



ПАСПОРТ

ПИЛА ДИСКОВАЯ ELITECH

ПД 2085Э(Е2206.022.ХХ)



ПАШПАРТ
ПІЛА ДЫСКАВАЯ ELITECH

ԾՈՂԿՄԺԱԾ
ԴԻՏԿԻԼԻ ԱՐԱ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՇՐՋԱՆԱԶԱՆ ՄԱՌՑ ELITECH



RU

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

20 - 34Старонка

KZ

Өнім паспорты

35- 50 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

51 - 68 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции Elitech! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта. Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	10
8. Техническое обслуживание	10
9. Возможные неисправности и методы их устранения	11
10. Транспортировка и хранение	12
11. Утилизация	12
12. Срок службы	13
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства	13
14. Гарантийные обязательства	13

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила дисковая предназначена для распиловки древесины и материалов на ее основе максимальной толщиной 85мм с заданным углом пиления от 0° до 45°. Параллельная направляющая позволяет производить параллельную распиловку заготовки с заданной шириной.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, держа за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для циркулярных пил:

Перед работой убедитесь, что:

- подвижный защитный кожух открывается и закрывается свободно, без задержки или заедания (затрудненный ход подвижного кожуха возникает при его повреждении или скоплении грязи и опилок);
- обрабатываемая заготовка надежно зафиксирована (держат ее в руках и т.п. недопустимо);
- в заготовке в зоне пропила отсутствуют гвозди и прочие предметы, которые могут помешать нормальной работе инструмента;
- выбранные значения глубины и угла пропила надежно зафиксированы соответствующими ручками (если в процессе распиливания произойдет произвольное изменение глубины и угла пропила, это может повлечь за собой заклинивание диска);
- выключатель инструмента находится в положении «Выкл».

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	ПД 2085Э
Код	E2206.022.XX
Мощность, Вт	2000
Диаметр диска, мм	235
Посадочный диаметр диска, мм	30
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4200
Глубина пропила, мм	85 (90°)
	60 (45°)
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50
Габаритные размеры, мм	385x290x280
Масса, кг	8

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пила	– 1шт.
Диск пильный 36Z	– 1шт.
Упор параллельный	– 1шт.
Зажим	– 2 шт
Паспорт изделия	– 1шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

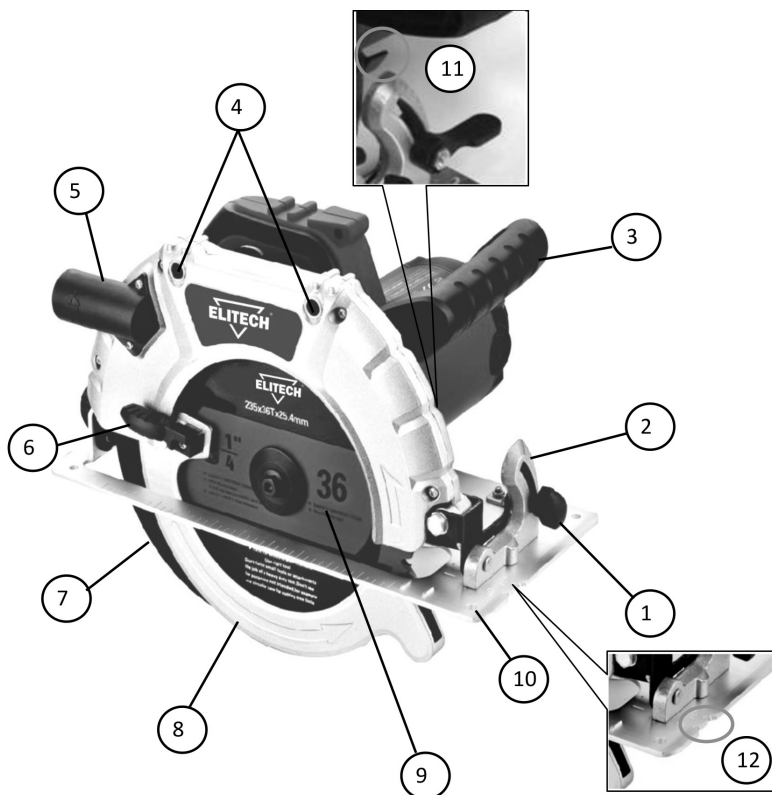


Рис. 1

1-фиксатор угла наклона
2-шкала угла наклона
3-вспомогательная рукоять
4-отверстия для стационарного крепления
5-патрубок пылеотвода
6-рычаг защитного кожуха диска

7-расклинивающий нож
8-защитный кожух диска
9-диск пильный
10-основание
11 – Фиксатор пильного диска
12 – разметка при пилении 90° и 45°

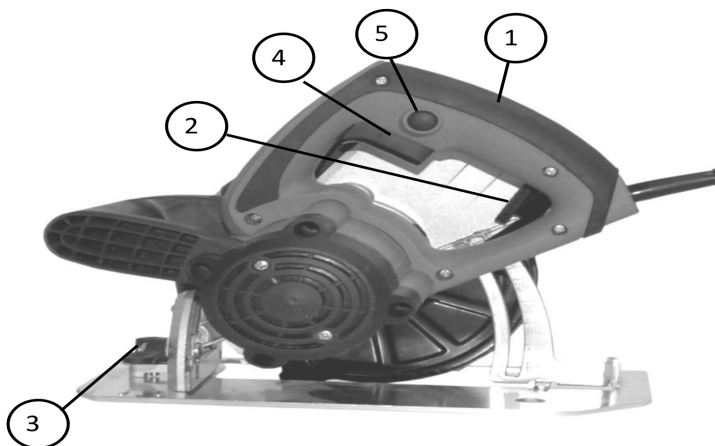


Рис. 2

- 1 – передняя рукоять
- 2 – фиксатор регулировки глубины распила
- 3 – фиксатор регулировки ширины распила, для работы с параллельным упором
- 4 – кнопка пуска
- 5 – защитная кнопка блокировки кнопки пуска

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда отключайте инструмент от электросети.

Снятие/ установка пильного диска

Внимание! Перед снятием/установкой пильного диска убедитесь, что пила отключена от электросети.

Для снятия пильного диска необходимо:

1. Установить максимальную глубину пропила
2. Зафиксировать пильный диск с помощью ручки фиксации диска (поз. 11, рис. 1);
3. С помощью ключа (поз. 2, рис. 3) открутить болт (поз. 3, рис. 3)
4. Отвести подвижный защитный кожух диска (поз. 8, рис. 1) назад до упора и зафиксировать его
5. Снять шайбу прижимную (поз. 4, рис. 3) и пильный диск

Установку пильного диска производится в обратной последовательности.

Внимание! Устанавливайте пильный диск согласно направлению вращения, указанному на диске стрелками. Направление вращения пильного диска, указанное стрелками на диске, должно соответствовать направлению вращения шпинделя пилы. Направление вращения шпинделя пилы указано стрелкой на защитном кожухе диска.

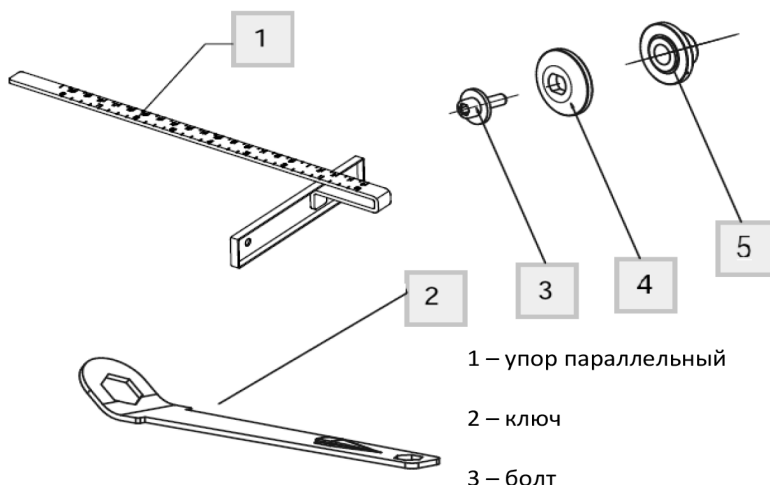


Рис. 3

Регулировка глубины распила

Для регулировки глубины распила ослабьте ручку регулировки глубины распила (поз. 2, рис. 2). Передвижением опорной платформы вверх или вниз отрегулируйте необходимую глубину распила. Глубина распила может быть отрегулирована в диапазоне от 0 до 85 мм при положении диска 90°. После регулировки глубины распила зафиксируйте ручку регулировки глубины распила.

Регулировка угла наклона диска

Угол наклона диска может быть отрегулирован от 0° до 45° по отношению к опорной платформе.

Ослабьте ручку регулировки угла наклона диска (поз. 1, рис. 1). Передвижением опорной платформы установите необходимый угол наклона диска. После регулировки угла наклона диска зафиксируйте ручку регулировки угла наклона диска.

Параллельная направляющая

Параллельная направляющая позволяет производить параллельную распиловку заготовки с заданной шириной.

Для регулировки параллельной направляющей (поз. 1, рис. 3) ослабьте ручку регулировки ширины распила (поз. 3, рис. 2) и отрегулируйте ширину распила, передвигая направляющую вправо или влево.

Параллельная направляющая может быть установлена как на левую, так и на правую сторону инструмента.

После регулировки направляющей зафиксируйте ручку регулировки ширины распила.

Установка пилы в стационарное положение

Выполните действия согласно Рис. 4

1. Установите пилу в перевёрнутом положении на ровную поверхность стола
2. В отверстия для стационарного пиления установите струбцины
3. Надёжно зафиксируйте пилу струбцинами к столу (верстаку)

Внимание!

Перед включением в электросеть, убедитесь в отсутствии посторонних предметов на столе, отведите кабель питания от зоны распила.

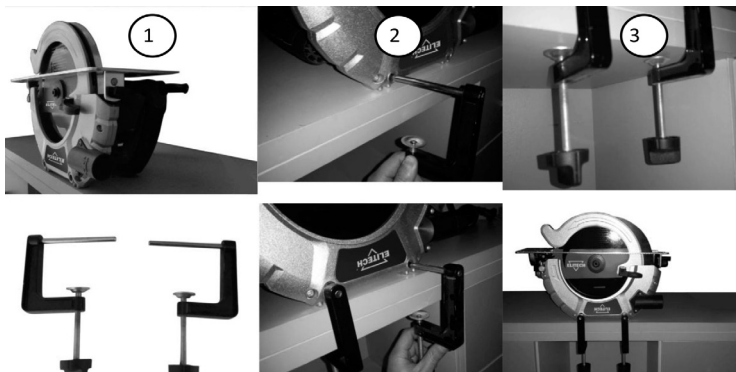


Рис. 4

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Пиление

1. Установите пилу (опорную платформу) на пиломатериал и выровняйте положение пильного диска по отношению к линии пропила, пользуясь для этого прорезью для визирования. Если пильный диск не наклонён, совмещайте линию пропила с правой стороной прорези для визирования (рис. 1, поз. 12), при пилении под наклоном (45°) совмещайте линию пропила с левой стороной прорези для визирования (помечена значком "45" на опорной платформе).

2. Сначала включите циркулярную пилу, нажав и удерживая кнопку защитной блокировки кнопки пуска (поз. 5, рис. 2). Затем нажмите кнопку пуска (поз. 4, рис. 2), и дайте пиле набрать максимальные обороты. После чего начинайте обработку пиломатериала.

3. Для достижения оптимальных результатов при пилении ведите инструмент прямо и с постоянной скоростью.

Внимание!

Пиление без защитного кожуха не допускается в любых режимах, особенно при пилении в стационарном положении!

Перед началом работы, убедитесь в исправности защитного кожуха диска!

Прежде чем начать пилить убедитесь в том, что пильный диск набрал максимальные обороты. Если во время работы пильный диск остановится или появится подозрительный шум, немедленно выключите инструмент.

Внимательно следите за тем, чтобы электрокабель не находился рядом с вращающимся пильным диском.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка пильного диска

Поскольку эксплуатация тупого пильного диска приводит к снижению производительности и может стать причиной сбоев двигателя, заточите или замените пильный диск сразу же, как только заметите износ.

Проверка установленных винтов

Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были как следует затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным. Невыполнение этого правила грозит серьёзной опасностью.

Угольные щетки

В электродвигателе инструмента применяются угольные щётки, которые со временем изнашиваются. В случае износа угольных щеток обратитесь в специализированный сервисный центр для их замены.

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Низкая производительность	Затупился диск	Замените диск
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети	1. Обратитесь в сервисный центр 2. Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки

изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

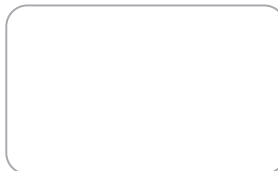




ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____
 Модель: _____
 Артикул модели: _____
 Дата выпуска: _____
 Серийный номер: _____
 Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____
 Сервисный центр _____
 Номер заказ-наряда _____
 Дата выдачи _____
 Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____
 Сервисный центр _____
 Номер заказ-наряда _____
 Дата выдачи _____
 Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____
 Сервисный центр _____
 Номер заказ-наряда _____
 Дата выдачи _____
 Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі Elitech! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Прызначэнне	20
2. Правілы тэхнікі бяспекі	20
3. Тэхнічныя характарыстыкі	22
4. Апісанне канструкцыі	22
5. Камплектацыя.....	23
6. Падрыхтоўка да працы	24
7. Эксплуатацыя	26
8. Тэхнічнае абслугоўванне	27
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	28
10. Транспарціроўка і захоўванне	28
11. Утылізацыя	28
12. Тэрмін службы	29
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі/дэкларацыі і даце вытворчасці	29
14. Гарантыйныя абавязацельствы	29

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла дыскавая прызначана для распілоўкі драўніны і матэрыялаў на яе аснове максімальнай таўшчынёй 85мм з зададзеным вуглом пілавання ад 0° да 45°. Паралельная накіроўваючая дазваляе вырабляць паралельную распілоўку нарыхтоўкі з зададзенай шырынёй.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгараемымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не пакідайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.

- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце пераходнікі.

- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.

- Не падвргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных алеяў, рухомых дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам стомленым, у стане алкагольнага ап'янення, або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі “выключана”.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Прылады, якія засталіся на інструменце і гаечныя ключы пры ўключэнні могуць спрычыніць траўму.
- Падчас працы з электраінструментам займайце ўстойлівую паставу. Пры выкарыстанні драбіны (лесвіц) упэўніцеся ў яе ўстойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які зможа вас падстрахаваць.
- Апранайцеся адпаведным чынам. Не надзявайце шырокую вопратку. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.
- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку атрымання траўмы, звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для цыркулярных піл:

Перад працай пераканайцеся, што:

- рухомы ахоўны кажух адчыняецца і зачыняецца вольна, без затрымкі (абцяжараны ход рухомага кажуха ўзнікае пры яго пашкоджанні або навале бруду і пілавіння);
- апрацоўваная нарыхтоўка надзейна зафіксаваная (трымаць яе ў руках і т.п. недапушчальна);
- у нарыхтоўцы ў зоне прапіла адсутнічаюць цвікі і іншыя прадметы, якія могуць перашкодзіць звычайнай працы інструмента;
- выбраныя значэнні глыбіні і вугла прапіла надзейна зафіксаваныя адпаведнымі ручкамі (калі падчас распілоўвання адбудзецца міжвольная змена глыбіні і вугла прапіла, гэта можа пацягнуць за сабой закліноўванне дыска);
- выключальнік інструмента знаходзіцца ў становішчы «Выкл».

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

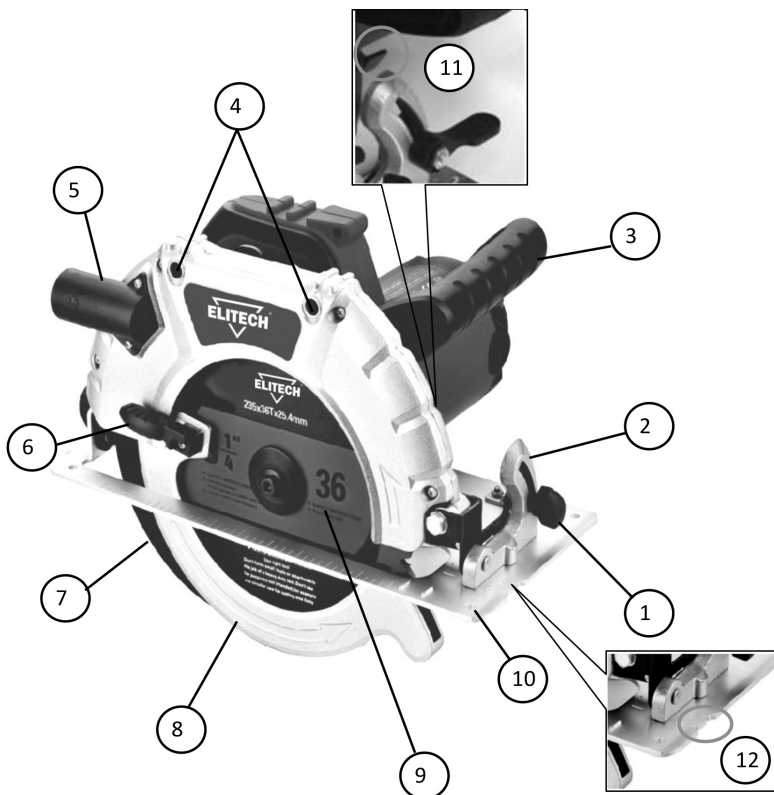
Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ	ПД 2085Э
Код	E2206.022.XX
Магутнасць, Вт	2000
Дыяметр дыска, мм	235
Пасадкавы дыяметр дыска, мм	30
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	4200
Глыбіня прапіла, мм	85 (90°)
	60 (45°)
Напружанне/частата сеткі, В/Гц	230/50
Габарытныя памеры, мм	385x290x280
Маса, кг	8

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Піла	– 1 шт.
Дыск пільны 36Z	– 1 шт.
Упор паралельны	– 1 шт.
Струбцына	– 2 шт.
Пашпарт выраба	– 1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

1-фіксатар вугла нахілу
2-шкала вугла нахілу
3-дапаможная дзяржальня
4-адтуліны для стацыянарнага мацавання
5-патрубак пылаадвода
6-рычаг ахоўнага кажуха дыска

7-раскліняваючы нож
8-ахоўны кажух дыска
9-дыск пільны
10-падстава
11-фіксатар пільнага дыска
12-разметка пры піраванні 90° і 45°

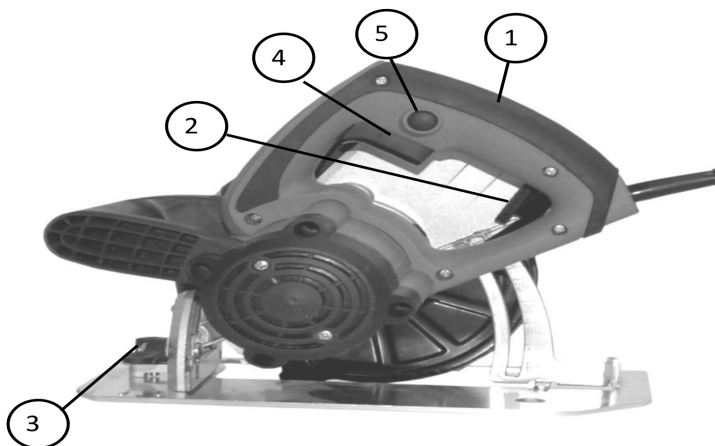


Рис. 2

- 1 – передня дзяржальня
- 2 – фіксатар рэгулявання глыбіні распілоўвання
- 3 – фіксатар рэгулявання шырыні распілоўвання, для працы з паралельным упорам
- 4 – кнопка пуску
- 5 – ахоўная кнопка блакавання кнопкі пуску

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Перад рэгуляваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

Зняцце/ усталёўка пільнага дыска

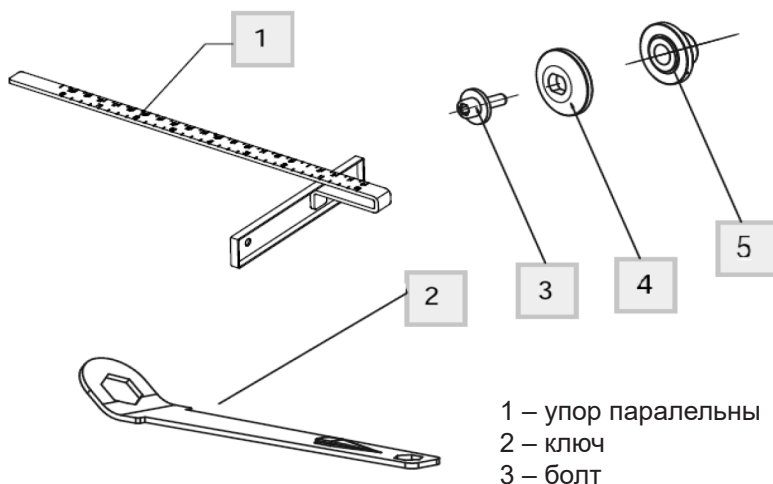
Увага! Перад зняццем/усталёўкай пільнага дыска пераканайцеся, што піла адключана ад электрасеткі.

Для зняцця пільнага дыска неабходна:

1. Усталюйце максімальную глыбіню прапілу
2. Зафіксаваць пільны дыск з дапамогай рычага фіксацыі шпіндзеля (паз. 11, рыс. 1)
3. З дапамогай ключа (паз. 2, рыс. 3) адкруціць болт (паз. 3, рыс. 3)
4. Адвесці рухомы ахоўны кажух дыска (паз. 8, рыс. 1) назад да ўпора і зафіксаваць яго
5. Зняць шайбу прыціскную (паз. 4, рыс. 3) і пільны дыск

Усталяванне пільнага дыска вырабляецца ў зваротнай паслядоўнасці.

Увага! Усталёўвайце пільны дыск паводле напрамку кручэння, паказанаму на дыску стрэлкамі. Кірунак кручэння пільнага дыска, паказаны стрэлкамі на дыску, павінен адпавядаць кірунку кручэння шпіндзеля пілы. Кірунак кручэння шпіндзеля пілы паказаны стрэлкай на ахоўным кажусе дыска.



Рыс. 3

Рэгуляванне глыбіні распілоўвання

Для рэгулявання глыбіні распілоўвання прыслабце ручку рэгулявання глыбіні распілоўвання (паз. 2, рыс. 2). Перамяшчэннем апорнай платформы ўверх ці ўніз адрэгулюйце неабходную глыбіню распілоўвання. Глыбіня распілоўвання можа быць адрэгулявана ў дыяпазоне ад 0 да 85 мм пры становішчы дыска 90°. Пасля рэгулявання глыбіні распілоўвання зафіксуйце ручку рэгулявання глыбіні распілоўвання.

Рэгуляванне вугла нахілу дыска

Вугал нахілу дыска можа быць адрэгуляваны ад 0 ° да 45 ° па стаўленні да апорнай платформы.

Прыслабце ручку рэгулявання вугла нахілу дыска (паз. 1, рыс. 1). Перамяшчэннем апорнай платформы ўсталюеце неабходны вугал нахілу дыска. Пасля рэгулявання вугла нахілу дыска зафіксуйце ручку рэгулявання вугла нахілу дыска.

Паралельная накіроўваючая

Паралельная накіроўваючая дазваляе вырабляць паралельную распілоўку нарыхтоўкі з зададзенай шырынёй.

Для рэгулявання паралельнай накіраваўчай (паз. 1, рыс. 3) прыслабце ручку

рэгулявання шырыні распілоўвання (паз. 3, рыс. 2) і адрэгулюйце шырыню распілоўвання, перасоўваючы накіроўваючую направа або налева.

Паралельная накіроўваючая можа быць усталявана як на левы, так і на правы бок інструмента.

Пасля рэгулявання накіроўваючай зафіксуйце ручку рэгулявання шырыні распілоўвання.

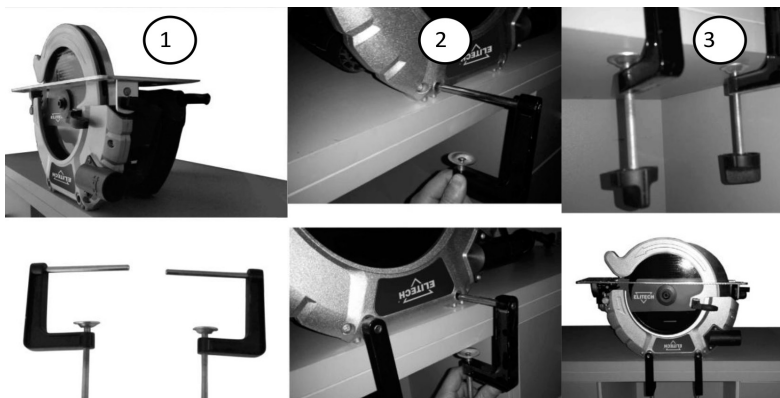
Устаноўка пілы ў стацыянарнае становішча

Выканайце дзеянні згодна рыс. 4

1. Усталюйце пілу ў перавернутым становішчы на роўную паверхню стала
2. У адтуліны для стацыянарнага пілавання ўсталюеце шрубцынгі
3. Надзейна зафіксуйце пілу шрубцынгамі да стала (варштата)

Увага!

Перад уключэннем у электрасетку, пераканайцеся ў адсутнасці старонніх прадметаў на стале, адвядзіце кабель харчавання ад зоны распілоўвання.



Рыс. 4

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Пілаванне

1. Усталюйце пілу (апорную платформу) на піламатэрыял і выраўнуйце становішча пільнага дыска па стаўленні да лініі прапілу, карыстаючыся для гэтага прарэзам для візавання. Калі пільны дыск не нахілены, сумяшчайце лінію прапіла з правым бокам проразі для візавання (рыс. 1, паз. 12), пры пілаванні пад нахілам (45°) сумяшчайце лінію прапіла з левым бокам прарэзы для візавання (пазначана значком "45" на апорнай платформе).

2. Спачатку ўключыце цыркулярную пілу, націснуўшы і ўтрымліваючы кнопку

ахоўнай блакіроўкі кнопкі пуску (паз. 5, рыс. 2). Затым націсніце кнопку пуску (паз. 4, рыс. 2), і дайце піле набраць максімальныя абароты. Пасля чаго пачынайце апрацоўку піламатэрыялу.

3. Для дасягнення аптымальных вынікаў пры піраванні вядзіце інструмент прама і з сталай хуткасцю.

Увага!

Піраванне без ахоўнага кажуха не дапушчаецца ў любых рэжымах, асабліва пры піраванні ў стацыянарным становішчы!

Перад пачаткам працы, пераканайцеся ў спраўнасці ахоўнага кажуха дыска!

Перш чым пачаць піраваць пераканайцеся ў тым, што пільны дыск набраў максімальныя абароты.

Калі падчас працы пільны дыск спыніцца ці з'явіцца падазроны шум, неадкладна выключыце інструмент.

Уважліва сачыце за тым, каб электракабель не знаходзіўся побач з рухомым пільным дыскам.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎАННЕ

Праверка пільнага дыска

Паколькі эксплуатацыя тупым пільным дыскам прыводзіць да паніжэння прадукцыйнасці і можа стаць чыннікам выхаду з ладу рухавіка, завастрыце ці замяніце пільны дыск адразу ж, як толькі заўважыце знос.

Праверка ўсталяваных вінтоў

Рэгулярна правярайце ўсе ўсталяваныя на прыладзе вінты, сачыце за тым, каб яны былі як след зацягнуты. Неадкладна зацягніце вінт, які апынецца саслабленым. Невыкананне гэтага правіла пагражае сур'ёзнай небяспечай.

Вугальныя шчоткі

У электрарухавіку інструмента прымяняюцца вугальныя шчоткі, якія з часам зношваюцца. У выпадку зносу вугальных шчотак звярніцеся ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр для іх замены.

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрарухавік пераграваетца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
	Затупілся диск	Замените диск
Электрарухавік не запускаецца	1. Няспраўны выключальнік 2. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр 2. Праверце напружанне ў электрасетцы

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Выраб у пакаванні вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуюць выраб згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да кіраўніцтва па эксплуатацыі.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу спажыўцу. Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанавліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці – тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;
- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапазгляду;
- натуральнага зносу перадачковых дэталей і матэрыялаў, якія труцца;
- умяшанне ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін;
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і

статара, выхаду з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка паддзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны не адпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ў картэры ў кампрэсары, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыкаў зроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужкаторма-зу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы), наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- На вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

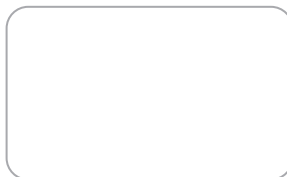
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёmkі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёmkі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёmkі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	36
2. Қауіпсіздік ережелері	36
3. Техникалық сипаттамалары	38
4. Жинақталуы	38
5. Құрылым сипаттамасы	39
6. Жұмысқа дайындау	40
7. Пайдалану	42
8. Техникалық қызмет көрсету	43
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	44
10. Тасымалдау мен сақтау	44
11. Кәдеге жарату	44
12. Қызмет мерзімі	45
13. Өндіруші, импорттаушы, сертификат/декларация және өндіріс күні туралы деректер Кепілдік міндеттемелері.....	45
14. Кепілдік	45

1. МАҚСАТЫ

Дискілі ара 0°-тан 45°-қа дейінгі бұрышымен максималды қалыңдығы 85 мм болатын ағашты және оның негізінде жасалған материалдарды аралауға арналған. Осы араның параллель бағыттаушысы аралауға арналған материалды қажетті енімен параллель аралауға мүмкіндік береді.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыштарды пайдаланбаңыз.
- Дененің жерге тұйықталған беттермен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасудан аулақ болыңыз, себебі бұл электр тогының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын далада пайдаланған кезде осы мақсатқа сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналды ток құрылғысы (ағып кету тогының ең жоғарғы көрсеткіші 30 мА) арқылы қуат көзіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.
- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.
- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Шырайналма араларға арналған қауіпсіздік ережелері

Жұмысты бастау алдында келесі нәрсеге назар аударыңыз:

- Қозғалатын қаптама еркін түрде ашылып жабылып тұрғанын тексеріңіз, ол ашылып жабылғанда ешқандай кедергісіз қозғалу қажет (егер ол қаптама ластанып қалса, немесе бұзылған болса еркін қозғала алмайды);
- өңделетін дайындама сенімді түрде бекітілген (оны қолыңызда ұстауға болмайды және т. б.);
- кесу аймағында дайындамада құралдың қалыпты жұмысына кедергі келтіретін шегелер мен басқа заттар жоқ;
- таңдалған кесу тереңдігі мен бұрышының мәндері тиісті тұтқалармен мықтап бекітілген (Егер кесу кезінде кесу тереңдігі мен бұрышы еріксіз өзгерсе, бұл дискінің кептелуіне әкелуі мүмкін);
- құрал қосқышы «өшірулі» күйінде орналасқан.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

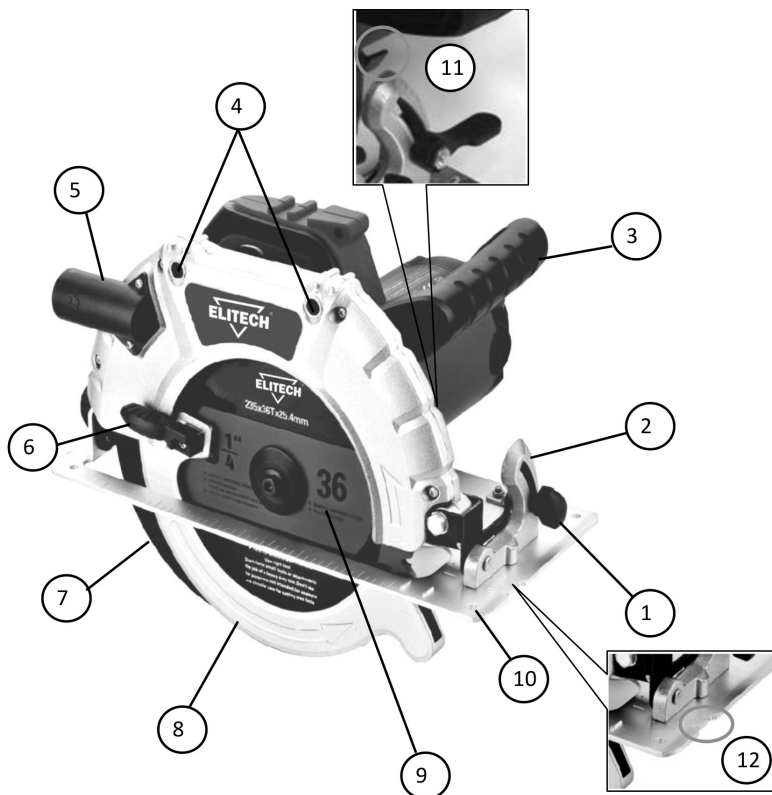
1-кесте

КӨРСЕТКІШТЕР / МОДЕЛЬДЕРІ	ПД 2085Э
Код	E2206.022.XX
Қуаты, Вт	2000
Дискі диаметрі, мм	235
Дискінің отырғызу диаметрі, мм	30
Бос жұмыс айналым жылдамдығы, айн/мин	4200
Аралау тереңдігі, мм	85 (90°)
	60 (45°)
Желідегі кернеу/жиілік, В/Гц	230/50
Сыртқы өлшемі, мм	385x290x280
Салмағы, кг	8

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Ара	– 1 дана
Аралау дискі 36Z	– 1 дана
Параллель тірегі	– 1 дана
Бұрандама қысқыш	– 2 дана
Өнім төлқұжаты	– 1 дана

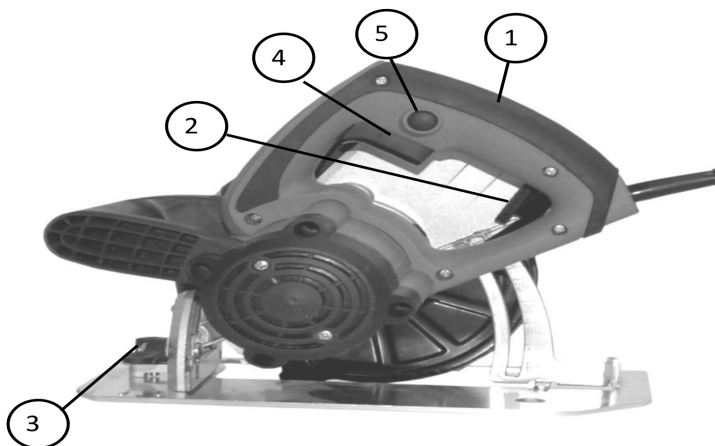
5. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ



1-сурет

1-көлбеу бұрышының қысқышы
 2-көлбеу бұрышының шкаласы
 3-қосалқы тұтқа
 4-түбін бекітуге арналған тесіктер
 5-шаң шығаратын құбыр
 6-дисктен қорғау қаптаманың тұтқасы

7-иілу пышақ
 8-дискінің қорғаныс қақпағы
 9-дыск пілны
 10-түбі
 11-ара дискін ұстағышы
 12-90° және 45° аралауға арналған белгілері



2-сурет

- 1 – алдыңғы тұтқа
- 2 – аралау тереңдігін бекіту қысқыш
- 3 - кесу енін реттеуге арналған, параллель жұмыс істеуге арналған қысқыш
- 4 - іске қосу түймесі
- 5 - іске қосу түймесін блоктауға арналған қорғаныс түймесі

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Назар аударыңыз! Жұмысты реттемес бұрын немесе тексермес бұрын әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Аралау дискісін шешіп алу/ орнату

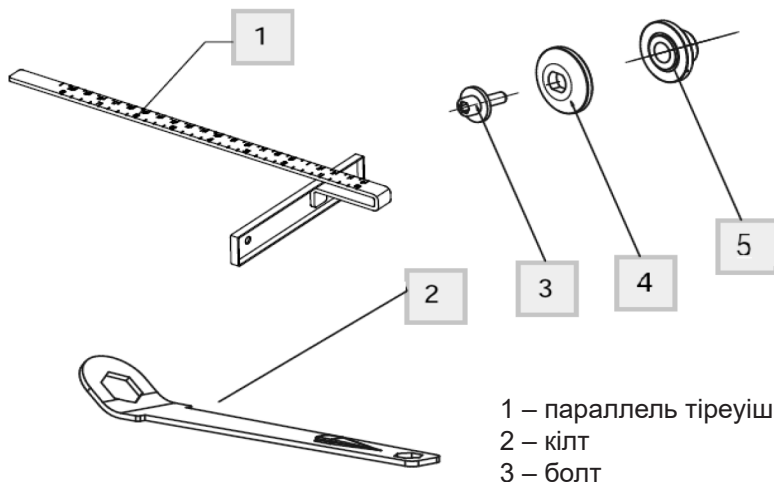
Назар аударыңыз! Аралау дискісін алып тастамас бұрын/орнатпас бұрын, араның электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Аралау дискісін алу үшін сізге:

1. Кесудің максималды тереңдігін орнатыңыз
2. Аралау дискісін айналдырықты бекіту тұтқасын пайдаланып бекітіңіз (11-позиция, 1-сурет)
3. Кілтті пайдаланып (2-позиция, 3-сурет) болтты (3-позиция, 3-сурет) бұрап алыңыз
4. Дискінің жылжымалы қорғаныш қақпағын (8-позиция, 1-сурет) артқа шегіндіріп, оны бекітіңіз
5. Қысатын шайбаны (4-позиция, 3-сурет) және араның дискін шешу

Араның дискісін орнату үшін кері тәртіппен жасау керек.

Назар аударыңыз! Аралау дискісін дискіде көрсеткілермен көрсетілген айналу бағытына сәйкес орнатыңыз. Дискідегі көрсеткілермен көрсетілген аралау дискісінің айналу бағыты аралау айналдырығының айналу бағытына сәйкес келуі керек. Ара айналдырығының айналу бағыты дискінің қорғаныс қақпағында көрсеткімен көрсетілген.



3-сурет

Аралау тереңдігін реттеу

Аралау тереңдігін реттеу үшін кесу тереңдігін реттеу тұтқасын (2-позиция, 2-сурет) босатыңыз. Қажетті кесу тереңдігін реттеу үшін тірек платформасын жоғары немесе төмен жылжытыңыз. Кесу тереңдігін диск 90° болған жағдайда 0-ден 85 мм-ге дейін реттеуге болады. Кесу тереңдігін реттегеннен кейін кесу тереңдігін реттеу тұтқасын бекітіңіз.

Диск бұрышын реттеу

Дискінің бұрышын тірек платформасына қарай 0°-тан 45°-қа дейін реттеуге болады.

Дискінің бұрышын реттеу тұтқасын босатыңыз (1-позиция, 1-сурет). Тірек платформасын жылжыту арқылы дискінің қажетті көлбеу бұрышын орнатыңыз. Диск бұрышын реттегеннен кейін дисктің бұрышын реттеу тұтқасын бекітіңіз.

Параллель тірегі

Осы араның параллель тірегі аралауға арналған материалды қажетті енімен параллель аралауға мүмкіндік береді.

Параллель тіректі реттеу үшін (1-позиция, 3-сурет) аралу енін бекітетін бұрандасын (3-позиция, 2-сурет) босатыңыз және бағыттағышты оңға немесе солға жылжыту арқылы аралау енін реттеңіз.

Параллельді тіректі құралдың сол немесе оң жағына орнатуға болады.

Тіректі реттегеннен кейін ара енін бекітетін бұранданы бекітіңіз.

Араны стационарлық күйге ауыстыру

4-суретке сәйкес әрекет етіңіз.

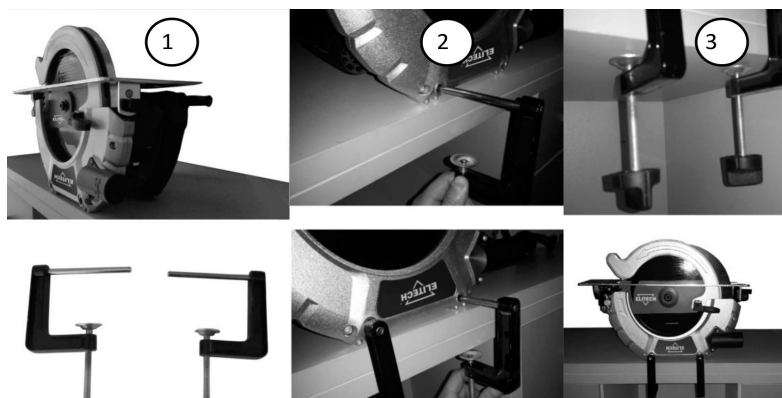
1. Араны тегіс үстел бетіне төңкеріп қойыңыз.

2. Стационарлық күйде аралауға арналған тесіктерге қысқыштарды орнатыңыз

3. Араны бұранды қысқыштармен үстелге (жұмыс үстеліне) мықтап бекітіңіз.

Назар аударыңыз!

Электр желісіне қосар алдында үстелде бөгде заттардың жоқтығына көз жеткізіңіз, қуат кабелін араның дискі айналатын аймағынан алып тастаңыз.



4-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Аралау

1. Араны (тірек платформасын) ағашқа орнатыңыз және аралау дискін көру саңылауы арқылы кесу сызығымен туралаңыз. Ара дискі еңкейтілмеген болса, кесу сызығын көру ойығының оң жағымен туралаңыз (1-сурет, 12-позиция), бұрышпен аралау кезінде (45°) кесу сызығын көру ойығының сол жағымен туралаңыз. (платформада “45” белгісімен белгіленген).

2. Алдымен циркуляр араны қосыңыз. Ол үшін автоматты ажыратқыштың қауіпсіздік блоктау түймесін басып тұрып (5-позиция, 2- сурет) Қосқыш/сөндіргішті (4-позиция, 2-сурет) басыңыз. Ара максималды жылдамдыққа ие болсын, содан кейін ағашты аралауды бастаңыз

3. Ең жақсы аралау нәтижелеріне жету үшін құралды тура және тұрақты жылдамдықпен бағыттаңыз.

Назар аударыңыз!

Ешбір режимде, әсіресе стационарлық күйде аралау кезінде дисктің қорғаныс қақпағын орнатпай аралауға рұқсат етілмейді!

Жұмысты бастамас бұрын, дискінің қорғаныс қақпағы жақсы күйде екеніне көз жеткізіңіз!

Кесуді бастамас бұрын, аралау дискісі максималды айналымға жеткеніне көз жеткізіңіз.

Егер аралау дискісі жұмыс істеп тұрған кезде тоқтаса немесе күдікті шу пайда болса, құралды дереу өшіріңіз.

Электр кабелінің айналып тұрған аралау дискісінің жанында болмауын мұқият қадағалаңыз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Аралау дискісін тексеру

Өтпейтін аралау дискісін пайдалану өнімділіктің төмендеуіне әкеліп соқтырады және қозғалтқыштың істен шығуына әкелуі мүмкін болғандықтан, тозуды байқаған бойда аралау дискісін қайраңыз немесе ауыстырыңыз.

Орнатылған бұрандаларды тексеру

Құралға орнатылған барлық бұрандаларды үнемі тексеріп отырыңыз, олардың дұрыс бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Бос болатын бұранданы дереу қатайтыңыз. Бұл ережені орындамау үлкен қауіп төндіреді.

Көмір щеткалары

Құралдың электр қозғалтқышында уақыт өте келе тозатын көмір щеткалары қолданылады. Көмір щеткалары тозған жағдайда оларды ауыстыру үшін мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, спирт және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Жою әдістері
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Төмен өнімділік	Аралату дискі мұқалды	Аралату дискін ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Ақаулы қосқыш 2. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 2. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы өнімді жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Өнім плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың №1 қосымшасында орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (Төлқұжат) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда -кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;
- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)
- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);
- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;
- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;
- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,
- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.
- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің

тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

- жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекітіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

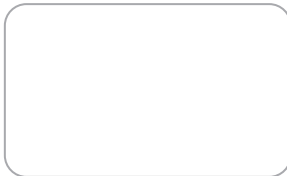
Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес); Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.) Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Моделі: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	52
2. Տեխնիկական բնութագիր	52
3. Եխնիկական անվտանգության կանոններ	54
4. Աշխատանքի նախապատրաստում	54
5. Կառուցվածքի նկարագրություն	55
6. Շահագործում	56
7. Տեխնիկական սպասարկում	58
8. Հնարավոր անսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները	59
9. Փոխադրում և պահեստավորում	60
10. Օտարում	60
11. Ծառայության ժամկետ	61
12. Երաշխիք	61
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի/հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	61
14. Երաշխիքային պարտավորություններ.....	61

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Շրջանաձև սղոցը նախատեսված է 85 մմ առավելագույն հաստությամբ փայտ և դրա վրա հիմնված կյուրեր սղոցելու համար՝ 0°-ից մինչև 45° տրված սղոցի անկյունով: Չուգահեռ ուղեցույցը թույլ է տալիս զուգահեռ սղոցել մթերումը տվյալ լայնությամբ:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Հիմնավորված էլեկտրական գործիք օգտագործելիս մի օգտագործեք աղապտերներ:

- Խուսափեք մարմնի մասերի շփումից հողակցված մակերեսների հետ (խողովակներ, մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է էլեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

- Էլեկտրական գործիքը դրսում օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լարը, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք ցանցին պաշտպանիչ հոսանքի սարքի միջոցով (առավելագույն արտահոսքի հոսանք 30 մԱ) համապատասխան անվանական արժեքով:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգևած եք, ակոհոլի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելուց առաջ կամ մարտկոցը միացնելուց առաջ համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված վիճակում:

- Էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանալիները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանալիները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հագնվիր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Շրջանաձև սղոցների անվտանգության կանոններ

Աշխատանքից առաջ համոզվեք որ՝

- շարժական պաշտպանիչ ծածկը բացվում և փակվում է ազատ, առանց հապաղելու

(շարժական պատյանների դժվար շարժումը տեղի է ունենում, երբ այն վնասված է կամ առկա է կեղտի և թեփի կուտակում):

- մշակվող պատրաստուրը ապահով ամրագրված է (ձեռքերում պահելը և այլն անընդունելի է):

- Կտրող գոտում աշխատանքային մասում չկան մեխեր կամ այլ առարկաներ, որոնք կարող են խանգարել գործիքի բնականոն աշխատանքին:

- ընտրված կտրվածքի խորությունը և անկյունը ապահով կերպով ամրագրված են համապատասխան բռնակներով (եթե սղոցման ընթացքում տեղի է ունենում կտրվածքի խորության և անկյունի ակամա փոփոխություն, դա կարող է հանգեցնել սկավառակի խցանման)

- գործիքի անջատիչը գտնվում է «Անջատված» դիրքում:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

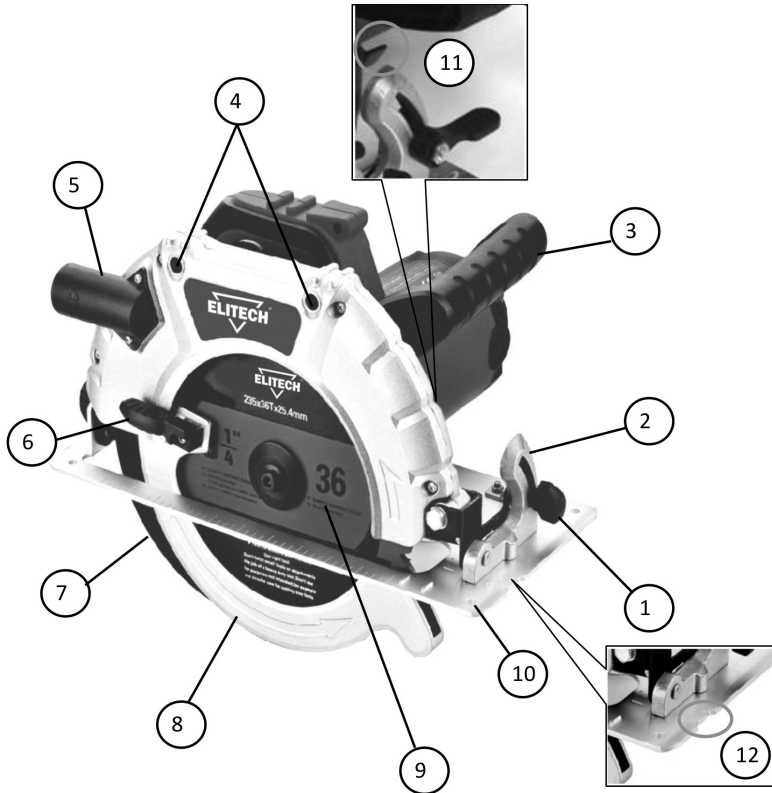
Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐՆԵՐ / ՄՈՂԵԼՆԵՐ	ՈՃ 2085Յ
Կող	E2206.022.XX
Հզորություն, Վտ	2000
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	235
Սկավառակի վայրէջքի տրամագիծը, մմ	30
Պտտման արագությունը պարապ վիճակում, պտույտ/րոպե	4200
Կտրման խորությունը, մմ	85 (90°)
	60 (45°)
Լարման ցանցի հաճախականությունը Վ/Հց	230/50
Ընդհանուր չափերը, մմ	385x290x280
Քաշը, կգ	8

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ

Սղոց	– 1 հատ
Սղոցային սկավառակ	– 1 հատ
Չուգահեռ հենում	– 1 հատ
Սեղմակ	– 2 հատ
Ապրանքի անձնագիր	– 1 հատ

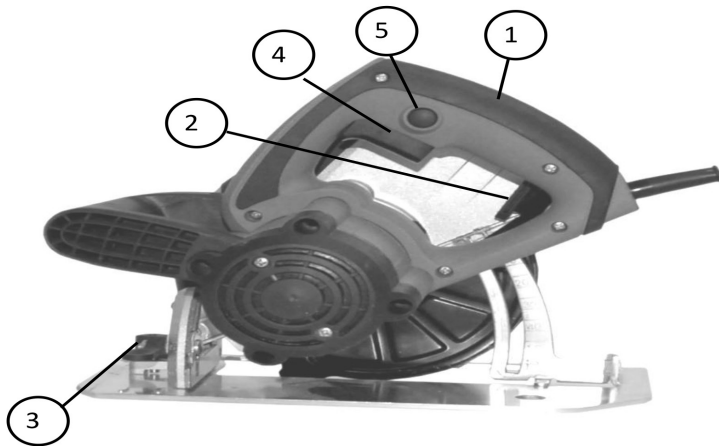
5. ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



Նկ. 1

- 1-անկյունային թեքության ֆիքսատոր
- 2-անկյան թեքության սանդղակ
- 3-օժանդակ բռնակ
- 4-անցքեր ստացիոնար տեղադրման համար
- 5-փոշու ելքի կարճախողովակ
- 6-սկավառակի պաշտպանիչ պատյանի լծակ

- 7-սողացող դանակ
- 8-սկավառակի պաշտպանիչ պատյան
- 9-սողցային սկավառակ
- 10-հիմք
- 11-սողցային սկավառակի ֆիքսատոր
- 12-90° և 45° սղոցման գծանշումներ



Նկ. 2

- 1 – առջևի բռնակ
- 2 – սղոցի խորության ճշգրտման ֆիքսատոր
- 3 - սղոցի լայնության ճշգրտման ֆիքսատոր, զուգահեռ հենումով աշխատելու համար
- 4 - մեկնարկի կոճակը
- 5 -մեկնարկի կոճակի արգելափակման պաշտպանիչ կոճակ

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Ուշադրություն! Միշտ անջատեք գործիքը ցանցից, Նախքան գործառնույթը կարգավորելը կամ ստուգելը:

Սղոցային սկավառակի հանում/տեղադրում

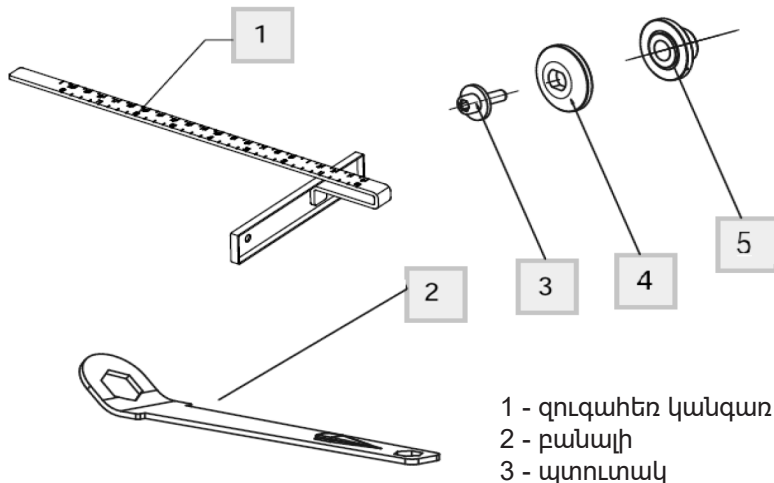
Ուշադրություն! Նախքան սղոցային սկավառակի հանելը/տեղադրելը, համոզվեք, որ սղոցն անջատված է ցանցից:

Սղոցային սկավառակը հանելու համար անհրաժեշտ է՝

1. Սահմանեք կտրման առավելագույն խորությունը;
2. Ֆիքսեք սղոցային սկավառակը սկավառակի ամրացման բռնակի օգնությամբ (դիրք 11, Նկ. 1);
3. Բանալիի օգնությամբ (դիրք 2, Նկ. 3) թուլացրեք պտուտակը (դիրք 3, Նկ. 3);
4. Շարժական սկավառակի պաշտպանիչը (դիրք 8, Նկ. 1) հետ քաշեք այնքան, որքան հնարավոր է և ֆիքսեք այն;
5. Հեռացրեք սեղմիչ մեջդիրը (դիրք 4, Նկ. 3) և սղոցային սկավառակը

Սղոցային սկավառակի տեղադրումը կատարվում է հակառակ հերթականությամբ:

Ուշադրություն! Տեղադրեք սղոցային սկավառակը ըստ պատման ուղղության, որը նշված է սկավառակի վրա գտնվող սլաքներով: Սղոցային սկավառակի պատման ուղղությունը, որը նշված է սկավառակի վրա գտնվող սլաքներով, պետք է համապատասխանի սղոցի լիսեռի պատման ուղղությանը: Սղոցի լիսեռի պատման ուղղությունը նշվում է սկավառակի պաշտպանիչ պատյանի վրա գտնվող սլաքով:



Նկ. 3

Կտրման խորության ճշգրտում

Կտրման խորությունը կարգավորելու համար թուլացրեք կտրման խորության ճշգրտման գլխիկը (դիրք 2, Նկ. 2): Տեղափոխելով հենարանային հարթակը վեր կամ վար կարգավորեք ցանկալի կտրման խորությունը: Կտրման խորությունը կարող է ճշգրտվել 0-ից մինչև 85 մմ, սկավառակի դիրքով 90°: Կտրման խորությունը կարգավորելուց հետո ամրագրեք կտրման խորության ճշգրտման կոճակը:

Սկավառակի անկյունի կարգավորում

Սկավառակի անկյունը կարող է կարգավորվել 0°-ից մինչև 45° հենարանային հարթակի նկատմամբ: Թուլացրեք սկավառակի անկյունը կարգավորող կոճակը (դիրք 1, Նկ. 1): Տեղափոխելով հենարանային հարթակը, սահմանեք սկավառակի թեքության ցանկալի անկյունը: Սկավառակի անկյունը կարգավորելուց հետո ամրագրեք սկավառակի անկյունի ճշգրտման գլխիկը:

Չուգահեռ ուղեցույց

Չուգահեռ ուղեցույցը թույլ է տալիս զուգահեռ սղոցել պատրաստումը հանձնարարված լայնությամբ:

Չուգահեռ ուղեցույցը կարգավորելու համար (դիրք 1, Նկ. 3) թուլացրեք միջանցքի

լայնության ճշգրտման կոճակը (դիրք 3, նկ. 2) և կարգավորեք միջանցքի լայնությունը՝ ուղեցույցը տեղափոխելով աջ կամ ձախ:
Չուզահեռ ուղեցույցը կարող է տեղադրվել գործիքի ձախ կամ աջ կողմում:
Ուղեցույցը կարգավորելուց հետո ֆիքսեք սղոցի լայնության ճշգրտման գլխիկը:

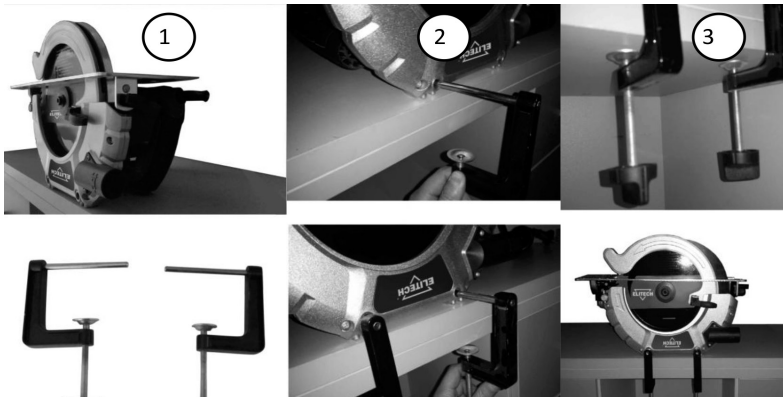
Սղոցի տեղադրումը ստացիոնար վիճակում

Յետևեք քայլերին համաձայն նկ. 4

1. Սղոցը գլխիկայր դրեք սեղանի հարթ մակերեսի վրա:
2. Անշարժ սղոցման համար անցքերի մեջ տեղադրեք սեղմակներ
3. Սղոցը սեղմակներով ապահով ամրացրեք սեղանին (աշխատանքային նստարանին)

Ուշադրություն!

Նախքան ցանցին միանալը, համոզվեք, որ սեղանի վրա օտար առարկաներ չկան, հեռացրեք հոսանքի մալուխը կտրող հատվածից:



Նկ. 4

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Սղոցում

1. Տեղադրեք սղոցի հենարանային հարթակը փայտանյութի վրա և հավասարեցրեք սղոցի սկավառակի դիրքը կտրվածքի գծի նկատմամբ՝ Դրա համար օգտագործելով տեսողության անցք. Եթե սղոցի սկավառակիը թեքված չէ, կտրվածքի գիծը հավասարեցրեք տեսադաշտի անցքի աջ կողմին (նկ. 1, դիրք 12),

անկյան տակ (45°) սղոցելիս կտրվածքի գիծը հավասարեցրեք տեսողության անցքի ձախ կողմին: (հարթակի վրա նշված է “45”-ով):

2. Նախ միացրեք շրջանաձև սղոցը, սեղմելով և պահելով մեկնարկի կոճակի արգելափակման կոճակը (դիրք 5, նկ. 2): Այնուհետև սեղմեք մեկնարկի կոճակը (դիրք 4, նկ. 2) և թողեք, որ սղոցը հասնի իր առավելագույն արագությանը: Այնուհետև սկսեք փայտանյութի մշակումը:

3. Սղոցելիս լավագույն արդյունքի համար գործիքն ուղղեք ուղիղ և հաստատուն արագությամբ:

Ուշադրություն!

Առանց պաշտպանիչ պատյանի սղոցումը չի թույլատրվում ոչ մի ռեժիմում, հատկապես ստացիոնար վիճակում սղոցելիս!

Նախքան աշխատանքը սկսելը համոզվեք, որ սկավառակի պաշտպանիչ պատյանը լավ վիճակում է!

Նախքան սղոցումը սկսելը, համոզվեք, որ սղոցի սկավառակը ձեռք է բերել առավելագույն արագություն:

Եթե աշխատանքի ընթացքում սղոցային սկավառակը կանգ է առնում կամ կասկածելի աղմուկ է առաջանում, անմիջապես անջատեք գործիքը:

Ուշադիր հետևեք, որպեսզի էլեկտրական մալուխը մոտ չլինի պտտվող սղոցային սկավառակին:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Սղոցային սկավառակի ստուգում

Քանի որ բուրձ սղոցային սկավառակի օգտագործումը հանգեցնում է վատ աշխատանքի և կարող է վնասել շարժիչը, սրեք կամ փոխարինեք սղոցային սկավառակը, հենց որ նկատեք մաշվածություն:

Տեղադրված պտուտակների ստուգում

Պարբերաբար ստուգեք գործիքի վրա տեղադրված բոլոր պտուտակները, համոզվեք, որ դրանք պատշաճ կերպով ձգած են: Անմիջապես ձգեք ցանկացած չամրացված պտուտակ: Այս կանոնը չկատարելը լուրջ վտանգ է սպառնում:

Ածխածնային խոզանակներ

Գործիքի էլեկտրական շարժիչում օգտագործվում են ածխածնային խոզանակներ, որոնք ժամանակի ընթացքում մաշվում են: Եթե ածխածնային խոզանակները մաշվել են, դրանք փոխարինելու համար դիմեք մասնագիտացված սպասարկման կենտրոն:

Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ էլեկտրական գործիքը անջատված լինի ցանցից:

- Ամեն անգամ, աշխատանքն ավարտելիս, խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ

անձեռնդիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ: Աղտոտումները վերացնելու համար անթույլատրելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, սպիրտ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորպուսի վնասմանը:

- Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	Շարունակական աշխատանք անդադար ռեժիմով	Գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Ցածր արտադրողականություն	Սղոցի սայրը բթացել է	Փոխարինեք սղոցի սայրը
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Անսարք անջատիչ 2. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Դիմեք սպասարկման կենտրոն 2. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ԴԱՅԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ արտադրանքը կարող է տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ մինուս 50-ից պլյուս 50 °C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլյուս 25°C ջերմաստիճանում)՝ այս տեսակի տրանսպորտի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Ապրանքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ պլյուս 5-ից պլյուս 40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլյուս 25°C ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Մի նետեք ապրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ միասին: Օտարեք արտադրանքը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման ձեռնարկի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Անձնագիր):

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում: Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը: Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);
- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;
- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;
- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;
- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:
- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;
- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոլիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոլիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;
- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);
- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկաձողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);
- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմազույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;
Երաշխիքը չի ներառում.
- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;
- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);
- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);
- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք





8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru**