

# ELITECH

## ПАСПОРТ

СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ  
ELITECH

СТ 2012 (E2013.007.XX)

СТ 3015С (E2013.008.XX)

СТ 3015СЛ (E2013.009.XX)

СТ 3015СМ (E2013.010.XX)

СТ 6020С (E2013.011.XX)



ПАШПАРТ  
СТАНОК ЗАТОЧНЫ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ  
ҚАЙРАУ БІЛДЕГІ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ  
ՍՈՂ ՄԵԶԵՆԱ ELITECH

ERC

RU

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

21 - 35 Старонка

KZ

Өнім паспорты

37 - 51 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

53 - 67 Էջ

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                                              |    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. Назначение .....                                                                          | 4  |
| 2. Правила техники безопасности .....                                                        | 4  |
| 3. Технические характеристики .....                                                          | 7  |
| 4. Комплектация .....                                                                        | 7  |
| 5. Устройство станка .....                                                                   | 8  |
| 6. Подготовка к работе .....                                                                 | 10 |
| 7. Эксплуатация .....                                                                        | 11 |
| 8. Техническое обслуживание .....                                                            | 12 |
| 9. Возможные неисправности и методы их устранения .....                                      | 14 |
| 10. Транспортировка и хранение .....                                                         | 14 |
| 11. Утилизация .....                                                                         | 15 |
| 12. Срок службы .....                                                                        | 15 |
| 13. Данные о производителе, импортере и сертификате/<br>Декларации и дате производства ..... | 15 |
| 14. Гарантийные обязательства .....                                                          | 15 |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок заточный предназначен для обточки и шлифовки различных предметов, а также заточки дереворежущего, металлорежущего и другого инструмента.

Станок рассчитан для эксплуатации в нормальных климатических условиях:

-температура окружающей среды от +5 до +40 °С.

-относительная влажность воздуха не более 80 % (при температуре 25 °С.)

## 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

2.1. Устанавливайте станок на ровную, чистую поверхность (стол, верстак). Станок должен быть закреплен на верстаке винтами через специальные отверстия в станине.

2.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства (кожухи, защитные экраны). Запрещается использовать станок без установленных защитных кожухов.

2.3. Прежде чем включать станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены со станка.

2.4. Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным. Рабочее место станка должно быть ограждено от посторонних лиц. Не допускайте к станку детей и лиц, не обладающих соответствующим опытом и знаниями для работы на станке. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки электродвигателя и отсоедините шнур питания от розетки.

2.5. Не используйте станок во взрывоопасной среде, рядом с горючими и взрывоопасными материалами.

2.6. Запрещается установка и работа станка в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

2.7. Одевайтесь правильно. При работе на станке не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы. Всегда работайте в защитных очках. Обычные очки таковыми не являются, так как не противостоят ударам.

2.8. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку пыль при обработке некоторых материалов может вызывать аллергические осложнения.



2.9. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающий станок.

2.10. Не работайте на станке, если принимаете лекарственные препараты или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

2.11. Содержите станок в исправном состоянии, правильно его обслуживайте. Используйте только оригинальные комплектующие (детали, узлы и механизмы).

2.12. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, попадания масла и воды и от повреждения об острые кромки.

2.13. После запуска станка, дайте ему поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этой неисправности. Не включайте станок, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

2.14. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан.

2.15. Если станок находился на улице зимой или в не отапливаемом помещении при отрицательной температуре воздуха, не включайте его сразу, а дайте ему прогреться до температуры окружающего воздуха в отапливаемом помещении. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за скопившейся влаги на холодных поверхностях элементов электродвигателя.

### **ВНИМАНИЕ!**

При любых работах по наладке, техническому обслуживанию и ремонту станка, в том числе при замене шлифовального круга или ленты, станок должен быть отсоединен от электрической сети.

### **ВНИМАНИЕ!**

Перед началом работ на станке сначала включайте штепсельную вилку в сеть, а потом включите станок выключателем - положение «ON». По окончании работ выключите станок выключателем - положение «OFF», а потом отключайте штепсельную вилку.

### **ВНИМАНИЕ!**

Во избежание разрывов шлифовального круга на станок допускается устанавливать шлифовальные круги, окружная рабочая скорость, на которую они маркированы, должна быть равна или больше значений, приведенных в таблице 1. Значение окружной рабочей скорости шлифовального круга указывается на его боковой поверхности или на этикетке.

## **ВНИМАНИЕ!**

Перед установкой на станок шлифовальный круг должен быть осмотрен. Не допускается устанавливать на станок шлифовальный круг без маркировки, с трещинами, или с повреждениями кромок размерами более 5 мм, а также с повреждениями поверхностей, в том числе с инородными включениями более 2 мм и раковинами.

- Не допускается применять шлифовальные круги, требующие правки.
- При работе на станке необходимо надевать защитные очки.

## **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

1. Устанавливать на станок шлифовальные круги, наружный диаметр которых для данного станка превышает более чем в 1,07 раз, а также, отличающимся диаметром посадочного отверстия.

2. Работать на станке со снятым защитным кожухом любого из шлифовальных кругов независимо от того, установлен при этом шлифовальный круг или нет, а также со снятой или неправильно закрепленной частью станка: упором, защитным экраном, искрогасителем.

3. Работать боковыми поверхностями круга.

4. Тормозить вращающийся круг нажимом на него каким-либо предметом.

5. Применять насадки на гаечные ключи или ударный инструмент при закреплении шлифовального круга на валу станка.

6. Эксплуатировать станок при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- нечеткой работы выключателя.
- появления дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
- появления повышенного шума, стука, вибрации.
- повреждения шлифовального круга.
- ослабления крепления упора или других частей станка.

7. Устанавливать на станок иной инструмент кроме шлифовального круга (шлифовальной ленты).

8. Подключать станок к электросети при повреждении штепсельной вилки и питающего шнура.

## **Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе станка, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса, повреждений шлифовальных кругов или ленты, необходимо немедленно выключить станок и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

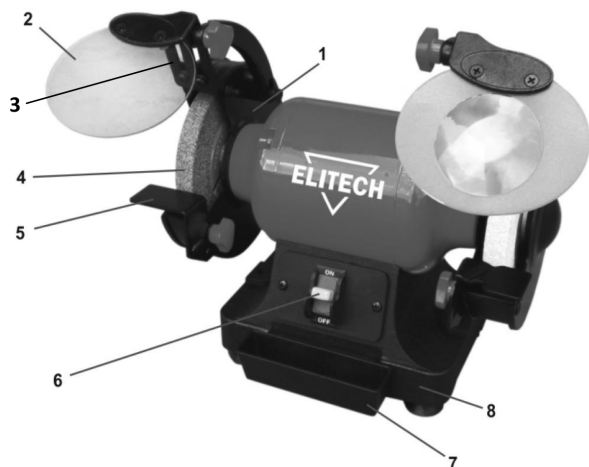
| ПАРАМЕТРЫ /<br>МОДЕЛИ          | СТ 2012      | СТ 3015С     | СТ 3015СМ                      | СТ 3015СЛ                 | СТ 6020С     |
|--------------------------------|--------------|--------------|--------------------------------|---------------------------|--------------|
| Код                            | E2013.007.00 | E2013.008.00 | E2013.010.00                   | E2013.009.00              | E2013.011.00 |
| Мощность, Вт                   | 200          | 300          | 300                            | 300                       | 600          |
| Диаметр круга, мм              | 125          | 150          | 150/200                        | 150                       | 200          |
| Диаметр посадки круга, мм      | 32           | 32           | 32/20                          | 32                        | 32           |
| Толщина круга, мм              | 20           | 20           | 20/40                          | 20                        | 25           |
| Размер шлиф. ленты, мм         | -            | -            | -                              | 686x50                    | -            |
| Зернистость                    | A60/A120     | A60/A120     | A120<br>(200мм)<br>A60 (150мм) | A60 (круг)<br>P80 (лента) | A60/A120     |
| Скорость вращения вала, об/мин | 2980         | 2980         | 2980/130                       | 2980                      | 2980         |
| Окружная скорость круга, м/с   | 19           | 23           | 23/1,4                         | 23                        | 30           |
| Режим работы двигателя         | S2/30мин     |              |                                |                           |              |
| Напряжение сети, В             | 230          |              |                                |                           |              |
| Габаритные размеры, мм         | 370x260x240  | 510x295x245  | 485x330x365                    | 435x390x240               | 530x335x300  |
| Масса, кг                      | 7            | 8,9          | 11                             | 10                        | 14,3         |

### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Станок          | — 1шт. |
| Паспорт изделия | — 1шт. |

## 5. УСТРОЙСТВО СТАНКА

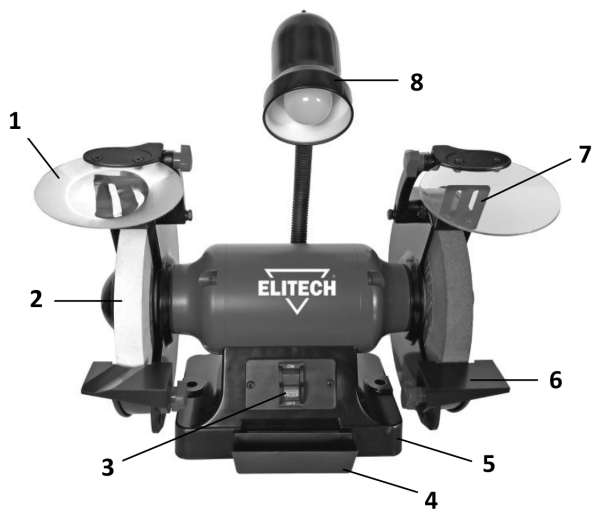
### СТ 2012 (E2013.007.00)



- 1 – кожух защитный
- 2 – экран защитный
- 3 – искрогаситель
- 4 – круг шлифовальный
- 5 – упор
- 6 – выключатель
- 7 – ванночка для охлаждающей жидкости
- 8 – основание станка

Рис. 1

### СТ 3015C (E2013.008.00), СТ 6020C (E2013.011.00)



- 1 – экран защитный
- 2 – круг шлифовальный
- 3 – выключатель
- 4 – ванночка для охлаждающей жидкости
- 5 – основание станка
- 6 – упор
- 7 – искрогаситель
- 8 – светильник

Рис. 2

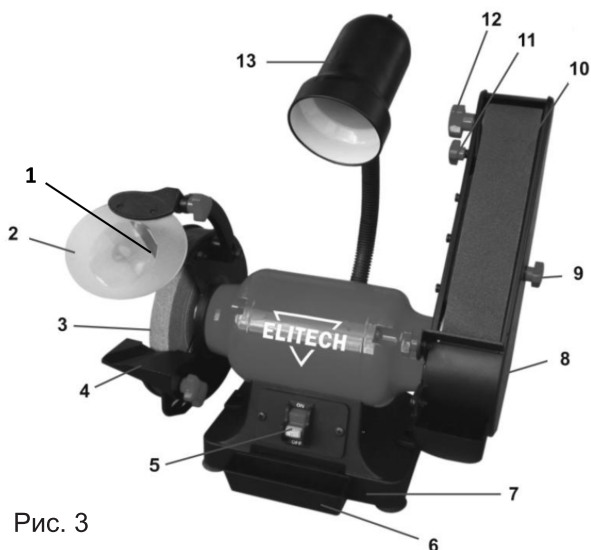
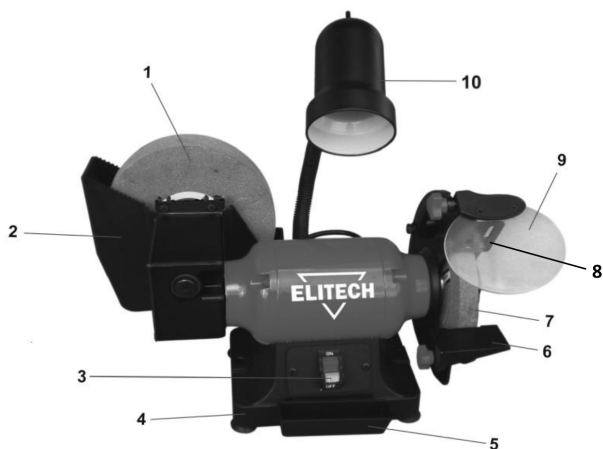
**СТ 3015СЛ (Е2013.009.00)**


Рис. 3

- 1 – искрогаситель
- 2 – экран защитный
- 3 – круг шлифовальный
- 4 – упор
- 5 – выключатель
- 6 – ванночка для охлаждающей жидкости
- 7 – основание станка
- 8 – защитный кожух
- 9 – винт крепления защитного кожуха
- 10 – лента шлифовальная
- 11 – винт регулировки положения ленты
- 12 – винт крепления натяжного барабана
- 13 – светильник

**СТ 3015СМ (Е2013.010.00)**


- 1 – круг низкооборотистый для мокрой заточки
- 2 – кожух защитный
- 3 – выключатель
- 4 – основание станка
- 5 – ванночка для охлаждающей жидкости
- 6 – упор
- 7 – круг шлифовальный
- 8 – искрогаситель
- 9 – экран защитный
- 10 – светильник

Рис. 4

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Извлеките станок и комплектующие из упаковки и проверьте комплект поставки.
  2. Проверьте надежность крепления шлифовальных кругов на валу или барабана шлифовальной ленты, в зависимости от модели станка.
  3. Установите на станок искрогасители и защитные экраны (рис. 5) используя крепеж из комплекта.
  4. Отрегулируйте зазор между искрогасителем и шлифовальным кругом. Он должен быть не более 2 мм.
  5. Установите на станок упоры (рис. 6) и отрегулируйте зазор между краем упора и шлифовальным кругом. Он должен быть не более 2 мм.
- Внимание!** Шлифовальные круги со временем изнашиваются. Поэтому следует регулярно корректировать положение упоров и искрогасителей относительно круга.
6. Для модели СТ 3015СЛ (Е2013.009.00):  
Проверьте надежность крепления барабана винтом 12 (рис. 7) и предварительную регулировку положения ленты винтом 11. Произведите пробный пуск станка кратковременным включением. При необходимости отрегулируйте центровку ленты винтом 11 (рис. 7).
  7. Закрепите станок на верстаке, используя четыре отверстия в основании станка. Крепить станок необходимо через сквозное отверстие в верстаке с помощью болтового соединения (рис. 8) или через глухое отверстие в верстаке с помощью шурупов (рис. 9).



Рис. 5

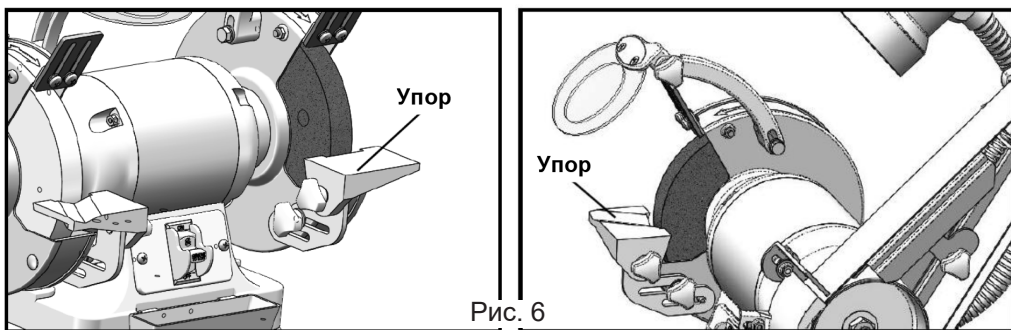


Рис. 6

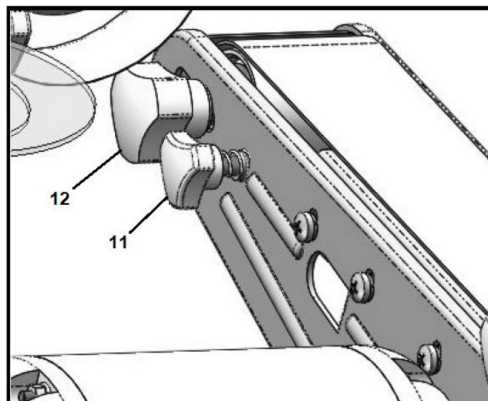


Рис. 7

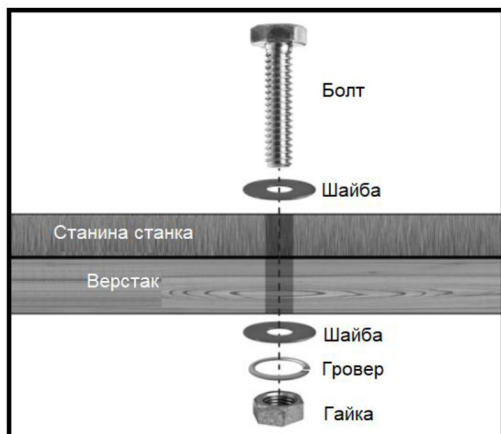


Рис. 8



Рис. 9

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Включение/выключение

**Внимание!** Перед подключением станка к сети электропитания, убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении «0».

Для включения станка нажмите на выключатель в положение «ON».

Для выключения станка нажмите на выключатель в положение «OFF».

**Примечание!** Выключатель станка имеет функцию защиты от случайного включения. Для этого вытащите из кнопки выключателя ключ «REMOVE TO LOCK» (Рис. 10). Без ключа включить станок выключателем будет невозможно.

Рис. 10



## Заточка (шлифование)

• Возьмите обрабатываемую заготовку обеими руками и установите ее на упоре для заготовки.

- Включите станок и подождите, пока двигатель наберет максимальные обороты
- Прижмите заготовку к шлифовальному кругу или ленте с подходящим усилием.
- Учитывайте, что заготовка в процессе шлифования сильно нагревается. Поэтому периодически охлаждайте заготовку в холодной воде.

**Примечание!** Используйте круги и ленту соответствующей зернистости в зависимости от качества шлифования и материала заготовки.

**Внимание!** Запрещается использовать поврежденные шлифовальные круги и ленты. Если Вы заметили механические повреждения и трещины на круге или ленте, то их следует заменить перед следующим включением станка.

**Внимание!** Станок не предназначен для длительных нагрузок. Во избежание перегрева двигателя и выхода станка из строя эксплуатация станка должна осуществляться в режиме (S2/30мин).

Модель станка СТ 3015СМ (Е2013.010.00) оснащена шлифовальным кругом для мокрой заточки инструмента на низких оборотах.

Перед заточкой налейте в защитный кожух 2 (рис. 4) воду так, чтобы уровень воды доставал до круга. По мере расхода периодически подливайте воду.

Для слива воды используйте пробку в нижней части кожуха.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ:** Не приступайте к техническому обслуживанию станка пока не убедитесь, что он отключен от электросети.

Не допускайте накопления стружки и пыли внутри защитных кожухов шлифовальных кругов и ленты.

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус станка от грязи и пыли. Для очистки станка используйте мягкую ткань или щетку. При очистке станка запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств содержащих спирт.

Периодически проверяйте состояние шлифовальных кругов или ленты. Если они повреждены или имеют критический износ, замените их на новые.

### Замена шлифовального круга для сухой шлифовки

- Отверните винты крепления и снимите внешнюю крышку защитного кожуха (рис. 11).

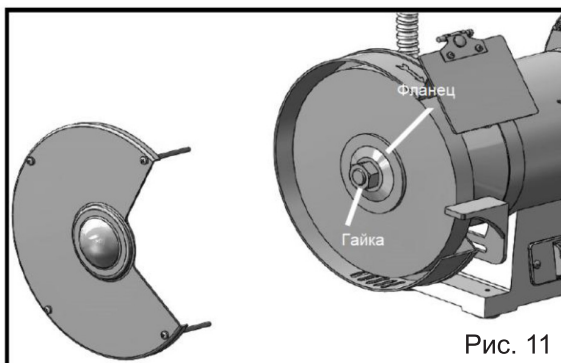


Рис. 11



- Открутите гайку и снимите ее вместе с зажимным фланцем (рис. 11).

**Внимание!** Правая гайка имеет правую резьбу (откручивается против часовой стрелки), левая гайка имеет левую резьбу (откручивается по часовой стрелке).

- Снимите шлифовальный круг с вала двигателя. Внутренний фланец остается на валу двигателя.

- Затем установите новый шлифовальный круг и соберите станок в обратной последовательности.

### Замена шлифовального круга для мокрой заточки (модель станка СТ 3015СМ (Е2013.010.00))

- Снимите пробку А (рис. 12) и слейте воду из кожуха.

- Открутите винты В и С и снимите кожух.

- Открутите гайку фиксации круга против часовой стрелки (правая резьба) и снимите ее вместе с зажимным фланцем.

- Снимите шлифовальный круг с вала двигателя. Внутренний фланец остается на валу редуктора.

- Затем установите новый шлифовальный круг и соберите станок в обратной последовательности.

**Внимание!** После каждой замены шлифовальных кругов выполняйте пробный пуск в течение 5 минут без нагрузки.

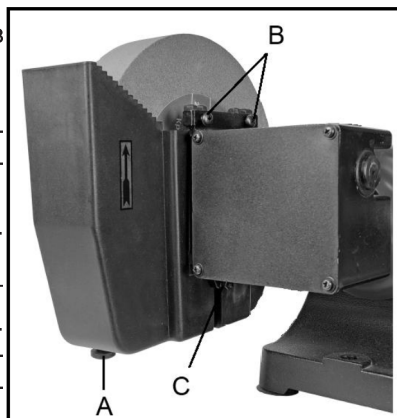


Рис. 12

### Замена шлифовальной ленты (модель станка СТ 3015СЛ (Е2013.009.00)).

- Открутите винт 9 (рис. 13) и снимите защитный кожух шлифовальной ленты.
- Ослабьте винт 12 (рис. 14) и снимите шлифовальную ленту с барабана.
- Установите новую шлифовальную ленту и соберите станок в обратной последовательности.

- Отрегулируйте центровку шлифовальной ленты (см. Пункт 6 «Подготовка к работе»).

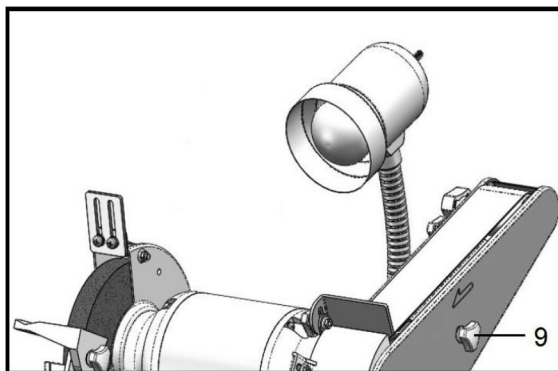


Рис. 13

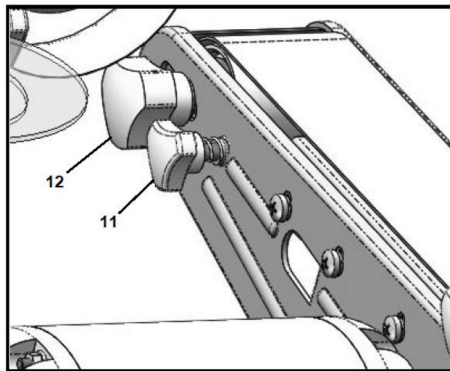


Рис. 14

**Внимание!** Запрещается устанавливать на станок шлифовальные круги и ленты, размеры которых не соответствуют заявленным в пункте «Технические характеристики»

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

| Неисправность                                             | Возможная причина                                                                                                                        | Действия по устранению                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Электродвигатель не включается                            | 1. Отсутствие напряжения в электросети.<br>2. Обрыв токопроводящих проводов шнура электрокабеля питания.<br>3. Неисправность выключателя | 1. Проверьте наличие напряжения в электросети.<br>2. Проверить целостность проводов электрокабеля питания.<br>3. Обратитесь в сервисный центр Elitech.      |
| Электродвигатель гудит, вал электродвигателя не вращается | 1. Искрогасители неправильно отрегулированы и прикасаются к шлифовальному кругу.<br>2. Неисправен конденсатор                            | 1. Отрегулируйте зазор между искрогасителями и шлифовальным кругом.<br>2. Обратитесь в сервисный центр Elitech                                              |
| Электродвигатель перегревается                            | 1. Перегрузка двигателя<br>2. Слишком высокая температура окружающего воздуха.                                                           | 1. Соблюдайте режим работы двигателя S2/30мин.<br>2. Уменьшите время непрерывной работы станка и увеличьте время охлаждения станка в выключенном состоянии. |
| Повышенная вибрация станка                                | Шлифовальный круг имеет неравномерный износ или сколы.                                                                                   | Замените шлифовальный круг.                                                                                                                                 |

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

**Гарантия не распространяется:**

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

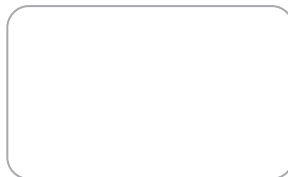
Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра





## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

## ЗМЕСТ

|                                                                                         |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. Прызначэнне .....                                                                    | 22 |
| 2. Правілы тэхнікі бяспекі .....                                                        | 22 |
| 3. Тэхнічныя характарыстыкі .....                                                       | 25 |
| 4. Камплектацыя .....                                                                   | 25 |
| 5. Уладкаванне станка .....                                                             | 25 |
| 6. Падрыхтоўка да працы .....                                                           | 27 |
| 7. Эксплуатацыя .....                                                                   | 29 |
| 8. Тэхнічнае абслугоўванне .....                                                        | 30 |
| 9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення .....                                     | 32 |
| 10. Транспарціроўка і захоўванне .....                                                  | 32 |
| 11. Утылізацыя .....                                                                    | 32 |
| 12. Тэрмін службы .....                                                                 | 33 |
| 13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката /<br>Дэкларацыі і даты вытворчасці ..... | 33 |
| 14. Гарантыйныя абавязацельствы .....                                                   | 33 |

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Станок заточны прызначаны для абточвання і шліфоўкі розных прадметаў, а таксама завострыванні дрэварэзнага, металарэзнага і іншага інструмента.

Станок разлічаны для эксплуатацыі ў нармальных кліматычных умовах:

- тэмпература навакольнага асяроддзя ад +5 да +40 °С.

- адносная вільготнасць паветра не больш за 80% (пры тэмпературы 25 °С.)

## 2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

### УВАГА!

Перад пачаткам працы ўважліва прачытайце правілы тэхнікі бяспекі, прыведзеныя ў гэтым пашпарце, і строга выконвайце іх. Невыкананне папярэджанняў і інструкцый можа прывесці да паражэння электрычным токам, пажару і сур'ёзных траўм.

2.1. Усталёўвайце станок на роўную, чыстую паверхню (стол, варштат). Станок павінен быць замацаваны на варштаце вінтамі праз спецыяльныя адтуліны ў станіне.

2.2. Правільна ўсталёўвайце і заўсёды ўтрымоўваеце ў працоўным стане ўсе ахоўныя прылады (кажухі, ахоўныя экраны). Забараняецца выкарыстоўваць станок без усталяваных ахоўных кажухоў.

2.3. Перш чым уключаць станок, пераканайцеся ў тым, што ўсе выкарыстоўваныя пры наладзе прылады выдаленыя са станка.

2.4. Захоўвайце працоўнае месца чыстым і добра асветленым. Працоўнае месца станка павінна быць агароджана ад старонніх асоб. Не дапускайце да станка дзяцей і асоб, якія не валодаюць адпаведным вопытам і ведамі для працы на станку. Не пакідайце станок без нагляду. Перш чым пакінуць працоўнае месца, выключыце станок, дачкайцеся поўнага прыпынку электрарухавіка і адлучыце шнур сілкавання ад разеткі.

2.5. Не выкарыстоўвайце станок у небяспечным асяроддзі, побач з гаручымі і выбуханебяспечнымі матэрыяламі.

2.6. Забараняецца ўстаноўка і праца станка ў памяшканнях з адноснай вільготнасцю паветра больш за 80%.

2.7. Апранайцеся правільна. Пры працы на станку не апранайце залішне вольнае адзенне, пальчаткі, гальштукі, упрыгожванні. Яны могуць патрапіць у рухомыя дэталі станка. Заўсёды працуйце ў няслізкам абутку і прыбірайце назад доўгія валасы. Заўсёды працуйце ў ахоўных ачках; звычайныя акуляры такімі не з'яўляюцца, паколькі не супрацьстаяць ударам.

2.8. Пры адсутнасці на працоўным месцы эфектыўных сістэм пылавывалення рэкамендуецца выкарыстоўваць індывідуальныя сродкі абароны дыхальных шляхоў (рэспіратар), паколькі пыл пры апрацоўцы некаторых матэрыялаў можа выклікаць алергічныя ўскладненні.

2.9. Захоўвайце правільную працоўную позу і раўнавагу, не нахіляйцеся над рухомымі дэталямі і агрэгатамі і не абпірайцеся на працучы станок.

2.10. Не працуйце на станку, калі прымаеце лекі ці знаходзіцеся ў стане алкагольнага ці наркатычнага ап'янення.

2.11. Змяшчайце станок у спраўным стане, правільна яго абслугоўвайце. Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя камплектуючыя (дэталі, вузлы і механізмы).

2.12. Не дапускайце няправільнай эксплуатацыі шнура сілкавання. Не цягніце за шнур сілкавання пры адключэнні вілкі ад разеткі. Засцерагайце шнур ад награвання, траплення ў масла і вады і ад пашкоджання аб вострыя беражкі.

2.13. Пасля запуску станка, дайце яму папрацаваць не менш за адну хвіліну на халастым ходу. Калі ў гэты час вы пачуеце старонні шум ці адчуеце моцную вібрацыю, выключыце станок, адлучыце вілку шнура сілкавання ад разеткі электрычнай сеткі і ўсталюеце прычыну гэтай з'явы. Не ўключаўце станок, перш чым будзе знойдзена і ўхілена прычына няспраўнасці.

2.14. Выкарыстоўвайце станок толькі па прызначэнні. Не дапускаецца самастойнае правядзенне мадыфікацый станка, а таксама выкарыстанне станка для работ, на якія ён не разлічаны.

2.15. Калі станок знаходзіўся на вуліцы ўзімку ці ў не ацяпленым памяшканні пры адмоўнай тэмпературы паветра, не ўключаўце яго адразу, а дайце яму прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра ў ацяпленым памяшканні. У адваротным выпадку станок можа выйсці з ладу пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на халодных паверхнях элементаў электрарухавіка.

### **УВАГА!**

Пры любых працах па наладцы, тэхнічным абслугоўванні і рамонце станка, у тым ліку пры замене шліфавальнага круга або стужкі, станок павінен быць адлучаны ад электрычнай сеткі.

### **УВАГА!**

Перад пачаткам прац на станку спачатку ўключаўце штэпсельную вілку у сетку, а потым улучыце станок выключальнікам - становішча «ON». Па канчатку прац выключыце станок выключальнікам - становішча «OFF», а потым адключаўце штэпсельную вілку.

### **УВАГА!**

У пазбяганне парываў шліфавальнага круга на станок дапушчаецца ўсталёўваць шліфавальныя кругі, акружная працоўная хуткасць, на якую яны маркіраваны, павінна быць роўная або больш значэнняў, прыведзеных у табліцы 1. Значэнне акружнай працоўнай хуткасці шліфавальнага круга паказваецца на яго бакавой паверхні або на этыкетцы.

### **УВАГА!**

Перад усталёўкай на станок шліфавальны круг павінен быць аглядзаны. Не

дапушчаецца ўсталёўваць на станок шліфавальны круг без маркіроўкі, з расколінамі, ці з пашкоджаннямі беражкоў памерамі больш за 5 мм, а таксама з пашкоджаннямі паверхняў, у тым ліку з іншароднымі ўключэннямі больш за 2 мм і ракавінамі.

- Не дапускаецца прымяняць шліфавальныя кругі, якія патрабуюць праўкі.

Пры рабоце на станку неабходна апрацаць ахоўныя акуляры.

### **ЗАБАРАНЯЕЦЦА:**

1. Усталёўваць на станок шліфавальныя кругі, знешні дыяметр якіх для дадзенага станка перавышае больш за 1,07 раз, а таксама, адрозненым дыяметрам пасадакавай адтуліны.

2. Працаваць на станку са знятым ахоўным кажухом любога з шліфавальных кругоў незалежна ад таго, усталяваны пры гэтым шліфавальны круг ці не, а таксама са знятай або няправільна замацаванай часткай станка: упорам, ахоўным экранам, іскрагасільнікам.

3. Працаваць бакавымі паверхнямі круга.

4. Тармазіць круцельны круг націскам на яго якім-небудзь прадметам.

5. Ужываць насадкі на гаечныя ключы ці ўдарная прылада пры замацаванні шліфавальнага круга на вале станка.

6. Эксплуатаваць станок пры ўзнікненні падчас працы хаця б адной з наступных няспраўнасцяў:

- невыразнай працы выключальніка.

- з'яўленні дыму ці паху, характэрнага для падпаленай ізаляцыі.

- з'яўленні падвышанага шуму, грукі, вібрацыі.

- пашкоджанні шліфавальнага круга.

- паслабленні мацавання ўпора ці іншых частак станка.

7. Усталёўваць на станок іншую прыладу акрамя шліфавальнага круга (шліфавальнай стужкі).

8. Падключаць станок да электрасеткі пры пашкоджанні штэпсельнай вілкі і сілкавальнага шнура.

### **Крытэры гранічнага стану**

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса і шліфавальных кругоў неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

### 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

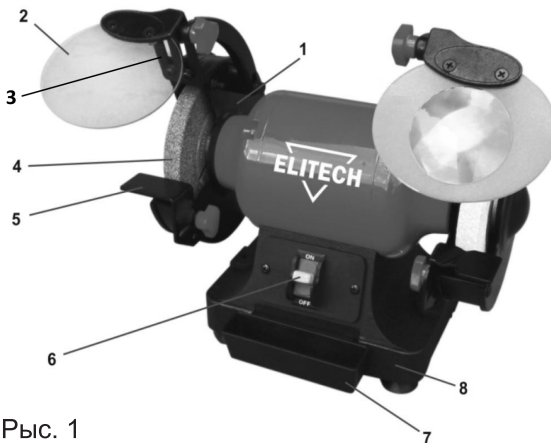
| ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ             | СТ 2012      | СТ 3015С     | СТ 3015СМ                      | СТ 3015СЛ                  | СТ 6020С     |
|--------------------------------|--------------|--------------|--------------------------------|----------------------------|--------------|
| Код                            | E2013.007.00 | E2013.008.00 | E2013.010.00                   | E2013.009.00               | E2013.011.00 |
| Магутнасць, Вт                 | 200          | 300          | 300                            | 300                        | 600          |
| Дыяметр круга, мм              | 125          | 150          | 150/200                        | 150                        | 200          |
| Дыяметр пасадкі круга, мм      | 32           | 32           | 32/20                          | 32                         | 32           |
| Таўшчыня круга, мм             | 20           | 20           | 20/40                          | 20                         | 25           |
| Памер шліф. стужкі, мм         | -            | -            | -                              | 686x50                     | -            |
| Зярністасць                    | A60/A120     | A60/A120     | A120<br>(200мм)<br>A60 (150мм) | A60 (круг)<br>P80 (стужка) | A60/A120     |
| Хуткасць кручэння вала, аб/мін | 2980         | 2980         | 2980/130                       | 2980                       | 2980         |
| Акружная хуткасць круга, м/с   | 19           | 23           | 23/1,4                         | 23                         | 30           |
| Рэжым працы рухавіка           | S2/30 мін    |              |                                |                            |              |
| Напружанне сеткі, В            | 230          |              |                                |                            |              |
| Габарытныя памеры, мм          | 370x260x240  | 510x295x245  | 485x330x365                    | 435x390x240                | 530x335x300  |
| Маса, кг                       | 7            | 8,9          | 11                             | 10                         | 14,3         |

### 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Станок – 1 шт.  
 Пашпарт выраба – 1 шт.

### 5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

#### СТ 2012 (E2013.007.00)



- 1 – ахоўны кажух
- 2 – ахоўны экран
- 3 – іскрагасільнік
- 4 – круг шліфавальны
- 5 – упор
- 6 – выключальнік
- 7 – ванначка для астуджальнай вадкасці
- 8 – заснаванне станка

Рys. 1

**СТ 3015С (E2013.008.00), СТ 6020С (E2013.011.00)**



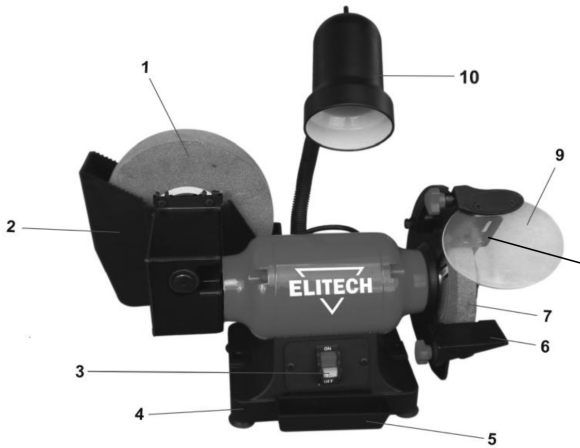
Рыс. 2

**СТ 3015СЛ (E2013.009.00)**



Рыс. 3

## СТ 3015СМ (Е2013.010.00)

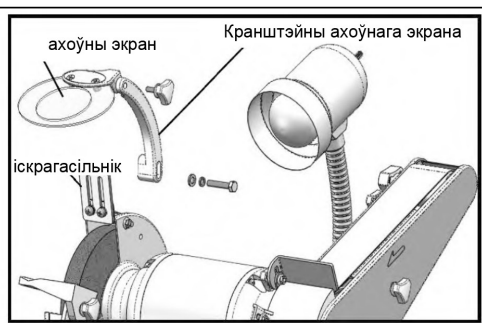
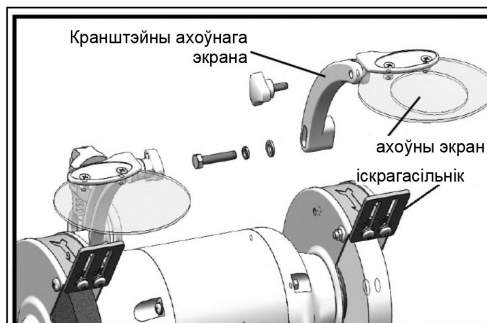


- 1 – круг нізкаабаротны для мокрага заострывання
- 2 – ахоўны кажух
- 3 – выключальнік
- 4 – заснаванне станка
- 5 – ванначка для астуджальнай вадкасці
- 6 – упор
- 7 – круг шліфавальны
- 8 – іскрагасільнік
- 9 – ахоўны экран
- 10 – святільня

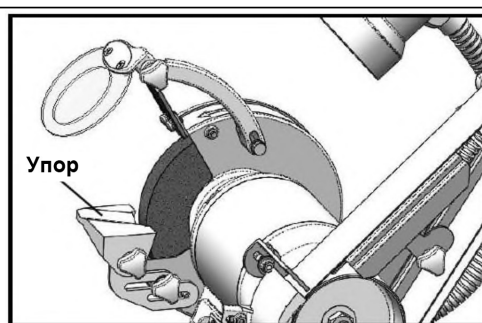
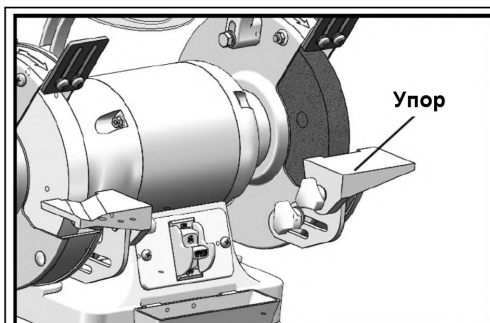
Рыс. 4

## 6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ

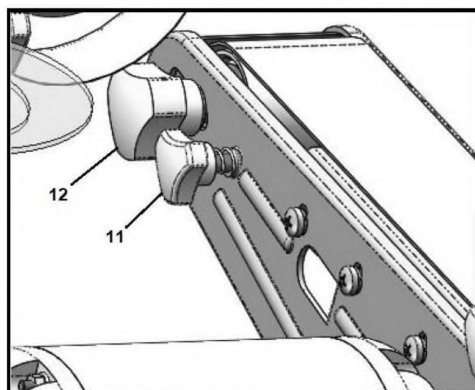
1. Выміце станок і камплектуючыя з упакоўкі і праверце камплект пастаўкі.
2. Праверце надзейнасць мацавання шліфавальных кругоў на вале або барабана шліфавальнай стужкі, у залежнасці ад мадэлі станка.
3. Усталюйце на станок іскрагасільнікі ) і ахоўны экран (рыс. 5) выкарыстоўваючы крапёж з камплекта.
4. Адрэгулюйце зазор паміж іскрагасільнікам і шліфавальным кругам. Ён павінен быць не больш за 2 мм.
5. Усталюйце на станок упоры (рыс. 6) і адрэгулюйце зазор паміж краем упора і шліфавальным кругам. Ён павінен быць не больш за 2 мм.
- Увага!** Шліфавальныя кругі з часам зношваюцца. Таму варта рэгулярна карэктаваць становішча ўпораў і іскрагасільнікаў адносна круга.
6. Для мадэлі СТ 3015СЛ (Е2013.009.00):  
Праверце надзейнасць мацавання барабана вінтом 12 (рыс. 7) і папярэдняе рэгуляванне становішча стужкі вінтом 11. Вырабіце выпрабавальны пуск станка кароткачасовым уключэннем. Пры неабходнасці адрэгулюйце цэнтроўку стужкі вінтом 11 (рыс. 7).
7. Замацуйце станок на варштаце, выкарыстоўваючы чатыры адтуліны ў падставе станка. Мацаваць станок неабходна праз скразную адтуліну ў варштаце з дапамогай балтавага злучэння (рыс. 8) або праз глухую адтуліну ў варштаце з дапамогай вінтоў (рыс. 9).



Рыс. 5

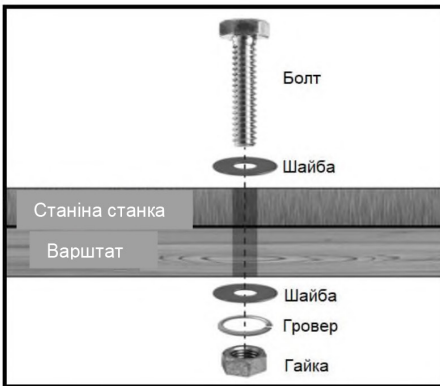


Рыс. 6

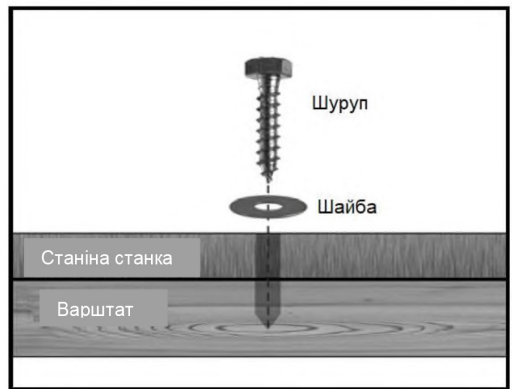


Рыс. 7





Рыс. 8



Рыс. 9

## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

### Уключэнне/выключэнне

**Увага!** Перад падлучэннем станка да сеткі электрасілкавання, пераканайцеся, што выключальнік знаходзіцца ў выключаным становішчы «0».

Для ўключэння станка націсніце на выключальнік у становішча «ON».

Для выключэння станка націсніце на выключальнік у становішча «OFF».

**Заўвага!** Выключальнік станка мае функцыю абароны ад выпадковага ўключэння. Для гэтага выцягнецце з кнопкі выключальніка ключ «REMOVE TO LOCK» (Рыс. 10). Без ключа ўключыць станок выключальнікам будзе немагчыма.



Рыс. 10

### Завострыванне (шліфаванне)

•Вазьміце абедзвюма рукамі апрацоўваную нарыхтоўку і ўсталюйце яе на ўпоры для нарыхтоўкі.

•Уключыце станок і пачакайце, пакуль рухавік набярэ максімальныя абароты.

•Прыцісніце загатоўку да шліфавальнага круга або стужкі з належным намаганнем.

•Улічвайце, што нарыхтоўка падчас шліфавання моцна награвяецца. Таму перыядычна астуджайце нарыхтоўку ў халоднай вадзе.

**Заўвага!** Выкарыстоўвайце кругі і стужку адпаведнай зярністасці ў залежнасці ад якасці шліфавання і матэрыялу нарыхтоўкі.

**Увага!** Забараняецца выкарыстоўваць пашкоджаныя шліфавальныя кругі і стужкі. Калі Вы заўважылі механічныя пашкоджанні і расколіны на крузе ці стужцы, то іх варта замяніць перад наступным уключэннем станка.

**Увага!** Станок не прызначаны для працяглых нагрузак. У пазбяганне перагрэву рухавіка і выхаду станка з ладу эксплуатацыя станка павінна ажыццяўляцца ў рэжыме (S2/30мін).

Мадэль станка СТ 3015СМ (Е2013.010.00) абсталявана шліфавальным кругам для мокрага заострывання прылады на нізкіх абарачэннях.

Перад заострываннем наліце ў ахоўны кажух 2 (рыс. 4) ваду так, каб узровень вады даставаў да круга. Па меры выдатку перыядычна падлівайце ваду.

Для зліву вады выкарыстоўвайце пробку у ніжняй частцы кажуха.

## 8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

**Увага:** Не прыступайце да тэхнічнага абслугоўвання станка пакуль не пераканаецеся, што ён адключаны ад электрасеткі.

Не дапушчайце назапашванні габлюшкі і пылі ўсярэдзіне ахоўных кажухоў шліфавальных кругоў і стужкі.

Кожны раз пасля працы рэкамендуецца чысціць корпус станка ад бруду і пылі. Для ачысткі станка выкарыстоўвайце мяккую тканіну ці шчотку. Пры ачыстцы станка забараняецца выкарыстанне абразіўных чысцячых сродкаў, а гэтак жа сродкаў утрымоўваючых спірт.

Перыядычна правярайце стан шліфавальных кругоў ці стужкі. Калі яны пашкоджаны ці маюць крытычны знос, замяніце іх на новыя.

### Замена шліфавальнага круга для сухой шліфоўкі

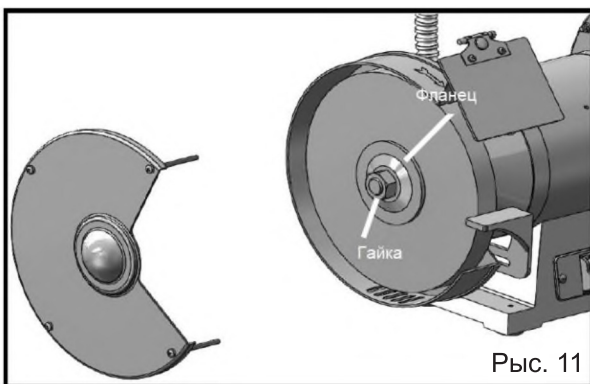
•Адкруціце вінты мацавання і зніміце знешнюю крышку ахоўнага кажуха (рыс. 11).

•Адкруціце гайку і зніміце яе разам з заціскным фланцам (рыс. 11).

**Увага!** Правая гайка мае правую разьбу (адкручваецца супраць гадзіннікавай стрэлкі), левая гайка мае левую разьбу (адкручваецца па гадзіннікавай стрэлцы).

•Зніміце шліфавальны круг з вала рухавіка. Унутраны фланец застаецца на вале рухавіка.

•Затым усталяеце новы шліфавальны круг і збярыце станок у зваротнай паслядоўнасці.

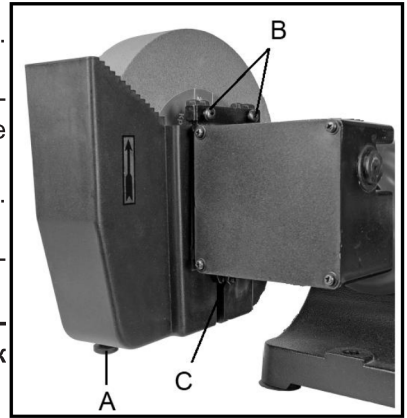


Рыс. 11

## **Замена шліфавальнага круга для мокрага заострывання (мадэль станка СТ 3015СМ (Е2013.010.00))**

- Зніміце пробку А (рыс. 12) і зліце ваду з кажуха.
- Адкруціце венты В і С і зніміце кажух.
- Адкруціце гайку фіксацыі круга супраць гадзіннікавай стрэлкі (правае разьбярства) і зніміце яе разам з заціскным фланцам.
- Зніміце шліфавальны круг з вала рухавіка.
- Унутраны фланец застаецца на вале рэдуктара.
- Затым усталюеце новы шліфавальны круг і выканаўшы апісаныя дзеянні ў зваротным парадку.

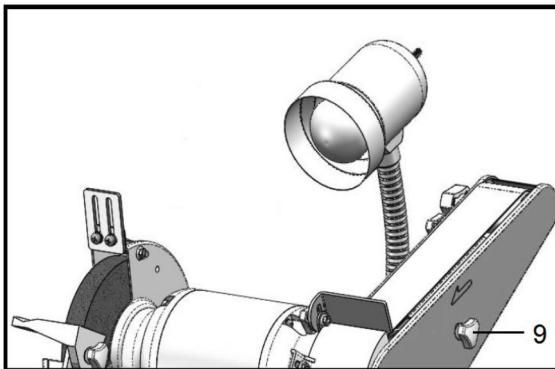
**Увага! Пасля кожнай замены шліфавальных кругоў выконвайце выпрабавальны пуск на працягу 5 мінут без нагрэзкі.**



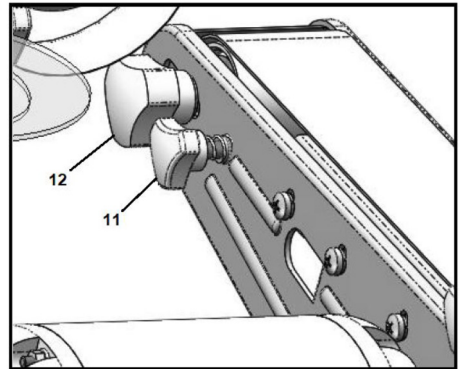
Рыс. 12

## **Замена шліфавальнай стужкі (мадэль станка СТ 3015СЛ (Е2013.009.00)).**

- Адкруціце вент 9 (рыс. 13) і зніміце ахоўны кажух шліфавальнай стужкі.
- Прыслабце вент 12 (рыс. 14) і зніміце шліфавальную стужку з барабана.
- Усталюеце новую шліфавальную стужку і збярыце станок у зваротнай паслядоўнасці.
- Адрэгулюеце цэнтроўку шліфавальнай стужкі (гл. Пункт 6 «Падрыхтоўка да працы»).



Рыс. 13



Рыс. 14

**Увага! Забараняецца ўсталёўваць на станок кругі, памеры якіх не адпавядаюць заяўленым у пункце «Тэхнічныя характарыстыкі».**

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

| Няспраўнасць                                            | Магчымая прычына                                                                                                                             | Дзеянні па ліквідацыі                                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Электрарухавік не ўключаецца                            | 1. Адсутнасць напружання ў электрасетцы.<br>2. Абрыў токаправодных правадоў шнура электракабеля сілкавання.<br>3. Няспраўнасць выключальніка | 1. Правярце наяўнасць напружання ў электрасетцы.<br>2. Правярыць цэласнасць правадоў электракабеля сілкавання.<br>3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech. |
| Электрарухавік гудзіць, вал электрарухавіка не круціцца | 1. Іскрагасільнікі няправільна адрэгуляваны і датыкаюцца да шліфавальнага круга.<br>2. Няспраўны кандэнсатар                                 | 1. Адрэгулюйце зазор паміж іскрагасільнікамі і шліфавальным кругам.<br>2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech                                             |
| Электрарухавік перагрэваецца                            | 1. Перагрузка рухавіка<br>2. Занадта высокая тэмпература навакольнага паветра.                                                               | 1. Выконвайце рэжым працы рухавіка S2/30мін.<br>2. Паменшыце час бесперапынай працы станка і павялічце час астуджэння станка ў выключаным стане.          |
| Падвышаная вібрацыя станка                              | Шліфавальны круг мае нераўнамерны знос або сколы.                                                                                            | Заменіце шліфавальны круг.                                                                                                                                |

## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

### Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да прафесійнага класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

## 13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашпарта.

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіроўчага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхляп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанняў, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, не належнага догляду;

- натуральнага зносу перадатковых дэталей і матэрыялаў якія туюцца;
- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статора, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;
- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных гало-вак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіравальнікаў, шлангаў, пісталетаў і на-садак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліка-ныя гэтымі відамі зносу;
- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);
- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатунах, кален-вале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);
- выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стуж-ка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная гарэлка (соплы, накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;
- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

### **Гарантыя не распаўсюджваецца: ...**

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_  
Мадэль: \_\_\_\_\_  
Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_  
Дата выпуску: \_\_\_\_\_  
Серыйны нумар: \_\_\_\_\_  
Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра





## ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат төлқұжатты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның құрылымын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

|                                                                                                  |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. Мақсаты .....                                                                                 | 38 |
| 2. Қауіпсіздік ережелері .....                                                                   | 38 |
| 3. Техникалық сипаттамалары .....                                                                | 41 |
| 4. Жиынтықталуы .....                                                                            | 41 |
| 5. Білдектің құрылымы .....                                                                      | 41 |
| 6. Жұмысқа дайындау .....                                                                        | 43 |
| 7. Пайдалану .....                                                                               | 45 |
| 8. Техникалық қызмет көрсету .....                                                               | 46 |
| 9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері .....                                                | 48 |
| 10. Тасымалдау және сақтау .....                                                                 | 48 |
| 11. Кәдеге жарату .....                                                                          | 48 |
| 12. Қызмет мерзімі .....                                                                         | 49 |
| 13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер ..... | 49 |
| 14. Кепілдік міндеттемелері .....                                                                | 49 |

## 1. МАҚСАТЫ

Қайрау білдегі әртүрлі заттарды қайрауға және тегістеуге, сондай-ақ ағаш кесетін, металл кесетін және басқа құралдарды қайрауға арналған.

Осы білдек қалыпты климаттық жағдайларда жұмыс істеуге арналған:

-қоршаған орта температурасы +5-тен +40 °С-қа дейін.

-ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% аспайды (25 ° С температурада).

## 2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Жұмысты бастамас бұрын, осы деректер парағында берілген қауіпсіздік ережелерін мұқият оқып шығыңыз және оларды қатаң сақтаңыз. Ескертулер мен нұсқауларды орындамау электр тогының соғуына, өртке және/немесе ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

2.1.Білдекті тегіс, таза жерге (үстел, жұмыс үстелі) қойыңыз. Білдекті тұғырықтағы арнайы тесіктер арқылы бұрандалармен жұмыс үстеліне бекітілуі керек .

2.2.Барлық қорғаныс құралдарын (қаптар, қорғаныш экрандары) дұрыс орнатыңыз және оларды әрқашан жұмысқа дайын түрінде ұстаңыз. Құрылғыны қорғаныс қақпақтары орнатылмай пайдаланбаңыз.

2.3. Білдекті қоспас бұрын, баптау кезінде қолданылатын барлық құралдардың машинадан алынып тасталғанына көз жеткізіңіз.

2.4. Жұмыс орныңызды таза және жақсы жарықтандырыңыз. Білдектің жұмыс орны рұқсат етілмеген адамдардан қоршалған болу керек. Құрылғыны балалар мен оны басқаруға тиісті тәжірибесі мен білімі жоқ адамдардан алыс ұстаңыз. Құрылғыны қараусыз қалдырмаңыз. Жұмыс аймағынан шықпас бұрын, құрылғыны өшіріңіз, қозғалтқыш толығымен тоқтағанша күтіңіз және қуат сымын розеткадан ажыратыңыз.

2.5. Құрылғыны жарылыс қауіпті ортада, жанғыш немесе жарылғыш материалдардың жанында пайдаланбаңыз.

2.6. Ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% - дан асатын үй-жайларда білдекті орнатуға және жұмыс істеуге тыйым салынады.

2.7. Дұрыс киініңіз. Білдекпен жұмыс істегенде, тым кең киім, қолғап, галстук, зергерлік бұйымдарды киюге болмайды. Олар білдектің жылжымалы бөлшектеріне ене алады. Әрқашан тайғақ емес аяқ киіммен жұмыс жасаңыз және ұзын шашты артқа тартыңыз. Әрқашан қауіпсіздік көзілдірігімен жұмыс жасаңыз; кәдімгі көзілдірік қорғаныш емес, өйткені олар соққыларға төтеп бермейді.

2.8. Жұмыс орнында шаңды кетірудің тиімді жүйелері болмаған жағдайда, тыныс алу жолдарын қорғаудың жеке құралдарын (респиратор) қолданған жөн, өйткені кейбір материалдарды өңдеу кезінде шаң аллергиялық асқынулар тудыруы мүмкін.

2.9. Дұрыс жұмыс қалпын және тепе-теңдікті сақтаңыз, айналмалы бөлшектер мен қондырғыларға сүйенбеңіз және жұмыс істеп тұрған білдекке сүйенбеңіз.

2.10. Егер сіз дәрі қабылдасаңыз немесе алкогольдік немесе есірткі әсерінен мас болсаңыз, білдекте жұмыс жасамаңыз.

2.11. Білдекті жақсы күйде ұстаңыз және оны дұрыс қолданыңыз. Түпнұсқа құрамдастарды (бөлшектер, жинақтар және механизмдер) ғана пайдаланыңыз.

2.12. Қуат сымының қате қолданылуына жол бермеңіз. Ашаны розеткадан ажыратқан кезде қуат сымын тартпаңыз. Сымды қыздырудан, май мен судың түсуінен және өткір жиектерге зақым келтіруден сақтаңыз.

2.13. Білдекті іске қосқаннан кейін, оны кем дегенде бір минут жүктемесіз жұмыс істетіңіз. Егер сіз осы уақыт ішінде бөгде шу естісеңіз немесе қатты діріл сезсеңіз, білдекті өшіріңіз, Қуат сымының ашасын электр желісінің розеткасынан ажыратыңыз және бұл құбылыстың себебін анықтаңыз. Ақаулықтың себебі табылмай, білдеті қоспаңыз.

2.14. Білдекті тек мақсатына сай пайдаланыңыз. Білдектің модификацияларын өз бетінше жүргізуге, сондай-ақ ол есептелмеген жұмыстар үшін станокты пайдалануға жол берілмейді.

2.15. Егер білдек қыста сыртта немесе теріс ауа температурасы бар жылытылмайтын бөлмеде болса, оны бірден қоспаңыз. Оны жылытылатын бөлмеге апарып ол бөлменің температурасын қоршаған орта температурасына дейін жылытыңыз. Әйтпесе, электр қозғалтқыш элементтерінің суық беттеріндегі конденсацияланған ылғалға байланысты қосу кезінде білдегі істен шығуы мүмкін.

### **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Білдекке кез келген реттеу, техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстары кезінде, оның ішінде тегістеу дөңгелегін немесе таспаны ауыстыру кезінде білдектің электр желісінен ажырату қажет.

### **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Білдекпен жұмысты бастамас бұрын, алдымен қуат ашасын қосыңыз, содан кейін ауыстырғыш-қосқышты – «ON» арқылы қосыңыз. Жұмысты аяқтағаннан кейін құрылғының ауыстырғыш-қосқышын - «OFF» күйіне апарып өшіріңіз, содан кейін ашаны ажыратыңыз.

### **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Тегістеу дөңгелегінің жарылуын болдырмау үшін білдекке тегістеу дөңгелектерін орнатуға рұқсат етіледі, олар белгіленген шеткі жұмыс жылдамдығы 1-кестеде келтірілген мәндерге тең немесе одан жоғары болуы керек. Тегістеу дөңгелегінің перифериялық жұмыс жылдамдығының мәні оның бүйір бетінде немесе жапсырмасында көрсетілген.

### **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!**

Тегістеу дөңгелегін білдекке орнатпас бұрын тексеру керек. Таңбалары жоқ, жарылған немесе жиектері 5 мм-ден астам зақымдалған, сондай-ақ зақымдалған беттері, оның ішінде 2 мм-ден асатын бөгде қосындылар мен қуыстары бар тегістеу дөңгелегін орнатуға рұқсат етілмейді.

-Жөндеу қажет ететін тегістеу дөңгелектерін пайдалануға жол берілмейді.

-Білдекпен жұмыс істегенде қауіпсіздік көзілдірігін кию керек.

### **КЕЛЕСІ ӘРЕКЕТТЕРГЕ ТЫЙЫМ САЛЫНАДЫ:**

1. Білдекке сыртқы диаметрі берілген білдек үшін 1,07 еседен артық, сондай-ақ монтаждау тесігінің басқа диаметрі бар тегістеу дөңгелектерін орнату.

2. Тегістеу дөңгелегінің орнатылғанына немесе орнатылмағанына қарамастан, кез келген тегістеу доңғалақтарының қорғаныш қаптамасы шешілген, сондай-ақ білдектің бір бөлігі алынған немесе дұрыс бекітілмеген (тоқтағыш, қорғаныс экраны, ұшқын сөндіргіш) білдекпен жұмыс істеу.

3. Дөңгелектің бүйір беттерімен жұмыс жасау.

4. Айналмалы дөңгелекті қандай да бір затпен басу арқылы тоқтату.

5. Тегістеу дөңгелегін білектің білігіне бекіткен кезде кілт қондырмаларын немесе соққы құралдарын пайдалану.

6. Жұмыс кезінде келесі ақаулардың кем дегенде біреуі орын алса, білдекті іске қосуға болмайды:

- қосқыш анық емес жұмыс істемесе.

- түтін шығу немесе жанып тұрған оқшаулауға тән иіс пайда болу.

- қатты шу, соққы, діріл пайда болу.

- тегістеу дөңгелегінің зақымдануы.

- тірек немесе білдектің басқа бөліктерінің босатылуы.

7. Білдекке тегістеу дөңгелегінен (тегістеу лентадан) басқа құралды орнатуға болмайды.

8. Ашасы мен қуат сымы зақымдалған болса, білдекті қуат көзіне қосуға болмайды.

### **Шекті күй өлшемдері**

**Назар аударыңыз!** Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

### 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

| ПАРАМЕТРЛЕР /<br>МОДЕЛЬДЕР               | СТ 2012      | СТ 3015С     | СТ 3015СМ                      | СТ 3015СЛ                 | СТ 6020С     |
|------------------------------------------|--------------|--------------|--------------------------------|---------------------------|--------------|
| Коды                                     | E2013.007.00 | E2013.008.00 | E2013.010.00                   | E2013.009.00              | E2013.011.00 |
| Қуат, Вт                                 | 200          | 300          | 300                            | 300                       | 600          |
| Шеңбердің диаметрі, мм                   | 125          | 150          | 150/200                        | 150                       | 200          |
| Дөңгелектің орындық<br>диаметрі, мм      | 32           | 32           | 32/20                          | 32                        | 32           |
| Шеңбердің қалыңдығы,<br>мм               | 20           | 20           | 20/40                          | 20                        | 25           |
| Тегістеу лентаның<br>мөлшері, мм         | -            | -            | -                              | 686x50                    | -            |
| Түйіршіктілігі                           | A60/A120     | A60/A120     | A120<br>(200мм)<br>A60 (150мм) | A60 (қруг)<br>P80 (лента) | A60/A120     |
| Білік айналу<br>жылдамдығы, айн/мин      | 2980         | 2980         | 2980/130                       | 2980                      | 2980         |
| Шеңбердің айналмалы<br>жылдамдығы, м / с | 19           | 23           | 23/1,4                         | 23                        | 30           |
| Қозғалтқыштың жұмыс<br>режимі            | S2/30мин     |              |                                |                           |              |
| Желінің кернеуі, В                       | 230          |              |                                |                           |              |
| Сыртқы өлшемдері, мм                     | 370x260x240  | 510x295x245  | 485x330x365                    | 435x390x240               | 530x335x300  |
| Массасы, кг                              | 7            | 8,9          | 11                             | 10                        | 14,3         |

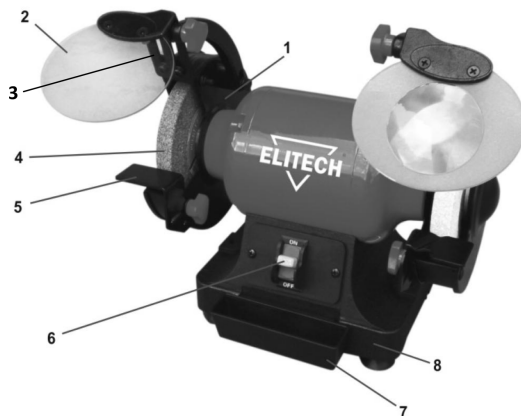
### 4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

|                |          |
|----------------|----------|
| Білдек         | - 1 дана |
| Өнім төлқұжаты | - 1 дана |

### 5. БІЛДЕКТІҢ ҚҰРЫЛЫМЫ

#### СТ 2012 (E2013.007.00)

- 1 – қорғаныс қаптамасының
- 2 – қорғаныс экраны
- 3 – ұшқын сөндіргіш
- 4 – тегістеу шеңбері
- 5 – тірек
- 6 – ажыратқыш
- 7 – салқындату сұйықтығына арналған  
ванна
- 8 – білдектің негізі



1-сурет

СТ 3015С (Е2013.008.00), СТ 6020С (Е2013.011.00)



- 1 – қорғаныс экраны
- 2 – тегістеу шеңбері
- 3 – ажыратқыш
- 4 – салқындату сұйықтығына арналған ванна
- 5 – білдектің негізі
- 6 – тірек
- 7 – ұшқын сөндіргіш
- 8 – шам

2-сурет

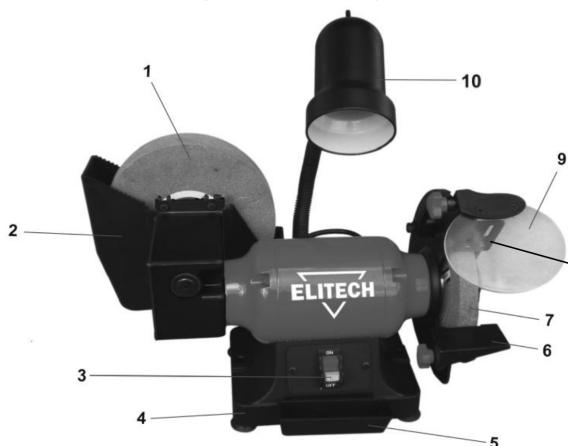
СТ 3015СЛ (Е2013.009.00)



- 1 – ұшқын сөндіргіш
- 2 – қорғаныс экраны
- 3 – тегістеу шеңбері
- 4 – тірек
- 5 – ажыратқыш
- 6 – салқындату сұйықтығына арналған ванна
- 7 – білдектің негізі
- 8 – қорғаныс қаптамасының
- 9 – қорғаныс корпусын бекітетін бұранда
- 10 – тегістеу лентасы
- 11 – лентаның орнын реттеуге арналған бұранда
- 12 – керілген барабанды бекіту бұрандасы
- 13-шам

3-сурет

## СТ 3015СМ (Е2013.010.00)



- 1 – ылғалды қайрауға арналған төмен жылдамдықты дөңгелек
- 2 – қорғаныс қаптамасының
- 3 – ажыратқыш
- 4 – білдектің негізі
- 5 – салқындату сұйықтығына арналған ванна
- 6 – тірек
- 7 – тегістеу шеңбері
- 8 – ұшқын сөндіргіш
- 9 – қорғаныс экраны
- 10 – шам

4-сурет

## 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

1. Қаптамадан білдек пен керек-жарақтарды алып шығып, жеткізілім жинағын тексеріңіз.

2. Білдек үлгісіне байланысты тегістеу дөңгелектерінің білікке немесе тегістеу лентасының барабанына мықтап бекітілгенін тексеріңіз.

3. Жиынтықтағы бекіткіштерді қолданып құрылғыға ұшқын сөндіргіштер мен қорғаныс экранын (5-сурет) орнатыңыз.

4. Ұшқын сөндіргіш пен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз. Ол 2 мм-ден аспауы керек.

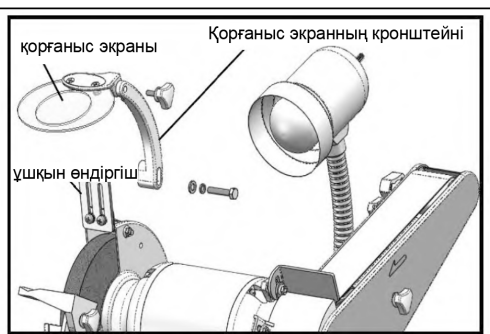
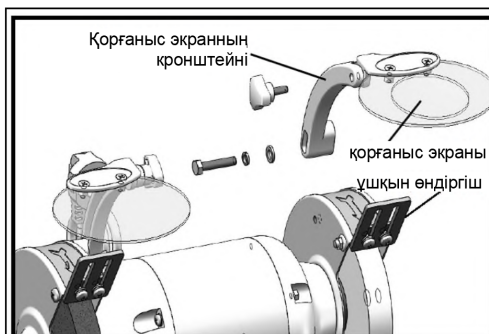
5. Білдекке тіректерді (6-сурет) орнатыңыз және тіректің шеті мен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз. Ол кем дегенде 2 мм болуы керек.

Назар аударыңыз! Тегістеу дөңгелектері уақыт өте келе тозады. Сондықтан тіректер мен Ұшқын сөндіргіштердің шеңберге қатысты орналасуын үнемі түзетіп отыру керек.

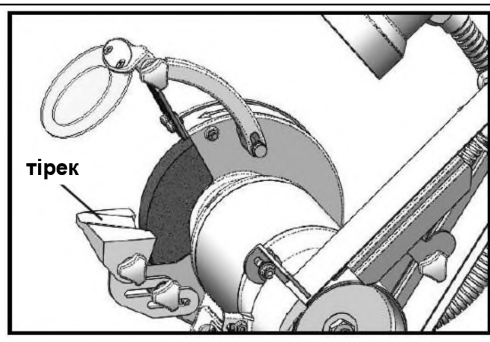
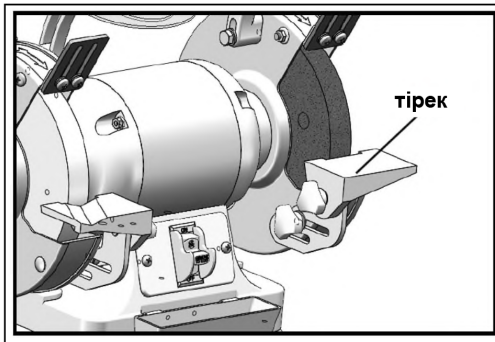
6. СТ 3015СЛ (Е2013.009.00) моделі үшін:

12 бұрандамен барабанды бекіту сенімділігін тексеріңіз (7-сурет) және бұрандамен 11 белдіктің күйін алдын ала реттеңіз. Құрылғыны қысқаша қосу арқылы сынақ жұмысын орындаңыз. Қажет болса, 11 бұрандамен белдіктің орталықтау нүктесін /центровка/ реттеңіз (7-сурет).

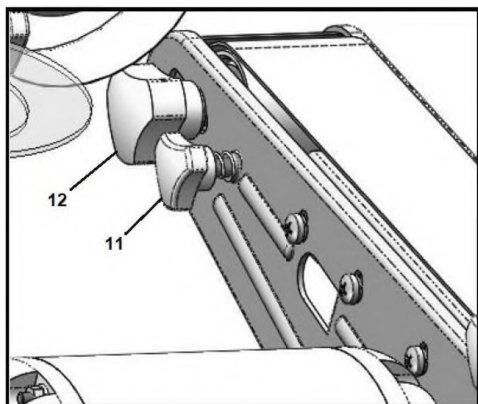
7. Құрылғының астындағы төрт саңылау арқылы білдекті жұмыс үстеліне бекітіңіз. Білдектің болтты қосылым арқылы жұмыс үстеліндегі өтетін тесік арқылы (8-сурет) немесе бұрандалардың көмегімен жұмыс үстеліндегі тесік арқылы бекіту керек (9-сурет).



5-сурет

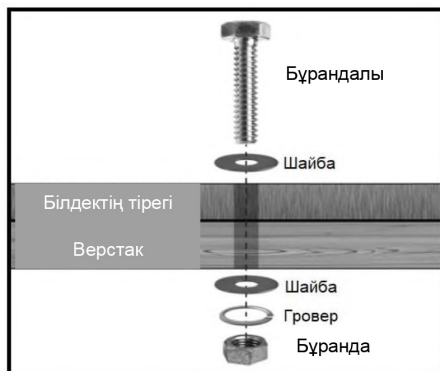


6-сурет

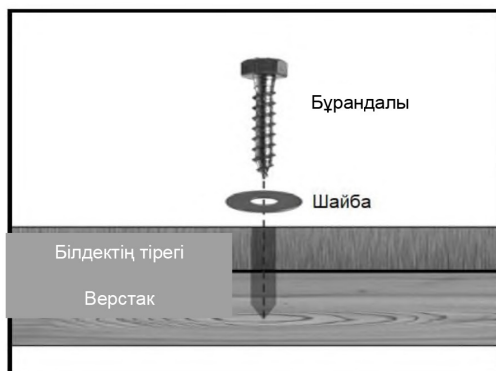


7-сурет





8-сурет



9-сурет

## 7. ПАЙДАЛАНУ

### Қосу / өшіру

**Назар аударыңыз!** Білдекті электрмен жабдықтау желісіне қоспас бұрын, ажыратқыштың «0» күйінде тұрғанына көз жеткізіңіз.

Білдекті қосу үшін қосқышты « ON » күйіне басыңыз.

Білдекті өшіру үшін « OFF » күйіне ауыстырып қосқышты басыңыз.

**Ескерту!** Білдектің қосқышында кездейсоқ іске қосудан қорғау функциясы бар. Ол үшін ауыстырғыш-қосқыш түймесінен «REMOVE TO LOCK» кілтін шығарыңыз (10-сурет). Кілтісіз қосқышты пайдаланып білдекті қосу мүмкін болмайды..



10-сурет

### Қайрау (тегістеу)

•Өңделетін дайындаманы екі қолыңызбен алыңыз да, оны дайындаманың тірегіне қойыңыз.

•Машинаны қосыңыз және қозғалтқыш максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.

•Дайындаманы тегістеу дөңгелегіне немесе лентаға сәйкес қысыммен басыңыз.

•Тегістеу барысында дайындаманың қатты қызып кететінін ескеріңіз. Сондықтан дайындаманы мезгіл-мезгіл суық суда салқындатыңыз.

**Ескерту!** Тегістеу сапасына және дайындама материалына байланысты тиісті құмның дөңгелектері мен лентасын пайдаланыңыз.

**Назар аударыңыз!** Зақымдалған тегістеу дөңгелектерін немесе ленталарды пайдаланбаңыз. Дөңгелектің немесе лентаның механикалық зақымдануы мен жарықтарын байқасаңыз, оларды білдекті келесі рет қосқанға дейін ауыстыру керек.

**Назар аударыңыз!** Білдек ұзақ жүктемелерге арналмаған. Қозғалтқыштың қызып кетуін және білдектің істен шығуын болдырмау үшін білдек (S2/30мин) режимінде жұмыс істеуі керек.

СТ 3015СМ (Е2013.010.00) білдегі төмен жылдамдықта құралдарды ылғалды қайрауға арналған тегістеуіш дөңгелекпен жабдықталған.

Қайрау алдында су деңгейі дөңгелекке жетуі үшін қорғаныш қаптамаға 2 (4-сурет) су құйыңыз. Су азайған сайын мезгіл-мезгіл су қосып тұрыңыз.

Суды төгу үшін корпустың төменгі жағындағы тығынды пайдаланыңыз.

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ:** Құрылғының қуат көзінен ажыратылғанына сенімді болмағанша оған техникалық қызмет көрсетуді бастамаңыз.

Тегістеу дөңгелегінің немесе лентаның ішінде жоңқалар мен шаңның жиналуына жол бермеңіз.

Әр жұмыстан кейін білек корпусын кір мен шаңнан тазалау керек. Құрылғыны тазалау үшін жұмсақ шүберекті немесе щетканы пайдаланыңыз. Білекті тазалау кезінде абразивті тазалау құралдарын немесе құрамында спирті бар өнімдерді пайдалануға тыйым салынады.

Тегістеу дөңгелектерінің немесе лентаның күйін мезгіл-мезгіл тексеріп тұрыңыз. Егер олар зақымдалған немесе қатты тозған болса, оларды жаңасымен ауыстырыңыз.

### Құрғақ ұнтақтау үшін тегістеу шеңберін ауыстыру

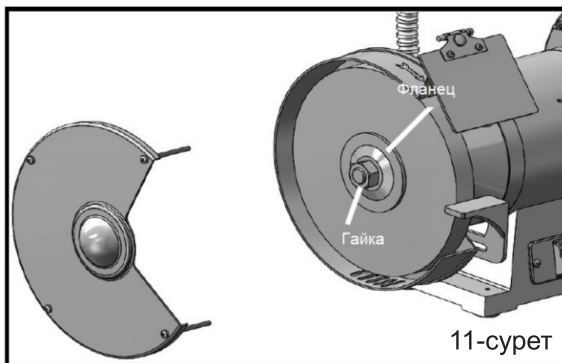
- Бекіту бұрандаларын бұрап алыңыз және қорғаныс корпусының сыртқы қақпағын алыңыз (11-сурет).

- Сомынды бұрап алыңыз және оны қысқыш ернемекпен (11-сурет) бірге шешіп алыңыз.

**Назар аударыңыз!** Оң жақ сомында оң жақ бұрандалы (сағат тіліне қарсы бұралып алынады), сол жақ сомында сол жақ бұрандалы (сағат тілі бағытымен бұрап алынады).

- Қозғалтқыштың білігінен тегістеу дөңгелегін алыңыз. Ішкі фланец қозғалтқыш білігінде қалады.

- Содан кейін жаңа тегістеу дөңгелегін орнатыңыз және білдекті кері ретпен қайта жинаңыз.



### Ылғалды қайрау жұмыстары үшін тегістеу дөңгелегін ауыстыру (СТ 3015СМ (Е2013.010.00) үлгісі үшін)

- А тығынын (12-сурет) алып тастап, корпус-стағы суды төгіңіз.

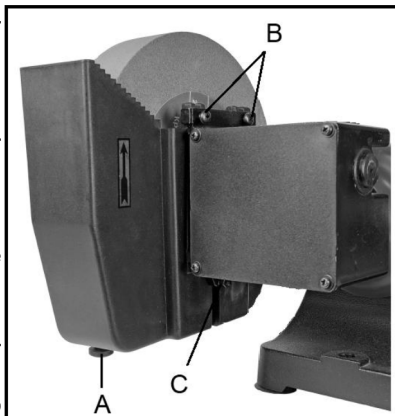
- В және С бұрандаларын бұрап, корпус-тағы алыңыз.

- Дөңгелек бекітетін гайканы сағат тіліне қарсы бұрап (оң жақтағы резьба) бұрап, оны қысқыш фланецпен бірге алып тастаңыз.

- Тегістеу дөңгелегін қозғалтқыш білігінен алыңыз. Ішкі фланец беріліс қорабының білігінде қалады.

- Содан кейін сипатталған әрекеттерді кері тәртіпте орындау арқылы жаңа тегістеу дөңгелегін орнатыңыз.

**Назар аударыңыз!** Тегістеу дөңгелектерін әр ауыстырғаннан кейін, жүктемесіз 5 минут ішінде сынақтан өткізіңіз.



12-сурет

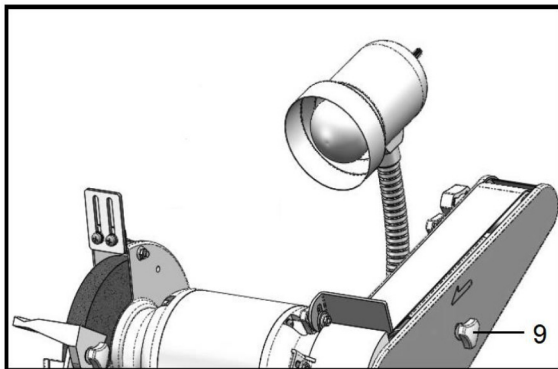
### Тегістеу белбеуін ауыстыру (СТ 3015СЛ (Е2013.009.00) үлгісі үшін)

- Бұранданы 9 бұрап алыңыз (13-сурет) және тегістеу лентасының қорғаныс қақпағын алыңыз.

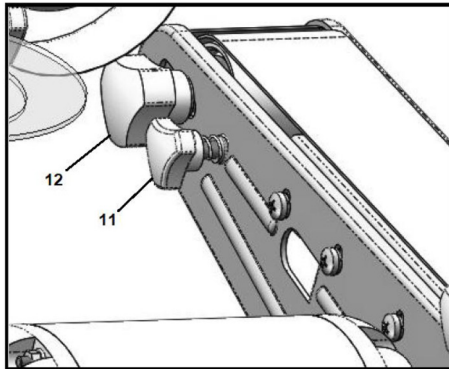
- Бұранданы 12 босатыңыз (14-сурет) және тегістеу лентасын барабаннан алыңыз.

- Жаңа тегістеу лентасын орнатыңыз және білдекті кері ретпен қайта жинаңыз.

- Тегістеу лентасының ортасын /центровка/ реттеңіз ( «Жұмысқа дайындық» 6-тармақты қараңыз).



13-сурет



14-сурет

**Назар аударыңыз!** Білдекке өлшемдері «техникалық сипаттамалар» тармағында мәлімделгенге сәйкес келмейтін шеңберлер орнатуға тыйым салынады.

## 9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӨДІСТЕРІ

2-кесте

| Ақау                                                          | Мүмкін себеп                                                                                                  | Түзеу әрекеттері                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Электр қозғалтқышы қосылмайды                                 | 1. Электр желісінде кернеу жоқ.<br>2. Электр кабелінің ток өткізгіш сымдарының үзілген.<br>3. Қосқыш ақаулығы | 1. Электр желісінде кернеу бар ма жоқ па тексеріңіз. 2. Электрлік кабель сымдарының тұтастығын тексеріңіз.<br>3. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. |
| Электр қозғалтқышы гуілдейді, қозғалтқыштың білігі айналмайды | 1. Ұшқын сөндіргіштер дұрыс реттелмеген және тегістеу дөңгелекке тиіп тұр.<br>2. Конденсатор ақаулы           | 1. Ұшқын сөндіргіштер мен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеніз.<br>2. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз                                |
| Электр қозғалтқышы қызып кетті                                | 1. Мотордың шамадан тыс жүктелуі<br>2. Қоршаған орта температурасы тым жоғары.                                | 1. Қозғалтқыштың S2/30мин жұмыс режимін қадағалаңыз.<br>2. Білектің үздіксіз жұмыс уақытын азайтыңыз және ол өшірулі кезде салқындау уақытын көбейтіңіз.         |
| Білектің дірілінің жоғарылауы                                 | Тегістеу дөңгелегінің біркелкі емес тозуы немесе жоңқалары бар.                                               | Тегістеу дөңгелегін ауыстырыңыз.                                                                                                                                 |

## 10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

### Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

### Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби сыныпқа жатады. Қызмет ету мерзімі 10 жыл.

## 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

## 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

### **Кепілдік қолданылмайды:**

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

## КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

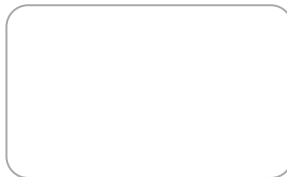
Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шығарылған күні: \_\_\_\_\_

Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі





## ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

## ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

|                                                                                                  |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. Նպատակը.....                                                                                  | 54 |
| 2. Անվտանգության ցուցումներ .....                                                                | 54 |
| 3. Տեխնիկական բնութագիր .....                                                                    | 57 |
| 4. Սարքավորումներ .....                                                                          | 57 |
| 5. Հաստոցի կառուցվածքը .....                                                                     | 57 |
| 6. Աշխատանքի նախապատրաստում .....                                                                | 59 |
| 7. Շահագործում .....                                                                             | 61 |
| 8. Տեխնիկական սպասարկում.....                                                                    | 63 |
| 9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ ....                                     | 64 |
| 10. Փոխադրում և պահեստավորում .....                                                              | 64 |
| 11. Օտարում .....                                                                                | 64 |
| 12. Ծառայության ժամկետը .....                                                                    | 65 |
| 13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին ..... | 65 |
| 14. Երաշխիքային պարտավորություններ .....                                                         | 65 |

## 1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Սրիչ մեքենան նախատեսված է տարբեր առարկաների սրման և հղկման, ինչպես նաև փայտահատման, մետաղահատման և այլ գործիքների սրման համար:

Հաստոցը նախատեսված է երկամյա կլիմայական պայմաններում շահագործման համար:

- շրջակա միջավայրի ջերմաստիճանը  $+5$ -ից  $+40$  °C:

- օդի հարաբերական խոնավությունը ոչ ավելի, քան 80 % ( $25$  °C ջերմաստիճանում):

## 2. ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՑՈՒՑՈՒՄՆԵՐ

### Ուշադրություն!

2.1. Աշխատանքը սկսելուց առաջ ուշադիր կարդացեք սույն անձնագրում տրված անվտանգության կանոնները և խստորեն հետևեք դրանց: Նախագգուշացումներին և հրահանգներին չհամապատասխանելը կարող է հանգեցնել էլեկտրական ցնցումների, հրդեհի և (կամ) լուրջ վնասվածքների:

2.1. Տեղադրեք հաստոցը հարթ, մաքուր մակերեսի վրա (սեղան, աշխատասեղան): Հաստոցը պետք է ամրացվի աշխատասեղանի վրա պտուտակներով հենոցի հատուկ անցքերի միջոցով:

2.2. Պատշաճ կերպով տեղադրեք և միշտ պահեք բոլոր պաշտպանիչ սարքերը (ծածկոցներ, պաշտպանիչ էկրաններ) աշխատանքային վիճակում: Արգելվում է հաստոցը օգտագործել առանց տեղադրված պաշտպանիչ պատյանների:

2.3. Նախքան մեքենան միացնելը, համոզվեք, որ տեղադրման ընթացքում օգտագործվող բոլոր գործիքները հանվում են մեքենայից:

2.4. Պահպանեք ձեր աշխատանքային տարածքը մաքուր և լավ լուսավորված: Հաստոցի աշխատավայրը պետք է պաշտպանված լինի կողմնակի անձանցից: Թույլ մի տվեք երեխաներին և այն անձանց, ովքեր չունեն համապատասխան փորձ և գիտելիքներ հաստոցի վրա աշխատելու համար: Մի թողեք մեքենան առանց հսկողության: Նախքան աշխատավայրը լքելը, անջատեք մեքենան, սպասեք էլեկտրական շարժիչի ամբողջական դադարեցմանը և անջատեք հոսանքի լարը վարդակից:

2.5. Մի՛ օգտագործեք մեքենան պայթուցիկ միջավայրում, այրվող և պայթուցիկ նյութերի մոտ:

2.6. Արգելվում է մեքենայի տեղադրումը և շահագործումը 80% - ից ավելի օդի հարաբերական խոնավությամբ սենյակներում:

2.7. Հագնվեք ճիշտ: Մեքենայի վրա աշխատելիս մի հագեք չափազանց ազատ հագուստ, ձեռնոցներ, փողկապներ, զարդեր: Նրանք կարող են ընկնել մեքենայի շարժական մասերի մեջ: Միշտ աշխատեք չսահող կոշիկներով և երկար մազերը հետ քաշեք: Միշտ աշխատեք պաշտպանիչ ակնոցներով: սովորական ակնոցները այդպիսին չեն, քանի որ դրանք չեն դիմադրում հարվածներին:

2.8. Աշխատավայրում փոշու արդյունահանման արդյունավետ համակարգերի

բացակայության դեպքում խորհուրդ է տրվում օգտագործել անհատական շնչառական պաշտպանություն (ռեսպիրատոր), քանի որ որոշ կյուբերի մշակման ընթացքում փոշին կարող է առաջացնել ալերգիկ բարդություններ:

2.9. Պահպանեք ճիշտ աշխատանքային կեցվածքը և հավասարակշռությունը, մի հենվեք պտտվող մասերի և ագրեգատների վրա և մի հենվեք աշխատանքային մեքենայի վրա:

2.10. Մի աշխատեք մեքենայի վրա, եթե դեղեր եք ընդունում կամ ալկոհոլի կամ թմրանյութերի ազդեցության տակ եք:

2.11. Պահպանեք մեքենան լավ վիճակում, պատշաճ կերպով սպասարկեք այն: Օգտագործեք միայն բնօրինակ բաղադրիչները (մասեր, բաղադրիչներ և մեխանիզմներ):

2.12. Թույլ մի տվեք, որ հոսանքի լարը սխալ աշխատի: Մի քաշեք հոսանքի լարը վարդակից վարդակից անջատելիս: Պաշտպանեք լարը ջեռուցումից, յուղի և ջրի ներթափանցումից և սուր եզրերին վնասվելուց:

2.13. Մեքենան գործարկելուց հետո թույլ տվեք, որ այն աշխատի առնվազն մեկ րոպե պարապ: Եթե այդ պահին արտառոց աղմուկ եք լսում կամ ուժեղ թրթռում եք զգում, անջատեք մեքենան, անջատեք հոսանքի լարի վարդակից էլեկտրական ցանցի վարդակից և պարզեք այս երևույթի պատճառը: Եթե դա տեղի է ունենում, դուք պետք է անջատեք մեքենան: Մի միացրեք մեքենան նախքան անսարքության պատճառը հայտնաբերելը և շտկելը:

2.14. Օգտագործեք մեքենան միայն նախատեսված նպատակների համար: Չի թույլատրվում մեքենայի ինքնուրույն փոփոխություններ կատարել, ինչպես նաև մեքենայի օգտագործումը այն աշխատանքների համար, որոնց համար նախատեսված չէ:

2.15. Եթե ձմռանը հաստոցը դրսում էր կամ օդի բացասական ջերմաստիճանում չջեռուցվող սենյակում, միանգամից մի միացրեք այն, այլ թույլ տվեք, որ այն տաքանա ջեռուցվող սենյակում շրջապատող օդի ջերմաստիճանին: Հակառակ դեպքում հաստոցը կարող է փչանալ, երբ միացված է էլեկտրական շարժիչի տարրերի սառը մակերեսների վրա խտացված խոնավության պատճառով:

### **ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!**

Հաստոցի կարգաբերման, պահպանման և վերանորոգման ցանկացած աշխատանքների, այդ թվում՝ հղկող անիվի կամ ժապավենի փոխարինման դեպքում, հաստոցը պետք է անջատվի էլեկտրական ցանցից:

### **ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!**

Հաստոցի վրա աշխատանքը սկսելը, նախ միացրեք շտեպսեյային խրոցը ցանցին, այնուհետև միացրեք մեքենան անջատիչով՝ «ON» դիրքը: Աշխատանքի ավարտին անջատեք հաստոցը անջատիչով՝ «OFF» դիրքը, այնուհետև անջատեք շտեպսեյային խրոցը:

### **ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!**

Հղկող անիվի պատռվածքներից խուսափելու համար հաստոցի վրա թույլատրվում

Ե տեղադրել հղկող անիվներ, շրջանային աշխատանքային արագությունը, որով դրանք նշված են, պետք է հավասար լինի կամ ավելի մեծ լինի, քան Ադյուսակ 1-ում տրված արժեքները: Հղկող անիվի շրջագծային աշխատանքային արագության արժեքը նշվում է դրա կողային մակերեսի կամ պիտակի վրա:

### **ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!**

- Նախքան հաստոցը վրա տեղադրելը, հղկող անիվը պետք է ստուգվի: Չի թույլատրվում մեքենայի վրա տեղադրել հղկող անիվ առանց մակնշման, ճաքերով կամ 5 մմ-ից ավելի չափերի եզրերի վնասմամբ, ինչպես նաև մակերեսների վնասմամբ, ներառյալ 2 մմ-ից ավելի օտար ներդիրներով և խեցիներով:

- Չի թույլատրվում կիրառել հղկող անիվներ, որոնք պահանջում են ուղղում:

- Հաստոցի վրա աշխատելիս անհրաժեշտ է կրել պաշտպանիչ ակնոցներ:

### **ԱՐԳԵԼՎՈՒՄ Է.**

1. Հաստոցի վրա տեղադրել հղկող անիվներ, որոնց արտաքին տրամագիծը այս մեքենայի համար գերազանցում է ավելի քան 1,07 անգամ, ինչպես նաև տարբերվում է նստեցման անցքի տրամագծով:

2. Աշխատել հաստոցի վրա՝ հղկման անիվներից որևէ մեկի պաշտպանիչ ծածկով, անկախ այն բանից, թե այս դեպքում տեղադրված է հղկող անիվը, թե ոչ, ինչպես նաև մեքենայի հեռացված կամ սխալ ամրացված մասով՝ կանգառ, պաշտպանիչ Էկրան, կայծային խանգարող:

3. Աշխատել շրջանագծի կողային մակերեսներով:

4. Արգելակել պտտվող շրջանակը՝ դրա վրա սեղմելով որևէ առարկա:

5. Կիրառել վարդակներ բանալիների կամ հարվածային գործիքների վրա, երբ հղկող անիվը ամրացվում է մեքենայի լիսեռի վրա:

6. Շահագործել հաստոցը, եթե շահագործման ընթացքում տեղի է ունենում հետևյալ անսարքություններից առնվազն մեկը:

- անջատիչի ոչ հստակ աշխատանք.

- այրվող մեկուսացմանը բնորոշ ծխի կամ հոտի առաջացում:

- բարձր աղմուկի, թակոցի, թրթռման առաջացում:

- հղկող անիվի վնաս:

- հենակետի կամ հաստոցի այլ մասերի ամրացման թուլացում:

7. Տեղադրեք մեկ այլ գործիք հաստոցի վրա, բացի հղկող անիվից (հղկող գոտի):

8. Միացրեք հաստոցը էլեկտրական ցանցին, եթե վնասված է շտեպսեյլային խրոցակը և մատակարարման լարը:

### **Սահմանային չափանիշեր**

**Ուշադրություն!** Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկի, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատեք էլեկտրական գործիքը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

### 3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

| Ընտրանքներ/<br>մոդելներ           | CT 2012      | CT 3015C     | CT 3015CM                     | CT 3015CП                       | CT 6020C     |
|-----------------------------------|--------------|--------------|-------------------------------|---------------------------------|--------------|
| Կոդ                               | E2013.007.00 | E2013.008.00 | E2013.010.00                  | E2013.009.00                    | E2013.011.00 |
| Հզորություն, Վտ                   | 200          | 300          | 300                           | 300                             | 600          |
| Շրջանագծի տրամագիծը, մմ           | 125          | 150          | 150/200                       | 150                             | 200          |
| Շրջանակի նստեցման տրամագիծը, մմ   | 32           | 32           | 32/20                         | 32                              | 32           |
| Շրջանակի հաստությունը, մմ         | 20           | 20           | 20/40                         | 20                              | 25           |
| Հղկող ժապավենի չափը, մմ           | -            | -            | -                             | 686x50                          | -            |
| Հատիկավորություն                  | A60/A120     | A60/A120     | A120 (200 մմ)<br>A60 (150 մմ) | A60 (շրջան)<br>P80<br>(ժապավեն) | A60/A120     |
| Լիսեռի պտտման արագությունը, պտտ/ր | 2980         | 2980         | 2980/130                      | 2980                            | 2980         |
| Շարժիչի աշխատանքային ռեժիմ        | 19           | 23           | 23/1,4                        | 23                              | 30           |
| Ցանցի լարումը, Վ                  | S2/30 բոպե   |              |                               |                                 |              |
| Ցանցի հաճախականությունը, Հց       | 230          |              |                               |                                 |              |
| Ընդհանուր չափերը, մմ              | 370x260x240  | 510x295x245  | 485x330x365                   | 435x390x240                     | 530x335x300  |
| Զաշտ, կգ                          | 7            | 8,9          | 11                            | 10                              | 14,3         |

### 4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ

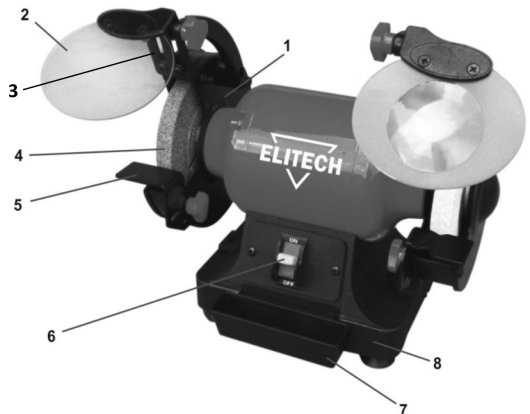
Հաստոց  
Ապրանքի անձնագիր

-1 հատ  
-1 հատ

### 5. ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ԲՆՈՒԹԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ

**CT 2012 (E2013.007.00)**

- 1 – պաշտպանիչ պատյան
- 2 – պաշտպանիչ Էկրան
- 3 – կայծի մարիչ
- 4 – հղկող անիվ
- 5 – հենարան
- 6 – անջատիչ
- 7 – հովացուցիչ նյութի լոգարան
- 8 – հաստոցի հիմքը



Նկ. 1

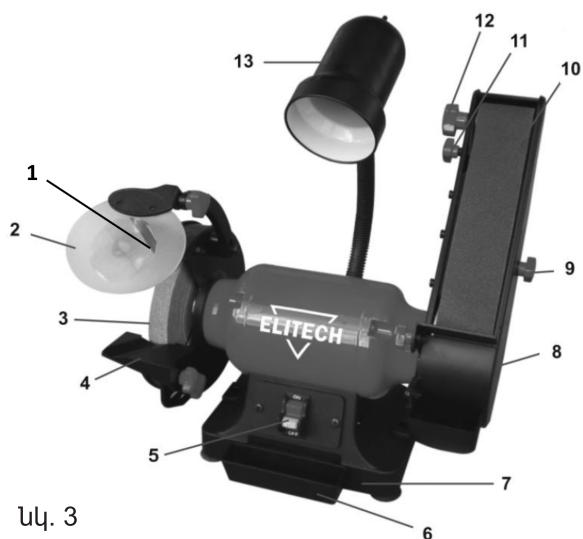
**CT 3015C (E2013.008.00), CT 6020C (E2013.011.00)**



- 1 – պաշտպանիչ էկրան
- 2 – հղկող անիվ
- 3 – անջատիչ
- 4 – հովացուցիչ նյութի լոգարան
- 5 – հաստոցի հիմքը
- 6 – հենարան
- 7 – կայծի մարիչ
- 8 – ջահ

նկ. 2

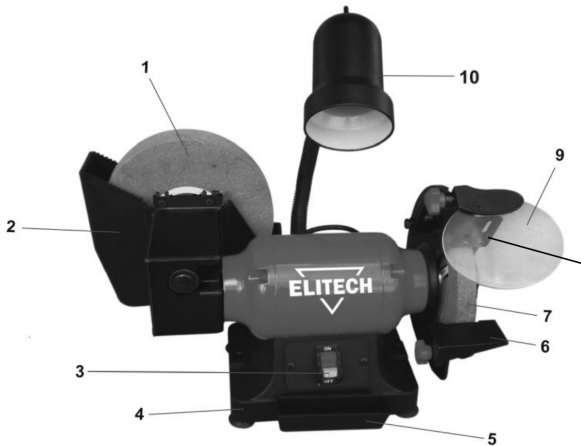
**CT 3015CЛ (E2013.009.00)**



- 1 – կայծի մարիչ
- 2 – պաշտպանիչ էկրան
- 3 – հղկող անիվ
- 4 – հենարան
- 5 – անջատիչ
- 6 – հովացուցիչ նյութի լոգարան
- 7 – հաստոցի հիմքը
- 8 – պաշտպանիչ պատյան
- 9 – անվտանգության պատյանների ամրացման պտուտակ
- 10 – հղկող ժապավեն
- 11 – ժապավենի դիրքի ճշգրտման պտուտակ
- 12 – լարվածության թմբուկի ամրացման պտուտակ
- 13 – ջահ

նկ. 3

**CT 3015CM (E2013.010.00)**



- 1 – Շրջանակը ցածր պտտվող է թաց սրման
- 2 – պաշտպանիչ պատյան
- 3 – անջատիչ
- 4 – հաստոցի հիմքը
- 5 – հովացուցիչ կյուլթի լոգարան
- 6 – հենարան
- 7 – հղկող անիվ
- 8 – կայծի մարիչ
- 9 – պաշտպանիչ էկրան
- 10 – ջահ

նկ. 4

**6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ**

1.Հեռացրեք մեքենան և բաղադրիչները փաթեթավորումից և ստուգեք առաքման փաթեթը:

2.Ստուգեք հղկման անիվների ամրացման հուսալիությունը լիսեռի կամ հղկման ժապավենի թմբուկի վրա՝ կախված հաստոցի մոդելից:

3.Տեղադրեք կայծային մարիչները մեքենայի վրա և պաշտպանիչ վահանը (նկ. 5) օգտագործելով ամրացումները հավաքածուից:

4.Կարգավորեք կայծային անջատիչի և հղկող անիվի միջև եղած բացը: Այն պետք է լինի ոչ ավելի, քան 2 մմ:

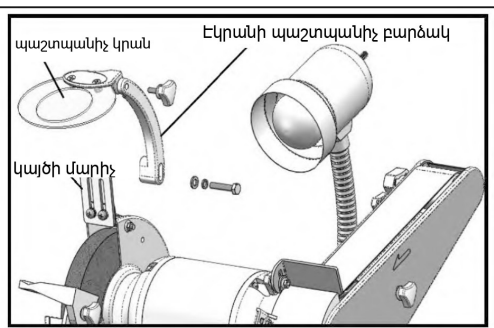
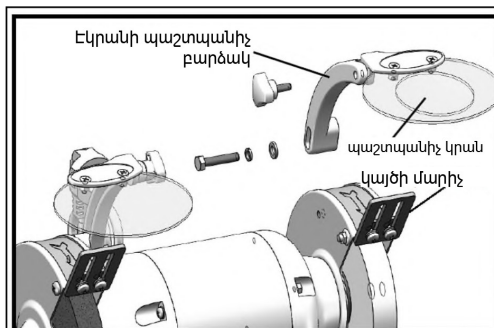
5.Տեղադրեք հենարաններ մեքենայի վրա (նկ. 6) և կարգավորեք հենարանի եզրին և հղկող անիվի միջև եղած բացը: Այն պետք է լինի առնվազն 2 մմ.

Ուշադրություն! Հղկող անիվները ժամանակի ընթացքում մաշվում են: Հետևաբար, կանգառների և կայծային անջատիչների դիրքը պետք է պարբերաբար ճշգրտվի շրջանագծի համեմատ:

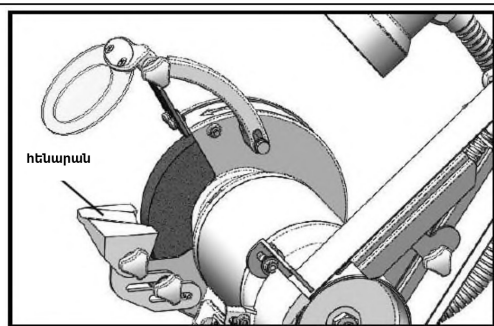
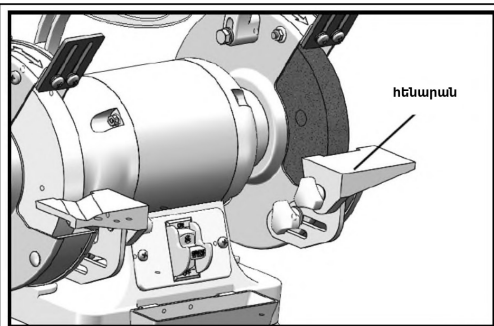
6.CT 3015CП (E2013.009.00) մոդելի համար:

Ստուգեք թմբուկի ամրացման հուսալիությունը 12 պտուտակով (նկ. 7) և ժապավենի դիրքի նախնական ճշգրտումը 11պտուտակով: Կատարեք հաստոցի փորձնական մեկնարկը կարճաժամկետ միացմամբ: Անհրաժեշտության դեպքում կարգավորեք ժապավենի հավասարեցումը 11 պտուտակով (նկ. 7).

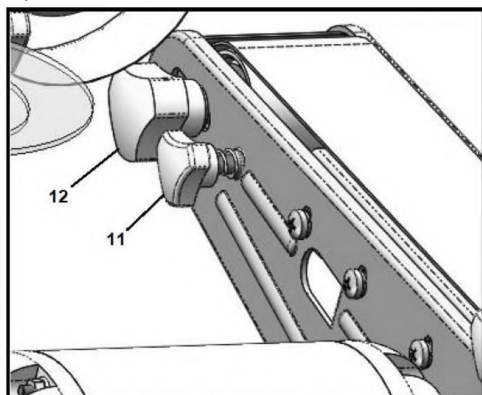
7.Հաստոցը ամրացրեք աշխատանքային սեղանի վրա՝ օգտագործելով հաստոցի հիմքի չորս անցքերը: Անհրաժեշտ է մեքենան ամրացնել աշխատասեղանի միջով անցքով՝ օգտագործելով պտուտակային միացում (նկ. 8) կամ դազգահի կույր անցքի միջոցով՝ օգտագործելով պտուտակներ (նկ. 9).



Նկ. 5

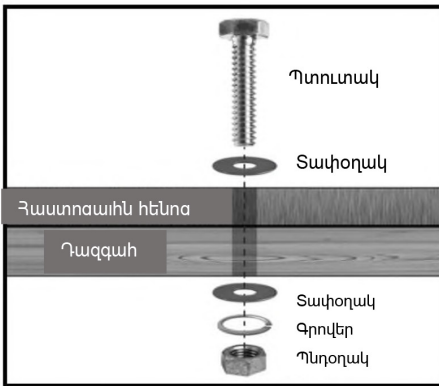


Նկ. 6

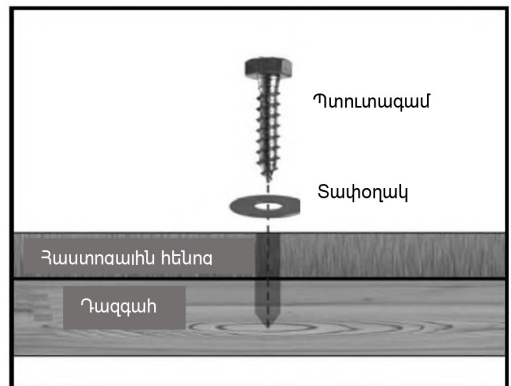


Նկ. 7





Նկ. 8



Նկ. 9

## 7. ՀԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

### Միացում / անջատում

**Ուշադրություն!** Նախքան մեքենան էլեկտրամատակարարման ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ անջատիչը գտնվում է «0» անջատված դիրքում:

Մեքենան միացնելու համար սեղմեք անջատիչը «ON» դիրքում:

Մեքենան անջատելու համար սեղմեք անջատիչը «OFF» դիրքում:

**Նշում!** Հաստոցի անջատիչը ունի պատահական միացումից պաշտպանվելու գործառնություն: Դա անելու համար անջատիչի կոճակից հանեք «REMOVE TO LOCK» բանալին (Նկ. 10). Առանց բանալու անհնար կլինի մեքենան միացնել անջատիչով :



Նկ. 10

### Սրում (հղկում)

• Երկու ձեռքերով վերցրեք մշակվող աշխատանքային մասը և տեղադրեք այն աշխատանքային մասի հենակի վրա:

• Միացրեք մեքենան և սպասեք, որ շարժիչը հասնի առավելագույն արագության

• Պատշաճ ուժով սեղմեք աշխատանքային կտորը հղկող անիվի կամ ժապավենի վրա:

• Հիշեք, որ հղկման գործընթացում աշխատանքային մասը մեծապես տաքանում է: Հետևաբար, պարբերաբար սառեցրեք աշխատանքային կտորը սառը ջրի մեջ:

**Նշում!** Օգտագործեք համապատասխան հատիկավոր շրջանակներ և ժապավեն՝ կախված հղկման որակից և աշխատանքային մասի նյութից:

**Ուշադրություն!** Արգելվում է օգտագործել վնասված հղկող անիվներ և ժապավեններ: Եթե շրջանի կամ ժապավենի վրա նկատում եք մեխանիկական

վնաս և ճաքեր, ապա դրանք պետք է փոխարինվեն նախքան հաստոցը հաջորդ անգամ միացնելը:

**Ուշադրություն!** Մեքենան նախատեսված չէ երկարատև աշխատանքի համար: Շարժիչի գերտաքացումից և հաստոցի շարքից դուրս գալուց խուսափելու համար հաստոցի շահագործումը պետք է իրականացվի ռեժիմով (S2/30րոպե):

CT 3015CM (E2013.010.00) հաստոցի մոդելը հագեցած է հղկող անիվով՝ ցածր արագությամբ գործիքը խոնավ սրելու համար:

Սրելուց առաջ լցնել պաշտպանիչ պատյանի 2 մեջ (նկ. 4) ջուր, որպեսզի ջրի մակարդակը հասնի շրջանագծի: Սպառվելիս պարբերաբար ջուր ավելացրեք:

Ջուրը թափելու համար օգտագործեք խցան պատյանի ներքևի մասում:

## 8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

**Ուշադրություն!** Մի սկսեք մեքենայի սպասարկումը մինչև համոզվեք, որ այն անջատված է էլեկտրական ցանցից:

Թույլ մի տվեք թեփի և փոշու կուտակում հղկող անիվների և ժապավենի պաշտպանիչ պատյանների ներսում:

Ամեն անգամ աշխատանքից հետո խորհուրդ է տրվում մաքրել հաստոցի կորպուսը կեղտից և փոշուց: Հաստոցը մաքրելու համար օգտագործեք փափուկ կտոր կամ խոզանակ: Հաստոցը մաքրելիս արգելվում է օգտագործել հղկող մաքրող միջոցներ, ինչպես նաև սպիրտ պարունակող միջոցներ:

Պարբերաբար ստուգեք հղկող անիվների կամ ժապավենի վիճակը: Եթե դրանք վնասված են կամ կրիտիկական մաշվածություն ունեն, փոխարինեք դրանք նորերով:

### Չոր հղկման համար հղկող անիվը փոխարինելը

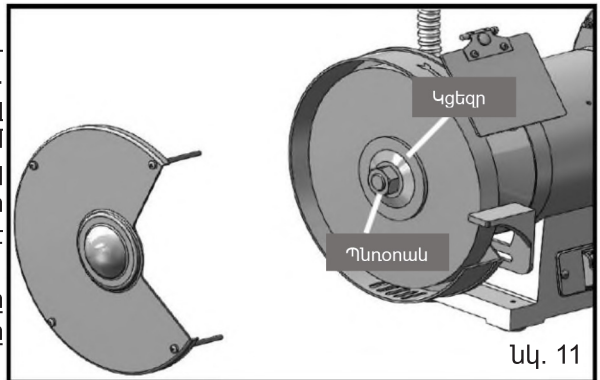
• Հեռացրեք ամրացման պտուտակները և հանեք պաշտպանիչ ծածկույթի արտաքին ծածկը (նկ. 11).

• Պտուտակեք ընկույզը և հանեք այն սեղմիչի եզրով (նկ. 11).

• Ուշադրություն! Աջ ընկույզ ունի աջ կտրիչ (պտուտակվում է ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ), ձախ ընկույզը ունի ձախ կտրիչ (պտուտակվում է ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ):

• Հեռացրեք հղկող անիվը շարժիչի լիսեռից: Ներքին կցեզրը մնում է շարժիչի լիսեռի վրա:

• Այնուհետև տեղադրեք նոր հղկող անիվը և հավաքեք հաստոցը հակառակ հաջորդականությամբ:



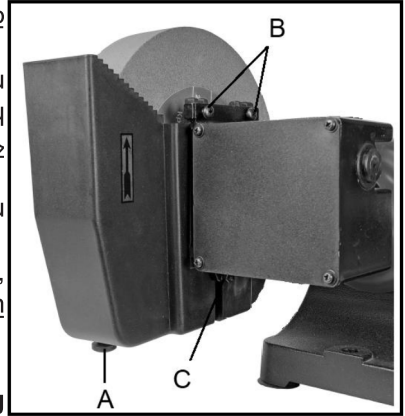
**Թաց սրման համար հղկող անիվի փոխարինում (CT 3015CM (E2013.010.00) հաստոցի մոդել St 3015CM)**

- Դեռացրեք խցանը A (նկ. 12) և ջուրը թափեք աատուանս:
- Դեռացրեք B և C պտուտակները և հանեք պատյանը:

• Պտուտակեք շրջանակի ամրացման պնդողակը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ (աջ պարուրակ) և հանեք այն սեղմիչ կցեղով:

• Շարժիչի լիսեռից հանեք հղկող անիվը: Ներքին եզրը մնում է փոխանցման տուփի լիսեռի վրա:

• Այնուհետև տեղադրեք նոր հղկող անիվ, կատարելով նկարագրված գործողությունները հակառակ հերթականությամբ:



նկ. 12

**Ուշադրություն! Յուրաքանչյուր հղկումից հետո կատարեք փորձնական մեկնարկ 5 րոպե առանց բեռի:**

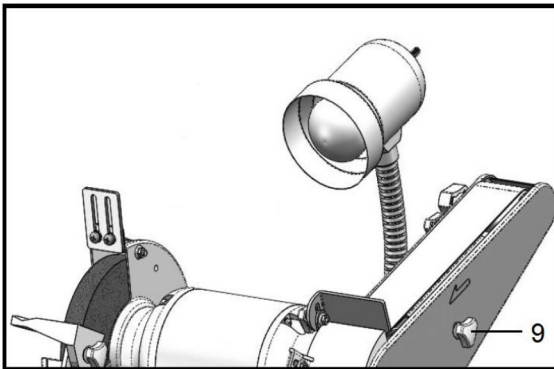
Հղկող գոտիի փոխարինում (CT 3015CM (E2013.009.00) հաստոցի մոդել St 3015CM).

• Պտուտակեք 9 պտուտակը (նկ. 13) և հեռացրեք հղկող ժապավենի պաշտպանիչ ծածկը:

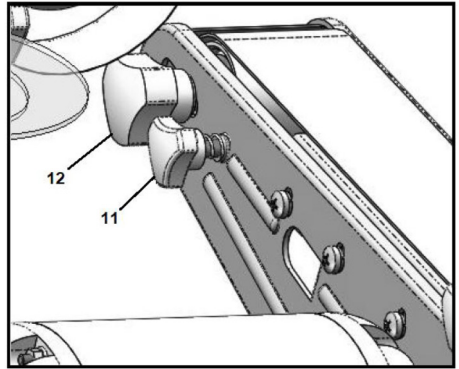
• Թուլացրեք 12 պտուտակը (նկ. 14) և թմբուկից հանեք հղկող ժապավենը:

• Տեղադրեք նոր հղկող ժապավենը և հավաքեք մեքենան հակառակ հաջորդականությամբ:

• Կարգավորեք հղկող ժապավենի հավասարեցումը (տես «Աշխատանքի նախապատրաստում» 6-րդ



նկ. 13



նկ. 14

**Ուշադրություն!** Արգելվում է մեքենայի վրա տեղադրել շրջանակներ, որոնց չափերը չեն համապատասխանում «տեխնիկական բնութագրեր» կետում հայտարարվածներին:

9. ՀԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ Լ ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

| Անսարքություն                                                    | Հնարավոր պատճառ                                                                                                                   | Վերականգնողական գործողություն                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Էլեկտրական շարժիչը չի միանում                                    | 1. Էլեկտրական ցանցում լարման բացակայություն:<br>2. Էլեկտրական հոսանքի մալուխի հաղորդիչ լարերի խզում:<br>3. Անջատիչի անսարքություն | 1. Ստուգեք էլեկտրական ցանցում լարման առկայությունը:<br>2. Ստուգեք էլեկտրական մալուխի լարերի ամբողջականությունը:<br>3. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ:         |
| Էլեկտրական շարժիչը բզգում է, էլեկտրական շարժիչի փսեռը չի պտտվում | 1.Կայծային անջատիչները պատշաճ կերպով կարգավորված չեն և դիպչում են հղկող անիվին:<br>2.Կոնդենսատորը անսարք է                        | 1.Կարգավորեք կայծային անջատիչների և հղկող անիվի միջև եղած բացը:<br>2. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ                                                          |
| Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է                                 | 1. Շարժիչի գերբեռնվածություն<br>2. Շրջակա օդի ջերմաստիճանը չափազանց բարձր է:                                                      | 1. Հետևել S2 / 30րոպե շարժիչի աշխատանքային ռեժիմը:<br>2. Նվազեցրեք հաստոցի շարունակական շահագործման ժամանակը և ավելացրեք մեքենայի սառեցման ժամանակը անջատված վիճակում |
| Հաստոցի թրթռման բարձրացում                                       | Հղկող անիվն ունի անհավասար մաշվածություն կամ կոտրվածքներ.                                                                         | Փոխարինեք հղկող անիվը:                                                                                                                                                |

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ Լ ՊԱՅՏԱՎՈՐՈՒՄ

**Փոխադրում**

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով ` - 50 ° C -ից +50 ° C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում) `տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

**Պահեստավորում**

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում `+5 ° C -ից +40°C ջերմաստիճանում և մինչև80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

Էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

## 12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է մասնագիտական դասին: Ծառայության ժամկետը 10 տարի է:

## 13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի N 1 հավելվածում:

## 14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

**Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.**

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ալելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);
- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);
- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;
- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;
- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն;

- Ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ուլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արքեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

# ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը \_\_\_\_\_  
 Մոդելը \_\_\_\_\_  
 Մոդելի համարը \_\_\_\_\_  
 Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
 Սերիալային համարը \_\_\_\_\_  
 Վաճառքի ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
 (ըացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)  
 Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
 Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_  
 Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_  
 Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
 Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
 (ըացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)  
 Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
 Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_  
 Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_  
 Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
 Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
 (ըացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)  
 Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
 Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_  
 Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_  
 Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
 Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



**8 800 100 51 57**

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының  
қызмет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թե՛ գծի համարը:  
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ  
տեղեկությունները կայքում  
**elitech.ru**