



ПАСПОРТ

РУБАНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ELITECH
P 11-11 (E2209.003.XX)

ПАШПАРТ
ЭЛЕКТРЫЧНЫ РУБАНАК
ELITECH
P 11-11 (E2209.003.XX)

ПАСПОРТЫ
ELITECH
ЭЛЕКТР СҮРГІСІ
P 11-11 (E2209.003.XX)





Паспорт изделия

3 - 19 Стр.



Пашпарт вырабы

21 - 35 Старонка



Өнім паспорты

37 - 53 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Эксплуатация	7
7. Техническое обслуживание	12
8. Возможные неисправности и методы их устранения.....	14
9. Транспортировка и хранение	15
10. Утилизация	15
11. Срокслужбы	15
12. Данные о производителе, импортере, сертификате/ декларации и дате производства	15
13. Гарантийные обязательства	16

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Рубанок электрический предназначен для строгания древесных поверхностей, выборки четверти, снятия фаски.

Направляющая планка и упор с разметкой для выборки четверти обеспечивают точность при выполнении работ.

Патрубок для подключения пылесоса обеспечивает сбор стружки в пылесос или выброс в сторону. Плавная регулировка глубины строгания осуществляется путем поворота опорной ручки. V-образный паз в подошве обеспечивает легкое снятие фасок. Кнопка блокировки от случайного включения делает работу оператора безопасной.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, держа за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Дополнительные правила техники безопасности для рубанков:

- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей.

- Поскольку уровень шума при работе данного инструмента может превышать 80 dB(A) всегда используйте защиту для ушей.

- Надевайте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента

- Никогда не используйте инструмент, если сетевой шнур повреждён. Необходимо, чтобы квалифицированный специалист заменил сетевой шнур.

- Перед регулировкой или сменой ножей обязательно отключайте инструмент от электросети.

- Следите за тем, чтобы сетевой шнур не находился рядом с движущимися деталями инструмента. Необходимо всегда направлять электрический шнур к задней части инструмента, исключая его захват инструментом.

- В случае, если патрубок выброса забит строгальной стружкой, необходимо выключить инструмент, дождаться полной остановки всех движущихся деталей, отсоединить вилку кабеля от сети и удалить застрявшую стружку.

После использования дождитесь остановки ножевого вала, прежде чем поставить инструмент на место.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	Р 11-11
Код	E2209.003.XX
Мощность, Вт	1100
Число оборотов, об/мин	15000
Ширина обработки, мм	110
Максимальная глубина строгания, мм	3,5
Максимальная глубина выборки четверти, мм	15,5
Напряжение сети, В	230
Частота сети, Гц	50

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рубанок электрический	– 1шт.
Упор параллельный	– 1шт.
Упор для выборки четверти	– 1шт.
Подставка для стационарной установки	– 1шт.
Мешок-пылесборник	– 1шт.
Ключ	– 2шт.
Паспорт	– 1шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис. 1

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1 – шкала глубины строгания | 7 – электрокабель питания |
| 2 – ручка установки глубины строгания | 8 – пенал для ключа |
| 3 – патрубок пылеудаления | 9 – подошва неподвижная |
| 4 – кнопка разблокировки выключателя | 10 – винт крепления параллельного упора |
| 5 – выключатель | 11 – подошва регулируемая |
| 6 – ручка основная | |

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6.1. Перед эксплуатацией

- Извлеките все комплектующие детали и узлы.
 - Проверьте комплектность и целостность инструмента.
 - Осмотрите инструмент на отсутствие вмятин и подобных механических дефектов, которые могли возникнуть при неправильной транспортировке.
- Проверьте надежность крепления наружных узлов.

Внимание! Внимательно прочитайте и соблюдайте все действующие правила техники безопасности!

6.2. Включение/выключение

Для включения инструмента нажмите сначала кнопку разблокировки выключателя 4 (Рис.1) и не отпуская ее нажмите на выключатель 5 (Рис.1).

После того, как выключатель будет нажат, кнопку блокировки выключателя можно отпустить.

Для выключения инструмента отпустите выключатель 5 (Рис.1).

6.3. Стругание

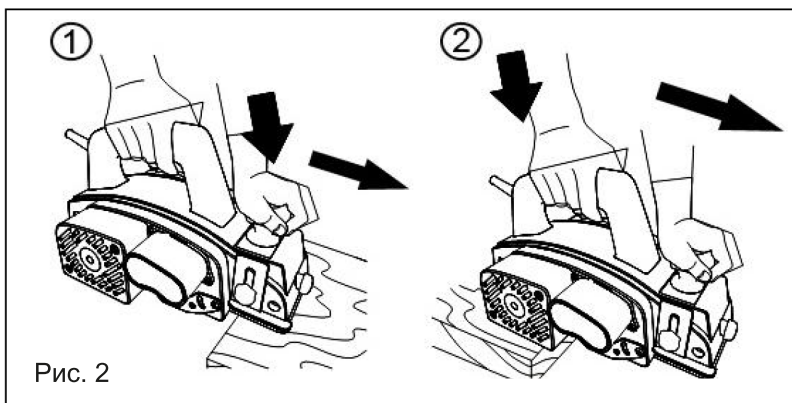
Внимание! Перед любыми видами обслуживания и регулировки рубанка, а также перед хранением инструмента, вынимайте вилку сетевого шнура из розетки!

Для более удобной работы, помните:

- Перед началом строгания, положите рубанок передней частью подошвы на строгаемую поверхность так, чтобы ножи не касались ее.
- Включите рубанок и дождитесь момента, когда двигатель наберет максимальные обороты.
- Медленно и равномерно перемещайте рубанок вперед. При начале строгания приложите давление на переднюю часть рубанка, при окончании – на заднюю часть (Рис.2).
- Скорость подачи и глубина строгания определяют чистоту строгания. Рубанок строгает чисто до тех пор, пока его ножи остры. Следите за их состоянием и регулярно их проверяйте.
- Для чернового строгания достаточно пользоваться быстрой подачей и большей глубиной строгания. В то время как для окончательного, чистового строгания, скорость подачи и глубина строгания должны быть уменьшены.
- Следите за тем, чтобы поверхность подготовленного для обработки материала была чистой, без посторонних включений (гвоздей, шурупов).

Внимание! При внезапной остановке инструмента из-за блокировки узлов (заклинивании ножевого барабана) - немедленно выключить рубанок; осмотреть на наличие повреждений!

Внимание! Во время работы инструмента, для более чистой и удобной работы рекомендуется использовать подключение строительного пылесоса к выходному патрубку для удаления стружек.



6.4. Установка глубины строгания

Внимание! Перед любыми видами обслуживания и регулировки рубанка, а также перед хранением инструмента, вынимайте вилку сетевого шнура из розетки!

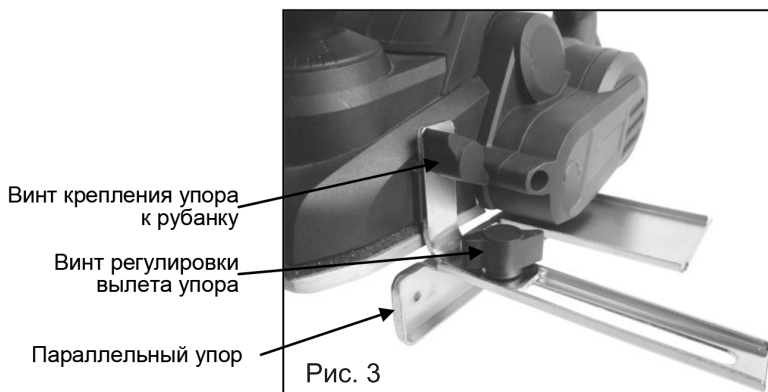
Глубина строгания рубанка определяется разницей установки между регулируемой передней частью подошвы скольжения и постоянной (неподвижной) задней частью подошвы рубанка.

Глубина строгания устанавливается в пределах от 0 до 3,5 мм с шагом 0,1 мм. Для изменения глубины строгания поверните ручку установки глубины строгания 2 (Рис. 1) на нужную цифру, ориентируясь по шкале и указателю 1 (Рис. 1).

6.5. Установка параллельного упора

Для большего удобства и точности работы, используйте параллельный упор (Рис. 3). Отключите рубанок от сети питания.

Параллельный упор устанавливается на рубанок с левой стороны при помощи скобы и крепежных винтов (Рис. 3).



6.6. Установка глубины выборки четверти

Для контроля глубины выборки четверти, в комплекте с рубанком предусмотрен специальный упор (Рис. 4).

Установите его на корпус рубанка с правой стороны с помощью винта. Выставьте на нем необходимое значение глубины по шкале и указателю и зафиксируйте положение винтом. При помощи параллельного упора установите желаемую ширину четверти.

Когда срез достигнет заданного параметра, упор коснется обрабатываемой детали.



Упор для выборки четверти

Рис. 4

6.7. Строгание плоской поверхности

Строгание плоской поверхности производится равномерным, без значительных усилий, перемещением рубанка по обрабатываемой поверхности.

При ширине заготовки, близкой к ширине строгания рубанка (110 мм), для получения ровной без заусенцев по краям поверхности, рекомендуется использовать параллельный упор (Рис. 3), обеспечивающий прямолинейность движения рубанка по заготовке.

6.8. Снятие кромок

Для снятия кромок (фасок) на передней подошве рубанка имеются специальные треугольные пазы, по одному из которых должно проходить ребро обрабатываемого бруса (Рис.5).

В этом случае, величина фаски получается больше выставленной глубины строгания на глубину треугольного паза. Фаски меньших размеров можно снять, если ребро бруса пропускать в стороне от треугольного паза.

При снятии фасок на длинных деталях перемещайте рубанок плавно и равномерно от начала до конца за один проход.

Если на детали на месте строгания есть сучки, снижайте скорость строгания в месте расположения сучка. Контролируйте остроту ножей перед каждым началом работы.

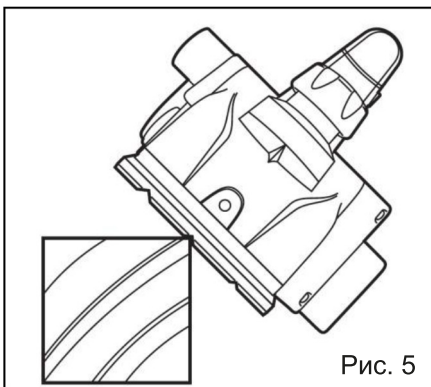


Рис. 5

6.9. Подставка для стационарной установки

Подставка для стационарной установки позволяет использовать рубанок в качестве фуганка. Рубанок при этом устанавливается стационарно на верстаке.

Для установки рубанка в положении фуганка:

Соедините подставку с подходящей рабочей поверхностью (стол, верстак), используя винты, гайки и подкладные шайбы (не входят в комплект поставки).

Установите рубанок на подставку подошвой рубанка вверх, как показано на рисунке (Рис. 6).

Отрегулируйте положение рубанка на подставке и зафиксируйте винтами.

Установите кожух ножевого вала. Работа без кожуха ЗАПРЕЩЕНА.

Убедитесь, что кожух ножевого вала полностью закрывает ножевой вал и легко возвращается в исходное положение.

Установите на рубанок параллельный упор.

Заблокируйте выключатель при помощи стопора, как показано на рисунке (Рис. 6).

Внимание! Перед блокировкой выключателя убедитесь, что электроинструмент отключен от электросети.

Включение/выключение рубанка, установленного на подставке, производится подключением/отключением вилки электрокабеля питания к электросети.

Подключите рубанок к электросети.



Рис. 6

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

7.1. Установка ножей

- Отключите инструмент от электросети.
- Для отсоединения ножей от ножевого барабана, с помощью гаечного ключа открутите установочные болты (Рис. 7).
- Ножи отсоединяются вместе с крепежными пластинами.
- Очистите ножевой барабан.
- Установите новые ножи с крепежными пластинами.
- Слегка наживите установочные болты, для дальнейшей регулировки положения ножей.

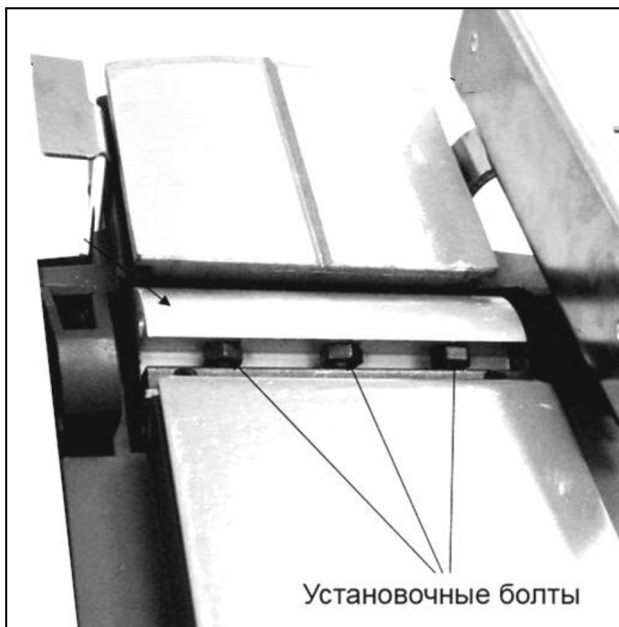


Рис. 7

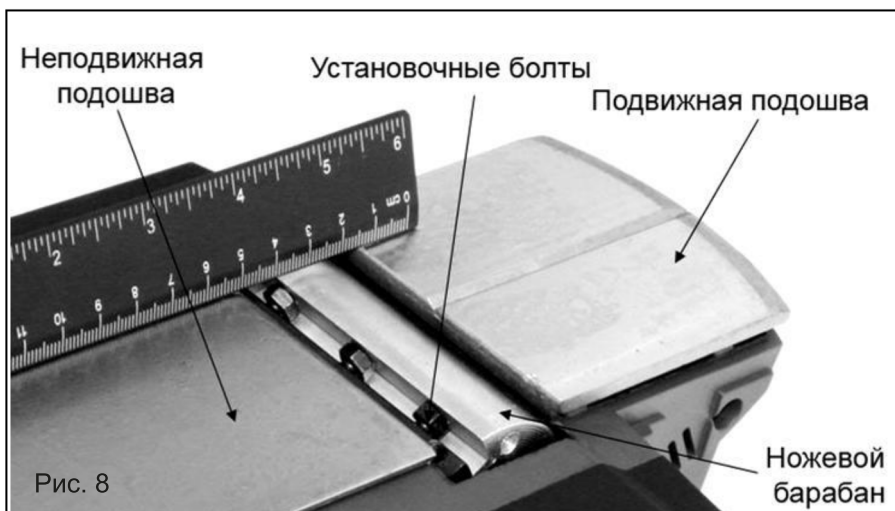
Внимание! Всегда производите замену ножей и установочных планок парами! В противном случае дисбаланс может вызвать вибрацию, которая в свою очередь ухудшит качество работы, и сократит срок службы инструмента!

Применяйте ножи только оригинальные, одинаковых размеров и массы, так как колебания ножевого барабана приведут к ухудшению качества строгания и к преждевременному выходу инструмента из строя!

7.2. Регулирование правильного положения ножей рубанка

Внимание! При правильной установке ножа его режущая поверхность должна точно совпадать или быть параллельной плоскости задней неподвижной части подошвы рубанка. При установке ножей затягивайте установочные болты очень тщательно. Ослабленные установочные болты могут привести к опасным последствиям!

- Отключите рубанок от электросети.
- Установите ручку регулировки глубины строгания 2 (Рис.1) в положение «0».
- Ослабьте с помощью рожкового ключа установочные болты (Рис.8).
- Приложите линейку торцом одновременно к неподвижной подошве и левой стороне подвижной подошвы.
- Проверните ножевой барабан до максимально верхнего положения режущей кромки ножа.
- Винтом отрегулируйте высоту ножа таким образом, что бы режущая кромка ножа касалась линейки.
- Затяните три установочных болта.
- Проверните ножевой барабан на 180°.
- Прodelайте эти же операции со вторым ножом.



7.3. Периодическое обслуживание

- Для надежной работы инструмента рекомендуется регулярно (каждые полные 150 часов работы или каждые полгода) обращаться в сервисный центр для осмотра и обслуживания инструмента, проверки состояния щеток и, при необходимости, их замены.
- Запрещено разбирать инструмент для самостоятельного ремонта инструмента.

Следует всегда обращаться в специализированный сервисный центр.

- Периодически проверяйте состояние приводного ремня. В случае износа или повреждений (трещины, разрывы, расслоение) приводной ремень следует заменить в специализированном сервисном центре. Если электродвигатель рубанка работает, а режущий барабан не вращается, то скорее всего оборван приводной ремень.

- В процессе эксплуатации необходимо следить за состоянием системы охлаждения электродвигателя. Вентиляционные отверстия на корпусе электродвигателя должны быть чистыми. Эксплуатация изделия с загрязненной системой охлаждения приводит к перегреву и поломке электродвигателя.

- Для очистки внешней поверхности инструмента использовать мягкую ткань или щетку.

- При очистке инструмента запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств, содержащих спирт и растворители.

- Запрещается мыть корпус проточной водой! Избегайте попадания воды внутрь инструмента!

Внимание! Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Низкая производительность	Затупились ножи	Заточите или замените ножи
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети	1. Обратитесь в сервисный центр 2. Проверьте напряжение в электросети

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

11. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

12. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к паспорту изделия.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок,

дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилкок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

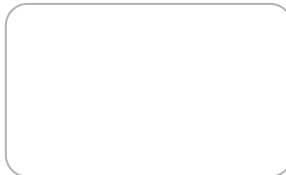
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Аktуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	22
2. Правілы тэхнікі бяспекі	22
3. Тэхнічныя характарыстыкі	24
4. Камплектацыя	24
5. Апісанне канструкцыі	25
6. Эксплуатацыя	25
7. Тэхнічнае абслугоўванне	29
8. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі	32
9. Транспарціроўка і захоўванне	32
10. Утылізацыя	32
11. Тэрмін службы	32
12. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску	33
13. Гарантыйныя абавязацельствы	33

1. ПРИЗНАЧЭННЕ

Рубанак электрычны прызначаны для габлёўкі драўняных паверхняў, выбаркі чвэрці, здыманні фаскі.

Накіроўвалая планка і ўпор з разметкай для выбаркі чвэрці забяспечваюць дакладнасць пры выкананні прац.

Патрубок для падлучэння пыласоса забяспечвае збор габлюшкі ў пыласос ці выкід у бок. Плыўнае

рэгуляванне глыбіні габлёўкі ажыццяўляецца шляхам павароту апорнай ручкі. Кнопка блакіроўкі выпадковага ўключэння робіць працу аператара бяспечнай.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКИ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспечай, побач з лёгкаўзгараемымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не распарушайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга прылады адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не падвяргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных алеяў, рухомах дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік прылады знаходзіцца ў пазіцыі “выключана”.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на прыладзе рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні прылады могуць нанесці траўму.

- Пры працы з электраінструментам займайце ўстойліваю паставу. Пры выкарыстанні драбінаў (сходаў) пераканайцеся ў іх устойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які ў выпадку чаго зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.

- Калі ў інструменту прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмы звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

Дадатковыя правілы тэхнікі бяспекі для рубанкаў:

- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад якія верцяцца дэталей.

- Узровень шуму інструмента можа перавышаць 80 dB (A). Заўсёды выкарыстоўвайце абарону для вушэй.

- Апранайце рэспіратар і працуйце з пылавывядальнай прыладай пры ўключэнні прылады

- Ніколі не выкарыстоўвайце прыладу, калі сеткавы шнур пашкоджаны. Неабходна, каб кваліфікаваны адмысловец замяніў сеткавы шнур.

- Перад рэгуляваннем або зменай нажоў абавязкова адключайце прыладу ад электрасеткі.

- Сачыце за тым, каб сеткавы шнур не знаходзіўся побач з рухомымі дэталямі прылады. Неабходна заўсёды накіроўваць электрычны шнур да задняй часткі прылады, выключаючы яго захапленне інструментам.

- У выпадку, калі патрубак выкіду забіты стругальнай габлюшкай, неабходна выключыць прыладу, дачакацца поўнага прыпынку ўсіх рухомых дэталей, адлучыць вілку кабеля ад сеткі і выдаліць якая захрасла габлюшку.

Пасля выкарыстання дачакайцеся прыпынку нажавага вала, перш чым паставіць прыладу на месца.

Крытэрыі крытычнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	Р 11-11
Код	E2209.003.XX
Магутнасць, Вт	1100
Лік абарачэнняў, аб/мін	15000
Шырыня апрацоўкі, мм	110
Максімальная глыбіня габлёўкі, мм	3,5
Максімальная глыбіня выбаркі чвэрці, мм	15,5
Напружанне сеткі, В	230
Частата сеткі, Гц	50

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Рубанак электрычны	- 1 шт.
Упор паралельны	- 1 шт.
Упор для выбаркі чвэрці	- 1 шт.
Падстаўка для стацыянарнай ўстаноўкі	- 1 шт.
Мяшок-пылазборнік	- 1 шт.
Ключ	- 2 шт.
Пашпарт	- 1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- 1 – шкала глыбіні габлёўкі
- 2 – ручка ўстаноўкі глыбіні габлёўкі
- 3 – патрубок пылавыдалення
- 4 – кнопка разблакоўкі выключальніка
- 5 – выключальнік
- 6 – ручка асноўная

- 7 – электракабель харчавання
- 8 – пенал для ключа
- 9 – падэшва нерухомая
- 10 – шруба мацавання паралельнага ўпора
- 11 – падэшва рэгуляваная

6. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

6.1. Перад эксплуатацыяй

- Выміце ўсе камплектуючыя дэталі і вузлы.
- Праверце камплектнасць і цэласнасць інструмента.
- Агледзіце прыладу на адсутнасць увагнутасцяў і падобных механічных дэфектаў, якія маглі узнікнуць пры няправільнай транспарціроўцы. Праверце надзейнасць мацавання вонкавых вузлоў.

Увага! Уважліва прачытайце і выконвайце ўсе дзеючыя правілы тэхнікі бяспекі!

6.2. Уклучэнне/выключэнне

Для ўключэння прылады націсніце спачатку кнопку разблакіроўкі выключальніка 4 (Рыс.1) і не адпускаючы яе націсніце на выключальнік 5 (Рыс.1). Пасля таго, як выключальнік будзе націснуты, кнопку блакавання выключальніка можна адпусціць.

Для выключэння прылады адпусціце выключальнік 5 (Рыс.1).

6.3. Габлёўка

Увага! Перад любымі выглядамі абслугоўвання і рэгуляванні рубанка, а таксама перад захоўваннем інструмента, вымайце вілку сеткавага шнура з разеткі!

Для больш зручнай працы, памятайце:

Перад пачаткам габлёўкі, пакладзеце гэббель пярэдняй часткай падэшвы на габляваную паверхню так, каб нажы не дакраналіся яе.

* Уклучыце гэббель і дачакайцеся моманту, калі рухавік набярэ поўныя абароты.

* Павольна і раўнамерна перамяшчайце рубанак наперад. Пры пачатку габлёўкі прыкладзеце ціск на пярэдняю частку рубанка, пры заканчэнні – на заднюю частку (Рыс.2).

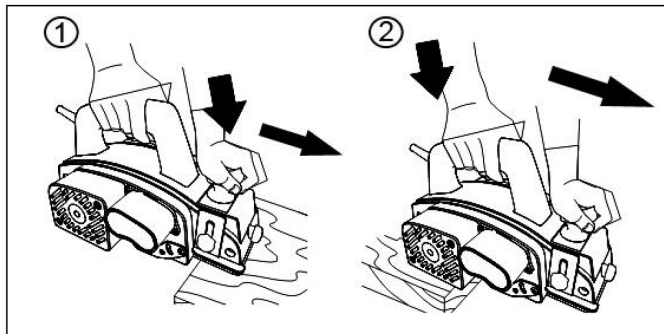
* Хуткасць падачы і глыбіня габлёўкі вызначаюць чысціню габлёўкі. Рубанак габлюе чыста, пакуль яго нажы вострыя. Сачыце за іх станам і рэгулярна іх правярайце.

* Для чарнавой габлёўкі досыць карыстацца хуткай падачай і большай глыбінёй габлёўкі. Хоць для канчатковай, чыставой працы, хуткасць падачы і глыбіня габлёўкі павінны быць зменшаны.

Сачыце за тым, каб паверхня падрыхтаванага для апрацоўкі матэрыялу была чыстай, без старонніх уключэнняў (цвікоў, шруб).

Увага! Пры раптоўным прыпынку інструмента з-за блакавання вузлоў (закліноўванні нажавога барабана) неадкладна выключыць рубанак; агледзець на наяўнасць пашкоджанняў!

Увага! Падчас працы прылады, для чысцейшай і зручнай працы рэкамендуецца выкарыстаць падлучэнне будаўнічага пыласоса да выходнага патрубкі для выдалення стружак.



Рыс. 2

6.4 Ўстаноўка глыбіні габлёўкі

Увага! Перад любымі выглядамі абслугоўвання і рэгуляванні гэбля, а таксама перад захоўваннем інструмента, вымайце вілку сеткавага шнура з разеткі!

Глыбіня габлёўкі рубанка вызначаецца розніцай ўстаноўкі паміж рэгуляванай пярэдняй часткай падэшвы слізгацення і пастаяннай (нерухомай) задняй часткай падэшвы рубанка.

Глыбіня габлёўкі ўсталёўваецца ў межах ад 0 да 3,5 мм з крокам 0,1 мм. для змены глыбіні габлёўкі звярніце ручку ўстаноўкі глыбіні габлёўкі 2 (Рыс. 1) на патрэбную лічбу, арыентуючыся па шкале і паказальніку 1 (Рыс. 1).

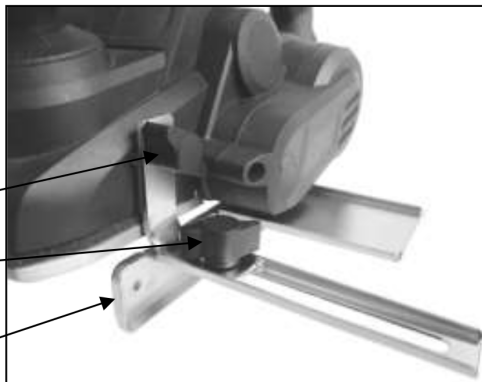
6.5. Ўстаноўка паралельнага ўпора

Для большай зручнасці і дакладнасці працы, выкарыстоўвайце паралельны ўпор (Рыс. 3). Адключыце рубанак ад сеткі харчавання. Паралельны ўпор ўсталёўваецца на рубанак з левага боку пры дапамозе клямара і крапёжных шруб (Рыс. 3).

Вінт мацавання ўпора
да рубанка

Вінт рэгулявання
вылету ўпора

Паралельны ўпор



Рыс. 3

6.6. Ўстаноўка глыбіні выбаркі чвэрці

Для кантролю глыбіні выбаркі чвэрці, у камплекце з рубанкам прадугледжаны спецыяльны ўпор (Рыс. 4).

Усталюйце яго на корпус гэбля з правага боку з дапамогай шрубы. Выставіце на ім неабходна езначэнне глыбіні па шкале і паказальніку і зафіксуйце становішча шрубай. Пры дапамозе паралельнага ўпора ўсталюеце жаданую шырыню чвэрці.

Калі зрэз дасягне зададзенага параметру, узровень закрэпе апрацоўванай дэталі.



Упор для выбаркі
чвэрці

Рыс. 4

6.7. Габлёўка плоскай паверхні

Габлёўка плоскай паверхні вырабляецца раўнамерным, без значных намаганняў, перамяшчэннем рубанка па апрацоўванай паверхні.

Пры шырыні нарыхтоўкі, блізкай да шырыні габлёўкі рубанка (82 мм), для атрымання роўнай без задзірын па краях паверхні, рэкамендуецца выкарыстоўваць паралельны ўпор (Рыс. 3), які забяспечвае прасталінейнасць руху рубанка па нарыхтоўцы.

6.8. Зняцце беражкоў

Для зняцця беражкоў (фасак) на пярэдняй падэшве гэбля маецца спецыяльныя трохкутныя пазы, па адным з якіх павінна праходзіць рабро апрацоўванага бруса (Рыс.5).

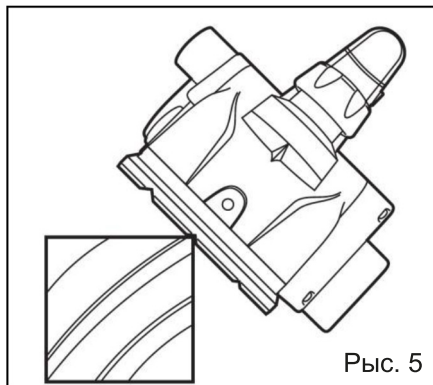
У гэтым выпадку, велічыня фаскі атрымліваецца больш выстаўленай глыбіні габлёўкі на глыбіню трохкутнай пазы.

Фаскі меншых памераў можна зняць, калі рабро бруса прапускаць у баку ад трохкутнай пазы.

Пры зняцці фасак на доўгіх дэталях перамяшчайце рубанак плаўна і раўнамерна ад пачатку да канца за адзін праход.

Калі на дэталі на месцы габлёўкі ёсць сучок, змяншайце хуткасць габлёўкі ў месцы размяшчэння сучка.

Кантралюйце вастрэнню нажоў перад кожным пачаткам працы.



Рыс. 5

6.9. Падстаўка для стацыянарнай усталёўкі

Падстаўка для стацыянарнай усталёўкі дазваляе выкарыстоўваць рубанак у якасці фуганка. Рубанак пры гэтым усталёўваецца стацыянарна на варштаце.

Для ўсталёўкі рубанка ў становішчы фуганка:

Злучыце падстаўку з прыдатнай працоўнай паверхняй (стол, варштат), выкарыстоўваючы шрубы, гайкі і падкладныя шайбы (не ўваходзяць у камплект пастаўкі).

Устанавіце рубанак на падстаўку падэшвай рубанка ўверх, як паказана на малюнку (Рыс. 6).

Адрэгулюйце становішча гэбля на падстаўцы і зафіксуйце шрубамі.

Усталюеце кажух нажавога вала. Праца без кажуха **ЗАБАРОНЕНА**.

Пераканайцеся, што кажух нажавога вала цалкам закрывае нажавы вал і лёгка вяртаецца ў зыходнае становішча.

Усталюеце на гэбель паралельны ўпор.

Заблакуйце выключальнік пры дапамозе стопар, як паказана на малюнку (Рыс. 6).

Увага! Перад блакаваннем выключальніка пераканайцеся, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

Уключэнне/выключэнне гэбля, усталяванага на падстаўцы, вырабляецца падключэннем/адключэннем вілкі электракабеля сілкавання да электрасеткі.

Падлучыце рубанак да электрасеткі.



Рыс. 6

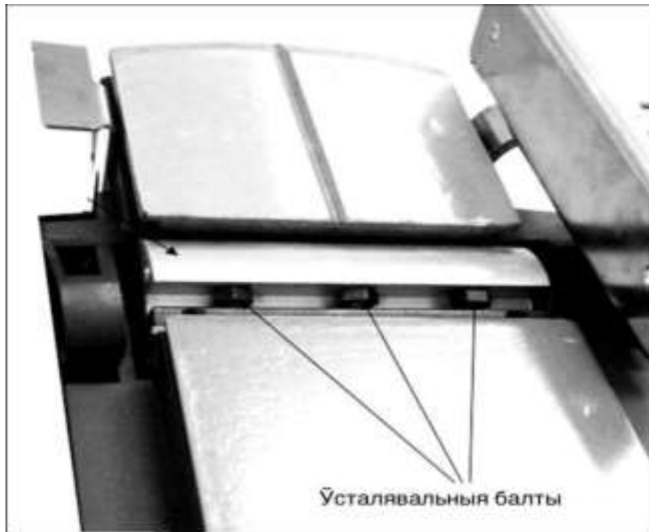
7. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

7.1. Ўстаноўка нажоў

- Адключыце прыладу ад электрасеткі.
- Для адлучэння нажоў ад нажавага барабана, з дапамогай гаечнага ключа адкруціце ўсталявальныя балты (Рыс. 7).
- Нажы адлучаюцца разам з крапежнымі пласцінамі.

- Ачысціце нажавы барабан.
- Усталюйце новыя нажы з крапежнымі пласцінамі.
- Злёгка нажывіце ўсталявальныя балты, для далейшага рэгулявання становішча нажоў.



Рыс. 7

Увага! Заўсёды вырабляеце замену нажоў і ўсталявальных планак парамі! У адваротным выпадку дысбаланс можа выклікаць вібрацыю, якая ў сваю чаргу пагоршыць якасць. Працы, і скароціць тэрмін службы інструмента!

Ужывайце нажы толькі арыгінальныя, аднолькавых памераў і масы, бо ваганні нажавога барабана прывядуць да пагаршэння якасці габлёўкі і да заўчаснага выхаду інструмента з ладу!

7.2. Рэгуляванне правільнага становішча нажоў рубанка

Увага! Пры правільнай усталёўцы нажа яго рэжучая паверхня павінна сапраўды супадаць ці быць раўналежнай плоскасці задняй нерухомай часткі падэшвы рубанка. Пры ўсталёўцы нажоў зацягвайце ўсталявальныя балты вельмі старанна. Саслабленыя ўсталявальныя балты могуць прывесці да небяспечных наступстваў!

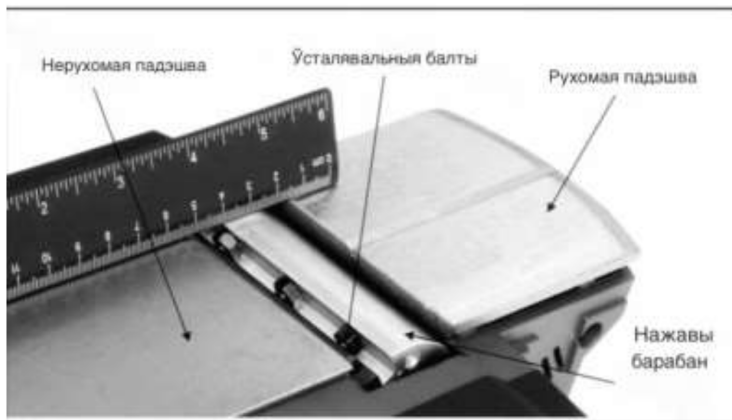
- Адключыце рубанак ад электрасеткі.
- Усталюйце ручку рэгулявання глыбіні габлёўкі 2 (Рыс.1) у становішча «0».
- Прыслабце з дапамогай ражковага ключа ўсталявальныя балты (Рыс.8).
- Прыкладзіце лінейку тарцом адначасова да нерухомай падэшвы і леваму боку рухомай падэшвы.
- Правярніце нажавы барабан да максімальна верхняга становішча рэжучай кромкі нажа.

- Шрубам адрэгулюйце вышыню нажа такім чынам, каб рэжучая кромка нажа дакраналася лінейкі.

- Зацягніце тры ўсталявальныя ніты.

- Правярніце нажавы барабан на 180°.

Прарабіце гэтыя ж аперацыі з другім нажом.



Рыс. 8

7.3. Перыядычнае абслугоўванне

- Для надзейнай працы інструмента рэкамендуецца рэгулярна (кожныя поўныя 150 гадзін працы ці кожныя паўгода) стасавацца ў сэрвісны цэнтр для агляду і абслугоўвання інструмента, праверкі стану шчотак і, пры неабходнасці, іх замены.

- Забаронена разбіраць інструмент для самастойнага рамонту прылады. Трэба заўсёды звяртацца ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр.

- Перыядычна правярайце стан прываднага рамяня. У выпадку зносу або пашкоджанняў (расколіны, парывы, расслаенне) прывадны рамень варта замяніць у спецыялізаваным сэрвісным цэнтры. Калі электрарухавік рубанка працуе, а рэжучы барабан не круціцца, то хутчэй за ўсё абарваны прывадны рамень.

- У працэсе эксплуатацыі неабходна сачыць за станам сістэмы астуджэння электрарухавіка. Вентыляцыйныя адтуліны на корпусе электрарухавіка павінны быць чыстымі. Эксплуатацыя інструмента з забруджанай сістэмай астуджэння прыводзіць да перагрэву і паломкі электрарухавіка.

- Для ачысткі знешняй паверхні прылады выкарыстоўваць мяккую тканіну ці шчотку.

- Пры ачыстцы інструмента забараняецца выкарыстанне абразіўных якіх чысцячых сродкаў, а гэтак жа сродкаў, утрымоўвальных спірт і растваральнікі.

- Забараняецца мыць корпус праточнай вадой! Пазбягайце траплення вады ўнутр інструмента!

Увага! Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт або рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

8. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрарухавік пераграваетца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце прыладу ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Нізкая прадукцыйнасць	Затупіліся нажы	Завастрыце ці замяніце нажы
Электрарухавік не запускаецца	1. Няспраўны выключальнік 2. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр 2. Праверце напружанне ў электрасетцы

9. ТРАНСПАРТАВАННЕ І ЗАХАВАННЕ

Транспартаванне

Выраб у заводскім апакаванні можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Захаванне

Выраб неабходна захоўваць у заводскім апакаванні ў ацэпленым вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С).

10. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце яго адпаведна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

11. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб з'яўляецца тэхнікай бытавога класу. Тэрмін службы 5 гадоў.

12. ДАДЗЕННЫЯ АДНОСНА ВЫТВОРЦЫ, ИМПОРЦЁРА И СЕРТЫФІКАТА

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

13. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу **Спажыўцу**.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваець са дня выпуску вырабу.

Замененыя на гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;
- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхляп);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;
- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадаткавых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выяўдзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выяўдзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галолак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула выяўдзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	38
2. Қауіпсіздік ережелері	38
3. Техникалық сипаттамалары	40
4. Жиынтықталуы	40
5. Құрылым сипаттамасы	41
6. Пайдалану	41
7. Техникалық қызмет көрсету	45
8. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	48
9. Тасымалдау мен сақтау	48
10. Көдеге жарату	49
11. Қызмет мерзімі	49
12. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	49
13. Кепілдік міндеттемелер	49

1. МАҚСАТЫ

Электр сүргісі ағаш беттерін тегістеуге, ширек бөлігін алуға, қиықжиекті алып тастауға арналған.

Ширек бөлігін алуға арналған бағыттаушы жолақ пен тірек жұмысты орындау кезінде дәлдікті қамтамасыз етеді.

Шаңсорғышты қосуға арналған келтеқұбыр жаңқаларды шаңсорғышқа жинауды немесе шетке шығаруды қамтамасыз етеді. Сүргілеу тереңдігін реттеу тірек тұтқасын бұру арқылы жүзеге асырылады. Кездейсоқ қосылуды құлыптау түймесі оператордың жұмысын қауіпсіз етеді.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемуі 30мА) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал .

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Сүргілерге арналған қосымша қауіпсіздік ережелері:

- Қолдар айналмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Құралдың шу деңгейі 80 дБ(А) - дан асуы мүмкін. Әрқашан құлақ қорғанысын қолданыңыз.

- Надевайте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента

- Құрал қосылған кезде респираторды киіңіз және шаң кетіргіш құрылғымен жұмыс жасаңыз

- Пышақтарды реттеу немесе ауыстыру алдында құралдың электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

- Желілік сым құралдың қозғалатын бөліктерінің жанында болмауын қадағалаңыз. Электр сымын әрдайым құралдың артқы жағына бағыттап, оны құралмен ұсталғанын болдырмау керек.

- Егер шығарынды құбыр сүргінің жаңқасымен бітеліп қалса, кабель ашасын желіден ажыратып, құралды өшіріп, барлық қозғалатын бөлшектердің толық тоқтауын күтіп, кептеліп қалған жоңқаларды алып тастау керек.

- Қолданғаннан кейін құралды орнына қоймас бұрын пышақ білігінің тоқтағанын күтіңіз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	Р 11-11
Код	E2209.003.XX
Қуат, Вт	1100
Айналым саны, айн/мин	15000
Өңдеу ені, мм	110
Сүргілеудің максималды тереңдігі, мм	3,5
Ширек үлгінің максималды тереңдігі, мм	15,5
Желінің кернеуі, В	230
Желі жиілігі, Гц	50

4. ЖИЫНТЫҚТАУ

Электр сүргісі	– 1 дана
Параллель тірек	– 1 дана
Ширек үлгі үшін тірек	– 1 дана
Стационарлық қондырғыға арналған тұғыр	– 1 дана.
Шаң жинағыш қап	– 1 дана.
Кілт	– 2 дана.
Паспорт	– 1 дана

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1- Сурет

- | | |
|---|---|
| 1 – сүргілеу тереңдігі шкаласы | 7 – қуат кабелі |
| 2 – сүргілеу тереңдігін орнату тұтқасы | 8 – кілтке арналған қорап |
| 3 – шаң шығаратын келтеқұбыр | 9 – бекітілген табан |
| 4 – қосқыштың/ажыратқышты бұғаттан босату түймесі | 10 – параллель тіректі бекіту бұрандасы |
| 5 – қосқыш/ажыратқыш | 11 – реттелетін табан |
| 6 – негізгі тұтқа | |

6. ПАЙДАЛАНУ

6.1. Пайдаланар алдында:

- Барлық компоненттер мен бөлшектерді алып тастаңыз.
- Құралдың толықтығы мен тұтастығын тексеріңіз.
- Құралды дұрыс тасымалдамаған кезде пайда болуы мүмкін ойықтар мен механикалық ақаулардың жоқтығын тексеріңіз. Сыртқы түйіндердің бекітілу сенімділігін тексеріңіз.

Назар аударыңыз! Барлық қолданыстағы қауіпсіздік ережелерін мұқият оқып шығыңыз және сақтаңыз!

6.2. Қосу / өшіру

Құралды қосу үшін алдымен қосқышты/ажыратқышты бұғаттан босату түймесін 4 (1-сурет) басыңыз және оны босатпай қосқышты/ажыратқышты 5 (1-сурет) басыңыз. Ажыратқыш басылғаннан кейін ажыратқышты бұғаттан босату түймесін босатуға болады.

Құралды өшіру үшін қосқышты/ажыратқышты 5 (1-сурет) босатыңыз.

6.3. Сүргілеу

Назар аударыңыз! Сүргіні қолдану мен реттеудің кез-келген түріне дейін, сондай-ақ құралды сақтамас бұрын, розеткадан желілік сымның ашасын алыңыз!

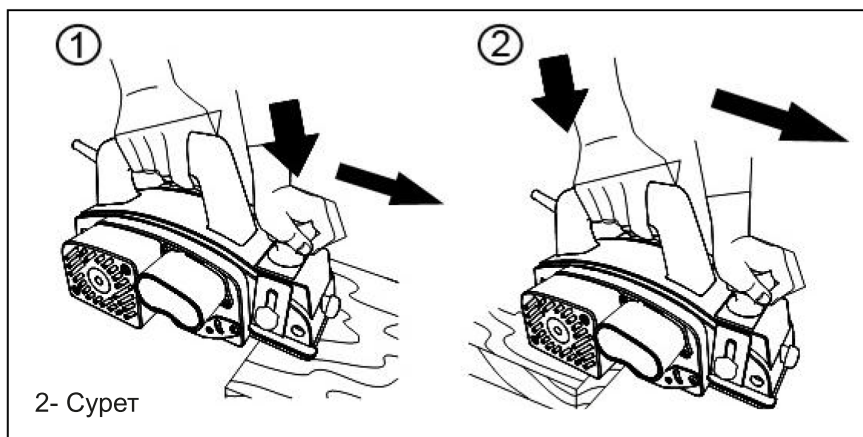
Ыңғайлы жұмыс үшін мыналарды есте сақтаңыз:

- Сүргілеуді бастамас бұрын, сүргініңізді табанның алдыңғы жағымен пышақтар оған тиіп кетпес үшін сүргіленетін бетке қойыңыз.
- Сүргіні қосыңыз және қозғалтқыш толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.
- Сүргіні баяу және біркелкі алға жылжытыңыз. Сүргілеуді бастаған кезде жазықтықтың алдыңғы жағына, аяқтаған кезде артқы жағына қысым жасаңыз (2-сурет).
- Беріліс жылдамдығы мен сүргілеу тереңдігі сүргілеудің тазалығын анықтайды. Сүргі пышақтары өткір болғанша таза сүргілейді. Олардың жағдайын қадағалап, үнемі тексеріп отырыңыз.
- Дөрекі сүрлеу үшін жылдам беріс және сүргілеудің үлкен тереңдігін пайдалану жеткілікті. Түпкілікті, әрлеу сүргілеу үшін беріліс жылдамдығы мен сүргілеу тереңдігін азайту керек.
- Өңдеуге дайындалған материалдың беті таза, бөгде кірінділер (шегелер, бұрандалар) жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

Назар аударыңыз! Түйіндердің бітелуіне байланысты (пышақ барабанының кептелуі) құрал кенеттен тоқтаған кезде:

- сүргіні дереу өшіріңіз; зақымдану бар-жоғын тексеріңіз!

Назар аударыңыз! Құралдың жұмысы кезінде таза және ыңғайлы жұмыс істеу үшін жаңқаларды кетіру мақсатында шығатын құбырға құрылыс шаңсорғышын қосуды пайдалану ұсынылады.



6.4. Сүргілеу тереңдігін орнату

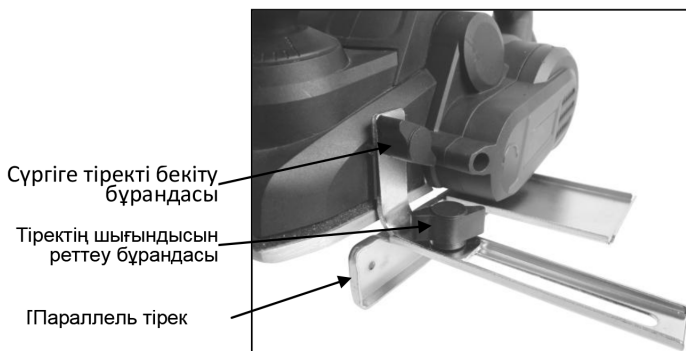
Назар аударыңыз! Сүргіні күтіп ұстау мен реттеудің кез-келген түріне дейін, сондай-ақ құралды сақтамас бұрын, розеткадан желілік сымның ашасын алыңыз!

Сүргінің тегістеу тереңдігі сырғанау табанының реттелетін алдыңғы бөлігі мен сүргінің табанының тұрақты (қозғалмайтын) артқы жағы арасындағы орнату айырмашылығымен анықталады (2-сурет).

Сүргілеу тереңдігі 0-ден 3 мм-ге дейін 0,1 мм қадаммен орнатылады. Сүргілеу тереңдігін өзгерту үшін межелік пен 1-көрсеткішті басшылыққа ала отырып (1-сурет), 2-сүргілеу тереңдігін орнату тұтқасын қажетті санға бұраңыз (1-сурет).

6.5. Параллель тіректі орнату

Жұмыстың ыңғайлылығы мен дәлдігі үшін параллель тіректі қолданыңыз (3-сурет). Сүргіні қуат желісінен ажыратыңыз. Параллель тірек сол жақтағы ж а з ы қ т ы қ қ а қапсырма мен бекіту б ұ р а н д а л а р ы н ы ң көмегімен орнатылады (3-сурет).



3- Сурет

6.6. Ширек бөлігін алу тереңдігін орнату

Ширек бөлігін алу тереңдігін бақылау үшін сүргімен бірге арнайы тірек қарастырылған (4-сурет).

Оны сүргінің корпусына бұранданың көмегімен оң жаққа орнатыңыз. Оған межелік пен көрсеткіш бойынша қажетті тереңдік мәнін орнатыңыз және бұрандамен бекітіңіз. Параллель тіректі пайдаланып, қажетті ширек енін орнатыңыз.

Кесу берілген көрсеткішке жеткенде, деңгей өңделетін бөлікке тиеді.



4- Сурет

Ширек бөлігін алу тірегі

6.7. Тегіс бетті сүргілеу

Тегіс бетті сүргілеу айтарлықтай күш жұмсамай біркелкі, сүргіні өңделетін беттің үстінде жылжыту арқылы жүргізіледі.

Дайындаманың ені сүргінің сүргілеу жазықтығының еніне жақын болған кезде (110 мм), беттің шеттері қылаусыз тегіс болуы үшін дайындама бойынша сүргінің түзу қозғалысын қамтамасыз ететін параллель тіректі пайдалану ұсынылады (3-сурет).

6.8. Жиіктерді алу

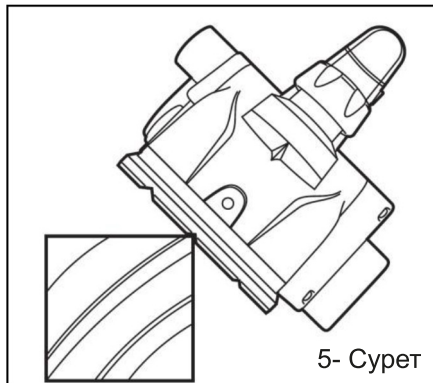
Жиіктерді (қиықжиіктерді) алу үшін сүргінің алдыңғы табанындағы арнайы үшбұрышты ойықтар бар, олардың біреуі өңделетін ағаштың шетінен өтуі керек (5-сурет).

Бұл жағдайда қиықжиіктердің мөлшері үшбұрышты ойықтың тереңдігіне қойылған сүргілеу тереңдігінен үлкен болады. Егер ағаштың шеті үшбұрышты ойықтан алыс болса, кішірек өлшемдегі қиықжиіктер алып тастауға болады.

Ұзын бөлшектерде қиықжиіктерді алу кезінде сүргіні басынан аяғына дейін бір өтуде тегіс және біркелкі жылжытыңыз.

Егер сүргілеу орнында түйін болса, түйіннің орналасқан жерінде сүргілеу жылдамдығын төмендетіңіз.

Өржұмысты бастамас бұрын пышақтардың өткірлігін бақылаңыз.



6.9. Стационарлық қондырғыға арналған тұғыр

Стационарлық қондырғы тірегі сүргіні фуганок ретінде пайдалануға мүмкіндік береді. Бұл жағдайда сүргі жұмыс үстеліне стационарлық түрде орнатылады.

Сүргіні фуганок күйінде орнату үшін:

Бұрандаларды, гайкаларды және астыңғы шайбаларды (жеткізілім жиынтығында жоқ) пайдаланып, стөнді қолайлы жұмыс бетіне (үстел, жұмыс үстелі) қосыңыз.

Жазықтықты суретте көрсетілгендей жазықтықтың табанын жоғары қаратып тірекке қойыңыз (6-сурет).

Сүргінің тіреуіштегі орнын реттеп, бұрандалармен бекітіңіз.

Пышақ білігінің корпусын орнатыңыз. Қаптамасыз жұмыс істеуге **ТЫЙЫМ САЛЫНАДЫ**.

Пышақ білігінің корпусы пышақ білігін толығымен жауып, бастапқы күйіне оңай

оралатынына көз жеткізіңіз. Жазықтыққа параллель тіректі орнатыңыз. Суретте көрсетілгендей, ажыратқышты тығынмен бекітіңіз (6-сурет).

Назар аударыңыз! Ажыратқышты құлыптамас бұрын, электр құралының электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Тірекке орнатылған сүргіні қосу/өшіру қуат кабелінің ашасын электр желісіне қосу / ажырату арқылы жүзеге асырылады.

Сүргіні электр желісіне қосыңыз.



6 - Сурет

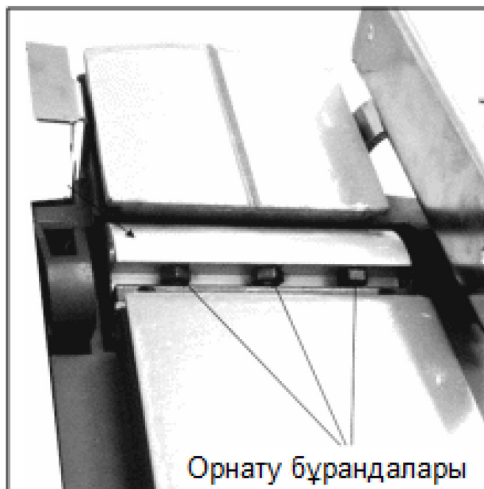
7. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

7.1. Пышақтарды орнату

- Құралды электр желісінен ажыратыңыз.
- Пышақтарды пышақ барабанынан ажырату үшін орнату бұрандаларын бұрап алу үшін кілтті пайдаланыңыз (7-сурет).

- Пышақтар бекіту тілімдерімен бірге ажыратылады.
- Пышақ барабанын тазалаңыз.
- Бекіту тілімдерімен жаңа пышақтарды орнатыңыз.
- Пышақтардың орналасуын одан әрі реттеу үшін орнату бұрандаларын аздап шаншыңыз.



7 - Сурет

Назар аударыңыз! Әрқашан пышақтар мен орнату жолақтарын жұптап ауыстырыңыз!

Әйтпесе, теңгерімсіздік діріл тудыруы мүмкін, бұл өз кезегінде жұмыс сапасын нашарлатады және құралдың қызмет ету мерзімін қысқартады!

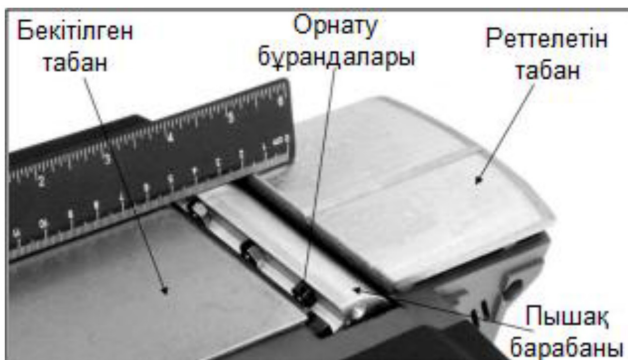
Тек түпнұсқа, бірдей мөлшердегі және массадағы пышақтарды қолданыңыз, өйткені пышақ барабанының тербелісі сүргілеу сапасының нашарлауына және құралдың мерзімінен бұрын істен шығуына әкеледі!

7.2. Сүргі пышақтарының дұрыс орналасуын реттеу

Назар аударыңыз! Пышақты дұрыс орнатқан кезде оның кесу беті сүргі табанының артқы бекітілген бөлігінің жазықтығына дәл сәйкес келуі немесе параллель болуы керек. Пышақтарды орнатқан кезде орнату бұрандаларын өте мұқият қатайтыңыз. Бос бұрандалар қауіпті салдарға әкелуі мүмкін!

- Сүргіні электр желісінен ажыратыңыз.
- Сүргілеу тереңдігін реттеу тұтқасын 2 (1-сурет) “0” күйіне орнатыңыз.
- Орнату бұрандаларын аша кілтімен босатыңыз (8-сурет).
- Сызғышты ұшымен бір уақытта қозғалмайтын табанға және жылжымалы табанның сол жағына жанастырыңыз.
- Пышақ барабанын пышақтың кесу жиегінің жоғарғы жағына дейін бұраңыз.

- Бұрандамен пышақтың биіктігін пышақтың кесу жиегі сызғышқа тиетіндей етіп реттеңіз.
- Үш орнату бұрандасын қатайтыңыз.
- Пышақ барабанын 180° бұраңыз.
- Дәл осындай операцияларды екінші пышақпен жасаңыз.



8 - Сурет

7.3. Мерзімді қызмет көрсету

- Құралдың сенімді жұмыс істеуі үшін тексеру және техникалық қызмет көрсету, щеткалардың күйін тексеру және қажет болған жағдайда оларды ауыстыру үшін қызмет көрсету орталығына үнемі (әр 150 сағат сайын немесе алты ай сайын) жүгінуге кеңес беріледі.

- Құралды өздігінен жөндеу үшін құралды бөлшектеуге тыйым салынады. Сіз әрқашан мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласуыңыз керек.

- Жетек белдігінің күйін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Тозған немесе зақымдалған жағдайда (жарықтар, жыртықтар, қатпарлануы) жетек белдігін мамандандырылған қызмет көрсету орталығында ауыстыру керек. Егер сүргінің электр қозғалтқышы жұмыс істеп тұрып, ал кесу барабаны айналмаса, онда жетек белдігі үзілген болуы мүмкін.

- Жұмыс барысында электр қозғалтқышының салқындату жүйесінің күйін бақылау қажет. Электр қозғалтқышының корпусындағы желдеткіш саңылаулар таза болуы керек. Ластанған салқындату жүйесі бар өнімді пайдалану электр қозғалтқышының қызып кетуіне және бұзылуына әкеледі.

- Құралдың сыртқы бетін тазалау үшін жұмсақ шүберекті немесе щетканы пайдаланыңыз.

- Құралды тазалау кезінде абразивті тазалау құралдарын, сондай-ақ құрамында спирт пен еріткіштер бар құралдарды пайдалануға тыйым салынады.

- Корпусты ағынды сумен жууға тыйым салынады! Құралдың ішіне судың кіруіне жол бермеңіз!

Назар аударыңыз! Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеу мамандандырылған қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі керек.

8. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себебі	Түзеу әрекеттері
Электр қозғалтқышы шамадан тыс қызып кетеді.	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Төмен өнімділік	Пышақтар мұқалған	Пышақтарды қайраңыз немесе ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Ақаулы қосқыш 2. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 2. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз

9. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өнімді өндірушінің қаптамасындағы жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

10. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнім мен оның бөлшектерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

11. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

12. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

13. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызша-

лар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
Моделі: _____
Модель артикулі: _____
Шығарылған күні: _____
Сериялық нөмірі: _____
Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

www.elitech-tools.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

www.elitech-tools.ru

8 800 100 51 57

Российская Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда

www.elitech-tools.ru