

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

ПЛИТКОРЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ
ПОДАЧЕЙ ДИСКА ELITECH

ТС 2212F16
(E2008.016.XX)



ПАШПАРТ
ПЛІТКАРЭЗ ЭЛЕКТРЫЧНЫ З АЎТАМАТЫЧНАЙ
ПАДАЧАЙ ДЫСКА ELITECH

ПАСПОРТЫ
ДИСКТИҢ АВТОМАТТЫ ТҮРДЕ БЕРЕТІН ФУНКЦИЯСЫ
БАР ЭЛЕКТРЛІК ПЛИТКА КЕСУШІ ҚҰРЫЛҒЫ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 29 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

30 - 57 Старонка

KZ

Өнім паспорты

58 - 85 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно изложенной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления. В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений. Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	8
4. Комплектация	9
5. Описание конструкции	10
6. Подготовка к работе	11
7. Эксплуатация	19
8. Техническое обслуживание	22
9. Возможные неисправности и методы их устранения	24
10. Транспортировка и хранение	25
11. Утилизация	25
12. Срок службы	25
13. Данные о производителе, импортёре и сертификате / декларации и дате производства	25
14. Гарантийные обязательства	26

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плиткорез ELITECH TC 2212F16 (далее плиткорез, станок, изделие или устройство) является мощным профессиональным электрическим плиткорезом с автоматической подачей диска. Плиткорез предназначен для резки отрезным алмазным диском в размер всех видов натуральной и искусственной керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки. Рез может выполняться под углом от 45° до 90° к плоскости поверхности плитки за счёт наклона диска и под углом от 0° до 45° в горизонтальной плоскости с помощью транспортира, с возможностью комбинации углов.

ВНИМАНИЕ!

Конструкция станка допускает увод реза до 1,5 мм на 1 метр реза. Наличие сколов на поверхности разрезаемой плитки зависит от качества плитки, правильного выбора алмазного диска, правильной настройки станка и квалификации работника. В большинстве случаев соблюдение этих факторов позволяет минимизировать количество и размер сколов на обрабатываемой плитке. При этом полностью избежать сколов не всегда представляется возможным. Образование сколов на обрабатываемом материале не является гарантийным случаем.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Информация в данном паспорте ориентирована на лиц, имеющих базовые технические навыки по обращению с подобными устройствами. Если у вас нет опыта работы с такими устройствами, обратитесь к специалисту.

ВНИМАНИЕ!

До ввода в эксплуатацию ознакомьтесь с содержанием данного паспорта, конструкцией устройства, органами управления и сферой его применения.

Научитесь быстро останавливать устройство.

Несоблюдение мер по технике безопасности и рекомендаций производителя может привести к поломке оборудования, травмам оператора и лиц, находящихся в непосредственном окружении при эксплуатации устройства и возникновением внештатных ситуаций.

Все указания и предписания по технике безопасности следует сохранить на будущее. Понятие «устройство», использованное в указаниях по технике безопасности, относится к электроинструментам и станкам с питанием от сети (с сетевым кабелем).

Общие правила техники безопасности.

- Запрещается эксплуатация устройства лицам, не изучившим данные правила по технике безопасности, а также лицам, не достигнувшим 18-летнего возраста.

- Никогда не оставляйте без внимания работающее устройство. НЕ отходите от устройства, пока оно не остановится полностью.

- Помните, что оператор несёт ответственность за несчастные случаи или ущерб, нанесённый другим лицам или их имуществу в процессе эксплуатации устройства. Оператор обязан принять все меры предосторожности, чтобы обеспечить свою безопасность и безопасность окружающих.

- Всегда проверяйте устройство перед работой. Убедитесь, что все рукоятки, крепления и предохранительные приспособления находятся на своём месте и в исправном состоянии.

- Если устройство внесено в зимнее время в отапливаемое помещение, не включайте его до тех пор, пока оно не прогреется до температуры окружающего воздуха. В противном случае устройство может выйти из строя при включении из-за скопившегося конденсата на узлах и деталях электродвигателя.

- Храните устройство в закрытом, недоступном для детей месте.

- Всегда руководствуйтесь здравым смыслом. Невозможно предусмотреть все ситуации, которые могут возникнуть перед Вами. Если Вы в какой-либо ситуации почувствовали себя неуверенно, обратитесь за советом к специалисту: дилеру, механику авторизованного сервисного центра, опытному пользователю.

Техника безопасности на рабочем месте.

- Рабочая зона должна содержаться в чистоте и быть хорошо освещена. Беспорядок и недостаток освещения в рабочей зоне могут привести к несчастным случаям.

- Работайте только в дневное время или при хорошем искусственном освещении.

- Нельзя использовать устройство во взрывоопасной обстановке, то есть там, где находятся горючие жидкости, газы или пыль. Устройство образует искры, искры могут стать причиной пожара или взрыва.

- Перед включением устройства уберите все сопутствующие инструменты из рабочей зоны.

Электробезопасность.

- Убедитесь, что напряжение в розетке соответствует рабочему напряжению устройства.

- Если ваше устройство оснащено трёхконтактной электрической вилкой, оно требует заземления и его необходимо заземлить, подключив к трёхконтактной электрической розетке. Третий контакт используется для заземления оборудования и защиты от случайного поражения электрическим током. НЕ удаляйте третий контакт.

- Электрическая вилка должна соответствовать розетке. Запрещается изменять электрическую вилку устройства.
- Не подвергайте устройство воздействию дождя или влаги. Проникновение воды в устройство увеличивает риск поражения электрическим током и может вызвать поломку устройства, которая не будет считаться гарантийным случаем.
- Не вытаскивайте вилку устройства из розетки, дергая за электрический кабель, это может привести к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был спутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краёв и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- Избегайте контакта с заземлёнными предметами, такими как трубы, приборы отопления, кухонные плиты, холодильники. При контакте с заземлёнными поверхностями риск поражения электрическим током значительно возрастает.
- Проконсультируйтесь с квалифицированным электриком, если вы не полностью понимаете инструкции по заземлению или не уверены, что станок правильно заземлён.

Личная безопасность.

- Никогда не используйте устройство, если Вы устали, плохо себя чувствуете или находитесь под воздействием лекарств, наркотиков, алкоголя или медикаментов снижающих скорость рефлексов и концентрацию внимания.
- При выполнении работ будьте внимательны, тщательно обдумывайте свои действия. Не работайте на устройстве, если не можете целиком сконцентрироваться на выполняемой работе.
- Избегайте неустойчивых положений тела, позаботьтесь о наличии устойчивой опоры и возможности постоянного сохранения равновесия.
- Всегда используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Перед работой снимите все украшения, шарфы, галстуки и другие аксессуары, которые могут случайно попасть в движущиеся части устройства. Одежда должна быть полностью застёгнута, а длинные волосы убраны.

Правила безопасности работы на станке.

- Убедитесь в надёжности установки станка.
- Недопустимо обрабатывать материал, не предусмотренный производителем для обработки на данном устройстве.
- Проверьте узлы и соединения станка на работоспособность и плавность хода. В случае необходимости отрегулируйте их перед началом работы.
- Не пытайтесь остановить или притормозить диск руками.
- Контролируйте исправность деталей станка, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

- Перед началом работы убедитесь в исправности и целостности режущего диска и надёжности его крепления на валу.
- Используйте режущий диск, предусмотренный производителем для данного типа оборудования.
- В качестве охлаждающей жидкости используйте только холодную воду без химических примесей и песка.
- Следите за уровнем охлаждающей жидкости.
- Работайте только с охлаждающей жидкостью. Работа без воды может стать причиной серьёзных поломок.
- Не допускайте попадания воды на токоведущие части станка.
- При работе на станке используйте диэлектрический коврик или другие изолирующие материалы.
- По окончании работ или на время перерывов в работе отключите станок от электрической сети.
- Не перегружайте устройство, используйте его лишь для выполнения работ соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).
- Используйте только оригинальные расходные материалы и запасные части для обслуживания и ремонта плиткореза.
- При необходимости ремонт плиткореза должен осуществляться только квалифицированными специалистами в авторизованном сервисном центре ELITECH.

ВНИМАНИЕ!

Не вносите изменения в конструкцию изделия. Производитель и поставщик снимают с себя ответственность за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя изделия при внесении изменений в его конструкцию не является гарантийным случаем.

ВНИМАНИЕ!

Использование изделия в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования изделия не по назначению. Выход из строя изделия при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ

ВНИМАНИЕ!

При возникновении посторонних шумов при работе изделия, вибрации, повреждении изоляции кабеля или механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить устройство и обратиться к любому официальному дилеру ELITECH для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ХАРАКТЕРИСТИКИ / МОДЕЛЬ	ТС 2212F16
Код	E2008.016.00
Напряжение/частота, В/Гц	230/50
Мощность двигателя, Вт	1800
Скорость вращения диска, об/мин	13000
Диаметр диска, мм	125*22,2
Максимальная длина реза, мм	1600
Максимальная глубина реза 90°/45°, мм	30/20
Регулировка скорости хода каретки	есть
Скорость автоматической подачи каретки, м/мин	0,16-1,2
Автоматический возврат каретки	есть
Размер рабочего стола, мм	450*1955
Размер рабочего стола с расширителем, мм	1850*1955
Лазерный указатель реза	есть
Активное водяное охлаждение	есть (водяная помпа)
Подача диска (ход каретки)	автоматическая/ручная
Степень защиты от внешних воздействий	IP20
Уровень шума, дБ(А)	92
Габариты изделия в собранном виде, мм	2185*450*1090
Масса изделия, кг	62,2

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ



№	Наименование	Кол-во.
1	Плиткорез электрический	1 шт.
2	Опоры для боковых консолей	4 шт.
3	Набор фиксаторов и упоров	1 компл.
4	Н-р. крепежа	1 компл.
5	Шланг для отвода воды	1 шт.
6	Упорная планка	1 шт.
7	Боковые консоли	4 шт.
8	Кронштейны с колёсами	2 шт.
9	Патрубок для отвода воды	1 шт.
10	Шланг	1 шт.
11	Н-р. ключей	1 компл.
12	Диск алмазный	1 шт.
13	Помпа с блоком питания*	1 шт

Примечание: Комплект поставки может быть изменён без предварительного уведомления.

Внимание! На дополнительные расходные аксессуары, поставляемые в комплекте (диски, сверла, буры, полотна и т.д.) гарантийные обязательства не распространяются. Данные аксессуары обмену и возврату не подлежат.

*Водяная помпа является дополнительным аксессуаром и не подлежит гарантийному обслуживанию.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

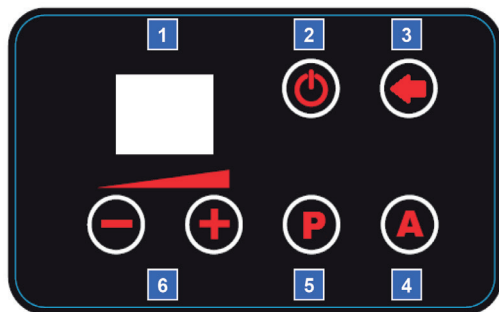
5.1. Плиткорез.



Рис. 1

- | | |
|--|---|
| 1. Привод автоподачи. | 9. Транспортировочная рукоятка. |
| 2. Подвижная каретка с панелью управления. | 10. Складная опора. |
| 3. Рукоятка. | 11. Опора боковой консоли. |
| 4. Направляющая консоль. | 12. Упорная планка. |
| 5. Рабочий стол. | 13. Боковые консоли для расширения стола. |
| 6. Торцевая планка. | 14. Транспортировочные колёса. |
| 7. Ограничитель хода каретки. | 15. Двигатель с алмазным диском. |
| 8. Крышка регулировочных винтов. | 16. Концевой выключатель. |

5.2. Панель управления.



1. Дисплей отображающий скорость движения каретки в автоматическом режиме.

2. Кнопка включения/выключения.

3. Кнопка возврата каретки в исходное положение*.

4. Кнопка включения автоматической подачи каретки.

5. Кнопка включения ручной подачи каретки.

6. Кнопки изменения скорости движения каретки в автоматическом режиме.

Рис. 2

* - После нажатия на кнопку возврата каретки в исходное положение, каретка продолжит своё движение до момента срабатывания концевого выключателя (поз.16, рис.1) от контакта с ограничителем хода каретки (поз.7, рис.1). Заранее установите ограничитель хода каретки на нужное расстояние в зависимости от длины заготовки.

Для принудительного возврата каретки, до достижения установленного ограничителя нажмите кнопку возврата каретки, затем активируйте концевой выключатель.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Установка плиткореза на складные опоры.

- Поднимите станок за транспортировочную рукоятку примерно на 70 см (рис. 3).
- Одной рукой потяните складную опору на себя (рис. 4) и зафиксируйте её раскладной планкой (рис. 5).

Внимание! Руки должны находиться снаружи станка и не попадать между опорой и корпусом стола. Двигатель должен быть зафиксирован или находиться в крайнем положении в противоположной стороне от места подъёма.

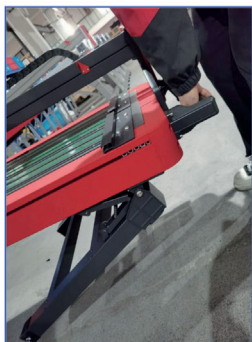


Рис. 3



Рис. 4

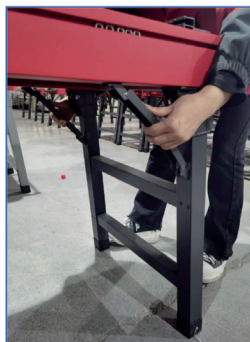


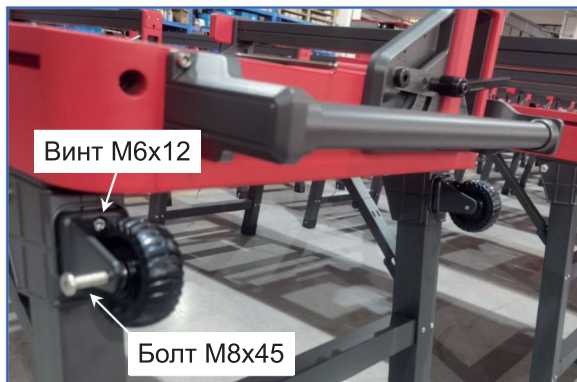
Рис. 5

6.2. Установка транспортировочных колёс.

Для удобства перемещения плиткореза со сложными складными опорами, на одной опоре расположены отверстия для крепления транспортировочных колёс (рис. 6).



Рис. 6



Закрепите два кронштейна транспортировочных колёс на складной опоре с помощью четырёх винтов M6x12.

Затем закрепите колёса в кронштейнах, используя в качестве оси болты M8x45 (рис. 7).

Рис. 7

6.3. Расширение рабочего стола.

Расширение рабочего стола состоит из двух боковых консолей, двух опор и упорной планки. Расширение крепится параллельно движению алмазного диска и позволяет увеличить ширину рабочего стола.

- На длинных торцевых сторонах рабочего стола расположен паз с гайками (рис. 8).

- Установите боковые консоли в паз и закрепите их с помощью винтов и гаек, чтобы нанесённая на консолях шкала, начиналась от рабочего стола (рис. 9).

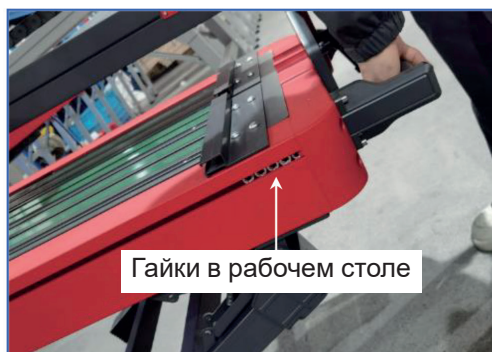


Рис. 8



Рис. 9

•Вставьте болт М8х20 в паз на нижней стороне боковой консоли и накрутите на болт опору боковой консоли (рис. 10).

•На другом конце опоры находится регулировочный болт для окончательного выравнивания установленных боковых консолей (рис. 11).

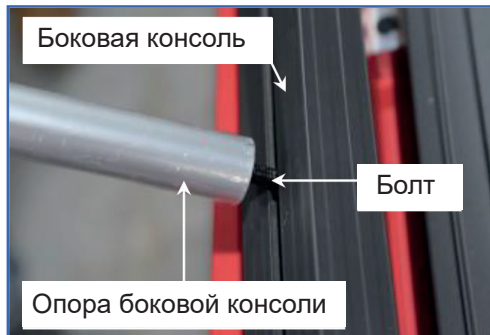


Рис. 10

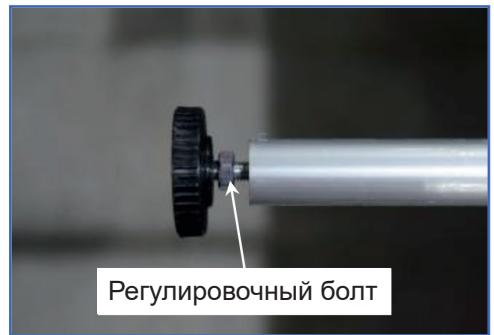


Рис. 11



Установите таким образом две боковые консоли с одной стороны рабочего стола.

Соедините две консоли между собой упорной планкой с помощью быстроразъемных винтов (рис. 12) и гаек в боковых консолях (рис. 9).

Рис. 12

6.4. Установка диска.

ВНИМАНИЕ!

При установке диска, обязательно убедитесь, что направление стрелки на диске, указывающее направление вращения, совпадает с направлением стрелки на защитном кожухе плиткореза.

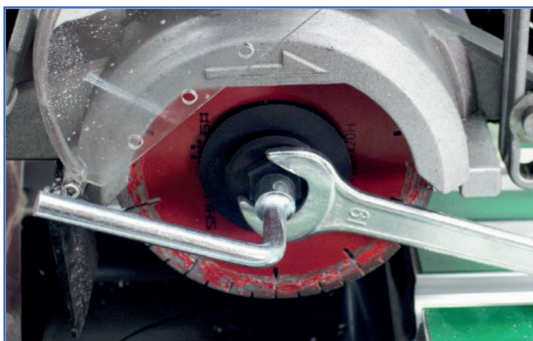


Рис. 13

•С помощью ключей (входят в комплект поставки), выверните болт, снимите прижимные шайбы с вала.

•Установите алмазный диск на вал двигателя.

•Установите в обратном порядке шайбы и затяните болт с помощью ключей (рис. 13).

6.5. Установка водяной помпы.

ВНИМАНИЕ!

Модель водяной помпы, поставляемой в комплекте с плиткорезом, может отличаться от модели описанной ниже

1. Регулятор объёма перекачиваемой воды.
2. Штуцер выпускного отверстия, для подключения шланга.
3. Водозаборные отверстия.
4. Основание насоса с четырьмя выемками для крепления присосок.

- Установите присоски в выемки на основании водяной помпы (насоса).
- Соедините разъём помпы с разъёмом блока питания (рис. 15).
- Подключите блок питания к розетке для подключения водяной помпы.

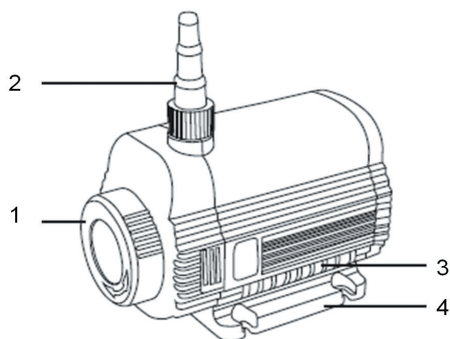


Рис. 14



Рис.15

- Подсоедините шланг к штуцеру выпускного отверстия помпы (рис. 16).
- Подключите патрубок для отвода воды к сливному отверстию резервуара. С помощью присосок, закрепите помпу в ёмкости (в комплект не входит) так, чтобы она была полностью утоплена в воде, но не находилась на дне ёмкости. Можно использовать строительное ведро, таз или другую ёмкость.

- Переведите выключатель в положение «ВКЛ» (рис. 17).



Рис. 16



Рис. 17

ПРИМЕЧАНИЕ!

Если после включения водяной помпы с помощью выключателя, она не заработала, значит, Ваша розетка для подключения водяной помпы синхронизирована с выключателем плиткореза, и помпа будет включаться и выключаться одновременно с плиткорезом.

ВНИМАНИЕ!

Помпа должна быть погружена в воду полностью и не подсасывать воздух. Запрещено включать помпу без воды. Чаше меняйте воду, чтобы уменьшить количество шлама, проходящего через насос. Не допускайте, чтобы помпа находилась на дне ёмкости, так как туда оседает шлам. Температура воды не должна превышать 60°C. Используйте только чистую воду. Нельзя использовать воду с песком или другими абразивными частицами, с растворёнными в ней щелочами и кислотами. Адаптер блока питания водяной помпы не является водонепроницаемым. Пожалуйста, берегите его от воды.

- Осмотрите станок после сборки. На станке не должно быть никаких видимых повреждений. Корпус двигателя, состояние проводки и патрубков для системы охлаждения должны быть в надлежащем состоянии.

- Убедитесь, что на пути движения алмазного диска нет посторонних предметов

6.6. Настройка лазерной направляющей.

Луч лазерной направляющей должен проходить чётко по центру диска, если есть отклонения, то необходимо произвести его настройку.

Два винта, расположенные по обеим сторонам лазерной головки регулируют положение вертикальной лазерной проекции (рис. 18).

Регулировка производится поочередной затяжкой и ослаблением винтов с противоположных сторон корпуса лазера.

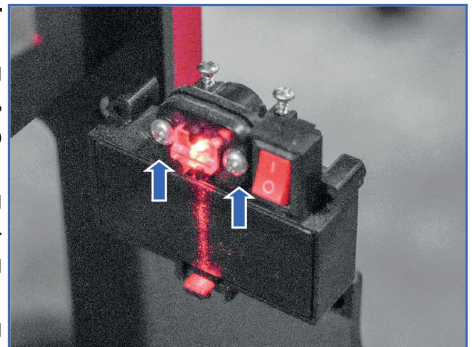


Рис.18

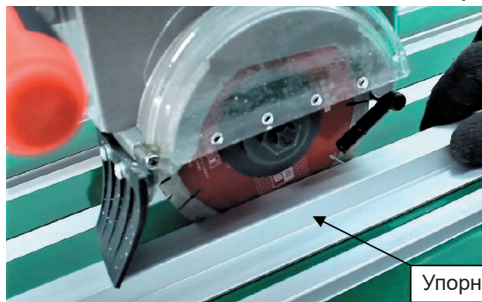
ВНИМАНИЕ!

Одновременная затяжка болтов с обеих сторон может привести к повреждению регулировочного механизма.

6.7. Проверка угла диска.

- Приложите упорную планку к плоскости диска так, чтобы диск находился по центру планки (рис. 19).

• Возьмите угольник и измерьте расстояние от упорной планки до края стола, справа и слева от диска (рис. 20). Расстояние должно быть одинаковым. Если значения не совпали - необходимо произвести регулировку.



Упорная планка



Рис.19

Рис. 20

- Ослабьте контргайки на болтах, отвечающих за закрепление каретки (рис. 21).
- Слегка затягивая один болт и ослабляя другой, отрегулируйте положение каретки таким образом, чтобы расстояние от планки до края рабочего стола было одинаковым с двух сторон.
- Затяните контргайки болтов крепления каретки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Явным признаком необходимости регулировки угла диска, является С – образный рез вместо прямой линии (рис. 22).

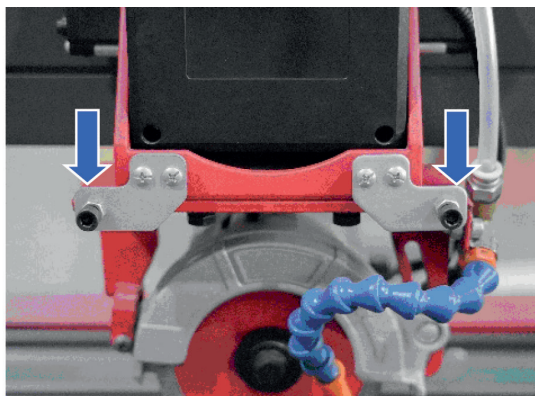


Рис.21

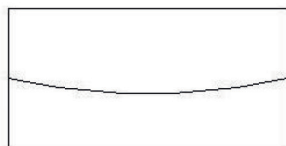
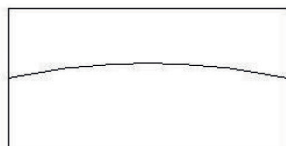


Рис.22

6.8. Регулировка торцевой планки.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Регулировку торцевой планки, необходимо проводить только после проверки угла диска.

С помощью угольника и плоскости диска.

- Ослабьте болты фиксирующих торцевую планку (рис. 23).
- Установите угольник одной стороной на торцевую планку, а другую прижмите к плоскости диска.
- Найдите положение торцевой планки, при котором диск будет слегка касаться угольника на протяжении всей длины линейки (рис. 24).
- Зафиксируйте торцевую планку в этом положении. Чем длиннее стороны угольника, тем точнее будет настройка.

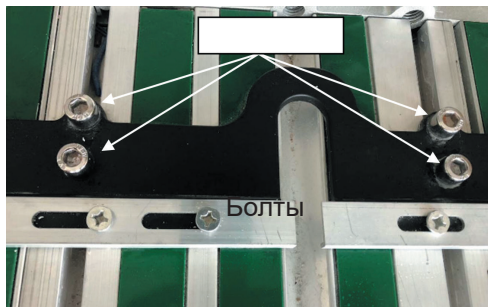


Рис.23

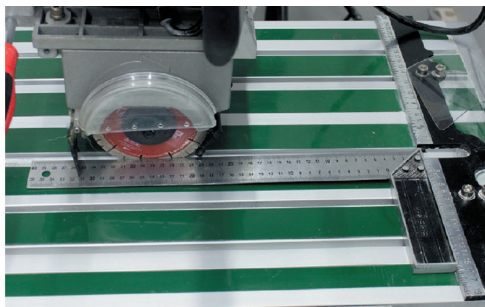


Рис.24

Примечание: Явным признаком необходимости регулировки положения торцевой планки является отклонение прямой линии реза от заданной (рис. 25).

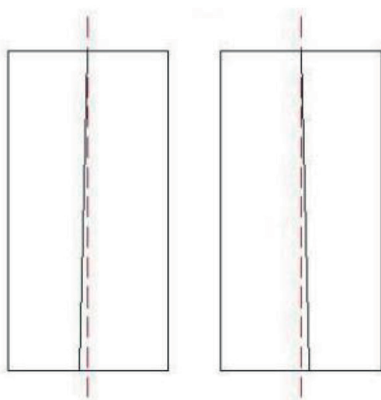


Рис.25

6.9. Регулировка плавности хода каретки (натяжения ремня синхронизации).

При неравномерном или слишком тугом перемещении каретки, необходимо отрегулировать натяжение ремня синхронизации. Для этого:

- Снимите крышку регулировочных винтов сдвинув её вверх (рис. 26).
- Поверните регулировочные винты по часовой стрелке, чтобы натянуть ремень, и против часовой - чтобы его ослабить (рис. 27).



Рис. 26

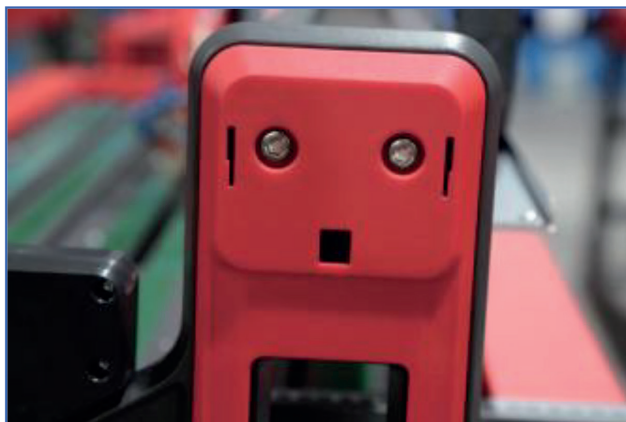


Рис. 27

6.10. Регулировка вертикального хода каретки.

Регулировка осуществляется путём ослабления фиксирующего болта и перемещения каретки на нужное расстояние (рис. 28).

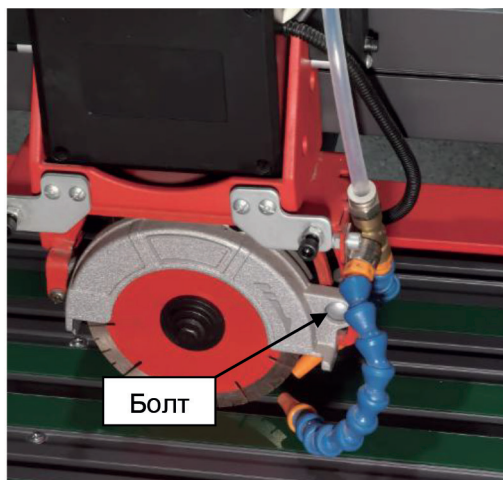


Рис. 28

6.11. Регулировка продольного хода каретки.

Величина продольного хода каретки регулируется перемещением ограничителя хода каретки по направляющей консоли (рис. 29).



Рис.29

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы и после каждой замены алмазного диска проводите тестовый запуск продолжительностью не менее 60 секунд без нагрузки. При появлении биения алмазного диска, сильной вибрации или посторонних шумов немедленно выключите плиткорез.

Станок оснащен устройством защитного отключения (далее - УЗО). Встроенное УЗО имеет кнопку «Т» (тест) и «RESET» (перезапуск) (рис. 30).

Для проверки работоспособности УЗО подключите станок к электросети и нажмите кнопку «RESET». Световой индикатор должен загореться – устройство включено и готово к работе. При нажатии на кнопку «Т» кнопка «RESET» должна отключиться (перейти в не нажатое положение).

Если кнопка «RESET» не отключилась, то замените УЗО или обратитесь в сервисный центр. Для запуска плиткореза кнопка «RESET» должна быть в нажатом положении (индикатор должен гореть).

7.1. Подготовка к запуску.

- Подключите станок к электросети.
- На блоке УЗО проверьте наличие красного сигнала готовности. В случае его отсутствия нажмите кнопку «RESET».
- Подключите блок питания водяной помпы. Переведите выключатель насоса (при наличии) в положение ВКЛЮЧЕНО.

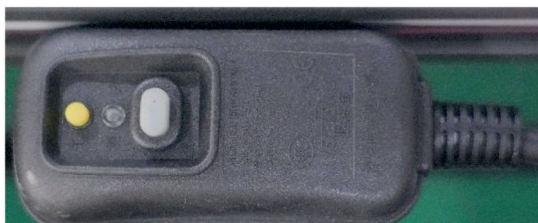


Рис. 30

- Убедитесь, что ничего не мешает свободному вращению алмазного диска.
- Убедитесь, что нет препятствий для движения каретки.
- Установите необходимую скорость перемещения каретки.
- Проверьте работу лазерного указателя.
- Убедитесь в работоспособности системы подачи воды. Помпа должна быть погружена в воду полностью и не подсасывать воздух.
- Станок готов к работе.

7.2. Диагональная резка.

- Ослабьте винты на левой и правой регулировочных линейках, и слегка раздвиньте линейки в стороны (рис. 31).
- Переведите каретку вперёд к торцевой планке, чтобы режущий диск оказался между регулировочными линейками.
- Сдвиньте линейки, чтобы они прилегали к алмазному диску с обеих сторон (рис. 32), зафиксируйте их винтами и отведите каретку с двигателем назад.

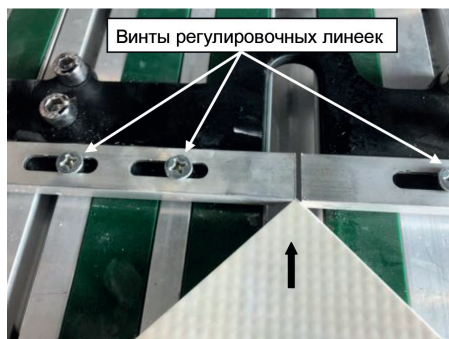


Рис. 31

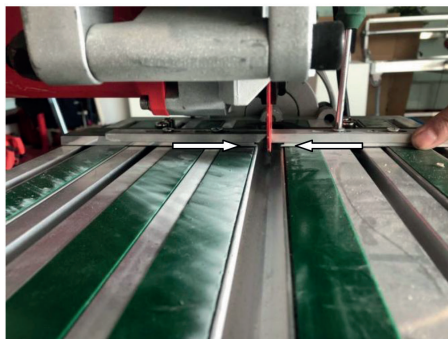


Рис. 32

Расположите угол плитки между двумя регулировочными линейками. Противоположный угол плитки расположите перед режущим диском (рис. 33-34). Закрепите плитку с помощью направляющих, запустите двигатель и выполните разрез.

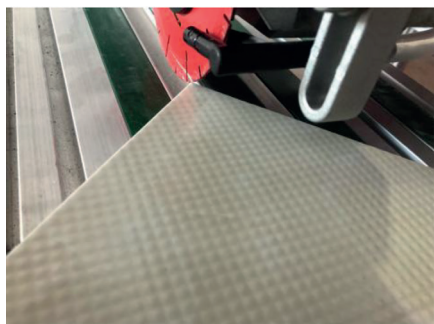


Рис. 33

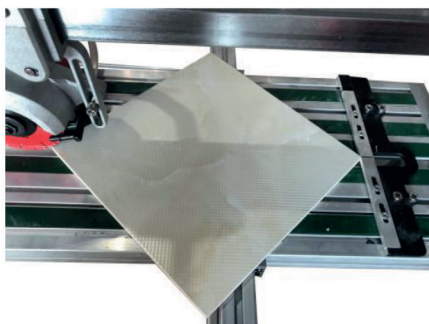


Рис. 34

7.3. Резка под заданным углом.

Данная модель плиткореза позволяет делать рез под углом от 0° до 50°.

Перед резкой под углом 45° убедитесь, что расстояние между рабочим столом и направляющей одинаковое с обеих сторон станка. Для этого сделайте следующее:

- Ослабьте винты фиксации наклона на стойках направляющей консоли и наклоните направляющую консоль (рис. 35).
- Выставьте желаемый угол реза, ориентируясь по шкале наклона и затяните винты (рис. 36).

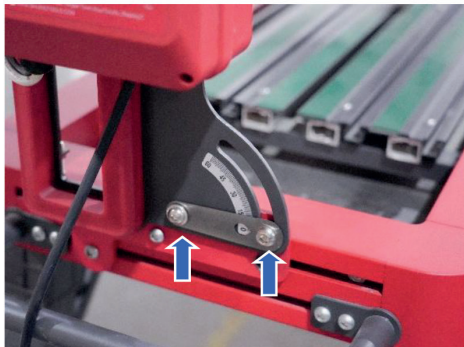


Рис. 35



Рис. 36

7.4. Срезание углов.

Если Вам необходимо срезать угол или несколько одинаковых углов, используйте дополнительные упоры, входящие в комплект поставки (рис. 37-38).

Установите дополнительные упоры в прорезь рабочего стола, выровняйте плитку, выдвинув её на нужное расстояние, и зафиксируйте плитку с помощью упорной планки.

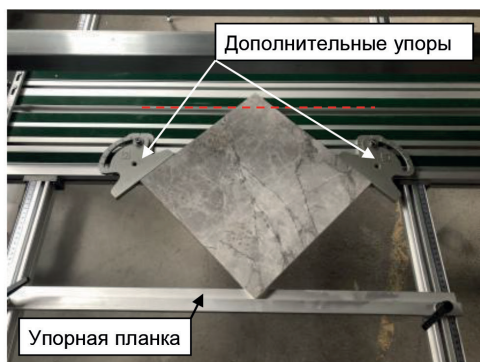


Рис. 37

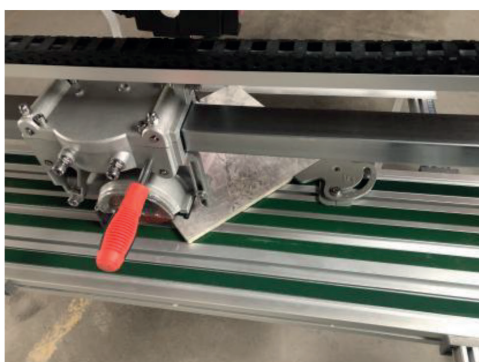


Рис. 38

Примеры работ, выполненных на этом плиткорезе (рис. 39).



Рис. 39

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой и очищать водяную помпу, пропуская через неё чистую воду. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Замена угольных щёток (рис. 40).

Угольные щётки следует проверять каждые 10-15 часов работы.

Для проверки или замены угольных щёток:

- Отсоедините кабель питания.

- Отвинтите крышку щёткодержателя подходящей отвёрткой.

- Извлеките угольную щётку и проверьте. Щётка не должна иметь трещин или сколов.

- Установите неповреждённую или новую угольную щётку в щёткодержатель.

- Установите на место крышку щёткодержателя.

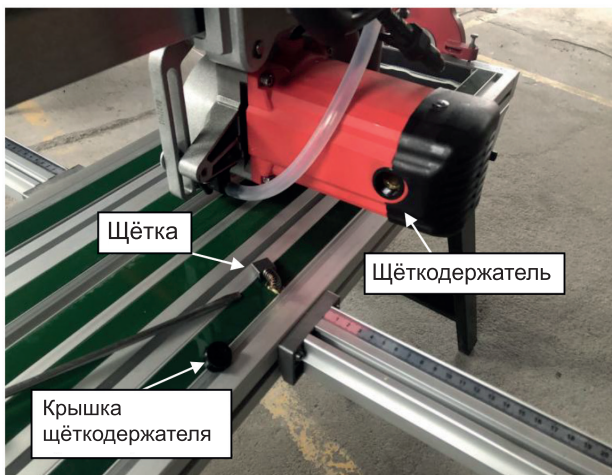


Рис. 40

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Нет электроэнергии	Проверьте напряжение в электросети
		Проверьте кабель питания на наличие повреждений
	Неисправен выключатель	Проверьте выключатель
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
Двигатель не развивает полную мощность (низкая скорость вращения алмазного диска)	Сработало встроенное УЗО	Нажмите кнопку «RESET» на УЗО
	Низкое напряжение в сети	Проверьте напряжение в сети
	Перегрузка сети	Проверьте напряжение в сети
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
Двигатель перегревается, останавливается.	Удлинитель питания слишком длинный и/или имеет недостаточное сечение	Замените удлинитель
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
Повышенная вибрация, люфт алмазного диска	Перегрузка двигателя	Уменьшите скорость подачи
	Диск имеет повреждения и сколы и разбалансирован	Замените алмазный диск
	Плохое крепление диска	Переустановите алмазный диск, проверьте затяжку крепёжной гайки
Диск заклинивает в резе, поджоги стенок реза	Другие причины	Проверьте станок в сервисном центре
	Неправильная эксплуатация	См. раздел «Эксплуатация»
	Налипание материала на алмазный диск	Материал не подходит для обработки на станке
		Алмазный диск не соответствует материалу, замените алмазный диск
	Работа без охлаждения	Проверьте подачу воды

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре ELITECH.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Инструмент в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50°C до +50°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Перед транспортировкой выполните следующие действия:

- Снимите диск.
- Блокируйте подвижную каретку.
- Сложите и затяните складные опоры фиксирующими винтами.
- Убедитесь, что колёса установлены правильно и хорошо затянуты.

Станок можно перемещать при помощи ручек и транспортировочных колёс (не предназначен для транспортировки краном!)

Инструмент должен храниться в заводской упаковке в отопляемом, вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности до 80 % (при температуре +25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок, его компоненты и элементы питания вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок и элементы питания согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортёре, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствия типа масла в картере у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ВНИМАНИЕ!

Доставка изделия в сервисный центр осуществляется силами покупателя и за его счёт.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

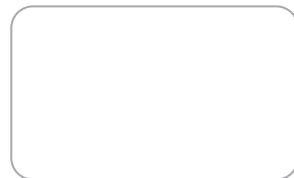
Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.
Петензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

_____ (Подпись покупателя)



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

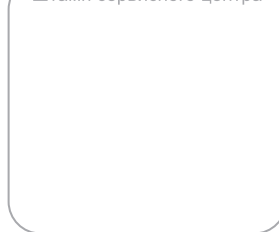
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

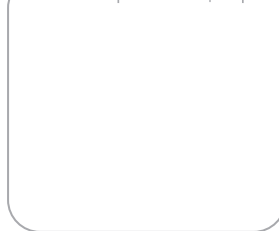
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва азнаёміцца з інфармацыяй, падрабязна выкладзенай у дадзеным пашпарце і старанна выконваць рэкамендацыі вытворцы па тэхніцы бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Якая змяшчаецца ў пашпарце інфармацыя заснавана на тэхнічных характарыстыках, наяўных на момант выпуску пашпарта. Сапраўдны пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабы.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні вырабы вытворца пакідае за сабой права на змяненне яго канструкцыі, не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

У выніку гэтага адбываюцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест пашпарта можа не цалкам адпавядаць набытаму вырабу. Майце гэта на ўвазе, вывучаючы дадзены пашпарт*.

(*) З апошняй версіяй пашпарта вырабы можна азнаёміцца на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пры куплі праверце выраб на адсутнасць механічных пашкоджанняў. Праверце камплектацыю і азнаёмцеся з умовамі гарантыйнага абслугоўвання.

Парадак прад'яўлення патрабаванняў спажыўца ў дачыненні да тавару, у тым ліку тавару, які адносіцца да тэхнічна складаным у адпаведнасці з дзеючым заканадаўствам, вызначаецца дзеючым заканадаўствам дзяржавы рэалізацыі тавару.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	32
2. Правілы тэхнікі бяспекі.....	32
3. Тэхнічныя характарыстыкі	36
4. Камплектацыя.....	37
5. Апісанне канструкцыі	38
6. Падрыхтоўка да працы	39
7. Эксплуатацыя	47
8. Тэхнічнае абслугоўванне	50
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....	52
10. Транспарціроўка і захоўванне	53
11. Утылізацыя.....	53
12. Тэрмін службы	53
13. Дадазеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / дэкларацыі і даты вытворчасці.....	53
14. Гарантыйныя абавязацельствы	54

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Плиткорез ELITECH TC 2212F16 (далей плиткорез, станок, выраб або прылада) з'яўляецца магутным прафесійным электрычным плиткорезом з аўтаматычнай падачай дыска. Плиткорез прызначаны для рэзкі отрезным алмазным дыскам у памер усіх відаў натуральнай і штучнай керамічнай абліцавальнай, падлогавай і тратуарнай пліткі. Рэз можа выконвацца пад вуглом ад 45° да 90° да плоскасці паверхні пліткі за кошт нахілу дыска і пад вуглом ад 0° да 45° ў гарызантальнай плоскасці з дапамогай транспарціра, з магчымасцю камбінацыі кутаў.

УВАГА!

Канструкцыя станка дапускае звод рэзу да 1,5 мм на 1 метр рэзу. Наяўнасць сколаў на паверхні разразаем пліткі залежыць ад якасці пліткі, правільнага выбару алмазнага дыска, правільнай налады станка і кваліфікацыі работніка. У большасці выпадкаў захаванне гэтых фактараў дазваляе мінімізаваць колькасць і памер сколаў на апрацоўванай плітцы. Пры гэтым цалкам пазбегнуць сколаў не заўсёды ўяўляецца магчымым. Адукацыя сколаў на апрацоўваным матэрыяле не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Увага! Інфармацыя ў дадзеным пашпарце арыентавана на асоб, якія маюць базавыя тэхнічныя навыкі па абыходжанні з падобнымі прыладамі. Калі ў вас няма досведу працы з такімі прыладамі, звернецеся да адмыслоўца.

Увага! Да ўводу ў эксплуатацыю азнаёміцеся са зместам дадзенага пашпарта, канструкцыяй прылады, органамі кіравання і сферай яго ўжывання.

Навучыцеся хутка спыняць прыладу.

Невыкананне мер па тэхніцы бяспекі і рэкамендацый вытворца можа прывесці да паломкі абсталявання, траўм аператара і асоб, якія знаходзяцца ў непасрэдным асяроддзі пры эксплуатацыі распыляльніка і ўзнікнення пазаштатных сітуацый.

Усе ўказанні і прадпісанні па тэхніцы бяспекі трэба захаваць на будучыню. Пяняцце «прылада», выкарыстанае ва ўказаннях па тэхніцы бяспекі, адносіцца да электраінструментаў з сілкаваннем ад сеткі (з сеткавым кабелем).

Агульныя правілы тэхнікі бяспекі.

Забараняецца эксплуатацыя прылады асобам, якія не вывучылі дадзеныя Правілы па тэхніцы бяспекі, а таксама асобам, якія не дасягнулі 18-гадовага ўзросту.

* Ніколі не пакідайце без увагі якое працуе прылада. НЕ адыходзьце ад прылады, пакуль яно не спыніцца цалкам.

* Памятаеце, што аператар нясе адказнасць за няшчасныя выпадкі або шкоду, нанесеную іншым асобам або іх маёмасці ў працэсе эксплуатацыі прылады. Аператар абавязаны прыняць усе меры засцярогі, каб забяспечыць сваю бяспеку і бяспеку навакольных.

* Заўсёды правярайце прылада перад працай. Пераканайцеся, што ўсе дзяржальні, мацавання і ахоўныя прыстасаванні знаходзяцца на сваім месцы і ў спраўным стане.

* Калі прылада ўнесена ў зімовы час у ацяплянае памяшканне, не ўключаўце яго датуль, пакуль яно не прагрэецца да тэмпературы навакольнага паветра. У адваротным выпадку прылада можа выйсці з ладу пры ўключэнні з-за назапашанага кандэнсату на вузлах і дэталях электрарухавіка.

* Захоўвайце прыладу ў закрытым, недаступным для дзяцей месцы.

* Заўсёды кіруйцеся здаровым сэнсам. Немагчыма прадугледзець усе сітуацыі, якія могуць паўстаць перад вамі. Калі вы ў якой-небудзь сітуацыі адчулі сябе няўпэўнена, звярніцеся па параду да спецыяліста: дылеру, механіку аўтарызаванага сэрвіснага цэнтра, дасведчанаму карыстальніку.

Тэхніка бяспекі на працоўным месцы.

* Рабочая зона павінна ўтрымлівацца ў чысціні і быць добра асветлена. Беспапрадак і недахоп асвятлення ў рабочей зоне могуць прывесці да няшчасных выпадкаў.

* Працуйце толькі ў дзённы час або пры добрым штучным асвятленні.

* Нельга выкарыстоўваць прыладу ў небяспечнай абстаноўцы, гэта значыць там, дзе знаходзяцца гаручыя вадкасці, газы або пыл. Прылада ўтварае іскры, іскры могуць стаць прычынай пажару або выбуху.

* Перад уключэннем прылады прыбярыце ўсе спадарожныя інструменты з рабочей зоны.

Электрабяспека.

* Пераканайцеся, што напружанне ў разетцы адпавядае працоўнай напрузе прылады.

• Калі ваша прылада абсталявана трохкантактнай электрычнай відэльцам, яно патрабуе заземлення і яго неабходна заземліць, падлучыўшы да трохкантактнай электрычнай разетцы. Трэці кантакт выкарыстоўваецца для заземлення абсталявання і абароны ад выпадковага паразы электрычным токам. Не выдаляйце трэці кантакт.

* Электрычная відэлець павінна адпавядаць разетцы. Забараняецца змяняць электрычную відэлець прылады.

* Не падвэргайце прыладу ўздзеяння дажджу або вільгаці. Пранікненне вады ў прыладу павялічвае рызыка паразы электрычным токам і можа выклікаць паломку прылады, якая не будзе лічыцца гарантыйным выпадкам.

* Не выцягвайце відэлець прылады з разетки, тузаючы за электрычны кабель, гэта можа прывесці да яго пашкоджання.

* Сачыце, каб электракабель ня быў збытаны. Не размяшчайце электракабель поблізу награвальных прыбораў, вострых краёў і рухаюцца дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

* Пазбягайце кантакту з заземленымі прадметамі, такімі як трубы, прыборы ацяплення, кухонныя пліты, халадзільнікі. Пры кантакце з заземленымі паверхнямі рызыка паразы электрычным токам значна ўзрастае.

* Пракансультуйцеся з кваліфікаваным электрыкам, калі вы не цалкам разумееце Інструкцыі па заземленні або не ўпэўненыя, што станок правільна заземлены.

Асабістая бяспека.

• Ніколі не выкарыстоўвайце прыладу, калі вы стаміліся, дрэнна сябе адчуваеце ці знаходзіцеся пад уздзеяннем лекаў, наркатыкаў, алкаголю ці медыкаментаў, якія зніжаюць хуткасць рэфлексаў і ўзровень увагі.

• Пры выкананні работ будзьце ўважлівыя, старанна абдумвайце свае дзеянні. Не працуйце на прыладзе, калі не можаце цалкам сканцэнтравана на выкананай працы.

• Пазбягайце няўстойлівых палажэнняў цела, паклапаціцеся аб наяўнасці ўстойлівай апоры і магчымасці пастаяннага захавання раўнавагі.

• Заўсёды выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

Перад працай зніміце ўсе ўпрыгожванні, шалікі, гальштукі і іншыя аксэсуары, якія могуць выпадкова патрапіць у рухаючыся часткі прылады. Адзенне павінна быць цалкам зашпілена, а доўгія валасы прыбраныя.

Правілы бяспекі працы на станку.

• Пераканайцеся ў надзейнасці ўстаноўкі станка.

• Недапушчальна апрацоўваць матэрыял, не прадугледжаны вытворцам для апрацоўкі на дадзеным прыладзе.

• Праверце вузлы і злучэнні станка на працаздольнасць і плыўнасць ходу. У выпадку неабходнасці адрэгулюйце іх перад пачаткам працы.

• Не спрабуйце спыніць або прытармазіць дыск рукамі.

• Кантралюйце спраўнасць дэталей станка, злучэнняў рухомых дэталей, правільнасць устаноўак пад плануемыя аперацыі. Любая няспраўная дэталё павінна неадкладна рамантавацца або замяняцца.

• Перад пачаткам працы пераканайцеся ў спраўнасці і цэласнасці рэжучага дыска і надзейнасці яго мацавання на вале.

• Выкарыстоўвайце рэжучы дыск, прадугледжаны вытворцам для дадзенага тыпу абсталювання.

• У якасці астуджальнай вадкасці выкарыстоўвайце толькі халодную вадку без хімічных прымешак і пяску.

• Сачыце за ўзроўнем астуджальнай вадкасці.

• Працуйце толькі з астуджальнай вадкасю. Праца без вады можа стаць прычынай сур'ёзных паломак.

• Не дапускайце траплення вады на токаводныя часткі станка.

• Пры працы на станку выкарыстоўвайце дыэлектрычны кілімок або іншыя ізалявальныя матэрыялы.

•Пасля заканчэння работ або на час перапынкаў у працы адключыце станок ад электрычнай сеткі.

•Не перагружайце прылада, выкарыстоўвайце яго толькі для выканання работ адпаведных параметрах яго прадукцыйнасці (гл. «Тэхнічныя характарыстыкі»).

•Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя расходныя матэрыялы і запасныя часткі для абслугоўвання і рамонту плиткореза.

•Пры неабходнасці рамонт плиткореза павінен ажыццяўляцца толькі кваліфікаванымі спецыялістамі ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры ELITECH.

УВАГА!

Не ўносьце змены ў канструкцыю выраба. Вытворца і пастаўшчык здымаюць з сябе адказнасць за якія ўзніклі ў выніку гэтага наступства (траўмы і пашкоджанні выраба). Выйсце з ладу выраба пры занясенні змен у яго канструкцыю не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

УВАГА!

Выкарыстанне выраба ў любых іншых мэтах, не прадугледжаных гэтым пашпартам, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і спыняе дзеянне гарантыйных абавязацельстваў пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за пашкоджанні, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання вырабы не па прызначэнні. Выйсце з ладу выраба пры выкарыстанні не па прызначэнні не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

КРЫТЭРЫ лімітавага стану

УВАГА!

Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, вібрацыі, пашкоджанні ізаляцыі кабеля ці механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць прыладу і звярнуцца да любога афіцыйнага дйлера ELITECH для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ХАРАКТЕРИСТИКИ / МАДЭЛЬ	ТС 2212F16
Код	E2008.016.00
Напружанне/частата, В/Гц	230/50
Магутнасць рухавіка, Вт	1800
Хуткасць кручэння дыска, аб/мін	13000
Дыяметр дыска, мм	125x22,2
Максімальная даўжыня рэзу, мм	1600
Максімальная глыбіня рэзу 90°/45°, мм	30/20
Рэгуляванне хуткасці ходу карэткі	ёсць
Хуткасць аўтаматычнай падачы карэткі, м/мін	0,16-1,2
Аўтаматычнае вяртанне карэткі	ёсць
Памер працоўнага стала, мм	450x1955
Памер працоўнага стала з пашыральнікам, мм	1850x1955
Лазерны паказальнік рэзу	ёсць
Актыўнае вадзяное астуджэнне	ёсць (вадзяны помпа)
Падача дыска (ход карэткі)	аўтаматычная/ручная
Степень зашчыты ад знешніх уздзеянняў	IP20
Узровень шуму, дБ(А)	92
Габарыты выраба ў сабраным выглядзе, мм	2185x450x1090
Маса выраба, кг	62,2

4. КОМПЛЕКТАЦІЯ



Найменне

Кол-у.

1 Електричний плиткаріз	1 шт.
2 Опори для бакавих консолей	4 шт.
3 Набор фіксатораў і ўпораў	1 кампл.
4 Набор крапяжу	1 кампл.
5 Шланг для адводу вады	1 шт.
6 Упорная планка	1 шт.
7 Бакавыя консолі	4 шт.
8 Кранштэйны з коламі	2 шт.
9 Патрубок для адводу вады	1 шт.
10 Шланг	1 шт.
11 Набор ключоў	1 кампл.
12 Дыск алмазны	1 шт.
13 Помпа з блокам сілкавання*	1 шт.

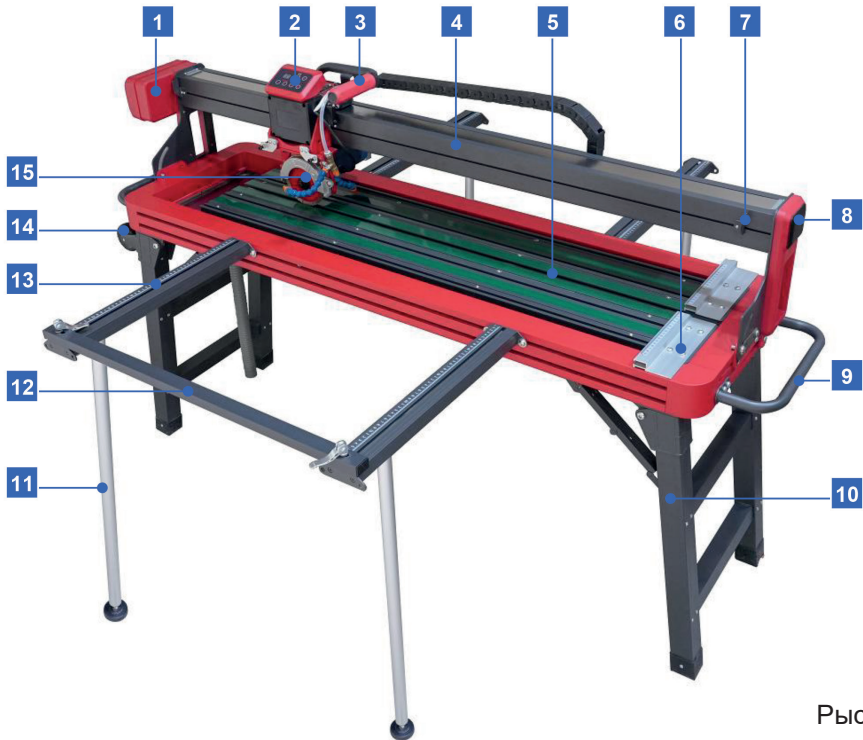
Заўвага: Камплект пастаўкі можа быць зменены без папярэдняга апавяшчэння.

Увага! На дадатковыя расходныя аксэсуары, якія пастаўляюцца ў камплекце (дыскі, свердзельныя, свідры, палотны і г.д.) гарантыйныя абавязацельствы не распаўсюджваюцца. Дадзеныя аксэсуары абмену і звароту не падлягаюць.

* Вадзяная помпа з'яўляецца дадатковым аксэсуарам і не падлягае гарантыйнаму абслугоўванню.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

5.1. Пліткарэз.



Рыс. 1

1. Прывад аўтападачы.
2. Рухомая карэтка з панэллю кіравання.
3. Дзяржальня.
4. Накіроўваючая кансоль.
5. Працоўны стол.
6. Кантавая планка.
7. Абмежавальнік ходу карэtkі.
8. Крышка рэгулявальных вінтоў.

9. Транспарціровачная дзяржальня.
10. Складаная апора.
11. Апора бакавой кансолі.
12. Упорная планка.
13. Бакавыя кансолі для пашырэння стала.
14. Транспарціровачныя колы.
15. Рухавік з алмазным дыскам.
16. Канцавы выключальнік.

5.2. Панель кіравання.

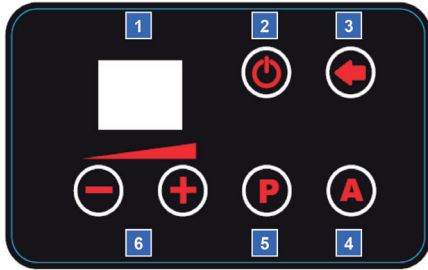


Рис. 2

1. Дысплей які адлюстроўвае хуткасць руху карэткі ў аўтаматычным рэжыме.
2. Кнопка ўключэння/выключэнні.
3. Кнопка вяртання карэткі ў зыходнае становішча*.
4. Кнопка ўключэння аўтаматычнай падачы карэткі.
5. Кнопка ўключэння ручной падачы карэткі.
6. Кнопкі змены хуткасці руху карэткі ў аўтаматычным рэжыме.

* - Пасля націску на кнопку вяртання карэткі ў зыходнае становішча, карэтка працягне свой рух да моманту спрацоўвання канцавога выключальніка (паз.16, мал.1) ад кантакту з абмежавальнікам ходу карэткі (паз.7, мал.1). Загадзя ўсталяеце абмежавальнік ходу карэткі на патрэбную адлегласць у залежнасці ад даўжыні нарыхтоўкі.

Для прымусовага вяртання карэткі, да дасягнення ўсталяванага абмежавальніка націсніце кнопку вяртання карэткі, затым актывуйце канцавы выключальнік.

6. ПАДРЫХТОўКА ДА ПРАЦЫ

6.1. Устаноўка пліткарэза на складаныя апоры.

- Падніміце станок за транспарціровачную дзяржальню прыкладна на 70 см (рыс. 3).
- Адной рукой пацягніце складаную апору на сябе (рыс. 4) і зафіксуйце яе запорнай планкай (рыс. 5).

Увага! Рукі павінны знаходзіцца звонку станка і не пападаць паміж апорай і корпусам стала. Рухавік павінен быць зафіксаваны або знаходзіцца ў крайнім становішчы ў процілеглым баку ад месца ўздыму.



Рис. 3



Рис. 4

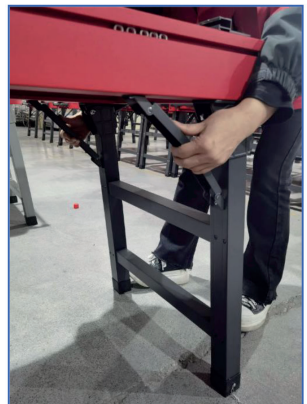


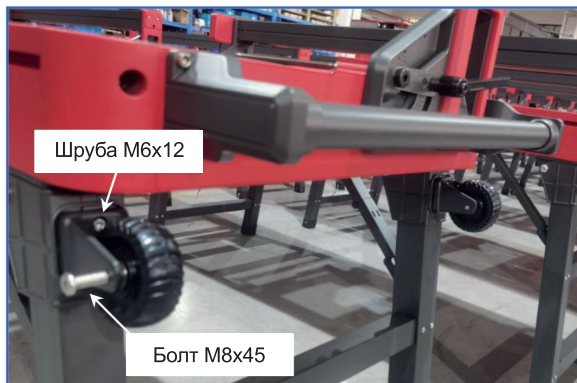
Рис. 5

6.2. Устаноўка транспарціровачных колаў.

Для зручнасці перамяшчэння пліткарэза са складзенымі складанымі апорамі, на адной апоры размешчаны адтуліны для мацавання транспарціровачных колаў (рыс. 6).



Рис. 6



Замацуйце два кранштэйны транспарціровачных колаў на складанай апоры з дапамогай чатырох вінтоў M6x12.

Затым замацуйце колы ў кранштэйнах, выкарыстоўваючы ў якасці восі балты M8x45 (рыс. 7).

Рис. 7

6.3. Пашырэнне працоўнага стала.

•Пашырэнне працоўнага стала складаецца з двух бакавых кансоляў, двух апор і ўпорнай планкі. Пашырэнне мацуецца паралельна руху алмазнага дыска і дазваляе павялічыць шырыню працоўнага стала.

•На доўгіх кантавых баках працоўнага стала размешчана паза з гайкамі (рыс. 8).

•Усталюйце бакавыя кансолі ў пазу і замацуйце іх з дапамогай вінтоў і гаек, каб нанесеная на кансолях шкала, пачыналася ад працоўнага стала (рыс. 9).

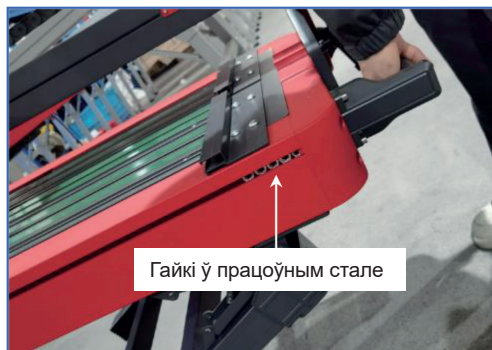


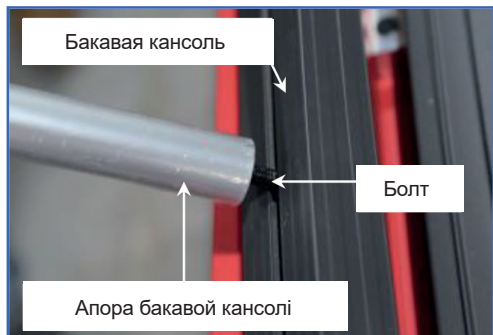
Рис. 8



Рис. 9

- Устаўце ніт M8x20 у пазу на ніжнім баку бакавой кансолі і накруціце на ніт апору бакавой кансолі (мал. 10).

- На іншым канцы апоры знаходзіцца рэгулявальны ніт для канчатковага выраўноўвання ўсталяваных бакавых кансоляў (мал. 11).



Рыс. 10



Рыс. 11



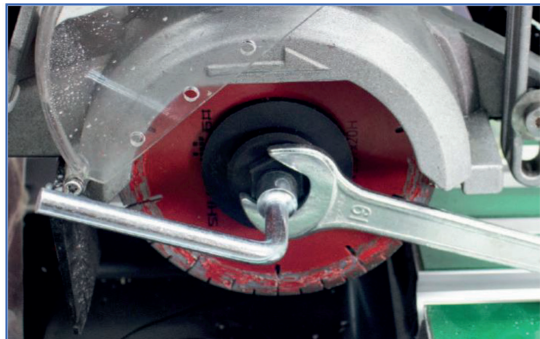
Усталюйце такім чынам дзве бакавыя кансолі з аднаго боку працоўнага стала.

Злучыце дзве кансолі паміж сабой упорнай планкай з дапамогай хуткараздымных вінтоў (рыс. 12) і гаек у бакавых кансолях (рыс. 9).

Рыс. 12

6.4. Устаноўка дыска. УВАГА!

Пры ўсталёўцы дыска, абавязкова пераканайцеся, што кірунак стрэлкі на дыску, які паказвае кірунак кручэння, супадае з кірункам стрэлкі на ахоўным кажусе пліткарэза.



- З дапамогай ключоў (уваходзяць у камплект пастаўкі), вывярніце болт, зніміце прыцэпныя шайбы з вала.

- Усталюйце алмазны дыск на вал рухавіка.

- Усталюйце ў зваротным парадку шайбы і зацягніце болт з дапамогай ключоў. (рыс. 13).

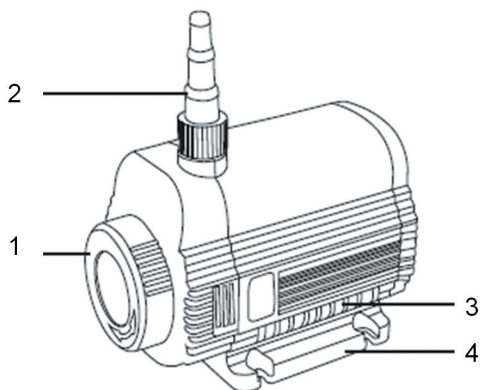
Рыс. 13

6.5. Устаноўка вадзяной помпы.

УВАГА!

Мадэль вадзяной помпы, якая пастаўляецца ў камплекце з пліткарэз, можа адрознівацца ад мадэлі апісанай ніжэй

1. Рэгулятар аб'ёму перапампоўванай вады.
 2. Штуцэр выпускной адтуліны, для падлучэння шланга.
 3. Водазаборныя адтуліны.
 4. Падстава помпы з чатырма выемкамі для мацавання прысосак.
- Усталюйце прысоскі ў выемкі на падставе вадзяной помпы (помпы).
 - Злучыце раз'ём помпы з раздымам блока сілкавання (мал. 15).
 - Падлучыце блок сілкавання да разеткі для падлучэння вадзяной помпы.



Рыс. 14



Рыс. 15

- Падлучыце шланг да штуцэра выпускной адтуліны помпы (рыс. 16).
- Падлучыце патрубак для адводу вады да зліўной адтуліны рэзервуара. З дапамогай прысосак, замацуеце помпу ў ёмістасці (у камплекце не ўваходзіць) так, каб яна была цалкам утоплена ў вадзе, але не знаходзілася на дне ёмістасці. Можна выкарыстоўваць будаўнічае вядро, таз ці іншую ёмістасць.
- Перавядзіце выключальнік у становішча «УКЛ» (рыс. 17).



Рис. 16



Рис. 17

ЗАЎВАГА! Калі пасля ўключэння вадзяной помпы з дапамогай выключальніка, яна не зарабіла, значыць, Ваша разетка для падлучэння вадзяной помпы сінхронізаваная з выключальнікам пліткарэза, і помпа будзе ўключацца і выключацца адначасова з пліткарэзам

УВАГА! Помпа павінна быць пагружана ў ваду цалкам і не падсмоктваць паветра. Забаронена ўключаць помпу без вады. Часцей змяняйце ваду, каб паменшыць колькасць шлама, які праходзіць праз помпу. Не дапушчайце, каб помпа знаходзілася на дне ёмістасці, бо туды асядае шлам. Тэмпература вады не павінна перавышаць 60°C. Выкарыстоўвайце толькі чыстую ваду. Нельга выкарыстоўваць ваду з пяском ці іншымі абразіўнымі часціцамі, з раствораў і ў ёй шчолачамі і кіслотамі. Адаптар блока сілкавання вадзяной помпы не з'яўляецца воданепранікальным. Калі ласка, беражыце яго ад вады.

•Агледзіце станок пасля зборкі. На станку не павінна быць ніякіх бачных пашкоджанняў. Корпус рухавіка, стан праводкі і патрубкі для сістэмы астуджэння павінны быць у належным стане.

•Пераканайцеся, што на шляху руху алмазнай кружэлкі няма старонніх прадметаў.

6.6. Настройка лазернай накіроўваючай.

Прамень лазернай накіроўваючай, павінен праходзіць выразна па цэнтры дыска, калі ёсць адхіленні, то неабходна вырабіць яго наладу.

Два венты, размешчаныя паабод па ла-зернай галоўкі - рэгулююць становішча вертыкальнай лазернай праекцыі. (рыс. 19).

Рэгуляванне вырабляецца пачарговай зацяжкай і паслабленнем вёнтаў з процілеглых бакоў корпуса лазера.

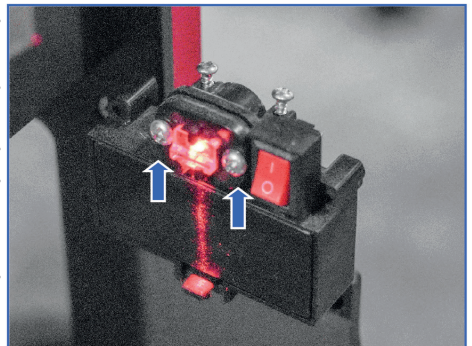


Рис. 18

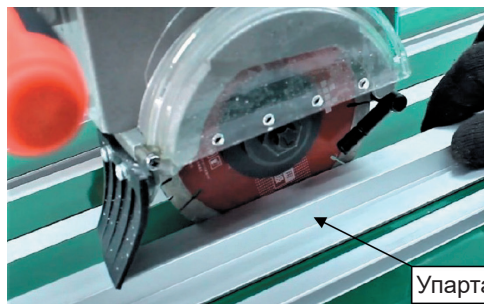
УВАГА!

Адначасовая зацяжка нітаў абавал можа прывесці да пашкоджання рэгулявальнага механізму.

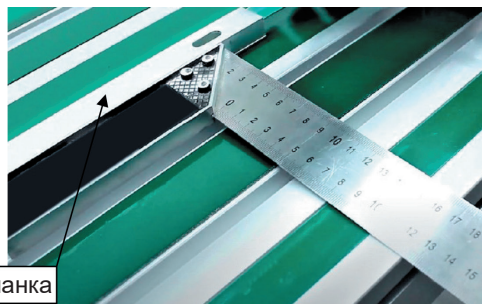
6.7. Праверка вугла дыска.

- Прыкладзіце ўпорную планку да плоскасці дыска так, каб дыск знаходзіўся па цэнтры планкі (рыс. 19).

- Вазьміце вугольнік і вымераўце адлегласць ад упартай планкі да краю стала, справа і злева ад дыска (рыс. 20). Адлегласць павінна быць аднолькавай. Калі значэння не супалі - неабходна зрабіць рэгуляванне.



Рыс. 19



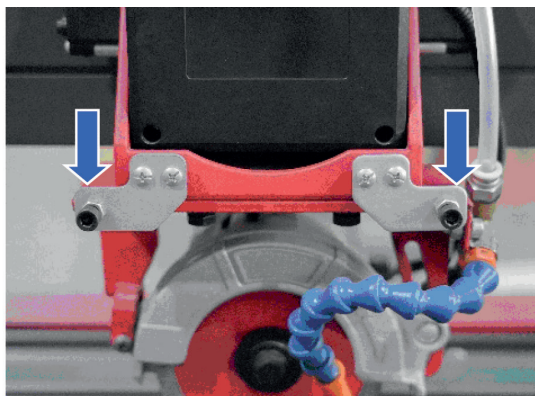
Рыс. 20

- Прыслабце контргайкі на балтах, якія адказваюць за замацаванне карэткі (рыс. 21).

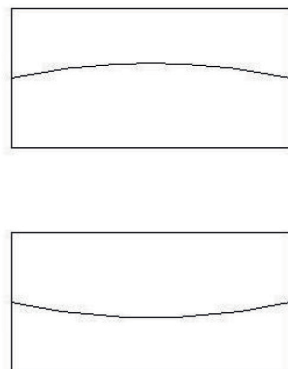
- Злёгка зацягваючы адзін болт і саслабляючы іншы, адрэгулюйце становішча карэткі такім чынам, каб адлегласць ад планкі да боку працоўнага стала было аднолькавым з двух бакоў.

- Зацягніце контргайкі балтоў мацавання карэткі.

Заўвага: Відавочным прыкметай неабходнасці рэгулявання вугла дыска, з'яўляецца С - вобразны рэз замест прамой лініі (рыс. 22).



Рыс. 21



Рыс. 22

6.8. Рэгуляванне тарцавой планкі.

ЗАЎВАГА! Рэгуляванне кантавой планкі неабходна праводзіць толькі пасля праверкі кута дыска.

З дапамогай вугольніка і плоскасці дыска.

- Прыслабце балты, якія фіксуюць кантавую планку (рыс. 23).
- Усталюйце вугольнік адным бокам на кантавую планку, а іншую прыцісніце да плоскасці дыска.
- Знайдзіце становішча кантавой планкі, пры якім дыск будзе злёгка дакранацца да вугольніка на працягу ўсёй даўжыні лінейкі (рыс. 24).
- Зафіксуйце тарцавую планку ў гэтым становішчы. Чым даўжэй стораны вугольніка, тым дакладней будзе настройка.

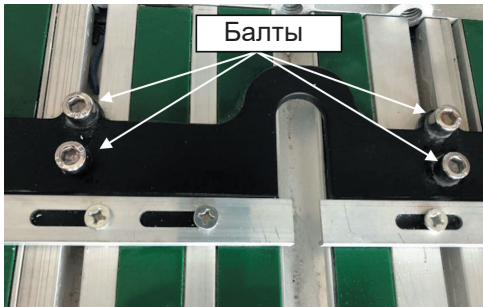


Рис. 23

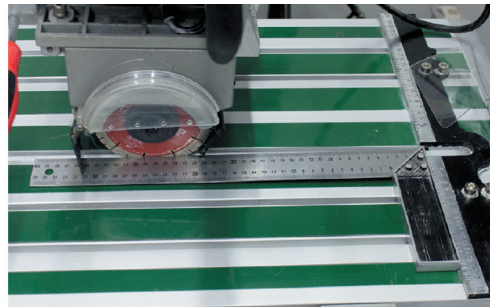
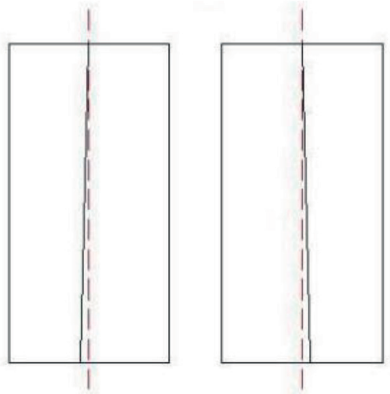


Рис. 24

Заўвага: Відавочным прыкметай неабходнасці рэгулявання становішча тарцавой планкі, з'яўляецца адхіленне прамой лініі рэзу ад заданай (рыс. 25).

Рис. 25



6.9. Рэгуляванне плыўнасці ходу карэткі (нацяжэння рамяня сінхранізацыі).

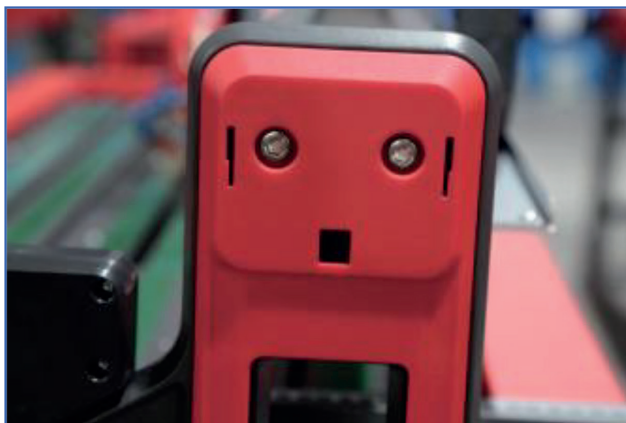
Пры нераўнамерным ці занадта тугім перасоўванні карэткі, неабходна адрэгуляваць нацяжэнне рамяня сінхранізацыі. Для гэтага:

- Зніміце крышку рэгулявальных вінтоў ссунуўшы яе ўверх (рыс. 26).

Павярніце рэгулявальныя венты па гадзіннікавай стрэлцы, каб нацягнуць рамень, і супраць вартавы - каб яго прыслабіць (рыс. 27).



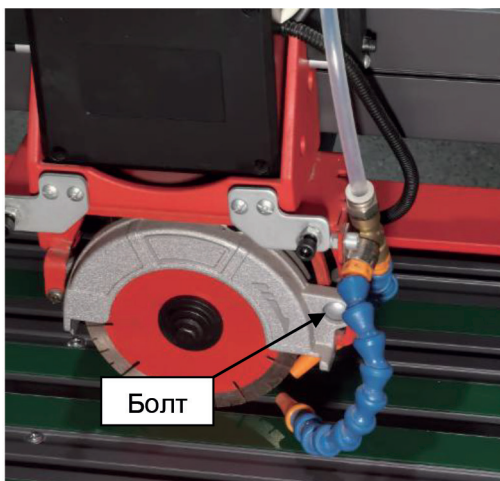
Рыс. 26



Рыс. 27

6.10. Рэгуляванне вертыкальнага ходу карэткі.

Рэгуляванне ажыццяўляецца шляхам паслаблення фіксавальнага балта і перамяшчэннем карэткі на патрэбную адлегласць (рыс. 28).



Рыс. 28

6.11. Рэгуляванне падоўжнага ходу карэткі.

Велічыня падоўжнага ходу карэткі рэгулюецца перасоўваннем абмежавальніка ходу карэткі па накіроўваючай кансолі. (рыс. 29).



Рыс. 29

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

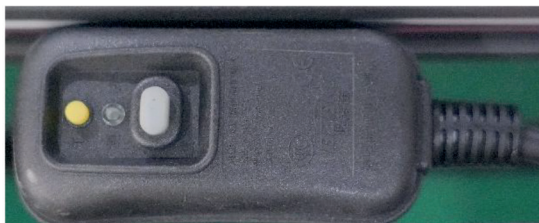
УВАГА!

Перад пачаткам працы і пасля кожнай замены алмазнага дыска правадзіце тэставы запуск працягласцю не меней 60 секунд без нагрузкі. Пры з'яўленні біцця алмазнага дыска, моцнай вібрацыі ці старонніх шумоў неадкладна выключыце пліткарэз.

Станок абсталяваны прыладай ахоўнага адключэння (далей - ПАА). Убудаванае ПАА мае кнопку «Т» (тэст) і «RESET» (перазапуск) (рыс. 30).

Для праверкі працаздольнасці ПАА падключыце станок да электрасеткі і націсніце кнопку «RESET». Светлавы індикатар павінен загарэцца – прылада ўключана і гатова да працы. Пры націску на кнопку «Т» кнопка «RESET» павінна адключыцца (перайсці ў не націснутае становішча).

Калі кнопка «RESET» не адключылася, то заменіце ПАА або звярніцеся ў сэрвісны цэнтр. Для запуску пліткарэза кнопка «RESET» павінна быць у націснутым становішчы (індыкатар павінен гарэць).



Рыс. 30

7.1. Падрыхтоўка да запуску.

- Падлучыце станок да электрасеткі.
- На блоку ПАА праверце наяўнасць чырвонага сігнала гатоўнасці. У выпадку яго адсутнасці націсніце кнопку «RESET».
- Падлучыце блок харчавання вадзяной помпы. Перавядзіце выключальнік помпы (пры наяўнасці) у становішча **УКЛЮЧАНА**.
- Пераканайцеся, што нічога не замінае свабоднаму кручэнню алмазнай кружэлкі.
- Пераканайцеся, што няма перашкод для руху карэткі.
- Усталюйце неабходную хуткасць перамяшчэння карэткі.
- Праверце працу лазернага паказальніка.
- Пераканайцеся ў працаздольнасці сістэмы падачы вады. Помпа павінна быць нагружана ў ваду цалкам і не падсмоктваць паветра.
- Станок гатовы да працы.

7.2. Дыяганальная рэзка.

- Прыслабце венты на левай і правай рэгулявальных лінейках, і злёгка рассуньце лінейкі ў бакі (рыс. 32).
- Перавядзіце карэтку наперад да кантавой планкі, каб рэжучая кружэлка апынулася паміж рэгулявальнымі лінейкамі.
- Ссуньце лінейкі, каб яны прылягалі да алмазнага дыска з абодзвух бакоў (рыс. 32), зафіксуйце іх вінтамі і адвядзіце карэтку з рухавіком назад.

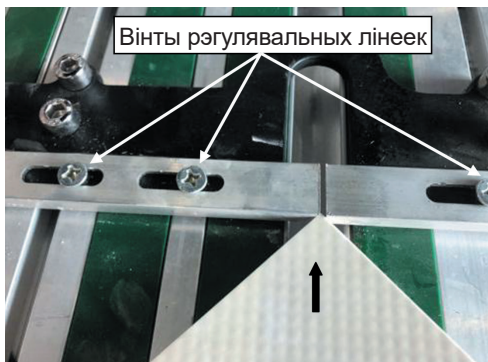


Рис. 31

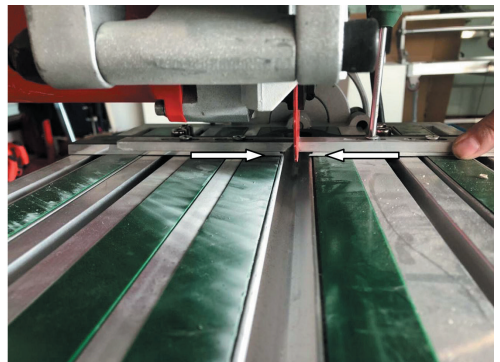


Рис. 32

Размясціце вугал пліткі паміж дзвюма рэгулявальнымі лінейкамі.

Проціглы вугал пліткі размесціце перад рэжучым дыскам (рыс. 33-34).

Замацуйце плітку з дапамогай накіроўваючых, запусціце рухавік і выканайце разрэз.

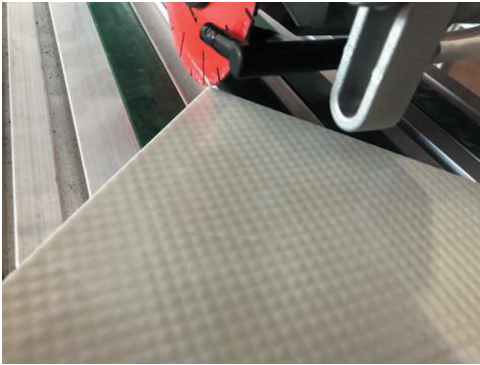


Рис. 33

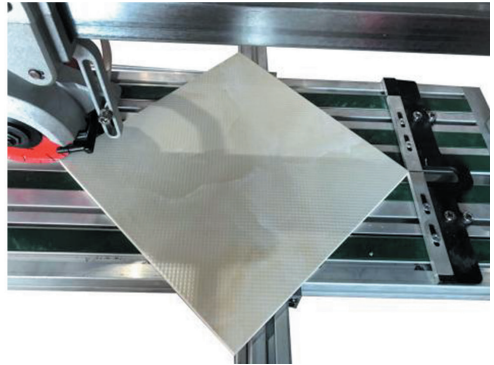


Рис. 34

7.3. Рэзка пад зададзеным вуглом.

Дадзеная мадэль пліткарэза дазваляе рабіць рэз пад вуглом ад 0° да 50° .

Перад рэзкай пад вуглом 45° пераканайцеся, што адлегласць паміж працоўным сталом і накіроўваючай аднолькавае абодва станка. Для гэтага зрабіце наступнае:

- Прыслабце венты фіксацыі нахілу на стойках накіроўваючай кансолі і нахіліце накіроўваючую кансоль (рыс. 35).

Выстаўце жаданы вугал рэзу, арыентуючыся па шкале нахілу і зацягніце венты (рыс. 36).

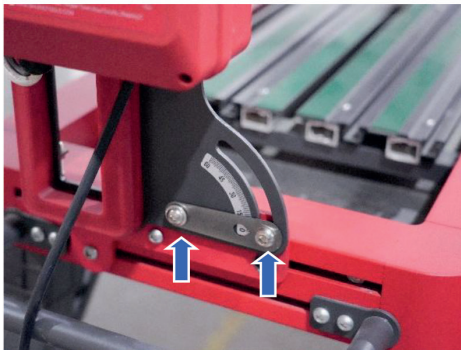


Рис. 35



Рис. 36

7.4. Зразанне вуглоў.

Калі Вам неабходна зрэзаць вугал або некалькі аднолькавых вуглоў, выкарыстоўвайце дадатковыя ўпоры, якія ўваходзяць у камплект пастайкі (рыс. 37-38).

Усталюйце дадатковыя ўпоры ў прарэз працоўнага стала, выраўнуйце плітку, высунуўшы яе на патрэбную адлегласць, і зафіксуйце плітку з дапамогай упорнай планкі.



Рис. 37



Рис. 38

Прыклады работ, выкананых на гэтым пліткарэзе (рыс. 39).



Рис. 39

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Кожны раз пасля працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

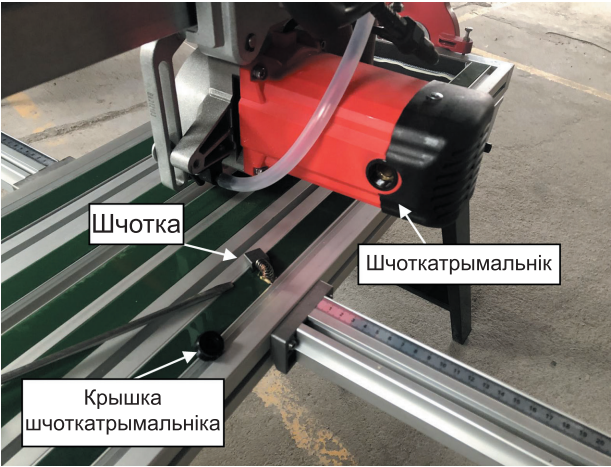
Замена вугальных щотак (рыс. 40).

Вугальныя щоткі трэба правяраць кожныя 10-15 гадзін працы.

Для праверкі ці замены вугальных щотак:

- Адлучыце кабель харчавання.
- Адкруціце накрывку щоткатрымальніка прыдатнай адвёрткай.

- Выміце вугальную шотку і праверце. Шотка не павінна мець расколін ці сашпіліўшы.
- Усталюйце непашкоджаную або новую вугальную шотку ў шоткатрымальнік.
- Усталюйце на месца вечка шоткатрымальніка.



Рыс. 40

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Рухавік не запускаяецца	Няма электраэнергіі	Праверце напружанне ў электрасетцы
		Праверце кабель сілкавання на наяўнасць пашкоджанняў
	Няспраўны выключальнік	Праверце выключальнік
	Пашкоджанне рухавіка	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
	Спрацавала убудаванае ПАА	Націсніце кнопку «RESET» на ПАА
Рухавік не развівае поўную магутнасць (нізкая хуткасць кручэння алмазнага дыска)	Нізкая напруга ў сетцы	Праверце напружанне ў сетцы
	Перагрузкі сеткі	Праверце напружанне ў сетцы
	Пашкоджанне рухавіка	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
	Падаўжальнік сілкавання занадта доўгі і/ці мае недастатковае перасек	Заменіце падаўжальнік

Рухавік пераграваецца, спыняецца.	Перагрузка рухавіка	Паменшыце хуткасць падачы
	Пашкоджанне рухавіка	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
Падвышаная вібрацыя, люфт алмазнага дыска	Дыск мае пашкодванні і сколы і разбалансаваць	Заменіце алмазны дыск
	Дрэннае мацаванне дыска	Пераўсталюеце алмазны дыск, праверце зацяжку крапежнай гайкі
	Іншыя прычыны	праверце зацяжку крапежнай гайкі
Дыск закліноўвае ў рэзе, падпалы сценак рэзу	Няправільная эксплуатацыя	Глядзіце раздзел «Эксплуатацыя»
	Наліпанне матэрыялу на алмазны дыск	Матэрыял не падыходзіць для апрацоўкі на станку
		Алмазны дыск не адпавядае матэрыялу, заменіце алмазны дыск
	Праца без астуджэння	Праверце падачу вады

Рамонт інструмента павінен праводзіцца толькі кваліфікаванымі спецыялістамі ў сэрвісным цэнтры ELITECH.

10. ТРАНСПАРЦІРОўКА І ЗАХОўВАННЕ

Прылада ў заводскім пакаванні можна транспартаваць усімі выглядамі крытага транспарта пры тэмпературы паветра ад -50°C да $+50^{\circ}\text{C}$ і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы $+25^{\circ}\text{C}$) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Перад транспарціроўкай выканайце наступныя дзеянні:

- Зніміце дыск.
- Блакуйце рухомую карэтку.
- Складзіце і зацягніце складаныя апоры фіксуемымі шрубамі.
- Пераканайцеся, што колы ўстаноўлены правільна і добра зацягнуты.

Станок можна перамяшчаць пры дапамозе ручак і транспартавальных колаў (не прызначаны для транспарціроўкі кранам!)

Прылада павінен захоўвацца ў заводскім пакаванні ў ацяпляльным, вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад $+5^{\circ}\text{C}$ да $+40^{\circ}\text{C}$ і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы $+25^{\circ}\text{C}$).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце выраб згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Даныя аб вытворцы, імпарцёры, а таксама даныя аб афіцыйным прадстаўніку і інфармацыя аб сертыфікацыі знаходзяцца ў дадатку №1 да Пашпарта вырабу.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце elitech.ru.

Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба выраба.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае искрение, пах гару, нехарактэрны выхляп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу зацятых, якія труцца, перадаткавых дэталей і матэрыялаў;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін;

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне кветак пабегласці, адначасовае выйсце з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выйсце з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара ці дэманстрацыя таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галолак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, рамянёў наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і асадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выйсце з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задиров на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасці тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задиров на шатуне, коленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выхаду з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіроўвалыя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрма, вядучыя зорчкі, зварачны гарэлка (сопла, наканечнікі і накіроўвалыя каналы), ствалы, клапа на мыек высокага ціску, і т. п.), а таксама на няспраўнасці вырабы, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцев крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

УВАГА!

Дастаўка вырабу ў сэрвісны цэнтр ажыццяўляецца сіламі пакупніка і за яго рахунак.

ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
Мадэль: _____
Артыкул мадэлі: _____
Дата выпуску: _____
Серыйны нумар: _____
Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

З умовамі гарантыйнага абслугоўвання азнаёмы.
Прэтэнзій па вонкавым выглядзе тавара і камплекту пастаўкі не маю.

_____ (Подпіс пакупніка)

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з інфармацыяй, падрабязна выкладзенай у дадзеным пашпарце і старанна выконваць рэкамендацыі вытворцы па тэхніцы бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічным абслугоўванні абсталявання.

Інфармацыя, якая змяшчаецца ў пашпарце, заснавана на тэхнічных характарыстыках, якія ёсць на момант выпуску пашпарта.

Сапраўдны пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі выраба.

У сувязі з сталай працай па ўдасканаленні выраба вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якое не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

У выніку гэтага адбываюцца змены ў тэхнічных характарыстыках і вонкавым выглядзе прылады, і ўтрыманне пашпарта можа не цалкам адпавядаць набытаму вырабу. Майце гэта на ўвазе, вывучаючы дадзены пашпарт*.

(*) З апошняй версіяй пашпарта выраба можна азнаёміцца на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пры куплі праверце выраб на адсутнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце камплектацыю і азнаёмцеся з умовамі гарантыйнага абслугоўвання.

Парадак прад'яўлення патрабаванняў спажыўца адносна тавару, у тым ліку тавару, які адносіцца да тэхнічна складаных у адпаведнасці з прымяняльным заканадаўствам, вызначаецца дзеючым заканадаўствам дзяржавы рэалізацыі тавару.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	60
2. Қауіпсіздік ережелері.....	60
3. Техникалық сипаттамалары	64
4. Жинақталуы	65
5. Құрылым сипаттамасы.....	66
6. Жұмысқа дайындық.....	67
7. Пайдалану.....	75
8. Техникалық қызмет көрсету	78
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	80
10. Тасымалдау мен сақтау	81
11. Кәдеге жарату	81
12. Қызмет мерзімі.....	81
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	81
14. Кепілдік міндеттемелері	82

1. МАҚСАТЫ

ELITECH TC 2212F16 плитка кескіші (бұдан әрі плитка кескіш, машина, өнім немесе құрылғы деп аталады) - автоматты диск беруі бар қуатты кәсіби электр плитка кескіші. Плитка кескіші барлық түрдегі табиғи және жасанды керамикалық плиткаларды, еден плиткаларын және тротуар плиталарын гауһар кесу дискісін пайдаланып өлшеміне сәйкес кесуге арналған. Кесулерді плитка бетіне қатысты 45°-тан 90°-қа дейінгі бұрышта дискіні еңкейту арқылы, ал көлденеңінен 0°-тан 45°-қа дейінгі бұрышта бұрыштарды біріктіру мүмкіндігімен транспортирді пайдаланып жасауға болады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Машинаның дизайны кесудің әр метріне 1,5 мм-ге дейін кесу ығысуын қамтамасыз етеді. Кесілген плитка бетінде жаңқалардың болуы плитканың сапасына, гауһар кесу дискісін дұрыс таңдауға, машинаның дұрыс параметрлеріне және оператордың біліктілігіне байланысты. Көп жағдайда бұл факторларды сақтау кесілген плитkadaғы жаңқалардың саны мен өлшемін азайтады. Дегенмен, жаңқалардың пайда болуын толығымен болдырмау әрқашан мүмкін емес. Өңделген материалда чиптердің пайда болуы кепілдікке кірмейді.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Осы нұсқаулықтағы ақпарат мұндай құрылғыларды пайдаланудың негізгі техникалық дағдылары бар адамдарға арналған. Егер сізде мұндай құрылғылармен жұмыс істеу тәжірибесі болмаса, маманға хабарласыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрылғыны пайдаланбас бұрын, осы нұсқаулықтың мазмұнымен, құрылғының дизайнымен, басқару элементтерімен және оны пайдалану мақсатымен танысыңыз.

Құрылғыны тез тоқтатуды үйреніңіз.

Қауіпсіздік шараларын және өндірушінің ұсыныстарын орындамау жабдықтың істен шығуына, жұмыс кезінде оператордың және жақын маңдағы адамдардың жазақат алуына және төтенше жағдайлардың туындауына әкелуі мүмкін.

Барлық қауіпсіздік нұсқаулары мен нұсқаулары болашақта анықтама ретінде сақталуы керек. Қауіпсіздік нұсқауларында қолданылатын «құрылғы» термині электр желісінен (қуат сымы арқылы) қуат алатын электр құралдары мен машиналарды білдіреді.

Жалпы қауіпсіздік ережелері.

- Осы қауіпсіздік ережелерін оқып, түсінбеген болсаңыз немесе 18 жасқа толмаған болсаңыз, бұл құрылғыны пайдаланбаңыз.

- Құрылғы жұмыс істеп тұрған кезде оны ешқашан қараусыз қалдырмаңыз. Құрылғы толығымен тоқтағанша оны ТАСТАМАҢЫЗ.

- Құрылғының жұмысынан туындаған кез келген апаттар немесе басқа адамдарға немесе олардың мүлкіне келтірілген залал үшін оператор жауапты екенін ұмытпаңыз. Оператор өзінің және басқалардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін барлық сақтық шараларын қолдануы керек.

- Құрылғыны қолданар алдында әрқашан тексеріңіз. Барлық тұтқалардың, бекіткіштердің және қауіпсіздік құрылғыларының орнында және жақсы жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз.

- Егер құрылғы қыста жылытылатын бөлмеге әкелінсе, оны қоршаған орта температурасына дейін қызғанша қоспаңыз. Әйтпесе, қозғалтқыш компоненттерінде конденсация пайда болуына байланысты құрылғы қосылған кезде істен шығуы мүмкін. • Құрылғыны құлыптаулы және балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.

- Әрқашан ақыл-ойды қолданыңыз. Барлық мүмкін жағдайларды алдын ала болжау мүмкін емес. Егер сіз кез келген жағдайға сенімді болмасаңыз, маманнан кеңес алыңыз: дилерден, уәкілетті қызмет көрсету орталығының механигінен немесе тәжірибелі пайдаланушыдан.

Жұмыс орнындағы қауіпсіздік.

- Жұмыс орнын таза және жақсы жарықтандырылған ұстаңыз. Жұмыс аймағындағы ретсіз және нашар жарықтандыру апаттарға әкелуі мүмкін.

- Тек күндізгі уақытта немесе жеткілікті жасанды жарықтандырумен жұмыс істеңіз.

- Құрылғыны жарылғыш атмосферада, мысалы, тұтанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң бар жерлерде пайдаланбаңыз. Құрылғы ұшқын шығарады, бұл өртке немесе жарылысқа әкелуі мүмкін.

- Құрылғыны қоспас бұрын жұмыс аймағынан барлық тиісті құралдарды алып тастаңыз.

Электр қауіпсіздігі.

- Розеткадағы кернеу құрылғының жұмыс кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Егер құрылғыңыз үш істікті электр ашасымен жабдықталған болса, оған жерге қосу қосылымы қажет және оны үш істікті электр розеткасына қосу арқылы жерге қосу керек. Үшінші істікті жабдықты жерге қосу және кездейсоқ электр тогының соғуынан қорғау үшін қолданылады. Үшінші істікті АЛЫП ТАСТАМАҢЫЗ.

- Электр ашасы розеткаға сәйкес келуі керек. Құрылғының электр ашасын өзгертпеңіз.

- Құрылғыны жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Құрылғыға судың енуі электр тогының соғу қаупін арттырады және құрылғыға зақым келтіруі мүмкін, бұл кепілдікпен қамтылмайды.

- Құрылғыны қуат сымын тартып ажыратпаңыз, себебі бұл сымға зақым келтіруі мүмкін.

- Қуат сымын шатастырып алмаңыз. Қуат сымын қыздырғыш құрылғылардан, өткір жиектерден және қозғалатын бөлшектерден алыс ұстаңыз, себебі бұл зақым келтіруі мүмкін. • Құбырлар, жылыту құрылғылары, пештер және тоңазытқыштар сияқты жерге қосылған заттарға тигізбеңіз. Жерге қосылған беттерге тию электр тогының соғу қаупін айтарлықтай арттырады.

- Егер сіз жерге қосу нұсқауларын толық түсінбесеңіз немесе машинаның дұрыс жерге қосылғанына сенімді болмасаңыз, білікті электрикке хабарласыңыз.

Жеке қауіпсіздік.

- Егер сіз шаршасаңыз, өзіңізді нашар сезінсеңіз немесе дәрі-дәрмектердің, есірткілердің, алкогольдің немесе рефлекстеріңізді немесе зейініңізді нашарлатуы мүмкін басқа заттардың әсерінен болсаңыз, бұл машинаны ешқашан пайдаланбаңыз.

- Жұмысты орындаған кезде әрқашан сақ болыңыз және мұқият ойланыңыз. Егер сіз қолыңыздағы тапсырмаға толық зейін қоя алмасаңыз, бұл машинаны пайдаланбаңыз.

- Тұрақсыз қалыптардан аулақ болыңыз; тұрақты табаныңыз бар екеніне және әрқашан тепе-теңдікті сақтай алатыныңызға көз жеткізіңіз.

- Әрқашан жеке қорғаныс құралдарын (көзілдірік, құлақ қорғағыш, респиратор, қауіпсіздік аяқ киімі және киім) киіңіз.

- Жұмысты бастамас бұрын, қозғалатын бөліктерге кездейсоқ түсіп қалуы мүмкін барлық зергерлік бұйымдарды, шарфтарды, галстуктарды және басқа да керек-жарақтарды шешіп алыңыз. Киім толығымен түймеленуі және ұзын шашты артқа байлау керек.

Машина қауіпсіздігі ережелері.

- Машинаның сенімді орнатылғанына көз жеткізіңіз.

- Өндіруші осы машина үшін көрсетпеген материалдарды өңдемеңіз.

- Машинаның компоненттері мен қосылыстарының дұрыс жұмыс істеуін және бірқалыпты жұмыс істеуін тексеріңіз. Жұмысты бастамас бұрын қажет болған жағдайда оларды реттеңіз.

- Пышақты қолмен тоқтатуға немесе баяулатуға тырыспаңыз.

- Машинаның бөлшектерін, қозғалатын бөліктерін және жоспарланған операциялар үшін дұрыс орнатылуын тексеріңіз. Кез келген ақаулы бөлшектерді дереу жөндеу немесе ауыстыру қажет.

- Жұмысты бастамас бұрын, кескіш пышақтың жақсы жағдайда екеніне және білікке мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

- Осы жабдық түріне өндіруші көрсеткен кескіш пышақты пайдаланыңыз.

- Салқындатқыш ретінде тек химиялық қоспаларсыз немесе құмсыз суық суды пайдаланыңыз.

- Салқындатқыш деңгейін бақылаңыз.

- Тек салқындатқышпен жұмыс істеңіз. Сусыз жұмыс істеу ауыр зақым келтіруі мүмкін.
- Машинаның ток өткізетін бөліктеріне судың тиюіне жол бермеңіз.
- Машинамен жұмыс істеген кезде диэлектрлік төсенішті немесе басқа оқшаулағыш материалдарды пайдаланыңыз.
- Жұмыс аяқталғаннан кейін немесе үзілістер кезінде машинаны розеткадан ажыратыңыз.
- Машинаны шамадан тыс жүктемеңіз; оны тек оның өнімділік параметрлеріне сәйкес келетін тапсырмалар үшін пайдаланыңыз («Техникалық сипаттамаларды» қараңыз).
- Плитка кескішті күтіп ұстау және жөндеу үшін тек түпнұсқа шығын материалдары мен қосалқы бөлшектерді пайдаланыңыз.
- Қажет болған жағдайда, плитка кескішті уәкілетті ELITECH қызмет көрсету орталығындағы білікті мамандарға жөндетіңіз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімнің дизайнын өзгертпеңіз. Өндіруші мен жеткізуші мұндай өзгертулерден туындаған кез келген салдар (жарақат немесе өнімнің зақымдануы) үшін жауапкершіліктен бас тартады. Дизайнға өзгерістер енгізу салдарынан өнімнің істен шығуы кепілдікке кірмейді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді осы деректер парағында көрсетілгеннен басқа кез келген мақсатта пайдалану қауіпсіз пайдалану шарттарын бұзу болып табылады және жеткізушінің кепілдігін жарамсыз етеді. Өндіруші мен жеткізуші өнімді дұрыс пайдаланбау салдарынан туындаған залал үшін жауапты емес. Дұрыс пайдаланбау салдарынан өнімнің істен шығуы кепілдікке кірмейді.

ШЕКТЕУЛІ МӘМЛЕКЕТТІК КРИТЕРИЙЛЕР

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Егер сіз жұмыс кезінде қалыптан тыс шу, діріл, кабель оқшаулағышының зақымдануы немесе корпусының механикалық зақымдануы байқасаңыз, құрылғыны дереу өшіріп, ақаулықтарды жою үшін кез келген уәкілетті ELITECH дилеріне хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

СИПАТТАМАЛАРЫ / МОДЕЛЬДЕР	ТС 2212F16
Коды	E2008.016.00
Кернеу/жиілік, В/Гц	230/50
Қозғалтқыш қуаты, Вт	1800
Дискінің айналу жылдамдығы, айн/мин	13000
Дискінің диаметрі, мм	125x22,2
Максималды кесу ұзындығы, мм	1600
90°/45° бұрышында максималды кесу тереңдігі, мм	30/20
Арба қозғалысы жылдамдығын реттеу	бар
Скорость автоматической подачи каретки, м/мин	0,16-1,2
Автоматты арбаны қайтару функциясы	бар
Жұмыс үстелінің өлшемі, мм	450x1955
Кеңейткішпен жұмыс үстелінің өлшемі, мм	1850x1955
Лазерлік кесу көрсеткіші	бар
Белсенді суық сумен салқындату	бар (су сорғысы)
Дискті беру (арбаның қозғалысы)	автоматты/қолмен
Сыртқы әсерлерден қорғау дәрежесі	IP20
Шу деңгейі, дБ(А)	92
Жиналған күйдегі құрылғының өлшемдері, мм	2185x450x1090
Массасы, кг	62,2

4. ЖИНАҚТАЛУЫ



Атауы

Саны.

1 Электрлік плитка кесуші	1 дана
2 Бүйірлік консольдер үшін тіреулер	4 дана
3 Тіреуіштер мен бекіткіштер жинағы	1 жиынтық
4 Бекіткіштер жинағы	1 жиынтық
5 Суды ағызуға арналған шланг	1 дана
6 Тіреуіш планка	1 дана
7 Бүйірлік консольдер	4 дана
8 Дөңгелекті кронштейндер	2 дана
9 Суды ағызу патрубogy	1 дана
10 Шланг	1 дана
11 Кілттер жинағы	1 жиынтық
12 Алмазды диск	1 дана
13 Электр қоректендіргіші бар помпа*	1 дана

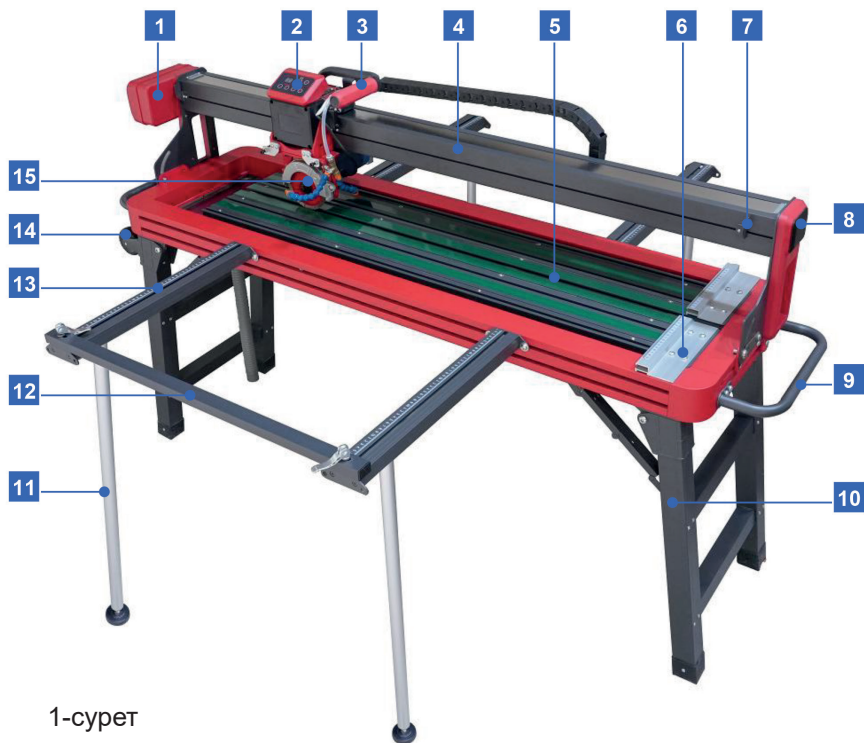
Ескерту: Жеткізу мазмұны алдын ала ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

Назар аударыңыз! Жеткізу жиынтығына кіретін қосымша шығындалатын аксессуарларға (дискілер, бұрғылар, аралар және т.б.) кепілдік міндеттемелер қолданылмайды. Бұл аксессуарлар айырбастауға және қайтаруға жатпайды.

Су сорғысы қосымша аксессуар болып табылады және кепілдік қызмет көрсетуге жатпайды.

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

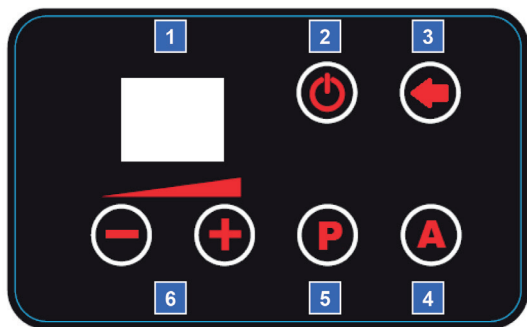
5.1. Плитка кесуші.



1-сурет

- | | |
|--|---|
| 1. Автоберу жетегі. | 9. Тасымалдауға арналған тұтқа. |
| 2. Басқару панелі бар қозғалмалы арба. | 10. Жиналмалы тіреу. |
| 3. Тұтқа. | 11. Бүйірлік консоль тіреуі. |
| 4. Бағыттаушы консоль. | 12. Тіреуіш планка. |
| 5. Жұмыс үстелі. | 13. Үстелді кеңейтуге арналған бүйірлік консольдер. |
| 6. Ұштық планка. | 14. Тасымалдау дөңгелектері. |
| 7. Арбаның қозғалыс шектегіші. | 15. Алмазды дискі бар қозғалтқыш. |
| 8. Реттеу бұрандаларының қақпағы. | 16. Шектеу қосқышы. |

5.2. Басқару панелі



1. Автоматты режимдегі каретка жылдамдығын көрсететін дисплей.
2. Қосу/Өшіру түймесі.
3. Каретканы қайтару түймесі*.
4. Каретканы автоматты түрде беру түймесі.
5. Каретканы қолмен беру түймесі.
6. Автоматты режимде каретка жылдамдығын өзгерту түймелері.

2-сурет

* - Каретканы қайтару түймесін басқаннан кейін, каретка каретканың қозғалыс тоқтатқышымен (7-тармақ, 1-сурет) жанасу арқылы шекті қосқыш (16-тармақ, 1-сурет) іске қосылғанша қозғала береді. Каретканың қозғалыс тоқтатқышын дайындаманың ұзындығына байланысты қажетті қашықтыққа орнатыңыз.

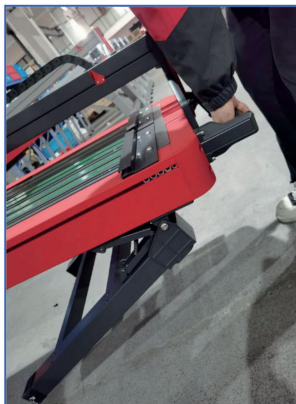
Каретканы қайтаруға мәжбүрлеу үшін, орнатылған тоқтатқышқа жетпей тұрып каретканы қайтару түймесін басыңыз, содан кейін шекті қосқышты іске қосыңыз.

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

6.1. Плитка кескішті жиналмалы тіреулерге орнату

- Машинаны тасымалдау тұтқасынан шамамен 70 см көтеріңіз (3-сурет).
- Бір қолыңызбен бүктемелі тіректі өзіңізге қарай тартыңыз (4-сурет) және оны бүктемелі штангамен бекітіңіз (5-сурет).

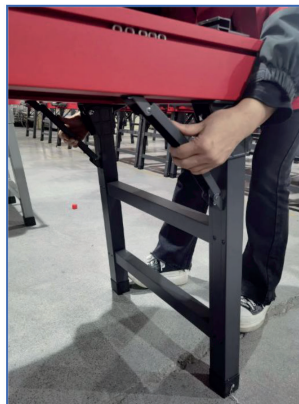
Абай болыңыз! Қолдарыңызды машинаның сыртында және тіреуіш пен үстел корпусынан алыс ұстаңыз. Қозғалтқыш бекітілген немесе көтеру нүктесіне қарама-қарсы шеткі қалыпта болуы керек.



3-сурет



4-сурет



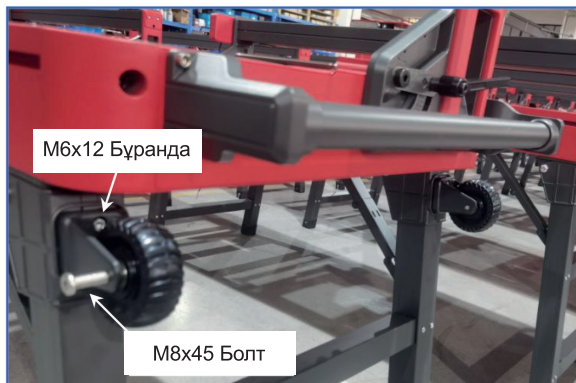
5-сурет

6.2. Тасымалдау дөңгелектерін орнату

Плитка кескішті жиналмалы тіреулермен ыңғайлы жылжыту үшін бір тіреуде тасымалдау дөңгелектерін бекітуге арналған тесіктер бар (6-сурет).



6-сурет



Екі дөңгелек кронштейннің төрт M6x12 бұрандасының көмегімен жиналмалы тіреуге бекітіңіз.

Содан кейін дөңгелектерді кронштейндерге M8x45 болттарын ось ретінде пайдаланып орнатыңыз (7-сурет).

7-сурет

6.3. Жұмыс үстелін кеңейту

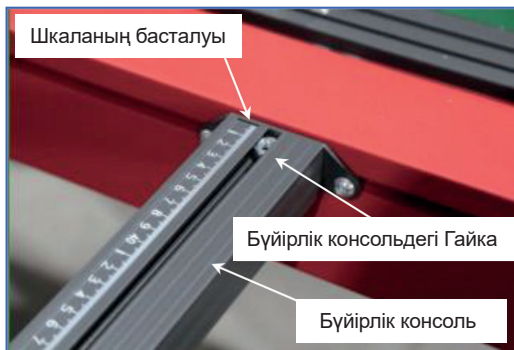
Жұмыс үстелін кеңейту екі бүйірлік консольден, екі тіреуден және тіреуіш планкадан тұрады. Кеңейту алмазды диск қозғалысына параллель орнатылады және жұмыс үстелінің енін ұлғайтуға мүмкіндік береді.

- Жұмыс үстелінің ұзын бүйірлерінде гайкалармен жабдықталған ойық бар (8-сурет).

- Бүйірлік консольдерді осы ойыққа орнатып, бұрандалар мен гайкалар арқылы бекітіңіз, консольдегі шкала жұмыс үстелінен басталатындай етіп орналастырыңыз (9-сурет).



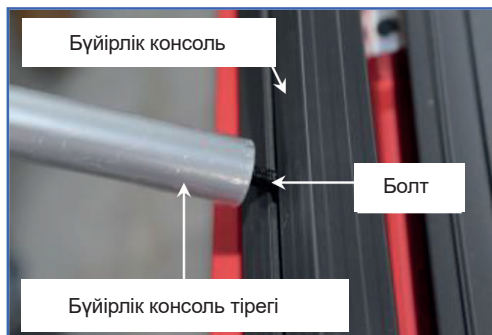
8-сурет



9-сурет

•Бүйірлік консольдің астыңғы жағындағы ойыққа М8х20 болтын енгізіп, оған консоль тіреуін бұраңыз (10-сурет).

•Тіреудің екінші жағында орнатылған бүйірлік консольдерді түпкілікті тегістеу үшін реттеу болты орналасқан (11-сурет).



10-сурет



11-сурет



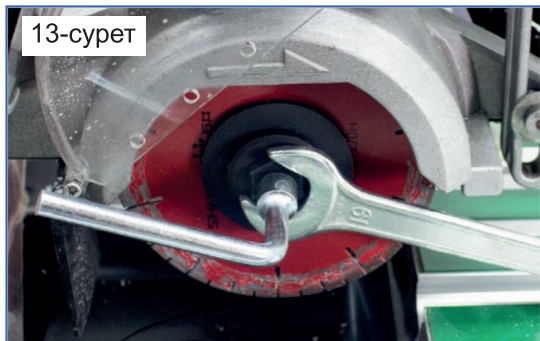
Осылайша жұмыс үстелінің бір жағынан екі бүйірлік консоль орнатыңыз.

Екі консольді өзара тіреуіш планкамен біріктіріп, тез ажыратылатын бұрандалармен (12-сурет) және консольдердегі гайкалармен (9-сурет) бекітіңіз.

12-сурет

6.4. Дискіні орнату

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Дискіні орнатқан кезде дискінің айналу бағытын көрсететін жебенің плиткорездің қорғаныс қақпағындағы жебемен сәйкес келетініне көз жеткізіңіз



•Жинаққа кіретін кілттердің көмегімен болтты бұрап шығарыңыз және білікке орнатылған қыспа шайбаларды алыңыз.

•Алмазды дискіні қозғалтқыштың білігіне орнатыңыз.

•Шайбаларды кері ретпен орнына қойып, болтты кілтпен мықтап тартыңыз (13-сурет).

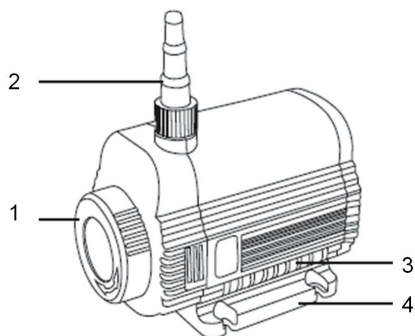
6.5. Сорғыны орнату

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Плитка кескішпен бірге берілетін су сорғысының моделі төменде сипатталған үлгіден сәл өзгеше болуы мүмкін.

1. Су айдау көлемін реттегіш.
2. Шлангты қосуға арналған шығару штуцері.
3. Су қабылдау тесіктері.
4. Төрт сорғышты бекітуге арналған ойықтары бар сорғы негізі.

- Сорғының (насос) негізіне сорғыштарды бекітіңіз.
- Сорғы разъемын қуат блогының разъемына қосыңыз (15-сурет).
- Қуат блогын су сорғысын қосуға арналған розеткаға қосыңыз (16-сурет).



14-сурет



15-сурет

- Шлангты сорғының шығыс штуцеріне жалғаңыз (16-сурет).
- Бактың ағызу тесігіне су ағызу патрубогын қосыңыз. Сорғыны (жинаққа кірмейді) толықтай суға батырып, бірақ түбіне тимейтіндей етіп бекітіңіз. Сорғыны құрылыс шелек, бассейн немесе басқа ыдыстарда қолдануға болады.
- Ауыстырғышты «ҚОСУ» күйіне қойыңыз (17-сурет).



16-сурет



17-сурет

ЕСКЕРТУ!

Егер сорғы ауыстырғыш арқылы қосылғаннан кейін жұмыс істемесе, онда сорғыны қосуға арналған розетка плитканы кесу құрылғысының қосқышымен синхрондалған болуы мүмкін. Бұл жағдайда сорғы құрылғыны қосқанда және өшіргенде бірге қосылып/өшіріледі.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Сорғы толығымен суға батып тұруы және ауа сорғызбауы тиіс. Сорғыны сусыз қоспау қажет.

Шламның сорғыдан өтуін азайту үшін суды жиі ауыстырыңыз. Сорғының түбінде жиналатын шламға түспеуін қамтамасыз етіңіз.

Судың температурасы 60°C-тан аспауы керек. Тек таза суды пайдаланыңыз. Құм, басқа абразивті бөлшектер немесе сілті мен қышқылдар еріген суды қолдануға болмайды.

Су сорғысының қуат блогының адаптері су өтпейтін материалдан жасалмаған. Оны судан сақтаңыз.

•Құрылғыны жинағаннан кейін тексеру құрылғыда ешқандай көзге көрінетін зақым болмауы тиіс. Қозғалтқыш корпусы, сымдардың жағдайы және салқындату жүйесінің патрубклары тиісті күйде болуы керек.

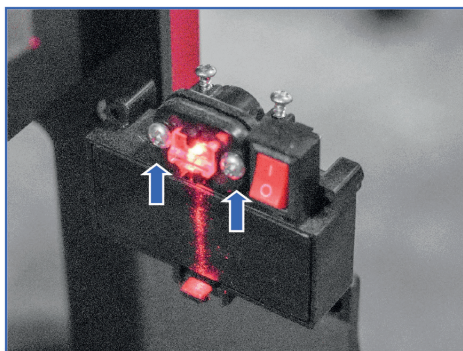
•Алмаз дискі қозғалыс траекториясында бөгде заттардың жоқтығына көз жеткізіңіз.

6.6. Лазерлік бағыттаушыны баптау.

Лазерлік бағыттаушының сәулесі дискінің ортасынан өтуі керек. Егер ауытқулар болса, оны баптау қажет.

Лазерлік бастығының екі жағында орналасқан екі бұранда тік лазерлік сәуле проекциясының орнын реттейді (18-сурет).

Реттеу лазер корпусының қарама-қарсы жақтарындағы винттерді кезекпен қатайту және босату арқылы жүзеге асырылады.



18-сурет

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

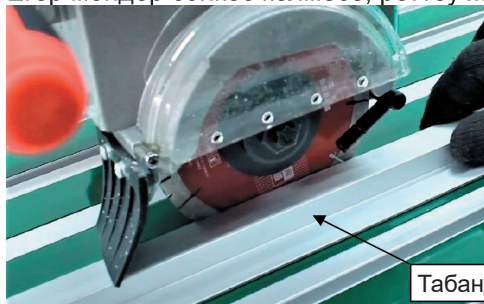
Винттердің екі жағын бір уақытта қатайту реттеу механизмінің зақымдалуына әкелуі мүмкін.

6.7. Диск бұрышын тексеру.

•Диск жазықтығына диск планканың ортасында болатындай етіп тіреуіш планканы жақындатыңыз (19-сурет).

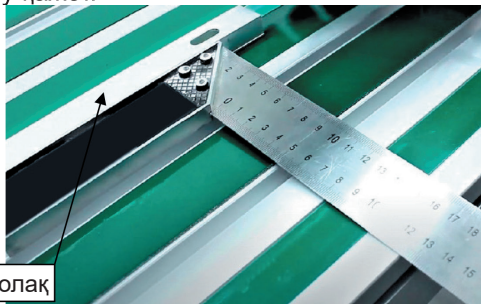
•Бұрыш өлшегішті алыңыз және планкадан үстелдің шетіне дейінгі қашықтықты дискінің оң және сол жағынан өлшеңіз (20-сурет). Қашықтық бірдей болуы керек.

Егер мәндер сәйкес келмесе, реттеу жүргізу қажет.



Табанды жолақ

19-сурет



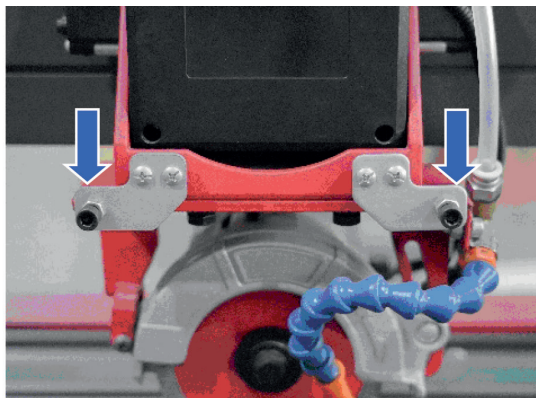
20-сурет

•Каретканы бекіту болттарындағы қарама-қарсы гайкаларды босатыңыз (22-сурет).

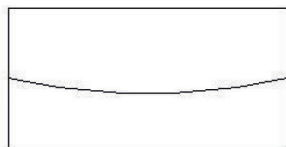
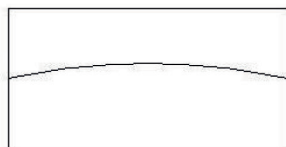
•Бір болтты сәл қатайтып, екіншісін босатып, планкадан жұмыс үстелінің шетіне дейінгі қашықтық екі жағынан да бірдей болатындай етіп каретканың орнын реттеңіз.

•Каретканы бекіту болттарының қарама-қарсы гайкаларын қатайтыңыз.

Ескерту: Диск бұрышын реттеу қажеттігінің айқын белгісі — түзу сызықтың орнына С тәрізді кесу ойығы (21-сурет) болады.



21-сурет



22-сурет

6.8. Шетжақтық планканы реттеу.

ЕСКЕРТУ!

Соңғы пластинаны реттеу диск бұрышын тексергеннен кейін ғана жүргізілуі керек.

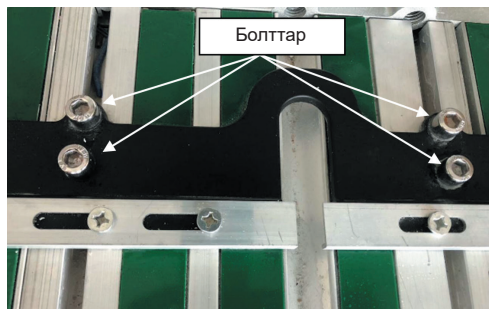
Бұрыш өлшегіш пен диск жазықтығын пайдалану арқылы.

•Торцтық планканы бекітетін болттарды босатыңыз. (23-сурет).

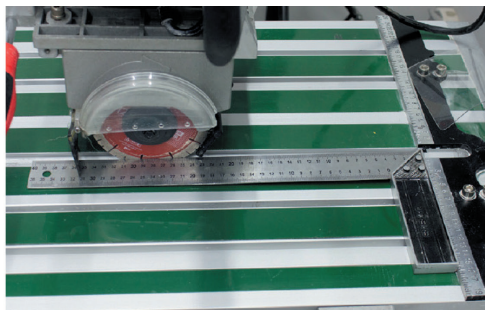
•Бұрыш өлшегіштің бір жағын шетжақтық тақтайшаға қойып, екінші жағын диск жазықтығына тигізіңіз.

•Шетжақтық тақтайша диск бұрыш өлшегішке жазықтығы бойынша бойлай жеңіл тиіп тұратындай етіп орнын анықтаңыз (24-сурет).

•Шетжақтық тақтайшаны осы күйінде бекітіңіз. Бұрыш өлшегіштің жақтары неғұрлым ұзын болса, соғұрлым реттеу дәлдігі жоғары болады.

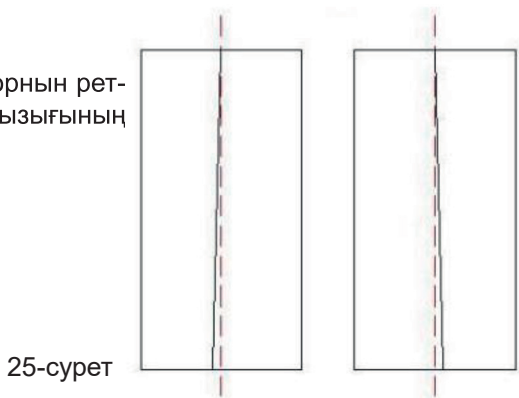


23-сурет



24-сурет

Ескерту: Шетжақтық тақтайшаның орнын реттеу қажеттілігінің айқын белгісі - кесу сызығының берілген бағыттан ауытқуы (25-сурет).



25-сурет

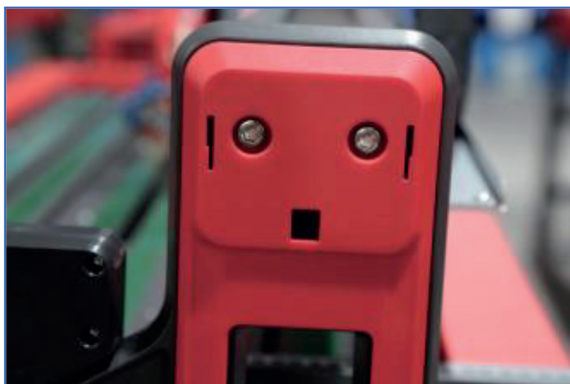
6.9. Арбаның қозғалыс тегістігін (синхрондау белбеуінің тартылуын) реттеу

Егер арбаның қозғалысы бірқалыпсыз немесе тым қатты болса, синхрондау белбеуінің тартылуын реттеу қажет. Ол үшін:

- Реттеу бұрандаларының қаппағын жоғары қарай сырғытып алыңыз (26-сурет).
- Белбеуді тарту үшін бұрандаларды сағат тілі бағытымен бұраңыз, ал босату үшін — сағат тіліне қарсы бағытта бұраңыз (27-сурет).



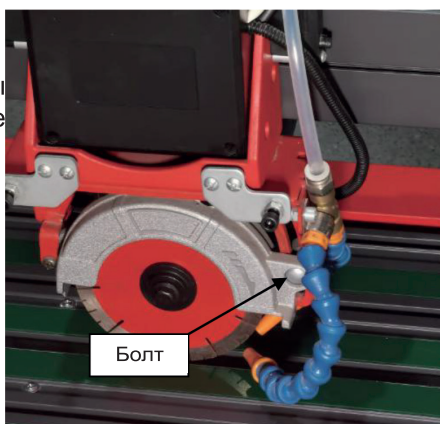
26-сурет



27-сурет

6.10. Каретка тік қозғалысын реттеу.

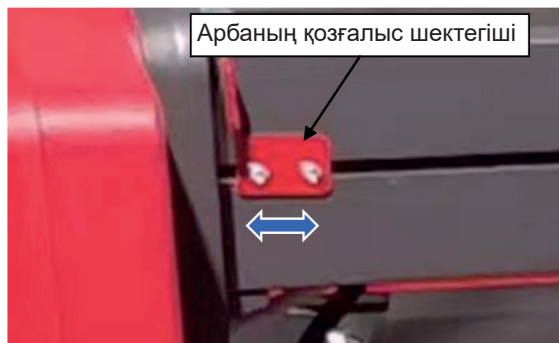
Реттеу бекіту болтын босатып, арбаны қажетті қашықтыққа жылжыту арқылы жүзеге асырылады (28-сурет).



28-сурет

6.11. Арбаның бойлық қозғалысын реттеу

Арбаның бойлық жүріс ұзындығы қозғалыс шектегішін бағыттаушы консоль бойымен жылжыту арқылы реттеледі (29-сурет).



29-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Жұмысқа кіріспес бұрын және алмазды дискті әр ауыстырғаннан кейін кем дегенде 60 секунд бойы жүктемесіз сынақ жүргізіңіз. Егер алмазды дисктің соғуы, күшті дірілі немесе бөтен шулар пайда болса, плитка кесушіні дереу өшіріңіз.

Құрылғы қорғағыш өшіру құрылғысымен (ҚӨҚ) жабдықталған. ҚӨҚ -да «Т» (тексеру) және «RESET» (қайта қосу) түймелері бар (30-сурет).

Құрылғыны электр желісіне қосып, «RESET» түймесін басыңыз. Жарық индикаторы жануы керек – құрылғы жұмысқа дайын. «Т» түймесін басқанда «RESET» түймесі ажыратылуы керек (басылмаған күйге өтуі).



30-сурет

Егер «RESET» түймесі ажыратылмаса, ҚӨҚ-ны ауыстырыңыз немесе сервис орталығына хабарласыңыз.

Құрылғыны іске қосу үшін «RESET» түймесі басулы күйде болуы керек (индикатор жануы тиіс).

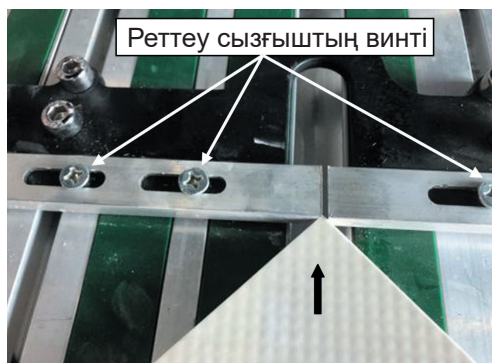
7.1. Жұмысқа дайындау

- Құрылғыны электр желісіне қосыңыз.
- ҚӨҚ блогында дайындық белгісі ретінде қызыл индикатордың бар-жоғын тексеріңіз. Егер жоқ болса, «RESET» түймесін басыңыз.
- Су сорғысының қуат блогын қосыңыз. Егер сорғыда қосқыш болса, оны «ҚОСУЛЫ» күйіне ауыстырыңыз.
- Алмаз дискісінің еркін айналуына ештеңе кедергі келтірмейтініне көз жеткізіңіз.
- Каретканың қозғалысына кедергі жоқ екеніне көз жеткізіңіз.
- Каретка қозғалысының қажетті жылдамдығын орнатыңыз.
- Лазерлік көрсеткіштің жұмысын тексеріңіз.
- Су беру жүйесінің дұрыс жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз. Сорғы толықтай суға батырылып, ауа тартпау керек.
- Құрылғы жұмысқа дайын.

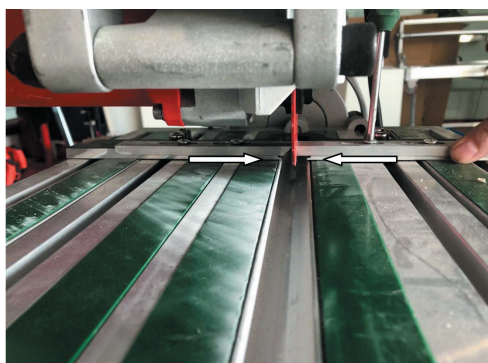
7.2. Диагональді кесу.

- Сол және оң жақ реттеуші сызғыштардың винттерін босатып, сызғыштарды аздап шетке жылжытыңыз (32-сурет).
- Каретканы шетжақтық тақтайшаға қарай алға жылжытып, кесу дискісі реттеуші сызғыштардың арасында болатындай етіп орнатыңыз.

•Алмаз дискісіне екі жағынан тиіп тұратындай етіп сызғыштарды жылжытып (33-сурет), оларды винттермен бекітіңіз және қозғалтқышпен каретканы артқа жылжытыңыз.



31-сурет

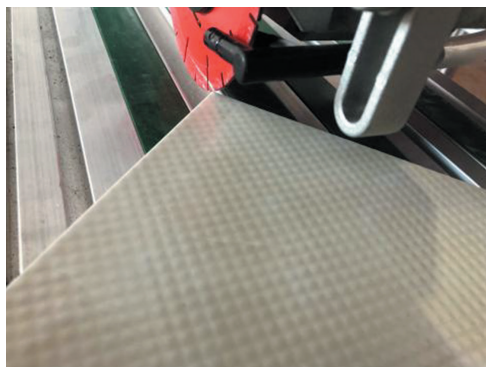


32-сурет

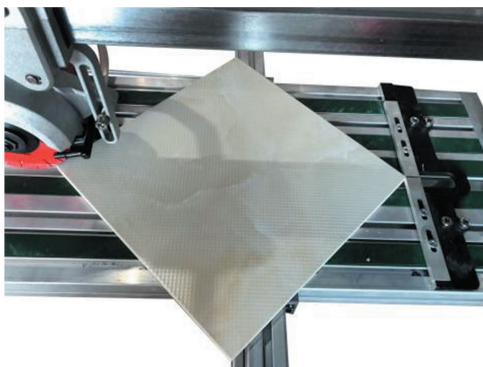
Плитканың бұрышын екі сызғыштың арасына орналастырыңыз.

Плитканың қарама-қарсы бұрышын кесу дискісінің алдына қойыңыз (33-34-суреттер).

Плитканы бағыттағыштармен бекітіп, қозғалтқышты іске қосып, кесуді орындаңыз.



33-сурет



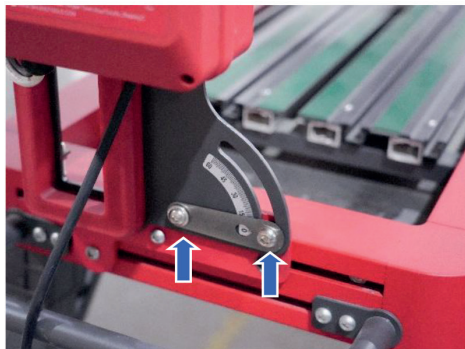
34-сурет

7.3. Бұрышпен кесу

Бұл плитка кескіш моделі 0° -ден 50° -ге дейін бұрышпен кесуге мүмкіндік береді. 45° бұрышпен кесуді бастамас бұрын, жұмыс үстелі мен бағыттаушы арасындағы қашықтық станоктың екі жағында да бірдей екеніне көз жеткізіңіз. Ол үшін келесіні орындаңыз:

•Бағыттаушы консоль тіректеріндегі еңкейту бекіту бұрандаларын босатыңыз және бағыттаушы консольді еңкейтіңіз (35-сурет).

•Еңкею шкаласы бойынша қажетті кесу бұрышын орнатып, бұрандаларды қайтадан қатайтыңыз (36-сурет).



35-сурет



36-сурет

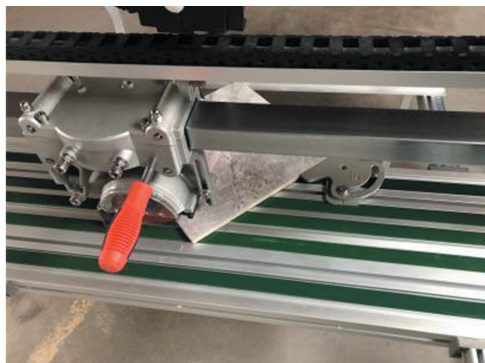
7.4. Бұрыштарды кесу.

Егер сізге бұрышты немесе бірнеше бірдей бұрыштарды кесу қажет болса, жиынтыққа кіретін қосымша тіректерді пайдаланыңыз (37-38-суреттер).

Қосымша тіректерді жұмыс үстелінің саңылауларына орнатыңыз, плитканы қажетті қашықтыққа шығарып, шетжақтық тақтайшамен бекітіңіз.



37-сурет



38-сурет

Осы плитка кесушіні қолданып жасалған жұмыстар үлгісі (39-сурет).



39-сурет

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

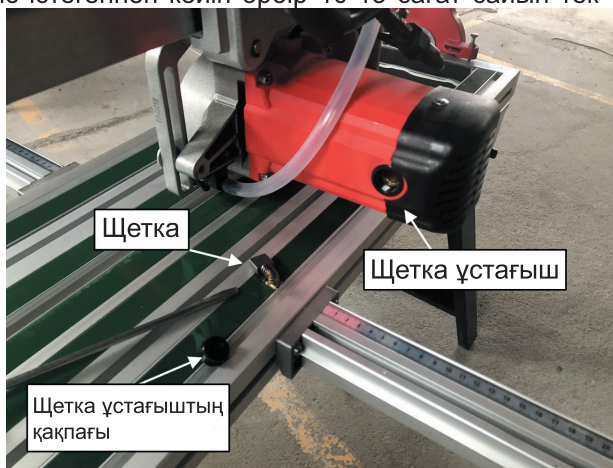
Қолданғаннан кейін құрал корпусы мен желдету тесіктерін кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады. Қатты дақтарды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен кетіру ұсынылады. Ластаушы заттарды кетіру үшін еріткіштерді бензин, алкоголь және т.б. қолдануға болмайды. Еріткіштерді пайдалану аспап корпусын зақымдауы мүмкін.

Көмір щеткаларын ауыстыру (40-сурет).

Көміртекті щеткаларды жұмыс істегеннен кейін әрбір 10-15 сағат сайын тексеріп отыру керек.

Көміртекті щеткаларды тексеру немесе ауыстыру үшін:

- Қуат сымын ажыратыңыз.
- Щетка ұстағышының қақпағын тиісті бұрағышпен бұрап алыңыз.
- Көміртекті щетканы алып, тексеріңіз. Щеткада жарықтар немесе сызаттар болмауы керек.
- Щетка ұстағышына зақымдалмаған немесе жаңа көміртекті щетканы орнатыңыз.
- Щетка ұстағышының қақпағын орнына салыңыз.



41-сурет

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

3-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Қозғалтқыш іске қосылмайды	Электр қуаты жоқ	Қуат көзінің кернеуін тексеріңіз
		Қуат кабелінің зақымдалуын тексеріңіз
	Өшіргіш ақаулы	Өшіргішті тексеріңіз
	Қозғалтқыштың зақымдалуы	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Кірістірілген ҚҚС істен шықты	ҚҚС-тегі «RESET» түймесін басыңыз
Хозғалтқыш толық қуатты дамытпайды (алмас диск жылдамдығы төмен)	Желідегі кернеу төмен	Желілік кернеуді тексеріңіз
	Жел шамадан тыс жүктелген	Желілік кернеуді тексеріңіз
	Қозғалтқыштың зақымдалуы	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Қуат ұзартқыш сымы тым ұзын және/немесе өлшемі аз	Ұзартқыш сымды ауыстырыңыз
Қозғалтқыш қызып кетеді және тоқтайды.	Қозғалтқыш шамадан тыс жүктелді	Беру жылдамдығын азайтыңыз
	Қозғалтқыштың зақымдалуы	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Діріл жоғары, алмас диск солқылдайды	Диск зақымдалған, сынған және теңгерімсіз болған	Алмаз дискті ауыстырыңыз
	Дискті нашар бекіткен	Алмаз дискті қайта орнатыңыз, бекіту гайкасының тығыздығын тексеріңіз
	Басқа себептер	Құрылғыны қызмет көрсету орталығында тексеріңіз
Диск кесілген жерде кептеліп, кесілген жердің қабырғаларын күйдіреді	Дұрыс емес қолданған	«Пайдалану» бөлімін қараңыз
	Алмаз дискке материал жабысып қалады	Осы материал өңдеуге жарамсыз
		Алмаз диск материалға сәйкес келмейді, алмас дискті ауыстырыңыз
	Салқындатусыз жұмыс істеген	Су беріліп жатқанын тексеріңіз

Құралды жөндеу тек ELITECH сервис орталығындағы білікті мамандармен жүзеге асырылуы тиіс.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Өндірушінің қаптамасындағы құрал жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы - 50-ден + 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Тасымалдауға дейін келесі әрекеттерді орындаңыз:

- Дискіні алыңыз.
- Қозғалмалы каретканы бекітіңіз.
- Жиналмалы тіректерді бүктеп, бекіткіш винттермен қатайтыңыз.
- Дөңгелектердің дұрыс орнатылғанына және жақсы бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

Құрылғыны қол тұтқалары мен тасымалдау дөңгелектері арқылы жылжытуға болады (кранмен тасымалдауға арналмаған!).

Құралды + 5-тен + 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құрал және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралды қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 10 жыл

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл және сертификат туралы ақпаратты өнім паспортының №1 қосымшасынан табуға болады.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі Тұтынушыға сатылған күннен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және оның құрамдас бөліктерінің қызмет ету мерзімін өндіруші анықтайды және сертификатта көрсетіледі.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардан туындаған кез келген ақауларды тегін жөндеуге құқылы. Өнімді жөндеу және тексеру, егер ақау анықталса, тек уәкілетті қызмет көрсету орталықтарында жүзеге асырылады, олардың ағымдағы тізімін elitech.ru веб-сайтынан табуға болады.

Кепілдік бойынша жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік картасын көрсеткеннен кейін жүзеге асырылады. Егер ол болмаса, кепілдік мерзімі өндірілген күннен басталады.

Кепілдік бойынша ауыстырылған бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызметі ақаулары келесі себептер бойынша пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің сәйкестендіру тақтасы мен/немесе сериялық нөмірі болмаған, ішінара болмаған немесе зақымдалған жағдайда;

- өнімді ақаулық белгілерімен пайдалану (шу күшеюі, діріл, қатты қызу, біркелкі емес айналу, қуаттың жоғалуы, жылдамдықтың төмендеуі, қатты ұшқын шығуы, күйік иісі, ерекше шығу);

- механикалық зақымдану (жарықтар, сынықтар, ойықтар, деформациялар және т.б.);

- агрессивті ортаның, жоғары температураның немесе басқа сыртқы факторлардың әсерінен немесе металл бөлшектердің коррозиясынан туындаған зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, өнімге бөгде заттардың, сұйықтықтардың, материалдардың және заттардың түсуінен, желдету арналарының (тесіктерінің), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан немесе жеткіліксіз күтімнен туындаған зақымнан;

- тарту, үйкеліс және беріліс бөлшектері мен материалдарының қалыпты тозуы;

- сағаттық өлшеуішті бұзу немесе зақымдау;

• шамадан тыс жүктеме немесе дұрыс жұмыс істемеу. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің кейбір белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түсінің өзгеруі, ротор мен статор сияқты жұптасатын немесе тізбекті бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, беріліс қорабының берілісі мен якорінің істен шығуы, трансформатордың бастапқы орамасының істен шығуы, бөлшектердің, өнім компоненттерінің немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен деформациялануы немесе балқуы, сондай-ақ электр желісінің параметрлері мен осы өнімнің бағалау кестесінде көрсетілген параметрлер арасындағы сәйкессіздік салдарынан;

• ауыстырылатын керек-жарақтардың (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, форсункалар, дискілер, щетка кескіш пышақтары, шөп шапқыш және триммер пышақтары, желілік және триммер бастары, қорғаныс қақпақтары, батареялар, ұшқын шамдары, отын және ауа сүзгілері, белдіктер, аралар, жұлдызшалар, қапсырмалар, дәнекерлеу ұштары, шлангілер, жоғары қысымды шайбаларға арналған мылтықтар мен форсункалар, кергіш және бекіту элементтері (болттар, гайкалар, фланецтер), ауа сүзгілері және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындаған өнімнің ақаулары;

• отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау, бұл поршень тобының істен шығуына әкеледі (поршень сақинасының жабысуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен сырықтардың болуы, шатун мен поршень түйреуішінің тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

• компрессорлар мен 4 тактілі қозғалтқыштардың қартерінде майдың жеткіліксіз болуы немесе май түрі дұрыс емес (шатун немесе иінді біліктің сызаттары мен сызаттары, тіпті май деңгейінің датчигі болса да);

• тұтынылатын және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын керек-жарақтардың және компоненттердің (стартерлер, жетек берілістері, бос жүріс роликтері, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, май тығыздағыштары, тежегіш таспалары, қорғаныш қақпақтары, тұтану электродтары, термопаралар, муфтаалар, май, көміртекті щеткалар, жетек жұлдызшалары, дәнекерлеу алауының форсункалары, ұштары және бағыттаушы арналары), қысымды шайбаның цилиндрлерінің, клапандардың және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындаған өнімнің ақаулары;

• бекіткіш шпindelдерді, тығыздағыштарды, қорғаныш жапсырмаларды және т.б. бұзу.

Кепілдік мыналарға қолданылмайды:

- Дизайны өзгертілген немесе толықтырылған өнімдер;
- Коммерциялық, кәсіби немесе өнеркәсіптік мақсаттарда қолданылатын тұрмыстық бұйымдар (пайдалану нұсқаулығында көрсетілгендей);
- Өнімге алдын алу және техникалық қызмет көрсету (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.);
- Түпнұсқа емес аксессуарларды, тиісті бөлшектерді және қосалқы бөлшектерді пайдаланудан туындаған өнімнің ақаулары.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді қызмет көрсету орталығына жеткізу сатып алушының жауапкершілігінде және оның есебінен жүзеге асырылады.



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

Мен кепілдік қызмет көрсету шарттарын оқыдым.
 Өнімнің сыртқы түріне немесе жеткізілім жинағына шағымым жоқ.

_____ (Сатып алушының қолы)



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

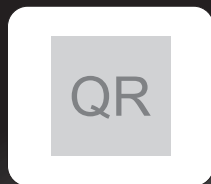
Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай
лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім
телефонының қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша
ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru**