

ELITECH®

ПАСПОРТ

СТАНОК ПЛИТКОРЕЗНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELITECH

ПЭ 05-15 (E2008.013.00)

ПЭ 06-18 (E2008.014.00)



ПАШПАРТ

СТАНОК ПЛІТКАРЭЗНЫ ЭЛЕКТРЫЧНЫ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ

ЭЛЕКТРЛІК ТАҚТАЙКЕСКІШ БІЛДЕГІ ELITECH

EAC

RU Паспорт изделия 3 - 21 Стр.

BY Пашпарт вырабы 23 - 41 Старонка

KZ Өнім паспорты..... 43 - 61 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно изложенной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	8
4. Комплектация	8
5. Описание конструкции	9
6. Подготовка к работе	10
7. Эксплуатация	11
8. Техническое обслуживание	14
9. Возможные неисправности и методы их устранения	15
10. Транспортировка и хранение	17
11. Утилизация	17
12. Срок службы	18
13. Данные о производителе, импортёре и сертификате / декларации и дате производства	18
14. Гарантийные обязательства	18

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электрические плиткорезные станки ELITECH ПЭ 05-15 и ПЭ 06-18 предназначены для прямолинейной, угловой и наклонной резки керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки алмазным отрезным диском с водяным охлаждением.

Станки позволяют выполнять прямой рез, рез под углом с использованием углового упора, наклонный рез при установке рабочего стола под углом от 0 до 45°, а также комбинированный рез.

Для работы применяются алмазные отрезные диски наружным диаметром 180 мм и посадочным диаметром 22,2 мм, предназначенные для резки соответствующего вида плитки с использованием водяного охлаждения.

Станки предназначены для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В и частотой 50 Гц.

Запрещается использовать станки для резки древесины, металла, бетона, кирпича, стекла, пластика и других материалов, не предусмотренных настоящим паспортом.

Запрещается использовать изделие без установленного защитного кожуха, без воды в системе охлаждения, не по назначению или после внесения изменений в его конструкцию.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом использования электрического плиткореза внимательно прочтите правила техники безопасности, приведённые в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их.

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещённым. Загрязнённое рабочее место и недостаточная освещённость могут стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легковоспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создаёт искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в электрической сети.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дёргая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведёт к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краёв, масла и движущихся деталей, которые могут привести к повреждению электрокабеля.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30 мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приёма препаратов, снижающих реакцию и внимание.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочные инструменты и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Волосы, одежда, перчатки и другие предметы должны находиться на безопасном расстоянии от вращающегося алмазного диска.

Дополнительные правила техники безопасности при работе с электрическим плиткорезом:

- Используйте станок только для резки материалов, предусмотренных разделом 1. НАЗНАЧЕНИЕ.
- Используйте защитные очки или лицевой щиток, средства защиты слуха, респиратор, нескользящую защитную обувь и подходящую рабочую одежду.
- Установите станок на твёрдую, ровную, горизонтальную и устойчивую поверхность, способную выдержать массу станка и обрабатываемой заготовки.
- Перед началом работы убедитесь, что алмазный диск не имеет трещин, сколов, деформации, критического износа и следов повреждения.
- Используйте только алмазные диски, соответствующие диаметру, посадочному отверстию, допустимой частоте вращения и обрабатываемому материалу.

- Перед включением убедитесь, что защитный кожух установлен и надёжно закреплён, диск свободно вращается и не касается рабочего стола, упоров и других частей станка.

- Используйте только чистую воду без растворителей, масел, охлаждающих эмульсий и иных добавок, если их применение прямо не разрешено производителем.

- Запрещается эксплуатировать станок без воды в поддоне системы охлаждения. Во время работы контролируйте уровень и чистоту воды.

- Располагайте кабель питания и удлинитель так, чтобы вода не могла стекать по кабелю к вилке, розетке или соединению удлинителя. Кабель должен образовывать петлю ниже уровня розетки.

- Не допускайте попадания воды на вилку, розетку, выключатель, соединение удлинителя, двигатель и вентиляционные отверстия.

- Не прикасайтесь к вилке, выключателю и электрическим соединениям мокрыми руками.

- Включайте станок только после установки заготовки на рабочий стол. Начинайте подачу заготовки после выхода диска на рабочую скорость.

- Подавайте заготовку плавно, без рывков и чрезмерного усилия. Не прикладывайте к алмазному диску боковую нагрузку.

- Держите руки на расстоянии не менее 15 см от линии реза и вращающегося диска. Не выполняйте резку мелких заготовок, если их невозможно безопасно удерживать вне опасной зоны.

- Для подачи небольших заготовок используйте подходящий толкатель или приспособление, позволяющее держать руки вдали от диска.

- Поддерживайте обе части заготовки так, чтобы после завершения реза они не смещались к диску и не защемляли его.

- Не извлекайте обрезки и не изменяйте положение заготовки до полной остановки диска.

- При заклинивании диска немедленно выключите станок, отключите вилку от розетки и дождитесь полной остановки диска. Только после этого устраните причину заклинивания.

- Не вытирайте воду и не очищайте поддон, рабочий стол или зону диска, пока станок подключён к электрической сети.

- После отключения электропитания переведите выключатель в положение «0» перед повторным подключением станка к сети.

- Не допускайте перегрева двигателя. Работайте в повторно-кратковременном режиме.

Сервисное обслуживание:

Обслуживайте электроинструмент у квалифицированного специалиста по ремонту в авторизованном сервисном центре ELITECH, используя только оригинальные запасные части.

ВНИМАНИЕ!

Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик не несут ответственности за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя электроинструмента при внесении изменений в конструкцию устройства не является гарантийным случаем.

ВНИМАНИЕ!

Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

Критерии предельного состояния

ВНИМАНИЕ! Эксплуатацию сетевого электрического изделия необходимо немедленно прекратить при повреждении кабеля питания, вилки, выключателя, корпуса, защитных кожухов, рукояток, изоляции, рабочего органа, оснастки, крепёжных элементов или при наличии признаков повреждения электрической части изделия.

К критериям предельного состояния относятся: запах гари, дым, искрение, перегрев, самопроизвольное включение или отключение, нестабильная работа выключателя, невозможность штатного выключения, заметное снижение мощности, повышенная вибрация, нехарактерный шум, биение рабочего органа, заклинивание, попадание воды внутрь корпуса, повреждение вентиляционных отверстий, трещины корпуса или защитных элементов. При появлении указанных признаков прекратите работу, выключите изделие, отсоедините вилку от розетки, дождитесь полной остановки движущихся частей и обратитесь в авторизованный сервисный центр.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Параметры/ модели	ПЭ 05-15	ПЭ 06-18
Код	Е2008.013.00	Е2008.014.00
Напряжение / частота сети, В / Гц	230 / 50	230 / 50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	500	600
Скорость вращения диска, об/мин	2990	2990
Диаметр диска, мм	180	180
Диаметр посадочного отверстия диска, мм	22,2	22,2
Размер рабочего стола, мм	330×360	386×397
Угол наклона рабочего стола, градусы	0-45°	0-45°
Максимальная глубина реза 90°/45°, мм	34 / 22	34 / 22
Длина реза, мм	Не ограничена	Не ограничена
Уровень вибрации, м/с ²	2,5 (±1,5)	2,5 (±1,5)
Уровень звукового давления (LpA), дБ(A)	84	87
Уровень звуковой мощности (LwA), дБ(A)	97	100

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

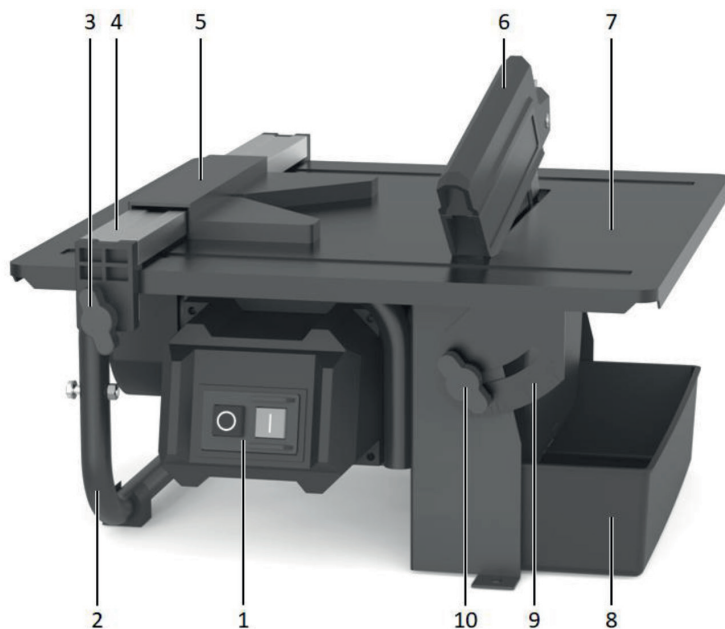
Плиткорез	1 шт.
Диск алмазный	1 шт.
Упор параллельный	1 шт.
Упор угловой	1 шт.
Поддон для воды	1 шт.
Кожух защитный	1 шт.
Ключи	1 комплект
Паспорт изделия	1 шт.

ВНИМАНИЕ! Комплектация изделия может быть изменена производителем без предварительного уведомления при условии сохранения функционального назначения и потребительских свойств изделия.

ВНИМАНИЕ! На дополнительные расходные аксессуары и вспомогательные инструменты, поставляемые в комплекте, гарантийные обязательства не распространяются.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

ПЭ 05-15



ПЭ 06-18

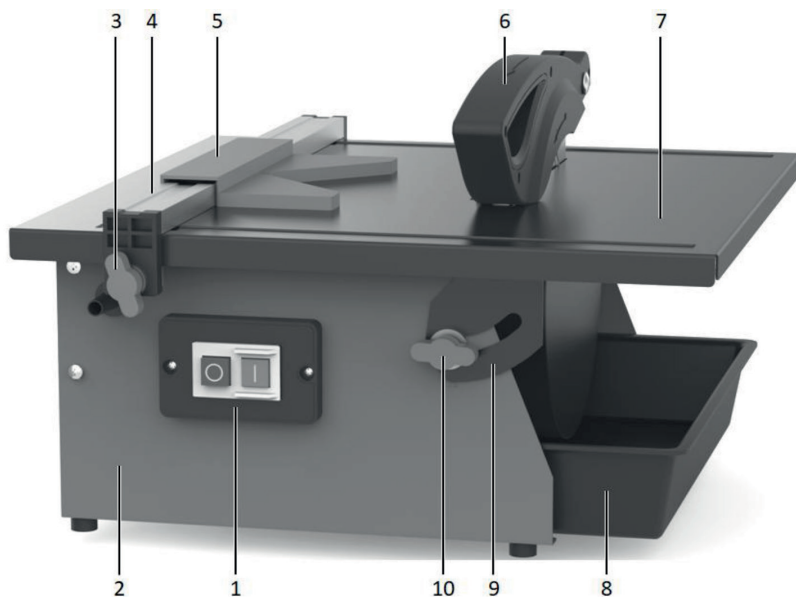


Рис. 1

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Выключатель | 7. Рабочий стол |
| 2. Корпус | 8. Поддон для воды |
| 3. Винт фиксации параллельного упора | 9. Шкала наклона рабочего стола |
| 4. Параллельный упор | 10. Фиксатор наклона рабочего стола |
| 5. Угловой упор | |
| 6. Защитный кожух | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Установка плиткореза

Плиткорез необходимо установить на ровной горизонтальной поверхности достаточного размера с учётом массы станка и обрабатываемой плитки. При выборе места для установки станка убедитесь, что помещение достаточно освещено и оператор не будет работать в собственной тени. С каждой стороны станка должно быть достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

Установка защитного кожуха

Установите кронштейн защитного кожуха и закрепите его штатными винтами. Установите защитный кожух (6) (Рис. 1) на кронштейн и надёжно затяните крепёж. Убедитесь, что кожух закрывает верхнюю часть алмазного диска и не касается диска при его вращении.

Установка параллельного упора

Установите параллельный упор (4) (Рис. 2) на рабочий стол, выставьте требуемое расстояние до линии реза и равномерно затяните винты фиксации (3) (Рис. 2) с обеих сторон упора. Убедитесь, что упор установлен параллельно плоскости алмазного диска и не смещается при подаче заготовки.

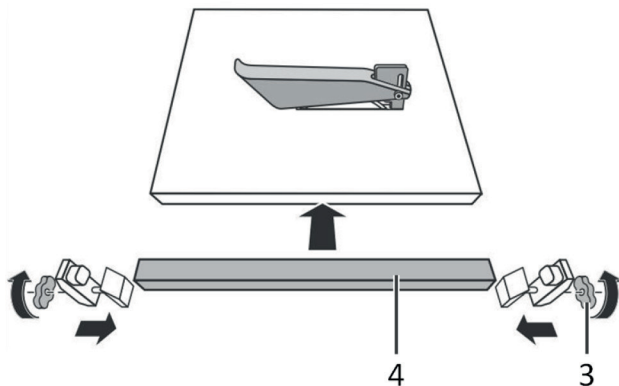


Рис. 2

Подключение к электрической сети

Подключайте плиткорез к исправной однофазной розетке переменного тока напряжением 230 В с защитным заземляющим контактом.

Используемая электрическая сеть должна быть защищена устройством защитного отключения (УЗО) с номинальным отключающим дифференциальным током не более 30 мА.

При использовании удлинителя применяйте исправный трёхжильный кабель с защитным проводником, рассчитанный на мощность станка, длину кабеля и условия эксплуатации. Соединение вилки и удлинителя должно быть защищено от попадания воды.

Расположите кабель так, чтобы он образовывал петлю ниже уровня розетки и соединения удлинителя. Это предотвращает стекание воды по кабелю к электрическим соединениям.

Перед подключением убедитесь, что выключатель станка находится в положении «0».

Система охлаждения

Перед началом работы установите поддон для воды (8) (Рис. 1) и наполните его чистой водой до уровня между отметками MIN и MAX.

Убедитесь, что нижняя часть алмазного диска погружена в воду на глубину, достаточную для его охлаждения, но вода не касается двигателя, выключателя и электрических соединений.

Во время работы контролируйте уровень и чистоту воды. При сильном загрязнении воды керамической пылью выключите станок, отключите его от электросети, замените воду и очистите поддон.

ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать плиткорез без воды в системе охлаждения.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы и после каждой замены алмазного диска выполните кратковременный пробный запуск станка без нагрузки. Находитесь в стороне от плоскости вращения диска. При появлении биения, сильной вибрации или постороннего шума немедленно выключите станок и отключите его от электрической сети.

7.1. Включение/выключение плиткореза

Перед включением убедитесь, что алмазный диск свободно вращается, защитный кожух установлен, упоры закреплены, в поддоне имеется достаточное количество воды, а выключатель (1) (Рис. 1) находится в положении «0» (Рис. 3).

Для включения станка нажмите кнопку выключателя с обозначением «I» (Рис. 3). Дождитесь выхода диска на рабочую скорость.

Для выключения станка нажмите кнопку с обозначением «0». Дождитесь полной остановки диска перед снятием заготовки, регулировкой станка или очисткой рабочей зоны.

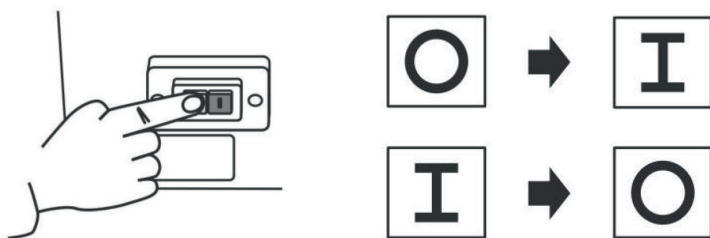


Рис. 3

7.2. Выполнение параллельного реза

1. Освободите фиксаторы параллельного упора с обеих сторон рабочего стола, как показано на Рис.4, этап 1.

2. Переместите параллельный упор до требуемого расстояния от алмазного диска, как показано на Рис.4, этап 2. Установите упор параллельно плоскости диска.

3. Надёжно зафиксируйте параллельный упор с обеих сторон рабочего стола, как показано на Рис. 4, этап 3. Убедитесь, что упор не смещается при приложении усилия.

4. Установите заготовку на рабочий стол и прижмите её боковую кромку к параллельному упору.

5. Включите станок выключателем (1) (Рис. 1) и дождитесь выхода алмазного диска на рабочую скорость.

6. Плавно и равномерно подавайте заготовку к диску в направлении стрелки (Рис.4). Не допускайте отрыва заготовки от упора, её перекоса и чрезмерного усилия подачи.

7. Поддерживайте обе части заготовки так, чтобы они не защемляли диск после завершения реза.

8. После завершения реза выключите станок и дождитесь полной остановки диска.

9. Снимите части заготовки с рабочего стола.

ВНИМАНИЕ! Держите руки на расстоянии не менее 15 см от линии реза. Для обработки небольших заготовок используйте подходящий толкатель или приспособление, позволяющее держать руки вне опасной зоны.

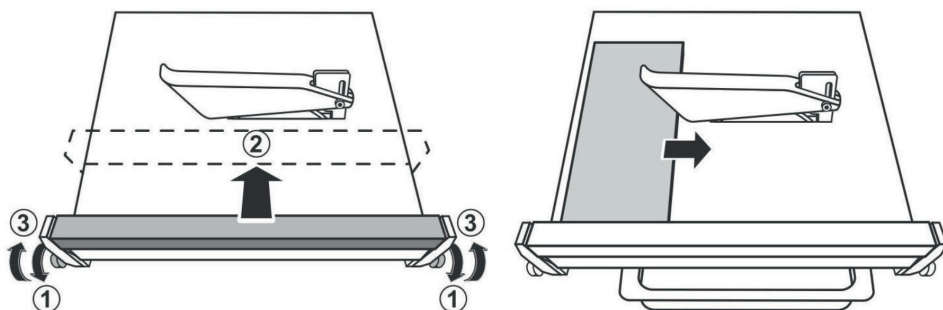


Рис. 4

7.3. Выполнение реза под углом

1. Установите на параллельный упор (4) угловой упор (5) (Рис. 1).
2. Сдвиньте параллельный упор на необходимое расстояние от алмазного диска и линии реза.
3. Зафиксируйте параллельный упор с установленным на нём угловым упором в выбранном положении.
4. Установите заготовку на угловой упор.
5. Выполните рез в соответствии с пунктами 5–9 подраздела 7.2.

7.4. Выполнение наклонного реза

1. Ослабьте фиксатор угла наклона рабочего стола (10) (Рис. 5).
2. Наклоните рабочий стол на требуемый угол относительно корпуса (2), ориентируясь на показания шкалы наклона (9).
3. Зафиксируйте угол наклона рабочего стола с помощью фиксатора (10). Проверьте фиксацию рабочего стола.
4. Сдвиньте параллельный упор на необходимое расстояние от алмазного диска и линии реза. При необходимости установите угловой упор на параллельный упор. Зафиксируйте параллельный упор в выбранном положении.
5. Установите заготовку на упор. Выполните рез в соответствии с пунктами 5–9 подраздела 7.2. При наклонном положении рабочего стола контролируйте, чтобы вода не переливалась через край поддона и не попадала на двигатель, выключатель и электрические соединения.

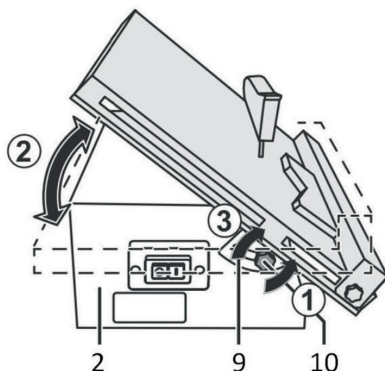


Рис. 5

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед техническим обслуживанием убедитесь, что плиткорез отключён от электрической сети.

Чистка после использования

После каждого использования выключите станок, отсоедините вилку от розетки и дождитесь полной остановки диска.

Слейте загрязнённую воду из поддона. Очистите поддон, рабочий стол, упоры, защитный кожух и зону диска от керамического осадка и частиц материала.

Промойте поддон чистой водой и тщательно просушите его.

Корпус, двигатель, выключатель и вентиляционные отверстия очищайте сухой или слегка влажной тканью. Не допускайте попадания воды внутрь корпуса и электрических компонентов.

Не используйте бензин, спирт, растворители, абразивные и агрессивные чистящие средства.

Установка / замена алмазного диска

Замена алмазного диска производится в случае:

- износа алмазного слоя на диске;
- наличия сколов и трещин на диске;
- биения диска во время использования.

Порядок замены диска:

1. Выключите станок, отсоедините вилку от розетки и дождитесь полной остановки диска.
2. Слейте воду из поддона и обеспечьте безопасный доступ к диску.
3. Снимите защитный кожух (11) (Рис. 6).
4. Удерживая одним ключом вал (12), открутите гайку (13) с помощью второго ключа (Рис. 7).
5. Снимите прижимной фланец (14) и алмазный диск (15).
6. Очистите вал, опорный и прижимной фланцы от керамического осадка и загрязнений.
7. Проверьте фланцы на отсутствие повреждений и деформации.
8. Установите новый алмазный диск. Направление вращения, указанное на диске, должно совпадать с направлением вращения, указанным на плиткорезе.
9. Установите прижимной фланец (14) и затяните крепежную гайку (13) с помощью гаечных ключей.
10. Вручную проверните диск и убедитесь, что он вращается свободно, не имеет заметного биения и не касается рабочего стола, кожуха и других частей станка.
11. Установите защитный кожух и надёжно закрепите его.
12. Выполните кратковременный пробный запуск без нагрузки, находясь в стороне от плоскости вращения диска.

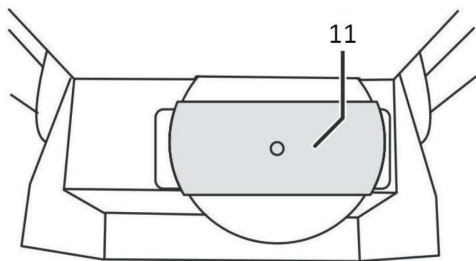


Рис. 6

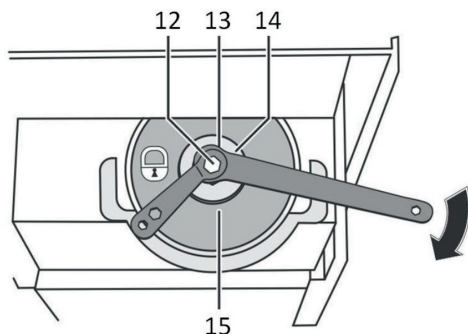


Рис. 7

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Нет напряжения в электрической сети; неисправен выключатель; неисправен кабель питания; неисправен двигатель.	Проверьте напряжение в электрической сети; обратитесь в сервисный центр для проверки двигателя, кабеля питания и выключателя.
Появление дыма и запаха горелой изоляции	Повреждена обмотка.	Немедленно отключите инструмент от электрической сети и обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.
Двигатель перегревается	Загрязнены вентиляционные отверстия; продолжительная работа в непрерывном режиме; двигатель неисправен.	Прочистите вентиляционные отверстия; эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме; обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH для проверки двигателя.
Двигатель не работает на полную мощность	Низкое напряжение в электрической сети; слишком длинный удлинительный шнур; двигатель неисправен.	Проверьте напряжение в электрической сети; используйте удлинительный шнур меньшей длины; обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH для проверки двигателя.
Повышенная вибрация, люфт алмазного диска	Диск повреждён; тип и размер диска не соответствует техническим характеристикам плиткореза; диск установлен неправильно.	Замените алмазный диск; переустановите алмазный диск.

Диск заклинивает в резе, на краях появляются сколы или следы перегрева.	Заготовка подаётся с перекосом; диск изношен или загрязнён; недостаточный уровень воды; диск не соответствует материалу; приложено чрезмерное усилие подачи.	Выключите станок и отключите его от электросети. Проверьте установку упора, состояние диска и уровень воды. Очистите или замените диск. Подавайте заготовку плавно, без перекоса и чрезмерного усилия.
Алмазный диск не охлаждается водой.	Недостаточный уровень воды; вода загрязнена осадком; диск недостаточно погружён в воду; поддон установлен неправильно.	Выключите станок, отключите вилку от розетки, очистите и правильно установите поддон, залейте чистую воду до требуемого уровня.
Вода попадает на двигатель, выключатель или электрические соединения.	Поддон переполнен или установлен неправильно; рабочий стол наклонён; станок установлен с перекосом.	Немедленно выключите станок и отключите его от электросети. Удалите воду, просушите станок, правильно установите поддон и выровняйте станок.
Срабатывает УЗО.	Утечка тока; попадание воды в электрическую часть; повреждение кабеля, вилки или двигателя.	Не включайте станок повторно. Отключите его от электросети и обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.
Рез отклоняется от заданной линии.	Параллельный упор установлен не параллельно диску; заготовка смещается; диск изношен или деформирован.	Отрегулируйте и закрепите упор, обеспечьте равномерную подачу заготовки, проверьте состояние диска.
Рабочий стол не фиксируется под выбранным углом.	Ослаблен или повреждён фиксатор угла наклона.	Прекратите эксплуатацию и обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Перед транспортированием выключите изделие, отсоедините вилку от розетки и дождитесь полной остановки движущихся частей. Очистите изделие от пыли, грязи, травы, щепы, опилок, абразивных частиц и других загрязнений. Кабель питания уложите так, чтобы исключить его перегиб, перекручивание, пережатие, повреждение вилки и изоляции. Не переносите и не транспортируйте изделие за кабель питания.

При перевозке надёжно зафиксируйте изделие, чтобы исключить падение, удары, вибрацию и повреждение корпуса, кабеля питания, вилки, органов управления, защитных кожухов, рабочих органов и оснастки. Режущие, шлифовальные, вращающиеся и другие опасные элементы должны быть сняты или закрыты защитными приспособлениями, если это предусмотрено конструкцией изделия.

Хранение

Храните сетевое электрическое изделие в сухом, чистом помещении, недоступном для детей и посторонних лиц. Рекомендуемый температурный диапазон хранения — от +5 до +35 °С, если в паспорте конкретного изделия не указано иное.

Перед длительным хранением полностью слейте воду из системы охлаждения. Алмазный диск, поддон, рабочий стол, защитный кожух и упоры должны быть очищены и полностью просушены.

Не допускайте хранения изделия в условиях повышенной влажности, образования конденсата, воздействия атмосферных осадков, агрессивных веществ, прямых солнечных лучей, высоких температур и механических ударов.

После хранения или транспортирования при отрицательной температуре не включайте изделие сразу после внесения в тёплое помещение. Выдержите изделие при комнатной температуре до полного исчезновения конденсата. Перед повторным использованием проверьте состояние кабеля, вилки, корпуса, выключателя и защитных элементов.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Сетевой электрический инструмент, его составные части, кабель питания, электронные компоненты, оснастка, расходные материалы и упаковка подлежат утилизации в соответствии с действующими правилами обращения с электротехническими отходами. Не выбрасывайте изделие вместе с бытовыми отходами.

Перед утилизацией выключите изделие, отсоедините вилку от розетки, до-

ждитесь полной остановки движущихся частей и очистите изделие от загрязнений. Не разбирайте электрическую часть изделия самостоятельно, если это не предусмотрено паспортом.

Пластиковые, металлические, резиновые и картонные элементы по возможности передавайте на переработку отдельно. Неисправные электрические изделия, кабели, электронные блоки, выключатели и другие электротехнические компоненты передавайте в специализированные пункты приёма или организации, выполняющие утилизацию электрического и электронного оборудования.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы составляет 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортёре, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорением вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступивших вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пил, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или несоответствия типа масла в картере у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления,

смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапаны моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.

Претензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

_____ (Подпись покупателя)

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва прачытаць падрабязную інфармацыю, выкладзеную ў гэтай інструкцыі, і дакладна прытрымлівацца рэкамендацый вытворцы адносна бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Інфармацыя, якая змяшчаецца ў гэтай інструкцыі, заснавана на тэхнічных спецыфікацыях, даступных на момант публікацыі.

Гэта кіраўніцтва змяшчае неабходную і дастатковую інфармацыю для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі прадукту.

У рамках пастаяннай працы па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабой права ўносіць змены ў яе канструкцыю без уплыву на надзейнасць або эксплуатацыйную бяспеку, без асобнага паведамлення.

У выніку могуць адбыцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест гэтага кіраўніцтва можа не цалкам адпавядаць прадукту, які вы набылі. Калі ласка, майце гэта на ўвазе пры чытанні гэтага кіраўніцтва*.

(*) Апошнюю версію тэхнічнага апісання прадукту можна знайсці на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пасля набыцця праверце прадукт на наяўнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце змесціва ўпакоўкі і азнаёміцеся з умовамі гарантыі.

Працэдура разгляду спажывецкіх прэтэнзій адносна тавараў, уключаючы тавары, якія класіфікуюцца як тэхнічна складаныя ў адпаведнасці з дзеючым заканадаўствам, вызначаецца заканадаўствам краіны, дзе адбываецца продаж тавараў.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	24
2. Правілы тэхнікі бяспекі	24
3. Тэхнічныя характарыстыкі	28
4. Камплектацыя	28
5. Апісанне канструкцыі	29
6. Падрыхтоўка да працы	30
7. Эксплуатацыя	31
8. Тэхнічнае абслугоўванне	33
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	35
10. Транспарціроўка і захоўванне	36
11. Утылізацыя	37
12. Тэрмін службы	38
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / дэкларацыі і даты вытворчасці	38
14. Гарантыйныя абавязацельствы	38

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Электрычныя абрэзкі для плітак ELITECH ПЭ 05-15 і ПЭ 06-18 прызначаны для прамых, фасонных і скошаных рэзаў керамічных сценных, падлогавых і брукавых плітак з выкарыстаннем алмазнага рэжучага дыска з вадзяным ахалоджваннем.

Станочкі дазваляюць выконваць прамыя рэзы, вуглавыя рэзы з дапамогай вуглавой прылады, скошаныя рэзы, калі працоўны стол усталяваны пад вуглом ад 0 да 45°, а таксама камбінаваныя рэзы.

Гэтыя машыны прызначаны для выкарыстання з алмазнымі рэжучымі дыскамі з вонкавым дыяметрам 180 мм і мантажным дыяметрам 22,2 мм, прызначанымі для рэзкі адпаведных тыпаў плітак з ахалоджваннем вадой.

Гэтыя станкі прызначаны для працы ад аднафазнай сеткі пераменнага току напружаннем 230 В і частотой 50 Гц.

Забаронена выкарыстоўваць станкі для рэзкі драўніны, металу, бетону, цеглы, шкла, пластыку і іншых матэрыялаў, не ўказаных у гэтых тэхнічных даных.

Забараняецца выкарыстоўваць выраб без усталяванай ахоўнай агароджы, без вады ў сістэме ахалоджвання, не па прызначэнні або пасля ўнясення змен у канструкцыю.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Перад выкарыстаннем электрычнай рэзкі для плітак, калі ласка, уважліва прачытайце інструкцыі па бяспецы, выкладзеныя ў гэтай кіраўніце, і строга іх прытрымлівайцеся.

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Брудная працоўная зона і недастатковае асвятленне могуць прывесці да траўмы.
- Не выкарыстоўвайце інструмент у зонах з павышанай рызыкай выбуху або побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі ці пылам. Электраінструмент падчас працы выкідае іскры, якія могуць падпаліць выбуховы пыл або газы.
- Не дазваляйце дзецям, несанкцыянаваным асобам або жывёлам знаходзіцца ў зоне працы.
- Не дазваляйце сабе адцягвацца падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Штэкер электраінструмента павінен падыходзіць да разеткі. Пераканайцеся, што напружанне інструмента супадае з напружаннем сеткі.
- Не падвяргайце інструмент уздзеянню дажджу або вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку ўдару токам.

- Не выцягвайце штэкер інструмента з разеткі, цягнучы за сеткавы кабель, і не насіце інструмент, трымаючы за сеткавы кабель, бо гэта можа яго пашкодзіць.

- Пераканайцеся, што сілавы кабель не забытаны. Не кладзіце сілавы кабель побач з ацяпляльнымі прыборамі, вострымі краямі, маслам або рухомымі часткамі, якія могуць яго пашкодзіць.

- Пры выкарыстанні электраінструмента на адкрытым паветры выкарыстоўвайце падаўжальнік, прыдатны для гэтай мэты.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў памяшканнях з высокай вільготнасцю падключайце яго да сеткі праз прыладу ўцечкі току (максімальны ток уцечкі 30 мА) адпаведнай намінальнай магутнасці.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце электраінструментам, калі вы стомленыя, знаходзіцеся ў стане ап'янення або пасля прыёму лекаў, якія пагаршаюць хуткасць рэакцыі ці канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай аховы (ахоўныя акуляры, ахоўныя навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і ахоўны адзенне).

- Прадухіляйце выпадковае ўключэнне інструмента. Перад падключэннем электраінструмента да сеткі пераканайцеся, што выключальнік інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад падключэннем электраінструмента да сеткі зніміце з яго ўсе інструменты для рэгулявання і гайкі. Любыя інструменты для рэгулявання або гайкі, якія засталіся на інструменце, могуць выклікаць траўму пры ўключэнні.

- Захоўвайце раўнавагу пры працы з электраінструментам.

- Адпаведна апрацайцеся. Не насіце вольную вопратку або ювелірныя вырабы. Валасы, вопратка, пальчаткі і іншыя прадметы павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругавой алмазнай пілы.

Дадатковыя правілы бяспекі пры выкарыстанні электрычнага рэзца для пліткі:

- Выкарыстоўвайце інструмент толькі для рэзкі матэрыялаў, пералічаных у раздзеле 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.

- Надзявайце ахоўныя акуляры або шчыт для твару, сродкі абароны слыху, рэспіратар, неслізготны ахоўны абутак і адпаведнае рабочае адзенне.

- Пастаўце інструмент на цвёрдую, роўную, гарызантальную і стабільную паверхню, здольную вытрымаць вагу інструмента і апрацоўваемай дэталі.

- Перад пачаткам працы пераканайцеся, што алмазнае палатно не мае трэшчын, сколаў, дэфармацыі, празмернага зносу і прыкмет пашкоджанняў.

- Выкарыстоўвайце толькі алмазныя дыскі, якія падыходзяць па дыяметры, мантажнай адтуліне, дапушчальнай хуткасці кручэння і матэрыяле, з якім працуюць.

- Перад ўключэннем інструмента пераканайцеся, што ахоўны кожух усталяваны і надзейна замацаваны, а дыск свабодна круціцца, не закранаючы стальніцу, упоры або іншыя часткі інструмента.

- Выкарыстоўвайце толькі чыстую ваду без растваральнікаў, алеяў, эмульсій для ахалоджвання і іншых дабавак, калі іх выкарыстанне не прадугледжана выразнай дазволай вытворцы.

- Не эксплуатаваць прыладу без вады ў паддоне сістэмы ахалоджвання. Падчас працы правярайце ўзровень і чысціню вады.

- Размяшчайце сілавы кабель і падаўжальнік так, каб вада не магла сцякаць па кабелі да штэкера, разеткі або злучэння падаўжальніка. Кабель павінен утвараць петлю ніжэй за ўзровень разеткі.

- Не дазваляйце вадзе трапляць у кантакт з вілкай, разеткай, выключальнікам, раздымам падаўжальніка, рухавіком або вентыляцыйнымі адтулінамі.

- Не дакранайцеся вільготнымі рукамі да штэкера, выключальніка або электрычных злучэнняў.

- Уключайце абсталяванне толькі пасля таго, як дэталі будзе замацавана на працоўным стане. Пачынайце падаваць дэталі пасля таго, як дыск набярэ рабочую хуткасць.

- Падавайце дэталі плаўна, без рыўкоў і празмернай сілы. Не аказвайце бакавое ўздзеянне на алмазны дыск.

- Трымайце рукі як мінімум на 15 см ад лініі рэзу і кружэлкі, што круціцца. Не рэжце невялікія дэталі, калі іх нельга надзейна ўтрымаць па-за межамі зоны небяспекі.

- Пры падачы невялікіх дэталяў выкарыстоўвайце адпаведны штурхач або прыстасаванне, якое дазваляе трымаць рукі ўдалечыні ад дыска.

- Абапрыце абедзве канцы загатоўкі, каб пасля завяршэння рэзу яны не зрушыліся ў бок алмазнага дыска і не захраслі ў ім.

- Не прыбірайце абразаемую стружку і не перамяшчайце дэталі, пакуль дыск цалкам не спыніцца.

- Калі дыск заклініць, неадкладна выключыце інструмент, адключыце яго ад сеткі і дачакайцеся, пакуль дыск цалкам не спыніцца. Толькі пасля гэтага прыбірайце закліпанне.

- Не выцірайце ваду і не чысціце паддон для збору адыходаў, працоўны стол або вобласць навакол дыска, пакуль прылада падключана да сеткі.

- Пасля адключэння сілкавання перавядзіце выключальнік у пазіцыю «0» перад падключэннем інструмента да сеткі.

- Не дазваляйце рухавіку перагрывацца. Працуйце з прыладай у рэжыме перапынкаў.

Абслугоўванне:

Абслугоўванне электраінструмента павінна праводзіцца кваліфікаваным спецыялістам па рамонце ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры ELITECH з выкарыстаннем толькі арыгінальных запчастак.

ПЕРАСТРОЖКА!

Не ўносьце змены ў канструкцыю інструмента. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за любыя наступствы, выкліканыя такімі зменамі (уключаючы цялесныя пашкоджанні і пашкоджанне прадукту). Адмова ў працы электраінструмента, выкліканая зменамі ў яго канструкцыі, не пакрываецца гарантыяй.

ПЕРАСТЯРОЖЛІВАСЦЬ!

Выкарыстанне прылады ў любых мэтах, іншых, чым тыя, што пазначаны ў гэтай інструкцыі, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і анулюе гарантыйныя абавязацельствы пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за любыя пашкоджанні, якія ўзніклі ў выніку выкарыстання прылады не па прызначэнні. Адмова прылады ў выніку няправільнага выкарыстання не пакрываецца гарантыяй.

Крытэрыі крытычных станаў

ПЕРАСТРОЖКА! Працу гэтага электрапрыбора сеткавага сілкавання неабходна неадкладна спыніць, калі сілкавальны кабель, вілка, выключальнік, корпус, ахоўныя пакрыцці, ручкі, ізаляцыя, рабочая частка, фурнітура або мацаванні пашкоджаны, або калі ёсць якія-небудзь прыкметы пашкоджання электрычных кампанентаў прыбора.

Крытэрыі крытычнага стану ўключаюць: пах гару, дым, іскрэненне, перагрэў, самавольнае ўключэнне/выключэнне, няправільную працу выключальніка, немагчымасць нармальнага выключэння, прыкметнае зніжэнне магутнасці, павышаную вібрацыю, незвычайны шум, хістанне рабочай часткі, захрасанне, пранікненне вады ў корпус, пашкоджанне вентыляцыйных адтулін, трэшчыны ў корпусе або ахоўных кампанентах. Калі з'явіліся якія-небудзь з гэтых прыкмет, спыніце выкарыстанне прылады, выключыце яе, адключыце ад разеткі, дачкайцеся, пакуль усе рухомыя часткі цалкам не спыняцца, і звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

Параметры/ модели	ПЭ 05-15	ПЭ 06-18
Код	E2008.013.00	E2008.014.00
Напружанне / частата сеткі, В / Гц	230 / 50	230 / 50
Намінальная спажываная магутнасць, Вт	500	600
Хуткасць кручэння дыска, аб/хв	2990	2 990
Дыяметр дыска, мм	180	180
Дыяметр мантажнай адтуліны дыска, мм	22.2	22,2
Памеры стальніцы, мм	330×360	386×397
Кут нахілу стальніцы, градусы	0–45°	0–45°
Максімальная глыбіня рэзу пры вугле 90°/45°, мм	34 / 22	34 / 22
Даўжыня рэзу, мм	не абмежавана	не абмежавана
Ўзровень вібрацыі, м/ с ²	2,5 (±1,5)	2,5 (±1,5)
Узровень гукавога ціску (LpA), дБ (А)	84	87
Узровень гукавой магутнасці (LwA), дБ (А)	97	100

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

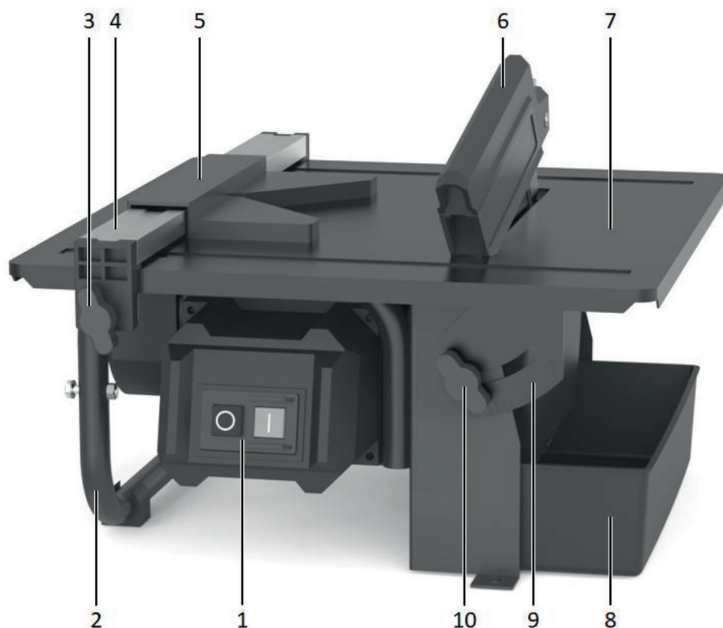
Нажоўка для плітак	1 шт.
Алмазнае лязо	1 шт.
Паралельны кіраўнічок	1 шт.
Кутні кіраўнічок	1 шт.
Водасцёкавая панэль	1 шт.
Ахоўны чахол	1 шт.
Раздзяляльнікі	1 камплект
Інструкцыя па эксплуатацыі	1 шт.

ЗВЯРНИЦЕ УВАГУ! Змест прадукту можа быць зменены вытворцам без папярэдняга паведамлення пры ўмове, што прызначанае функцыянальнае прызначэнне і спажывецкія ўласцівасці прадукту застаюцца без змен.

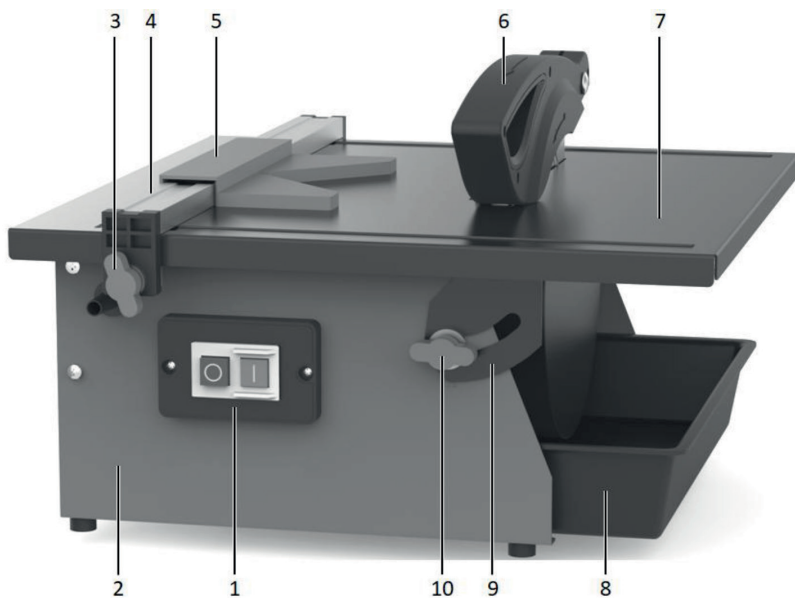
ЗВЯРНИЦЕ УВАГУ! Гарантыя не распаўсюджваецца на любыя дадатковыя расходныя аксесуары або дапаможныя інструменты, якія пастаўляюцца ў камплекце.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

ПЭ 05-15



ПЭ 06-18



Рыс. 1

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Выключальнік | 6. Ахоўны чохол |
| 2. Карпус | 7. Сталёвая апрацоўка |
| 3. Паралельны стоп, мацавальны вінт | 8. Водазборнік |
| 4. Паралельны стоп | 9. Шкала нахілу сталярнага стала |
| 5. Кутні засланак | 10. Замак нахілу сталярнага стала |

6. ПАДРЫХТОўКА ДА ПРАЦЫ

Зборка рэзкі для плітак

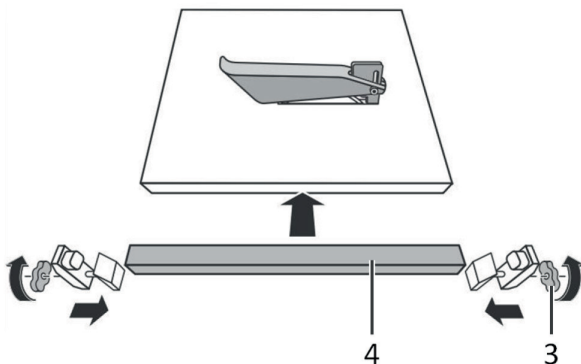
Нарэзачкі для плітак неабходна ўсталяваць на роўнай гарызантальнай паверхні дастатковага памеру, улічваючы вагу агрэгата і плітак, якія трэба нарэзаць. Выбіраючы месца для агрэгата, пераканайцеся, што памяшканне дастаткова асветленае і што аператар не будзе працаваць у ўласнай цені. З абодвух бакоў агрэгата павінна быць дастаткова месца для працы з загатоўкамі патрэбнага памеру.

Мантаж ахоўнага прыстасавання

Усталюйце кранштэйн бяспечнага ахоўнага пакрыцця і замацуйце яго камплектаванымі шрубамі. Усталюйце бяспечнае ахоўнае пакрыццё (6) (Рыс. 1) на кранштэйн і моцна зацягніце мацаванні. Пераканайцеся, што ахоўнае пакрыццё пакрывае верхнюю частку алмазнага дыска і не датыкаецца да яго падчас кручэння.

Мантаж паралельнага кіраўніка

Усталюйце паралельны кіраўнік (4) (Рыс. 2) на працоўны стол, выстаўце неабходную адлегласць да лініі рэзу і раўнамерна зацягніце мацавальныя шрубы (3) (Рыс. 2) з абодвух бакоў кіраўніка. Пераканайцеся, што накіравальнік размешчаны паралельна плоскасці алмазнага дыска і не зрушваецца пры працоўванні дэталі.



Рыс. 2

Падключэнне да сеткі

Падключыце рэзчык для плітак да спраўнага аднафазнага разеткі 230 В пераменнага току з заземляльным кантактам.

Сеткавае электразабеспячэнне павінна быць абаронена прыладай аховы ад уцечкі току (УЗТ) з намінальным токам адключэння не больш за 30 мА.

Калі выкарыстоўваецца падаўжальнік, выкарыстоўвайце спраўны трохжылны кабель з ахоўным правадніком, які адпавядае магутнасці прылады, даўжыні

кабеля і ўмовам эксплуатацыі. Злучэнне паміж штэкерам і падаўжальнікам павінна быць абаронена ад пранікнення вады.

Размясціце кабель так, каб ён утвараў петлю ніжэй за ўзровень разетки і злучэння падаўжальніка. Гэта прадухіляе сцяканне вады па кабелі да электрычных злучэнняў.

Перад падключэннем пераканайцеся, што выключальнік машыны знаходзіцца ў становішчы «0».

Сістэма ахалоджвання

Перад пачаткам працы ўсталюйце паддон для вады (8) (Рыс. 1) і напоўніце яго чыстай вадой да ўзроўню паміж адзнакамі MIN і MAX.

Пераканайцеся, што ніжняя частка алмазнага дыска пагружана ў вадку на глыбіню, дастатковую для яго астуджэння, але вада не тычыцца рухавіка, выключальніка і электрычных злучэнняў.

Падчас працы Кантралюйце ўзровень і чысціню вады. Пры моцным забруджванні вады керамічнай пылам выключыце станок, адключыце яго ад электрасеткі, заменіце вадку і ачысціце паддон.

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Ніколі не выкарыстоўвайце рэзку для плітак без вады ў сістэме ахалоджвання.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

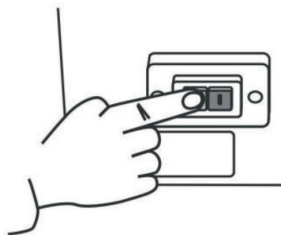
ПЕРАСТЯРОЖЛІВАСЦЬ! Перад пачаткам працы і пасля кожнай замены алмазнай палачкі праводзьце кароткае выпрабаванне працы машыны без нагрузкі. Знаходзьцеся на адлегласці ад плоскасці кручэння палачкі. Калі вы заўважыце хістанне, моцныя вібрацыі або незвычайны шум, неадкладна выключыце машыну і адключыце яе ад сеткі.

7.1. Уключэнне/выключэнне пільны для плітак

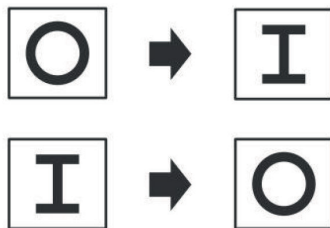
Перад уключэннем пераканайцеся, што алмазнае палатно свабодна круціцца, ахоўны каўпак усталяваны, упоры замацаваны, у картары дастаткова вады і што выключальнік (1) (Рыс. 1) знаходзіцца ў становішчы «0» (Рыс. 3).

Каб уключыць прыладу, націсніце кнопку ўключэння, пазначаную літарай «I» (Рыс. 3). Пачакайце, пакуль дыск не дасягне рабочай хуткасці.

Каб выключыць прыладу, націсніце кнопку з надпісам «0». Дачакайцеся, пакуль дыск цалкам не спыніцца, перш чым даставаць дэталі, рэгуляваць прыладу або чысціць працоўнае месца.



Рыс. 3



7.2. Выраб паралельнага рэзу

1. Аслабце хамуты паралельнага кіраўніка з абодвух бакоў стала, як паказана на Рys. 4, крок 1.

2. Перамясціце паралельны кіраўнічок на неабходную адлегласць ад алмазнай пласціны, як паказана на Рys. 4, крок 2. Размясціце кіраўнічок паралельна пласкасці пласціны.

3. Назейна зафіксуйце паралельны ваганьнік з абодвух бакоў стала, як паказана на Рys. 4, крок 3. Пераканайцеся, што ваганьнік не зрушваецца пры прымяненні сілы.

4. Пакладзіце дэталь на сталярны варк і прыцісніце яе бакавую кромку да паралельнага штабеля.

5. Уключыце станок з дапамогай выключальніка (1) (Рys. 1) і дачакайцеся, пакуль алмазнай дыск не дасягне рабочай хуткасці.

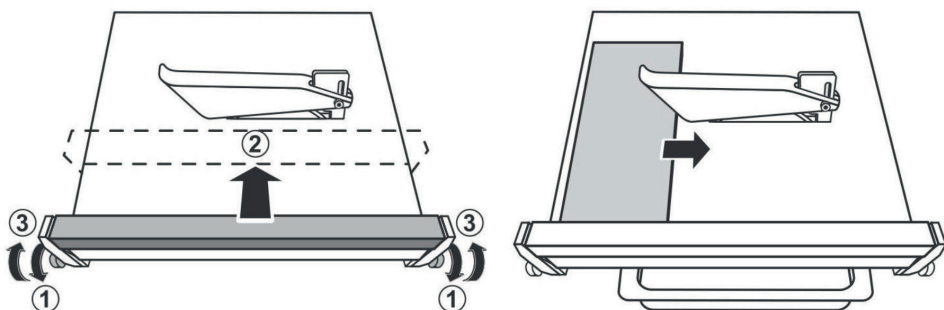
6. Рухайце загатоўку плаўна і роўна ў напрамку дыска, паказаным стрэлкай (мал. 4). Пераканайцеся, што загатоўка не адрываецца ад упору, не зрушваецца з лініі і не падвргаецца празмернай сіле падачы.

7. Абдумайце абодва канцы загатоўкі, каб яны не зашчымілі дыск пасля завяршэння рэзу.

8. Пасля завяршэння рэзу выключыце машыну і дачакайцеся поўнага спынення дыска.

9. Зніміце з рабочай паверхні абразаемыя часткі.

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Трымайце рукі на адлегласці не менш за 15 см ад лініі рэзу. Пры апрацоўцы невялікіх дэталяў выкарыстоўвайце адпаведны штурхач або прыстасаванне, якое дазваляе трымаць рукі па-за зонай небяспекі.



Рys. 4

7.3. Вырабленне вуглавога рэзу

1. Усталюйце вуглавы абціск (5) на паралельны абціск (4) (Рys. 1).

2. Перамясціце паралельны вадок на неабходную адлегласць ад алмазнай пілы і лініі зрэзу.

3. Замацуйце паралельны валак з усталяваным вуглавым абмежавальнікам у выбраным становішчы.

4. Пакладзіце дэталь на вуглавы абмежавальнік.

5. Зрабіце надрэз у адпаведнасці з пунктамі 5–9 падраздзела 7.2.

7.4. Вырабленне падоўжнага рэзу

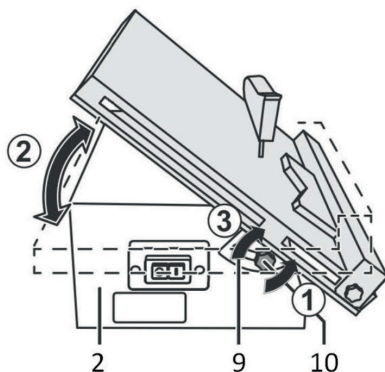
1. Аслабце фіксатар нахілу стальніцы (10) (Рыс. 5).

2. Нахіліце стальніцу ў неабходны вугал адносна корпуса (2), кіруючыся вуглавой шкалай (9).

3. Зафіксуйце вугал нахілу стальніцы з дапамогай фіксатара (10). Правярце, ці трывала зафіксавана стальніца.

4. Перамясціце паралельны валок на неабходную адлегласць ад алмазнага дыска і лініі зрэзу. Пры неабходнасці прымацуйце вуглавы абмежавальнік да паралельнага валка. Замацуйце паралельны валок у выбраным становішчы.

5. Прыстаўце дэталі да абмежавальніка. Зрабіце надрэз у адпаведнасці з пунктамі 5–9 падраздзела 7.2. Пры нахіле працоўнага стала пераканайцеся, што вада не пераліваецца праз край паддона і не трапляе на рухавік, выключацьнік або электрычныя злучэнні.



Рыс. 5

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

АСТАРОЖНА! Перад выкананнем любога тэхнічнага абслугоўвання пераканайцеся, што керамагранітная піла адключана ад сеткі.

Ачыстка пасля выкарыстання

Пасля кожнага выкарыстання выключацьце машыну, выміце шнур сілкавання з разеткі і пачакайце, пакуль дыск цалкам не спыніцца.

Сцекчыце брудную ваду з паддона. Ачысцьце паддон, працоўную паверхню, абмежавальнікі, ахоўны каўпак і вобласць вакол пілы ад рэшткаў керамікі і часціц матэрыялу.

Прамыйце паддон чыстай вадой і старанна высушыце.

Прамыйце корпус, рухавік, выключацьнік і вентыляцыйныя адтуліны сухім або злёгка вільготным ручніком. Не дазваляйце вадзе трапляць у корпус або кантактаваць з электрычнымі кампанентамі.

Не выкарыстоўвайце бензін, спірт, растваральнікі, абразіўныя або карозійныя сродкі для чысткі.

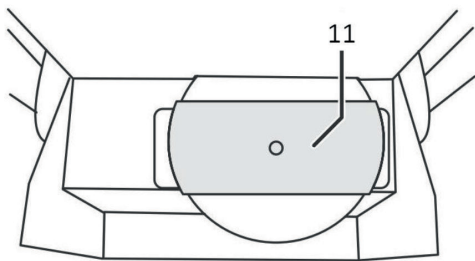
Мантаж / замена алмазнага дыска

Алмазны диск неабходна замяніць у наступных выпадках:

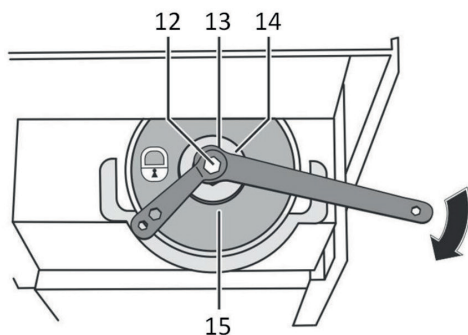
- алмазнае пакрыццё на дыску зношанае;
- на дыску ёсць сколы або трэшчыны;
- дыск хістаецца падчас выкарыстання.

Парадак замены алмазнага дыска:

1. Выключыце машыну, адключыце яе ад разеткі і дачакайцеся поўнага спынення дыска.
2. Зліце ваду з картэра і забяспечце бяспечны доступ да дыска.
3. Зніміце ахоўны пакрыў (11) (Рыс. 6).
4. Трымаючы вал (12) адным ключом, адкруціце гайку (13) другім ключом (мал. 7).
5. Зніміце ціск-муфту (14) і алмазны дыск (15).
6. Ачысціце вал, апорны фланец і націскны фланец ад любых керамічных адкладаў і бруду.
7. Праверце фланцы на наяўнасць пашкоджанняў і дэфармацый.
8. Усталюйце новы алмазны дыск. Напрамак кручэння, пазначаны на дыску, павінен супадаць з напрамкам кручэння, пазначаным на рэзцы для плітак.
9. Усталюйце цікавы фланец (14) і зацягніце мантажную гайку (13) ключамі.
10. Павярніце дыск рукой і пераканайцеся, што ён свабодна круціцца, не мае заўважнага люфту і не закранае стальніцу, ахову або іншыя часткі машыны.
11. Усталюйце ахоўны каўпак і надзейна замацуйце яго.
12. Правядзіце кароткае выпрабаванне без нагрузкі, стоячы збоку ад плоскасці кружжы.



Рыс. 6



Рыс. 7

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Матор не заводзіцца.	Адсутнасць напружання ў сетцы; няспраўны аўтаматычны выключальнік; няспраўны сілавы кабель; няспраўны рухавік.	Праверце напружанне ў сетцы; звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для праверкі матора, сілавога кабеля і выключальніка.
Дым і пах гарэлай ізаляцыі.	Абмотка пашкоджана.	Неадкладна адключыце інструмент ад сеткі і звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.
Рухавік перагравяецца.	Вентыляцыйныя праёмы забітыя; працяглая бесперапынная праца; матор няспраўны.	Ачысціце вентыляцыйныя праёмы; працуйце інструментам у перапынкавым рэжыме; звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH для праверкі рухавіка.
Рухавік не працуе на поўнай магутнасці	Ніжкі напружання ў сетцы; падаўжальнік занадта доўгі; матор няспраўны.	Праверце напружанне ў сетцы; выкарыстоўвайце карацейшы падаўжальнік; звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH для праверкі рухавіка.
Празмерная вібрацыя, хістанне алмазнай палачкі	Нажы пашкоджаны; тып і памер нажа не адпавядаюць тэхнічным характарыстыкам пліткарэзкі; нажы ўсталяваны няправільна.	Замяніце алмазны дыск; усталюйце алмазны дыск зноў.
Піла закліньваецца ўрэзе; на краях з'яўляюцца сколіны або прыкметы перагрэву.	Рабочая дэталі пад падаем пад вуглом; піла зношаная або брудная; узровень вады занадта нізкі; піла не падыходзіць для матэрыялу; прымяняецца занадта вялікае сіла падачы.	Выключыце машыну і адключыце яе ад сеткі. Праверце становішча абмежавальніка, стан пілы і ўзровень вады. Ачысціце або замяніце пілу. Рухайце дэталі плаўна, не соўваючыся і не прыкладаючы празмернага намаганне.

Алмазнае палатно не астуджаецца вадой.	Няздавальняльны ўзровень вады; вада забруджана адкладамі; дыск недастаткова пагружаны ў ваду; зборнік усталяваны няправільна.	Выключыце інструмент, адключыце яго ад сеткі, памыйце і правільна ўсталяйце паднос для вады, а затым дадайце чыстую ваду да неабходнага ўзроўню.
Вада трапляе на рухавік, выключальнік або электрычныя злучэнні.	Зборнік для вады перапоўнены або няправільна ўсталяваны; працоўны стол нахілены; машына ўсталявана не ў адной плоскасці.	Неадкладна выключыце машыну і адключыце яе ад сеткі. Зліце ваду, высушыце машыну, правільна ўсталяйце рэзервуар і выстаўце машыну гарызантальна.
Аўтаматычны выключальнік выключаецца.	Уцечка току; вада трапіла ў электрычныя кампаненты; пашкоджаны кабель, штэкер або матор.	Не ўключаўце машыну зноў. Адключыце яе ад сеткі і звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.
Рэз не адпавядае зададзенай лініі.	Паралельны кіраўнічок не паралельны пілевай паласе; загатоўка зрушваецца; пілевая паласа зношаная або выгнутая.	Рэгулюйце і замацуйце кіраўнічую шыну, забяспечце раўнамернае прасоўванне загатоўкі і праверце стан пілы.
Рабочы стол не фіксуецца пад выбраным вуглом.	Засцерагальнік вуглавага замка рыхлы або пашкоджаны.	Прыпыніце выкарыстанне машыны і звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Перад транспарціроўкай вырабу выключыце яго, выміце штэкер з разеткі і пачакайце, пакуль усе рухомыя часткі цалкам не спыняцца. Ачысціце выраб ад пылу, бруду, травы, драўняных стружын, пілу, абразіўных часціц і іншых забруджванняў. Пракладвайце сілавы кабель так, каб ён не быў скручаны, заціснуты або каб не пашкодзіць вілку ці ізаляцыю. Не насіце і не перавозьце выраб за сілавы кабель.

Падчас транспарціроўкі вырабу надзейна замацуйце яго, каб ён не ўпаў, не падвяргаўся ўдарам або вібрацыі, а таксама каб пазбегнуць пашкоджання корпуса, сілавога кабеля, штэпселя, кіравальных элементаў, ахоўных накрывак, рабочых частак і аксесуараў. Рэжучыя, шліфавальныя, кручныя і іншыя небяс-

печныя элементы неабходна зняць або накрыць ахоўнымі накрыўкамі, калі гэта прадугледжана канструкцыяй вырабу.

Захоўванне

Захоўвайце электрапрыбор сеткавага сілкавання ў сухім, чыстым памяшканні, недаступным для дзяцей і неўпаўнаважаных асоб. Рэкамендаваны тэмпературны дыяпазон захоўвання складае ад +5 да +35 °С, калі іншае не пазначана ў тэхнічным пашпарце на прадукт.

Перад доўгатэрміновым захоўваннем цалкам зліце ваду з сістэмы ахалоджвання. Алмазны дыск, паддон, працоўны стол, ахоўны каўпак і апоры неабходна пачысціць і старанна высушыць.

Не захоўвайце выраб ва ўмовах высокай вільготнасці, дзе можа ўтварыцца кандэнсат, або дзе ён можа падвяргацца ўздзеянню атмасферных ападкаў, карозійных рэчываў, прамых сонечных промняў, высокіх тэмператур або механічных уздзеянняў.

Пасля захоўвання або транспарціроўкі пры тэмпературы ніжэй за нуль не ўключаіце прыладу адразу пасля ўнясення ў цёплае памяшканне. Дайце прыладзе стаяць пры пакаёвай тэмпературы, пакуль уся кандэнсацыя цалкам не знікне. Перад паўторным выкарыстаннем праверце стан кабеля, штэкера, корпуса, выключальніка і ахоўных прылад.

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Электраінструменты сеткавага сілкавання, іх кампаненты, сілавыя кабелі, электронныя кампаненты, прыналежнасці, расходныя матэрыялы і ўпакоўка павінны быць утылізаваны ў адпаведнасці з дзеючымі нарматыўнымі актамі па абыходжанні з электраадходамі. Не выкідвайце выраб разам з бытавымі адходамі.

Перад утылізацыяй выключыце прыладу, выміце яе з разеткі, дачакайцеся, пакуль усе рухомыя часткі цалкам не спыняцца, і ачысціце прыладу ад бруду. Не раскрывайце электрычныя кампаненты прылады самастойна, калі гэта не пазначана ў інструкцыі па эксплуатацыі.

Па магчымасці, калі ласка, перапрацоўвайце пластыкавыя, металічныя, гумовыя і кардонныя кампаненты асобна. Калі ласка, здавайце няспраўныя электрапрыборы, кабелі, электронныя блокі, выключальнікі і іншыя электрычныя кампаненты ў спецыялізаваныя пункты збору або арганізацыі, якія займаюцца ўтылізацыяй электра- і электроннага абсталявання.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб ставіцца да бытавога класа. Тэрмін службы складае 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Падрабязная інфармацыя пра вытворцу, імпарцёра і ўпаўнаважанага прадстаўніка, а таксама звесткі аб сертыфікацыі, прыведзены ў Дадатку 1 да Спецыфікацыі прадукту.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу спажывецу.

Тэрмін службы вырабы і камплектуючых усталёўваецца вытворцам і паказаны ў пашпарце.

Падчас гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцей, выкліканых вытворчымі дэфектамі. Рамонт і праверка прадукцыі пасля выяўлення няспраўнасці павінны праводзіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны спіс якіх можна знайсці на сайце elitech.ru.

Гарантыйны рамонт праводзіцца пры прад'яўленні доказаў куплі і гарантыйнага талона; калі яны адсутнічаюць, гарантыйны тэрмін разлічваецца з даты вытворчасці прадукцыі.

Запчасткі, замененыя ў рамках гарантыі, становяцца ўласнасцю сэрвіснага цэнтра.

Гарантыя не распаўсюджваецца на прадукцыю, у якой дэфекты ўзніклі ў выніку:

- невыканання ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі прадукту, а таксама ў выпадку адсутнасці, частковай адсутнасці або пашкоджання ідэнтыфікацыйнай пласціны і/або серыйнага нумара прадукту;
- эксплуатацыі прадукту пры наяўнасці прыкмет няспраўнасці (занадта вялікі шум, вібрацыя, празмернае нагрэўванне, няроўны круцільны момант, страта магутнасці, зніжэнне хуткасці, моцнае іскрачынне, пах гару або незвычайныя выхлапныя газы);
- механічныя пашкоджанні (трэшчыны, сколы, ўвагнутасці, дэфармацыі і г.д.);
- пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем карозійнага асяроддзя, высокіх тэмператур або іншых знешніх фактараў, што прыводзіць да карозіі металічных дэталей;

- пашкоджанні, выкліканыя моцным унутраным або знешнім забруджваннем, пранікненнем у выраб чужародных прадметаў, вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, закаркаваннем вентыляцыйных каналаў (адтулін) і масляных праходаў, а таксама пашкоджанні, якія ўзніклі ў выніку перагрэву, няправільнага захоўвання або неналежага абслугоўвання;

- натуральны знос падшыпнікаў, дэталей трэння і перадачы, а таксама матэрыялаў;

- несанкцыянаванае ўмяшанне ў лічыльнік працоўных гадзін або пашкоджанне яго;

- перагрузку або няправільную эксплуатацыю. Відавочнымі прыкметамі перагрузкі прадукту з'яўляюцца (але не абмяжоўваюцца): з'яўленне дэфармацыі, адначасовая адмова спалучаных або паслядоўных кампанентаў, такіх як ротар і статар, адмова зубчастага перадачы рэдуктарнай каробкі і арматуры, адмову першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыю або плаўленне дэталей, збораў прадукту або правадоў электраматора ў выніку ўздзеяння высокіх тэмператур, а таксама з-за неадпаведнасці параметраў сеткі патрабаванням, указаным у табліцы характарыстык гэтага прадукту;

- выхад з ладу зменных прылад (зоркі, ланцугі, рэйкі, сопла, дыскі, лязы для трымераў для жывой агароджы, газонакасілак і трымераў, шнур і галоўкі трымера, ахоўныя каўпакі, акумулятары, свечы, паліўныя і паветраныя фільтры, рамяні, пілы, зоркі, цангі, электродаў для зваркі, шлангі, фарсункі і распыляльнікі для мыек высокага ціску, нацяжныя і мацавальныя кампаненты (балты, гайкі, фланцы), паветраныя фільтры і г.д.), а таксама адмовы прадукцыі, выкліканыя гэтымі відамі зносу і пашкоджанняў;

- невыкананне патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што прыводзіць да выхаду з ладу поршневай групай (закліньванне поршневага кальца і/або наяўнасць драпін і пацёртасцяў на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, або раскол ці плаўленне падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею або неадпаведнасці тыпу алею ў картэры ў кампрэсараў, 4-тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраку на шатуне, коленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўню алею);

- адмова расходных і хутказносных дэталей, заменных кампанентаў і аксесуараў (пускавыя прылады, прывадныя зубчастыя перадачы, ролікі кіравання, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльненні, масляныя ўшчыльненні, тармажныя накладкі, ахоўныя пакрыўкі, кантакты запальвання, тэрэчныя пары, счাপленні, змазка, вугляродныя шчоткі, вядучыя зоркі, зварныя патроны (сопла, насадкі і кіруючыя канаўкі), цыліндры, клапаны высокаціску, клапаны мыйкі высокага ціску і г.д.), а таксама любыя адмовы прадукцыі, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- несанкцыянаванае ўмяшанне, якое прывяло да пашкоджання пазавых паверхняў мацаванняў, ушчыльненняў, ахоўных наллек і г.д.

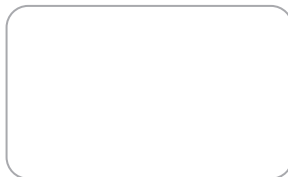
Гарантыя не распаўсюджваецца на:

- Прадукты, у якіх былі зроблены змены або дапаўненні;
- Прадукцыю, прызначаную для бытавога выкарыстання, але выкарыстаную для прадпрымальніцкай дзейнасці або для прафесійных ці прамысловых мэт (як пазначана ў кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- прафілактычнае і планавае тэхнічнае абслугоўванне прадукту (змазка, прамыўка, ачыстка, рэгуляванне і г.д.);
- Дэфекты прадукту, выкліканыя выкарыстаннем неарыгінальных аксесуараў, спадарожных тавараў або запасных частак.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңызға рахмет! Осы нұсқаулықта егжей-тегжейлі баяндалған ақпаратты мұқият оқып, жабдықты қауіпсіз пайдалану, жұмыс істету және техникалық қызмет көрсету жөніндегі өндірушінің ұсынымдарын қатаң сақтауды ұсынамыз.

Осы нұсқаулықтағы ақпарат басылым шыққан кездегі қолжетімді техникалық сипаттамаларға негізделген.

Бұл нұсқаулық өнімнің сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуі үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі үздіксіз жұмыстарымыз аясында өндіруші оның сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін өзгерістерді алдын ала ескертусіз енгізу құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түрінде өзгерістер болуы мүмкін, және осы нұсқаулықтың мазмұны сіз сатып алған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы нұсқаулықты оқығанда мұны ескеріңіз*.

(*) Өнімнің техникалық сипаттама парағының соңғы нұсқасы elitech.ru сайтында қолжетімді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Сатып алған кезде өнімде механикалық зақымданулар бар-жоғын тексеріңіз. Қорап ішіндегі заттарды тексеріп, кепілдік шарттарымен танысыңыз.

Тауарларға, соның ішінде қолданыстағы заңнамаға сәйкес техникалық күрделі деп танылған тауарларға қатысты тұтынушылық талаптарды қарау тәртібі тауарлар сатылатын елдегі қолданыстағы заңнамамен анықталады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	44
2. Қауіпсіздік ережелері.....	44
3. Техникалық сипаттамалары.....	47
4. Жиынықталуы.....	48
5. Құрылым сипаттамасы.....	48
6. Жұмысқа дайындау.....	49
7. Пайдалану.....	51
8. Қызмет көрсету.....	53
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	55
10. Тасымалдау мен сақтау.....	56
11. Көдеге жарату.....	57
12. Қызмет мерзімі.....	58
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	58
14. Кепілдік міндеттемелері.....	58

1. МАҚСАТЫ

ELITECH ПЭ 05-15 және ПЭ 06-18 электрлік плитка кескіштері суытылатын алмазды кескіш дискіні пайдалана отырып, керамикалық қабырға, еден және жабын плиткаларын тік, бұрыштық және қиғаш кесуге арналған.

Машиналар тік кесулерді, бұрыштық тоқтатқышты пайдалана отырып бұрыштық кесулерді, жұмыс үстелін 0–45° бұрышқа орнату арқылы қиғаш кесулерді, сондай-ақ аралас кесулерді орындауға мүмкіндік береді.

Машиналар сыртқы диаметрі 180 мм және бекіту диаметрі 22,2 мм болатын алмазды кесу дискілерімен, суыту жүйесі арқылы тиісті плитка түрлерін кесуге арналған.

Машиналар 230 В кернеуі мен 50 Гц жиілігі бар бір фазалы ауыспалы ток желісінен жұмыс істеуге арналған.

Осы техникалық сипаттамада көрсетілмеген ағаш, металл, бетон, кірпіш, шыны, пластик және басқа материалдарды кесу үшін машиналарды пайдалануға тыйым салынады.

Қорғаныш қалқаны орнатылмаған кезде, салқындату жүйесінде су болмаған кезде, белгіленген мақсатынан басқа немесе конструкциясына өзгерістер енгізілгеннен кейін өнімді пайдалануға тыйым салынады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Электрлік плитка кескішті пайдаланбас бұрын осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік нұсқауларын мұқият оқып, оларды қатаң сақтаңыз.

Жұмыс орны:

- Жұмыс аймағы таза және жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс аймағы мен жеткіліксіз жарықтандыру жарақат алуға әкелуі мүмкін.
- Құралды жарылу қаупі жоғары аймақтарда немесе жанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң жанында пайдаланбаңыз. Электр аспабы жұмыс істеген кезде ұшқындар шығарады, олар жарылуға бейім шаңды немесе газдарды тұтатуы мүмкін.
- Жұмыс аймағына балаларды, рұқсатсыз адамдарды немесе жануарларды кіргізбеңіз.
- Құралды пайдаланған кезде назарыңызды басқа жаққа аудармаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Электр құралының штепселы розеткаға сай болуы керек. Құралдың кернеуі желілік кернеуге сәйкес келуін қамтамасыз етіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр соққысы қаупін арттырады.
- Құралдың штепселы розеткадан сымнан тартып шығармаңыз және құралды сымнан ұстап көтермеңіз, себебі бұл оны зақымдауы мүмкін.
- Қуат кабелінің шатаспағанын қадағалаңыз. Қуат кабелін жылытқыш

құрылғылардың, өткір жиектердің, майдың немесе оны зақымдауы мүмкін қозғалмалы бөлшектердің жанында қоймаңыз.

- Электр құралын далада пайдаланған кезде осы мақсатқа лайықты ұзартқыш сынды пайдаланыңыз.

- Ылғалдылығы жоғары аймақтарда электр құралын қолданғанда оны тиісті сыныптағы қалдық ток құрылғысы (қалдық тогы 30 мА-ден аспайтын) арқылы желіге қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Электр құралын шаршаған кезде, алкогольдің әсерінде немесе реакция уақытыңыз бен зейін қою қабілетіңізге әсер ететін дәрі-дәрмек қабылдағаннан кейін пайдаланбаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын (қорғаныс көзілдірігі, құлақ қорғағыштары, респиратор, қорғаныс аяқ киімі және қорғаныс киімі) пайдаланыңыз.

- Құралды кездейсоқ қосылудан сақтаңыз. Құралды желіге қосар алдында оның қосқышының «өшірулі» күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Электр құралын желіге қосар алдында оған бекітілген барлық реттеу аспаптары мен гайка кілттерін алып тастаңыз. Құралда қалған реттеу аспаптары немесе гайка кілттері құрал қосылғанда жарақат алуға әкелуі мүмкін.

- Электр аспабымен жұмыс істегенде тепе-теңдікті сақтаңыз.

- Киіміңіз тиісті болуы керек. Бос киім немесе әшекей бұйымдар тақпаңыз. Шаш, киім, қолғап және басқа да заттар айналмалы алмазды пышақтан қауіпсіз қашықтықта болуы тиіс.

Электрлік плитка кескішті пайдаланған кезде қосымша қауіпсіздік ережелері:

- Машинаны тек 1-бөлімде («ПАЙДАЛАНУ МАҚСАТЫ») көрсетілген материалдарды кесу үшін пайдаланыңыз.

- Қауіпсіздік көзілдірігі немесе беттік қалқан, есту қорғағыштары, респиратор, таймайтын қауіпсіздік аяқ киімі және сәйкес жұмыс киімін киіңіз.

- Құрылғыны құрылғының және өңделетін бөлшектің салмағын көтере алатын берік, тегіс, көлденең және тұрақты бетке орналастырыңыз.

- Жұмысты бастамас бұрын алмазды дисктің жарықтар, сынықтар, деформация, шамадан тыс тозу және зақымдану белгілері жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

- Тек диаметрі, бекіту тесігі, рұқсат етілген айналу жылдамдығы және өңделетін материалға сәйкес келетін алмазды дискілерді пайдаланыңыз.

- Құрылғыны қосар алдында қорғағыштың орнатылып, мықтап бекітілгеніне және диск жұмыс үстеліне, тоқтату тетіктеріне немесе құрылғының басқа бөліктеріне тимей, еркін айналатынына көз жеткізіңіз.

- Өндірушінің рұқсаты болмаса, еріткіштерден, майлардан, салқындатқыш эмульсиялардан және басқа да қоспалардан тазарған таза суды ғана пайдаланыңыз.

- Салқындату жүйесінің табақшасында су болмаған кезде машинаны іске

қоспаңыз. Қолдану кезінде су деңгейі мен тазалығын тексеріңіз.

- Қуат кабелі мен ұзартқыш сымды судың штепсельге, розеткаға немесе ұзартқыш сым қосылымына ағып кетуіне жол бермейтіндей орналастырыңыз. Сым розетка деңгейінен төменде ілмек түрінде болуы тиіс.

- Судың штепсельге, розеткаға, қосқышқа, ұзартқыш сым қосылымына, моторға немесе желдету саңылауларына тиюіне жол бермеңіз.

- Ылғал қолмен штепсельді, қосқышты немесе электр қосылыстарын ұстамаңыз.

- Құрылғыны тек жұмыс бөлшегі жұмыс үстеліне бекітілгеннен кейін ғана қосыңыз. Диск жұмыс жылдамдығына жеткеннен кейін ғана жұмыс бөлшегін беріңіз.

- Өңделетін бөлшекті бірқалыпты, секірусіз және артық күш қолданбай беріңіз. Алмазды дискіге бүйірлік қысым жасамаңыз.

- Қолдарыңызды кесу сызығынан және айналып тұрған дисктен кемінде 15 см қашықтықта ұстаңыз. Қауіп аймағынан тыс қауіпсіз ұстап тұру мүмкін болмаса, кішкентай бөлшектерді кеспеңіз.

- Кішкентай бөлшектерді берген кезде дискіден қолыңызды қауіпсіз ара қашықтықта ұстауға мүмкіндік беретін ыңғайлы итергіш немесе құрылғы қолданыңыз.

- Кесу аяқталғаннан кейін жұмыс бөлігінің екі ұшы да пышаққа қарай ығыспай немесе оған қысылып қалмайтындай етіп тіреу қойыңыз.

- Диск толық тоқтағанша кесінділерді алып тастамаңыз немесе өңделетін бөлшектің орнын ауыстырмаңыз.

- Егер диск тұрып қалса, машинаны дереу өшіріңіз, электр желісінен ажыратып, диск толық тоқтағанша күтіңіз. Тек содан кейін ғана тұрып қалған жерді тазалаңыз.

- Машина желіге қосулы тұрған кезде суды сүртіп, тамшылар жинағышты, жұмыс үстелін немесе диск аймағын тазаламаңыз.

- Қуат көзін ажыратқаннан кейін машинаны желіге қайта қосу алдында ауыстырып қосқышты «0» күйіне орнатыңыз.

- Мотордың қызып кетуіне жол бермеңіз. Құрылғыны үзілісті жұмыс режимінде пайдаланыңыз.

Техникалық қызмет көрсету:

Құралды тек түпнұсқа қосалқы бөлшектерді пайдалана отырып, уәкілетті ELITECH сервис орталығында білікті жөндеушіге тексертіңіз.

ЕСКЕРТУ!

Аспаптың конструкциясын өзгертпеңіз. Өндіруші мен жеткізуші мұндай өзгерістерден туындайтын кез келген салдарлар (соның ішінде жеке жарақат пен өнімге зиян) үшін жауапкершілікті өз мойнына алмайды. Конструкциясына енгізілген өзгерістер салдарынан қуатты аспаптың істен шығуы кепілдікпен жабық емес.

ЕСКЕРТУ!

Осы нұсқаулықта көрсетілген мақсаттардан басқа мақсаттарда құрылғыны пайдалану қауіпсіз жұмыс жағдайларының бұзылуына әкеледі және жеткізушінің кепілдік міндеттемелерін жояды. Өндіруші мен жеткізуші құрылғыны оның мақсатына сай емес пайдаланудан туындайтын кез келген зиян үшін жауапты емес. Құрылғының дұрыс пайдаланбаудан болған ақауы кепілдікпен жабылмайды.

Қатты жағдайларға арналған критерийлер

ЕСКЕРТУ! Егер қуат кабелі, штепсель, қосқыш, корпус, қорғаныс қақпақтары, тұтқалар, оқшаулау, жұмыс бөлігі, арматура немесе бекіткіштер зақымдалған болса немесе құрылғының электр компоненттерінің зақымдану белгілері байқалса, желіден қоректенетін осы электр аспабын дереу өшіру қажет.

Критикалық жағдайға мынадай белгілер жатады: күйген иіс, түтін, ұшқындау, қызып кету, өздігінен қосылу немесе өшу, қосқыштың дұрыс жұмыс істемеуі, қалыпты түрде өшіру мүмкін еместігі, қуаттың айтарлықтай төмендеуі, дірілдеудің күшеюі, ерекше шу, жұмыс бөлігінің тербелісі, ілініп қалу, корпусқа судың енуі, желдету саңылауларының зақымдануы, корпус немесе қорғаныш элементтеріндегі жарықтар. Осы белгілердің кез келгені байқалса, құрылғыны пайдалануды тоқтатып, оны өшіріп, розеткадан ажыратып, барлық қозғалмалы бөліктер толық тоқтағанша күтіп, уәкілетті сервис орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

Параметры/ модели	ПЭ 05-15	ПЭ 06-18
Код	E2008.013.00	E2008.014.00
Желі кернеуі / жиілігі, В / Гц	230 / 50	230 / 50
Номиналды қуат тұтыну, Вт	500	600
Диск айналу жылдамдығы, айн/мин	2990	2990
Диск диаметрі, мм	180	180
Дискіні бекіту тесігінің диаметрі, мм	22,2	22,2
Жұмыс үстелінің өлшемдері, мм	330×360	386×397
Жұмыс үстелінің қисаю бұрышы, градус	0-45°	0-45°
90°/45° бұрыштағы ең үлкен кесу тереңдігі, мм	34 / 22	34 / 22
Қырқу ұзындығы, мм	Шексіз	Шексіз
Діріл деңгейі, м / с ²	2,5 (±1,5)	2,5 (±1,5)
Дыбыс қысымының деңгейі (LpA), дБ (A)	84	87
Дыбыстық қуат деңгейі (LwA), дБ (A)	97	100

4. ЖИЙЫҢҚТАЛУЫ

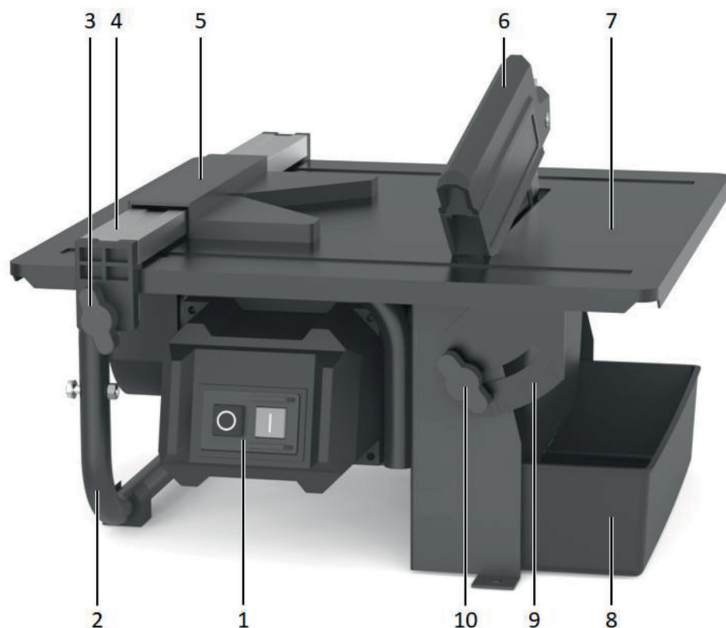
Плитка кескіш	1 дана.
Алмаз диск	1 дана.
Параллельді нұсқағыш	1 дана.
Бұрыштық нұсқаулық	1 дана.
Су табақшасы	1 дана.
Қорғаныш қақпағы	1 дана.
Гаечный кілттер	1 жиынтық
Өнім нұсқаулығы	1 дана.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Өнімнің мазмұны өндіруші тарапынан алдын ала ескертусіз өзгертілуі мүмкін, егер өнімнің негізгі функциясы мен тұтынушылық қасиеттері өзгеріссіз қалса.

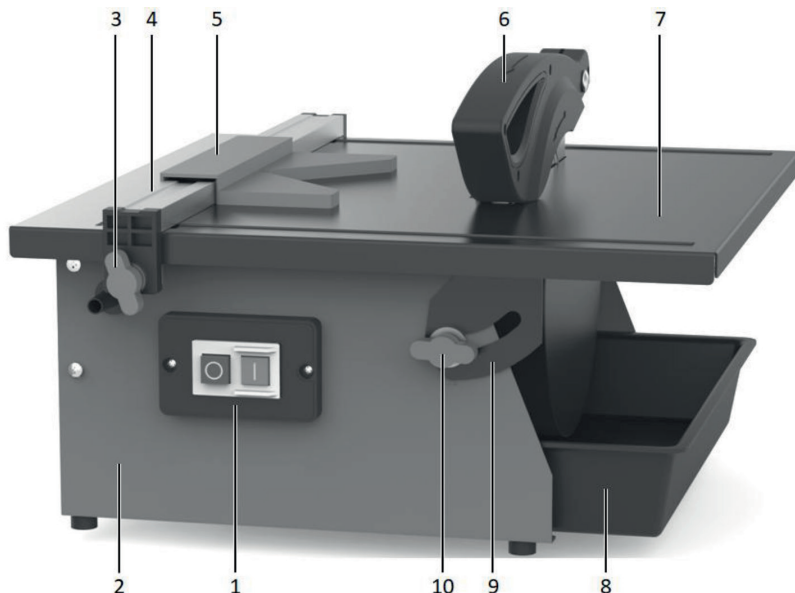
НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Кепілдік жиынтық құрамындағы қосымша тұтынылатын керек-жарақтар мен көмекші құралдарға қолданылмайды.

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

ПЭ 05-15



ПЭ 06-18



1-сурет

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Қосқыш | 6. Қорғаныш қақпағы |
| 2. Қорша | 7. Жұмыс үстелі |
| 3. Параллель тоқтату бекітуші бұранда | 8. Су табақшасы |
| 4. Параллель тоқтатқыш | 9. Жұмыс үстелінің еңкею өлшегіші |
| 5. Бұрыштық тоқтатқыш | 10. Жұмыс үстелінің еңкеюін бекіту құлпы |

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Плитка кескішті орнату

Плитка кескішті машина мен кесілетін плиткалардың салмағын ескере отырып, жеткілікті өлшемдегі тегіс, көлденең бетке орнату қажет. Машинаның орналасатын орнын таңдағанда бөлмеде жарық жеткілікті болуын және оператордың өз көлеңкесінде жұмыс істемейтінін қамтамасыз ету керек. Машинаның екі жағында да жоспарланған өлшемдегі бөлшектермен жұмыс істеуге жеткілікті орын болуы тиіс.

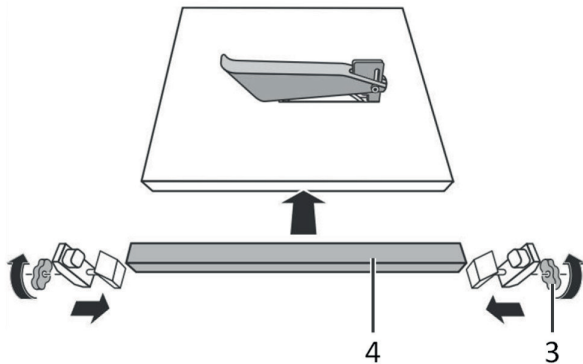
Қауіпсіздік қорғағышты орнату

Қауіпсіздік қорғағыш тіреуішті орнатып, берілген бұрандалармен бекітіңіз. Қауіпсіздік қорғағышты (6) (1-сурет) тіреуішке орнатып, бекіткіштерді мықтап қа-

тайтыңыз. Қорғағыштың алмазды дискінің жоғарғы бөлігін жауып, дискі айналған кезде оған тимейтініне көз жеткізіңіз.

Параллельді жетекті орнату

Параллельді жетекшіні (4) (2-сурет) жұмыс үстеліне орнатыңыз, кесу сызығына қажетті қашықтықты орнатыңыз және бекіту бұрандаларын (3) (2-сурет) жетекшінің екі жағында біркелкі қатайтыңыз. Нұсқаушының алмазды кескіштің жазықтығына параллель орналасқанына және жұмыс бөлігі өткізілген кезде жылмайтынына көз жеткізіңіз.



2-сурет

Желіге қосу

Плитка кескішті жерге қосылған, жарамды бір фазалы 230 В ауыспалы ток розеткасына қосыңыз.

Тұтынушылық желі 30 мА-дан аспайтын іске қосылу тогы бар қалдық ток құрылғысымен (RCD) қорғалуы тиіс.

Егер ұзартқыш кабель қолданылатын болса, машинаның қуаттылығына, кабель ұзындығына және жұмыс жағдайларына сәйкес қорғаныс өткізгіші бар үш өткізгішті кабельді пайдаланыңыз. Штепсель мен ұзартқыш кабель арасындағы қосылым судың енуінен қорғалуы тиіс.

Кабельді розетка мен ұзартқыш кабель қосылымының деңгейінен төмен жерде петля түрінде орналастырыңыз. Бұл судың кабель бойымен электр қосылымына қарай ағуын болдырмайды.

Қосу алдында машинаның қосқышының «0» күйде екеніне көз жеткізіңіз.

Салқындату жүйесі

Жұмысты бастамас бұрын су науасын орнатыңыз (8) (сурет. 1) және оны MIN және MAX белгілері арасындағы деңгейге дейін таза сумен толтырыңыз.

Гауһар дискінің түбі оны салқындату үшін жеткілікті тереңдікте суға батырылғанына көз жеткізіңіз, бірақ су қозғалтқышқа, ажыратқышқа және электр қосылымдарына тиіп кетпейді.

Жұмыс кезінде судың деңгейі мен тазалығын бақылаңыз. Судың керамикалық шаңмен қатты ластануы кезінде машинаны өшіріңіз, оны электр желісінен ажыратыңыз, суды ауыстырыңыз және науаны тазалаңыз.

ЕСКЕРТУ! Суытқыш жүйесінде су болмаған кезде плитка кескішті ешқашан пайдаланбаңыз.

7. ПАЙДАЛАНУ

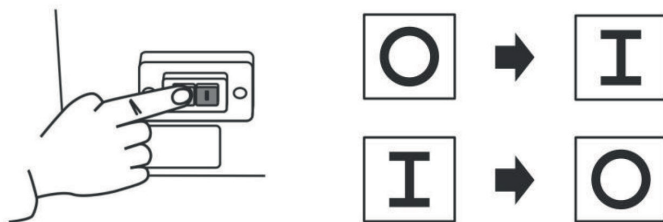
Назар аударыңыз! Жұмысты бастамас бұрын және алмазды дискіні әр ауыстырғаннан кейін машинаны жүктемесіз қысқа сынақтан өткізіңіз. Дискінің айналу жазықтығынан алыс тұрыңыз. Егер дірілдеу, қатты діріл немесе ерекше шу байқалса, машинаны дереу өшіріп, желіден ажыратыңыз.

7.1. Плитка кескішті қосу/өшіру

Қосқанға дейін алмазды дискінің еркін айналатынына, қорғағыштың орнына қойылғанына, тоқтатқыштардың бекітілгеніне, майлау ыдысында жеткілікті су бар екеніне және қосқыш (1) (1-сурет) '0' күйінде (3-сурет) екеніне көз жеткізіңіз.

Машинаны қосу үшін «I» белгіленген қосқыш түймесін (3-сурет) басыңыз. Дискінің жұмыс жылдамдығына дейін жетеді деп күтіңіз.

Машинаны өшіру үшін '0' белгіленген түймені басыңыз. Диск толық тоқтағанша күтіңіз, содан кейін ғана жұмыс бөлшегін алыңыз, машинаны реттеңіз немесе жұмыс аймағын тазалаңыз.



3-сурет

7.2. Параллель кесу

1. 4-суреттегі 1-қадамда көрсетілгендей, жұмыс үстелінің екі жағындағы параллель гидті қысқыштарын босатыңыз.

2. 4-суреттің 2-қадамында көрсетілгендей, параллель гидті алмазды дисктен қажетті қашықтыққа жылжытыңыз. Гидті диск жазықтығына параллель орналастырыңыз.

3. 4-суреттің 3-қадамында көрсетілгендей, жұмыс үстелінің екі жағындағы параллель бағыттағышты мықтап бекітіңіз. Күш түсіргенде бағыттағыштың жылжымайтынына көз жеткізіңіз.

4. Жұмыс бөлшегін жұмыс үстеліне орналастырып, оның бүйірлік жиегін параллель бағыттағышқа басыңыз.

5. 1-суреттегі (1) қосқышты пайдаланып машинаны қосыңыз да, алмазды диск жұмыс жылдамдығына жеткенше күтіңіз.

6. Жұмыс бөлшегін 4-суреттегі жебе бағыты бойынша дискіге біркелкі және

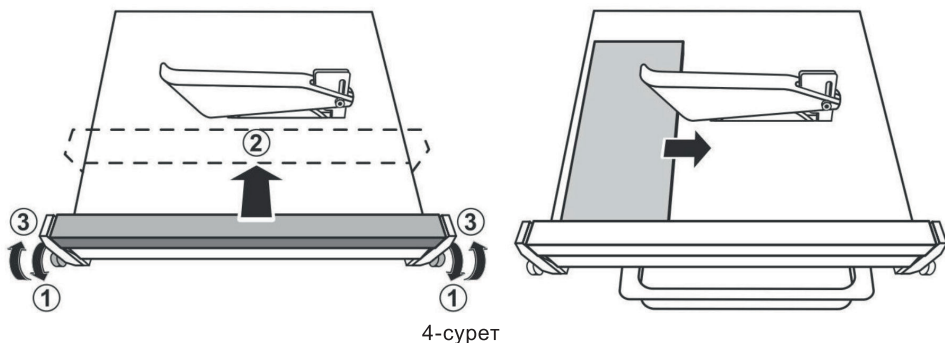
тегіс жылжытыңыз. Жұмыс бөлшегінің стоптан көтерілмеуін, орнынан ауытқымауын және артық жүктеме күшіне ұшырамауын қамтамасыз етіңіз.

7. Кесу аяқталғаннан кейін жұмыс бөлшегінің екі ұшын тіреп қойыңыз, сонда олар дискіні қыспайды.

8. Кесу аяқталғаннан кейін машинаны өшіріп, диск толық тоқтағанша күтіңіз.

9. Жұмыс үстелінен бөлшектерді алыңыз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Қолдарыңызды кесу сызығынан кемінде 15 см қашықтықта ұстаңыз. Кішігірім бөлшектерді өңдегенде қолыңызды қауіп аймағынан тыс ұстауға мүмкіндік беретін ыңғайлы итергіш немесе құрылғы қолданыңыз.



7.3. Бұрыштық кесу

1. Бұрыштық тоқтатқышты (5) параллель тоқтатқышқа (4) орнатыңыз (1-сурет).

2. Алмазды дискі мен кесу сызығынан қажетті қашықтыққа параллель бағыттағышты жылжытыңыз.

3. Бұрыштық тоқтатқыш орнатылған параллельдік жетекшіні таңдалған қалыпта бекітіңіз.

4. Өңделетін бөлшекті бұрыштық тоқтатқышқа орналастырыңыз.

5. Кесуді 7.2-бөлімшенің 5–9-тармақтарына сәйкес орындаңыз.

7.4. Бұрыштық кесу

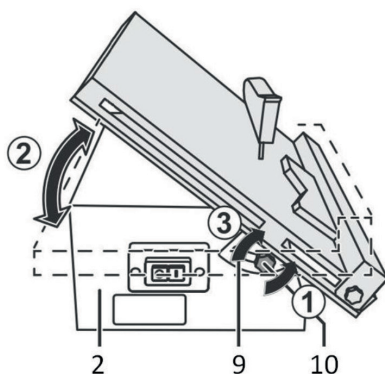
1. Жұмыс үстелінің қисаюын бекітетін құлыпты (10) босатыңыз (5-сурет).

2. Жұмыс үстелін корпуста (2) қатысты қажетті бұрышқа еңкейтіңіз, бағыттаушы ретінде еңкейту шкаласын (9) пайдаланыңыз.

3. Жұмыс үстелінің қисаю бұрышын (10) құлыппен бекітіңіз. Жұмыс үстелінің мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

4. Параллельді жетекті алмазды дискі мен кесу сызығынан қажетті қашықтыққа жылжытыңыз. Қажет болса, бұрыштық тоқтатқышты параллельді жетекке бекітіңіз. Параллельді жетекті таңдалған күйде бекітіңіз.

5. Жұмыс бөлшегін стопқа тіреңіз. 7.2-тармақтың 5–9-нүктелеріне сәйкес кесуді орындаңыз. Жұмыс үстелі қисайған кезде судың табақшаның жиегінен төгіліп, моторға, қосқышқа немесе электр қосылыстарына тимейтініне көз жеткізіңіз.



5-сурет

8. ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

АБАЙЛАҢЫЗ! Кез келген техникалық қызмет көрсетуді бастамас бұрын плитка кескіштің желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Пайдаланғаннан кейін тазалау

Әр қолданудан кейін машинаны өшіріңіз, қуат кабелін розеткадан ажыратып, пышақтың толық тоқтауына дейін күтіңіз.

Табадағы лас суды төгіп тастаңыз. Табаны, жұмыс бетін, тоқтатқыштарды, қорғаныс қалқанын және дискінің айналасындағы аймақты керамика қалдықтары мен материал бөлшектерінен тазалаңыз.

Табақты таза сумен шайып, жақсылап кептіріңіз.

Құрылғының корпусын, моторы, қосқышы мен желдету тесіктерін құрғақ немесе сәл ылғал шүберекпен тазалаңыз. Судың корпусқа енуіне немесе электр компоненттерімен жанасуына жол бермеңіз.

Бензин, спирт, еріткіштер, абразивтік немесе коррозиялық тазалау құралдарын пайдаланбаңыз.

Алмазды пышақты орнату/ауыстыру

Алмазды дискті келесі жағдайларда ауыстыру қажет:

- дискідегі алмазды қаптама тозған;
- дискіде сынықтар немесе жарықтар бар;
- диск қолдану кезінде тербеледі.

Лезаны ауыстыру тәртібі:

1. Машинаны өшіріңіз, розеткадан ажыратып, диск толық тоқтағанша күтіңіз.
2. Машинаның суының резервуарынан суды төгіп, дискіге қауіпсіз қол жеткізуді қамтамасыз етіңіз.
3. Қорғаныш қақпағын (11) (6-сурет) алыңыз.
4. Бір гайковертпен білік (12)-ні ұстап тұрып, екінші гайковертпен гайканы (13) бұрап ашыңыз (7-сурет).
5. Басымдық фланецті (14) және алмазды дискті (15) алыңыз.

6. Валы, тірек фланеці мен қысым фланеці керамикалық шөгінділер мен кірден тазалаңыз.

7. Фланецтердің зақымдануы мен деформациясын тексеріңіз.

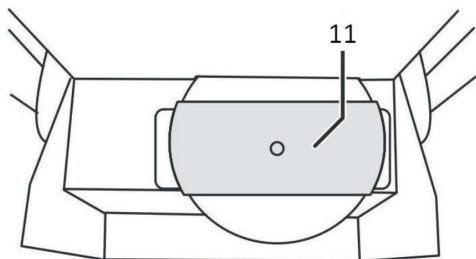
8. Жаңа алмазды дискті орнатыңыз. Дисктегі айналу бағыты плитка кескіштің айналу бағытымен сәйкес келуі тиіс.

9. Басымдық фланецті (14) орнатып, бекіту гайкасын (13) кілттерді пайдаланып қатайтыңыз.

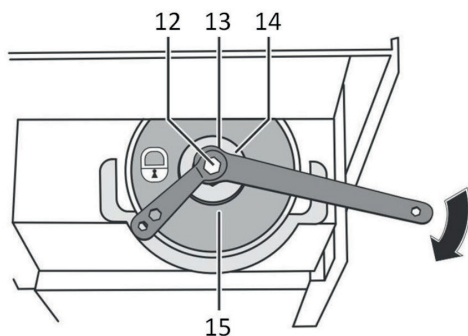
10. Лезвияны қолмен айналдырып, оның еркін айналатынына, байқалатын тербеліс жоқ екеніне және жұмыс үстеліне, қорғағышқа немесе машинаның басқа бөліктеріне тимейтініне көз жеткізіңіз.

11. Қорғаныш қалқанын орнатып, оны мықтап бекітіңіз.

12. Дисктің айналу жазықтығының жанында емес, бүйірде тұрып, жүктемесіз қысқа сынақ жұмысын жүргізіңіз.



6-сурет



7-сурет

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Қозғалтқыш іске қосылмайды	Тұтыну кернеуі жоқ; автоматты өшіргіш ақаулы; қуат кабелі ақаулы; мотор ақаулы.	Тұтыну торабының кернеуін тексеріңіз; моторды, қуат кабелін және қосқышты тексерту үшін сервис орталығына хабарласыңыз.
Түтін және күйген оқшауламаның иісі	Орам зақымдалған.	Құралды желіден дереу ажыратып, уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.
Мотор қызып кетті	Желдету саңылаулары бітелген; ұзақ үздіксіз жұмыс; мотор ақаулы.	Вентиляциялық саңылауларды тазалаңыз; құралды үзілісті режимде пайдаланыңыз; моторды тексеру үшін уәкілетті ELITECH сервис орталығына жүгініңіз.
Мотор толық қуатпен жұмыс істемейді	Тұтыну кернеуі төмен; ұзартқыш кабель тым ұзын; мотор ақаулы.	Тұтыну торабының кернеуін тексеріңіз; қысқа ұзартқыш кабель пайдаланыңыз; моторды тексеру үшін уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.
Қатты діріл, алмазды пышақтың тербелісі	Леза зақымдалған; леза түрі мен өлшемі плитка кескіштің техникалық сипаттамаларына сәйкес келмейді; леза дұрыс орнатылмаған.	Алмазды дискті ауыстырыңыз; алмазды дискті қайта орнатыңыз.
Леза кесу кезінде ілініп қалады; жиектерінде үгінділер немесе қызып кету белгілері пайда болады.	Жұмыс бөлшегі қысық бұрышпен беріліп жатыр; дискі тозып немесе кірленген; су деңгейі тым төмен; дискі материалға сәйкес келмейді; берілу күші тым жоғары.	Машинаны өшіріп, желіден ажыратыңыз. Тоқтатқыштың орнын, пышақтың күйін және су деңгейін тексеріңіз. Пышақты тазалап немесе ауыстырыңыз. Өңделетін бөлшекті біркелкі, қисаймай және артық күш қолданбай беріңіз.

Алмазды диск сумен салқындатылмайды.	Су деңгейі жеткіліксіз; су шөгінділермен ластанған; диск суға жеткілікті батырылмаған; май жинағыш дұрыс орнатылмаған.	Машинаны өшіріп, желіден ажыратыңыз, су табағын тазалап, дұрыс орнатып, қажетті деңгейге дейін таза су құйыңыз.
Су моторға, қосқышқа немесе электр қосылыстарына түсіп жатыр.	Жинау ыдысы тым толы немесе дұрыс орнатылмаған; жұмыс үстелі қисайған; машина тура емес орнатылған.	Машинаны дереу өшіріп, желіден ажыратыңыз. Суды ағызып, машинаны кептіріп, май қабылдағышты дұрыс орналастырып, машинаны тегістеңіз.
УЗО ажыратылады.	Токтың ағып кетуі; су электр компоненттеріне енген; кабельдің, штепсельдің немесе мотордың зақымдануы.	Машинаны қайта қоспаңыз. Оны желіден ажыратып, уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.
Кесу белгіленген сызықтан ауытқиды.	Параллельді жетек пышаққа параллель емес; өңделетін бөлшек сырғып жатыр; пышақ тозған немесе қисайған.	Басқарушыны реттеңіз және бекітіңіз, өңделетін бөлшектің біркелкі берілуін қамтамасыз етіңіз және дискінің күйін тексеріңіз.
Жұмыс үстелі таңдалған бұрышта бекітілмейді.	Бұрышты бекіту механизмі бос немесе зақымдалған.	Машинаны пайдалануды тоқтатып, уәкілетті ELITECH сервис орталығына хабарласыңыз.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өнімді тасымалдамас бұрын оны өшіріп, розеткадан қуат штепселін ажыратып, барлық қозғалмалы бөліктер толық тоқтағанша күтіңіз. Өнімді шаң-тозаңнан, кірден, шөптен, ағаш үгінділерінен, арақша үгінділерінен, абразивті бөлшектерден және басқа да ластаушы заттардан тазалаңыз. Қуат кабелін бүгілмей, бұралмай, қысылмай және штепсель мен оқшаулағышқа зақым келтірмейтіндей етіп орналастырыңыз. Өнімді қуат кабелі арқылы тасымаламаңыз және көтермеңіз.

Өнімді тасымалдау кезінде оны құлаудан, соққы мен дірілден қорғау үшін мықтап бекітіңіз және корпусы, қуат кабелі, штепсельі, басқару элементтері, қорғаныс қақпақтары, жұмыс істейтін бөліктері мен аксессуарлары зақымдалмауын қамтамасыз етіңіз. Кесу, ұнтақтау, айналдыру және басқа да қауіпті бөлшектер өнімнің конструкциясына сәйкес алынған немесе қорғаныс қақпақтарымен жабылған болуы тиіс.

Сақтау

Тұтынушылық желіден қоректенетін электр құралын құрғақ, таза бөлмеде, балалар мен рұқсатсыз тұлғалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз. Өнімнің техникалық сипаттамасында басқаша көрсетілмесе, сақтаудың ұсынылатын температурасы +5 °C-тан +35 °C-қа дейін.

Ұзақ мерзімді сақтауға дейін салқындату жүйесіндегі суды толығымен ағызып тастаңыз. Алмазды диск, поддон, жұмыс үстелі, қорғаныс қалқаны және тіректер тазаланып, мұқият кептірілуі тиіс.

Өнімді жоғары ылғалдылық жағдайында, конденсация түзілуі мүмкін жерде, сондай-ақ атмосфералық жауын-шашын, коррозиялық заттар, тікелей күн сәулесі, жоғары температура немесе механикалық әсерге ұшырауы мүмкін жерде сақтамаңыз.

Мұздай температурада сақтау немесе тасымалдаудан кейін өнімді жылы бөлмеге әкелген бойда дереу қоспаңыз. Өнімді бөлме температурасында барлық конденсация толық жойылғанша қалдырыңыз. Қайта пайдаланбас бұрын кабельдің, штепсельдің, корпусының, қосқыштың және қауіпсіздік құрылғыларының жағдайын тексеріңіз.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Тұрақты желіден қоректенетін электр құралдары, олардың бөлшектері, қуат кабельдері, электрондық компоненттері, аксессуарлары, шығыны көп материалдары және қаптамасы электрлік қалдықтарды басқару жөніндегі қолданыстағы нормативтік актілерге сәйкес жойылуы тиіс. Өнімді тұрмыстық қалдықтармен бірге тастамаңыз.

Тастамас бұрын аспапты өшіріп, розеткадан ажыратып, барлық қозғалмалы бөліктер толық тоқтағанша күтіңіз де, аспапты кірден тазалаңыз. Өнім нұсқаулығында көрсетілмеген болса, аспаптың электрлік компоненттерін өзіңіз бөлшектемеңіз.

Мүмкіндігінше пластик, металл, резеңке және картон бөлшектерді бөлек қайта өңдеуге жіберіңіз. Ақаулы электр аспаптары, кабельдер, электрондық құрылғылар, қосқыштар және басқа да электр компоненттерін электрлік және электрондық жабдықтарды жоюмен айналысатын мамандандырылған қабылдау пункттеріне немесе ұйымдарға тапсырыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет ету мерзімі-5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен компоненттердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және паспортта көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардан туындаған кемшіліктерді тегін жоюды талап етуге құқылы. Ақау анықталған жағдайда өнімді жөндеу және тексеру тек elitech.ru сайтындағы ағымдағы тізімде көрсетілген уәкілетті сервис орталықтарында жүргізіледі.

Кепілдік жөндеулер сатып алу растауы мен кепілдік куәлігін көрсеткен жағдайда жүргізіледі; олар болмаған жағдайда кепілдік мерзімі өндірілген күннен бастап есептеледі.

Кепілдік аясында ауыстырылған бөлшектер жөндеу орталығының меншігіне өтеді.

Кепілдік төмендегі жағдайларда пайда болған ақауларға қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін орындамау, сондай-ақ өнімнің сәйкестендіру тақташасының және/немесе сериялық нөмірінің болмауы, ішінара болмауы немесе зақымдануы жағдайында;
- өнімде ақау белгілері (артық шу, діріл, шамадан тыс ыстық, теңсіз айналу, қуаттың жоғалуы, жылдамдықтың төмендеуі, қатты ұшқын шығу, күйген иіс немесе қалыптан тыс шығарындылар) байқалған кезде оны пайдалану;
- механикалық зақымдану (сызаттар, сынықтар, шұңқырлар, деформациялар және т.б.);
- коррозиялық ортаға, жоғары температураға немесе басқа сыртқы факторларға ұшыраудан металл бөлшектердің коррозиясына әкелетін зақымдану;
- өнімге қатты ішкі немесе сыртқы ластанудың, бөтен заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың енуінің, желдету арналарының (тесіктерінің)

және май өткізгіштерінің бітелуінің, сондай-ақ қызып кету, дұрыс сақталмауы немесе тиісті техникалық қызмет көрсетілмеуі салдарынан туындаған зақымдану;

- подшипник, үйкеліс және беріліс бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;

- жұмыс сағаттарын есептегішке қол сұғу немесе оның зақымдануы;

- артық жүктеме немесе дұрыс емес пайдалану. Өнімнің артық жүктемесінің айқын белгілеріне (бірақ олармен шектелмей): түстің өзгеруі, ротор мен статор сияқты қосылып немесе кезектес орналасқан компоненттердің бір мезгілде істен шығуы, редуктордың беріліс қорабының берілісі мен арматурасының істен шығуы жатады, трансформатордың бастапқы орамасының істен шығуы, жоғары температуралардың әсерінен бөлшектердің, өнім жинақтарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының деформациясы немесе балқуы, сондай-ақ желілік кернеу параметрлері осы өнімнің техникалық сипаттамалары кестесінде көрсетілген параметрлерге сәйкес келмеуі;

- алмастырылатын аксессуарлардың істен шығуы (жұлдызшалар, тізбелер, рельстер, соплалар, дискілер, жиекаралық қырқығыштарға, газон қырқығыштарға және шөп қырқығыштарға арналған пышақтар, балық аулау жібі мен триммер бастары, қорғаныс қалқандары, аккумуляторлар, свечалар, отын және ауа сүзгілері, белдіктер, аралар, шестернялар, конустық ұстағыштар, дөнекерлеу соплалары, шлангтар, жоғары қысымды жуғыш соплалары мен форсункалары, кернеу мен бекіту элементтері (болты, гайкалар, фланецтер), ауа сүзгілері және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындайтын өнім ақаулары;

- жанармай қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды орындамау поршень жинағының істен шығуына әкеледі (поршень сақинасының ілініп қалуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен сұрту іздерінің болуы, немесе қосқыш білік пен поршень шыры мойынтіректерінің сынуы немесе ерігені);

- компрессорлар мен 4 тактылы қозғалтқыштардың карттерінде майдың жеткіліксіз болуы немесе дұрыс емес май түрін қолдану (май деңгейі сенсоры орнатылған жерлерде де қозғалтқыш білігі мен шатун бетінде сызаттар мен шұңқырлардың пайда болуы);

- тұтынатын және тез тозатын бөлшектердің, алмастырылатын компоненттер мен аксессуарлардың істен шығуы (стартерлер, беріліс тісті доңғалақтар, жетек роликтері, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, май тығыздағыштары, тежегіш белдіктер, қорғаныс қақпақтары, тұтану электродтары, термопаралар, муфтаалар, майлау материалдары, көмір щеткалары, жетек шестернялары, дөнекерлеу факелдері (соплалар, ұштары және бағыттаушы арналар), барабандар, жоғары қысымды жуғыш сопла клапандары және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындайтын кез келген өнім ақаулары;

- бекіткіштердің қырлы тістеріне, тығыздағыштарға, қорғаныс жапсырмаларына және т.б. зақым келтіретін бұрмалаулар.

Кепілдік мыналарға қолданылмайды:

- Өзгерістер немесе толықтырулар енгізілген өнімдерге;
- Тұрмыстық мақсаттағы өнімдерді, бірақ олар кәсіпкерлік, кәсіби немесе өнеркәсіптік мақсатта пайдаланылған жағдайда (пайдаланушы нұсқаулығында көрсетілгендей);
- Өнімді алдын алу және жоспарлы техникалық қызмет көрсету (майлау, шаю, тазалау, реттеу және т.б.);
- Түпнұсқа емес аксессуарлар, қосымша заттар немесе қосалқы бөлшектерді пайдаланудан туындаған өнім ақаулары.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

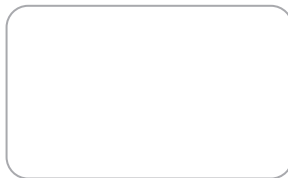
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі







8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
www.elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
www.elitech.ru

8 800 100 51 57

Российская Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
www.elitech.ru