

ELITECH

HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ ELITECH
BG 9025L (E2013.012.XX)



ПАСПОРТ
СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ ELITECH

ПАСПОРТЫ
ҚАЙРАУ БІЛДЕГІ ELITECH

ҚАЗАҚСТАН
УРДОУ ШЕРДЕСІ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 15 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

17 - 29 Странка

KZ

Өнім паспорты

31 - 43 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

45 - 59 Еջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	7
4. Комплектация	7
5. Устройство станка	8
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	10
8. Техническое обслуживание	10
9. Возможные неисправности и методы их устранения	11
10. Транспортировка и хранение	12
11. Утилизация	12
12. Срок службы	12
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/декларации и дате производства	12
14. Гарантийные обязательства.....	13

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для обточки и шлифовки различных предметов, а также заточки дереворежущего, металлорежущего и другого инструмента.

Станок рассчитан для эксплуатации в нормальных климатических условиях:

- температура окружающей среды от +5 до +40 °С.
- относительная влажность воздуха не более 80 % (при температуре 25 °С.)
- высота над уровнем моря не более 1000 м.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

2.1. Устанавливайте станок на ровную, чистую поверхность (стол, верстак). Станок должен быть закреплен на верстаке винтами через специальные отверстия в станине.

2.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства (коухи, защитные экраны). Запрещается использовать станок без установленных защитных кожухов.

2.3. Прежде чем включать станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены со станка.

2.4. Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным. Рабочее место станка должно быть ограждено от посторонних лиц. Не допускайте к станку детей и лиц, не обладающих соответствующим опытом и знаниями для работы на станке. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки электродвигателя и отсоедините шнур питания от розетки.

2.5. Не используйте станок во взрывоопасной среде, рядом с горючими и взрывоопасными материалами.

2.6. Запрещается установка и работа станка в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

2.7. Одевайтесь правильно. При работе на станке не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы. Всегда работайте в защитных очках. Обычные очки таковыми не являются, так как не противостоят ударам.

2.8. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку пыль при обработке некоторых материалов может

вызывать аллергические осложнения.

2.9. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающий станок.

2.10. Не работайте на станке, если принимаете лекарственные препараты или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

2.11. Содержите станок в исправном состоянии, правильно его обслуживайте. Используйте только оригинальные комплектующие (детали, узлы и механизмы).

2.12. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, попадания масла и воды и от повреждения об острые кромки.

2.13. После запуска станка, дайте ему поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этой неисправности. Не включайте станок, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

2.14. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан.

2.15. Если станок находился на улице зимой или в не отапливаемом помещении при отрицательной температуре воздуха, не включайте его сразу, а дайте ему прогреться до температуры окружающего воздуха в отапливаемом помещении. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на холодных поверхностях элементов электродвигателя.

ВНИМАНИЕ!

При любых работах по наладке, техническому обслуживанию и ремонту станка, в том числе при замене шлифовального круга, станок должен быть отсоединен от электрической сети.

ВНИМАНИЕ!

Перед началом работ на станке сначала включайте штепсельную вилку в сеть, а потом включите станок выключателем - положение «ON». По окончании работ- выключите станок выключателем - положение «OFF», а потом отключайте штепсельную вилку.

ВНИМАНИЕ!

Во избежание разрывов шлифовального круга на станок допускается устанавливать шлифовальные круги, окружная рабочая скорость, на которую они маркованы, должна быть равна или больше значений, приведенных в таблице 1. Значение окружной рабочей скорости шлифовального круга указывается на его боковой поверхности или на этикетке.

ВНИМАНИЕ!

Перед установкой на станок шлифовальный круг должен быть осмотрен. Не допускается устанавливать на станок шлифовальный круг без маркировки, с трещинами, или с повреждениями кромок размерами более 5 мм, а также с повреждениями поверхностей, в том числе с инородными включениями более 2 мм и раковинами.

- Не допускается применять шлифовальные круги, требующие правки.
- При работе на станке необходимо надевать защитные очки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Устанавливать на станок шлифовальные круги, наружный диаметр которых для данного станка превышает более чем в 1,07 раз, а также, отличающимся диаметром посадочного отверстия.

2. Работать на станке со снятым защитным кожухом любого из шлифовальных кругов независимо от того, установлен при этом шлифовальный круг или нет, а также со снятой или неправильно закрепленной частью станка: упором, защитным экраном, искрогасителем.

- 3. Работать боковыми поверхностями круга.
- 4. Тормозить вращающийся круг нажимом на него каким-либо предметом.
- 5. Применять насадки на гаечные ключи или ударный инструмент при закреплении шлифовального круга на валу станка.

6. Эксплуатировать станок при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- нечеткой работы выключателя.
 - появления дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
 - появления повышенного шума, стука, вибрации.
 - повреждения шлифовального круга.
 - ослабления крепления упора или других частей станка.
7. Устанавливать на станок иной инструмент кроме шлифовального круга (шлифовальной ленты).
8. Подключать станок к электросети при повреждении штепсельной вилки и питающего шнура.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе станка, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить станок и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ		BG 9025L
Код	E2013.012.XX	
Мощность, Вт	900	
Диаметр шлифовального круга, мм	250	
Диаметр посадочного места шлифовального круга, мм	32	
Толщина шлифовального круга, мм	25	
Зернистость шлифовальных кругов	A36/A60	
Скорость вращения вала двигателя, об/мин	2980	
Окружная скорость шлифовального круга, м/с	37	
Режим работы двигателя	S2/30мин	
Напряжение сети, В	230	
Габариты в упаковке, мм	520x400x375	
Масса, кг	32,5	

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|--------------------|--------|
| 1. Станок заточный | - 1шт. |
| 2. Паспорт | - 1шт. |

5. УСТРОЙСТВО СТАНКА

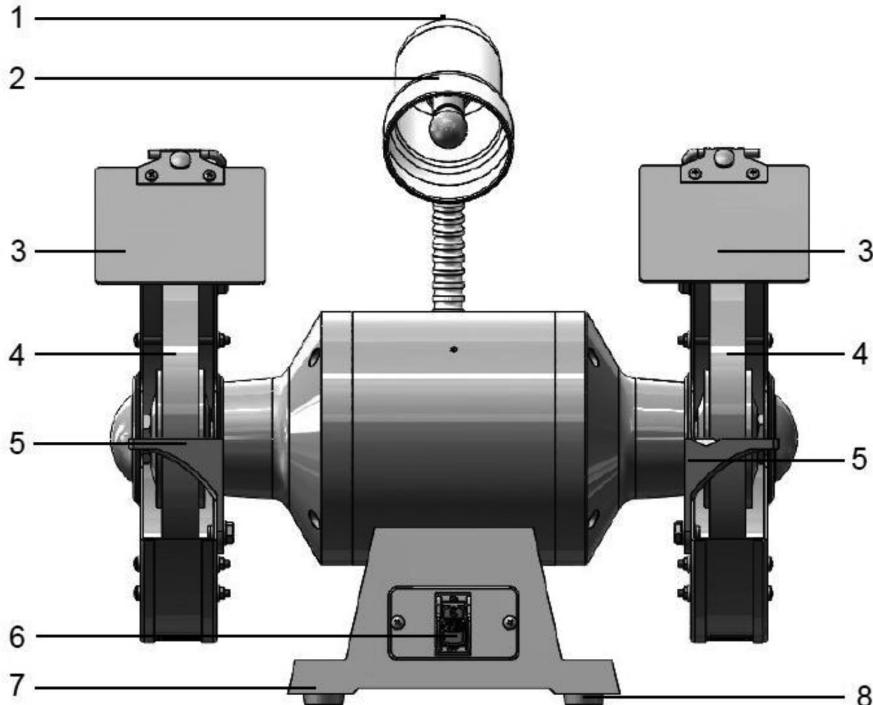


Рис. 1

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| 1 – выключатель лампы | 5 – упор |
| 2 – лампа | 6 – выключатель |
| 3 – экран защитный | 7 – станина |
| 4 – круг заточенный | 8 – ножка резиновая |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Извлеките станок и комплектующие из упаковки и проверьте комплект поставки.
2. Проверьте надежность крепления шлифовальных кругов на валу станка.
3. Установите на станок искрогасители (рис. 2) и защитные экраны (рис. 3) используя крепеж из комплекта.
4. Отрегулируйте зазор между искрогасителем и шлифовальным кругом. Он должен быть не более 2 мм.
5. Установите на станок упоры (рис. 4) и отрегулируйте зазор между краем упора и шлифовальным кругом. Он должен быть не более 2 мм.

Внимание! Шлифовальные круги со временем изнашиваются. Поэтому следует регулярно корректировать положение упоров и искрогасителей относительно круга.

6. Закрепите станок на верстаке, используя четыре отверстия в основании станка. Крепить станок необходимо через сквозное отверстие в верстаке с помощью болтового соединения (рис. 5) или через глухое отверстие в верстаке с помощью шурупов (рис. 6).

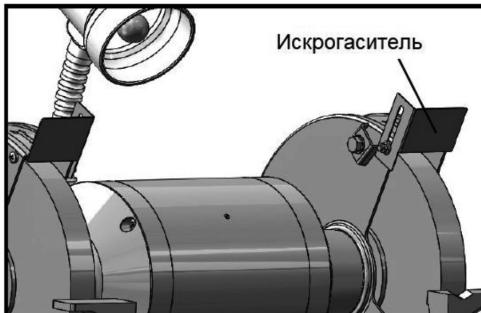


Рис. 2

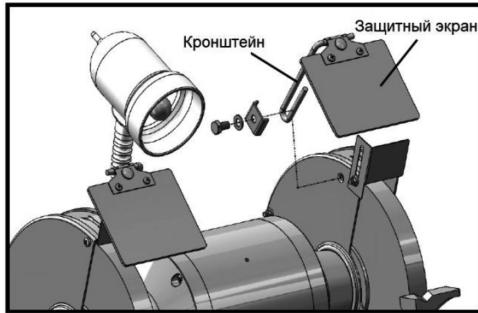


Рис. 3

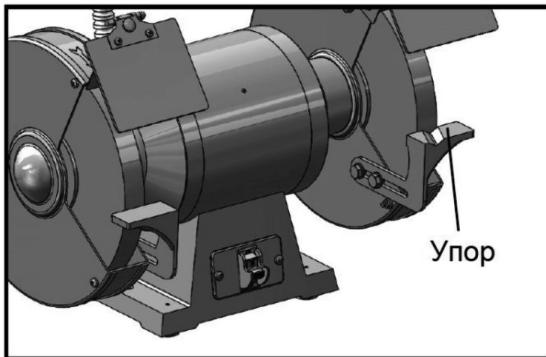


Рис. 4

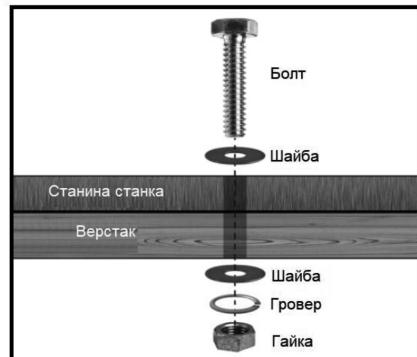


Рис. 5



Рис. 6

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Включение/выключение

Внимание! Перед подключением станка к сети электропитания, убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении «0».

Для включения станка нажмите на выключатель в положение «ON».

Для выключения станка нажмите на выключатель в положение «OFF».

Примечание! Выключатель станка имеет функцию защиты от случайного включения. Для этого вытащите из кнопки выключателя желтый колпачок. Без желтого колпачка включить станок выключателем будет невозможно.

Заточка (шлифование)

- Возьмите обрабатываемую заготовку обеими руками и установите ее на опоре для заготовки.
- Включите станок и подождите, пока двигатель наберет максимальные обороты.
- Прижмите заготовку к шлифовальному кругу с подобающим усилием.
- Учитывайте, что заготовка в процессе шлифования сильно нагревается. Поэтому периодически охлаждайте заготовку в холодной воде.

Примечание! Используйте круги соответствующей зернистости в зависимости от качества шлифования и материала заготовки.

Внимание! Запрещается использовать поврежденные шлифовальные круги. Если Вы заметили механические повреждения и трещины на круге, то его следует заменить перед следующим включением станка.

Внимание! Станок не предназначен для длительных нагрузок. Во избежание перегрева двигателя и выхода станка из строя эксплуатация станка должна осуществляться в режиме (S2/30мин).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию станка пока не убедитесь, что он отключен от электросети.

Не допускайте накапливания стружки и пыли внутри защитных кожухов шлифовальных кругов.

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус станка от грязи и пыли. Для очистки станка используйте мягкую ткань или щетку. При очистке станка запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств содержащих спирт.

Периодически проверяйте состояние шлифовальных кругов. Если они повреждены или имеют критический износ, замените шлифовальные круги на новые.

Замена шлифовального круга

- Отверните винты крепления и снимите внешнюю крышку защитного кожуха (рис. 7).

- Открутите гайку и снимите ее вместе с зажимным фланцем (рис. 7).

Внимание! Правая гайка имеет правую резьбу (откручивается против часовой стрелки), левая гайка имеет левую резьбу (откручивается по часовой стрелке).

• Снимите шлифовальный круг с вала двигателя. Внутренний фланец остается на валу двигателя.

• Затем установите новый шлифовальный круг и соберите станок в обратной последовательности.

Внимание! После каждой замены шлифовальных кругов выполните пробный пуск в течение 5 минут без нагрузки.

Внимание! Запрещается устанавливать на станок круги, размеры которых не соответствуют заявленным в пункте «Технические характеристики»

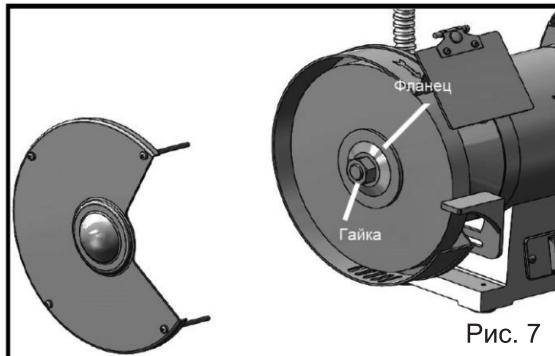


Рис. 7

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель не включается	1. Отсутствие напряжения в электросети. 2. Обрыв токопроводящих проводов шнура электрокабеля питания. 3. Неисправность выключателя	1. Проверьте наличие напряжения в электросети. 2. Проверить целостность проводов электрокабеля питания. 3. Обратитесь в сервисный центр Elitech.
Электродвигатель гудит, вал электродвигателя не вращается	1. Искрогасители неправильно отрегулированы и прикасаются к шлифовальному кругу. 2. Неисправен конденсатор	1. Отрегулируйте зазор между искрогасителями и шлифовальным кругом. 2. Обратитесь в сервисный центр Elitech
Электродвигатель перегревается	1. Перегрузка двигателя 2. Слишком высокая температура окружающего воздуха.	1. Соблюдайте режим работы двигателя S2/30мин. 2. Уменьшите время непрерывной работы станка и увеличьте время охлаждения станка в выключенном состоянии.
Повышенная вибрация станка	Шлифовальный круг имеет неравномерный износ или сколы.	Замените шлифовальный круг.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных голо-

вок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

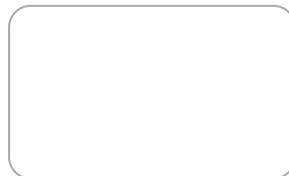
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Штамп сервисного центра



Подпись клиента _____

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і старанна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя змешчаная ў пашпарце, заснавана на тэхнічных харкторыстыках, актуальных на момант яе выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі са сталай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўпłyвае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі	18
3. Тэхнічныя харкторыстыкі	21
4. Камплектацыя	21
5. Уладкаванне станка	22
6. Падрыхтоўка да працы	22
7. Эксплуатацыя	24
8. Тэхнічнае абслугоўванне	24
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі	25
10. Транспорціроўка і захоўванне	26
11. Утылізацыя	26
12. Тэрміны эксплуатацыі	26
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску	26
14. Гарантыйныя абавязацельствы	26

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Станок заточны прызначаны для абточвання і шліфоўкі розных прадметаў, а таксама завострыванні дрэварэзнага, металарэзнага і іншага інструмента.

Станок разлічаны для эксплуатацыі ў нармальных кліматычных умовах:

- тэмпература навакольнага асяроддзя ад +5 да +40 °C.
- адносная вільготнасць паветра не больш за 80% (пры тэмпературы 25 ° C.)
- вышыня над узроўнем мора не больш за 1000 м.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХNІКІ БЯСПЕКІ

УВАГА! Перад пачаткам працы ўважліва прачытайце правілы тэхнікі бяспекі, прыведзеныя ў гэтым пашпарце, і строга выконвайце іх. Невыкананне папярэджанняў і інструкцый можа прывесці да паражэння электрычным токам, пажару і сур'ёзных трайм.

2.1. Усталёўвайце станок на роўную, чистую паверхню (стол, варштат). Станок павінен быць замацаваны на варштаце вінтамі праз спецыяльныя адтуліны ў станіне.

2.2 Правильна ўсталёўвайце і заўсёды ўтрымоўваеце ў працоўным стане ўсе ахоўныя прылады (кажухі, ахоўныя экраны). Забараняеца выкарыстоўваць станок без усталяваных ахоўных кажухоў.

2.3. Першым уключачь станок, пераканайцесь ў тым, што ўсе выкарыстоўванныя пры наладзе прылады выдаленыя са станка.

2.4. Захоўвайце працоўнае месца чыстым і добра асветленым. Працоўнае месца станка павінна быць агароджана ад старонніх асоб. Не дапускайце да станка дзяцей і асоб, якія не валодаюць адпаведнымі відомасцямі і ведамі для працы на станку. Не пакідайце станок без нагляду. Першым пакінуць працоўнае месца, выключыце станок, дачакайцесь поўнага прыпынку электратрухавіка і адлучыце шнур сілкавання ад рэзеткі.

2.5. Не выкарыстоўвайце станок у небяспечным асяроддзі, побач з гаручымі і выбуханебяспечнымі матэрыяламі.

2.6. Забараняеца ўстаноўка і праца станка ў памяшканнях з адноснай вільготнасцю паветра больш за 80%.

2.7. Апранайцесь правильна. Пры працы на станку не апранайце залішне вольнае адзенне, пальчаткі, гальштукі, упрыгожванні. Яны могуць патрапіць у рухомыя дэталі станка. Заўсёды працујце ў няслізкам абутку і прыбрайце назад доўгія валасы. Заўсёды працујце ў ахоўных ачках; звычайнія акуляры такімі не з'яўляюцца, паколькі не супрацьстаяць ударам.

2.8. Пры адсутнасці на працоўным месцы эфектыўных сістэм пылавыдалення рэкамендуеца выкарыстоўваць індывидуальныя сродкі абароны дыхальных шляхоў (рэспіратар), паколькі пыл пры апрацоўцы некаторых матэрыялаў можа выклікаць алергічныя ўскладненні.

2.9. Захоўвайце правільную працоўную позу і раўнавагу, не нахіляйцеся над рухомымі дэталямі і агрэгатамі і не абапірайцеся на працу чы станок.

2.10. Не працуйце на станку, калі прымасце лекі ці знаходзіцца ў стане алкальнаага ці наркатачнага ап'янення.

2.11. Змяшчайце станок у спрайўным стане, правільна яго аблугоўвайце. Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя камплектуючыя (дэталі, вузлы і механізмы).

2.12. Не дапускайце няправільнай эксплуатацыі шнура сілкавання. Не цягніце за шнур сілкавання пры адключэнні вілкі ад разеткі. Засцерагайце шнур ад награвання, трапленні масла і вады і ад пашкоджання аб вострыя беражкі.

2.13. Пасля запуску станка, дайце яму папрацаваць не менш за адну хвіліну на халастым ходу. Калі ў гэты час вы пачуеце старонні шум ці адчуеце моцную вібрацыю, выключаіце станок, адлучыце вілку шнура сілкавання ад разеткі электрычнай сеткі і ўсталюеце прычыну гэтай з'явы. Не ўключайце станок, перш чым будзе знайдзена і ўхілена прычына няспраўнасці.

2.14. Выкарыстоўвайце станок толькі па прызначэнні. Не дапускаеца самастойнае правядзенне мадыфікацыі станка, а таксама выкарыстанне станка для работ, на якія ён не разлічаны.

2.15. Калі станок знаходзіцца на вуліцы ўзімку ці ў не ацяпляным памяшканні пры адмоўнай тэмпературы паветра, не ўключайце яго адразу, а дайце яму прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра ў ацяпляным памяшканні. У адваротным выпадку станок можа выйсці з ладу пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на халодных паверхнях элементаў электрарухавіка.

УВАГА!

Пры любых працах па наладцы, тэхнічным аблугоўванні і рамонце станка, у tym ліку пры замене шліфавальнага круга, станок павінен быць адлучаны ад электрычнай сеткі.

УВАГА!

Перад пачаткам прац на станку спачатку ўключайце штэпельную вілку у сетку, а потым улучыце станок выключальнікам - становішча «ON». Па канчатку прац выключаіце станок выключальнікам - становішча «OFF», а потым адключайце штэпельную вілку.

УВАГА!

У пазбяганне парываў шліфавальнага круга на станок дапушчаецца ўсталёўваць шліфавальныя кругі, акружная працоўная хуткасць, на якую яны маркіраваны, павінна быць роўная або больш значэнняў, прыведзеных у табліцы 1. Значэнне акружнай працоўной хуткасці шліфавальнага круга паказваецца на яго бакавой паверхні або на этикетцы.

УВАГА!

Перад усталёўкай на станок шліфавальны круг павінен быць агледжаны. Не дапускаецца ўсталёўваць на станок шліфавальны круг без маркіроўкі, з расколінамі, ці з пашкоджаннямі беражкоў памерамі больш за 5 мм, а таксама з пашкоджаннямі паверхні, у тым ліку з іншароднымі ўключэннямі больш за 2 мм і ракавінамі.

- Не дапускаеца прымяняць шліфавальныя кругі, якія патрабуюць праўкі.

Пры работе на станку неабходна апранаць ахоўныя акуляры.

ЗАБАРАНЯЕЦЦА:

1. Усталёўваць на станок шліфавальныя кругі, знешні дыяметр якіх для дадзенага станка перавышае больш за 1,07 раз, а таксама, адрозненным дыяметрам пасадкавай адтуліны.

2. Працаўваць на станку са знятым ахоўным кажухом любога з шліфавальных кругоў незалежна ад таго, усталяваны пры гэтым шліфавальны круг ці не, а таксама са знятай або няправільна замацаванай часткай станка: упорам, ахоўным экранам, іскрагасільнікам.

3. Працаўваць бакавымі паверхнямі круга.

4. Тармазіць круцельны круг націскам на яго якім-небудзь прадметам.

5. Ужываць насадкі на гаечныя ключы ці ўдарная прылада пры замацаванні шліфавальнага круга на вале станка.

6. Эксплуатаваць станок пры ўзнікненні падчас працы хаяць б адной з наступных няспраўнасцяў:

- невыразнай працы выключальnika.

- з'яўленні дыму ці паху, характэрнага для падпаленай ізаляцыі.

- з'яўленні падвышанага шуму, груку, вібрацыі.

- пашкоджанні шліфавальнага круга.

- паслабленні мацавання ўпора ці іншых частак станка.

7. Усталёўваць на станок іншую прыладу акрамя шліфавальнага круга (шліфавальны стужкі).

8. Падключачы станок да электрасеткі пры пашкоджанні штэпельнай вілкі і сілкавальнага шнура.

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы станка, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць станок і зварнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення нясправнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКИ

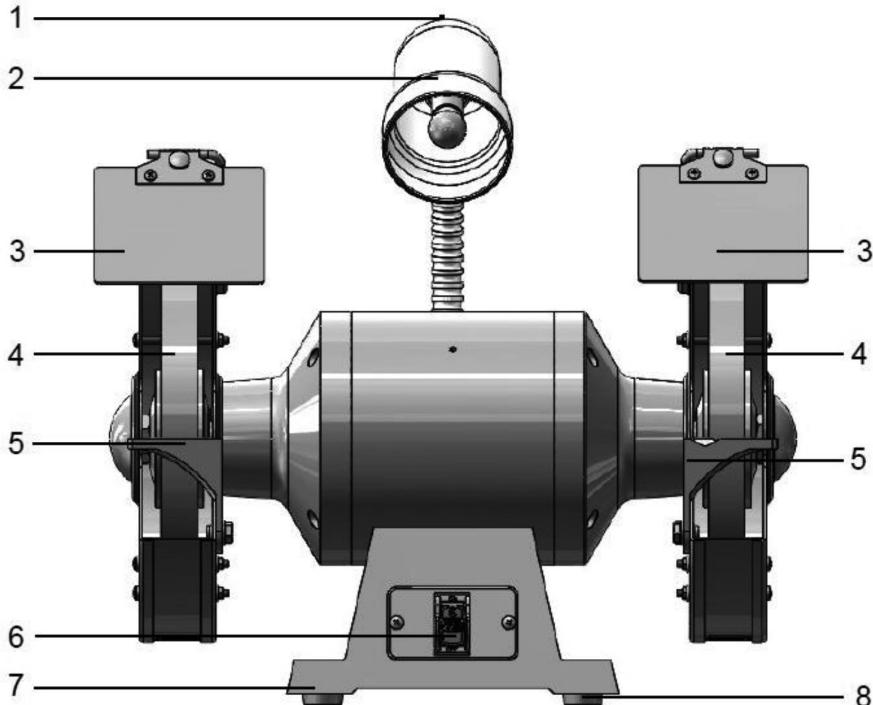
Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	BG 9025L
Код	E2013.012.XX
Магутнасць, Вт	900
Дыяметр шліфавальнага круга, мм	250
Дыяметр пасадачнага месца шліфавальнага круга, мм	32
Таўшчыня шліфавальнага круга, мм	25
Зярністасць шліфавальнага круга	A36/A60
Хуткасць кручэння вала рухавіка, аб/мін	2980
Окружная скорость шлифовального круга, м/с	37
Рэжым працы рухавіка	S2/30 мін
Напруженне сеткі, В	230
Габарыты ў пакаванні, мм	520x400x375
Маса, кг	32,5

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|-------------------|--------|
| 1. Станок заточны | – 1шт. |
| 2. Пашпарт | – 1шт. |

5. УЛАДКАВАННЕ СТАНКА



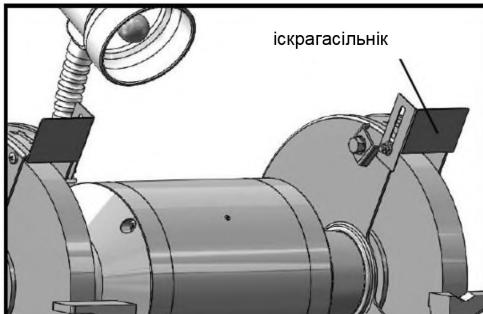
Рыс. 1

- | | |
|------------------------|-------------------|
| 1 – выключальнік лямпы | 5 – упор |
| 2 – лямпа | 6 – выключальнік |
| 3 – ахоўны экран | 7 – станіна |
| 4 – круг заточны | 8 – ножка гумавая |

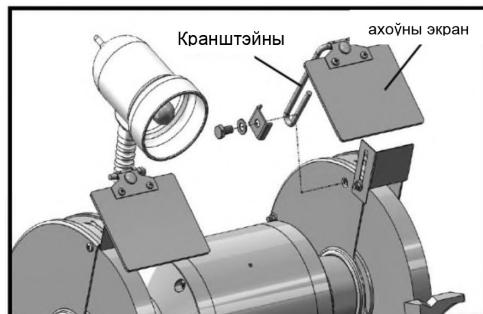
6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

1. Выміце станок і камплектуючыя з упакоўкі і праверце камплект пастаўкі.
 2. Праверце надзейнасць мацевання шліфавальных кругоў на вале станка.
 3. Усталюйце на станок іскрагасільнікі (рыс. 2) і ахоўны экран (рыс. 3) выкарыстоўваючы крапеж з камплекта.
 4. Адрэгюлюйце зазор паміж іскрагасільнікам і шліфавальным кругам. Ён павінен быць не больш за 2 мм.
 5. Усталюйце на станок упоры (рыс. 4) і адрэгюлюйце зазор паміж краем упора і шліфавальным кругам. Ён павінен быць не больш за 2 мм.
- Увага!** Шліфавальныя кругі з часам зношаюцца. Таму варта рэгулярна карэктаваць становішча ўпораў і іскрагасільнікаў адносна круга.

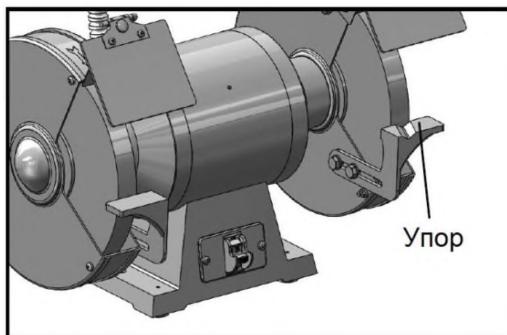
6. Замацуице станок на варштаце, выкарыстоўваючы чатыры адтуліны ў падставе станка. Мацаваць станок неабходна праз скразную адтуліну ў варштаце з дапамогай балтавага злучэння (рыс. 5) або праз глухую адтуліну ў варштаце з дапамогай вінтоў (рыс. 6).



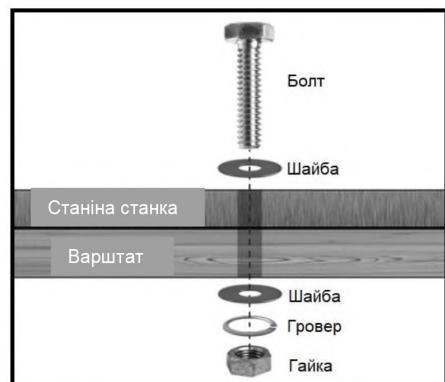
Рыс. 2



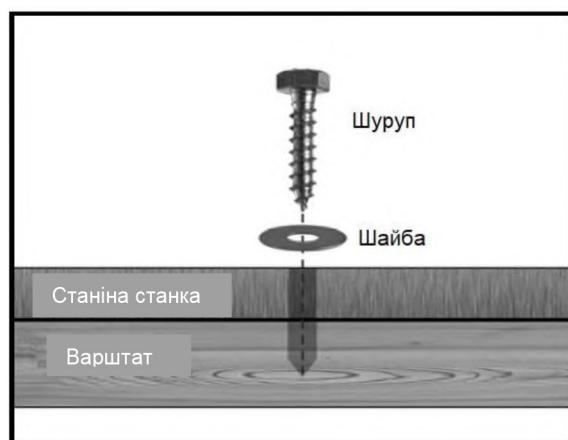
Рыс. 3



Рыс. 4



Рыс. 5



Рыс. 6

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Уключэнне/выключэнне

Увага! Перад падлучэннем станка да сеткі электрасілкавання, пераканайцеся, што выключальнік знаходзіцца ў выключаным становішчы «0».

Для ўключэння станка націсніце на выключальнік у становішча «ON».

Для выключэння станка націсніце на выключальнік у становішча «OFF».

Заўвага! Выключальнік станка мае функцыю абароны ад выпадковага ўключэння. Для гэтага выцягнене з кнопкі выключальніка ключ. Без ключа ўключыць станок выключальнікам будзе немагчыма.

Заточка (шлифование)

- Возьмите обрабатываемую заготовку обеими руками и установите ее на упоре для заготовки.
- Включите станок и подождите, пока двигатель наберет максимальные обороты.
- Прыцісніце загатоўку да шліфавальнага круга з належным намаганнем.
- Учитывайте, что заготовка в процессе шлифования сильно нагревается. Поэтому периодически охлаждайте заготовку в холодной воде.

Заўвага! Выкарыстоўвайце кругі адпаведнай зярністасці ў залежнасці ад якасці шліфавання і матэрыялу нарыхтоўкі.

Увага! Забараняеца выкарыстоўваць пашкоджаныя шліфавальныя кругі. Калі Вы заўважылі механічныя пашкоджанні і расколіны на крузе, то яго варта замяніць перад наступным уключэннем станка.

Увага! Станок не прызначаны для працяглых нагрузак. Каб пазбегнуць перагрэву рухавіка і выхаду станка са строю, эксплуатацыя станка павінна ажыццяўляцца ў паўторна-кароткачасовы рэжыме (S2/30мін).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию станка пока не убедитесь, что он отключен от электросети.

Не дапушчайце накаплення габлюшкі і пылі ўсярэдзіне ахоўных кажухоў шліфавальных кругоў.

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус станка от грязи и пыли. Для очистки станка используйте мягкую ткань или щетку. При очистке станка запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств содержащих спирт.

Перыядычна правярайце стан шліфавальных кругоў. Калі яны пашкоджаны ці маюць крытычны знос, заменіце шліфавальныя кругі на новыя.

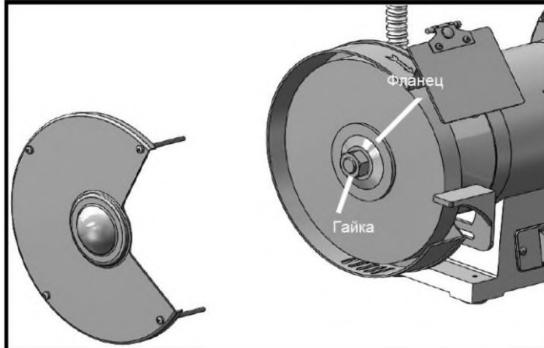
Замена шліфавальнага круга

- Адкруціце вінты мацевання і зніміце знежною крышку ахоўнага кажуха (рыс. 7).
- Адкруціце гайку і зніміце яе разам з заціскным фланцем (рыс. 7).

• **Увага!** Правая гайка мае правую разьбу (адкручваецца супраць гадзіннікамай стрэлкі), левая гайка мае левую разьбу (адкручваецца па гадзіннікамай стрэлцы).

• Зніміце шліфавальны круг з вала рухавіка. Унутраны фланец застаецца на вале рухавіка.

• Затым усталюеце новы шліфавальны круг і збярыце станок у зваротнай паслядоўнасці.



Рыс. 7

Увага! Пасля кожнай замены шліфавальных кругоў выконвайце выпрабавальны пуск на працягу 5 мінут без нагрузкі.

Увага! Забараняеца ўсталёўваць на станок кругі, памеры якіх не адпавядаюць заяўленым у пункце «Тэхнічныя характеристыстыкі».

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ліквідацыі
Электрарухавік не ўключаецца	1. Адсутнасць напружання ў электратрасетцы. 2. Абрыў токаправодных правадоў шнура электракабеля сілкавання. 3. Няспраўнасць выключальніка	1. Праверце наяўнасць напружання ў электратрасетцы. 2. Праверыць цэласнасць правадоў электракабеля сілкавання. 3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech.
Электрарухавік гудзіць, вал электрарухавіка не круціцца	1. Іскрагасільнікі няправільна адрэгулюваны і датыкаюцца да шліфавальнага круга. 2. Няспраўны кандэнсатар	1. Адрэгуйце зазор паміж іскрагасільнікамі і шліфавальным кругам. 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech
Электрарухавік пераграваецца	1. Перагрузка рухавіка 2. Занадта высокая тэмпература навакольнага паветра.	1. Выконвайце рэжым працы рухавіка S2/30мін. 2. Паменшыце час бесперапыннай працы станка і павялічце час астуджэння станка ў выключаным стане.
Падвышаная вібрацыя станка	Шліфавальны круг мае нераўнамерны знос або сколы.	Заменіце шліфавальны круг.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у пакаванні вытворцы можна транспартаца ўсімі відамі крытага транспорту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) У адпаведнасці з правіламі перевозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным выглядзе транспорту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ў ўпакоўцы вытворцы ў ацепленым вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. ЎТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзейснымі правіламі па ўтылізацыі пра- мысловых адыходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Прадукт ставіцца да прафесійнага інструменту. Тэрмін службы 10 гадоў.

13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікаце або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сایце <https://elitech->

[tools.ru/sections/service](#)

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваюць са дня выпуску вырабу.

Замененая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шыльдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэу, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапляннем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналу (адтулін), алейных каналу, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталяў, тых, якія труцца, дэталяў перадатковых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальная прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасове вывядзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталяў, напрыклад ротара і статара, вывядзенне з ладу шасцерні рэдуктара і яка, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталяў, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трывалаў, лёскі і трывмерных галовак, ахойных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносаў;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула вывядзенне з ладу поршневай групы (залиганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары

кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталяў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыеек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыві не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прымыванне, чыстку, рэгулюванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

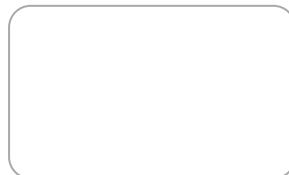
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвой арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТИ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертүсіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	32
2. Қауіпсіздік ережелері	32
3. Техникалық сипаттамалары	35
4. Жиыннықталуы	35
5. Білдектің құрылымы	36
6. Жұмысқа дайындау	36
7. Пайдалану	38
8. Техникалық қызмет көрсету	38
9. Ұытимал ақаулар және оларды жою өдістері	40
10. Тасымалдау мен сақтау	40
11. Кәдеге жарату.....	40
12. Қызмет мерзімі	40
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	41
14. Кепілдік міндеттемелері.....	41

1. МАҚСАТЫ

Қайрау білдегі өртүрлі заттарды қайрауға және тегістеуге, сондай-ақ ағаш кесетін, металл кесетін және басқа құралдарды қайрауға арналған.

Осы білдек қалыпты климаттық жағдайларда жұмыс істеуге арналған:

- қоршаған орта температурасы +5-тен +40 °C-қа дейін.
- ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% аспайды (25 ° С температурада).
- теңіз деңгейінен 1000 м-ден аспайтын биіктік.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

НАЗАР АУДАРЫНЫЗ! Жұмысты бастамас бұрын, осы деректер парагында берілген қауіпсіздік ережелерін мұқият оқып шығыныз және оларды қатаң сақтаңыз. Ескертулер мен нұсқауларды орындауда электр тогының соғуына, өртке және/немесе ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

2.1. Білдекті тегіс, таза жерге (устел, жұмыс үстелі) қойыныз. Білдекті тұғырықтағы арнайы тесіктер арқылы бұрандалармен жұмыс үстеліне бекітілуі керек.

2.2. Барлық қорғаныс құралдарын (қаптар, қорғаныш экрандары) дұрыс орнатыныз және оларды әрқашан жұмысқа дайын түрінде ұстаңыз. Құрылғыны қорғаныс қақпақтары орнатылмай пайдаланбаңыз.

2.3. Білдекті қоспас бұрын, баптау кезінде қолданылатын барлық құралдардың машинадан алынып тасталғанына көз жеткізіңіз.

2.4. Жұмыс орныңызды таза және жақсы жарықтандырыныз. Білдектің жұмыс орны рүқсат етілмеген адамдардан қоршалған болу керек. Құрылғыны балалар мен оны басқаруға тиісті тәжірибесі мен білімі жоқ адамдардан алыс ұстаңыз. Құрылғыны қараусыз қалдырмаңыз. Жұмыс аймағынан шықпас бұрын, құрылғыны өшіріңіз, қозғалтқыш толығымен тоқтағанша күтіңіз және қуат сымын розеткадан ажыратыңыз.

2.5. Құрылғыны жарылыс қауіпті ортада, жанғыш немесе жарылғыш материалдардың жаңында пайдаланбаңыз.

2.6. Ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% - дан асатын үй-жайларда білдекті орнатуға және жұмыс істеуге тыйым салынады.

2.7. Дұрыс киініңіз. Білдекпен жұмыс істегендеге, тым кең киім, қолғап, галстук, зергерлік бұйымдарды киуге болмайды. Олар білдектің жылжымалы бөлшектеріне ене алады. Әрқашан тайғақ емес аяқ киіммен жұмыс жасаңыз және ұзын шашты артқа тартыңыз. Әрқашан қауіпсіздік көзілдірігімен жұмыс жасаңыз; көдімгі көзілдірік қофаныш емес, өйткені олар соққыларға төтеп бермейді.

2.8. Жұмыс орнында шанды кетірудің тиімді жүйелері болмаған жағдайда, тыныс алу жолдарын қорғаудың жеке құралдарын (рееспиратор) қолданған жән, өйткені кейір материалдарды өндеду кезінде шаң аллергиялық асқынулар тудыруы мүмкін.

2.9. Дұрыс жұмыс қалпын және тепе-теңдікті сақтаңыз, айналмалы бөлшектер мен қондырыларға сүйенбенең және жұмыс істеп тұрған білдекке сүйенбенең.

2.10. Егер сіз дәрі қабылдасаңыз немесе алкогольдік немесе есірткі әсерінен мас болсаңыз, білдекте жұмыс жасамаңыз.

2.11. Білдекті жақсы күйде ұстаныз және оны дұрыс қолданыңыз. Тұпнұсқа құрамдастарды (бөлшектер, жинақтар және механизмдер) ғана пайдаланыңыз.

2.12. Қуат сымының қате қолданылуына жол берменіз. Ашаны розеткадан ажыратқан кезде қуат сымын тартпаңыз. Сымды қыздырудан, май мен судың ту-сінен және өткір жиектерге зақым келтіруден сақтаңыз.

2.13. Білдекті іске қосқаннан кейін, оны кем дегенде бір минут жүктемесіз жұмыс істетіңіз. Егер сіз осы уақыт ішінде бөгде шу естісініз немесе қатты діріл сез-сөніз, білдекті өшіріңіз, Қуат сымының ашасын электр желісінің розеткасынан ажы-ратының және бұл құбылыстың себебін анықтаңыз. Ақаулықтың себебі табылмай, білдеті қоспаңыз.

2.14. Білдекті тек мақсатына сай пайдаланыңыз. Білдектің модификацияла-рын өз бетінше жүргізуге, сондай-ақ ол есептелеңген жұмыстар үшін станокты пайдалануға жол берілмейді.

2.15. Егер білдек қыста сыртта немесе теріс ауа температурасы бар жылтыл-майтын бөлмеде болса, оны бірден қоспаңыз. Оны жылтылатын бөлмеге апарып ол бөлменің температурасын қоршаған орта температурасына дейін жылтыңыз. Өйтпесе, электр қозғалтқыш элементтерінің сұық беттеріндегі конденсацияланған ылғалға байланысты қосу кезінде білдегі істен шығуы мүмкін.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құралға кез келген реттеу, техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмы-стары кезінде, оның ішінде тегістеу шенберін ауыстыру кезінде станокты электр желісінен ажырату қажет.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Білдекпен жұмысты бастамас бұрын, алдымен қуат ашасын қосыңыз, содан кейін ауыстырыш-қосқышты – «ON» арқылы қосыңыз. Жұмысты аяқтағаннан кей-ін құрылғының ауыстырыш-қосқышын - «OFF» күйіне апарып өшіріңіз, содан кей-ін ашаны ажыратыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Тегістеу дәңгелегінің жарылуын болдырмау үшін білдекке тегістеу дәңгелек-терін орнатуға рұқсат етіледі, олар белгіленген шеткі жұмыс жылдамдығы 1-ке-стеде келтірілген мәндерге тең немесе одан жоғары болуы керек. Тегістеу дәңг-елегінің перифериялық жұмыс жылдамдығының мәні оның бүйір бетінде немесе жапсырмасында көрсетілген.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Тегістей дөңгелегін білдекке орнатпас бұрын тексеру керек. Таңбалары жоқ, жарылған немесе жиектері 5 мм-ден астам зақымдалған, сондай-ақ зақымдалған беттері, оның ішінде 2 мм-ден асатын бөгде қосындылар мен құystары бар тегістей дөңгелегін орнатуға рұқсат етілмейді.

- Жөндеу қажет ететін тегістей дөңгелектерін пайдалануға жол берілмейді.
- Білдекпен жұмыс істегендегі қауіпсіздік көзілдірігін киу керек.

КЕЛЕСІ ӘРЕКЕТТЕРГЕ ТЫЙЫМ САЛЫНАДЫ:

1. Білдекке сыртқы диаметрі берілген білдек үшін 1,07 еседен артық, сондай-ақ монтаждау тесігінің басқа диаметрі бар тегістей дөңгелектерін орнату.

2. Тегістей дөңгелегінің орнатылғанына немесе орнатылмағанына қарамастан, кез келген тегістей донғалақтарының қорғаныш қаптамасы шешілген, сондай-ақ білдектің бір бөлігі алынған немесе дұрыс бекітілмеген (тоқтағыш, қорғаныс экраны, ұшқын сөндіргіш) білдекпен жұмыс істей.

- 3. Дөңгелектің бүйір беттерімен жұмыс жасау.
- 4. Айналмалы дөңгелекті қандай да бір заттен басу арқылы тоқтату.
- 5. Тегістей дөңгелегін білдектің білігіне бекіткен кезде кілт қондырмаларын немесе соққы құралдарын пайдалану.

6. Жұмыс кезінде келесі ақаулардың кем дегенде біреуі орын алса, білдекті іске қосуға болмайды:

- қосқыш анық емес жұмыс істемесе.
- тұтін шығу немесе жаңып тұрған оқшаулауға тән иіс пайда болу.
- қатты шу, соққы, діріл пайда болу.
- тегістей дөңгелегінің зақымдануы.
- тірек немесе білдектің басқа бөліктерінің босатылуы.

7. Білдекке тегістей дөңгелегінен (тегістей лентадан) басқа құралды орнатуға болмайды.

8. Ашасы мен қуат сымы зақымдалған болса, білдекті қуат көзіне қосуға болмайды.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Құралды пайдалану кезінде бөгде шу пайда болса, электр кабелінің оқшаулауы зақымдалса немесе корпусқа механикалық зақым келсе, ақаулықты жою үшін машинаны дереу өшіріп, уәкілдепті қызмет көрсету орталығына хабарласу керек.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

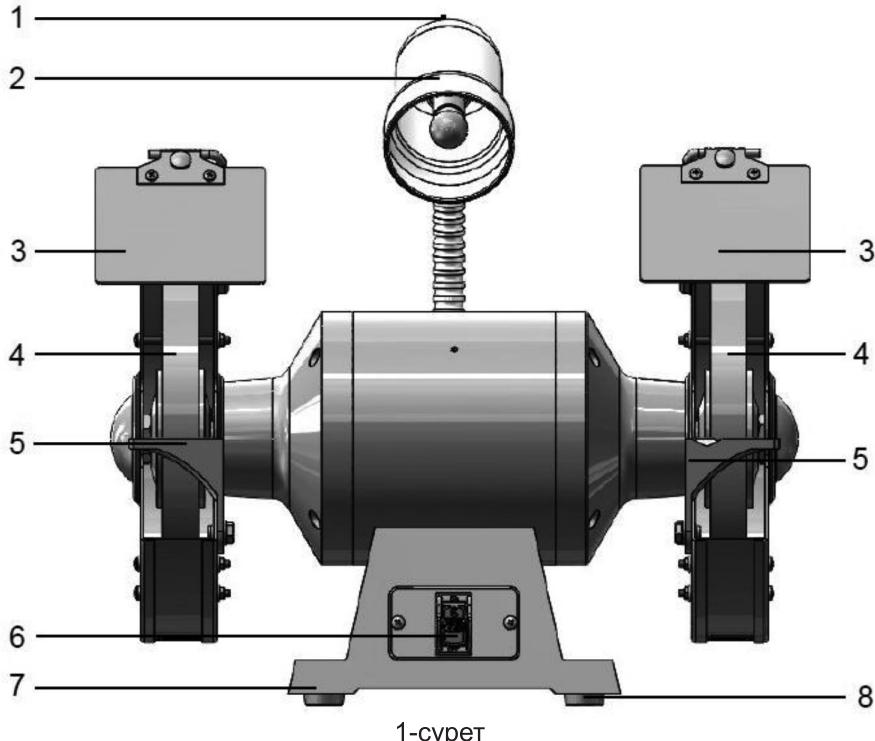
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	BG 9025L
Код	E2013.012.XX
Қуат, Вт	900
Тегістей шенберінің диаметрі , мм	250
Тегістей дөңгелегі отырғышының диаметрі , мм	32
Тегістей шенберінің қалындығы , мм	25
Тегістей дөңгелектерінің ұнтақ мөлшері	A36/A60
Қозғалтқыш білігінің айналу жылдамдығы , айн/мин	2980
Тегістей шенберінің перифериялық жылдамдығы , м/с	37
Қозғалтқыштың жұмыс режимі	S2/30мин
Желінің кернеуі, В	230
Қаптамадағы өлшемдер, мм	520x400x375
Массасы, кг	32,5

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

- | | |
|-------------------|----------|
| 1. Қайрау білдегі | - 1 дана |
| 2. Төлкүжаты | - 1 дана |

5. БІЛДЕКТІҢ ҚҰРЫЛЫМЫ



1-сурет

1 – шам қосқышы

2 – шам

3 – қорғаныс экраны

4 – тегістеу дөңгелегі

5 – тірек

6 – ажыратқыш

7 – тұғыр

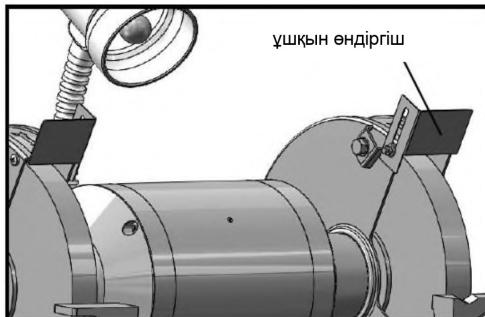
8 – резенке табан

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

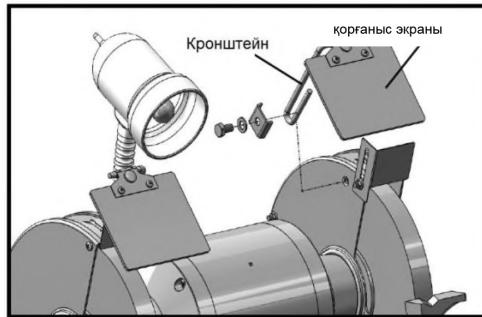
1. Қаптамадан білдек пен керек-жарақтарды алып шығып, жеткізілім жинағын тексеріңіз.
2. Тегістеу дөңгелектерінің құрылғы білігіне мықтап бекітілгенін тексеріңіз.
3. Жиынтықтағы бекіткіштерді қолданып құрылғыға үшқын сөндіргіштер (2-сурет) мен қорғаныс экранын (3-сурет) орнатыңыз.
4. Үшқын сөндіргіш пен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз. Ол 2 мм-ден аспауы керек.
5. Білдекке тіректерді (4-сурет) орнатыңыз және тіректің шеті мен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз. Ол кем дегендे 2 мм болуы керек.

Назар аударыңыз! Тегістеу дәңгелектері уақыт өте келе тозады. Сондықтан тіректер мен ұшқын сөндіргіштердің шенберге қатысты орналасуын үнемі түзетіп отыру керек.

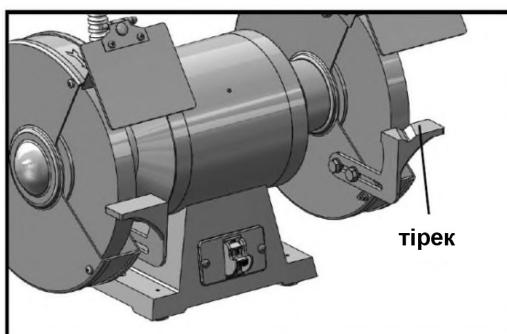
6. Құрылғының астындағы төрт санылау арқылы білдекті жұмыс үстеліне бекітініз. Білдектің болтты қосылым арқылы жұмыс үстеліндегі өтетін тесік арқылы (5-сурет) немесе бұрандалардың көмегімен жұмыс үстеліндегі тесік арқылы бекіту керек (6-сурет).



2-сурет



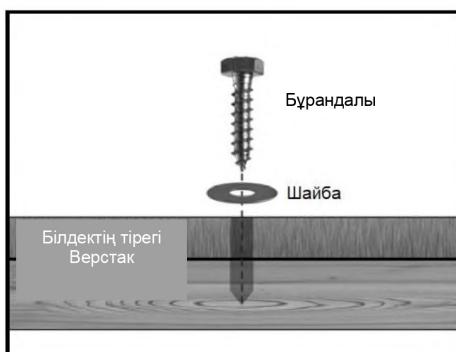
3-сурет



4-сурет



5-сурет



6-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Қосу / өшіру

Назар аударыңыз! Білдекті электрмен жабдықтау желісіне қоспас бұрын, ажыратқыштың «0» күйінде тұрганына көз жеткізіңіз.

Білдекті қосу үшін қосқышты « ON » күйіне басыңыз.

Білдекті өшіру үшін « OFF » күйіне ауыстырып қосқышты басыңыз.

Ескерту! Білдектің қосқышында кездейсоқ іске қосудан қорғау функциясы бар. Ол үшін ауыстырғыш-қосқыш түймесінен кілтін шығарыңыз. Кілтсіз қосқышты пайдаланып білдекті қосу мүмкін болмайды..

Қайрау (тегістей)

• Өндөлетін дайындаудан екі қолыңызбен алыңыз да, оны дайындауданың тірегіне қойыңыз.

• Машинаны қосыңыз және қозғалтқыш максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.

• Дайындаудан тиісті құшпен тегістей дөңгелегіне басыңыз.

• Тегістей барысында дайындауданың қатты қызып кететінін ескеріңіз. Сондықтан дайындаудан мезгіл-мезгіл сұық суда салқындаудыңыз.

Ескерту! Тегістей сапасына және дайындауданың материалына байланысты тиісті ұнтақталған дөңгелектерді қолданыңыз.

Назар аударыңыз! Зақымдалған тегістей дөңгелектерін пайдалануға тығым салынады. Егер сіз шенберде механикалық зақымданулар мен жарықтарды байқасаңыз, оны білдекті келесі қосар алдында ауыстыру керек.

Назар аударыңыз! Білдек ұзақ жүктемелерге арналмаған. Қозғалтқыштың қызып кетуіне және білдектің істен шығуына жол бермеу үшін білдекті пайдалану қайта-қысқа мерзімді режимде жүзеге асырылуы тиіс (S2/30мин).

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ: Құрылғының қуат көзінен ажыратылғанына сенімді болмағанша оған техникалық қызмет көрсетуді бастамаңыз.

Тегістей дөңгелегі қорғағыштарының ішінде жаңқалар мен шаңның жиналудына жол берменіз.

Әр жұмыстан кейін білек корпусын кір мен шаңнан тазалау керек. Құрылғыны тазалау үшін жұмсақ шүберекті немесе щетканы пайдаланыңыз. Білекті тазалауда кезінде абразивті тазалау құралдарын немесе құрамында спирті бар өнімдерді пайдалануға тығым салынады.

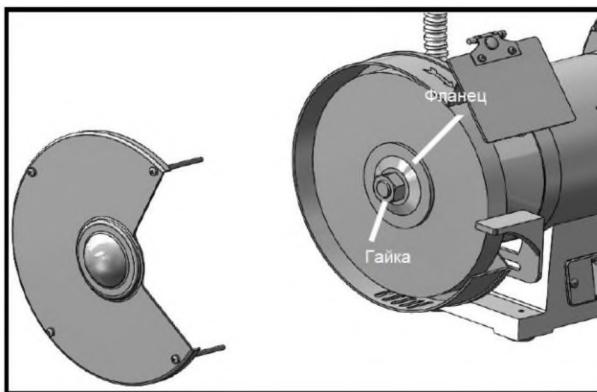
Тегістей дөңгелектерінің күйін мерзімді түрде тексеріңіз. Егер олар зақымдалған немесе қатты тозған болса, тегістей дөңгелектерін жаңасымен ауыстырыңыз.

Тегістөу шеңберін ауыстыру

- Бекіту бұрандаларын бұрап алыңыз және қорғаныс корпусының сыртқы қақпағын алыңыз (7-сурет).
- Сомынды бұрап алыңыз және оны қысқыш ернемекпен (7-сурет) бірге шешіп алыңыз.

Назар аударыңыз! Оң жақ сомында оң жақ бұрандалы (сағат тіліне қарсы бұралып алынады), сол жақ сомында сол жақ бұрандалы (сағат тілі бағытымен бұрап алынады).

- Қозғалтқыштың білігінен тегістөу дөңгелегін алыңыз. Ішкі фланец қозғалтқыш білігінде қалады.
- Қозғалтқыштың білігінен тегістөу дөңгелегін алыңыз. Ішкі фланец қозғалтқыш білігінде қалады.



7-сурет

Назар аударыңыз! Тегістөу дөңгелектерін әр ауыстырғаннан кейін, жүктемесіз 5 минут ішінде сынақтан өткізініз.

Назар аударыңыз! Білдекке өлшемдері «техникалық сипаттамалар» тармағында мәлімделгенге сәйкес келмейтін шеңберлер орнатуға тыйым салынады.

9. ҮІҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРИ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзөу өрекеттері
Электр қозғалтқышы қосылмайды	1. Электр желісінде кернеу жоқ. 2. Электр кабелінің ток өткізгіш сымдарының үзілген. 3. Қосқыш ақаулығы	1. Электр желісінде кернеу бар ма жоқ па тексеріңіз. 2. Электрлік кабель сымдарының тұтастырын тексеріңіз. 3. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Электр қозғалтқышы гүлдеді, қозғалтқыштың білігі айналмайды	1. Ұшқын сөндіргіштер дұрыс реттелмеген және тегістей дөңгелекке тиіп тұр. 2. Конденсатор ақаулы	1. Ұшқын сөндіргіштер мен тегістей дөңгелегі арасындағы алшактықты реттепңіз. 2. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Электр қозғалтқышы қызып кетті	1. Мотордың шамадан тыс жүктелуі 2. Қоршаған орта температурасты тым жоғары.	1. Қозғалтқыштың S2/30мин жұмыс режимиң қадағалаңыз. 2. Білектің үздіксіз жұмыс уақытын азайтыңыз және ол өшірулі кезде салқындау уақытын көбйтіңіз.
Білектің дірілінің жоғарылауы	Тегістей дөңгелегінің біркелкі емес тозуы немесе жонқалары бар.	Тегістей дөңгелегін ауыстырыңыз.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы - 50-ден + 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы + 5-тен + 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°C температурада) жылтырылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби құралға жатады. Қызмет ету мерзімі-10 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 12 ай құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалашу тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінәра болмаған немесе бүлінген кезде; ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиги тозуы;

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің

шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе қезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температуралық өсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, арапау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуна әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзуышлықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, інді білікті, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дәңгелектер, резенке амортизаторлар, тығыздығыштар, майлы тығыздығыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен арапасу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылсына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Тұпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атаяуы: _____

Моделі: _____

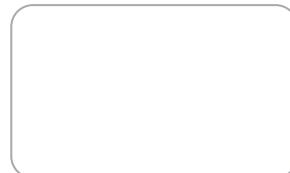
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мәрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛООН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мәрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛООН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мәрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛООН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мәрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴՆԵՐԻ

Ընորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարողա այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսափ և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսափության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	46
2. Անվտանգության ցուցումներ	46
3.Տեխնիկական բնութագիր	49
4. Սարքավորումներ	49
5. Քասոնցի կառուցվածքը	50
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	50
7. Շահագործում	52
8. Տեխնիկական սպասարկում	52
9. Հնարավորանսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները	54
10. Փոխադրումնեապահեստավորում	54
11. Օտարում	55
12. Ծառայության ժամկետը	55
13. Տեղեկատվություն արտադրողի, ներմուծողի, հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	55
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	55

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Սրիչ մեքենան նախատեսված է տարբեր առարկաների սրման և հղկման, ինչպես նաև փայտահատման, մետաղահատման և այլ գործիքների սրման համար:

Դաստոցը նախատեսված է նորմալ կիմայական պայմաններում շահագործման համար:

- շրջակա միջավայրի ջերմաստիճանը $+5\text{--}40^{\circ}\text{C}$:
- օդի հարաբերական խոնավությունը ոչ ավելի, քան 80 % (25°C ջերմաստիճանում):
- բարձրությունը ծովի մակերևույթից ոչ ավելի, քան 1000 մ:

2. ԱՆՎԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՑՈՒՑՈՒՄՆԵՐ

Ուշադրություն!

Աշխատանքը սկսելուց առաջ ուշադիր կարդացեք սույն անձնագրում տրված անվտանգության կանոնները և խստորեն հետևեք դրանց: Նախազգուշացումներին և հրահանգներին չհամապատասխանելը կարող է հանգեցնել Էլեկտրական ցցումների, հրդեհի և (կամ) լուրջ վնասվածքների:

2.1. Տեղադրեք հաստոցը հարթ, մաքուր մակերեսի վրա (սեղան, աշխատասեղան): Դաստոցը պետք է ամրացվի աշխատասեղանի վրա պտուտակներով հենցի հասուլ անցքերի միջոցով:

2.2. Պատշաճ կերպով տեղադրեք և միշտ պահեք բոլոր պաշտպանիչ սարքերը (ծածկոցներ, պաշտպանիչ էկրաններ) աշխատանքային վիճակում: Արգելվում է հաստոցը օգտագործել առանց տեղադրված պաշտպանիչ պատյանների:

2.3. Նախքան մեքենան միացնելը, համոզվեք, որ տեղադրման ընթացքում օգտագործվող բոլոր գործիքները հանվում են մեքենայից:

2.4. Պահպանեք ձեր աշխատանքային տարածքը մաքուր և լավ լուսավորված: Դաստոցի աշխատավայրը պետք է պաշտպանված լինի կողմանակի անձանցից: Թույլ մի տվեք երեխաներին և այն անձանց, ովքեր չունեն համապատասխան փորձ և գիտելիքներ հաստոցի վրա աշխատելու համար: Մի թողեք մեքենան առանց հսկողության: Նախքան աշխատավայրը լքելը, անշատեք մեքենան, սպասեք Էլեկտրական շարժիչ ամբողջական դադարեցմանը և անջատեք հոսանքի լարը վարդակից:

2.5. Մի՛ օգտագործեք մեքենան պայթուցիկ միջավայրում, այրվող և պայթուցիկ նյութերի մոտ:

2.6. Արգելվում է մեքենայի տեղադրումը և շահագործումը 80% - ից ավելի օդի հարաբերական խոնավությամբ սենյակներում:

2.7. Հագնվեք ճիշտ: Մեքենայի վրա աշխատելիս մի հագեք չափազանց ազատ հագուստ, ծեռնոցներ, փողկապներ, զարդեր: Նրանք կարող են ընկնել մեքենայի շարժական մասերի մեջ: Միշտ աշխատեք չսահող կոշիկներով և երկար մազերը հետ քաշեք: Միշտ աշխատեք պաշտպանիչ ակնոցներով; սովորական ակնոցները այդպիսին չեն, քանի որ դրանք չեն դիմադրում հարվածներին:

2.8. Աշխատավայրում փոշու արդյունահանման արդյունավետ համակարգերի բացակայության դեպքում խորհուրդ է տրվում օգտագործել անհատական շնչառական պաշտպանություն (ռեսպիրատոր), քանի որ որոշ նյութերի մշակման ընթացքում փոշին կարող է առաջանել ալերգիկ բարորություններ:

2.9. Պահպաներ ճիշտ աշխատանքային կեցվածքը և հավասարակշռությունը, մի հենվեր պատվող մասերի և ազրեգատների վրա և մի հենվեր աշխատանքային մեքենայի վրա:

2.10. Մի աշխատեք մեքենայի վրա, եթե դեղեր եք ընդունում կամ ալկոհոլի կամ թմրանյութերի ազդեցության տակ եք:

2.11. Պահպաներ մեքենան լավ վիճակում, պատշաճ կերպով սպասարկեք այն: Օգտագործեք միայն բնօրինակ բարարդիչները (մասեր, բաղադրիչներ և մեխանիզմներ):

2.12. Թույլ մի տվեք, որ հոսանքի լարը սիսալ աշխատի: Մի քաշեք հոսանքի լարը վարդակից վարդակից անջատելիս: Պաշտպանեք լարը ջեռուցումից, յուղի և ջրի ներթափակացումից և սուր եղբերին վնասվելուց:

2.13. Մեքենան գործարկելուց հետո թույլ տվեք, որ այն աշխատի առևվազն մեկ րոպե պարագ: Եթե այդ պահին արտառող աղմուկ եք լսում կամ ուժեղ թթթռում եք գգում, անջատեք մեքենան, անջատեք հոսանքի լարի վարդակից Էլեկտրական ցանցի վարդակից և պարզեք այս երևույթի պատճառը: Եթե դա տեղի է ունենում, դուք պետք է անջատեք մեքենան: Մի միացրեք մեքենան նախքան անսարքության պատճառը հայտնաբերելը և շտկելը:

2.14. Օգտագործեք մեքենան միայն նախատեսված նպատակների համար: Չի թույլատրվում մեքենայի ինքնուրույն փոփոխություններ կատարել, ինչպես նաև մեքենայի օգտագործումը այն աշխատանքների համար, որոնց համար նախատեսված չէ:

2.15. Եթե ձմռանը հաստոցը դրսում էր կամ օդի բացասական ջերմաստիճանում չշեռուցվող սենյակում, միանգամից մի միացրեք այն, այլ թույլ տվեք, որ այն տաքանա ջեռուցվող սենյակում շրջապատող օդի ջերմաստիճանին: Հակառակ դեպքում հաստոցը կարող է փչանալ, եթե միացված է Էլեկտրական շարժիչի տարրերի սառը մակերեսների վրա խտացված խոնավության պատճառով:

ՈՒԾԱՐՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Հաստոցի կարգաբերման, պահպանման և վերանորոգման ցանկացած աշխատանքների դեպքում, այդ թվում հղողող անիվը փոխարինելիս, հաստոցը պետք է անջատվի Էլեկտրական ցանցից:

ՈՒԾԱՐՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Հաստոցի վրա աշխատանքը սկսելը, նախ միացրեք շտեպսելային խրոցը ցանցին, այնուհետև միացրեք մեքենան անջատիչով՝ «ON» դիրքը: Աշխատանքի ավարտին անջատեք հաստոցը անջատիչով՝ «OFF» դիրքը, այնուհետև անջատեք շտեպսելային խրոցը:

ՈՒԾԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Յղկող անիվի պատովածքներից խուսափելու համար հաստցի վրա թույլատրվում է տեղադրել հղկող անիվներ, շրջանային աշխատանքային արագությունը, որով դրակը նշված են, պետք է հավասար լինի կամ ավելի մեծ լինի, քան Աղյուսակ 1-ում տրված արժեքները: Յղկող անիվի շրջագծային աշխատանքային արագության արժեքը նշվում է դրա կողային մակերեսի կամ ախտակի վրա:

ՈՒԾԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

- Նախքան հաստոցը վրա տեղադրելը, հղկող անիվը պետք է ստուգվի: Չի թույլատրվում մերենայի վրա տեղադրել հղկող անիվ առանց մակնշման, ճաքերով կամ 5 մմ-ից ավելի չափերի եզրերի վնասմամբ, ինչպես նաև մակերեսների վնասմամբ, ներառյալ 2 մմ-ից ավելի օտար ներդրներով և խեցիներով:

- Չի թույլատրվում կիրառել հղկող անիվներ, որոնք պահանջում են ուղղում:
- Հաստոցի վրա աշխատելիս անհրաժեշտ է կրել պաշտպանիչ ակնոցներ:

ԱՐԳԵԼՎՈՒՄ Է!

1. Հաստոցի վրա տեղադրել հղկող անիվներ, որոնց արտաքին տրամագիծը այս մերենայի համար գերազանցում է ավելի քան 1,07 անգամ, ինչպես նաև տարրերվում է նստեցման անցքի տրամագծով:

2. Աշխատել հաստոցի վրա՝ հղկման անիվներից որևէ մեկի պաշտպանիչ ծածկով, անկախ այն բանից, թե այս դեպքում տեղադրված է հղկող անիվը, թե ոչ, ինչպես նաև մերենայի հեռացված կամ սխալ ամրացված մասով՝ կանգառ, պաշտպանիչ էկրան, կայծային խանգարող:

3. Աշխատել շրջանագծի կողային մակերեսներով:
4. Արգելակել պատվիր շրջանակը՝ դրա վրա սեղմելով որևէ առարկա:
5. Կիրառել վարդակներ բանալիների կամ հարվածային գործիքների վրա, եթե հղկող անիվը ամրացվում է մերենայի լիսերի վրա:
6. Շահագրութել հաստոցը, եթե շահագրծման ընթացքում տեղի է ունենում հետևյալ անսարքություններից առնվազն մեկը:

- անջատիչի ոչ հստակ աշխատանք.
 - այրվող մեկուսացմանը բնորոշ ծիխի կամ հոտի առաջացում:
 - բարձր աղմուկի, թակոցի, թթթռման առաջացում:
 - հղկող անիվի վնաս:
 - հենակետի կամ հաստոցի այլ մասերի ամրացման թույլացում:
7. Տեղադրեք մեկ այլ գործիք հաստոցի վրա, բացի հղկող անիվից (հղկող գոտի):
 8. Միացրեք հաստոցը էլեկտրական ցանցին, եթե վնասված է շտեպսելային իրողակը և մատակարարման լարը:

Սահմանային չափանիշեր

Ուշադրություն! Եթե հաստոցի շահագրծման ընթացքում կողմանակի աղմուկներ են առաջանում, ելեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, գործիք մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել մերենան և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

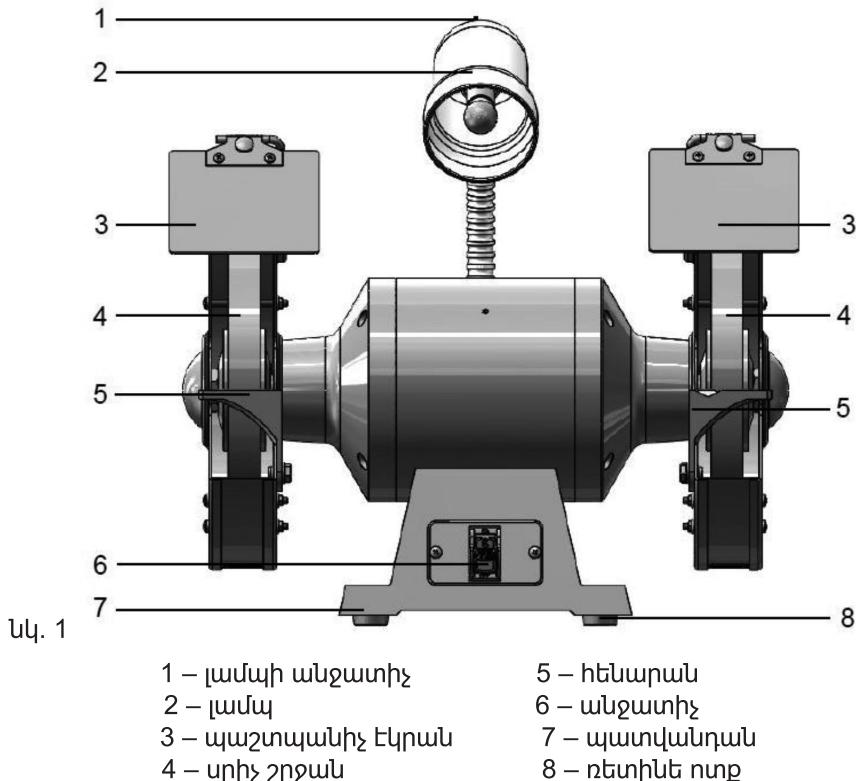
Աղյուսակ 1

ԸՆՏՐԱՆՔՆԵՐ/ՄՈՂԵԼՆԵՐ	BG 9025L
Կոդ	E2013.012.XX
Հզորություն,Վտ	900
Յղկող անիվի տրամագիծը, մմ	250
Յղկող անիվի նստատեղի տրամագիծը, մմ	32
Grinding անիվի հաստությունը, մմ	25
Grinding անիվների grinding	A36/A60
Շարժիչի լիսերի պտտման արագությունը, պտտ/ր	2980
Յղկող անիվի շղշանի արագությունը, մ / վ	37
Շարժիչի աշխատանքային ռեժիմ	S2/30րոպե
Ցանցի լարումը, Վ	230
Չափերը փաթեթում, մմ	520x400x375
Քաշը, կգ	32,5

4. ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐ

- 1. Սրող մեքենա - 1 հատ
- 2. Ապրանքի անձնագիր - 1 հատ

5. ՀԱՍՏՈՑԻ ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԸ



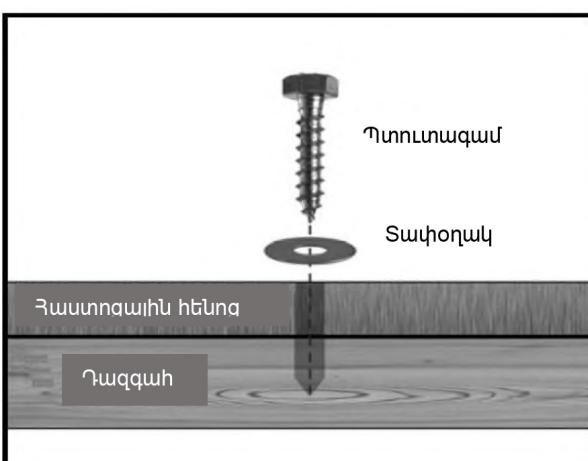
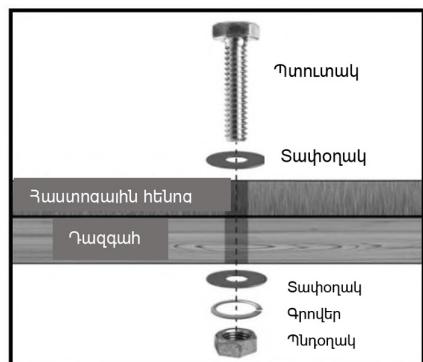
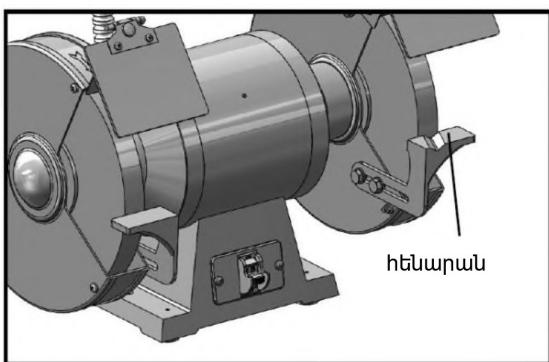
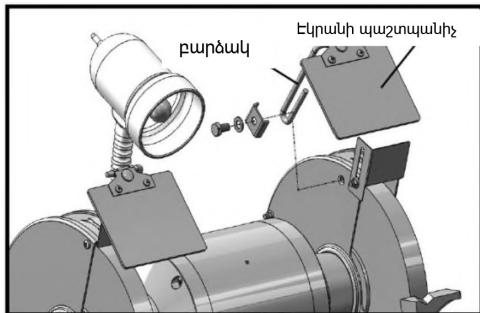
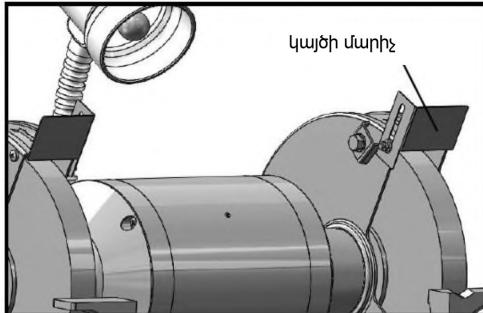
6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

1. Յեռացրեք մեքենան և բաղադրիչները փաթեթավորումից և ստուգեք առարման փաթեթը:
2. Ստուգեք հաստոցի լիսերի վրա հղկող անխվերի ամրացման հուսալիությունը:
3. Տեղադրեք կայծային մարիչները մեքենայի վրա (Նկ. 2) և պաշտպանիչ վահանը (Նկ. 3) օգտագործելով ամրացումները հավաքածուից:
4. Կարգավորեք կայծային անջատիչի և հղկող անխվի միջև եղած բացը: Այն պետք է լինի ոչ ավելի, քան 2 մմ:
5. Տեղադրեք հենարաններ մեքենայի վրա (Նկ. 4) և կարգավորեք հենարանի եզրին և հղկող անխվի միջև եղած բացը: Այն պետք է լինի առևվազն 2 մմ.
6. Հաստոցը ամրացրեք աշխատանքային սեղանի վրա՝ օգտագործելով հաստոցի ճշգրտված շրջանագծի համեմատ:

ՈՒշադրություն! Յղկող անխվերը ժամանակի ընթացքում մաշվում էն: Յետևաբար, կանգառների և կայծային անջատիչների դիրքը պետք է պարբերաբար ճշգրտվի շրջանագծի համեմատ:

6. Հաստոցը ամրացրեք աշխատանքային սեղանի վրա՝ օգտագործելով հաստոցի

հիմքի չորս անցքերը: Անհրաժեշտ է մեքենան ամրացնել աշխատասեղանի միջով անցքով՝ օգտագործելով պտուտակային միացում (նկ. 5) կամ դագգահի կույր անցքի միջոցով՝ օգտագործելով պտուտակներ (նկ. 6).



7. ԾԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Միացում / անջատում

Ուշադրություն! Նախքան մերենան Ելեկտրամատակարարման ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ անջատիչը գտնվում է «0» անջատված դիրքում:

Մերենան միացնելու համար սեղմեք անջատիչը «ON» դիրքում:

Մերենան անջատելու համար սեղմեք անջատիչը «OFF» դիրքում:

Նշում! Հաստոցի անջատիչը ունի պատահական միացումից պաշտպանվելու գործառույթ: Դա անելու համար անջատիչի կոճակից հանեք բանալին. Առանց բանալու անհնար կիխնի մերենան միացնել անջատիչով :

Սրում (հղկում)

• Երկու ձեռքերով վերցրեք մշակվող աշխատանքային մասը և տեղադրեք այն աշխատանքային մասի հենակի վրա:

• Միացրեք մերենան և սպասեք, որ շարժիչը հասնի առավելագույն արագության

• Պատշաճ ուժով սեղմեք աշխատանքային կտորը հղկող անիվի վրա:

• Չիշեք, որ հղկման գործընթացում աշխատանքային մասը մեծապես տաքանում է: Շետեւաբար, պարբերաբար սառցերեք աշխատանքային կտորը սարը ջրի մեջ:

Նշում! Օգտագործեք համապատասխան հատիկավոր շրջանակներ՝ կախված հղկման որակից և աշխատանքային մասի նյութից:

Ուշադրություն! Վրգելվում է օգտագործել վնասված հղկող անիվներ: Եթե շիշանի վրա նկատում եք մեխանիկական վնաս և ճաքեր, ապա այն պետք է փոխարինվի նախքան մերենան հաջորդ անգամ միացնելը:

Ուշադրություն! Մերենան նախատեսված չէ երկարատև աշխատանքի համար: Շարժիչի գերտաքացումից և հաստոցի շարժից դրւու գալուց խուսափելու համար հաստոցի շահագործումը պետք է իրականացվի ռեժիմով (S2/30րոպե):

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Մի սկսեք մերենայի սպասարկումը մինչև համոզվեք, որ այն անջատված է Ելեկտրական ցանցից:

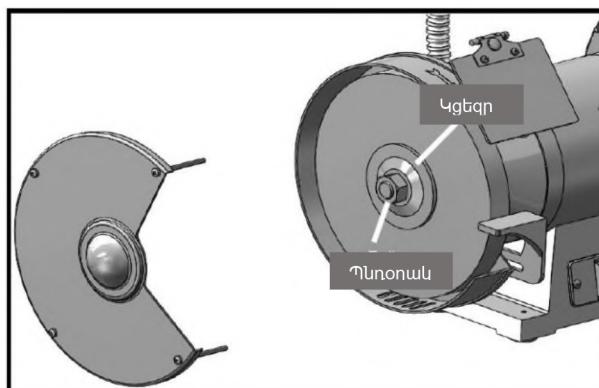
Թույլ մի տվեք, որ տաշեղները և փոշին կուտակվեն հղկող անիվների պաշտպանիչ պատյանների ներսում:

Ամեն անգամ աշխատանքից հետո խորհուրդ է տրվում մաքրել հաստոցի կորպուսը կեղուցից և փոշուց: Հաստոցը մաքրելու համար օգտագործեք փափուկ կտոր կամ խողանակ: Հաստոցը մաքրելիս արգելվում է օգտագործել հղկող միջոցներ, ինչպես նաև սպիրու պարունակող միջոցներ:

Պարբերաբար ստուգեք հղկող անիվների վիճակը: Եթե դրանք վնասված են կամ կրիտիկական մաշվածություն ունեն, փոխարինեք հղկող անիվները նորերով:

Հղկող անիվի փոխարինում

- Յեռացրեք ամրացման պտուտակները և հանեք պաշտպանիչ ծածկույթի արտաքին ծածկը (նկ. 7).
- Պտուտակեր ընկույզը և հանեք այս սեղմիչի եզրով (նկ.7).
- Ուշադրություն! Աջ ընկույզ ունի աջ կտրիչ (պտուտակվում է ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ), ձախ ընկույզը ունի ձախ կտրիչ (պտուտակվում է ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ):
- Յեռացրեք հղկող անիվը շարժիչի լիսերից: Ներքին կցեզոր մնում է շարժիչի լիսերի վրա:
- Այնուհետև տեղադրեք նոր հղկող անիվը և հավաքեք հաստոցը հակառակ հաջորդականությամբ:



Նկ. 7

Ուշադրություն! Յուրաքանչյուր հղկումից հետո կատարեք փորձնական մեկնարկ 5 րոպե առանց բերի:

Ուշադրություն! Արգելվում է մեքենայի վրա տեղադրել շրջանակներ, որոնց չափերը չեն համապատասխանում «տեխնիկական բնութագրեր» կետում հայտարարվածներին:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՁՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերականգնողական գործողություն
Էլեկտրական շարժիչը չի միանում	1. Էլեկտրական ցանցում լարման բացակայություն: 2. Էլեկտրական հոսանքի մալուխի հաղորդիչ լարերի խզում: 3. Անջատիչի անսարքություն	1. Ստուգեք էլեկտրական ցանցում լարման առկայությունը: 2. Ստուգեք էլեկտրական մալուխի լարերի ամբողջականությունը: 3. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ:
Էլեկտրական շարժիչը բգում է, Էլեկտրական շարժիչի լիսերը չի պտտվում	1. Կայծային անջատիչները պատշաճ կերպով կարգավորված չեն և դիացում են հղկող անհիվն: 2. Կոնդենսատորը անսարք է	1. Կարգավորեք կայծային անջատիչների և հղկող անհիվն միջև եղած բացը: 2. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	1. Շարժիչի գերբեռնվածություն 2. Շրջակա օդի շերմաստիճանը չափազանց բարձր է:	1. Հետևեք S2 / 30րոպէ շարժիչի աշխատանքային ռեժիմը: 2. Նվազեցրեք հասողոցի շարունակական շահագործման ժամանակը և ավելացրեք մերժենայի սարեցման ժամանակը անջատված վիճակում
Հաստոցի թրթռման բարձրացում	Հղկող անհիվն ուսի անհավասար մաշվածություն կամ	Փոխարինեք հղկող անհիվը:

10. ՓՈԽԱՂՐՈՒՄ ԵՒ ՊԱՐԵՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորված կոմպրեսորը կարող է փոխադրվել բոլոր տեսակի ծածկված տրանսպորտով օդի շերմաստիճանում - 50-ից +50 ° C և հարաբերական խոնավության մինչև 80% (+25 ° C շերմաստիճանում՝ համաձայն ապրանքների փոխադրման կանոնների, որը կիրառելի է տրանսպորտի այս տեսակի համար):

Պահեստավորում

Կոմպրեսորը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորմամբ ջեռուցվող օդափոխվող սելյակում +5-ից +40°C շերմաստիճանի և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (+25°C շերմաստիճանում): .

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Մի թափեք արտադրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ: Դեռացրեք արտադրանքը արդյունաբերական թափուների ներկային կանոնակարգերին համապատասխան

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը վերաբերում է պրոֆեսիոնալ գործիքին: Ծառայության ժամկետը 10 տարի:

13. ՏԵՂԵԿԱՏՎՈՒԹՅՈՒՆ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ, ՀԱՅԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԱԿԱՑԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Ծահագործման ձեռնարկ):

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող էք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

• ապրանքի շահագործման, պահպանման և (կամ) տեղափոխման պայմանների և կանոնների խախտում, ինչպես նաև ապրանքի ախտակի և (կամ) սերիական համարի բացակայության կամ մասնակի բացակայության կամ վնասման դեպքում.

• արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պոտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

• մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

• մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

• ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

• մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

• ժամաշափի խախտում կամ վնասում:

• գերեթոնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահնշաններըներառումեն (բայցչսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների այդուսակում Նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

• Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճողոներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիզամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վարելիքի և օդի գտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճշշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եղրեր, օդային գտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից);

• վարելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է մինցի հմբի խափանման (մինցի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն մինցի և մինցի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազակի և մինցային քորոցի օժանդակ առանցքականների ոչչացում կամ հալում);

• կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկումյուլի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ծողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղիի

մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գրտիներ, ալիվլեր, ռետինետ շոկի կլանիչներ, կսիքներ, յուիի կլիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, շերմազուգեր, ճիրաններ, քասյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցուցչներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- Միջամտությունն ամրացումների, կսիքների, պաշտպանիչ կպչուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- արյանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱԾԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____

Մողելը _____

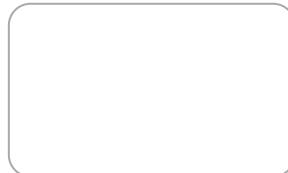
Մողելի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Սերիական համարը _____

Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐԱԿ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատմերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐԱԿ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատմերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐԱԿ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատմերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք





QR

8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.

Вся дополнительная информация о товаре и сервисных

центрах на сайте

elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центр Номер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.

Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных

[центры на сайте](#)

elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.

Әнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда

elitech.ru

8 800 100 51 57

Ոուսաստակի Դաշնությունը Սուլրջօրյա անվճար թեժ գծի համար:

Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ տեղեկությունները կայրում

elitech.ru