

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ
ПИЛА МОНТАЖНАЯ ELITECH
CS 2535 (E2004.005.XX)
CS 3040T (E2004.006.XX)



ПАШПАРТ
ПИЛА МАНТАЖНАЯ ELITECH

ПАСПОРТЫ
МОНТАЖДЫҚ АРАСЫ ELITECH

**ԱՆՁՆՎԱՐ
ՍՈՒՏԱԺՎԱՅԻՆ ՄԴԱՅ ELITECH**

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 15 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

17 - 29 Старонка

KZ

Өнім паспорты

31 - 43 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

45 - 57 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH ! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудований.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация.....	8
8. Техническое обслуживание	10
9. Возможные неисправности и методы их устранения.....	11
10. Транспортировка и хранение.....	11
11. Утилизация.....	12
12. Срок службы	12
13. Данные о производителе, импортере и сертификате / декларации и дате производства.....	12
14. Гарантийные обязательства	12

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила монтажная предназначена для резки проката черного металла. Резка возможна под прямым углом в вертикальной плоскости, и под углом от 0° до 45° в горизонтальной плоскости.

Пила работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Запрещается использовать пилу не по назначению и вносить изменения в конструкцию пилы.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с пилой в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель пилы при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с пилой.

Электробезопасность:

- Электровилка пилы должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение питания пилы соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте пилу воздействию дождя или влаги. Влажность повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте электровилку пилы из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите пилу, держа ее за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании пилы вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании пилы в местах с повышенной влажностью подключайте ее к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30mA) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с пилой в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения пилы. Перед включением пилы в сеть убедитесь, что выключатель пилы находится в выключенном положении.
- Перед включением пилы в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на пиле регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении пилы могут привести к травмам.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей пилы.

Правила техники безопасности для монтажных пил:

- При работе с пилой занимайте устойчивое положение
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей
- Сразу после окончания реза не прикасайтесь к заготовке, она может быть очень горячей
- Используйте диски по назначению
- Запрещается работать без защитного кожуха
- Не допускайте попадания на пилу воды или дождя

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов и запахов при работе станка, механических повреждениях корпуса и панели управления, изоляции сетевого электрокабеля, необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	CS 2535	CS 3040T
Код	E2004.005.00	E2004.006.00
Потребляемая мощность, Вт	2500	3000
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	3800	2800
Диаметр диска, мм	355	400
Диаметр посадочного места диска, мм	25,4	32
Толщина диска, мм	3	3
Максимальная глубина пропила, мм	110	140
Максимальная ширина пропила, мм	110	120
Напряжение сети, В	230	380
Длина электрокабеля, м	3	3
Габаритные размеры, мм	520Х320Х470	600Х380Х500
Масса, кг	18,5	49

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пила	– 1шт.
Диск отрезной	– 1шт.
Щетки двигателя	– 1компл.
Ключ	– 1шт.
Паспорт	– 1шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Модель: CS 2535

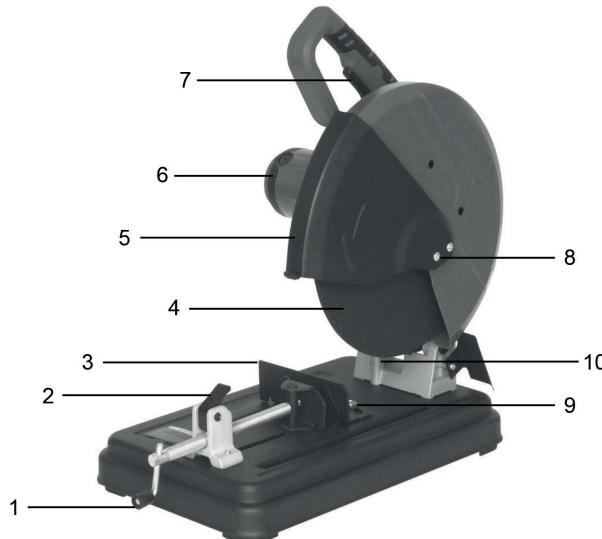


Рис. 1

Модель: CS 3040T

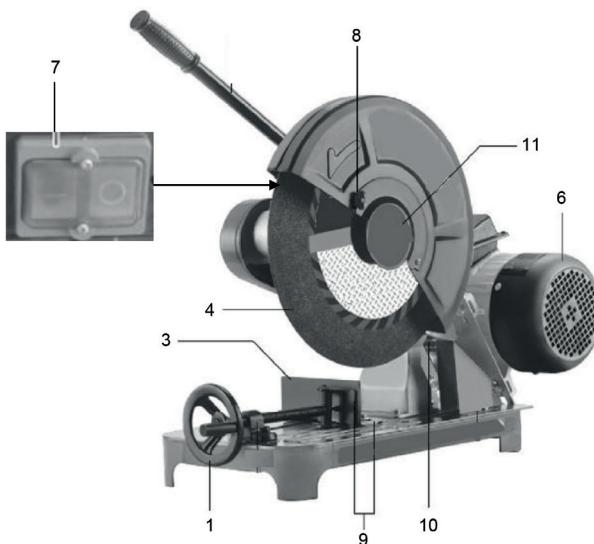


Рис. 2

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед регулировкой всегда отключайте пилу от электросети.

Распакуйте упаковку и достаньте пилу. Проверьте пилу на наличие повреждений корпуса, защитного кожуха диска, пильного диска, изоляции проводов. При наличии повреждений не включайте пилу до устранения всех повреждений.

Установка пильного диска

Для снятия или установки пильного диска выполните следующие действия:

1. Отключите пилу от электросети
2. Открутите винт фиксации кожуха 8 (рис. 1, 2) и сдвиньте кожух, чтобы был доступ к фланцу крепления диска.
3. Открутите болт крепления диска 5, снимите прижимную шайбу 3, внешний фланец 2 и диск 4 (рис. 3).
4. Установка диска производиться в обратной последовательности.

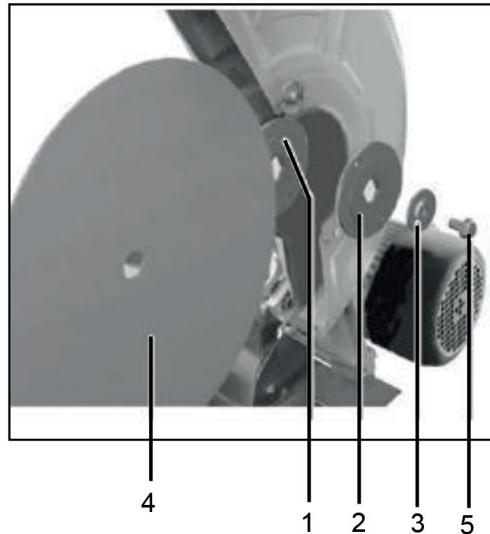


Рис. 3

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Пила используется только для резки черного металлопроката отрезным диском. На пиле используется диск по металлу. Запрещается установка на пилу дисков другого типа и назначения.

Фиксация заготовки в тиски (рис. 4, 5)

Модель: CS 2535

Модель: CS 3040T



Рис. 4

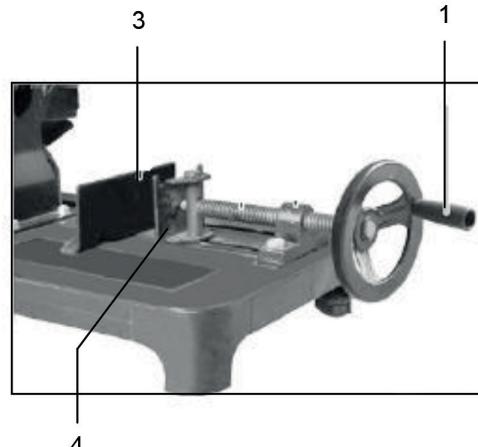


Рис. 5

Крутите ручку штока тисков (1) против часовой стрелки, чтобы развести упоры тисков. Упор (4) подвижный, упор (3) неподвижный с регулировкой угла реза. Установите заготовку между упорами тисков и зафиксируйте ее, вращая ручку (1) по часовой стрелке.

На модели CS2535 тиски имеют рычаг для быстрого открывания тисков (2). Для этого поднимите рычаг вверх. В таком положении рычага шток свободно перемещается вдоль своей оси. Для фиксации заготовки опустите рычаг вниз и зафиксируйте заготовку ручкой (1).

Регулировка угла реза в горизонтальной плоскости (рис. 6)

Для регулировки угла реза заготовки в горизонтальной плоскости ослабьте винты крепления(9) упора (3). Установите упор по шкале на необходимый угол реза и зафиксируйте болты упора. Упор регулируется на угол от 0° до 45°.

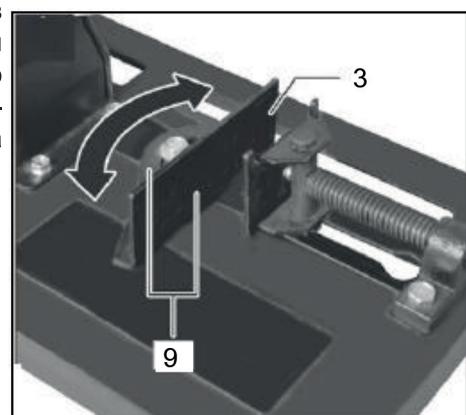


Рис. 6

Включение/выключение пилы

Проверьте затяжку болта фиксации диска.

Проверьте, что на пиле не осталось регулировочных ключей.

Подключите пилу к электросети.

Для включения пилы CS 2535 нажмите и удерживайте кнопку-выключатель 1 (рис. 7). Для выключения отпустите кнопку выключателя. Для фиксации выключателя во включенном положении нажмите на кнопку фиксации выключателя и отпустите выключатель. Для разблокировки выключателя нажмите на него и отпустите.

Для включения пилы CS 3040T нажмите кнопку «I» на выключателе (рис. 8). Для выключения нажмите кнопку «0».



Рис. 7



Рис. 8

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что пила отключена от электросети.

- Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус пилы и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой щеткой. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса пилы.

- Пила не требует дополнительной смазки.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт, регулировку, замену угольных щеток двигателя необходимо производить в специализированных сервисных центрах Elitech.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Повышенная вибрация	Отрезной диск разбалансирован или поврежден	Замените отрезной диск
Электродвигатель перегружается (перегревается), теряет обороты при работе	1. Слишком большая скорость подачи диска 2. Продолжительная работы в непрерывном режиме	1. Уменьшите скорость подачи диска 2. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель работает на полной скорости, но отрезной диск останавливается во время реза	Отрезной диск слабо закреплен	Закрепите отрезной диск
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр Elitech 3. Проверьте напряжение в электросети
Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте напряжение в сети 2. Укоротите длину или увеличьте сечение шнура удлинителя

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50°C до + 50°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5°C до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре + 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте инструмент, его компоненты и элементы питания вместе с бытовым мусором. Утилизируйте инструмент и элементы питания согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате и дате производства находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
 - механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
 - повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
-
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
 - естественного износа упорных, труящихся, передаточных деталей и материалов,
 - вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице nominalov для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, зездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
 - несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
 - недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвалу, даже при наличии датчика уровня масла);
 - выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого

давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в паспорте изделия);
 - На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
 - Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

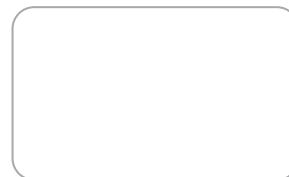
Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____



Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Штамп сервисного центра



Подпись клиента _____

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Актуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характеристыках, дзеісных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўпłyваюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі	18
3. Тэхнічныя характеристыкі	20
4. Камплектацыя	20
5. Апісанне канструкцыі	21
6. Падрыхтоўка да працы	22
7. Эксплуатацыя	22
8. Тэхнічнае абслугоўванне	24
9. Магчымыя няспраўнасці і Метады іх ухілення	25
10. Транспорціроўка і захоўванне	25
11. Утылізацыя	26
12. Тэрмін службы	26
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры І сертыфікаце	26
14. Гарантыйныя абавязацельствы	26

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла мантажная прызначаная для рэзання праката чорнага металу. Рэзка магчымая пад прямым вуглом у вертыкальной плоскасці, і пад вуглом ад 0° да 45° у гарызантальную плоскасці.

Піла працуе ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В частатой 50 Гц.

Забараняеца выкарыстоўваць пілу не па прызначэнні і ўносіць змены ў канструкцыю пілы.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбухованебяспечнасцю, побач з лёгка ўзгаральными вадкасцямі, газамі і пылам. Падчас работы электрайнstrument стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбухованебяспечнага пылу ці газу.
- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Заставайцесь пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электрайнstrumenta павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцесь, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падвяргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку інструмента з разеткі, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трymаючы яго за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.
- Пры выкарыстанні электрайнstrumenta па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электрайнstrumenta ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахойнага адключэння (максимальны ток узечкі 30mA) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электрайнструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абудак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электрайнструмента ў сетку пераканайтесь, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.
- Перад уключэннем электрайнструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгуляльныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгуляльная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмай.
- Апранайтесь адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак інструмента.

Правілы тэхнікі бяспекі для мантажных піл:

- Пры працы з інструментам зайдзіце ўстойлівае становішча
- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад дэталяў якія верцяцца
- Адразу пасля заканчэння рэзу не дакранайтесь да нарыхтоўкі, яна можа быць вельмі гарачай
- Выкарыстоўвайце дыскі па прызначэнні
- Забараняецца працеваць без ахоўнага кажуха
- Не дапушчайце трапленні на пілу вады ці дажджу

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы вырабы, пашкоджанняў ізоляцыі электракабеля, паходзе гарэлай ізалаціі, механічных пашкоджанняў ахоўнага кажуха дыска неабходна неадкладна выключыць выраб і зварнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

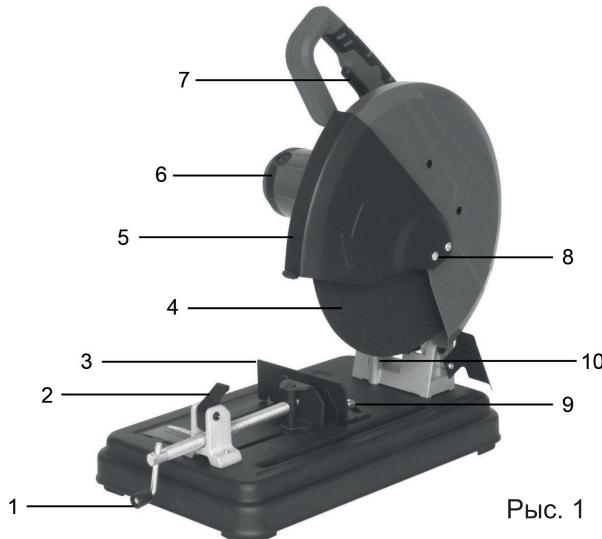
ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ	CS 2535	CS 3040T
Код	E2004.005.00	E2004.006.00
Спажываная магутнасць, Вт	2500	3000
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб / мін	3800	2800
Дыяметр дыска, мм	355	400
Дыяметр пасадачнага месца дыска, мм	25,4	32
Таўшчыня дыска, мм	3	3
Максімальная глыбіня прапіла, мм	110	140
Максімальная шырыня прапіла, мм	110	120
Напружанне сеткі, В	230	380
Даўжыня электракабеля, м	3	3
Габарытныя памеры, мм	520Х320Х470	600Х380Х500
Маса, кг	18,5	49

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Піла	- 1 шт.
Дыск адразны	- 1 шт.
Шчоткі рухавіка	- 1 кампл.
Ключ	- 1 шт.
Пашпарт выраба	- 1 шт.

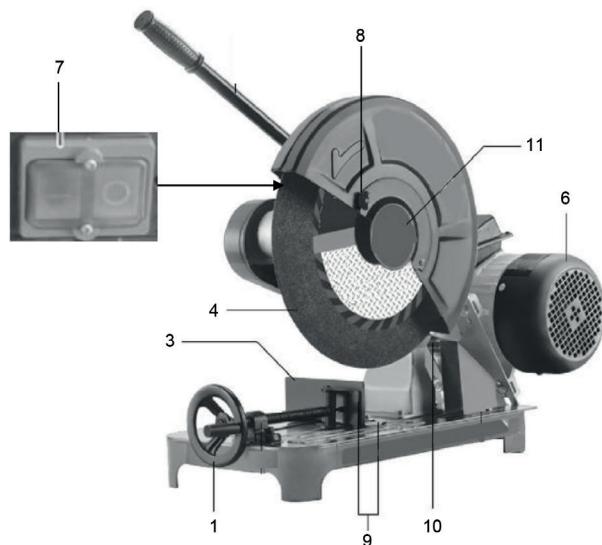
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫЙ

Мадэль: CS 2535



Рыс. 1

Мадэль: CS 3040T



Рыс. 2

- 1 – ручка ціскоў
- 2 – рычаг хуткага адчынення ціскоў
- 3 – упор з рэгуляваннем вугла ў гарызантальнай плоскасці
- 4 – дыск пільны
- 5 – кажух дыска рухомы
- 6 – рухавік
- 7 – выключальник
- 8 – вінт фіксацыі кажуха
- 9 – вінты рэгулявання вугла ўпора
- 10 – абмежавальнік глубіні праліва
- 11 – кажух фланца мацавання дыска (толькі для CS 3040T)

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Перад рэгуляваннем заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

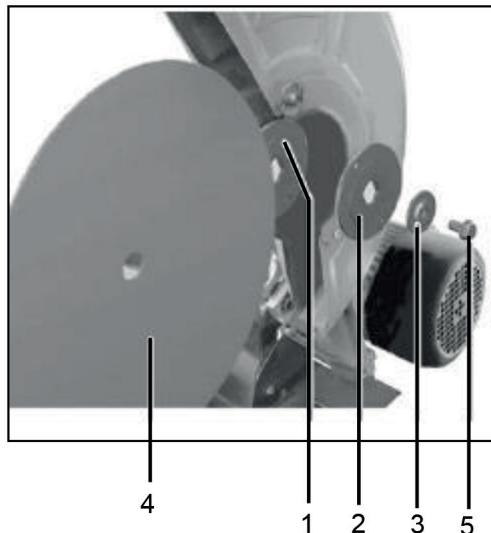
Распакуйце пакаванне і дастаңце пілу. Праверце пілу на наяўнасць пашкоджання корпуса, ахойнага дыска, пільнага дыска, ізоляцыі правадоў. Пры наяўнасці пашкоджанняў не ўключайце пілу да ўхілення ўсіх пашкоджанняў.

Устаноўка пільнага дыска

Для зняцця або ўстаноўкі пільнага дыска выканайце наступныя дзеянні:

1. Адключыце пілу ад электрасеткі
2. Адкруціце вінт фіксацыі кажуха 8 (рыс. 1) і ссуньце кажух, каб быў доступ да фланца мацевання дыска.
3. Адкруціце болт мацевання дыска 5, зніміце прыціскную шайбу 3, знешні фланец 2 і дыск 4 (рыс. 2).

Устаноўка дыска праводзіцца ў зваротнай паслядоўнасці.



Рыс. 3

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Піла выкарыстоўваецца толькі для адрэзу чорнага металапракату адразным дыскам. На піле выкарыстоўваецца дыск па метале. Забараняецца ўстаноўка на пілу дыскай іншага тыпу і прызначэнні.

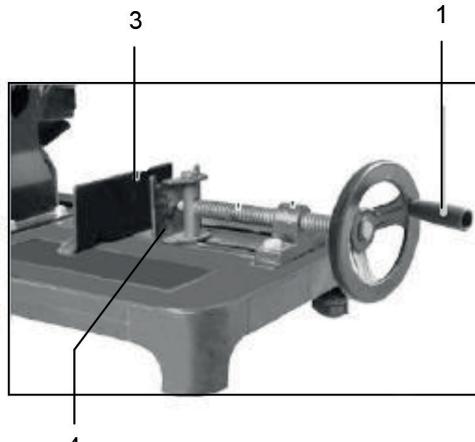
Фіксацыя загатоўкі ў ціскі (рыс. 4-5)

Мадэль: CS 2535



Рыс. 4

Мадэль: CS 3040T



Рыс. 5

Круціце ручку штока ціскоў (1) супраць гадзіннікавай стрэлкі, каб развесці ўпоры ціскоў. Упор (4) рухомы, упор (3) нерухомы з рэгуляваннем вугла рэзу. Установіце загатоўку паміж упорамі ціскоў і зафіксуйце яе, круцячы ручку (1) па гадзіннікавай стрэлцы.

На мадэлі CS2535 ціскі маюць рычаг для хуткага адчынення ціскоў (2). Для гэтага падніміце рычаг уверх. У такім становішчы рычага шток вольна перасоўваецца ўздоўж сваёй восі. Для фіксацыі загатоўкі апусціце рычаг уніз і зафіксуйце загатоўку ручкай (1).

Рэгуляванне вугла рэзу ў гарызантальнай плоскасці (рыс. 6)

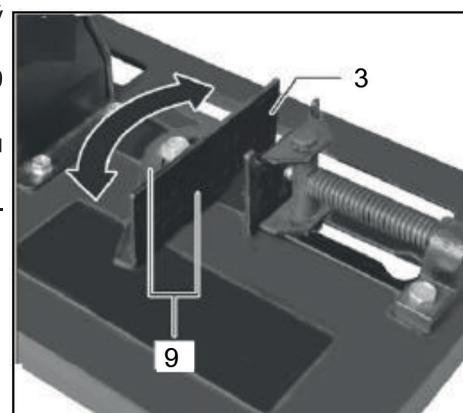
Для рэгулявання вугла рэзу загатоўкі ў гарызантальнай

плоскасці прыслабце вінты мацевання 9 упора 3 (рыс. 5).

Усталюеце ўпор па шкале на неабходны вугал рэзу і

зафіксуйце балты ўпора. Упор рэгулюеца на вугал

ад 0° да 45° .



Рыс. 6

Уключэнне/выключэнне пілы

Праверце зацяжку балта фіксацыі дыска.

Праверце, што на піле не засталося рэгулявальных ключоў.

Падлучыце пілу да электрасеткі.

Для ўключэння пілы CS 2535 націсніце і ўтрымлівайце кнопкую-выключальнік 1 (рыс. 7). Для выключэння адпусціце кнопкую выключальніка. Для фіксацыі выключальніка ва ўключаным становішчы націсніце на кнопкую фіксацыі выключальніка і адпусціце выключальнік. Каб разблакаваць выключальнік, націсніце на яго і адпусціце.

Для ўключэння пілы CS 3040T націсніце кнопкую «I» на выключальніку (рыс. 8).

Для выключэння націсніце кнопкую «0».



Рыс. 7



Рыс. 8

8. ТЭХNІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што піла адключана ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай шчоткай. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхлення забруджвання раствалярнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне раствалярнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

- Піла не патрабуе дадатковай змазкі.

- Для забеспячэння бяспекі і надзеінасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Падвышаная вібрацыя	Адразны дыск разбалансаваны або пашкоджаны	Заменіце адразны дыск.
Электрарухавік перагружаецца (пераграваецца), губляе абараачэнні пры працы.	1. Занадта вялікая хуткасць падачы дыска 2. Працяглай працы ў бесперапынным рэжыме	1. Зменшыце хуткасць падачы дыска 2. Эксплуатуйце інструмент у паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік працуе на поўнай хуткасці, але адрезны дыск спыняеца падчас рэзу	Адразны дыск слаба замацаваны	Замацуеце адразны дыск
Электрарухавік не запускаецца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік разомкнут 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Уключице сеткавы выключальнік 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech 3. Праверце напружанне ў электрасетцы
Электрарухавік не развівае поўную хуткасць і не працуе на поўную магутнасць	1. Нізкая напруга 2. Занадта доўгі падаўжальны шнур	1. Праверце напружанне ў сетцы 2. Скараціце даўжыню або павялічіце сячэнне шнура падаўжальніка

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікованымі адмысловыми цэнтрамі ў сэрвісных цэнтрах.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Выраб ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспорту пры тэмпературе паветра ад - 50 да + 50 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературе + 25 °C) у адпаведнасці з правіламі перевозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспорту.

Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляным вентыляваным памяшканні пры тэмпературе ад + 5 да + 40 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературе + 25 °C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвойце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце выраб згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікаце або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектавальных усталёўваецца вытворцам і паказаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шыльдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя,

моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфарматыў і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу перадатковых дэталяў і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільны эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмажкоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталяў, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталяў, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трывмераў, лёскі і трывмерных галовак, ахойных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацеванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканая гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўной сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (залиганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталяў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльнілінікі, сальнікі, стужка тормазу, ахойная кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шмоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэта жа на няспраўнасці выраба, выкліканая гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахойных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

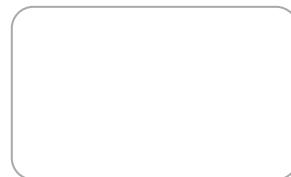
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвой арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выдачы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выдачы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выдачы: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



Подпіс кліента: _____

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертүсіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	32
2. Қауіпсіздік ережелері.....	32
3. Техникалық сипаттамалары	34
4. Жинақталуы	34
5. Құрылым сипаттамасы.....	35
6. Жұмысқа дайындау	36
7. Пайдалану.....	36
8. Техникалық қызмет көрсету	38
9. Ұлтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	39
10. Тасымалдау мен сақтау	39
11. Көдеге жарату	40
12. Қызмет мерзімі	40
13. Өндіруші, импорттаушы және Сертификат туралы мәліметтер.....	40
14. Кепілдік міндеттемелері	40

1. МАҚСАТЫ

Монтаждық ара қара метал прокатын кесуге арналған. Тік жазықтықта тік бұрышта және көлденең жазықтықта 0° - дан 45° - қа дейін көлбек кесуге болады.

Ара кернеуі 230 В және жиілігі 50 Гц бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істейді.

Араны мақсатынан басқа мақсатта пайдалануға және араның конструкциясына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңың жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарайлыш шаңың немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақыннатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Үлғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтерменіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылдыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Үлғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30mA) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаган, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол берменіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын, құралдың қосқышы өшірүлі түрганына көз жеткізіңіз.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кименіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

Монтаждық араларға арналған қауіпсіздік ережелері:

- Құралмен жұмыс істеу кезінде тұрақты күйде болыңыз
- Қолдар айналмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек
- Кесу аяқталғаннан кейін бірден дайындаға қол тигізбеніз, ол өте ыстық болуы мүмкін
 - Дискілерді мақсатына сай пайдаланыңыз
 - Қорғаныш қаптамасыз жұмыс істеуге тыйым салынады
 - Арага су немесе жаңбыр тиуіне жол берменіз

Шекіті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

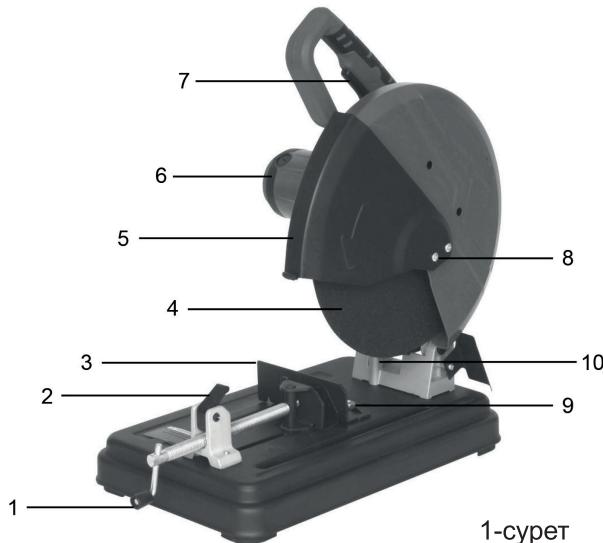
ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	CS 2535	CS 3040T
Коды	E2004.005.00	E2004.006.00
Тұтынылатын қуат, Вт	2500	3000
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	3800	2800
Диск диаметрі, мм	355	400
Дискінің отырғызы орнының диаметрі, мм	25,4	32
Дискінің қалындығы, мм	3	3
Кесудің максималды тереңдігі, мм	110	140
Максималды кесу ені, мм	110	120
Желінің кернеуі, В	230	380
Электр кабелінің ұзындығы, м	3	3
Сыртқы өлшемдері, мм	520X320X470	600X380X500
Массасы, кг	18,5	49

4. ЖИНАҚТАЛУЫ

- | | |
|----------------------|-------------|
| Ара | - 1 дана |
| Аралау дискі | - 1 дана |
| Қозғалтқыш щеткілері | - 1 жиынтық |
| Кілт | - 1 дана |
| Өнім төлкүжаты | - 1 дана |

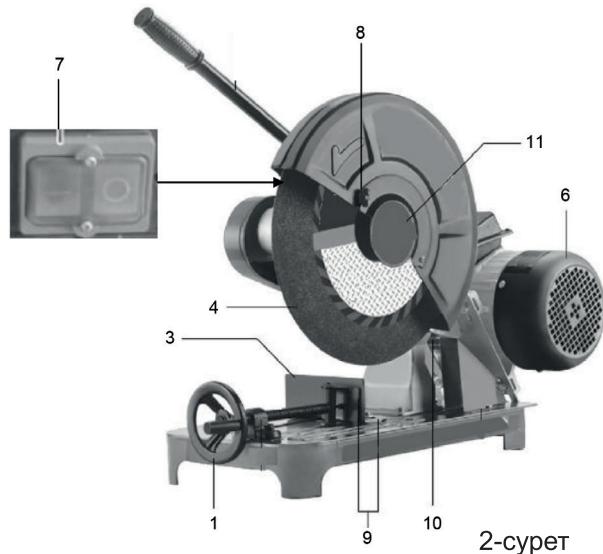
5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

Модельдер: CS 2535



1-сурет

Модельдер: CS 3040T



2-сурет

- 1 – тиск тұтқасы
- 2 – тискті жылдам ашуға арналған рычаг
- 3 – көлденең жазықтықта бұрышты реттеу тіреі
- 4 – аралау дискісі
- 5 – дисктің жылжымалы қаптамасы
- 6 – қозғалтқыш
- 7 – өшіргіш
- 8 – қаптаманы бекіту бұрандасы
- 9 – тірек бұрышын реттеуге арналған бұрандалар
- 10 – кесу терендігін шектегіш
- 11 – дискіні орнату фланецінің қаптамасы(тек CS 3040T моделіне қолданысты)

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

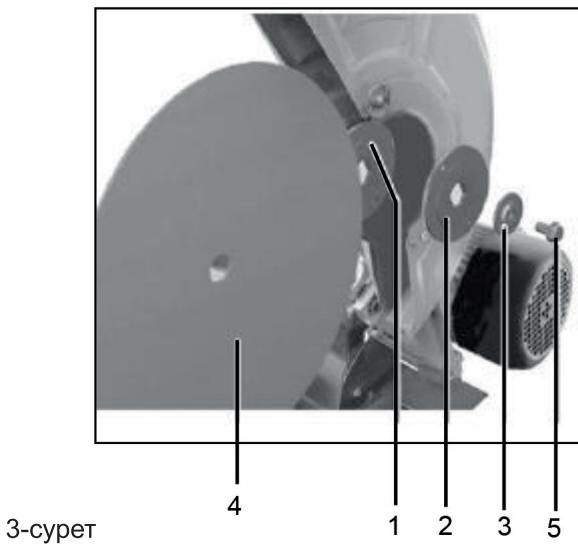
Назар аударыңыз! Реттеу алдында әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Қаптаманы ашып, араны алышыз. Араның түркүйін, қорғаңыс дискісінің, ара-лау дискісінің, сым оқшаулауының зақымдалуы бар жоғын тексеріңіз. Егер зақым болса, барлық зақымдар жойылғанша араны қоспаңыз.

Аралау дискісін орнату

Ара дискісін алу немесе орнату үшін келесі әрекеттерді орындаңыз:

1. Араны электр желісінен ажыратыңыз
2. Қаптаманы бекіту бұрандасын 8 (1-сурет) бұрап алышыз да, дискіні бекіту фланеціне кіру мүмдігі болу үшін түркүйн сырғытыңыз.
3. Дискіні бекіту болтын 5 бұрап алышыз, қысқыш шайбаны 3, сыртқы фланецті 2 және дискіні 4 шешіп алышыз (2-сурет).
4. Дискіні орнату кері ретпен жүзеге асырылады.



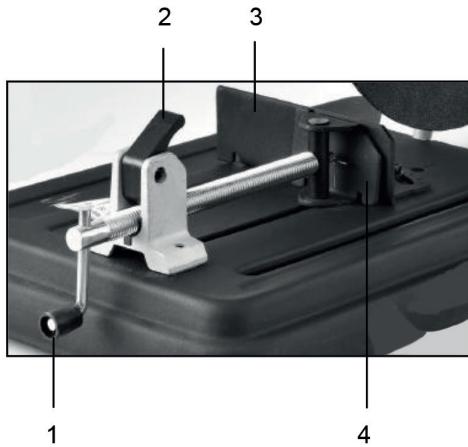
7. ПАЙДАЛАНУ

Ара тек қара металл прокатты кесу дискісімен кесу үшін қолданылады. Ара металлға арналған дискіні пайдаланады. Араға басқа типтегі және мақсаттағы дискілерді орнатуға тыйым салынады.

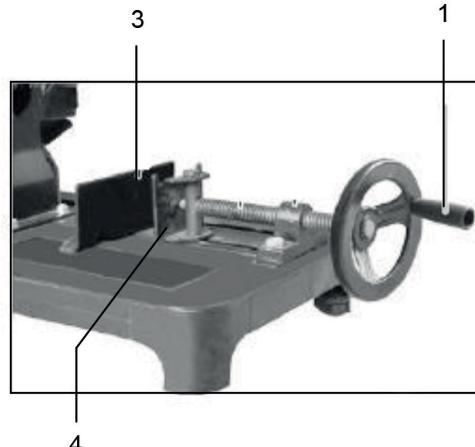
Дайындаманы іскенжеге бекіту (4-5-сурет)

Модель: CS 2535

Модельдер: CS 3040T



4-сурет



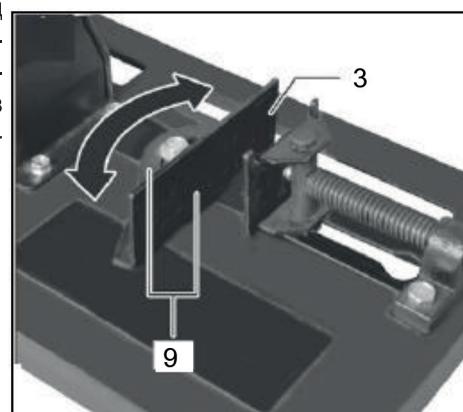
5-сурет

Тиск штогының тұтқасын (1) сағат тіліне қарсы бұраңыз. Кесу бұрышын реттеуге арналған жылжымалы тірек (4), жылжымайтын тірек (3). Дайындаманы тіректер арасына қойып, тұтқаны (1) сағат тілімен бұрап бекітіңіз.

CS2535 моделінде тискті (2) тез ашуға арналған тұтқалары болады. Мұны істеу үшін тұтқаны жоғары көтеріңіз. Тұтқаның бұл күйінде шток өз осінің бойымен еркін қозгалады. Дайындаманы бекіту үшін тұтқаны тәмен түсіріп, дайындаманы тұтқамен бекітіңіз (1).

Көлденең жазықтықта кесу бұрышын реттеу (6-сурет)

Көлденең жазықтықта дайындаманың кесу бұрышын реттеу үшін тірек 3 бұрандаларын 9 босатыңыз (5-сурет). Шкала бойынша тіректі қажетті кесу бұрышына орнатыңыз және тірек бұрандаларын бекітіңіз. Тірек 0° -дан 45° - қа дейінгі бұрышқа реттеледі.



6-сурет

Араны қосу / өшіру

Дискіні бекіту бұрандасының қатаюын тексеріңіз.

Арада реттеу кілттері қалмағанын тексеріңіз.

Араны электр желісіне қосыңыз.

CS 2535 арасын қосу үшін 1 өшіргіш-қосқыш түймесін басып тұрыңыз (7-сурет). Өшіру үшін өшіргіш түймесін босатыңыз. Өшіргішті қосулы қүйде құлпыптау үшін өшіргішті құлпыптау түймесін басып, өшіргішті босатыңыз. Өшіргіштің құлпыны ашу үшін оны басып, босатыңыз.

CS 3040T арасын қосу үшін өшіргіштің «I» түймесін басыңыз (8-сурет). Өшіру үшін «0» түймесін басыңыз.



7-сурет



8-сурет

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын араның электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Эр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және жедеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою үсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, спирт және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың тұрқына зақым келтіруі мүмкін.

- Ара қосымша майлауды қажет етпейді.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет.

9. ҮІҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРИ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзөу әрекеттері
Жоғары діріл	Кесу дискісі тенгерімсіз немесе зақымдалған	Кесу дискісін ауыстырыңыз.
Электр қозғалтқышы шамадан тыс жүктеледі (қызып кетеді), жұмыс кезінде айналымын жогалтады.	1. Дискіні беру жылдамдығы тым жоғары 2. Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істей	1. Дискіні беру жылдамдығын төмендетініз 2. Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдықпен жұмыс істейді, бірақ кесу кезінде кесу дискісі тоқтайды	Кесу дискісі өлсіз бекітілген	Кесу дискісін бекітініз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Желі қосқышы ажыратылғандықтан қуат берілмейді 2. Ақаулы қосқыш 3. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Желі қосқышын қосыңыз 2. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдықты дамытпайды және толық қуатта жұмыс іstemейді	1. Кернеу төмен 2. Ұзартқыш сымның ұзындығын қысқартыңыз немесе көлденен қимасын ұлғайтыңыз	1. Желідегі кернеуді тексеріңіз 2. Ұзартқыш сымның ұзындығын қысқартыңыз немесе көлденен қимасын ұлғайтыңыз

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы құрал жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы - 50-ден + 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Құралды + 5-тен + 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) жылтырылатын жедетілетін бөлмемде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құрал және оның компоненттерін түрмистық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралды қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім түрмистық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 10 жыл

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сөттен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілеп өнім төлкүжатында көрсетеді.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалай тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қы-

зуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты үшқындауы, күйік ісі, өзіне тән емес газ шығуы)

• механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

• коррозиялық ортаның, жоғары температуралық немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

• қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бәгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсінен, желдеткіш арналардың (санылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

• тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиги тоzuы,

• мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

• шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температуралық әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

• ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дисқілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және аяу сұзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

• жууга арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сонындар, шентемірлер), аяу сұзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

• поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтректерінің бұзылуы немесе балқуы);

• компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

• Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резенке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырығыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызша-

лар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

•бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылышына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кесіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Тұпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атаяуы: _____

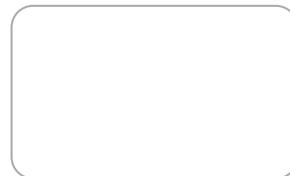
Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____



Сауда ұйымының мәрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығының мәрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығының мәрі



Қызмет көрсету орталығы: _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қызмет көрсету орталығының мәрі



Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴՆԵՐԻ

Ընորհակալություն ԷԼԻՏԵԿ (ELITECH) արտադրանքը ընտրելու համար: Մենք խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս ձեռնարկը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման հրահանգներին:

Այս ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է ձեռնարկի թողարկման պահին առկա բնութագրերի վրա:

Այս ձեռնարկը պարունակում է ապրանքի հուսայի և անվտանգ շահագործման համար անհրաժեշտ և բավարար տեղեկատվություն:

Արտադրանքի բարելավմանն ուղղված մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա դիզայնը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը.....	46
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	46
3. Տեխնիկական բնութագիր	48
4. Կոմպլեկտավորում.....	48
5. Դիզայնի նկարագրությունը	49
6. Աշխատանքի նախապատրաստում.....	50
7. Շահագործում	50
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	52
9. Հնարավոր անսարքությունները և Դրանց վերացման մեթոդները	53
10. Փոխադրում եվ պահպանում.....	54
11. Օտարում	54
12. Ծառայության ժամկետը	54
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի Եւ վկայականի/հայտարարագրի և Արտադրության ամսաթվի մասին.....	54
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	55

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Մոնտաժային սղոցը նախատեսված է սև մետաղի գլանվածքը կտրելու համար: Կտրում ինարավոր է ճիշտ անկյան տակ է ուղղահայաց հարթությունում, և անկյան տակ 0° - ից 45° հորիզոնական հարթությունում:

Սղոցն աշխատում է 230 Վ լարման միաֆազ փոփոխական հոսանքի ցանցից՝ 50 Հց հաճախականությամբ :

Արգելվում է սղոցն օգտագործել այլ նպատակներով և սղոցի կառուցվածքում փոփոխություններ կատարել:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր.

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լրացրաված: Կեղտում աշխատավայրը և անբավարար լրացրությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, ոյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթյուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կրողմակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն.

- Գործիքի խրոցը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակից լարման:

- Գործիքը մի եւթարկեք անձուկի կամ խոնավության: Թաց գործիքը մեծացնում է Էլեկտրական ցւցումների վտանգը:

- Էլեկտրական լարը քաշելիս գործիքի վարդակից մի հանեք վարդակից և մի տեղափոխեք գործիքը՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ Էլեկտրական մալուխը խճճակ չէ: Մի տեղադրեք Էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Տարածքից դրւու Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս այն միացրեք հոսանքի ցանցին համապատասխան նոմինալ արժեքի պաշտպանիչ անջատման սարքի միջոցով (արտահոսքի առավելագույն հոսանք 30մա):

ԱՆՁՆԱԿԱՆ ԱՆՎԻՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ.

- Մի աշխատեք Ելեկտրական գործիքների հետ հոգնածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվիտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Թույլ մի տվեք, որ գործիքը պատահաբար միանա: Նախքան Ելեկտրական գործիքը ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Նախքան Ելեկտրական գործիքը Ելեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Գործիքի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և բանալիները, երբ գործիքը միացված է, կարող են վնասվածքներ առաջացնել:

- Համապատասխան հագնվեք: Մի հագեք ազատ հագուստ կամ զարդեք: Զեր մագերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն գործիքի պտտվող մասերից:

ՄՈՆՏԱԺԱՅԻՆ ՍԼՈԳՆՆԵՐԻ ԱՆՎԻՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ.

- Գործիքի հետ աշխատելիս զբաղեցնել կայուն դիրք

- Զերծերը պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասերից

- Կտրվածքի ավարտից անմիջապես հետո մի դիաչեք աշխատանքային կտորին, այն կարող է շատ տաք լինել

- Օգտագործեք սկավառակները, ինչպես նախատեսված է

- Արգելվում է աշխատել առանց պաշտպանիչ ծածկույթի

- Թույլ մի տվեք, որ ջուր կամ անձրև թափվի սլոգի վրա

ՍԱՀՄԱՆԱՅԻՆ ՎԻՃԱԿԻ ՀԱՎԻԱՆԻՉՆԵՐ

ՈՒՉԱՄԴՐՈՒԹՅՈՒՆ Եթե սլոգի շահագործման ընթացքում կողմանակի աղմուկներ են առաջանում, Ելեկտրական մայումի մեկուսացման վնաս, այրված մեկուսացման հոտ, սկավառակի պաշտպանիչ կորպուսի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատեք սլոցը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

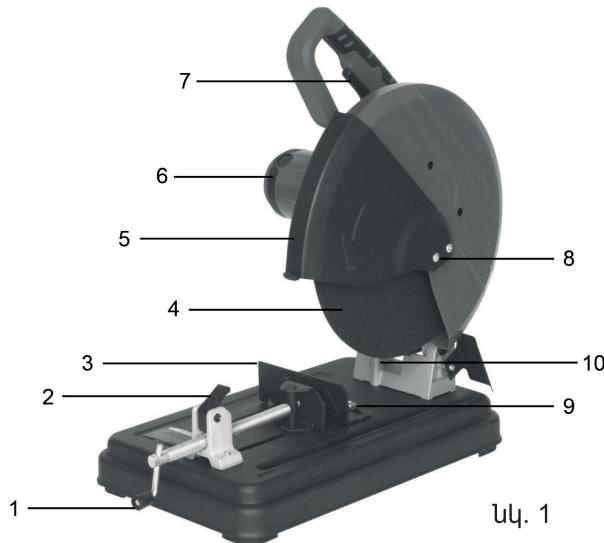
ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼՆԵՐ	CS 2535	CS 3040T
Կող	E2004.005.00	E2004.006.00
Էլեկտրաէներգիայի սպառում, Վտ	2500	3000
Դարապ պտտման արագություն, պտտ/ր	3800	2800
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	355	400
Սկավառակի նստատեղի տրամագիծը, մմ	25,4	32
Սկավառակի հաստությունը, մմ	3	3
Կտրման առավելագույն խորությունը, մմ	110	140
Կտրման առավելագույն լայնությունը, մմ	110	120
Ցանցի լարումը, Վ	230	380
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	3	3
Ըստհանուր չափերը, մմ	520X320X470	600X380X500
Քաշը, կգ	18,5	49

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Սղոց	- 1 հատ
Կտրող սկավառակ	- 1 հատ
Շարժիչի խոզանակներ	- 1 կոմալ.
Բանալի	- 1 հատ
Ապրանքի անձնագիր	- 1 հատ

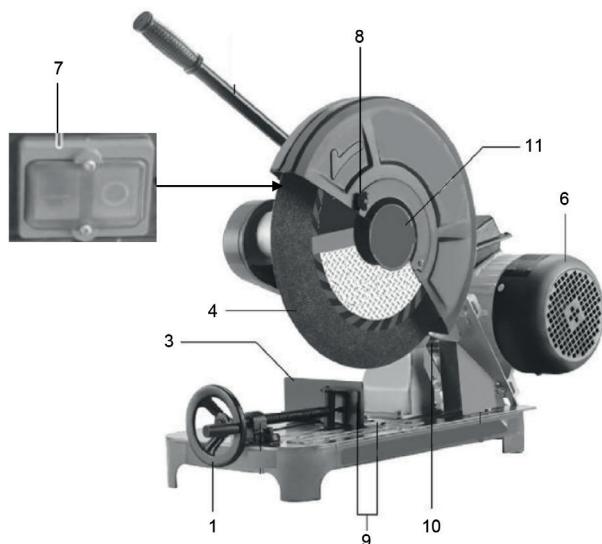
5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ

Մոդելներ: CS 2535



նկ. 1

Մոդելներ: CS 3040T



նկ. 2

- 1 - մամլակի բռնակ
- 2 - մամլակի արագ բացման լծակ
- 3-հենակետ հորիզոնական
հարթության անկյան
կարգավորմամբ
- 4-սղոցի սկավառակ
- 5- սկավառակի շարժական
պատյան
- 6-շարժիչ
- 7-անջատիչ
- 8-պատյանների ամրացման
պողոտակ
- 9-հենակետի անկյան ճշգրտման
պողոտակներ
- 10-սղոցման խորության
սահմանափակիչ
- 11-սկավառակի ամրացման
կցամասի պատյան (միայն CS
3040T-ի համար)

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

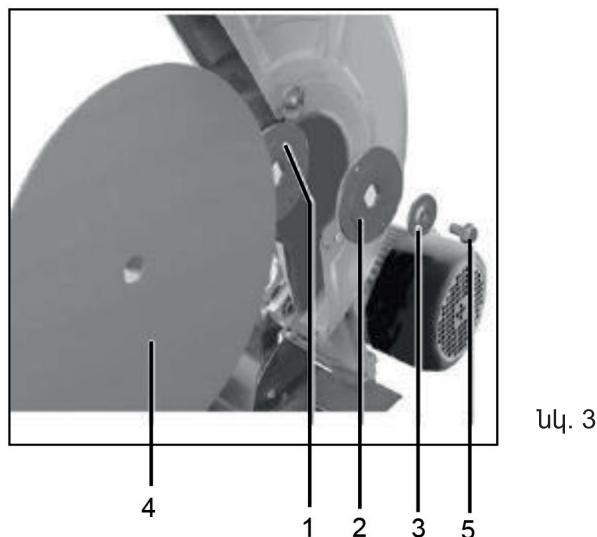
Ուշադրություն! Կարգավորելուց առաջ միշտ անջատեք գործիքը ցանցից:

Բացեք փաթեթավորումը և հանեք սղոցը: Ստուգեք սղոցը պատյանների, պաշտպանիչ սկավառակի, սղոցի սկավառակի, մետաղալարերի մեկուսացման վնասների համար: Եթե վնաս կա, մի՛ միացրեք սղոցը, մինչև բոլոր վնասները վերականգնվեն:

Սղոցի սկավառակի տեղադրում

Սղոցի սկավառակը հեռացնելու կամ տեղադրելու համար հետևեք հետևյալ քայլերին.

1. Անջատեք սղոցը Էլեկտրական ցանցից
2. Անջատեք պատյանների ամրացման պտուտակը 8 (Ակ. 1) և սահեցը պատյանը, որպեսզի սկավառակի կցամասի եզրը հասանելի լինի:
3. Հեռացրեք սկավառակի մոնտաժային պտուտակը 5, հեռացրեք ճնշման տափողակ 3, արտաքին կցեզրը 2 և սկավառակը 4 (Ակ. 2):
4. Սկավառակի տեղադրումը կատարվում է հակառակ հաջորդականությամբ:



7. ԾԱՐԱԳՈՐԾՈՒՄ

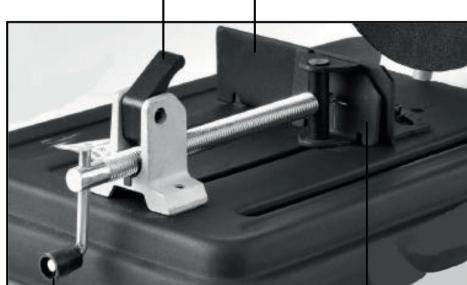
Սղոցն օգտագործվում է միայն կտրող սկավառակով ևս մետաղը կտրելու համար: Սղոցի վրա օգտագործվում է մետաղական սկավառակ: Արգելվում է սղոցի վրա այլ տեսակի և նշանակության սկավառակների տեղադրումը:

Աշխատանքային մասի ամրացումը մամլակի մեջ (նկ. 4, նկ. 5)

Մոդելներ: CS 2535

2

3



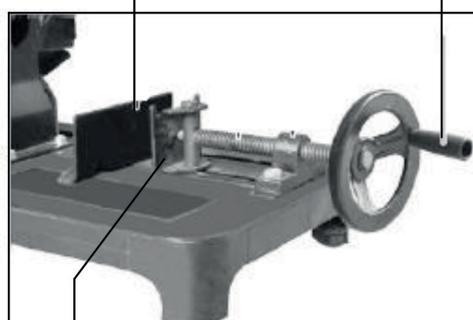
1

նկ. 4

Մոդելներ: CS 3040T

1

3



4

նկ. 5

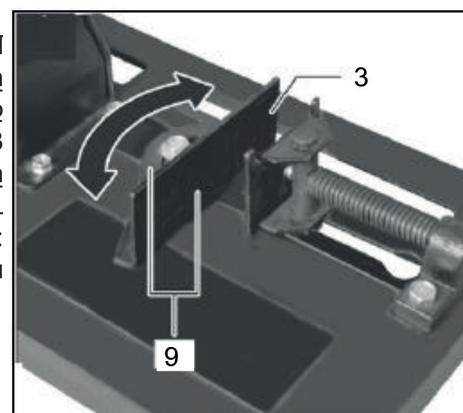
Պտտեք մամլակի ցողովով թռնակը (1) ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, որպեսզի հեռացնեք մամլակի հենակետերը: Չարժական հենակետը (4), անշարժ հենակետը (3)՝ կտրման անկյան կարգավորմամբ: Տեղադրեք աշխատանքային կտորը մամլակի հենակետերի միջև և ֆիքսեք այն՝ պտտելով թռնակը (1) ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

CS2535 մոդելի վրա մամլակն ունի ծակ՝ սկավառակներն արագ բացելու համար (2): Դա անելու համար բարձրացրեք ծակը դեպի վեր: Ծակի այս դիրքում ցողովով ազատորեն շարժվում է իր առանցքի երկայնքով: Աշխատանքային կտորը ամրացնելու համար ծակն իշեցրեք ներքև և բռնակով ամրացրեք աշխատանքային կտորը (1):

Հորիզոնական հարթության կտրման անկյան ճշգրտում

Հորիզոնական հարթությունում աշխատանքային մասի կտրման անկյունը կարգավորելու համար թուլացրեք ամրացման պտուտակները 9 հենարան 3 (նկ. 5). Տեղադրեք սանդղակի հենարանը պահանջվող կտրման անկյան տակ և ամրացրեք հենարանի պտուտակները: Շեշտը կարգավորվում է 0° - $\pm 45^\circ$ անկյան տակ:

նկ. 6



Սղոցի միացում / անջատում

Ստուգեք սկավառակի ամրացման պտուտակի խստությունը:

Ստուգեք, որ սղոցի վրա ճգրտման բանալիներ չեն մնացել:

Սղոցը միացրեք էլեկտրական ցանցին:

CS 2535 սղոցը միացնելու համար սեղմեք և պահեք անջատիչի կոճակը 1 (նկ. 7):

Անջատելու համար բաց թողեք անջատիչի կոճակը: Անջատիչը միացված դիրքում փիբսելու համար սեղմեք անջատիչի կողպման կոճակը և բաց թողեք անջատիչը: Անջատիչը բացելու համար սեղմեք դրա վրա և բաց թողեք:

CS 3040T սղոցը միացնելու համար սեղմեք անջատիչի «I» կոճակը (նկ. 8): Անջատելու համար սեղմեք «0» «կոճակը:



նկ. 7



նկ. 8

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ սղոցն անջատված է ցանցից:

- Ամեն անգամ, եթե աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ խոզանակով: Աղտոտիչները վերացնելու համար անթույալորելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, պիրոտ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորպուսի վնասմանը:

- Սղոցը լրացնեցի՛ քսում չի պահանջում:
- Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՁՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Բարձր թղթառում	Կտրող սկավառակը անհավասարակշռված է կամ վնասված	Փոխարինեք կտրող սկավառակը:
Էլեկտրական շարժիչն ծանրաբեռնվում է (գերտաքանում), շահագործման ընթացքում կորցնում է արագությունը:	1. Սկավառակի հոսքի արագությունը չափազանց բարձր է 2. Շարունակական գործողություն անդադար ռեժիմով	1. Նվազեցրեք սկավառակի հոսքի արագությունը 2. Գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Էլեկտրական շարժիչն աշխատում է ամբողջ արագությամբ, բայց կտրող սկավառակը կանգ է առնում կտրելիս	Կտրող սկավառակը թույլ է ամրացված	Ամրացրեք կտրող սկավառակը
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Սնուցումը չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անշատիշը բաց է 2. Անսարք անշատիշ 3. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը 2. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ 3. Ստուգեք Էլեկտրական ցանցի լարումը
Էլեկտրական շարժիչը չի զարգացնում ամբողջ արագությունը և չի աշխատում ամբողջ հզորությամբ	1. Ցածր լարում 2. Չափազանց երկար երկարացման լար	1. Ստուգեք ցանցի լարումը 2. Կարճացրեք երկարությունը կամ ավելացրեք երկարացման լարի հատվածը

Գործիքի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման
կենտրոնում որակավորված մասնագետների կողմից

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ ԵՎ ՊԱՐՊԱԼՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ ձյուն մաքրող սարքը կարող է փոխադրվել բոլոր տեսակի ծածկված տրանսպորտով օդի շերմաստիճանի մինուս 50-ից պյուս 50 ° C և հարաբերական խոնավության մինչև 80% (պյուս 25 ° C շերմաստիճանի դեպքում՝ համաձայն ապրանքների փոխադրման կանոնների, որը կիրառելի է տրանսպորտի այս տեսակի համար):

Ձյունանետը տեղափոխելիս այն պետք է ամրացվի կայուն ուղղահայաց դիրքում:

Պահպանում

Մեքենան պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորմամբ շեռուցվող օդափոխսկող սենյակում +5-ից +40°C շերմաստիճանի և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պյուս 25°C շերմաստիճանում):

Ձյուն մաքրող մեքենան երկարատև պահեստավորման ժամանակ կռողզիայից պաշտպանելու համար մետաղական մասերը թերթակի քարքարական քուեքով:

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Դեն մի նետեք արտադրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ: Օտարեք արտադրանքը արդյունաբերական թափուների ներկայիս կանոնակարգերին համապատասխան:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 10 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՍՈՒԹՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱԾԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերությունը է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թթթառում, ուժեղ շեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճարեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրությունը միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խորվակների (անցքերի), յուղի այթների հացանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածությունը;
- ժամանակի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահնչանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի դյորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիզամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ

ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի զտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եղբեր, օդային զտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- Վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչու հանգեցրել է միոցի խմբի խափանման (միոցի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միոցի և միոցի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միոցային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչչացում կամ հալում);

- Կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անքավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ծողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անխվեր, ռետինե շոկի կանիչներ, կսիքներ, յուղի կսիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման Էլեկտրոդներ, շերմազուգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակարներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- Միջամտություն ամրացումների, կսիքների, պաշտպանիչ կպչուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիգայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Վրտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱԾԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____

Մոդելը _____

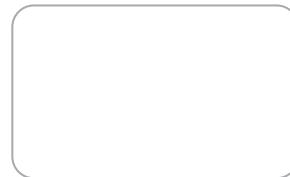
Մոդելի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Սերիական համարը _____

Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կտրը



ԿՏՐԱՎԱՆ ԿՏՐՈՒ Ն № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն կտրը _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կտրը



ԿՏՐԱՎԱՆ ԿՏՐՈՒ Ն № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն կտրը _____

Սպասարկման կենտրոնի կտրը



Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կտրը



ԿՏՐԱՎԱՆ ԿՏՐՈՒ Ն № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն կտրը _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____







8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.

Вся дополнительная информация о товаре и сервисных центрах на сайте

elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисны центр Номер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.

Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных цэнтры на сایце

elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.

Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда

elitech.ru

8 800 100 51 57

Опекушинаданың Қашындағы үнити Әдебият жаңынан жаңынан

Ашылғандағы жаңынан жаңынан үнити Әдебият жаңынан жаңынан

elitech.ru