



ПАСПОРТ

ФРЕЗЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELITECH Ф 16-00Э (E2212.003.XX)



ПАШПАРТ ФРЭЗЕР ЭЛЕКТРЫЧНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ ELITECH ЭЛЕКТРЫК ФРЕЗЕР





Паспорт изделия

3 - 15 Стр.



Пашпарт вырабы

17 - 29 Старонка



Өнім паспорты

31 - 43 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	9
8. Техническое обслуживание	10
9. Возможные неисправности и методы их устранения	11
10. Транспортировка и хранение	11
11. Утилизация	11
12. Срок службы	12
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/ декларации и дате производства	12
14. Гарантийные обязательства	12

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Фрезер предназначен для шпунтования, зенкования, вырезания пазов и бороздок, а также для обработки кромок и профилирования древесины. В качестве оснастки применяются специальные фрезы. Фрезы крепятся посредством цангового зажима. Регулировка оборотов двигателя и глубины фрезерования позволяют выполнять работу с высокой точностью.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Дополнительные правила техники безопасности для фрезеров:

- Не пользуйтесь поврежденными насадками.

- Максимально допустимая скорость вращения насадки должна быть больше максимальной скорости вращения шпинделя инструмента.

- Предохраняйте насадки от попадания на них смазки.

- Принимайте во внимание максимальную глубину обработки, допустимую при использовании конкретной насадки.

- Перед установкой насадок вынимайте вилку из розетки.W

- Не используйте поврежденные или деформированные фрезы.

- Используйте только острые фрезы.

- Берегите насадки от воздействия ударных нагрузок и попадания на них смазки.

- Используйте этот инструмент только со стальными фрезами для высокой скорости (HSS) или твердосплавными фрезами (СТ).

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

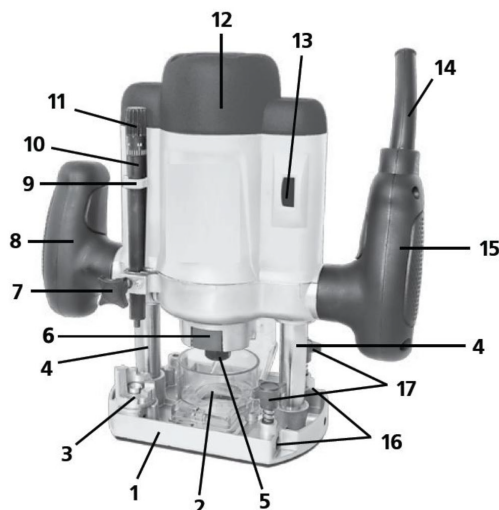
Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	Ф 16-00Э
Код	E2212.003.XX
Мощность, Вт	1400
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	16000-30000
Рабочий ход фрезы, мм	50
Цанговый зажим, мм	6 ; 8
Кол-во положений револьверного упора	7
Степень револьверного упора, мм	3
Напряжение сети, В	230
Частота сети, Гц	50
Масса, кг	3,1

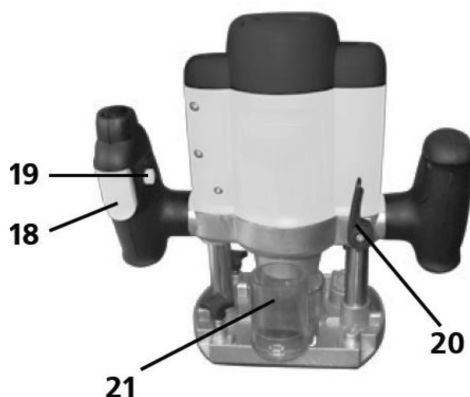
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|--------------------------|--------|
| 1. Фрезер | – 1шт. |
| 2. Упор параллельный | – 1шт. |
| 3. Цанга | – 2шт. |
| 4. Насадка циркуль | – 1шт. |
| 5. Патрубок для пылесоса | – 1шт. |
| 6. Втулка копировальная | – 1шт. |
| 7. Ключ | – 1шт. |
| 8. Паспорт | – 1шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



1. Опорная подошва
2. Пылеотвод
3. Упор револьверный
4. Направляющие стойки
5. Цанговый патрон
6. Фиксатор шпинделя
7. Фиксатор глубиномера
8. Боковая рукоятка 1
9. Указатель глубины погружения
10. Глубиномер
11. Регулятор точной настройки глубины погружения
12. Корпус
13. Регулятор оборотов



14. Сетевой кабель
15. Боковая рукоятка 2
16. Отверстия для установки параллельного упора
17. Фиксаторы крепления параллельного упора
18. Выключатель
19. Кнопка защитной блокировки выключателя
20. Фиксатор глубины погружения
21. Патрубок для подключения пылесоса

Рис. 1

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед использованием

- Избегайте повреждений, которые могут быть вызваны винтами, гвоздями и прочими элементами, находящимися в обрабатываемом предмете. Перед началом работы их нужно удалить.
- Обязательно убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному на стикере инструмента.

- Не обрабатывайте материалы с содержанием асбеста (асбест считается канцерогеном).

- Используйте трубки или другой удобный способ для крепления изделия к прочной платформе и его поддержки (если держать изделие в руках или прижимать к телу, оно будет недостаточно зафиксировано, что может привести к потере контроля). Не зажимайте инструмент в тисках.

- Используйте полностью размотанные и безопасные удлинители, рассчитанные на ток не менее 16 А.

- Поскольку уровень шума при работе данного инструмента может превышать 80 dB(A), всегда используйте защиту для органов слуха.

- Используйте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента. Некоторые виды пыли классифицируются как канцерогенные (например, дубовая или буковая пыль), особенно в сочетании с добавками для кондиционирования древесины.

- Перед началом работы рекомендуется предварительно нанести на материал линии, по которым пойдет фрезеровка.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ЗАМЕНА ФРЕЗЫ

Прежде, чем приступать к замене фрезы отсоедините фрезер от электросети.

1. Нажмите фиксатор шпинделя 6 (Рис. 1).
2. При помощи ключа открутите гайку-фиксатор цангового патрона 5 (Рис. 1).
3. Установите хвостовик фрезы в цанговый патрон и убедитесь в том, что она зашла в патрон не менее чем на 20 мм или на половину длины хвостовика.
4. Затяните гайку-фиксатор цангового патрона 5 (Рис. 1), удерживая при этом кнопку блокировки шпинделя 6 (Рис. 1).

ВНИМАНИЕ! Для работы с настоящей фрезерной машиной применять только концевые фрезы с диаметром хвостовика 6 или 8 мм.

РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ ПОГРУЖЕНИЯ ФРЕЗЫ

Для регулировки глубины погружения фрезы необходимо:

1. Ослабить фиксатор глубины погружения 20 (Рис. 1).
2. Установить глубиномер 10 (Рис. 1) в положение необходимой глубины погружения. При необходимости воспользуйтесь регулятором точной настройки 11 (Рис. 1).
3. Затянуть фиксатор глубиномера 7 (Рис. 1).
4. Нажав на рукоятки машины опустить фрезер на нужную глубину.
5. Затянуть фиксатор глубины погружения 20 (Рис. 1).

Во время настройки глубины погружения фрезы следует помнить, что в процессе работы требуемая глубина фрезерования достигается при помощи ее постепенного увеличения. Фрезер оснащен 7-ступенчатым револьверным упором 3 (Рис. 1), который позволяет постепенно увеличивать глубину погружения фрезы, не настраивая ее при этом описанным выше способом: сначала фрезеруют на минимальной глубине (первое положение на верхней части револьверного упора 3 (Рис. 1), а затем постепенно доходят до последнего (седьмого) положения. При каждом повороте револьверного упора глубина погружения фрезы увеличивается на 3 мм.

РЕГУЛИРОВКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ

Регулировку частоты вращения проводят при помощи регулятора частоты вращения 13 (Рис. 1), расположенного на корпусе фрезера 12 (Рис. 1)

ВНИМАНИЕ! Частоту вращения следует устанавливать по следующему принципу: чем меньше фреза, тем больше частота вращения, иначе существует риск повредить заготовку, фрезу и сам инструмент.

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА

Чтобы упростить работу по прямым линиям на фрезере предусмотрена установка параллельного упора. Для регулировки его положения необходимо ослабить два фиксатора 17 (Рис. 1), расположенные на опорной подошве фрезерной машины 1 (Рис. 1), затем вставить параллельный упор в предназначенные отверстия 16 (Рис. 1), на опорной подошве 1 (Рис. 1), затем передвинуть упор в нужное положение и затянуть фиксаторы 17 (Рис. 1).

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПЫЛЕСОСА

Фрезер оснащен специальным патрубком для подключения пылесоса 21 (Рис. 1). Используйте только специальные строительные пылесосы.

СОВЕТЫ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Прежде, чем опустить фрезу к заготовке дайте двигателю набрать максимальные обороты.

Осуществляйте фрезерование плавными движениями. Основание инструмента должно опираться на заготовку. В основном нужно тянуть инструмент на себя, а не толкать от себя.

Помните, что фреза поворачивается по часовой стрелке, направляйте инструмент так, чтобы фреза поворачивалась в изделие, а не от него.

Для фрезерования параллельных канавок в боковой стороне изделия, используйте параллельную направляющую.

Для фрезерования параллельных канавок далеко от края изделия, закрепите прямой отрезок дерева на изделии с помощью двух зажимов, направляйте

базовую плиту по краю обрезка, который служит направляющей планкой. При использовании фрез с контрольным или шариковым подшипником этот подшипник должен скользить вдоль кромки изделия, которая должна быть идеально гладкой. Для более глубокого фрезерования рекомендуется выполнить несколько повторных резаний с низкой степенью среза.

Не перегружайте инструмент. Используйте инструмент в повторно-кратковременном режиме эксплуатации.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах. Адреса сервисных центров указаны на обратной стороне гарантийного талона.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	1. Слишком большие обороты двигателя, несовместимые с данным диаметром фрезы 2. Продолжительная работа в непрерывном режиме	1. Уменьшите обороты двигателя 2. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель работает, но фреза не крутится	1. Цанговый зажим не затянут до конца	1. Зажмите цанговый зажим.
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр 3. Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем.

лем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте **<https://elitech-tools.ru/sections/service>**

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изде-

лия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____
Модель: _____
Артикул модели: _____
Дата выпуска: _____
Серийный номер: _____
Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)
Дата приемки _____
Сервисный центр _____
Номер заказ-наряда _____
Дата выдачи _____
Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)
Дата приемки _____
Сервисный центр _____
Номер заказ-наряда _____
Дата выдачи _____
Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)
Дата приемки _____
Сервисный центр _____
Номер заказ-наряда _____
Дата выдачи _____
Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ПВАЖАНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Аktуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі	18
3. Тэхнічныя характарыстыкі	20
4. Камплектацыя	20
5. Апісанне канструкцыі	21
6. Падрыхтоўка да працы	21
7. Эксплуатацыя	22
8. Тэхнічнае абслугоўванне	24
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі	24
10. Транспарціроўка і захоўванне	25
11. Утылізацыя	25
12. Тэрмін службы	25
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску	25
14. Гарантыйныя абавязацельствы	26

1. ПРИЗНАЧЭННЕ

Фрэзер прызначаны для шпунтавання, зенкавання, выразання пазаў і бароздак, а таксама для апрацоўкі беражкоў і прафілявання драўніны. У якасці аснасткі прымяняюцца спецыяльныя фрэзы. Фрэзы мацуюцца з дапамогай цангавага заціску. Рэгуляванне абаротаў рухавіка і глыбіні фрэзеравання дазваляюць выконваць працу з высокай дакладнасцю.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгараемымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не распарушвайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не падв'яргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных алеяў, рухомах дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам стомленым, у стане алкагольнага ап'янення, або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі “выключана”.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Прылады, якія засталіся на інструменце і гаечныя ключы пры ўключэнні могуць спрычыніць траўму.

- Падчас працы з электраінструментам займайце ўстойлівую паставу. Пры выкарыстанні драбіны (лесвіц) упэўніцеся ў яе ўстойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які зможа вас падстрахаваць.

- Апрацайцеся адпаведным чынам. Не надзявайце шырокую вопратку. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку атрымання траўмы, звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

Дадатковыя правілы тэхнікі бяспекі для фрэзераў:

- Не карыстайцеся пашкоджанымі насадкамі.

- Максімальна дапушчальная хуткасць кручэння насадкі павінна быць больш максімальнай хуткасці кручэння шпіндзеля інструмента.

- Засцерагайце насадкі ад траплення на іх змазкі.

- Прымайце пад увагу максімальную глыбіню апрацоўкі, дапушчальную пры выкарыстанні канкрэтнай насадкі.

- Перад устаноўкай насадак вымайце вілку з разеткі.

- Не выкарыстоўвайце пашкоджаныя або дэфармаваныя фрэзы.

- Выкарыстоўвайце толькі вострыя фрэзы.

- Беражыце насадкі ад уздзеяння ўдарных нагрузак і траплення на іх змазкі.

- Выкарыстоўвайце гэты інструмент толькі са сталёвымі фрэзамі для высокай хуткасці (HSS) або цвёрдасплаўнымі фрэзамі (CT).

Крытэрыі крытычнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

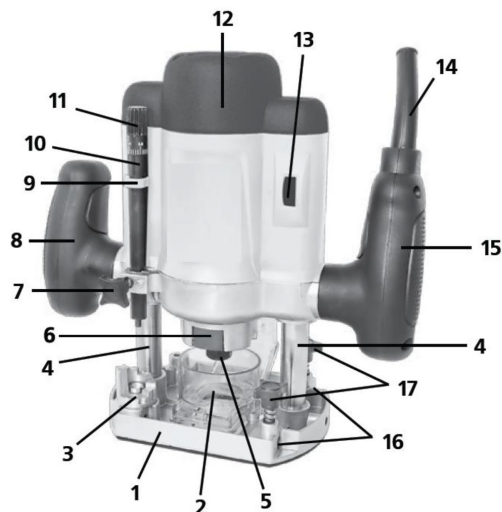
Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛІ	Ф 16-00Э
Код	E2212.003.XX
Магутнасць, Вт	1400
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб / мін	16000-30000
Працоўны ход фрэзы, мм	50
Цангавы заціск, мм	6 ; 8
Кол-ць палажэнняў рэвальвернага ўпора	7
Ступень рэвальвернага ўпора, мм	3
Напружанне сеткі, В	230
Частата сеткі, Гц	50
Вага, кг	3,1

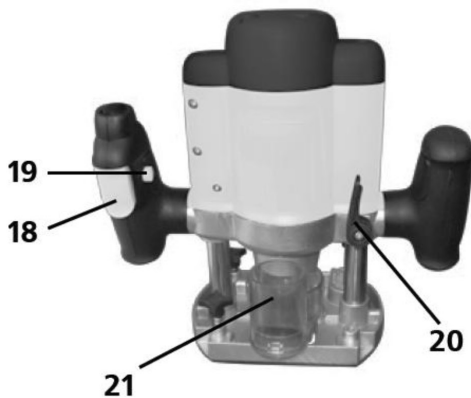
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|--------------------------|--------|
| 1. Фрэзер | – 1шт. |
| 2. Упор паралельны | – 1шт. |
| 3. Цанга | – 2шт. |
| 4. Насадка цыркуль | – 1шт. |
| 5. Патрубак для пыласоса | – 1шт. |
| 6. Утулка капіявальная | – 1шт. |
| 7. Ключ | – 1шт. |
| 8. Пашпарт | – 1шт. |

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



1. Апорная падэшва
2. Пылаадвод
3. Упор рэвальверны
4. Накіравальныя стойкі
5. Цангавы патрон
6. Фіксатар шпіндзеля
7. Фіксатар глыбінямеру
8. Бакавая дзяржальня 1
9. Паказальнік глыбіні апускання
10. Глыбінамер
11. Рэгулятар дакладнай наладкі глыбіні апускання
12. Корпус



Рыс. 1

13. Рэгулятар абаротаў
14. Сеткавы кабель
15. Бакавая дзяржальня 2
16. Адтуліны для ўстаноўкі паралельнага ўпора
17. Фіксатары мацавання паралельнага ўпора
18. Выключальнік
19. Кнопка ахоўнага блакавання выключальніка
20. Глыбіня апускання фіксатара
21. Патрубок для падлучэння пыласоса

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Перад выкарыстаннем

- Пазбягайце пашкоджанняў, якія могуць быць выкліканы вінтамі, цвікамі і іншымі элементамі, якія знаходзяцца ў апрацоўваным прадмеце. Перад пачаткам працы іх трэба выдаліць.
- Абавязкова пераканайцеся, што напруга сілкавання адпавядае напрузе, паказанай на стыкеры інструмента.
- Не апрацоўвайце матэрыялы з утрыманнем азбесту (азбест лічыцца канцэрагенам).

- Выкарыстоўвайце шрубцынгі ці іншы зручны спосаб для мацавання выраба да трывалай платформы і яго падтрымкі (калі трымаць выраб у руках або прыціскаць да цела, яно будзе недастаткова зафіксавана, што можа прывесці да стра-ты кантролю). Не заціскайце інструмент у цісках.

- Выкарыстоўвайце цалкам разматаныя і бяспечныя падаўжальнікі, разлічаныя на ток не менш за 16 А.

- Паколькі ўзровень шуму пры працы дадзенай прылады можа перавышаць 80 dB(A), заўсёды выкарыстоўвайце абарону для органаў слыху.

- Выкарыстоўвайце рэспіратар і працуйце з пылавыдаляльнай прыладай пры ўключэнні прылады. Некаторыя віды пылу класіфікуюцца як канцэрагенныя (напрыклад, дубовы ці букавы пыл), асабліва ў спалучэнні з дадаткамі для кандыцыянавання драўніны.

- Перад пачаткам працы рэкамендуецца папярэдне нанесці на матэрыял лініі, па якіх пойдзе фрэзероўка.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

ЗАМЕНА ФРЭЗЫ

Перш, чым прыступаць да замены фрэзы адлучыце фрэзер ад электрасеткі.

1. Націсніце фіксатар шпіндзеля 6 (Рыс. 1).
2. Пры дапамозе ключа адкруціць гайку-фіксатар цангавага патрона 5 (Рыс. 1).
3. Усталюйце хваставік фрэзы ў цангавый патрон і пераканайцеся ў тым, што яна зайшла ў патрон не менш чым на 20 мм або на палову даўжыні хваставіка.
4. Зацягніце гайку-фіксатар цангавага патрона 5 (Рыс. 1), утрымліваючы пры гэтым кнопку блакавання шпіндзеля 6 (Рыс. 1).

УВАГА! Для працы з сапраўднай фрэзернай машынай ўжываць толькі канцавыя фрэзы з дыяметрам хваставіка 6 або 8 мм.

РЭГУЛЯВАННЕ ГЛЫБІНІ АПУСКАННЯ ФРЭЗЫ

Для рэгулявання глыбіні апускання фрэзы неабходна:

1. Аслабіць фіксатар глыбіні апускання 20 (Рыс. 1).
2. Усталяваць глыбінямер 10 (Рыс. 1) у становішча неабходнай глыбіні апускання. Пры неабходнасці скарыстайцеся рэгулятарам дакладнай наладкі 11 (Рыс. 1).
3. Зацягнуць фіксатар глыбінямера 7 (Рыс. 1).
4. Націснуўшы на дзяржальні машыны апусціць фрэзер на патрэбную глыбіню.
5. Зацягнуць фіксатар глыбіні апускання 20 (Рыс. 1).

Падчас наладкі глыбіні апускання фрэзы варта памятаць, што ў працэсе працы патрабаваная глыбіня фрэзеравання дасягаецца пры дапамозе яе паступовага павелічэння. Фрэзер абсталяваны 7-ступеністым рэвальверным упорам 3 (Рыс. 1), які дазваляе паступова павялічваць глыбіню апускання фрэзы, не наладжваючы яе пры гэтым апісаным вышэй спосабам: спачатку фрэзеруюць на мінімальнай глыбіні (першае становішча на верхняй частцы рэвальвернага ўпора 3 (Рыс. 1), а затым паступова даходзяць да апошняга (сёмага) становішча. Пры кожным пава-роце рэвальвернага ўпора глыбіня апускання фрэзы павялічваецца на 3 мм.

РЭГУЛЯВАННЕ ЧАСТАТЫ КРУЧЭННЯ

Рэгуляванне частаты кручэння праводзяць пры дапамозе рэгулятара частаты кручэння 13 (Рыс. 1), размешчанага на корпусе фрэзера 12 (Рыс. 1)

УВАГА! Частату кручэння варта ўсталёўваць па наступным прынце-пе: чым менш фрэза, тым больш частата кручэння, інакш існуе рызыка пашкодзіць нарых-тоўку, фрэзу і сам інструмент.

РЭГУЛЯВАННЕ СТАНОВІШЧА ПАРАЛЕЛЬНАГА ЎПОРА

Каб спрасціць працу па прамых лініях на фрэзеры прадугледжана ўстаноўка паралельнага ўпора. Для рэгулявання яго становішча неабходна аслабіць два фіксатары 17 (Рыс. 1), размешчаныя на апорнай падэшве фрэзернай машыны 1 (Рыс. 1), затым уставіць паралельны ўпор у прызначаныя адтуліны 16 (Рыс. 1), на апорнай падэшве 1 (Рыс. 1), затым перасунуць упор у патрэбнае становішча і зацягнуць фіксатары 17 (Рыс. 1).

ПАДКЛЮЧЭННЕ ПЫЛАСОСА

Фрэзер абсталяваны спецыяльным патрубкам для падключэння пыласоса 21 (Рыс. 1). Выкарыстоўвайце толькі спецыяльныя будаўнічыя пыласосы.

ПАРАДЫ ПА ЭКСПЛУАТАЦЫІ

Перш, чым апусціць фрэзу да нарыхтоўкі дайце рухавіку набраць максімаль-ныя абароты.

Ажыццяўляйце фрэзераванне плыўнымі рухамі. Падстава інструмента павін-на абапірацца на нарыхтоўку. У асноўным трэба цягнуць інструмент на сябе, а не штурхаць ад сябе.

Памятаеце, што фрэза паварочваецца па гадзіннікавай стрэлцы, накіроўвай-це інструмент так, каб фрэза паварочвалася ў выраб, а не ад яго.

Для фрэзеравання паралельных канавак у бакавым баку выраба, выкары-стоўвайце паралельныя накіравальныя.

Для фрэзеравання паралельных канавак далёка ад краю выраба, замацуйце прамой адрэзак дрэва на вырабе з дапамогай двух заціскаў, накіроўвайце база-вую пліту па краі абрэзка, які служыць накіравальнай планкай. Пры выкарыстанні фрэз з кантрольным або шарыкавым падшыпнікам гэты падшыпнік павінен сліз-

гаць уздоўж края выраба, які павінен быць ідэальна гладкім. Для больш глыбокага фрэзеравання рэкамендуецца выканаць некалькі паўторных рэзанняў з нізкай ступенню зрэзу.

Не перагружайце інструмент. Выкарыстоўвайце інструмент у паўторна-кароткачасовым рэжыме эксплуатацыі.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожны раз пасля заканчэння працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылу мяккай тканінай або сурвэткай. Устойлівыя забруджвання рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ліквідацыі забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і да т.п. прымяненне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання корпуса інструмента.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт або рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах. Адрасы сэрвісных цэнтраў пазначаны на адваротным баку гарантыйнага талона.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УСТРАННІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрарухавік пераграваецца	1. Занадта вялікія абароты рухавіка, несумяшчальныя з дадзеным дыяметрам фрэзы 2. Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	1. Паменшыце абароты рухавіка 2. Эксплуатуйце інструмент у паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік працуе, але фрэза ня круціцца	1. Цангавы заціск не зацягнуты да канца	1. Зацісніце цангавы заціск
Электрарухавік не запускаецца	1. Харчаванне не паступае, так як сеткавы выключальнік разамкнуты 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасеткі	1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр 3. Правярце напружанне ў электрасеткі

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Выраб у заводскім апакаванні можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Выраб неабходна захоўваць у заводскім апакаванні ў ацэпленым вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце яго адпаведна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб з'яўляецца тэхнікай бытавога класу. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АДНОСНА ВЫТВОРЦЫ, ИМПОРЦЁРА И СЕРТЫФИКАТА

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікаце або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваець са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;
- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;
- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадаткавых механізмаў і матэрыялаў,
- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае вывадзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, вывадзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула вывадзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	32
2. Қауіпсіздік ережелері	32
3. Техникалық сипаттамалары	34
4. Жиынтықталуы	34
5. Құрылым сипаттамасы	35
6. Жұмысқа дайындау	35
7. Пайдалану	36
8. Техникалық қызмет көрсету	38
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	38
10. Тасымалдаумен сақтау	39
11. Көдеге жарату	39
12. Қызмет мерзімі	49
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	49
14. Кепілдік міндеттемелері	40

1. МАҚСАТЫ

Фрезер қарық пен ойықты кесуге, қапсылау мен үңгіштеуге, сондай-ақ жиектерді өңдеуге және ағашты профильдеуге арналған. Жабдық ретінде арнайы фрезалар қолданылады. Фрезалар цангалық қысқыш арқылы бекітіледі. Қозғалтқыштың айналу жиілігін және фрезерлеу тереңдігін реттеу жұмысты жоғары дәлдікпен орындауға мүмкіндік береді.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемуі 30mA) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал .

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Фрезерлерге арналған қосымша қауіпсіздік ережелері:

- Зақымдалған саптамаларды пайдаланбаңыз.

- Саптаманың максималды рұқсат етілген айналу жылдамдығы құралдың айналдырығының максималды айналу жылдамдығынан үлкен болуы керек.

- Саптамаларды майланудан сақтаңыз.

- Белгілі бір саптаманы пайдалану кезінде рұқсат етілген өңдеудің максималды тереңдігін ескеріңіз.

- Саптамаларды орнатпас бұрын ашаны розеткадан алыңыз.

- Зақымдалған немесе деформацияланған фрезаларды пайдаланбаңыз.

- Тек өткір фрезаларды қолданыңыз.

- Саптамаларды соққы жүктемелерінің әсерінен және оларды майланудан қорғаңыз.

- Бұл құралды тек жоғары жылдамдықты болат фрезалармен (HSS) немесе карбидті фрезалармен (CT) пайдаланыңыз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

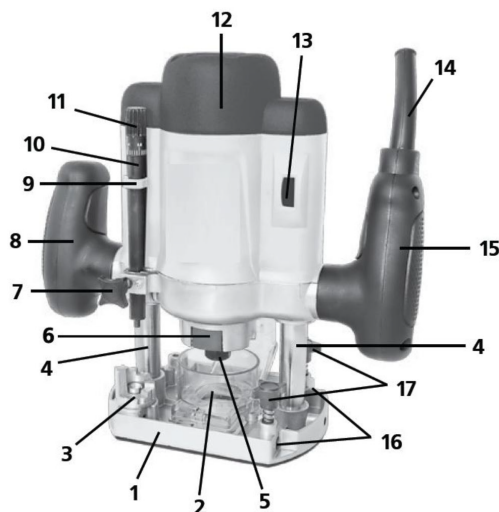
1-кесте

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	Ф 16-003
Код	E2212.003.XX
Қуаты, Вт	1400
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	16000-30000
Фрезаның жұмыс жүрісі, мм	50
Цангалық қысқыш, мм	6 ; 8
Револьверлік тіректің күйлерінің саны	7
Револьверлік тірек сатысы, мм	3
Желі кернеуі, В	230
Желі жиілігі, Гц	50
Масса, кг	3,1

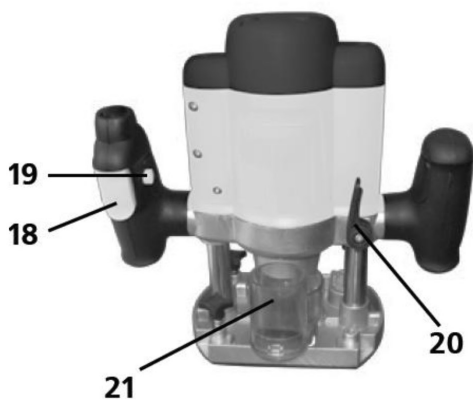
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

1. Фрезер	– 1 дана
2. Параллель тірек	– 1 дана
3. Цанга	– 2 дана
4. Саптама циркуль	– 1 дана
5. Шаңсорғышқа арналған келтеқұбыр	– 1 дана
6. Көшіру төлкесі	– 1 дана
7. Кілт	– 1 дана
8. Паспорт	– 1 дана

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1. Тірек табаны
2. Шаңтартқыш
3. Револьверлік тірек
4. Бағыттаушы тіректер
5. Цанг патроны
6. Айналдырық ұстағыш
7. Тереңдік өлшегіш фиксаторы
8. Бүйірлік тұтқа 1
9. Батыру тереңдігі көрсеткіші
10. Тереңдік өлшегіш
11. Батыру тереңдігін дәл реттеу реттегіші
12. Корпус
13. Айналым реттегіші



1- Сурет

14. Желілік кабель
15. Бүйірлік тұтқа 2
16. Параллель тіректі орнатуға арналған тесіктеріктер
17. Параллель тіректі бекітуге арналған бекіткіштер
18. Ажыратқыш
19. Ажыратқыштың қауіпсіздік құлпы түймесі
20. Батыру тереңдігі фиксаторы
21. Шаңсорғышты қосуға арналған келтеқұбыр

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Қолданар алдында

- Бұрандалардан, шегелерден және өңделетін заттағы басқа элементтерден туындауы мүмкін зақымданудан аулақ болыңыз. Жұмысты бастамас бұрын оларды алып тастау керек.
- Қуат кернеуі құрал жапсырмасында көрсетілген кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құрамында Асбест бар материалдарды өңдемеңіз (асбест канцероген болып саналады).

- Өнімді берік платформаға бекіту және оны қолдау үшін қысқыштарды немесе басқа ыңғайлы әдісті қолданыңыз (егер сіз өнімді қолыңызда ұстасаңыз немесе денеңізге басаңыз, ол жеткілікті түрде бекітілмейді, бұл бақылауды жоғалтуға әкелуі мүмкін). Құралды іскенжеде қыспаңыз.

- Кем дегенде 16 А токқа арналған толық ашылған және қауіпсіз ұзартқыш сымдарды пайдаланыңыз.

- Берілген құралдың жұмысындағы шу деңгейі 80 дБ(А) - дан жоғары болуы мүмкін болғандықтан, әрқашан есту/құлақ қорғанысын қолданыңыз.

- Құрал қосылған кезде респираторды қолданыңыз және шаң кетіргішпен жұмыс жасаңыз. Шаңның кейбір түрлері канцерогенді болып жіктеледі (мысалы, емен немесе Бук шаңы), әсіресе ағашты кондициялауға арналған қоспалармен бірге.

- Жұмысты бастамас бұрын, алдымен материалға фрезерлеу жүретін сызықтарды салу ұсынылады.

7. ПАЙДАЛАНУ

ФРЕЗАНЫ АУЫСТЫРУ

Фрезаны ауыстыруды бастамас бұрын, фрезерді электр желісінен ажыратыңыз.

1. Айналыстықтың ұстағышын басыңыз 6 (1-сурет).
2. Кілтті пайдаланып, цанга патронының гайкасын бұрап алыңыз 5 (1-сурет).
3. Фрезаның білігін цанга патронына орнатыңыз және оның патронға кем дегенде 20 мм немесе біліктің ұзындығының жартысына жеткеніне көз жеткізіңіз.
4. Айналыстықтың құлыптау түймесін 6 (1-сурет) ұстап тұрып, цанга патронының құлыптау гайкасын 5 (1-сурет) қатайтыңыз.

HAZAP АУДАРЫҢЫЗ! Осы фрезерлік машинамен жұмыс істеу үшін диаметрі 6 немесе 8 мм болатын фрезаларды ғана қолданыңыз.

ФРЕЗАНЫ БАТЫРУ ТЕРЕҢДІГІН РЕТТЕУ

Фрезаның батыру тереңдігін реттеу үшін сізге қажет:

1. Батыру тереңдігі бекіткішін 20 (сурет 1) босатыңыз.
2. Тереңдікті өлшегішті 10 (1-сурет) қажетті батыру тереңдігі күйіне орнатыңыз. Қажет болса, дәл баптау реттегішін 11 (1-сурет) пайдаланыңыз.
3. Тереңдік өлшегішті 7 (1-сурет) қатайтыңыз.
4. Машинаның тұтқаларын басу арқылы фрезерді қажетті тереңдікке түсіріңіз.
5. Батыру тереңдігі бекіткішін 20 (сурет 1) қатайтыңыз.

Фрезаны батыру тереңдігін реттеу кезінде жұмыс барысында фрезерлеудің қажетті тереңдігіне оны біртіндеп ұлғайту арқылы қол жеткізілетінін есте ұстаған

жөн. Фрезер 7 сатылы револьверлік тірекпен жабдықталған 3 (1-сурет)., бұл фрезердің батыру тереңдігін жоғарыдағы әдіспен реттемей біртіндеп арттыруға мүмкіндік береді: алдымен минималды тереңдікте фрезерленеді (револьвер тірегінің жоғарғы жағындағы бірінші позиция 3 (1-сурет)), содан кейін біртіндеп соңғы (жетінші) позицияға жетеді. Револьвер тіректерінің әр бұрылысында кескіштің батыру тереңдігі 3 мм-ге артады.

АЙНАЛУ ЖИІЛІГІН РЕТТЕУ

Айналу жиілігін реттеу фрезер корпусында 12 (1-сурет) орналасқан айналу жиілігін реттегіштің 13 (1-сурет)көмегімен жүзеге асырылады

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Айналу жиілігін келесі қағида бойынша орнату керек: фреза неғұрлым кіші болса, айналу жиілігі соғұрлым жоғары болады, әйтпесе дайындаманы, фрезаны және құралдың өзін зақымдау қаупі бар.

ПАРАЛЛЕЛЬ ТІРЕКТІҢ ОРНАЛАСУЫН РЕТТЕУ

Түзу сызықтар бойынша жұмысты жеңілдету үшін фрезерде параллель тіректі орнату қарастырылған. Оның орнын реттеу үшін фрезерлік машинаның тірек табанында 1 (1-сурет) орналасқан екі бекіткішті 17 (1-сурет)босату керек, содан кейін параллель тіректі тірек табанында 1 (1-сурет) мақсатты тесіктерге 16 (1-сурет) салыңыз, содан кейін тіректі қажетті күйге жылжытыңыз және бекіткіштерді 17 (сурет 1) қатайтыңыз.

ШАҢСОРҒЫШТЫ ҚОСУ

Фрезер шаңсорғышты қосуға арналған арнайы келте құбырмен жабдықталған 21 (1-сурет). Тек арнайы құрылыс шаңсорғыштарын пайдаланыңыз.

ПАЙДАЛАНУ БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР

Фрезерді дайындамаға түсірмес бұрын, қозғалтқыштың максималды айналуына мүмкіндік беріңіз.

Фрезерлеуді біркелкі қозғалыстармен жүзеге асырыңыз. Құралдың негізі дайындамаға негізделуі керек. Сіз негізінен құралды өзіңізден итеріп емес, өзіңізге қарай тартуыңыз керек.

Есіңізде болсын, фреза сағат тілімен бұрылады, құралды фреза өнімнен емес, өнімге бұрылатындай етіп бағыттаңыз.

Өнімнің бүйіріндегі параллель ойықтарды фрезерлеу үшін параллель бағыттағышты қолданыңыз.

Параллель ойықтарды өнімнің шетінен алыс жерде фрезерлеу үшін, ағаштың

түзу бөлігін өнімге екі қысқышпен бекітіңіз, негізгі тақтаны шетіне бағыттаңыз, ол бағыттаушы жолақ ретінде қызмет етеді. Бақылау немесе шарикті мойынтіректері бар фрезаларды пайдаланған кезде, мойынтірек өнімнің жиегі бойымен сырғып кетуі керек, яғни бұл жағдайда өнімнің жиегі тегіс болуы керек. Тереңірек фрезерлеу үшін төмен кесу дәрежесімен бірнеше рет кесу ұсынылады.

Құралды шамадан тыс жүктемеңіз. Құралды қысқа мерзімді пайдалану режимінде қолданыңыз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

- Құрал қосымша майлауды қажет етпейді.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет. Қызмет көрсету орталықтарының мекенжайлары көпірлік картасының артқы жағында көрсетілген.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	1. Берілген диаметрлі фрезаға сәйкес келмейтін қозғалтқыштың айналу жылдамдығы тым үлкен 2. Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	1. Қозғалтқыштың айналу жиілігін азайтыңыз 2. Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Электр қозғалтқышы жұмыс істейді, бірақ фреза айналмайды	1. Цанга қысқышы толығымен тартылмаған	1. Цанга қысқышын қысыңыз.
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Қуат берілмейді, өйткені желі қосқышы ажыратылған 2. Ақаулы қосқыш 3. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Желі қосқышын қосыңыз 2. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өнімді өндірушінің қаптамасындағы жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Өнім плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде өндірушінің қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын ма-

шиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

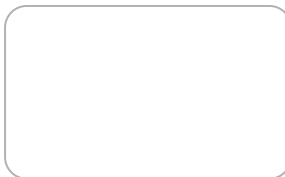
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

www.elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних
центри на сайце

www.elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда

www.elitech.ru