

ELITECH[®]

ПАСПОРТ

ՓՐԷՅԵՐ
ELITECH

Φ 1300Յ (E2212.004.XX)

Φ 1800Յ (E2212.005.XX)



ՓԱՍՊԱՐՏ
ՓՐԷՅԵՐ ELITECH

ԴՈՒՐԱԿԱՆ
ՓՐԷՅԵՐ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՖԻԵԶԵՐԱՅԻՆ ԴԱՆԱԿ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

21 - 37 Старонка

KZ

Өнім паспорты

39 - 55 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

57 - 73 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	12
8. Техническое обслуживание	13
9. Возможные неисправности и методы их устранения	14
10. Транспортировка и хранение.....	14
11. Утилизация.....	15
12. Срок службы	15
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ Декларации и дате производства	15
14. Гарантийные обязательства	15

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Фрезер предназначен для шпунтования, зенкования, вырезания пазов и бороздок, а также для обработки кромок и профилирования древесины. В качестве оснастки применяются специальные фрезы. Фрезы крепятся посредством цангового зажима. Регулировка оборотов двигателя и глубины фрезерования позволяют выполнять работу с высокой точностью.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте на станке в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы на станке.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30mA) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом

Дополнительные правила техники безопасности для фрезеров

- Не пользуйтесь поврежденными насадками.
- Максимально допустимая скорость вращения насадки должна быть больше максимальной скорости вращения шпинделя инструмента.
- Предохраняйте насадки от попадания на них смазки.
- Принимайте во внимание максимальную глубину обработки, допустимую при использовании конкретной насадки.
- Перед установкой насадок вынимайте вилку из розетки.
- Не используйте поврежденные или деформированные фрезы.
- Используйте только острые фрезы.
- Берегите насадки от воздействия ударных нагрузок и попадания на них смазки.
- Используйте этот инструмент только со стальными фрезами для высокой скорости (HSS) или твердосплавными фрезами (CT).

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса изделия, появления дыма непосредственно из корпуса изделия необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	Ф 1300Э	Ф 1800Э
Код	E2212.004.XX	E2212.005.XX
Мощность, Вт	1300	1800
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	11000-28000	12000-25000
Рабочий ход фрезы, мм	55	55
Цанговый зажим, мм	6; 8	8; 12
Кол-во положений револьверного упора	8	8
Ступень револьверного упора, мм	3	3
Регулировка оборотов	есть	есть
Плавный пуск	нет	есть
Подсветка рабочей зоны	есть	есть
Подключение пылесоса	есть	есть
Диаметр патрубка подключения пылесоса, мм	35	35
Длина электрокабеля, м	2,5	2,5
Масса, кг	3,7	4,3

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Модель	Ф 1300Э	Ф 1800Э
Код	E2212.004.00	E2212.005.00
Фрезер	1	1
Параллельная направляющая	1	1
Шайба копировальная	1	1
Цанга 6мм	1	-
Цанга 8мм	1	1
Цанга 12мм	-	1
Втулка переходная с 12мм на 8мм	1	1
Ключ	1	1
Паспорт	1	1

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

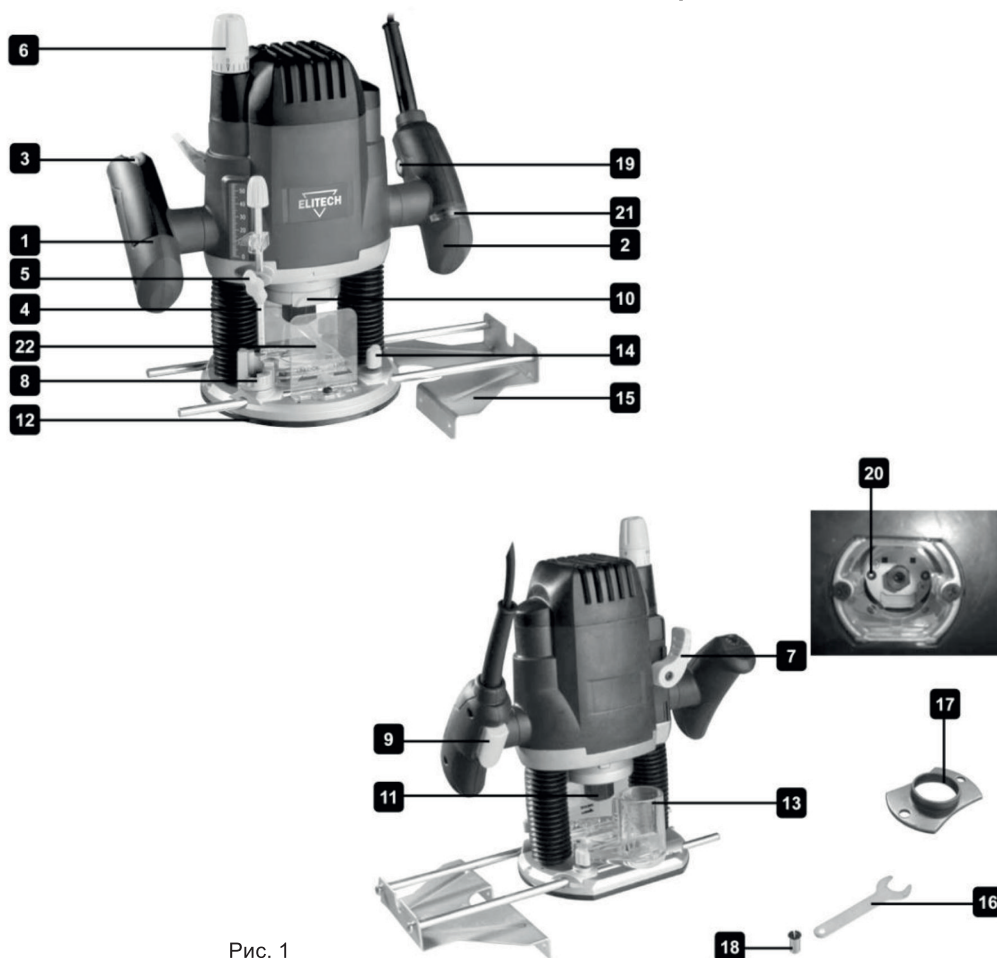


Рис. 1

- | | |
|---|--|
| 1 Рукоять левая | 12 Основание |
| 2 Рукоять правая | 13 Пылесос для соединения с пылесосом |
| 3 Колесо регулировки оборотов | 14 Фиксатор параллельной направляющей |
| 4 Фиксатор регулировки вылета фрезы | 15 Параллельная направляющая |
| 5 Винт фиксации регулятора вылета фрезы | 16 Ключ для крепления оснастки |
| 6 Микрометрический регулятор вылета фрезы (только для модели Ф18000Э) | 17 Шайба копирувальная |
| 7 фиксирующий рычаг | 18 Цанга |
| 8 Револьверный упор | 19 Предохранитель от непроизвольного пуска |
| 9 Выключатель | 20 Подсветка рабочей зоны |
| 10 Фиксатор шпинделя | 21 Индикатор питания |
| 11 Гайка фиксатора цанги | 22 Защитный экран |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед использованием

Избегайте повреждений, которые могут быть вызваны винтами, гвоздями и прочими элементами, находящимися в обрабатываемом предмете; перед началом работы их нужно удалить. Обязательно убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному на стикере инструмента. Не обрабатывайте материалы с содержанием асбеста (асбест считается канцерогеном). Используйте трубки или другой удобный способ для крепления изделия к прочной платформе и его поддержки (если держать изделие в руках или прижимать к телу, оно будет недостаточно зафиксировано, что может привести к потере контроля).

Не зажимайте инструмент в тисках. Используйте полностью размотанные и безопасные удлинители, рассчитанные на ток не менее 16 А. Поскольку уровень шума при работе данного инструмента может превышать 80 dB(A); всегда используйте защиту для органов слуха. Пыль от таких материалов, как свинцовосодержащая краска, некоторые породы дерева, минералы и металл, может быть вредна (контакт с такой пылью или ее вдыхание может стать причиной возникновения у оператора или находящихся рядом лиц аллергических реакций и/или респираторных заболеваний); надевайте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента. Некоторые виды пыли классифицируются как канцерогенные (например, дубовая или буковая пыль), особенно в сочетании с добавками для кондиционирования древесины; надевайте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента. Следуйте принятым в вашей стране требованиям/нормативам относительно пыли для тех материалов, с которыми вы собираетесь работать. Убедитесь в том, что инструмент выключен перед подключением его к электросети.

Установка/снятие фрезы

1. Выключите инструмент и отсоедините сетевой электрокабель от электросети.
2. Соблюдайте полную чистоту фрезы и соответствие размера патрона с валом фрезы.
3. Переверните инструмент вверх основанием.
4. Зафиксируйте шпиндель, нажав на кнопку фиксации шпинделя (рис. 2).
5. Ослабьте гайку цанги (рис. 3), установите фрезу в цанговый зажим.
6. Затяните гайку цангового зажима ключом (рис. 4)



Рис. 2



Рис. 3

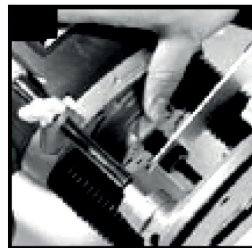


Рис. 4

Внимание! Не прилагайте чрезмерно большое усилие при затяжке гайки цанги. Слишком большое усилие затяжки может привести к поломке кнопки фиксации шпинделя.

Регулировка глубины фрезерования

- Выключите инструмент и отсоедините сетевой шнур от электросети
- Убедитесь, что маленький стержень в измерителе глубины D выступает приблизительно на 3 мм (воспользуйтесь ручкой точной настройки E) (рис. 5).
- Поверните револьверный упор F до защелкивания в крайнем верхнем положении непосредственно под измерителем глубины D (для установки в ноль).
- Отпустите ручку G, чтобы измеритель глубины D опустился на головку револьверного упора F.
- Установите инструмент на изделие, отпустите фиксирующий рычаг H (рис. 6).
- Опустите фрезер вниз, пока фреза не коснется поверхности изделия, затем отпустите фиксирующий рычаг H, глубина фрезерования теперь установлена на 0 мм (запомните величину на шкале глубины).
- Поднимите измеритель глубины D до нужной глубины фрезерования и затяните ручку G.
- Опустите фиксирующий рычаг H, и снова проведите инструмент обратно вверх.
- С помощью ручки точной регулировки E установите более точно глубину фрезерования (0–10 мм).

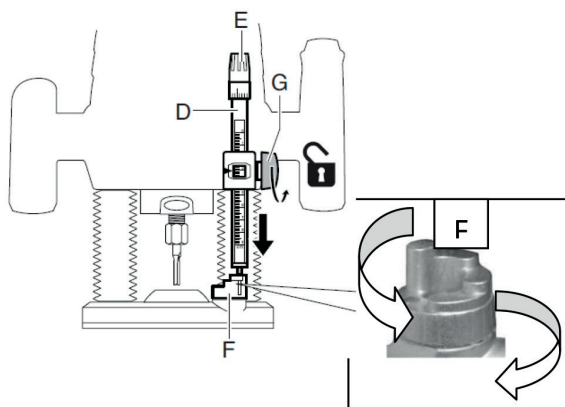


Рис. 5

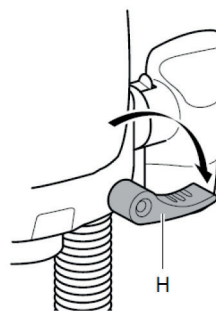


Рис. 6

Револьверный упор имеет 8 положений фиксированной установки глубины фрезерования 3 из которых имеют регулировочные винты для точной настройки глубины фрезерования (рис. 7). Для регулировки необходимо ослабить контргайку, выставить необходимую глубину фрезерования и зафиксировать контргайку.

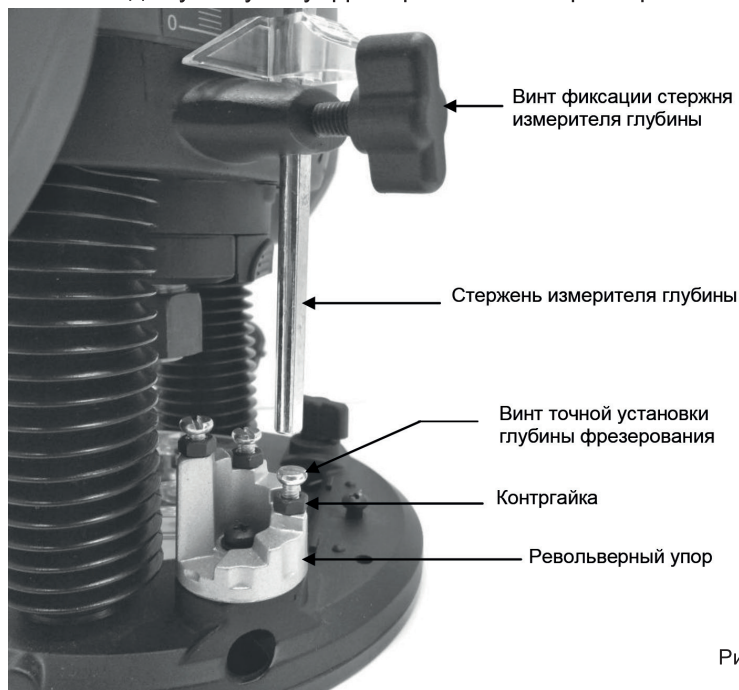


Рис. 7

В модели Ф 1800Э предусмотрена точная (микрометрическая) регулировка глубины фрезерования. Для микрометрической регулировки необходимо вращать микрометрический регулятор вылета фрезы (поз. 6, рис. 1)



Микрометрический регулятор (только для модели Ф 1800Э) (рис.8).

Используется для тонкой настройки с точностью 0,1 мм (одно деление шкалы), путем вращения регулятора вылета фрезы в уже зафиксированном положении или при использовании фрезерного стола.

Рис. 8

Регулировка скорости вращения двигателя

Для оптимального результата на разных материалах, устанавливайте скорость фрезерования с помощью колеса регулировки оборотов двигателя (рис. 9) В таблице 3 указано соответствие положение регулятора оборотов с оборотами двигателя. Перед началом работы определите оптимальную скорость на каком-нибудь обрезке материала, после продолжительной работы на низкой скорости, остудите инструмент, прогнав его на большой скорости в течение 3 минут вхолостую.

Таблица 4

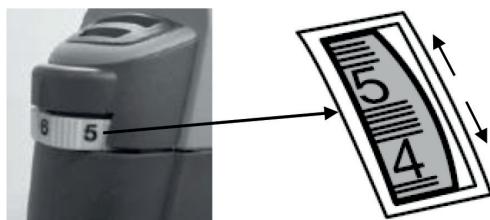


Рис. 9

Положение регулирующего колеса	Скорость об./мин.	
	Ф 13003	Ф 18003
1	11000	12000
2	16000	13000
3	22000	17000
4	26000	21000
5	27000	24000
6	28000	25000

Установка копировальной шайбы

Копировальная шайба используется для повторения контура шаблона.

Для установки копировальной шайбы приверните ее двумя винтами к подошве фрезера, как показано на рисунке (рис. 10)

При работе с копировальным кольцом всегда используйте защитный экран (рис. 11)

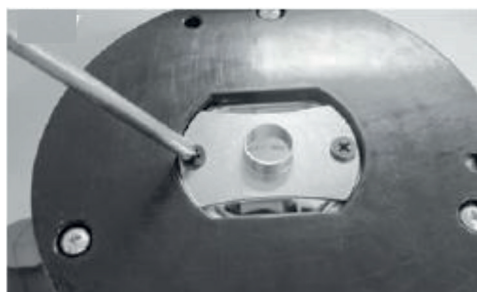


Рис. 10



Рис. 11

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию убедитесь, что выключатель инструмента находится в выключенном состоянии. Во избежание травм перед включением инструмента удалите регулировочный или гаечный ключ из вращающейся части инструмента. При наличии пылеотсасывающих и пылесборных приспособлений убедитесь в том, что они подсоединены и используются надлежащим образом. Применение пылеотсоса может снизить опасности, создаваемые пылью.

Подсоедините пылесос к удлинителю, не допускайте, чтобы шланг пылесоса мешал при фрезеровании (рис. 12). Установите инструмент на изделие.

Отрегулируйте глубину фрезерования.

Всегда держите инструмент двумя руками во время работы (рис. 13).

Для включения инструмента нажмите кнопку блокировки курка и не отпуская ее нажмите на курок. После нажатия на курок кнопку блокировки курка нужно отпустить (рис. 14). Отключение инструмента производится отпусканием курка.

Инструмент должен работать на полной скорости до того, как фреза коснётся изделия отпустите фиксирующий рычаг H и медленно опустите инструмент вниз, чтобы измеритель глубины D достиг револьверного упора F, (Рис. 5, 6). Отпустите фиксирующий рычаг H.

Осуществляйте фрезерование плавными движениями. Основание инструмента должно опираться на изделие. В основном нужно тянуть инструмент на себя, а не толкать от себя. После окончания работы отпустите рычаг H и установите инструмент в верхнее начальное положение.

Помните, что фреза поворачивается по часовой стрелке, направляйте инструмент так, чтобы фреза поворачивалась в изделие, а не от него.



Рис. 12



Рис. 13



Рис. 14



Рис. 15

СОВЕТЫ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для фрезерования параллельных канавок в боковой стороне изделия, используйте параллельную направляющую (рис. 15). Для фрезерования параллельных канавок далеко от края изделия, закрепите прямой отрезок дерева на изделии с помощью двух зажимов, направляйте базовую плиту по краю

обрезка, который служит направляющей планкой. При использовании фрез с контрольным или шариковым подшипником этот подшипник должен скользить вдоль кромки изделия, которая должна быть идеально гладкой. Для более глубокого фрезерования рекомендуется выполнить несколько повторных резаний с низкой степенью среза.

Не перегружайте инструмент. Используйте тот инструмент, который предназначен для данной работы. С подходящим инструментом Вы выполните работу лучше и надежнее, используя весь диапазон его возможностей. Не используйте инструмент с неисправным выключателем. Инструмент с неисправным выключателем опасен и подлежит ремонту. До начала наладки электроинструмента, замены принадлежностей или прекращения работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети. Данная мера предосторожности предотвращает случайное включение инструмента.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

Электроинструмент требует надлежащего ухода. Проверяйте работу подвижных частей, лёгкость их хода, целостность всех частей и отсутствие повреждений, которые могут негативно сказаться на работе инструмента. Режущие части инструмента необходимо поддерживать в заточенном и чистом состоянии. При надлежащем уходе за режущими принадлежностями с острыми кромками инструмент лучше поддаётся контролю. Использование электроинструмента не по назначению может привести к опасным последствиям.

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Инструмент не требует дополнительной смазки.

Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Фреза перегревается, низкая скорость фрезерования	1. Фреза затупилась 2. Фреза не подходит для работы с данным материалом	1. Заточите/замените фрезу 2. Выберите правильный тип фрезы для работы с данным материалом
Электродвигатель перегревается	1. Слишком большие обороты двигателя, несовместимые с данным диаметром фрезы 2. Слишком большой диаметр фрезы. 3. Продолжительная работа в непрерывном режиме.	1. Уменьшите обороты двигателя. 2. Не превышайте максимальный диаметр фрезы для данной модели. 3. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме.
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр для Elitech 3. Проверьте напряжение в электросети

Ремонт станка должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортиров-

ки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечни-

ки и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

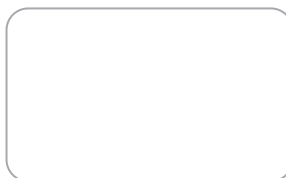
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	22
2. Правілы тэхнікі бяспекі	22
3. Тэхнічныя характарыстыкі	24
4. Камплектацыя	24
5. Апісанне канструкцыі	25
6. Падрыхтоўка да працы	26
7. Эксплуатацыя	30
8. Тэхнічнае абслугоўванне	31
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	32
10. Транспарціроўка і захоўванне	32
11. Утылізацыя	33
12. Тэрмін службы	33
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі	33
14. Гарантыйныя абавязацельствы	33

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Фрэзер прызначаны для шпунтавання, зенкавання, выразання пазаў і бароздак, а таксама для апрацоўкі кантоў і прафілявання драўніны. У якасці аснасткі прымяняюцца спецыяльныя фрэзы. Фрэзы мацуюцца з дапамогай цангавага заціску. Рэгуляванне абаротаў рухавіка і глыбіні фрэзеравання дазваляюць выконваць працу з высокай дакладнасцю.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгараемымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не распарушайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падвяргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных алеяў, рухомых дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.
- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам стомленым, у стане алкагольнага ап'янення, або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі “выключана”.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Прылады, якія засталіся на інструменце і гаечныя ключы пры ўключэнні могуць спрычыніць траўму.

- Падчас працы з электраінструментам займайце ўстойлівую паставу. Пры выкарыстанні драбіны (лесвіц) упэўніцеся ў яе ўстойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які зможа вас падстрахаваць.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не надзявайцешырокую вопратку. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку атрымання траўмы, звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

Дадатковыя правілы тэхнікі бяспекі для фрэзераў:

- Не карыстайцеся пашкоджанымі насадкамі.
- Максімальна дапушчальная хуткасць кручэння насадкі павінна быць больш максімальнай хуткасці кручэння шпіндзеля інструмента.
- Засцерагайце насадкі ад траплення на іх змазкі.
- Прымайце пад увагу максімальную глыбіню апрацоўкі, дапушчальную пры выкарыстанні канкрэтнай насадкі.
- Перад устаноўкай насадак вымайце вілку з разеткі.
- Не выкарыстоўвайце пашкоджаныя або дэфармаваныя фрэзы.
- Выкарыстоўвайце толькі вострыя фрэзы.
- Беражыце насадкі ад уздзеяння ўдарных нагрузак і траплення на іх змазкі.
- Выкарыстоўвайце гэты інструмент толькі са сталёвымі фрэзамі для высокай хуткасці (HSS) або цвёрдасплаўнымі фрэзамі (СТ).

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы вырабы, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, паху гарэлай ізаляцыі, механічных пашкоджанняў ахоўнага кажуха дыска неабходна неадкладна выключыць выраб і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	Ф 1300Э	Ф 1800Э
Код	E2212.004.XX	E2212.005.XX
Магутнасць, Вт	1300	1800
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб /мін	11000-28000	12000-25000
Працоўны ход фрэзы, мм	55	55
Цангавы заціск, мм	6; 8	8; 12
Кол-ць палажэнняў рэвальвернага ўпора	8	8
Ступень рэвальвернага ўпора, мм	3	3
Рэгуляванне абарачэнняў	ёсць	ёсць
Плыўны пуск	няма	ёсць
Падсветка працоўнай зоны	ёсць	ёсць
Падключэнне пыласоса	ёсць	ёсць
Дыяметр патрубкі падлучэння пыласоса, мм	35	35
Даўжыня электракабеля, м	2,5	2,5
Маса, кг	3,7	4,3

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

Мадэль	Ф 1300Э	Ф 1800Э
Код	E2212.004.00	E2212.005.00
Фрэзер	1	1
Паралельная накіроўваючая	1	1
Шайба капіювальная	1	1
Цанга 6мм	1	-
Цанга 8мм	1	1
Цанга 12мм	-	1
Утулка пераходная з 12мм на 8мм	1	1
Ключ	1	1
Пашпарт	1	1

5. АПИСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

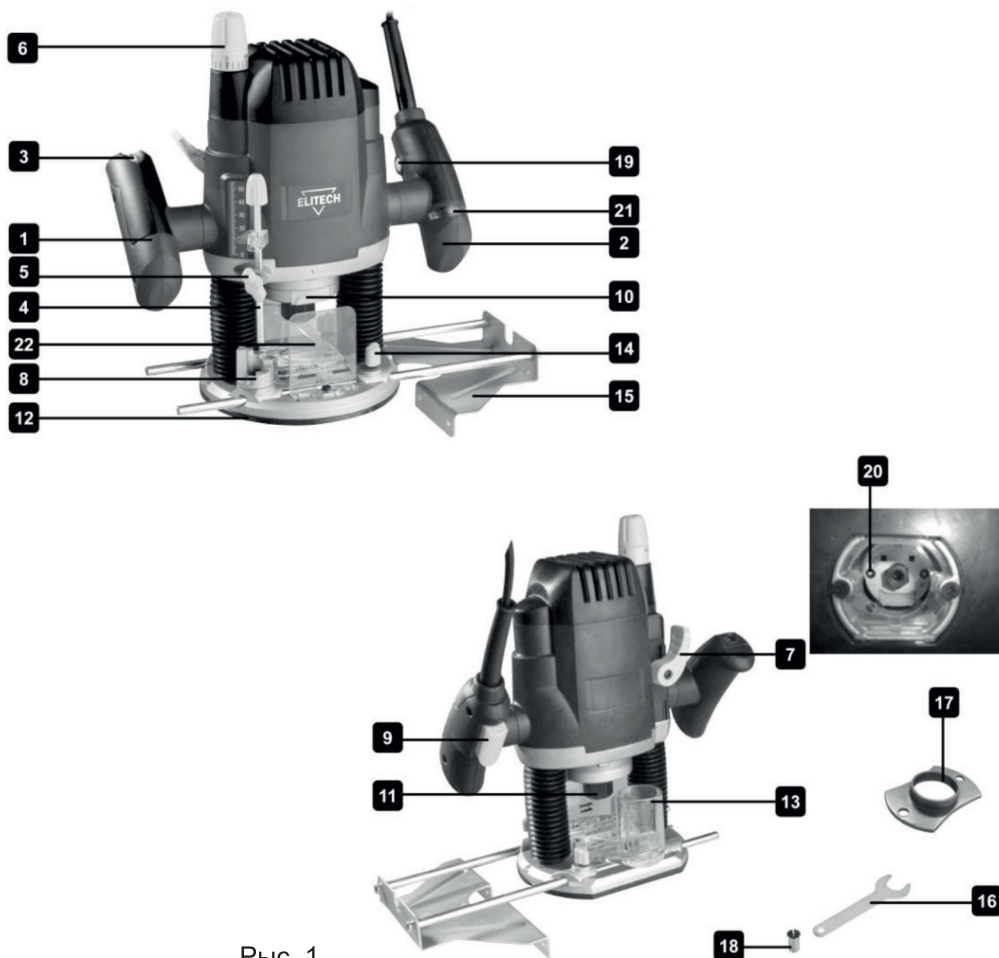


Рис. 1

- | | |
|---|--|
| 1 Дзяржальня левая | 12 Заснаванне |
| 2 Дзяржальня правая | 13 Пылаадвод для злучэння з пыласосам |
| 3 Кола рэгулявання абаротаў | 14 Фіксатар паралельнай накіроўваючай |
| 4 Фіксатар рэгулявання вылету фрэзы | 15 Паралельная накіроўваючая |
| 5 Вінт фіксацыі рэгулятара вылету фрэзы | 16 Ключ для мацавання абсталявання |
| 6 Мікраметрычны рэгулятар вылету фрэзы
(толькі для мадэлі Ф18000Э) | 17 Шайба капіявальная |
| 7 Фіксуючы рычаг | 18 Цанга |
| 8 Рэвальверны ўпор | 19 Засцерагальнік ад міжвольнага пуску |
| 9 Выключальнік | 20 Падсветка працоўнай зоны |
| 10 Фіксатар шпіндзеля | 21 Індыкатар сілкавання |
| 11 Гайка фіксатара цангі | 22 Ахоўны экран |

6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ

Перад выкарыстаннем

• Пазбягайце пашкоджанняў, якія могуць быць выкліканы вінтамі, цвікамі і іншымі элементамі, якія знаходзяцца ў апрацоўваным прадмеце. Перад пачаткам працы іх трэба выдаліць.

• Абавязкова пераканайцеся, што напруга сілкавання адпавядае напрузе, паказанай на стыкеры інструмента.

• Не апрацоўвайце матэрыялы з утрыманнем азбесту (азбест лічыцца канцэрагенам).

• Выкарыстоўвайце шрубцынгі ці іншы зручны спосаб для мацавання выраба да трывалай платформы і яго падтрымкі (калі трымаць выраб у руках або прыціскаць да цела, яно будзе недастаткова зафіксавана, што можа прывесці да страты кантролю). Не заціскайце інструмент у цісках.

• Выкарыстоўвайце цалкам разматаныя і бяспечныя падаўжальнікі, розлічаныя на ток не менш за 16 А.

• Паколькі ўзровень шуму пры працы дадзенай прылады можа перавышаць 80 dB(A), заўсёды выкарыстоўвайце абарону для органаў слыху.

• Пыл ад такіх матэрыялаў, як свінцовазмяшчальная фарба, некаторыя пароды дрэва, мінералы і метал, можа быць шкоднай (кантакт з такім пылам ці яго ўдыханне можа стаць прычынай узнікнення ў апэратара або асоб, якія знаходзяцца побач, алергічных рэакцый і / або рэспіраторных захворванняў); апранайце рэспіратар і працуйце з пылавыдаляльнай прыладай пры ўключэнні інструмента. Некаторыя выглядны пылу класіфікуюцца як канцэрагенныя (напрыклад, дубовы ці букавы пыл), асабліва ў спалучэнні з дадаткамі для кандыцыянавання драўніны; апранайце рэспіратар і працуйце з пылавыдаляльнай прыладай пры ўключэнні інструмента.

• Выконвайце прынятыя ў вашай краіне патрабаванні/нарматывы адносна пылу для тых матэрыялаў, з якімі вы збіраецеся працаваць.

• Пераканайцеся ў тым, што інструмент выключан перад падлучэннем яго да электрасеткі.

Устаноўка/зняцце фрэзы

1. Выключыце інструмент і адлучыце сеткавы электракабель ад электрасеткі.
2. Выконвайце поўную чысціню фрэзы і адпаведнасць памеру патрона з валам фрэзы.

3. Пераварніце інструмент уверх заснаваннем.

4. Зафіксуйце шпіндзель, націснуўшы на кнопку фіксацыі шпіндзеля (рыс. 2).

5. Прыслабце гайку цангі (рыс. 3), усталяючы фрэзу ў цангавы заціск.

6. Зацягніце гайку цангавага заціску ключом (рыс. 4)



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4

Увага! Не прыкладайце празмерна вялікі высілак пры зацяжцы гайкі цангі. Занадта вялікі высілак зацяжкі можа прывесці да паломкі кнопкі фіксацыі шпіндзеля.

Рэгуляванне глыбіні фрэзеравання

- Выключыце інструмент і адлучыце сеткавы шнур ад электрасеткі
- Пераканайцеся, што маленькі стрыжань у вымяральніку глыбіні D выступае прыблізна на 3 мм (скарыстайцеся ручкай дакладнай наладкі E) (рыс. 5).
- Павярніце рэвальверны ўпор F да зашчоўвання ў крайнім верхнім становішчы непасрэдна пад вымяральнікам глыбіні D (для ўсталёўкі ў нуль).
- Адпусціце ручку G, каб вымяральнік глыбіні D, апусціўся на галоўку рэвальвернага ўпора F.
- Усталюйце інструмент на выраб, адпусціце фіксуючы рычаг H (рыс. 6).
- Апусціце фрэзер уніз, пакуль фрэза не дакранецца да паверхні выраба, затым адпусціце фіксуючы рычаг H, глыбіня фрэзеравання зараз усталювана на 0мм (запомніце велічыню на шкале глыбіні).
- Падніміце вымяральнік глыбіні D да патрэбнай глыбіні фрэзеравання і зацягніце ручку G.
- Апусціце фіксуючы рычаг H, і зноў правядзіце інструмент зваротна ўверх.
- З дапамогай ручкі дакладнага рэгулявання E усталюеце больш дакладна глыбіню фрэзеравання (0-10 мм).

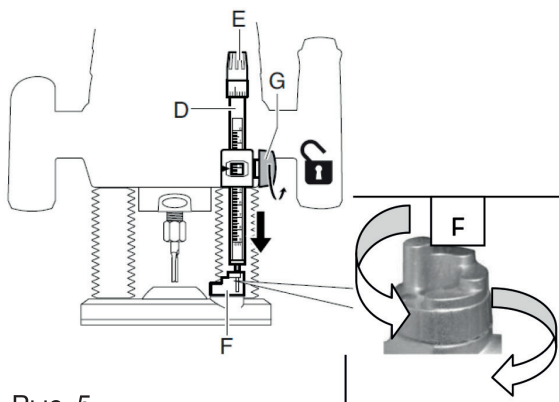
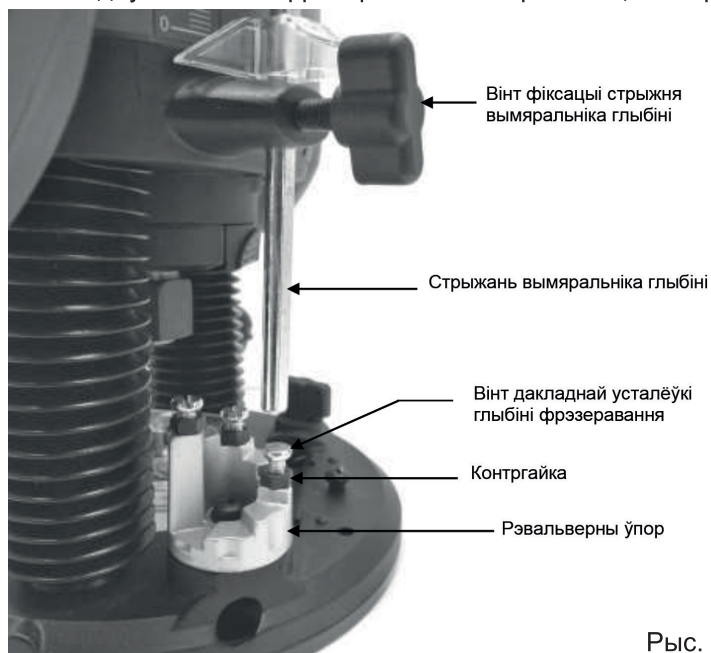


Рис. 5



Рис. 6

Рэвальверны ўпор мае 8 становішчаў фіксаванай усталёўкі глыбіні фрэзеравання 3 з якіх маюць рэгулявальныя венты для дакладнай налады глыбіні фрэзеравання (рыс. 7). Для рэгулявання неабходна прыслабіць контргайку, выставіць неабходную глыбіню фрэзеравання і зафіксаваць контргайку.



Рыс. 7

У мадэлі Ф1800Э прадугледжана дакладнае (мікраметрычнае) рэгуляванне глыбіні фрэзеравання. Для мікраметрычнага рэгулявання неабходна круціць мікраметрычны рэгулятар вылету фрэзы (паз. 6, рыс. 1)



Мікраметрычны рэгулятар (толькі для мадэлі Ф1800Э) (мал.8).

Выкарыстоўваецца для тонкай налады з дакладнасцю 0,1 мм (адно дзяленне шкалы), шляхам кручэння рэгулятара вылету фрэзы ва ўжо зафіксаваным становішчы або пры выкарыстанні фрэзернага стала.

Рыс. 8

Рэгуляванне хуткасці кручэння рухавіка

Для аптымальнага выніку на розных матэрыялах, усталёўвайце хуткасць фрэзеравання з дапамогай кола рэгулявання абарачэнняў рухавіка (рыс. 9) У табліцы 3 паказана адпаведнасць становішча рэгулятара абарачэнняў з абарачэннямі рухавіка. Перад пачаткам працы вызначыце аптымальную хуткасць на якім-небудзь абразанні матэрыялу, пасля працяглай працы на нізкай хуткасці, астудзіце інструмент, прагнаўшы яго на вялікай хуткасці на працягу 3 хвілін ухаластую.

Табліца 3

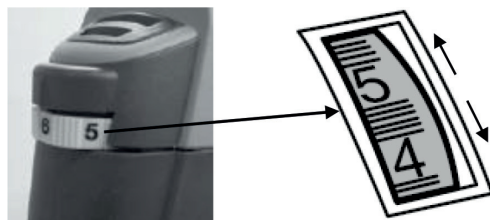


Рис. 9

Палажэнне рэгуляваль- нага кола	Хуткасць аб./мін.	
	Ф 1300Э	Ф 1800Э
1	11000	12000
2	16000	13000
3	22000	17000
4	26000	21000
5	27000	24000
6	28000	25000

Устаноўка капіявальнай шайбы

Капіявальная шайба выкарыстоўваецца для паўтарэння контуру шаблону.

Для ўсталёўкі капіявальнай шайбы прывярніце яе двума вітамі да падэшвы фрэзера, як паказана на рысунку (рыс. 10)

Пры працы з капіявальным кольцам заўсёды выкарыстоўвайце ахоўны экран (рыс. 11)

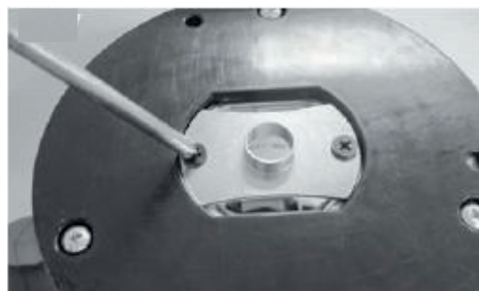


Рис. 10



Рис. 11

7. ЕКСПЛУАТАЦЫЯ

Прадухіляйце ненаўмыснае ўключэнне электраінструмента. Перад падлучэннем электраінструмента да электрасілкавання пераканайцеся, што выключальнік інструмента знаходзіцца ў выключаным стане. У пазбяганне траўмаў перад уключэннем інструмента выдаліце рэгулявальны або гаечны ключ з рухомай часткі інструмента. Пры наяўнасці пылаадсмоктвальных і пылаборных прынад пераканайцеся ў тым, што яны падлучаныя і выкарыстоўваюцца належнай выявай. Ужыванне пылаадсмоктвання можа зменшыць небяспекі, ствараныя пылам.

Падлучыце пыласос да падаўжальніка, не дапушчайце, каб шланг пыласоса мяшаў пры фрэзераванні (рыс. 12). Усталюйце інструмент на выраб.

Адрэгулюйце глыбіню фрэзеравання.

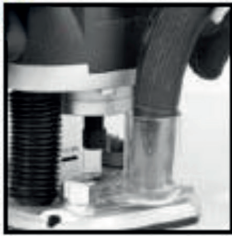
Заўсёды трымайце інструмент дзвюма рукамі падчас працы (рыс. 13).

Для ўключэння інструмента націсніце кнопку блакіроўкі курка і не адпускаючы яе націсніце на курок. Пасля націску на курок кнопку блакіроўкі курка трэба адпусціць (рыс. 14). Адключэнне інструмента вырабляецца адпусканнем цынгеля.

Інструмент павінна працаваць на поўнай хуткасці да таго, як фрэза кране вырабы адпусціце фіксуючы рычаг H і павольна апусціце інструмент ўніз, каб вымяральнік глыбіні D дасягнуў рэвальвернага ўпора F, (Рыс. 5, 6). Адпусціце фіксуючы рычаг H.

Ажыццяўляйце фрэзераванне плаўнымі рухамі. Заснаванне інструмента павінна абাপірацца на выраб. У асноўным трэба цягнуць інструмент на сябе, а не штурхаць ад сябе. Пасля заканчэння працы адпусціце рычаг H і ўсталюеце інструмент ў верхняе пачатковае становішча.

Памятайце, што фрэза паварочваецца па гадзіннікавай стрэлцы, накіроўвайце інструмент так, каб фрэза паварочвалася ў выраб, а не ад яго.



Рыс. 12



Рыс. 13



Рыс. 14



Рыс. 15

ПАРАДЫ ПА ЕКСПЛУАТАЦЫІ

Для фрэзеравання паралельных канавак у бакавіцы вырабу выкарыстоўвайце паралельную накірававаючую (рыс. 15). Для фрэзеравання паралельных канавак далёка ад краю выраба, замацуйце прамы адрэзак дрэва на вырабе з дапамогай двух заціскаў, накіроўвайце базавую пліту па боку абрэзка, які служыць накіроўваючай планкай. Пры выкарыстанні фрэз з кантрольным або шарыкавым падшыпнікам гэты падшыпнік павінен слізгаць уздоўж канта выраба, які павінен

быць ідэальна гладкім. Для глыбейшага фрезеравання рэкамендуецца выканаць некалькі паўторных рэзанняў з нізкай ступенню зрэзу.

Не перагружайце інструмент. Выкарыстоўвайце інструмент, які прызначаны для дадзенай працы. З падыходным інструментам Вы выканаеце працу лепш і надзейней, выкарыстаючы ўвесь дыяпазон яго магчымасцяў. Не выкарыстоўвайце інструмент з няспраўным выключальнікам. Інструмент з няспраўным выключальнікам небяспечны і падлягае рамонту. Да пачатку наладкі электраінструмента, замены прыладдзя або спынення працы адключайце штэпсельны вілку ад разеткі сеткі. Дадзеная мера засцярогі прадухіляе выпадковае ўключэнне інструмента.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

Электраінструмент патрабуе належнага догляду. Правярайце працу рухомых частак, лёгкасць іх ходу, цэласнасць усіх частак і адсутнасць пашкоджанняў, якія могуць негатыўна адбіцца на працы інструмента. Рэжучыя часткі інструмента неабходна падтрымліваць у заменчаным і чыстым стане. Пры належнымых умовах за рэжучым прыладдзем з вострымі кантамі інструмент лепш паддаецца кантролю. Выкарыстанне электраінструмента не па прызначэнні можа прывесці да небяспечных наступстваў.

Кожны раз пасля працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

Інструмент не патрабуе дадатковай змазкі.

Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ліквідацыі
Фрэза пераграваецца, нізкая хуткасць фрэзеравання	1. Фрэза затупілася 2. Фрэза не падыходзіць для працы з дадзеным матэрыялам	1. Завастрыце/заменіце фрэзу 2. Абярыце правільны тып фрэзы для працы з дадзеным матэрыялам
Электрарухавік пераграваецца.	1. Занадта вялікія абарачэнні рухавіка, несумяшчальныя з дадзеным дыяметрам фрэзы 2. Занадта вялікі дыяметр фрэзы. 3. Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме.	1. Паменшыце абароты рухавіка. 2. Не перавышайце максімальны дыяметр фрэзы для дадзенай мадэлі. 3. Эксплуатуйце інструмент у паўторна-кароткачасовым рэжыме.
Электрарухавік не запускаецца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік разамкнут 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для Elitech 3. Праверце напружанне ў электрасетцы

Рамонт станка павінен праводзіцца толькі кваліфікаванымі спецыялістамі ў сэрвісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у пакаванні вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту..

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40 ° C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце станок і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце станок згодна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы – 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарта вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на прыладу серыі «Хатні Майстар» складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце

<https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваець са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шыльдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;
- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадаткавых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічылніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае вывадзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, вывадзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула вывадзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- на выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

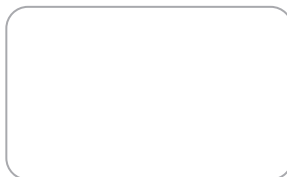
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	40
2. Қауіпсіздік ережелері.....	40
3. Техникалық сипаттамалары.....	42
4. Жиынықталуы.....	42
5. Құрылым сипаттамасы.....	43
6. Жұмысқа дайындау.....	44
7. Пайдалану.....	49
8. Техникалық қызмет көрсету.....	49
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	50
10. Тасымалдау мен сақтау.....	50
11. Кәдеге жарату.....	51
12. Қызмет мерзімі.....	51
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер ...	51
14. Кепілдік міндеттемелері.....	51

1. МАҚСАТЫ

Фрезер қарық пен ойықты кесуге, қапсылау мен үңгіштеуге, сондай-ақ жиектерді өңдеуге және ағашты профильдеуге арналған. Жабдық ретінде арнайы фрезалар қолданылады. Фрезалар цангалық қысқыш арқылы бекітіледі. Қозғалтқыштың айналу жиілігін және фрезерлеу тереңдігін реттеу жұмысты жоғары дәлдікпен орындауға мүмкіндік береді.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемуі 30мА) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас

бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал .

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Фрезерлерге арналған қосымша қауіпсіздік ережелері:

- Зақымдалған саптамаларды пайдаланбаңыз.
- Саптаманың максималды рұқсат етілген айналу жылдамдығы құралдың айналдырығының максималды айналу жылдамдығынан үлкен болуы керек.
- Саптамаларды майланудан сақтаңыз.
- Белгілі бір саптаманы пайдалану кезінде рұқсат етілген өңдеудің максималды тереңдігін ескеріңіз.
- Саптамаларды орнатпас бұрын ашаны розеткадан алыңыз.
- Зақымдалған немесе деформацияланған фрезаларды пайдаланбаңыз.
- Тек өткір фрезаларды қолданыңыз.
- Саптамаларды соққы жүктемелерінің әсерінен және оларды майланудан қорғаңыз.
- Бұл құралды тек жоғары жылдамдықты болат фрезалармен (HSS) немесе карбидті фрезалармен (CT) пайдаланыңыз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

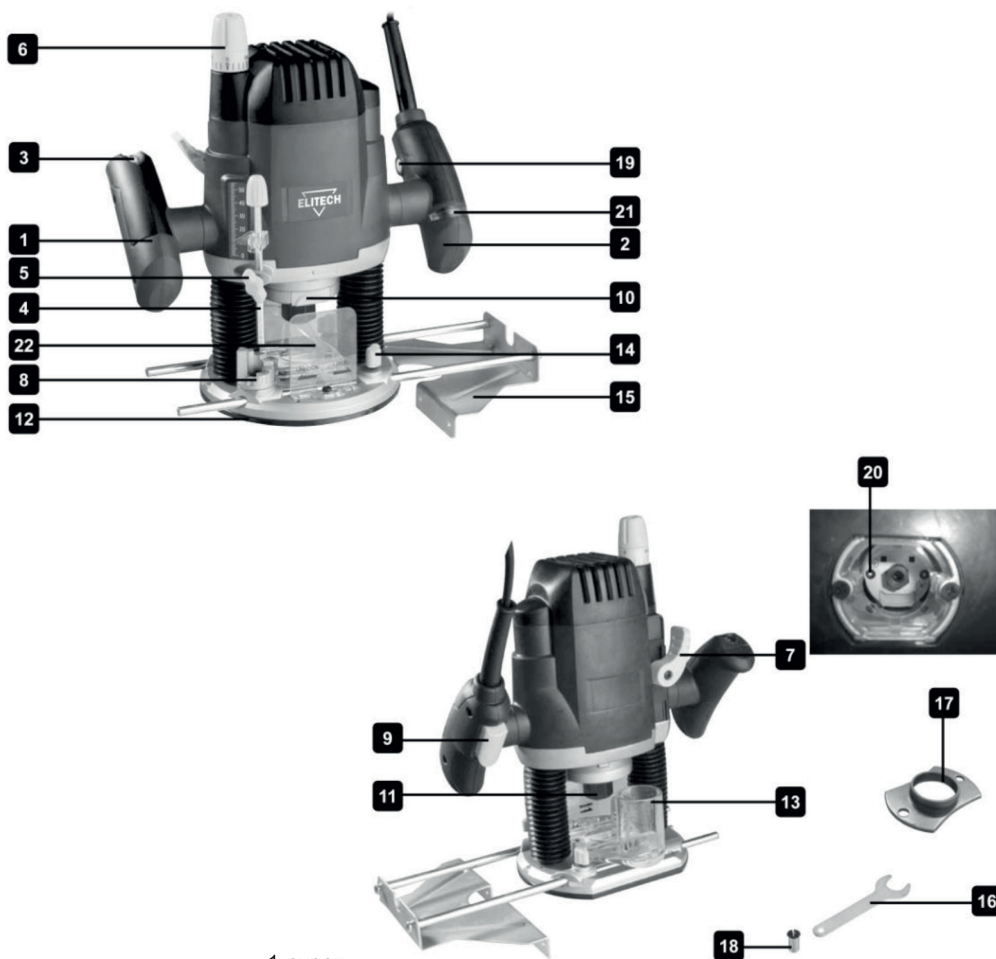
ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	Ф 1300Э	Ф 1800Э
Коды	E2212.004.XX	E2212.005.XX
Қуаты, Вт	1300	1800
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	11000-28000	12000-25000
Фрезаның жұмыс жүрісі, мм	55	55
Цангалық қысқыш, мм	6; 8	8; 12
Револьверлік тіректің күйлерінің саны	8	8
Револьверлік тірек сатысы, мм	3	3
Жылдамдықты реттеу	бар	бар
Бірқалыпты бастау	Жоқ	бар
Жұмыс аймағының жарығы	бар	бар
Шаңсорғышты қосу	бар	бар
Шаңсорғышты қосу құбырының диаметрі, мм	35	35
Электр кабелінің ұзындығы, м	2,5	2,5
Массасы, кг	3,7	4,3

4. ЖИЫНЫҚТАЛУЫ

2-кесте

Модель	Ф 1300Э	Ф 1800Э
Коды	E2212.004.00	E2212.005.00
Фрезер	1	1
Параллель бағыттаушы	1	1
Көшірме шайба	1	1
Цанга 6 мм	1	-
Цанга 8 мм	1	1
Цанга 12 мм	-	1
12 мм-ден 8 мм-ге дейін ауыспалы тығын	1	1
Кілт	1	1
Төлқұжат	1	1

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- | | |
|--|---|
| 1 Сол жақ тұтқа | 12 Негізі |
| 2 Оң жақ тұтқа | 13 Шаңсорғышқа қосуға арналған шаң лақтырғыш |
| 3 Жылдамдықты басқару дөңгелегі | 14 Параллель бағыттаушының құлпы |
| 4 Фрездың ұзындығын реттеу құлпы | 15 Параллель бағыттаушы |
| 5 Фрездың ұзындығын реттегіштің бекіту бұрандасы | 16 Жабдықты бекіту кілті |
| 6 Фрездың ұзындығын микрометриялық реттегіші (тек Ф18000Э моделінде қолданылады) | 17 Көшірме шайба |
| 7 Құлыптау тұтқасы | 18 Цанга |
| 8 Тапанша тірегі | 19 Кездейсоқ іске қосылудан қорғау сақтандырғыш |
| 9 Өшіргіш | 20 Жұмыс аймағының жарығы |
| 10 Шпиндельді құлыптағышы | 21 Қуат индикаторы |
| 11 Цанганы бекіткіш гайка | 22 Қорғаныс экраны |

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Қолданар алдында

- Бұрандалардан, шегелерден және өңделетін заттағы басқа элементтерден туындауы мүмкін зақымданудан аулақ болыңыз. Жұмысты бастамас бұрын оларды алып тастау керек.
- Қуат кернеуі құрал жапсырмасында көрсетілген кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құрамында Асбест бар материалдарды өңдемеңіз (асбест канцероген болып саналады).
- Өнімді берік платформаға бекіту және оны қолдау үшін қысқыштарды немесе басқа ыңғайлы әдісті қолданыңыз (егер сіз өнімді қолыңызда ұстасаңыз немесе денеңізге бассаңыз, ол жеткілікті түрде бекітілмейді, бұл бақылауды жоғалтуға әкелуі мүмкін). Құралды іскенжеде қыспаңыз.
- Кем дегенде 16 А токқа арналған толық ашылған және қауіпсіз ұзартқыш сымдарды пайдаланыңыз.
- Берілген құралдың жұмысындағы шу деңгейі 80 дБ(А) - дан жоғары болуы мүмкін болғандықтан, әрқашан есту/құлақ қорғанысын қолданыңыз.
- Қорғасын бояуы, кейбір ағаштар, минералдар және металл сияқты материалдардан шыққан шаң зиянды болуы мүмкін (осындай шаңмен жанасу немесе онымен демалу оператордың немесе қасындағы адамдардың аллергиялық реакцияларын және/немесе тыныс алу жолдарына зақым келтіру мүмкін); құралды қосқан кезде респираторды киіңіз және шаңсорғышты қолданыңыз. Кейбір шаңдар канцерогендік ретінде жіктеледі (мысалы, емен немесе бук шаңы), әсіресе ағашты кондиционерлеуші қоспалармен біріктірілгенде; Құралды қосқан кезде респираторды киіңіз және шаңды лақтырғыш құралды қолданыңыз.
- Өзіңіз өңдейтін материалдар үшін еліңіздің шаң талаптарын/ережелерін орындаңыз.
- Құралды электр розеткасына қоспас бұрын оның өшірілгеніне көз жеткізіңіз.

Кескішті орнату/алып тастау

1. Құралды өшіріп, қуат сымын розеткадан ажыратыңыз.
2. Кескіш толығымен таза екеніне және патрон өлшемі кескіш білігіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
3. Құралды төңкеріңіз.
4. Шпиндельді бекіту түймесін басу арқылы шпиндельді бекітіңіз (2-сурет).
5. Цанга гайкасын босатыңыз (3-сурет), фрезді цанга қысқышқа орнатыңыз.
6. Цанга гайканы кілтпен қатайтыңыз (4-сурет)



2-сурет



3-сурет

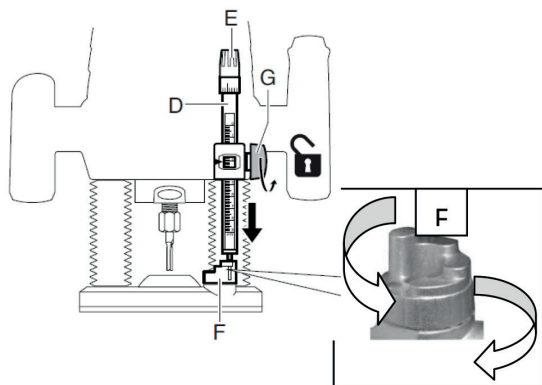


4-сурет

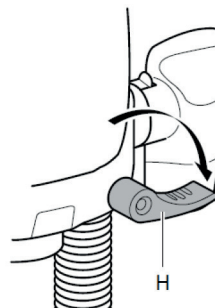
Назар аударыңыз! Цанга гайканы қатайтқанда шамадан тыс күш қолданбаңыз. Шамадан тыс тарту күші шпindelьді құлыптау түймешігінің сынуына әкелуі мүмкін.

Фрезерлік тереңдікті реттеу

- Құралды өшіріп, қуат сымын розеткадан суырыңыз.
- Тереңдік өлшегішіндегі D шағын өзегі шамамен 3 мм шығып тұрғанына көз жеткізіңіз (E дәл реттеу тұтқасын пайдаланыңыз) (5-сурет).
- тапаншаның F тірегін D тереңдік өлшегішінің астындағы ең жоғары күйіне бекітілгенше бұраңыз (нөлдік орнату үшін).
- G тұтқасын D тереңдік өлшегіші тапаншаның F тіректің тіреуішінің басына түсетіндей босатыңыз.
- Құралды дайындамаға қойыңыз, H құлыптау тұтқасын босатыңыз (6-сурет).
- Кескіш дайындаманың бетіне тигенше маршрутизаторды төмен түсіріңіз, содан кейін құлыптау тұтқасын H босатыңыз, бағыттау тереңдігі енді 0 мм-ге орнатылған (тереңдік шкаласында мәнді есте сақтаңыз).
- D тереңдік өлшегішін қажетті фрезерлік тереңдікке дейін көтеріп, G тұтқасын қатайтыңыз.
- H құлыптау тұтқасын түсіріп, құралды қайтадан жоғары жылжытыңыз.
- Бағыттау тереңдігін дәлірек орнату үшін E дәл реттеу тұтқасын пайдаланыңыз (0–10 мм).

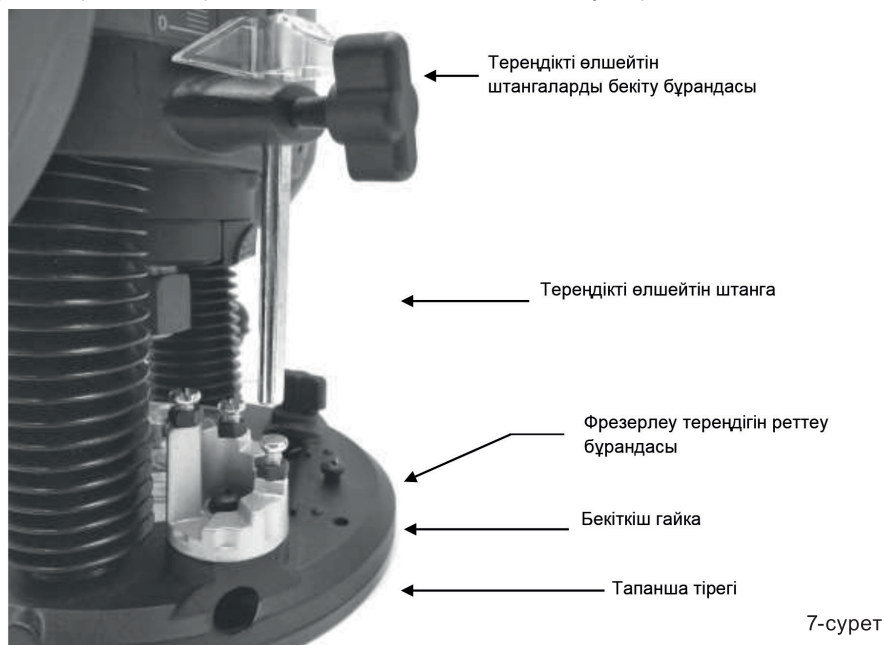


5-сурет



6-сурет

Тапанша тоқтатқышында фрезерлік тереңдікті орнатуға арналған 8 бекітілген позиция бар, оның 3-інде фрезерлік тереңдікті дәл реттеуге арналған реттеу бұрандалары бар (7-сурет). Реттеу үшін құлыптау гайкасын босатып, қажетті фрезерлік тереңдікті орнатып, бекіткіш гайканы бекіту керек.



Ф1800Э моделі фрезер тереңдігін дәл (микрометриялық) реттеуді қамтамасыз етеді. Микрометриялық реттеу үшін микрометрлік кескіштің асып кету реттегішін айналдыру қажет (6-позиция, 1-сурет)



Микрометриялық реттегіш (тек Ф1800Э моделіне қолданысты) (8-сурет).

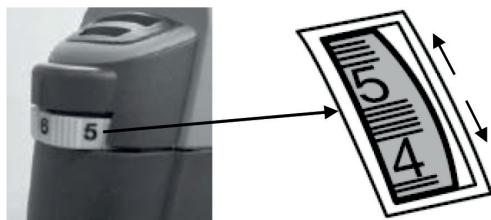
Кескіш ұзартқыш реттегішті әлдеқашан бекітілген күйде айналдыру арқылы немесе фрезерлік үстелді пайдалану кезінде 0,1 мм дәлдікпен дәл баптау үшін қолданылады.

8-сурет

Қозғалтқыш жылдамдығын реттеу

Өртүрлі материалдарда оңтайлы нәтижелерге қол жеткізу үшін қозғалтқыш жылдамдығын реттеу дөңгелегі арқылы фрезер жылдамдығын орнатыңыз (9-сурет). Жұмысты бастамас бұрын, төмен жылдамдықпен ұзақ жұмыс істегеннен кейін кез келген материалдың оңтайлы жылдамдығын анықтаңыз, құралды бос жүріссіз 3 минут бойы жоғары жылдамдықпен жұмыс істеу арқылы суытыңыз;

3-кесте



9-сурет

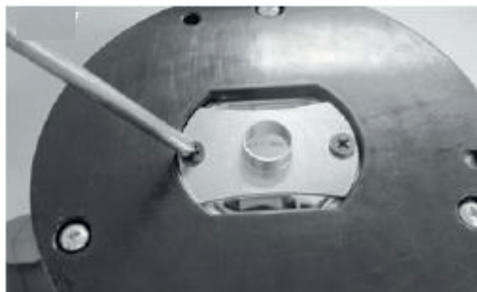
Дөңгелектің күйін реттеу	Айналым жылдамдығы	
	Ф 1300Э	Ф 1800Э
1	11000	12000
2	16000	13000
3	22000	17000
4	26000	21000
5	27000	24000
6	28000	25000

Көшірме шайбаны орнату

Үлгінің контурын қадағалау үшін көшіме шайбасы қолданылады.

Көшірме шайбаны орнату үшін оны суретте көрсетілгендей екі бұрандамен маршрутизатордың негізіне бұраңыз (10-сурет)

Көшірме сақинасымен жұмыс істегенде әрқашан қорғаныс қалқанын пайдаланыңыз (11-сурет).



10-сурет



11-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Электр құралын байқаусызда іске қосылып қалуын болдырмау керек. Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, қуат қосқышы өшірілгеніне көз жеткізіңіз. Жарақат алмас үшін құралды қосар алдында реттегішті немесе кілтті құралдың айналмалы бөлігінен алыңыз. Егер сізде шаң шығаратын немесе жинайтын құрылғылар болса, олардың жалғанғанын және дұрыс пайдаланылғанын тексеріңіз. Шаң сорғышты пайдалану шаңнан болатын қауіпті азайтуға болады.

Шаңсорғышты ұзартқыш сымға қосыңыз, шаңсорғыш шлангінің фрезерлеу процесіне кедергі жасауына жол бермеңіз (12-сурет). Құралды өнімге орнатыңыз. Фрезерлеу тереңдігін реттеңіз.

Жұмыс кезінде құралды әрқашан екі қолыңызбен ұстаңыз (13-сурет).

Құралды қосу үшін триггерді құлыптау түймесін басып, оны жібермей, триггерді тартыңыз. Триггерді басқаннан кейін триггерді құлыптау түймесін босату керек (14-сурет). Құрал триггерді босату арқылы өшіріледі.

Кескіш дайындамаға тигенше аспап толық жылдамдықпен жұмыс істеуі керек, құлыптау иінтірегін Н босатыңыз және тереңдік өлшегіш D мұнараның тоқтауына F жеткенше аспапты баяу төмендетіңіз (5, 6-сурет). Н құлыптау тұтқасын босатыңыз.

Тегіс қозғалыстармен фрезерлеуді орындаңыз. Құралдың негізі дайындамаға тірелуі керек. Негізінде, құралды өзіңізден итермей, өзіңізге қарай тарту керек. Жұмысты аяқтағаннан кейін Н тұтқасын босатыңыз және құралды жоғарғы бастапқы күйге қойыңыз.

Кескіш сағат тілімен бұрылатынын есте сақтаңыз, сондықтан кескіш одан алыс емес, дайындамаға айналады.



12-сурет



13-сурет



14-сурет



15-сурет

ПАЙДАЛАНУ БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР

Өнімнің бүйіріндегі параллель ойықтарды фрезерлеу үшін параллель бағыттағышты пайдаланыңыз (15-сурет). Дайындаманың шетінен параллель ойықтарды төсеу үшін екі қысқышты пайдаланып дайындамаға ағаштың тік бөлігін бекітіңіз, негізгі тақтаны бағыттағыш ретінде қызмет ететін кесудің жиегі бойымен бағыттаңыз. Басқару немесе шарикті мойынтірегі бар кескіштерді пайдаланған кезде, бұл мойынтірек жұмыстың шетімен сырғып кетуі керек, ол мінсіз тегіс болуы керек. Тереңірек фрезерлеу үшін кесу дәрежесі төмен бірнеше қайталанатын кесулерді орындау ұсынылады.

Құралды шамадан тыс жүктемеңіз. Жұмысқа арналған құралды пайдаланыңыз. Дұрыс құралдың көмегімен сіз оның барлық мүмкіндіктерін пайдалана

отырып, жұмысты жақсырақ және сенімдірек орындайсыз. Ақаулы қосқышы бар құралды пайдаланбаңыз. Ақаулы қосқышы бар құрал қауіпті және оны жөндеу керек. Электр құралын реттеу, керек-жарақтарды ауыстыру немесе жұмысын тоқтату алдында электр құралын розеткадан суырыңыз. Бұл қауіпсіздік шарасы құралдың кездейсоқ қосылуын болдырмайды.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

Электр құралдары дұрыс күтімді қажет етеді. Қозғалыс бөліктерінің жұмысын, олардың қозғалу жеңілдігін, барлық бөлшектердің тұтастығын және құралдың жұмысына теріс әсер ететін зақымдардың жоқтығын тексеріңіз. Құралдың кесетін бөліктері өткір және таза болуы керек. Өткір қырлы кескіш керек-жарақтарды дұрыс күту арқылы құралды жақсырақ басқаруға болады. Электр құралдарын тағайындаудан басқа мақсаттарда пайдалану қауіпті салдарға әкелуі мүмкін.

Қолданғаннан кейін құрал корпусы мен желдету тесіктерін кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады. Қатты дақтарды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен кетіру ұсынылады. Ластаушы заттарды кетіру үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. Еріткіштерді пайдалану аспап корпусын зақымдауы мүмкін.

Құрал қосымша майлауды қажет етпейді.

Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеу мамандандырылған қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі керек.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

4-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Фреза қызып кетті, фрезерлеу жылдамдығы төмен	1. Фреза дөкірленген 2. Фреза бұл материалмен жұмыс істеуге жарамайды	1. Фрезаны қайраңыз/ауыстырыңыз 2. Материалға арналған дұрыс фрезаны таңдаңыз
Электрарухавік пераграваецца.	1. Қозғалтқыштың айналу жылдамдығы тым жоғары, берілген фреза диаметрімен үйлеспейді 2. Фреза диаметрі тым үлкен. 3. Ұзақ мерзімді үздіксіз жұмыс жасалған.	1. Қозғалтқыш жылдамдығын азайтыңыз. 2. Осы модельге арналған фрезаның максималды диаметрінен асырмаңыз. 3. Құралды мезгіл-мезгіл тоқтатып,
Электрарухавік не запускаецца	1. Қуат берілмейді, себебі ток қосқышы ашық 2. Ақаулы қосқыш 3. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Қуат қосқышын қосыңыз 2. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Қуат көзінің кернеуін тексеріңіз

Білдекті жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Білдекті және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Білдекті қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

«Үй шебері» сериясының құралына кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық

нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,
- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыт-

таушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

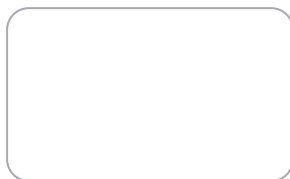
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը.....	58
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	58
3. Տեխնիկական բնութագիր	60
4. Կոմպլեկտացիա	61
5. Դիզայնի Նկարագրություն	61
6. Աշխատանքի Նախապատրաստում	62
7. Շահագործում	66
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	67
9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ	68
10. Փոխադրում և պահեստավորում	69
11. Օտարում	69
12. Ծառայության ժամկետը	69
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին.....	69
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	70

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Ֆրեզերը նախատեսված է քերելու, եզրալայնման, փորոքների և ակոսների կտրման, ինչպես նաև եզրերի մշակման և փայտի պրոֆիլավորման համար: Որպես սարքավորում, օգտագործվում են հատուկ գործիքներ: Ֆրեզաները ամրացվում են ցանցային սեղմակի միջոցով: Շարժիչի արագության և ֆրեզերային խորության ճշգրտումը թույլ է տալիս աշխատանքը կատարել բարձր ճշգրտությամբ:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Աղտոտված աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքի պատճառ դառնալ:

- Մի՛ աշխատեք գործիքի հետ բարձր պայթյունավտանգ սեւյակում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը աշխատելիս ստեղծում է կայծեր, որոնք կարող են հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատանքի վայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի՛ շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի խրոցը պետք է համապատասխանի ցանցային վարդակից: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակից լարմանը:

- Հողանցմամբ Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս մի՛ օգտագործեք աղապտերներ:

- Խուսափեք մարմնի տարածքների շփումից հիմնավորված մակերեսների հետ (խողովակներ, ջեռուցման մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է Էլեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացման:

- Գործիքը մի՛ ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքը մեծացնում է Էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Էլեկտրական լարը քաշելիս գործիքի խրոցը մի հանեք վարդակից և մի տեղափոխեք գործիքը՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ Էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի՛ տեղադրեք Էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Տարածքից դուրս Էլեկտրական գործիք օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում Էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք հոսանքի ցանցին համապատասխան նոմինալ արժեքի պաշտպանիչ անջատման սարքի միջոցով (արտահոսքի առավելագույն հոսանք 30մԱ):

Անձնական անվտանգություն

- Մի՛ աշխատեք էլեկտրական գործիքների հետ հոգնածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Թույլ մի՛ տվեք, որ գործիքը պատահաբար միանա: Նախքան էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Նախքան էլեկտրական գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Գործիքի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և պտուտակաբանալիները, երբ գործիքը միացված է, կարող են վնասվածքներ առաջացնել:

- Էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս պահպանեք կայուն դիրք: Սանդուղք (աստիճան) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրեցված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, ով կարող է ձեզ ապահովագրել:

- Համապատասխան հագնվեք: Մի՛ կրեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն գործիքի պտտվող մասերից:

- Եթե գործիքը սարքավորումներ է տրամադրում փոշու հավաքիչը միացնելու համար, օգտագործեք դրանք: Սա կօգնի նվազեցնել վնասվածքի ռիսկը, որը կապված է փոշու արտադրության ավելացման հետ, ինչպես նաև կբարձրացնի ճշգրտությունը էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս

Ֆրեզերների համար տեխնիկական անվտանգության լրացուցիչ կանոններ

- Մի՛ օգտագործեք վնասված գլխադիրներ:

- Գլխադիրի պտտման առավելագույն թույլատրելի արագությունը պետք է լինի ավելի մեծ, քան գործիքի տռնակի պտտման առավելագույն արագությունը

- Պաշտպանեք գլխադիրները դրանց վրա քսանյութ թափվելուց:

- Հաշվի առեք մշակման առավելագույն խորությունը, որը թույլատրելի է որոշակի գլխադիր օգտագործելիս:

- Գլխադիրները տեղադրելուց առաջ խրոցակը հանեք վարդակից:W

- Մի՛ օգտագործեք վնասված կամ դեֆորմացված ֆրեզներ:

- Օգտագործեք միայն սուր ֆրեզներ:

- Պաշտպանեք գլխադիրները հարվածային բեռների ազդեցությունից և դրանց վրա քսանյութ թափվելուց:

- Օգտագործեք այս գործիքը միայն բարձր արագությամբ պողպատե կտրիչներով (HSS) կամ կարբիդային կտրիչներով (CT):

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, Էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, գործի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել Էլեկտրական գործիքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

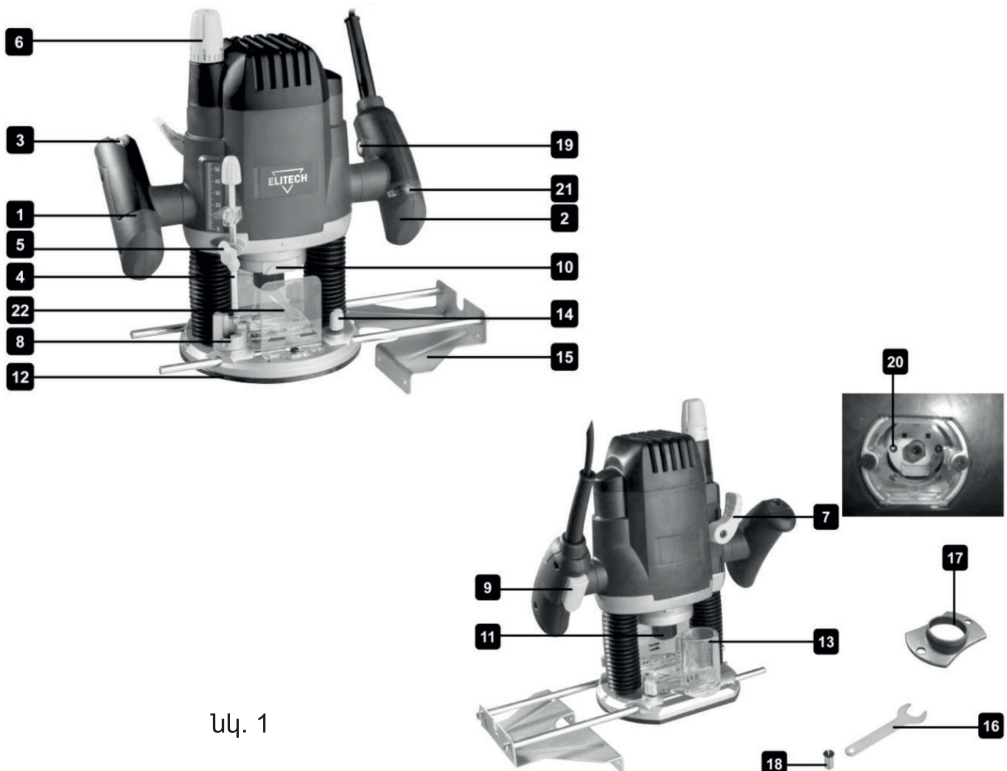
ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼ	Փ 1300Յ	Փ 1800Յ
Կոդ	E2212.004.XX	E2212.005.XX
Հզորություն, Վտ	1300	1800
Պարապ Պոտման արագություն, պտտ/ ր	11000-28000	12000-25000
Ֆրեզի աշխատանքային ընթացք, մմ	55	55
Ցանցային սեղմակ, մմ	6; 8	8; 12
Ատրճանակային հենակետ դիրքերի քանակը	8	8
Ատրճանակային հենակետի աստիճան, մմ	3	3
Արագության ճշգրտում	կան	կան
Սահուն մեկնարկ	ոչ	կան
Աշխատանքային տարածքի լուսավորություն	կան	կան
Փոշեկուլի միացում	կան	կան
Փոշեկուլի միացման խողովակի տրամագիծը, մմ	35	35
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	2,5	2,5
Քաշը, կգ	3,7	4,3

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Աղյուսակ 2

Մոդել	Φ 1300Զ	Φ 1800Զ
Կոդ	E2212.004.00	E2212.005.00
Ֆրեզեր	1	1
Չուգահեռ ուղեցույց	1	1
պատճենահանող տափօղակ	1	1
Ցանգա 6մմ	1	-
Ցանգա 8մմ	1	1
Ցանգա 12մմ	-	1
Անցումային սռնակալ 12մմ 8մմ վրա	1	1
Բանալի	1	1
Անձնագիր	1	1

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



Նկ. 1

- | | |
|--|---|
| 1 Ձախ բռնակ | 11 Ցանգի ֆիքսատորի պտուտակամեր |
| 2 Աջ բռնակ | 12 Հիմք |
| 3 Պտույտների ճշգրտման անիվ | 13 Փոշեկուլին միանալու համար փոշու հոսք |
| 4 Ֆրեզերային կտրիչի մեկնման ճշգրտման | 14 Չուգահեռ ուղեցույցի ֆիքսատոր |
| 5 Ֆրեզերային կտրիչի թռիչքի կարգավորման ֆիքսատոր | 15 Չուգահեռ ուղեցույց |
| 6 Ֆրեզերային կտրիչի թռիչքի կարգավորման ֆիքսման պտուտակ | 16 Սարքավորումը ամրացնելու բանալի |
| 7 Ֆրեզերային կտրիչի թռիչքի միկրոմետրիկ կարգավորիչ (միայն Փ180003 մոդելի համար) | 17 Պատճենահան տափօղակ |
| 8 Ատրճանակային հենակետ | 18 Ցանգա |
| 9 Անջատիչ | 19 Ապահովիչ ակամա մեկնարկից |
| 10 Սռնակի ֆիքսատոր | 20 Աշխատանքային տարածքի լուսավորություն |
| | 21 Սնուցման ինդիկատոր |
| | 22 Պաշտպանիչ էկրան |

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

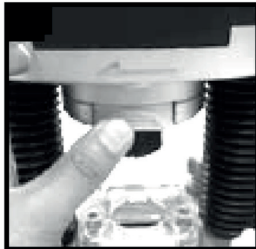
Օգտագործելուց առաջ

Խուսափեք այն վնասներից, որոնք կարող են առաջանալ պտուտակներով, մեխերով և այլ տարրերով, որոնք գտնվում են մշակվող առարկայում, նախքան աշխատանքը սկսելը, դրանք պետք է հեռացվեն: Համոզվեք, որ մատակարարման լարումը համապատասխանում է գործիքի կաշիլն պիտակի վրա նշված լարմանը: Մի՛ մշակեք ասբեստի պարունակությամբ նյութեր (ասբեստը համարվում է կանցերոգեն): Օգտագործեք սեղմակներ կամ այլ հարմար միջոց՝ ապրանքը ամուր հարթակին ամրացնելու և այն աջակցելու համար (Եթե ապրանքը պահեք ձեր ձեռքերում կամ սեղմեք մարմնին, այն բավականաչափ ամրագրված չի լինի, ինչը կարող է հանգեցնել վերահսկողության կորստի):

Մի՛ սեղմեք գործիքը մամլակի մեջ: Օգտագործեք ամբողջովին քանդված և անվտանգ երկարացման լարեր, որոնք նախատեսված են առնվազն 16 Ա հոսանքի համար: Քանի որ այս գործիքի շահագործման ընթացքում աղմուկի մակարդակը կարող է գերազանցել 80 դբ(Ա); միշտ օգտագործեք պաշտպանություն խողովայան օրգանների համար: Նյութերի փոշին, ինչպիսիք են կապար պարունակող ներկը, փայտի որոշ տեսակներ, հանքանյութեր և մետաղ, կարող է վնասակար լինել (նման փոշու հետ շփումը կամ դրա ներշնչումը կարող է առաջացնել օպերատորի կամ մոտակայքում գտնվող անձանց մոտ ալերգիկ ռեակցիաներ և/ կամ շնչառական հիվանդություններ); գործիքը միացնելիս կրեք ռեսպիրատոր և աշխատեք փոշու հեռացման սարքով: Փոշու որոշ տեսակներ դասակարգվում են որպես կանցերոգեն (օրինակ՝ կադմիում կամ հաճարի փոշի), հատկապես, երբ զուգորդվում են փայտի կոնդիցիոներների հավելումների հետ: Գործիքը միացնելիս կրեք ռեսպիրատոր և աշխատեք փոշու հեռացման սարքի հետ: Հետևեք ձեր երկրում ընդունված փոշու պահանջներին/կանոնակարգերին այն նյութերի համար, որոնց հետ դուք պատրաստվում եք աշխատել: Համոզվեք, որ գործիքը անջատված է, նախքան այն էլեկտրական ցանցին միացնելը:

Ֆրեզերային կտրիչի տեղադրում/հեռացում

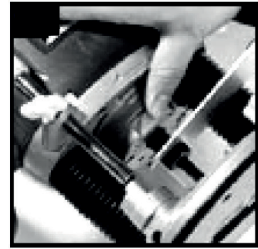
1. Անջատեք գործիքը և անջատեք ցանցի էլեկտրական մալուխը ցանցից:
2. Պահպանեք կտրիչի ամբողջական մաքրությունը և փամփուշտի չափի համապատասխանությունը ֆրեզի լիսեռին:
3. Գործիքը շրջեք դեպի հիմքը:
4. Ամրացրեք սռնակը՝ սեղմելով սռնակի ֆիքսման կոճակը (նկ. 2).
5. Թուլացրեք ցանգի պտուտակամերը (նկ. 3), տեղադրեք կտրիչը ցանգային սեղմակի մեջ:
6. Ձգեք ցանգային սեղմակի պտուտակամերը բանալիով (նկ. 4)



նկ. 2



նկ. 3

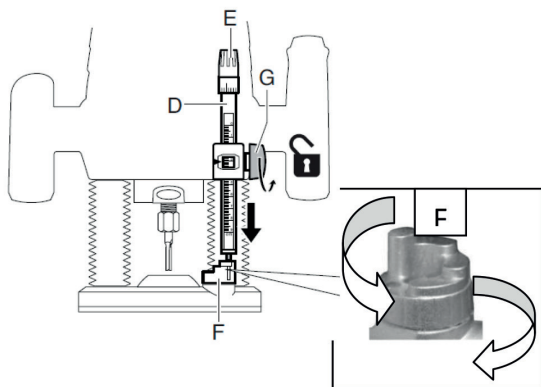


նկ. 4

Ուշադրություն! Ցանգի պտուտակամերը ձգելիս չափազանց մեծ ուժ մի՛ գործադրեք: Ձգման չափազանց մեծ ուժը կարող է հանգեցնել սռնակի ֆիքսման կոճակի կոտրմանը:

Ֆրեզերային խորության ճշգրտում

- Անջատեք գործիքը և անջատեք հոսանքի լարը ցանցից
- Համոզվեք, որ D խորության հաշվիչի փոքր ձողը դուրս է գալիս մոտավորապես 3 մմ (օգտագործեք E-ի նուրբ կարգավորման բռնակը) (նկ. 5).
- Պտտեք ատրճանակային հենակետը F-ին, մինչև այն սեղմվի ծայրահեղ վերին դիրքում, անմիջապես D խորության հաշվիչի տակ (գրոյին դնելու համար):
- Բաց թողեք G բռնակը, որպեսզի D խորության հաշվիչը իջնի F ատրճանակային հենակետի գլխիկին:
- Տեղադրեք գործիքը արտադրանքի վրա, բաց թողեք ֆիքսող լծակ H (նկ. 6).
- Ֆրեզերային կտրիչը իջեցրեք ներքև, մինչև ֆրեզերային կտրիչը դիպչի արտադրանքի մակերեսին, այնուհետև ազատեք ֆիքսող լծակ H, ֆրեզերային խորությունը այժմ դրված է 0 մմ (ի՞նչեք խորության մասշտաբի մեծությունը):
- Բարձրացրեք D խորության հաշվիչը Ձեր ցանկալի ֆրեզերային խորության վրա և խստացրեք G բռնակը:
- Իջեցրեք կողպեքի լծակ H, և կրկին սահեցրեք գործիքը դեպի վեր:
- Ճշգրիտ ճշգրտման E գլխիկով ավելի ճշգրիտ սահմանեք ֆրեզերային խորությունը (0-10 մմ):

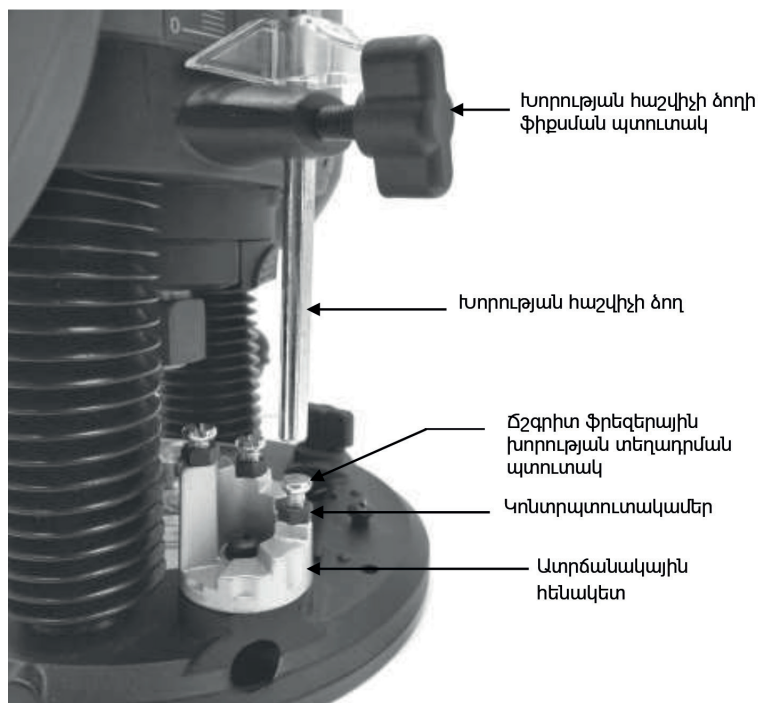


Նկ. 5



Նկ. 6

Ատրճանակային հենակետն ունի ֆիքսված ֆրեզերային խորության տեղադրման 8 դիրք, որոնցից 3-ը ունեն ճշգրտման պտուտակներ՝ ֆրեզերային խորությունը ճշգրտելու համար (Նկ. 7): Կարգավորման համար անհրաժեշտ է թուլացնել կոնտրպտուտակամերը, սահմանել ֆրեզերային անհրաժեշտ խորությունը և ֆիքսել կոնտրպտուտակամերը:



Նկ. 7

Փ1800Յ մոդելում նախատեսված է ֆրեզերային խորության ճշգրիտ (միկրոմետրիկ) ճշգրտում: Միկրոմետրիկ ճշգրտման համար անհրաժեշտ է պտտել կտրիչի թռիչքի միկրոմետրիկ կարգավորիչը (դիրք 6, նկ. 1)



Միկրոմետրիկ կարգավորիչ (միայն Փ1800Յ մոդելի համար) (նկ.8).

Օգտագործվում է 0,1 մմ ճշգրտությամբ նույն ճշգրտման համար (մեկ մասշտաբի բաժանում), ֆրեզերային կտրիչի մեկնման կարգավորիչը պտտելով արդեն ֆիքսված դիրքում կամ ֆրեզերային սեղան օգտագործելիս:

նկ. 8

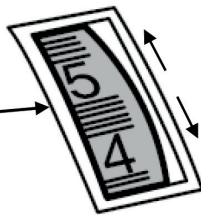
Շարժիչի պտտման արագության ճշգրտում

Տարբեր կյուբերի վրա օպտիմալ արդյունքի համար սահմաններ ֆրեզերային արագությունը՝ օգտագործելով շարժիչի պտտման արագությունը կարգավորող անիվը (նկ. 9): Աղյուսակ 3-ում նշվում է պտույտների կարգավորիչի դիրքի համապատասխանությունը շարժիչի պտույտներին: Նախքան աշխատանքը սկսելը, որոշեք օպտիմալ արագությունը կյուբի որոշ հատվածի վրա, երկար ժամանակ ցածր արագությամբ աշխատելուց հետո, գործիքը սառեցրեք՝ 3 րոպե մեծ արագությամբ պարապ ընթացքով քշելով:

Աղյուսակ 3



նկ. 9



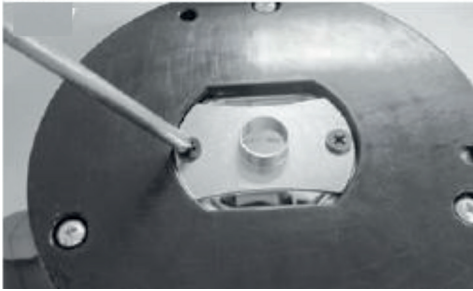
Կարգավորող անիվի դիրքը	Արագություն պտտ./ր.	
	Փ 1300Յ	Փ 1800Յ
1	11000	12000
2	16000	13000
3	22000	17000
4	26000	21000
5	27000	24000
6	28000	25000

Պատճենահանման տափօղակի տեղադրում

Կաղապարի ուրվագիծը կրկնելու համար օգտագործվում է պատճենահանող տափօղակ:

Պատճենահանող տափօղակ տեղադրելու համար այն երկու պտուտակով պտտեք ֆրեզերի ներքևին, ինչպես ցույց է տրված նկարում (նկ. 10)

Պատճենահանման օղակի հետ աշխատելիս միշտ օգտագործեք պաշտպանիչ վահան (նկ. 11)



Նկ. 10



Նկ. 11

7. ՀԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Կանխել էլեկտրական գործիքի ակամա միացումը: Նախքան էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված վիճակում: Գործիքը միացնելուց առաջ վնասվածքներից խուսափելու համար գործիքի պտտվող մասից հանեք ճշգրտման բանալին կամ պտտակաբանալին: Փոշեկուլ կամ փոշեհավաք հարմարանքների առկայության դեպքում համոզվեք, որ նրանք միացված են և օգտագործվում են պատշաճ: Փոշու պոմպի կիրառումը կարող է նվազեցնել փոշու պատճառած վտանգները:

Փոշեկուլը միացրեք երկարացման լարին, թույլ մի տվեք, որ փոշեկուլի գուլպանը խառնվի ֆրեզերային աշխատանքների ժամանակ (Նկ. 12): Տեղադրեք գործիքը արտադրանքի վրա:

Կարգավորեք ֆրեզերային խորությունը:

Աշխատելիս գործիքը միշտ պահեք երկու ձեռքով (Նկ. 13).

Գործիքը միացնելու համար սեղմեք ձգանի կողպման կոճակը և առանց այն բաց թողնելու սեղմեք ձգանը: Ձգանը սեղմելուց հետո ձգանի կողպման կոճակը պետք է ազատվի (Նկ. 14): Գործիքի անջատումը կատարվում է ձգանը արձակելով :

Գործիքը պետք է աշխատի ամբողջ արագությամբ, նախքան կտրիչը դիպչի արտադրանքին ազատեք կողպեքի լծակ H և դանդաղ իջեցրեք գործիքը ներքև, որպեսզի D խորության հաշվիչը հասնի ատրճանակի կանգառին F, (Նկ. 5, 6). Բաց թողեք ֆիքսող լծակ H:

Իրականացնել ֆրեզավորում սահուն շարժումներով: Գործիքի հիմքը պետք է հենվի արտադրանքի վրա: Հիմնականում դուք պետք է գործիքը քաշեք դեպի ձեզ, այլ ոչ թե հրեք ինքներդ ձեզանից: Աշխատանքն ավարտելուց հետո բաց թողեք լծակ H և տեղադրեք գործիքը վերին մեկնարկային դիրքում:

Հիշեք, որ կտրիչը պտտվում է ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ, ուղղեք գործիքը այնպես, որ կտրիչը պտտվի արտադրանքի մեջ, այլ ոչ թե դրանից հեռու:



նկ. 12



նկ. 13



նկ. 14



նկ. 15

ՇԱՐՈՒՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

Արտադրանքի կողքին զուգահեռ ակոսները ֆրեզելու համար օգտագործեք զուգահեռ ուղեցույց (նկ. 15): Արտադրանքի եզրից հեռու զուգահեռ ակոսներ ֆրեզավորման համար ամրացրեք փայտի ուղիղ հատվածը արտադրանքի վրա՝ օգտագործելով երկու սեղմակներ, ուղղեք բազային սալիկը եզրագծի երկայնքով: Հսկիչ կամ գնդիկավոր առանցքակալով ֆրեզերային կտրիչներ օգտագործելիս այս առանցքակալը պետք է սահի արտադրանքի եզրին, որը պետք է լինի կատարյալ հարթ: Ավելի խորը ֆրեզերային աշխատանքների համար խորհուրդ է տրվում կատարել մի քանի կրկնակի կտրվածքներ՝ ցածր կտրման աստիճանով:

Մի ծանրաբեռնեք գործիքը: Օգտագործեք այն գործիքը, որը նախատեսված է այս աշխատանքի համար: Հարմար գործիքով դուք ավելի լավ և հուսալի աշխատանք կկատարեք՝ օգտագործելով դրա հնարավորությունների ամբողջ շրջանակը: Մի՛ օգտագործեք գործիք, որն ունի անսարք անջատիչ: Միալանջատիչ ունեցող գործիքը վտանգավոր է և ենթակա է վերանորոգման: Նախքան էլեկտրական գործիքը կարգավորելը, պարագաները փոխարինելը կամ աշխատանքը դադարեցնելը, անջատեք խրոցակը եղանակը վարդակից: Այս նախազգուշական միջոցը կանխում է գործիքի պատահական միացումը:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ էլեկտրական գործիքը անջատված է ցանցից:

Էլեկտրական գործիքը պահանջում է պատշաճ խնամք: Ստուգեք շարժական մասերի աշխատանքը, դրանց ընթացքի հեշտությունը, բոլոր մասերի ամբողջականությունը և վնասների բացակայությունը, որոնք կարող են բացասաբար ազդել գործիքի աշխատանքի վրա: Գործիքի կտրող մասերը պետք է պահվեն սրված և մաքուր վիճակում: Սուր եզրերով կտրող պարագաների պատշաճ խնամքի դեպքում գործիքն ավելի լավ է վերահսկվում: Առանց պիտակի էլեկտրական գործիքների օգտագործումը կարող է հանգեցնել վտանգավոր հետևանքների:

Ամեն անգամ աշխատանքից հետո խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխիչները կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռոցիկով:

Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ : Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, սպիրտ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորալուսի վնասմանը:

Գործիքը չի պահանջում լրացուցիչ քսում:

Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈՂՆԵՐ

Աղյուսակ 4

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Ֆրեզերային դանակը գերտաքանում է, ֆրեզերային արագությունը դանդաղ է	1. Ֆրեզերային դանակը բթացել է 2. Ֆրեզերային դանակը չի համապատասխանում այս կյուլթի հետ շխատելու համար	1. Սրել / փոխարինել ֆրեզերային դանակը 2. Այս կյուլթի հետ աշխատելու համար ընտրեք ֆրեզերային դանակի ճիշտ տեսակը
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	1. Շարժիչի չափազանց մեծ պտույտներ, որոնք անհամատեղելի են կտրիչի այս տրամագծի հետ 2. Կտրիչի տրամագիծը չափազանց մեծ է: 3. Շարունակական աշխատանք անդադար ռեժիմով:	1. Նվազեցրեք շարժիչի արագությունը: 2. Մի գերազանցեք կտրիչի առավելագույն տրամագիծը տվյալ մոդելի համար: 3. Գործիքը շահագործեք կրկնվող-
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Սնուցում չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անջատիչը բաց է 2. Անսարք անջատիչ 3. Էլեկտրական ցանցում լարումը	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը 2. Կապվեք ELITECH-ի սպասարկման կենտրոնի հետ 3. Ստուգեք Էլեկտրական ցանցի լարումը

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

Էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի և 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոլիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ,

լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օղային գտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օղակի առաջացում և/կամ բերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա բերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմազույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

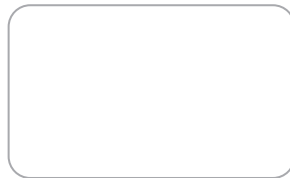
- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արքեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
Մոդելը _____
Մոդելի համարը _____
Թողարկման ամսաթիվը _____
Սերիալային համարը _____
Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru