана
Алмаз диск	1 дана
Параллель тірек	1 дана
Бұрыштық тірек	1 дана
Су ваннасы	1 дана
Қорғаныс қаптамасы	1 дана
Кілт	1 жиынтық
Төлқұжат	1 дана

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

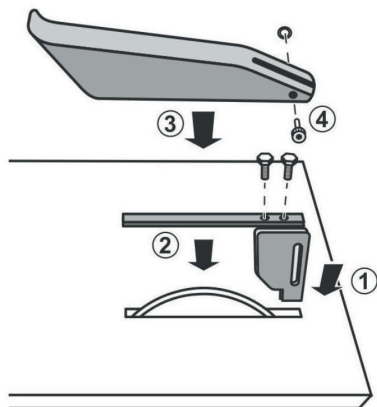
- | | |
|-------------------------------------|--|
| 1. Ажыратқыш | 9. Жұмыс үстелінің кеңейткіші |
| 2. Негіз | 10. Су ваннасы |
| 3. Параллель тіректің бекіткіші | 11. Жұмыс үстелінің кеңейткішін бекіту бұрандасы |
| 4. Параллель тірек | 12. Көлбеу шкаласы |
| 5. Бұрыштық тірек | 13. Жұмыс үстелін еңкейтуінің бекіткіші |
| 6. Қорғаныс қаптамасы | 14. Термо-сақтандырғыш түймесі |
| 7. Қорғаныс қаптамасының қронштейні | |
| 8. Жұмыс үстелі | |

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

Тақтайкескішті орнату.

Тақтайкескішті білдек массасын және өңделетін тақтайларды ескере отырып, жеткілікті мөлшерде тегіс көлденең бетке орнату керек. Тақтайкескішті орнату үшін орынды таңдағанда, бөлменің жеткілікті жарықтандырылғанына және оператордың өз көлеңкесінде жұмыс істемейтініне көз жеткізіңіз. Тақтайкескіштің әр жағында жоспарланған мөлшердегі дайындамалармен жұмыс істеу үшін жеткілікті орын болуы керек.

Қорғаныс қаптамасын орнату.

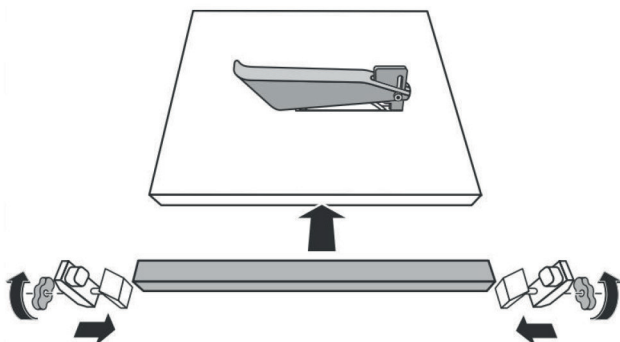


1. Қорғаныс қаптамасының кронштейнін орнатыңыз.
2. Жұмыс үстелінің кірістіруін екі бұрандамен бекітіңіз.
3. Қорғаныс қаптамасының қақпағын кронштейнге орнатыңыз.
4. Қорғаныс қаптамасының қақпағын бекіту бұрандасымен бекітіңіз.

2-сурет

Параллель тіректі орнату.

Параллель тіректі орнатыңыз және оны бекіту бұрандаларымен бекітіңіз.



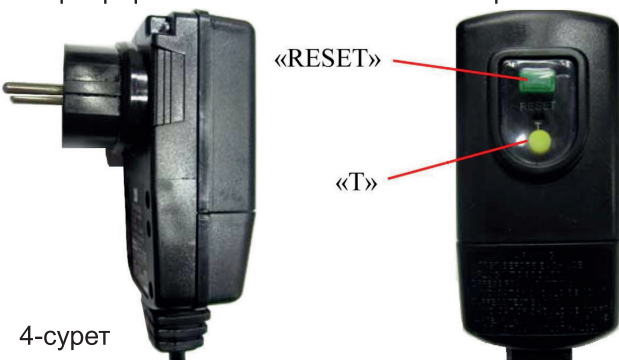
3-сурет

Электр жүйесіне қосу.

Білдекті жерге қосу контактісі бар бір фазалы 230 В айнымалы ток розеткасына қосу керек.

Білдекті қосу кезінде қуат ұзартқышын пайдаланатын болсаңыз ұзартқыш сымның көлденең қимасы ұзындығы 50 метрден аспайтын кемінде 1 шаршы мм болуы керек.

Білдек қуат ашасына орнатылған Қорғаныс өшіру құрылғысымен (бұдан әрі - ҚӨҚ) жабдықталған.



4-сурет

Кірістірілген ҚӨҚ-те «Т» (сынау) және «RESET» (қайта іске қосу) түймелері бар.

ҚӨҚ жұмысын тексеру үшін білдекті қуат көзіне қосып, «RESET» түймесін басыңыз. Ол басылған күйде құлыпталуы керек. «Т» түймесін басқан кезде «RESET» түймесі өшуі керек (басылған күйге өтіңіз). «RESET» түймесі өшпесе, ҚӨҚ ауыстырыңыз немесе қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. Білдек қозғалтқышын іске қосу үшін «RESET» түймесі басылған күйде болуы керек.

Сумен толтыру.

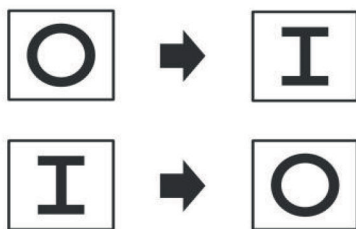
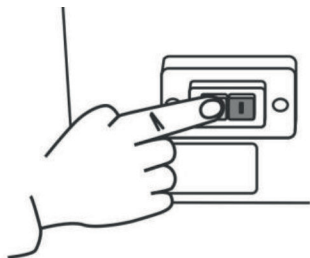
Жұмыс алдында ваннаны (10) сумен толтырыңыз. Су деңгейі ваннаның қабырғасындағы «min» және «max» белгілерінің арасында болуы керек.

7. ПАЙДАЛАНУ

Назар аударыңыз! Жұмысты бастамас бұрын және алмас дискін әр ауыстырғаннан кейін жүктемесіз кемінде 60 секунд сынақты жұмысты орындаңыз. Алмаз диск соғылып жатса, күшті дірілді немесе қалыптан тыс шуды байқасаңыз, тақтай-кескішті дереу өшіріңіз.

Қосу/ өшіру.

Машинаны қосу және өшіру үшін (1) қосқышты пайдаланыңыз.



5-сурет

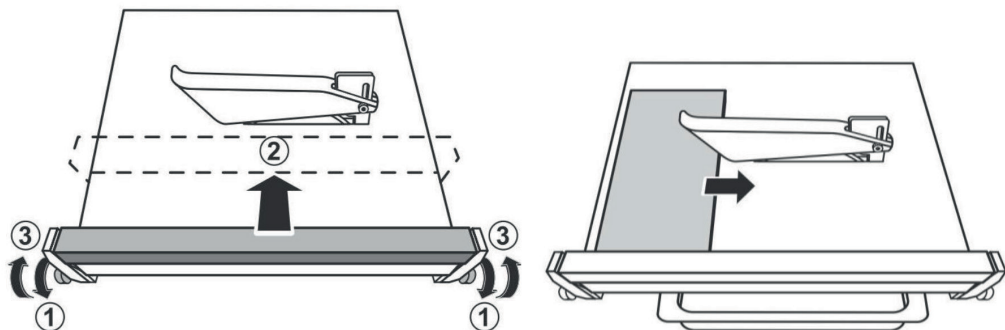
Білдекті қосу үшін «I» түймесін, өшіру үшін «0» түймесін басыңыз.

Назар аударыңыз! Қосу қорғаныс өшіру құралы іске қосылғаннан кейін ғана мүмкін болады.

Қозғалтқыш қорғанысының іске қосылуы.

Білдектің қозғалтқышы термо-сақтандырғышпен шамадан тыс жүктемеден қорғалған. Шамадан тыс жүктеме салдарынан іске қосылған кезде қозғалтқыш өшеді. Термо-қорғаныс іске қосылғаннан кейін қозғалтқышты салқындату үшін біраз уақыт күтіп (қоршаған ортаның температурасына байланысты) және түймені (14) басыңыз. Егер түйме басылған күйде бекітілмесе күй - бұл қозғалтқыш әлі жеткілікті салқындатылмағанын және көбірек күту керек дегенді білдіреді.

Параллельді кесу (бүйірге 90° бұрышпен)



6-сурет

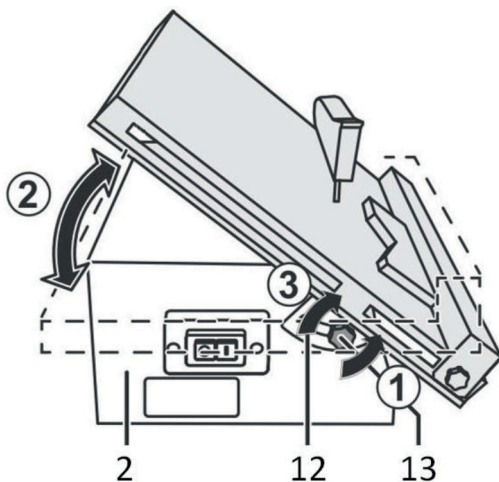
1. Параллель тіректі бекітуді босатыңыз.
2. Параллель тіректі гауһар дискіден қажетті қашықтыққа сырғытыңыз.
3. Параллель тіректі бекітіңіз.

Бұрыштап кесуді орындау.

Параллель тірекке(4) бұрыштық тіректі (5) орнатыңыз.

Тірек пен гауһар диск арасындағы қажетті қашықтықты орнатыңыз.

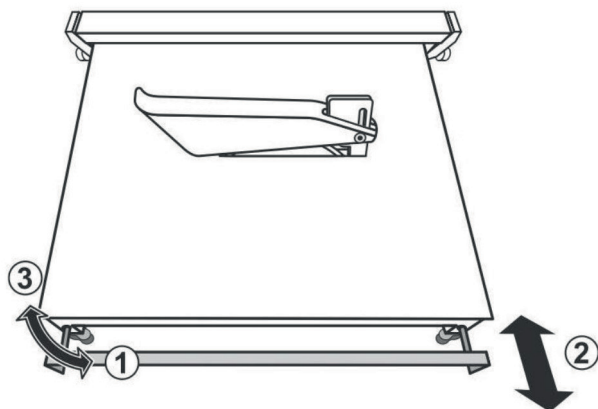
Көлбеу кесуді орындау.



7-сурет

1. Еңкейту бұрышының (13) бекіткішін босатыңыз.
2. Жұмыс үстелін тұғырға (2) қатысты көлбеу шкаласының көрсеткіштеріне назар аударып, қажетті бұрышқа (12) еңкейтіңіз.
3. Көлбеу бұрышын бекіткішпен (13) бекітіңіз.

Бүйірлік үстелді кеңейту құралын пайдалану.



8-сурет

Үлкен өлшемді дайындамаларды өңдеу қажет болған жағдайда жұмыс үстелінің енін кеңейтетін құралды қолдану арқылы ұлғайтуға болады (9).

1. Жұмыс үстелінің кеңейткішін (9) бекітетін бұрандаларды (11) босатыңыз.
2. Кеңейткішті дискіден қажетті қашықтыққа орнатыңыз.
3. Кеңейткіштің (9) орнын бұрандалармен (11) бекітіңіз.

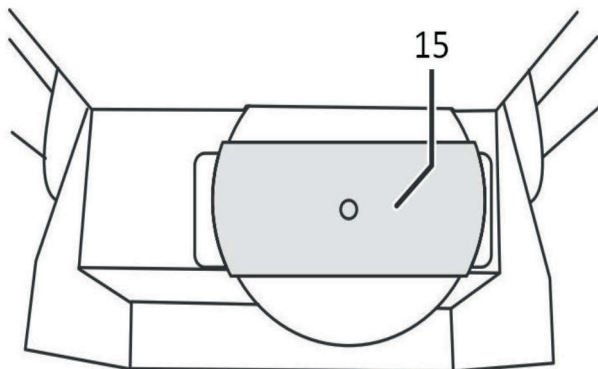
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Қолданғаннан кейін құрал корпусы мен желдету тесіктерін кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады. Қатты дақтарды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен кетіру ұсынылады. Ластаушы заттарды кетіру үшін еріткіштерді бензин, алкоголь және т.б. қолдануға болмайды. Еріткіштерді пайдалану аспап корпусын зақымдауы мүмкін.

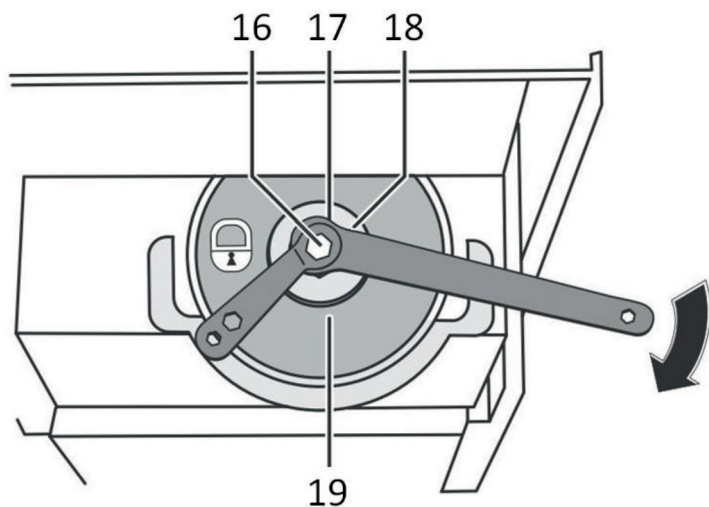
Алмаз дискісін орнату / ауыстыру.

Алмаз дискісін ауыстыру келесі жағдайларда жүзеге асырылады:

- алмаз қабатын өндіру,
- жарықшақтар мен жарықтар болған кезде,
- дискіні соғу, деформациялау.



Қорғаныс қаптамасын (15) шешіп алыңыз.



9-сурет

Бір кілтті білікті (16) ұстап тұрыңыз, екінші кілтпен сомынды (17) бұрап алыңыз.

Қысым шентемірін (18) және гауһар дискіні (19) шешіп алыңыз.

Айналу бағытын сақтай отырып, жаңа гауһар дискіні орнатыңыз.

Қысым шентемірін (18) орнатыңыз және бекіту сомынын (17) қатайтыңыз.

Назар аударыңыз! Гауһар дискінің дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз - ол білдектің басқа бөліктеріне тиместен қолмен еркін айналуы керек.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Қозғалтқыш іске қосылмайды	Электр қуаты жоқ	Қуат көзінің кернеуін тексеріңіз
		Қуат кабелінің зақымдалуын тексеріңіз
	Өшіргіш ақаулы	Өшіргішті тексеріңіз
	Қозғалтқыштың зақымдалуы	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Кірістірілген ҚҚС істен шықты	ҚҚС-тегі «RESET» түймесін басыңыз
Хозғалтқыш толық қуатты дамытпайды (алмас диск жылдамдығы төмен)	Желідегі кернеу төмен	Желілік кернеуді тексеріңіз
	Жел шамадан тыс жүктелген	Желілік кернеуді тексеріңіз
	Қозғалтқыштың зақымдалуы	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Қуат ұзартқыш сымы тым ұзын және/немесе өлшемі аз	Ұзартқыш сымды ауыстырыңыз
Қозғалтқыш қызып кетеді және тоқтайды.	Қозғалтқыш шамадан тыс жүктелді	Беру жылдамдығын азайтыңыз
	Қозғалтқыштың зақымдалуы	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Діріл жоғары, алмас диск солқылдайды	Диск зақымдалған, сынған және теңгерімсіз болған	Алмаз дискті ауыстырыңыз
	Дискті нашар бекіткен	Алмаз дискті қайта орнатыңыз,
	Басқа себептер	бекіту гайкасының тығыздығын тексеріңіз
Диск заклинување ү рзее, падпалы сценак рззу	Дұрыс емес қолданған	«Пайдалану» бөлімін қараңыз
	Алмаз дискке материал жабысып қалады	Осы материал өңдеуге жарамсыз Алмаз диск материалға сәйкес келмейді, алмас дискті ауыстырыңыз
	Салқындатусыз жұмыс істеген	Су беріліп жатқанын тексеріңіз

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Зауыттық қаптамадағы бұйымды жабық көліктің барлық түрлерімен - 50 °С-тан + 50 °С-қа дейінгі ауа температурасында және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25 °С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Бұйым зауыттық қаптамада + 5-тен + 40 °С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25 °С температурада) жылытылатын желдетілетін үй-жайда сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы туралы деректер, сондай-ақ ресми өкіл туралы деректер және сертификат туралы ақпарат өнімнің төлқұжатында №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

«Үй шебері» сериясының құралына кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды са- раптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі,

олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктеуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен

бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар қартеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

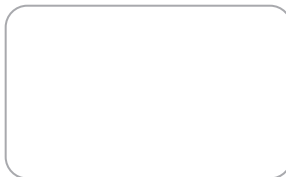
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը.....	52
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	52
3. Տեխնիկական բնութագիր	54
4. Կոմպլեկտավորում	54
5. Դիզայնի նկարագրությունը	55
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	55
7. Շահագործում	57
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	59
9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ	61
10. Փոխադրում և պահեստավորում	62
11. Օտարում	62
12. Ծառայության ժամկետը	62
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	62
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	62

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Էլեկտրական սալիկահատիչը նախատեսված է բոլոր տեսակի բնական և արհեստական \ ս200b \ ս200b կերամիկական երեսպատման, հատակի և մայթի սալիկների չափի կտրելու համար՝ ադամանդե սկավառակով: Կտրումը կարող է իրականացվել սալիկի մակերեսի հարթության վրա 45° - ից 90° անկյան տակ՝ սկավառակի թեքության պատճառով և հորիզոնական հարթության վրա 0° - ից 45° անկյան տակ՝ օգտագործելով ձգող, անկյունները համատեղելու հնարավորությամբ:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Աղտոտված աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքի պատճառ դառնալ:

- Մի աշխատեք մեքենայի վրա բարձր պայթյունավտանգությամբ սենյակում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական շարժիչը և սկավառակը շահագործման ընթացքում ստեղծում են կայծեր, որոնք կարող են հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատանքի վայրից:

- Մի շեղվեք մեքենայի վրա աշխատելիս:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Սալիկի կտրիչի խրոցը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից: Համոզվեք, որ սալիկի կտրիչի լարումը համապատասխանում է պատի վարդակից լարման:

- Սալիկի կտրիչը մի ենթարկեք անձրևի: Թաց Էլեկտրական շարժիչը մեծացնում է Էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Էլեկտրական լարը քաշելիս մի հանեք սալիկի կտրիչի խրոցը վարդակից և մի տեղափոխեք կամ տեղափոխեք սալիկի կտրիչը՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ Էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի տեղադրեք Էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Սալիկի կտրիչը տարածքից դուրս օգտագործելիս Օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Անհրաժեշտ է սալիկի կտրիչը միացնել Էլեկտրական ցանցին համապատասխան անվանական արժեքի պաշտպանիչ անջատման սարքի միջոցով (RCD առավելագույն արտահոսքի հոսանքով 30 Մա): Այս մոդելի վրա պաշտպանիչ անջատման սարքը ներկառուցված է Էլեկտրական Էլեկտրական շարժիչի մեջ:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք մեքենայի վրա հոգնաճության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Նախքան սալիկի կտրիչը էլեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Մեքենայի վրա մնացած ճշգրտման գործիքը և բանալիները, երբ սալիկի կտրիչը միացված է, կարող են հանգեցնել վնասվածքների:

- Մեքենայի վրա աշխատելիս պահպանեք կայուն դիրք:

- Համապատասխան Հագնվեք: Մի հագեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն սալիկի կտրիչի պտտվող մասերից:

Մեքենայի վրա աշխատելու կանոններ

- Անջատեք սալիկի կտրիչը իր աշխատանքի ընդմիջումների ընթացքում:

- Մի ծանրաբեռնեք սալիկի կտրիչը. Օգտագործեք այն միայն դրա կատարման պարամետրերին համապատասխան աշխատանքներ կատարելու համար (տես «տեխնիկական պայմաններ»):

- Փոշու առաջացումից խուսափելու համար աշխատեք մեքենայի վրա ջրով լցված սկուտեղով:

- Արգելվում է փոփոխություններ կատարել արտադրանքի կառուցվածքում:

- Օգտագործեք միայն բնօրինակ ծախսվող նյութեր և սալիկների կտրիչի պահեստամասեր:

- Անհրաժեշտության դեպքում սալիկի կտրիչի վերանորոգումը պետք է իրականացվի որակավորված մասնագետների կողմից լիազորված սպասարկման կենտրոնում:

Սահմանային չափանիշեր

Ուշադրություն! Եթե \ ս200b \ ս200b մեքենայի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ և հոտեր են առաջանում, մարմնի և կառավարման վահանակի մեխանիկական վնաս, ցանցային էլեկտրական մալուխի մեկուսացում, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել արտադրանքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

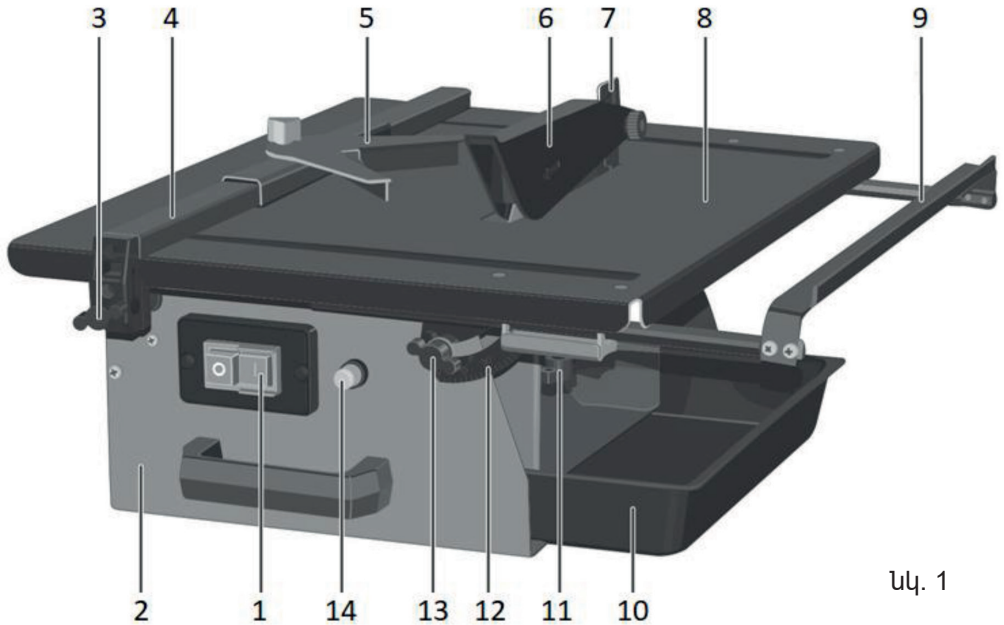
Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈԴԵԼ	ՈՅ 0618
Կոդ	E2008.008.00
Հզորությունը, Վտ	600
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	180
Սկավառակի վայրէջքի անցքի տրամագիծը, մմ	22,2
Թեքության անկյուն, աստիճաններ	0-45
Կտրման առավելագույն խորությունը 0°/45°, մմ	34/17
Կտրման երկարությունը, մմ	Սահմանափակված չէ
Սկավառակի ռոտացիայի արագությունը, RPM	2950
Սեղանի չափը, մմ	386x397
Մատակարարման լարումը, Վ	230
Չուտ քաշը, կգ	10,9

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ

Հաստոց	1 հատ:
Ադամանդի սկավառակ	1 հատ:
Չուգահեռ կանգառ	1 հատ
Անկյունային կանգառ	1 հատ:
Ջրի լոգարան	1 հատ:
Պաշտպանիչ պատյան	1 հատ:
Բանալիներ	1 հավաքածու
Անձնագիր	1 հատ:

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



Նկ. 1

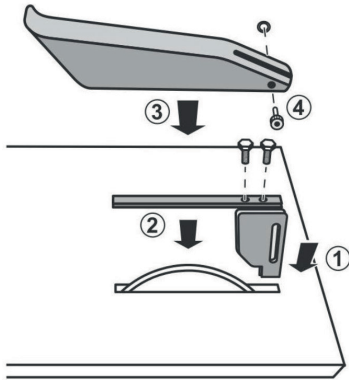
- | | |
|----------------------------|--|
| 1. Անջատիչ | 9. Սեղանի ընդարձակիչ |
| 2. Չիմք | 10. Ջրի ընդարձակիչ |
| 3. Չուգահեռ կանգամ պահող | 11. Աշխատանքային սեղանի ընդարձակիչի ամրացման պտուտակ |
| 4. Չուգահեռ կանգամ | 12. Թեքության սանդղակ |
| 5. Անկյունային կանգամ | 13. Աշխատանքային սեղանի թեքման կողպեք |
| 6. Պաշտպանիչ պատյան | 14. Ջերմային պաշտպանիչ կոճակ |
| 7. Պաշտպանիչ ծածկույթի բրա | |
| 8. Աշխատանքային սեղան | |

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Սալիկի կտրիչի տեղադրում:

Սալիկի կտրիչը պետք է տեղադրվի բավարար չափի հարթ հորիզոնական մակերեսի վրա՝ հաշվի առնելով մեքենայի զանգվածը և մշակվող սալիկները: Սալիկի կտրիչը տեղադրելու տեղ ընտրելիս համոզվեք, որ սենյակը բավականաչափ լուսավորված է, և օպերատորը չի աշխատի իր ստվերում: Սալիկի կտրիչի յուրաքանչյուր կողմում պետք է լինի բավարար տարածք պլանավորված չափի կտրոնների հետ աշխատելու համար:

Պաշտպանիչ պատյանների տեղադրում:

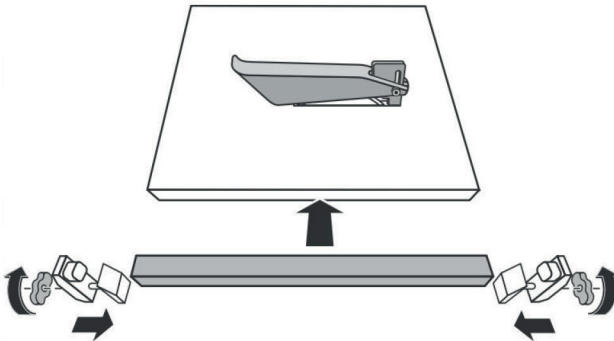


1. Տեղադրեք պաշտպանիչ փակագիծը:
2. Ամրացրեք աշխատասեղանի ներդիրը երկու պտուտակով:
3. Տեղադրեք անվտանգության պահակը փակագծի վրա:
4. Ապահովեք պաշտպանիչ ծածկը մոնտաժային պտուտակով:

Նկ. 2

Չուզաիեռ կանգառի տեղադրում (Նկ. 3)

Տեղադրեք զուգահեռ կանգառ և ամրացրեք այն ամրացնող պտուտակներով:



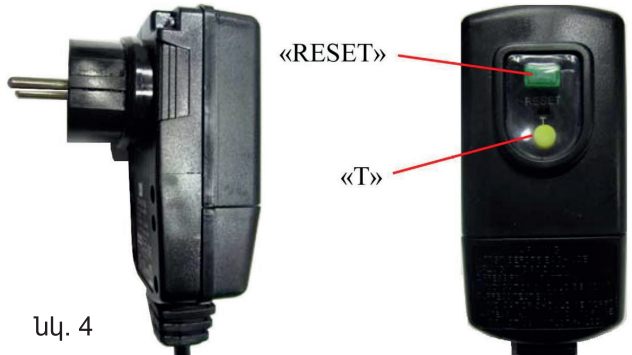
Նկ. 3

Միացում էլեկտրական ցանցին:

Անհրաժեշտ է մեքենան միացնել 230 Վ լարման փոփոխական հոսանքի միաֆազ վարդակին՝ հիմնային կոնտակտով:

Հաստոցը միացնելիս ցանցային երկարացման լար օգտագործելիս երկարացման լարի խաչմերուկը պետք է լինի առնվազն 1 քմ: մմ ոչ ավելի, քան 50 մետր երկարությամբ:

Մեքենան հագեցած է ցանցի վարդակից ներկառուցված պաշտպանիչ անջատման սարքով (այսուհետ՝ RCD):



Նկ. 4

Ներկառուցված RCD-ն ունի «I» (թեստ) և «վերականգնել» (Վերագործարկել) կոճակը:

RCD-ի աշխատունակությունը ստուգելու համար Մեքենան միացրեք էլեկտրական ցանցին և սեղմեք «Վերականգնել» կոճակը: Այն պետք է ամրագրվի սեղմված դիրքում: Երբ սեղմում եք «T» կոճակը, «RESET» կոճակը պետք է անջատվի (գնա չճնշված դիրքի): Եթե «Վերականգնել» կոճակը չի անջատվել, ապա փոխարինեք RCD-ն կամ կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ: Մեքենայի շարժիչը գործարկելու համար «Վերականգնել» կոճակը պետք է լինի սեղմված դիրքում:

Լցնել ջրով:

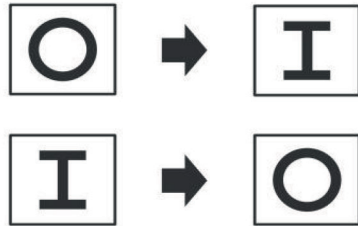
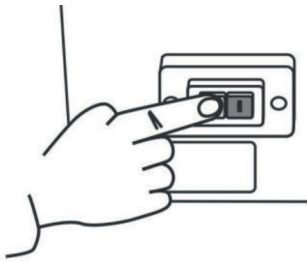
Աշխատանքից առաջ լողարանը (10) լցրեք ջրով : Ջրի մակարդակը պետք է լինի լողարանի պատին «min» և «max» նշանների միջև:

7. ՇԱՐՎԱԳՈՐԾՈՒՄ

Ուշադրություն Նախքան աշխատանքը սկսելը և ադամանդի սայրի յուրաքանչյուր փոխարինումից հետո կատարեք առնվազն 60 վայրկյան առանց բեռի փորձարկման վազք: Երբ ադամանդի սայրը բաբախում է, ուժեղ թրթռում կամ արտասովոր աղմուկ է առաջանում, անմիջապես անջատեք սալիկի կտրիչը:

Միացում / անջատում:

Մեքենան միացնելու և անջատելու համար օգտագործեք անջատիչ (1):



նկ. 5

Մեքենան միացնելու համար սեղմեք «I» կոճակը, անջատելու համար սեղմեք «O» կոճակը:

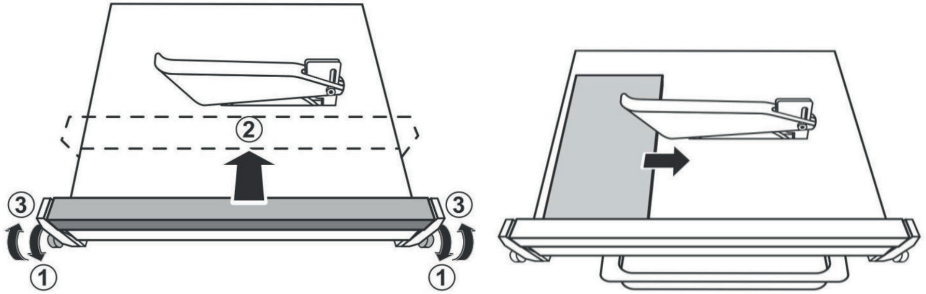
Ուշադրություն Ակտիվացումը հնարավոր է միայն RCD-ի ակտիվացումից հետո:

Շարժիչի պաշտպանության գործարկում:

Մեքենայի շարժիչը պաշտպանված է ջերմային պաշտպանության գերբեռնվածությունից: Երբ այն գործարկվում է գերբեռնվածության պատճառով, շարժիչը անջատվում է: Ջերմային պաշտպանությունը գործարկելուց հետո շարժիչը

սառնեցնելու համար հարկավոր է որոշ ժամանակ սպասել (կախված է շրջակա օդի ջերմաստիճանից) և սեղմել կոճակը (14): Եթե եկոճակը ամրագրված չէ սեղմված վիճակում, Դա նշանակում է, որ շարժիչը դեռ բավականաչափ չի սառնել, և դուք պետք է ավելի շատ սպասեք:

Չուգահեռ կտրման կատարում (կողմի նկատմամբ 90° անկյան տակ)



Նկ. 6

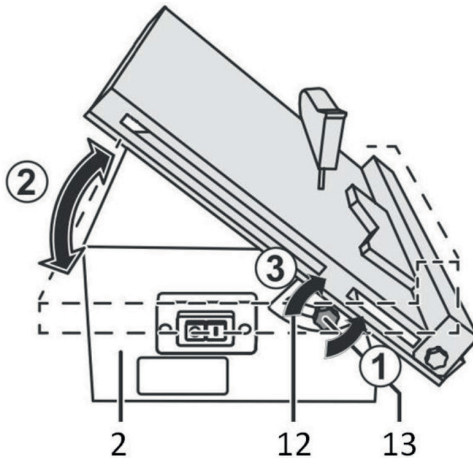
- 1.Թուլացրեք զուգահեռ կանգառի ամրացումը:
- 2.Սահեցրեք զուգահեռ կանգառը աղամանոյի սայրից պահանջվող հեռավորության վրա:
- 3.Ամրացրեք զուգահեռ կանգառը:

Կտրում կատարել անկյան տակ:

Տեղադրեք զուգահեռ կանգառ (4) անկյունային կանգառ (5):

Սահմանեք անհրաժեշտ հեռավորությունը կանգառի և աղամանոյի սկավառակի միջև:

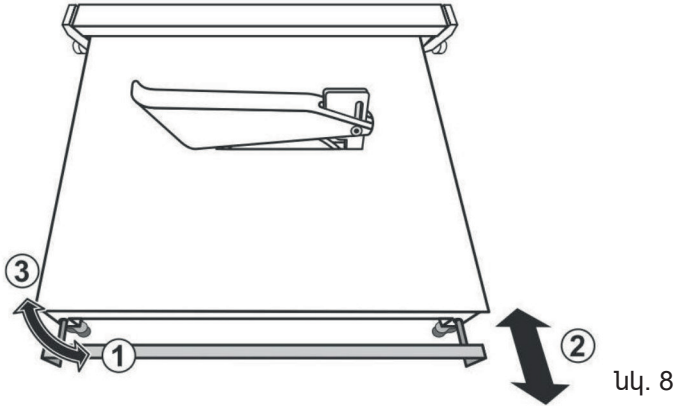
Թեք կտրվածքի կատարում: (Նկ. 7)



Նկ. 7

- 1.Թուլացրեք պահոցը (13) թեքության անկյան տակ:
- 2.Աշխատանքային սեղանը թեքեք մահճակալի (2) նկատմամբ պահանջվող անկյան տակ ` կենտրոնանալով թեքության սանդղակի ընթերցումների վրա (12):
- 3.Ամրացրեք թեքության անկյունը ամրացնողով (13):

Օգտագործելով կողային տակառի ընդարձակիչ: (նկ. 8)



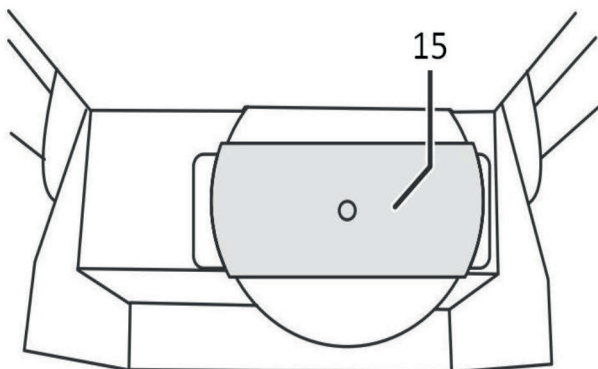
- Անհրաժեշտության դեպքում, մեծ չափի աշխատանքային կտորները մշակելը կարող է մեծացնել աշխատասեղանի լայնությունը՝ օգտագործելով ընդարձակիչ (9):
- 1.Թուլացրեք պտուտակները (11) աշխատանքային սեղանի ընդարձակիչի (9) ամրացման համար:
 - 2.Տեղադրեք ընդարձակիչը սկավառակից պահանջվող հեռավորության վրա:
 - 3.Ամրացրեք ընդարձակիչի դիրքը (9) պտուտակներով (11):

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

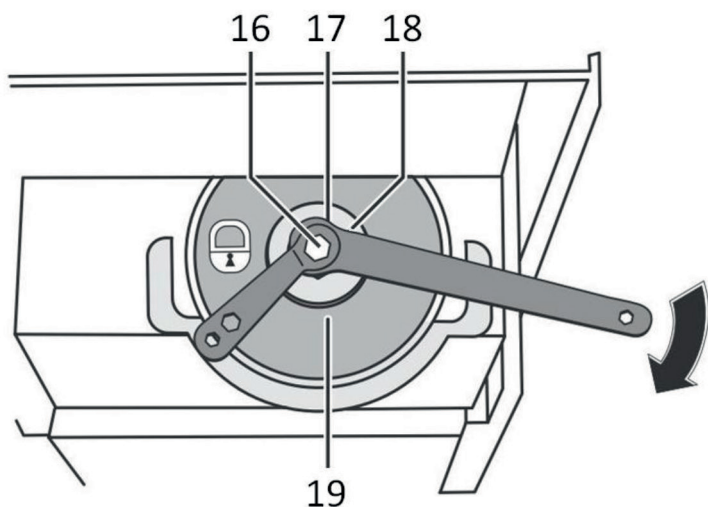
Ամեն անգամ աշխատանքից հետո խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի մարմինը և օդափոխիչները կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ : Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ ` բենզին, ալկոհոլ և այլն: լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի մարմնի վնասմանը:

Աղամանդի սայրի տեղադրում / փոխարինում:

- Աղամանդի սայրի փոխարինումը կատարվում է այն դեպքում, երբ :
- աղամանդի շերտի արտադրություն,
 - չիպերի և ճաքերի առկայության դեպքում,
 - սկավառակի ցնցում, դեֆորմացիաներ:



Հեռացրեք պաշտպանիչ ծածկը (15):



Նկ. 9

Մեկ բանալին պահելով լիսեռը (16), երկրորդ բանալին պտուտակեք ընկույզը (17):
 Հեռացրեք ճնշման եզրը (18) և աղամանդի սայրը (19):

Տեղադրեք նոր աղամանդի սայրը՝ դիտարկելով պտտման ուղղությունը:

Տեղադրեք սեղմիչի եզրը (18) և ամրացրեք ամրացման ընկույզը (17):

Ուշադրություն! Համոզվեք, որ աղամանդի սայրի տեղադրումը ճիշտ է. այն պետք է ազատորեն պտտվի ձեռքից՝ առանց մեքենայի այլ մասերին դիպչելու:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերականգնողական գործողություն
Շարժիչը չի միանում	Էլեկտրաէներգիա չկա	Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը Ստուգեք հոսանքի մալուխը վնասների համար
	Թերի անջատիչ	Ստուգեք անջատիչը
	Շարժիչի վնաս	Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ
	Ներկառուցված RCD-ն աշխատեց	Մեղմեք "Վերականգնել" կոճակը RCD-ի վրա
Շարժիչը չի զարգացնում ամբողջ հզորությունը (ադամանդի սայրի ցածր Պտտման արագություն)	Ցածր լարման ցանցում	Ստուգեք ցանցի լարումը
	Ցանցի գերբեռնվածություն	Ստուգեք ցանցի լարումը
	Շարժիչի վնաս	Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ
	Էլեկտրաէներգիայի երկարացումը չափազանց երկար է և / կամ ունի անբավարար հատված	Փոխարինեք երկարացման լարը
Շարժիչը գերտաքանում է, կանգ է առնում:	Շարժիչի գերբեռնվածություն	Նվազեցրեք կերակրման արագությունը
	Շարժիչի վնաս	Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ
Թրթռման բարձրացում, ադամանդի սկավառակի խաղ	Սկավառակը վնասված է և կոտրված և անհավասարակշռված	Փոխարինեք ադամանդի սայրը
	Վատ սկավառակի մոնտաժ	Տեղադրեք ադամանդի սայրը,
	Այլ պատճառներ	ստուգեք ամրացնող ընկույզի խստացումը
Սկավառակը խցանում է կտրվածքի մեջ, կտրող պատերի հրկիզում	Սխալ շահագործում	Ստուգեք մեքենան սպասարկման կենտրոնում
	Նյութը կաշեյով ադամանդի սկավառակի վրա	Տես շահագործում Նյութը հարմար չէ մեքենայի մշակման համար
	Աշխատանք առանց սառեցման	Ադամանդի սայրը չի համապատասխանում նյութին, փոխարինեք ադամանդի սայրը

Գործիքի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման կենտրոնում որակավորված մասնագետների կողմից:

10. ՓՈՒՆԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Գործարանային փաթեթավորմամբ արտադրանքը կարող է տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ օդի ջերմաստիճանում - 50 °C-ից + 50 °C և հարաբերական խոնավության պայմաններում մինչև 80% (+25 °C ջերմաստիճանում)՝ Այս տեսակի տրանսպորտի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Ապրանքը պետք է պահվի գործարանային փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ + 5-ից + 40 °C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (+25 °C ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի և 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական

թերութիւնները հետեւանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննութիւնը, եթէ թերութիւնն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերութիւնները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքութային նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտուկտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, կյուլթերի և կյուլթերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի այիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և կյուլթերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչ լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քեծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի

օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղիի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կպչուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, քրեստուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱՇՆԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
Մոդելը _____
Մոդելի համարը _____
Թողարկման ամսաթիվը _____
Սերիական համարը _____
Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Վշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Վշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

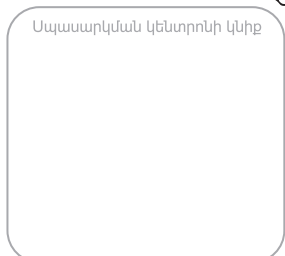
Սպասարկման կենտրոն _____

Վշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք





8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru