



# ПАСПОРТ

ШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ  
ELITECH

МПШ 0150Э (E2213.038.XX)



ПАШПАРТ  
ШЛИФМАШИНА ПРАМАЯ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ  
ТІК АЖАРЛАҒЫШ МАШИНАСЫ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ  
ՀԴԿՈՂ ՄԵԶԵՆԱ ՈՒՂԻՂ ELITECH

The logo for the Eurasian Conformity (Eurasian Conformity) certification, consisting of the letters 'EAC' in a bold, white, sans-serif font.

RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 33 Старонка

KZ

Өнім паспорты

35 - 49 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

51 - 65 Էջ

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции Elitech! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение .....	4
2. Правила техники безопасности .....	4
3. Технические характеристики .....	6
4. Комплектация .....	6
5. Описание конструкции .....	7
6. Подготовка к работе .....	7
7. Эксплуатация .....	9
8. Техническое обслуживание .....	12
9. Возможные неисправности и методы их устранения .....	12
10. Транспортировка и хранение.....	13
11. Утилизация.....	13
12. Срок службы .....	13
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства.....	13
14. Гарантийные обязательства .....	14

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шлифмашина прямая предназначена для сухой резки, зачистки и шлифовки материалов из металла, камня, стекла, пластмасс и т. д.. В качестве рабочей оснастки используются насадки соответствующего диаметра для данной модели инструмента и соответствующего типа (по металлу, по камню и т.д.) в зависимости от обрабатываемого материала и вида работ (см. таб. 3).

## 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

### Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

### Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.

- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

### **Личная безопасность:**

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

### **Техника безопасности для заточки, шлифовки, очистки проволочной щеткой, полировки и абразивной резки.**

Настоящий электроинструмент предназначен для работы с наждачной бумагой, проволочной щеткой, отрезными кругами, свёрлами, шарошками и фрезами. Не применяйте принадлежности, которые не предусмотрены изготовителем специально для настоящего электроинструмента. Оснастка, вращающаяся с превышенными оборотами, может разрушиться. Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам Вашего электроинструмента. Неправильно соразмеренные рабочие инструменты не могут быть в достаточной степени защищены или контролироваться. Шлифовальные круги, фланцы, шлифовальные тарелки или другие принадлежности должны точно сидеть на шпинделе Вашего электроинструмента. Рабочие инструменты, не точно сидящие на шпинделе электроинструмента, вращаются с биением, сильно вибрируют и могут привести к потере контроля. Проверяйте оснастку каждый раз перед использованием, на наличие сколов, трещин, сильного износа. Пользуйтесь индивидуальными средствами защиты!

## Критерии предельного состояния

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждении изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	ПМШ 150Э
Код	E2213.038.XX
Мощность, Вт	150
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	10000–35000
Размер цанги, мм	2,4/3,2
Регулировка оборотов	есть
Габаритные размеры, мм	245x50x59
Масса, кг	0,8

## 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- |                            |          |
|----------------------------|----------|
| 1. Прямая микро-шлифмашина | – 1шт.   |
| 2. Набор насадок           | – 1комп. |
| 3. Цанга 2,4мм             | – 1шт.   |
| 4. Цанга 3,2мм             | – 1шт.   |
| 5. Гибкий вал              | – 1шт.   |
| 6. Ключ                    | – 2шт.   |
| 7. Кейс                    | – 1шт.   |
| 8. Паспорт изделия         | – 1шт.   |

## 5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

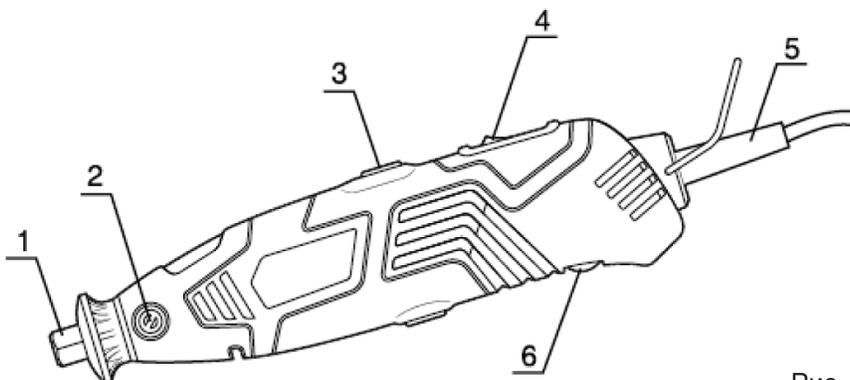


Рис. 1

- |                                |                           |
|--------------------------------|---------------------------|
| 1 – цанговый зажим             | 4 – кнопка пуска          |
| 2 – кнопка блокировки шпинделя | 5 – электрокабель питания |
| 3 – крышка щёток двигателя     | 6 – регулятор оборотов    |

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

### Установка/замена оснастки

**Внимание!** Перед установкой/заменой оснастки, отключите инструмент от электросети.

Для установки нужной зажимной цанги:

1. Удерживая нажатой кнопку блокировки шпинделя (2), (Рис. 2) установите нужную цангу (7) и не отпуская кнопку блокировки шпинделя (2) затяните гайку цанги (1) по часовой стрелке.

Для установки оснастки:

1. Удерживая нажатой кнопку блокировки шпинделя (2), (Рис. 3) ослабьте против часовой стрелки ключом гайку цанги (1) (Рис. 3).

2. Установите в цанговый зажим необходимую оснастку и не отпуская кнопку блокировки шпинделя затяните гайку цанги по часовой стрелке.

3. Проверьте надежность крепления оснастки.

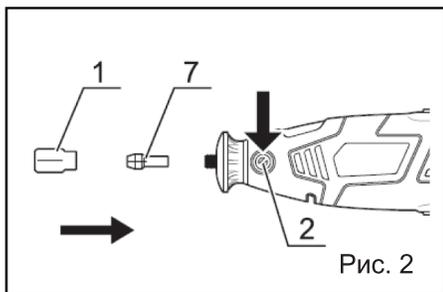


Рис. 2

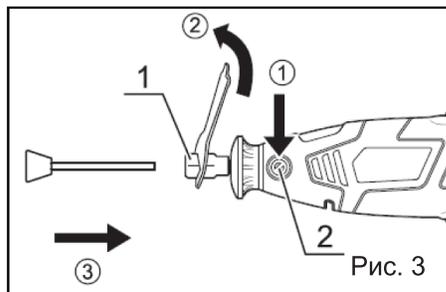


Рис. 3

**Внимание!** Не прилагайте чрезмерно большое усилие при затяжке гайки цанги. Слишком большое усилие затяжки может привести к поломке кнопки фиксации шпинделя.

### Подключение инструмента к электросети

Учитывайте напряжение электросети! Перед включением электроприбора проверьте, соответствует ли напряжение, указанное на табличке параметров, напряжению сети.

### Установка гибкого вала

1. Открутите защитный колпачок (Рис. 4) с инструмента.
2. Ослабьте гайку цанги.
3. Нажмите и удерживайте кнопку блокировки шпинделя (2).
4. Вставьте хвостовик гибкого вала в цанговый зажим до упора и закрутите гайку цанги.
5. Закрутите защитный колпачок гибкого вала на инструменте.
6. Отпустите кнопку блокировки шпинделя.

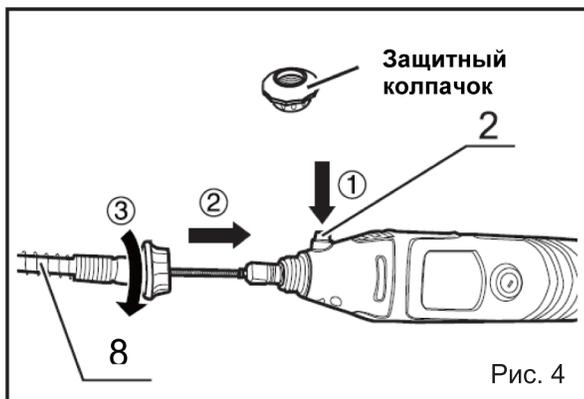
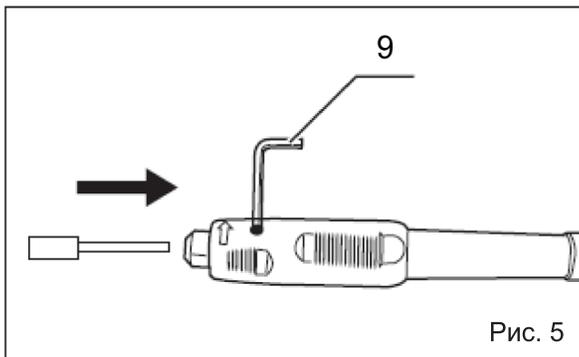


Рис. 4

### Установка оснастки на гибкий вал

1. Вставьте в отверстие на шейке гибкого вала ключ (9) Рис. 5. и прокрутите шпindelь гибкого вала до блокировки ключом.
2. Ослабьте гайку цанги гибкого вала.
3. Вставьте до упора хвостовик насадки в цанговый зажим и закрутите гайку цанги.
4. Разблокируйте шпindelь, вытащив ключ.



## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Перед включением инструмента:

1. Выберите и установите оснастку (см. таб. 3).
2. В зависимости от обрабатываемого материала установите оптимальные обороты двигателя от положения 1 до положения 6 (MAX), основываясь на таблице 2.

### Регулировка оборотов двигателя

Для регулировки оборотов необходимо вращать колесо регулятора 6 (Рис. 6). На регуляторе оборотов отмечены положения от 1 до 6. Позиция 1 – минимальные обороты, позиция 6 (max) – максимальные.



## Включение/выключение инструмента

**Внимание!** Перед включением инструмента в розетку всегда проверяйте, что кнопка пуска находится в выключенном положении «0».

Для запуска инструмента:

1. Подключите инструмент к электросети
2. Переведите клавишу выключателя в положение (1) (Рис. 7)
3. Для выключения инструмента переведите клавишу выключателя в положение (2) (Рис. 7).

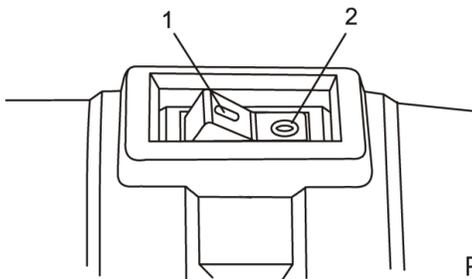


Рис. 7

## Внимание!

При обработке материалов, пыль которых опасная для здоровья, следует использовать строительный пылесос, респиратор и одноразовую одежду.

## Внимание!

Держите электроинструмент за изолированные поверхности захвата во время работы, при которой инструмент может задеть скрытые электропровода или собственный сетевой кабель. Контакт с токопроводящим проводом может привести к удару электротоком.

## Выбор оборотов двигателя

Таблица 2

Процедура	Обороты (положение поворотного колеса)
Шлифовка металла	6—максимальное значение
Шлифовка древесины	6—максимальное значение
Шлифовка легированной стали	6—максимальное значение
Гравировка на металле	4–5
Чистка	4–5
Сверление	4–5
Удаление ржавчины	3–4
Заточка лезвий	3–4
Полировка (кроме лакированных поверхностей)	1–2

## Выбор оснастки

Таблица 3

Оснастка	Назначение
Абразивный диск	Для шлифовки и удаления ворса древесины и неплавких материалов; удаление ржавчины металлических поверхностей.
Насадки из оксида алюминия	Используется по металлу, для зачистки сварных швов, и удаления ржавчины. Идеально подходит для заточки лезвий, снятия заусенцев, зачистки от ржавчины, подходит для неплавких материалов.
Щётка из полимерной щетины	Используйте для снятия небольших заусенцев, очистки и полировки серебра, и других драгоценных металлов. Может использоваться с полировочными составами.
Набор отрезных дисков	Для грубой шлифовки и обрезки древесины резины, неплавких материалов, удаления ржавчины металлических поверхностей. Диски легко монтируются.
Барабан для наждачных трубок	Идеально для шлифования и обработки древесины, неплавких материалов, а также удаление ржавчины металлических поверхностей.
Насадка для сменных дисков с фиксирующим винтом	Используется для работы с абразивными, отрезными полировочными дисками.
Цанга	Используется в зависимости от диаметра применяемой оснастки.
Абразивный наждачный камень	Идеально подходит для обработки, грубых поверхностей.
Стальная щётка	Щетки из нержавеющей стали не подвержены окислению и появлению ржавчины, когда используется на коррозионно-стойких материалах как оловянная посуда, алюминиевая и нержавеющая сталь.
Алмазная оснастка	Используется для работы с твердыми материалами, такими как мрамор, бетон, кирпич, фарфор, керамика, твердая эпоксидная смола, мягкая и твердая древесина.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Внимание!** Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Вибрация при работе	Оснастка установлена неправильно	Проверьте правильную установку оснастки
Низкая производительность	Оснастка затупилась	Замените оснастку
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работы в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель не запускается	1. Отсутствует напряжение в электросети 2. Неисправный выключатель 3. Изношены угольные щетки	1. Проверьте напряжение в электросети 2. Обратитесь в сервисный центр 3. Обратитесь в сервисный центр для замены щеток

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к инструкции по эксплуатации.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

**Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:**

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных голо-

вок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, pistolетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

#### **Гарантия не распространяется:**

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежности, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

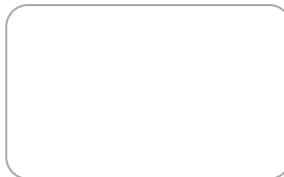
Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і старанна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Якая змяшчаецца ў пашпарце інфармацыя заснавана на тэхнічных характарыстыках, наяўных на момант выпуску пашпарта.

Сапраўдны пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабы.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні вырабы вытворца пакідае за сабой права на змяненне яго канструкцыі, не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

## ЗМЕСТ

1. Прызначэнне .....	20
2. Правілы тэхнікі бяспекі .....	20
3. Тэхнічныя характарыстыкі .....	22
4. Камплектацыя .....	22
5. Апісанне канструкцыі .....	23
6. Падрыхтоўка да працы .....	23
7. Эксплуатацыя .....	25
8. Тэхнічнае абслугоўванне .....	28
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення .....	28
10. Транспарціроўка і захоўванне .....	28
11. Утылізацыя .....	29
12. Тэрміны эксплуатацыі .....	29
13. Дадазеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску .....	29
14. Гарантыйныя абавязацельствы .....	29

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Шліфмашына прамая прызначана для сухога рэзання, зачысткі і шліфоўкі матэрыялаў з металу каменя, шкла, пластмас і г. д.. У якасці працоўнага абсталявання выкарыстоўваюцца насадкі якія адпавядаюць дыяметру для дадзенай мадэлі прылады і які адпавядае тыпу (па метале, па камені і г.д.) у залежнасці ад апрацоўванага матэрыялу і віду работ (гл. таб. 3).

## 2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

### Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспечай, побач з лёгка ўзгараючымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не распарушвайце ўвагу падчас працы з інструментам.

### Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.
- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце перахаднікі.
- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.
- Не падвяргайце інструмент уздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.
- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30mA) які адпавядае наміналу.

### **Асабістая бяспека:**

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- Пры працы з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбінак (усходаў) пераканайцеся ў яе надзейным замацаванні. Пры магчымасці працуйце з памагатым, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмы, злучаны з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры працы з электраінструментам.

### **Тэхніка бяспекі для заострывання, шліфоўкі, ачысткі драцяной шчоткай, паліроўкі і абразіўнага рэзання.**

Сапраўдны электраінструмент прызначаны для працы з наждачнай паперай, драцяной шчоткай, адрэзнымі кругамі, свердзеламі, шарошккамі і фрэзамі. Не ўжывайце прылады, якія не прадугледжаны вытворцам спецыяльна для сапраўднага электраінструмента. Абсталёванне, якое верціцца з перавышанымі абарачэннямі, можа разбурыцца. Знешні дыяметр і таўшчыня працоўнага інструмента павінны адпавядаць памерам Вашага электраінструмента. Няправільна суразмераныя працоўныя прылады не могуць быць у дастатковай ступені абаронены ці кантралявацца. Шліфавальныя кругі, фланцы, шліфавальныя талеркі ці іншае прыладдзе павінны сапраўды сядзець на шпіндзелі Вашага электраінструмента. Працоўныя інструменты, не сапраўды трымаючыся на шпіндзелі электраінструмента, круцяцца з біццём, моцна вібуюць і могуць прывесці да страты кантролю. Правярайце абсталёванне кожны раз перад выкарыстаннем, на наяўнасць расколін, моцнага зносу.

Карыстайцеся індывідуальнымі сродкамі абароны!

## Крытэрыі гранічнага стану

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкодванняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкодванняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

## 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

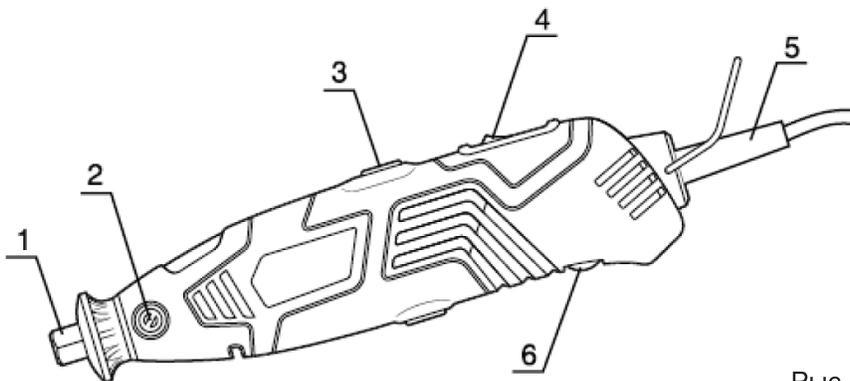
Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	ПМШ 150Э
<b>Код</b>	<b>E2213.038.XX</b>
Магутнасць, Вт	150
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	10000–35000
Памер цангі, мм	2,4/3,2
Рэгуляванне абарачэнняў	ёсць
Габарытныя памеры, мм	245x50x59
Маса, кг	0,8

## 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- |                            |          |
|----------------------------|----------|
| 1. Прамая мікра-шліфмашына | – 1шт.   |
| 2. Набор насадак           | – 1камп. |
| 3. Цанга 2,4мм             | – 1шт.   |
| 4. Цанга 3,2мм             | – 1шт.   |
| 5. Гнуткі вал              | – 1шт.   |
| 6. Ключ                    | – 2шт.   |
| 7. Кейс                    | – 1шт.   |
| 8. Пашпарт выраба          | – 1шт.   |

## 5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- |                                 |                              |
|---------------------------------|------------------------------|
| 1 – цангавы заціск              | 4 – кнопка пуску             |
| 2 – кнопка блакавання шпіндзеля | 5 – электракабель харчавання |
| 3 – крышка шчотак рухавіка      | 6 – рэгулятар абарачэнняў    |

## 6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ

### Устаноўка/замена аснасткі

**Увага!** Перад усталёўкай/заменаю абсталявання, адключыце інструмент ад электрасеткі.

### Для ўсталёўкі патрэбнай заціскай цангі:

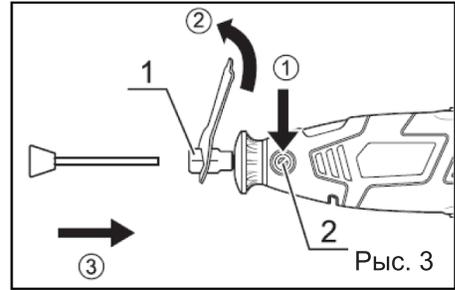
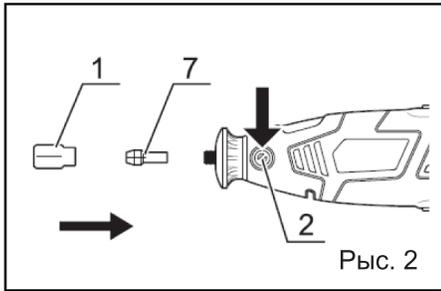
1. Утрымліваючы націснутай кнопку блакіроўкі шпіндзеля (2), (рыс. 2) устанавіце патрэбную цангу (7) і не адпускаючы кнопку блакіроўкі шпіндзеля (2) зацягніце гайку цангі (1) па гадзіннікавай стрэлцы.

### Для ўсталёўкі аснасткі:

1. Утрымліваючы націснутай кнопку блакіроўкі шпіндзеля (2), (рыс. 3) прыслабце супраць гадзіннікавай стрэлкі ключом гайку цангі (1) (рыс. 3).

2. Усталюйце ў цангавы заціск неабходнае абсталяванне і не адпускаючы кнопку блакавання шпіндзеля зацягніце гайку цангі па гадзіннікавай стрэлцы.

3. Правярце надзейнасць мацавання аснасткі.



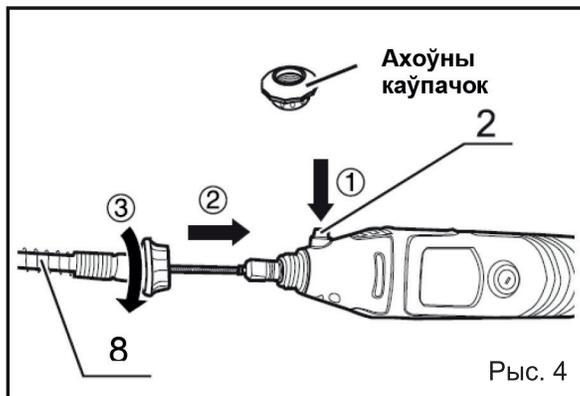
**Увага!** Не прыкладайце празмерна вялікі высілак пры зацяжцы гайкі цангі. Занадта вялікі высілак зацяжкі можа прывесці да паломкі кнопкі фіксацыі шпіндзеля.

### Падлучэнне прылады да электрасеткі

Улічвайце напружанне электрасеткі! Перад уключэннем электрапрыбора праверце, ці адпавядае напруга, паказанае на таблічцы параметраў, напругі сеткі.

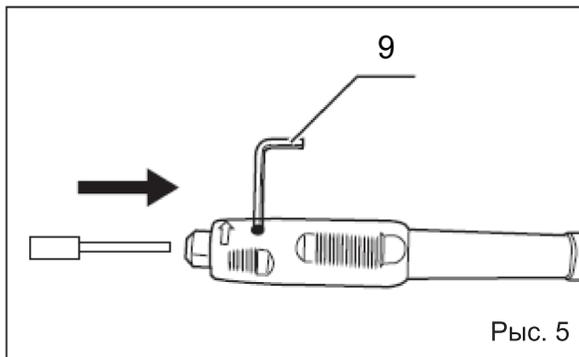
### Устаноўка гнуткага вала

1. Адкруціце ахоўны каўпачок (рыс. 4) з інструмента.
2. Прыслабце гайку цангі.
3. Націсніце і ўтрымлівайце кнопку блакавання шпіндзеля (2).
4. Устаўце хваставік гнуткага вала ў цангавы заціск да ўпора і закруціце гайку цангі.
5. Закруціце ахоўны каўпачок гнуткага вала на інструменце.
6. Адпусціце кнопку блакавання шпіндзеля.



### Устаноўка абсталявання на гнуткі вал

1. Устаўце ў адтуліну на шыцы гнуткага вала ключ (9) рыс. 5. і пракруціце шпіндзель гнуткага вала да блакавання ключом.
2. Прыслабце гайку цангі гнуткага вала.
3. Устаўце да ўпора хваставік насадкі ў цангавы заціск і закруціце гайку цангі.
4. Разблакуйце шпіндзель, выцягнуўшы ключ.



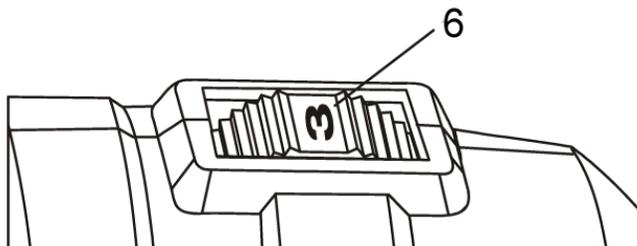
## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

### Перад уключэннем прылады:

1. Абярыце і ўсталюйце абсталяванне (гл. таб. 3).
2. У залежнасці ад апрацоўванага матэрыялу ўстанавіце аптымальныя абароты рухавіка ад становішча 1 да становішча 6 (MAX), грунтуючыся на табліцы 2.

### Рэгуляванне абарачэнняў рухавіка

- Для рэгулявання абарачэнняў неабходна круціць кола рэгулятара 6 (рыс. 6).  
На рэгулятары абаротаў адзначаны палажэнні ад 1 да 6. Пазіцыя 1 - мінімальныя абароты, пазіцыя 6 (max) - максімальныя.

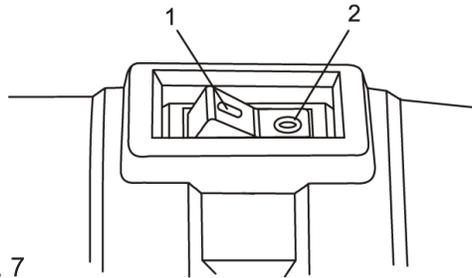


## Уключэнне/выключэнне інструмента

**Увага!** Перад уключэннем інструмента ў разетку заўсёды правярайце, што кнопка пуску знаходзіцца ў выключаным становішчы «0».

Для запуску інструмента:

1. Падлучыце прыладу да электрасеткі
2. Перавядзіце клавішу выключальніка ў становішча (1) (рыс. 7)
3. Для выключэння інструмента перавядзіце клавішу выключальніка ў становішча (2) (рыс. 7).



Рыс. 7

## УВАГА!

Пры апрацоўцы матэрыялаў, пыл якіх небяспечны для здароўя, варта выкарыстоўваць будаўнічы пыласос, рэспіратар і аднаразовае адзенне.

## УВАГА!

Трымайце электраінструмент за ізаляваныя паверхні захопу падчас працы, пры якой прылада можа закрануць утоеныя электраправада ці ўласны сеткавы кабель. Кантакт з токаправодным правадам можа прывесці да ўдару электратакам.

## Выбар абарачэнняў рухавіка

Табліца 2

Працэдура	Абарачэнні (становішча паваротнага кола)
Шліфоўка металу	6 – максімальнае значэнне
Шліфоўка драўніны	6 – максімальнае значэнне
Шліфоўка легіраванай сталі	6 – максімальнае значэнне
Гравіроўка на метале	4–5
Чыстка	4–5
Свідраванне	4–5
Выдаленне іржы	3–4
Завострыванне лёз	3–4
Паліроўка (акрамя лакаваных паверхняў)	1–2

## Выбар аснасткі

Табліца 3

Аснастка	Прызначэнне
Абразіўны дыск	Для шліфоўкі і выдаленні ворса драўніны і няплаўкіх матэрыялаў; выдаленне іржы металічных паверхняў.
Насадкі з аксиду алюмінія	Выкарыстоўваецца па метале, для зачысткі зварных швоў, і выдаленні іржы. Ідэальна падыходзіць для завострывання лёзаў, зняцця задзірын, зачысткі ад іржы, падыходзіць для няплаўкіх матэрыялаў.
Шчотка з палімернага шчаціння	Выкарыстоўвайце для зняцця невялікіх задзірын, ачысткі і паліроўкі срэбра, і іншых каштоўных металаў. Можна выкарыстоўвацца з паліравальнымі складамі.
Набор адрэзных дыскаў	Для грубай шліфоўкі і абразанні драўніны гумы, няплаўкіх матэрыялаў, выдаленні іржы металічных паверхняў. Дыскі лёгка мантуюцца.
Барабан для наждачных трубак	Ідэальна для шліфавання і апрацоўкі драўніны, няплаўкіх матэрыялаў, а таксама выдаленне іржы металічных паверхняў.
Насадка для зменных дыскаў з фіксавальным вінтом	Выкарыстоўваецца для працы з абразіўнымі, адрэзнымі паліравальнымі дыскамі.
Цанга	Выкарыстоўваецца ў залежнасці ад дыяметра прымяняецца аснасткі.
Абразіўны наждачны камень	Ідэальна падыходзіць для апрацоўкі, грубых паверхняў.
Стальная шчотка	Шчоткі з нержавеючай сталі не схільныя акісленню і з'яўленню іржы, калі выкарыстоўваецца на каразійна-ўстойлівых матэрыялах як алавыны посуд, алюмініевая і нержавелая сталь.
Алмазная аснастка	Выкарыстоўваецца для працы з цвёрдымі матэрыяламі, такімі як мрамур, бетон, цэгла, фарфор, кераміка, цвёрдая эпаксідная смала, мяккая і цвёрдая драўніна.

## 8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

**Увага!** Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання прылады.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Вібраванне пры працы	Абсталяванне ўстаноўлена няправільна	Праверце правільную ўстаноўку аснасткі
Нізкая прадукцыйнасць	Абсталяванне затупілася	Заменіце абсталяванне
Электрарухавік перагрэваецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік не запускаяецца	1. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы 2. Няспраўны выключальнік 3. Зношаныя вугальныя шчоткі	1. Праверце напружанне ў электрасетцы 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр 3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для замены шчотак

## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

### Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

## 13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАТ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартэры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а так жа інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

**Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.**

**Тэрмін службы інструмента і камплектуючых вырабаў усталёўваецца вытворцам і паказаны ў пашпарце вырабы.**

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганя, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце

**<https://elitech-tools.ru/sections/service>**

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваецца са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

**Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:**

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шыльдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкодванняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкодванняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкодванняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкодванні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;
- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадачковых механізмаў і матэрыялаў,
- ўмяшальніцтва ў працу або пашкодванні лічыльніка мотагадзін.
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выяўленне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выяўленне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;
- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажаў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных гаплавак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;
- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула выяўленне з ладу поршневай групы (залаганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);
- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатунае, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);
- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;
- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

### **Гарантыя не распаўсюджваецца:**

- на выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



# ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_  
Мадэль: \_\_\_\_\_  
Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_  
Дата выпуску: \_\_\_\_\_  
Серыйны нумар: \_\_\_\_\_  
Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



## ҚҰРМЕТТИ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

1. Қолданылу мақсаты .....	36
2. Техникалық қауіпсіздік ережелері .....	36
3. Техникалық сипаттамалары .....	38
4. Құрал-жабдықтары .....	38
5. Құрастырылым сипаттамасы .....	38
6. Жұмысқа қолдануға дайындау .....	39
7. Пайдалану .....	40
8. Техникалық қызмет .....	43
9. Ақаулықтар және оларды жөндеу әдістері .....	44
10. Тасымалдау және сақтау .....	44
11. Кәдеге жарату.....	44
12. Қызмет мерзімі .....	45
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер...	45
14. Кепілдік міндеттемелері.....	45

## 1. ҚОЛДАНЫЛУ МАҚСАТЫ

Тік ажарлағыш машинасы темірден, тастан, шыныдан, пластмассадан жасалған және т. б. материалдарды құрғақ күйінде кесуге, тазартуға және ажарлауға арналған. Жұмыс жабдығы ретінде құралдың осы моделі үшін тиісті диаметрлі саптамалар және өңделетін материалға және жұмыс түріне байланысты тиісті типтегі (металл, тас және т.б.) саптамалар қолданылады (3-ші кестені қараңыз).

## 2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

### Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.

- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде назарыңызды басқа нәрсеге аудармаңыз.

### Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыш тетіктерді пайдаланбаңыз.

- Дененің жерге тұйықталған беттерімен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасуын болдырмаңыз, себебі бұл электр тоғының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.

- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады..

- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды көмуі 30mA) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

**Жеке қауіпсіздік:**

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосуға жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал .

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

**Қайрау, ажарлау, сым щеткамен тазалау, жылтырату және абразивті кесуге арналған қауіпсіздік техникасы.**

Бұл электр құралы егеуқұм қағазымен, сым щеткасымен, кесу дөңгелектерімен, бұрғылармен, қашаутаспен және кескіштермен жұмыс істеуге арналған. Өндірушіден осы электр құралы үшін арнайы қарастырмаған керек-жарақтарды қолданбаңыз. Артық айналыммен айналатын қондырғы бұзылуы мүмкін. Жұмыс құралының сыртқы диаметрі мен қалыңдығы электр құралының өлшемдеріне сәйкес келуі керек. Дұрыс өлшенбеген жұмыс құралдарын жеткілікті түрде қорғау немесе бақылау мүмкін емес болады. Тегістеу дөңгелектері, фланецтер, тегістеу тақталары немесе басқа керек-жарақтар электр құралының шпинделіне дәл сәйкес келуі керек. Электр құралының шпинделіне дәл сәйкес келмейтін жұмыс құралдары соққымен айналады, қатты дірілдейді және оларды бақылау мүмкін емес болады. Қолданар алдында жабдықты әр уақытта тексеру керек және кетік, жарылған жер, қатты тозылғанын байқау керек.

Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз!

**Шекті күй өлшемдері**

**Назар аударыңыз!** Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

### 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

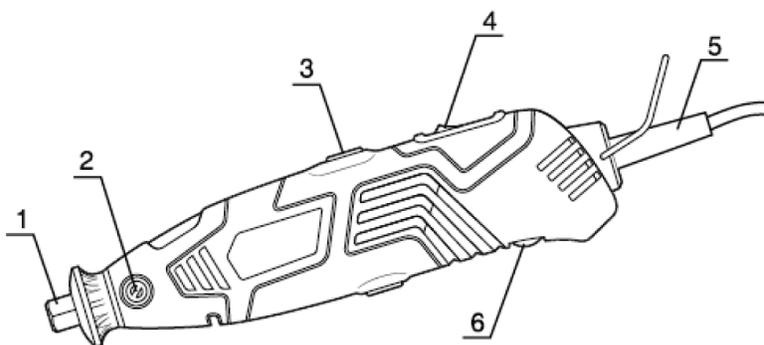
1-кесте

КӨРСЕТКІШТЕРІ / МОДЕЛЬДЕРІ	ПМШ 150Э
Код	Е2213.038.ХХ
Қуаты, Вт	150
Бос айналу жылдамдығы, айналым / мин	10000–35000
Цанга өлшемі, мм	2,4/3,2
Айналымдарды реттеу	бар
Сыртқы өлшемдері, мм	245x50x59
Салмағы, кг	0,8

### 4. ҚҰРАЛ-ЖАБДЫҚТАРЫ

- |                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| 1. Тік микро ажарлағыш машинасы | – 1 дана.  |
| 2. Саптамалар жиынтығы          | – 1 жинақ. |
| 3. Цанга 2,4 мм                 | – 1 дана.  |
| 4. Цанга 3,2 мм                 | – 1 дана.  |
| 5. Иілгіш білік                 | – 1 дана.  |
| 6. Кілт                         | – 2 дана.  |
| 7. Жәшік                        | – 1 дана.  |
| 8. Өнімнің төлқұжаты            | – 1 дана.  |

### 5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- |                                   |                       |
|-----------------------------------|-----------------------|
| 1 – цанга қысқышы                 | 4 – іске қосу түймесі |
| 2 – шпиндельді құлыптау түймесі   | 5 – қуат кабелі       |
| 3 – қозғалтқыш щеткасының қақпағы | 6 – айналым реттегіші |

## 6. ЖҰМЫСҚА ҚОЛДАНУҒА ДАЙЫНДАУ

### Жабдықты орнату / ауыстыру

**Назар аударыңыз!** Жабдықты орнату/ауыстыру алдында құралды электр желісінен ажыратыңыз.

#### Қажетті қысқыш цанганы орнату үшін:

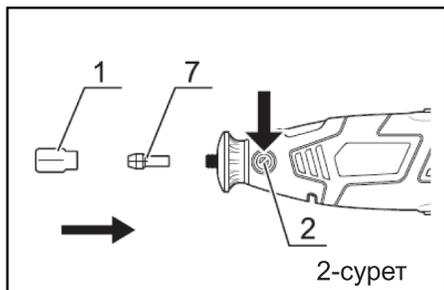
1. Шпindelьді құлыптау түймесін басқан күйде (2), (2-ші сурет) қажетті цанганы орнатыңыз (7) және шпindelьді құлыптау түймесін босатпай (2) тұрып цанга гайкасын (1) оңға қарай бұраңыз.

#### Жабдықты орнату үшін:

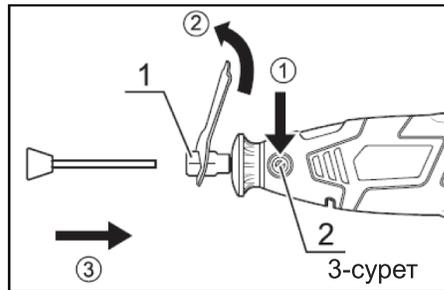
1. Шпindelьді құлыптау түймесін басқан күйде (2), (3-ші сурет) цанга гайкасын кілтпен солға қарай бұрап босатыңыз (1) (3-ші сурет).

2. Қажетті жабдықты цанга қысқышына орнатыңыз және шпindelьді құлыптау түймесін босатпай тұрып цанга гайкасын оңға қарай бұрып қатайтыңыз.

3. Жабдық жақсы бекітілгенін тексеріңіз.



2-сурет



3-сурет

**Назар аударыңыз!** Цанганың гайкасын қатайту кезінде қатты күш салмаңыз. Қатты күшпен қатайтқанда шпindelьді бекіту түймесі сынып қалу мүмкін.

### Құралды электр желісіне қосу

Электр желісінің кернеуін тексеріңіз! Электр құралды қосар алдында электр жүйесінің кернеуі құралдың техникалық ақпарат тақтайшасында көрсетілген кернеуге сәйкес келетінін тексеріңіз.

### Икемді білікті орнату

1. Құралдан қорғаныс қақпағын бұрап алыңыз (4-ші сурет).

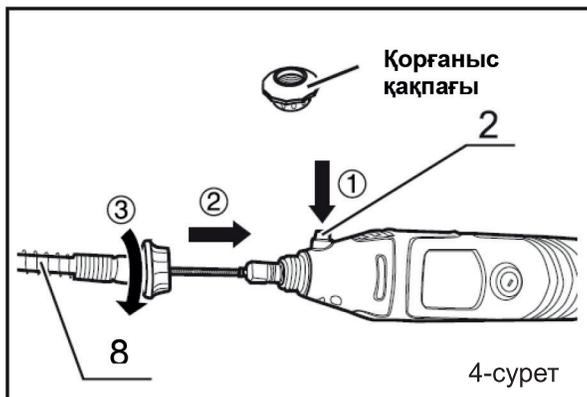
2. Цанганың гайкасын босатыңыз.

3. Шпindelьді құлыптау түймесін басып тұрыңыз (2).

4. Сағақты иілгіш біліктің цанга қысқышына дейін итеріп, сосын цанганың гайкасын бұраңыз.

5. Құралдың икемді білігінің қорғаныс қақпағын бұраңыз.

6. Шпindelьді құлыптау түймесін босатыңыз.



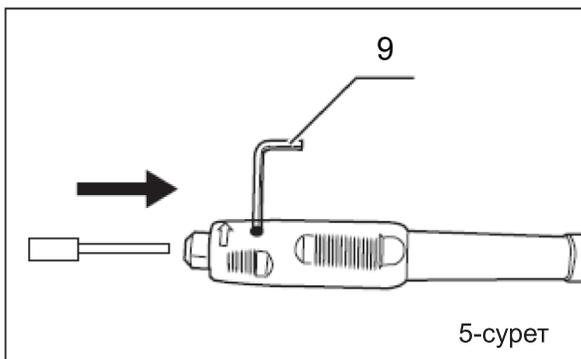
### Икемді білікке жабдықты орнату

1. Иілгіш біліктің мойнындағы тесікке кілтті салыңыз (9) 5-ші сурет. Иілгіш біліктің шпинделін кілтпен айландырып құлыптаңыз.

2. Икемді білігінің цанга гайкасын босатыңыз.

3. Сағақты иілгіш біліктің цанга қысқышына дейін итеріп, сосын цанганың гайкасын бұраңыз.

4. Кілтті шығару арқылы шпиндельдің құлыптаудан шығарыңыз.



## 7. ПАЙДАЛАНУ

### Құралды қоспас бұрын:

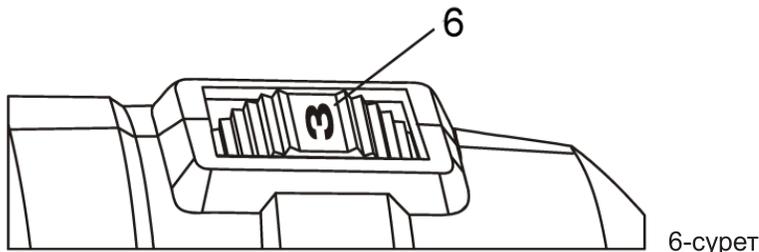
1. Жабдықты таңдап, орнатыңыз (3-ші кестені қараңыз).

2. Өңделетін материалға байланысты 2-кестеге сүйене отырып, қозғалтқыштың оңтайлы айналу жылдамдығын 1-күйден 6-шы күй (MAX) аралығында орнатыңыз.

### Қозғалтқыш жылдамдығын реттеу

Айналымдарды реттеу үшін реттегіш дөңгелегін 6 айналдыру керек (6-шы сурет).

Айналым реттегішінде 1-ден 6-ға дейінгі күйлер көрсетілген. 1-ші күй - минималды айналымдар, 6-шы күй (max) - максималды айналым.



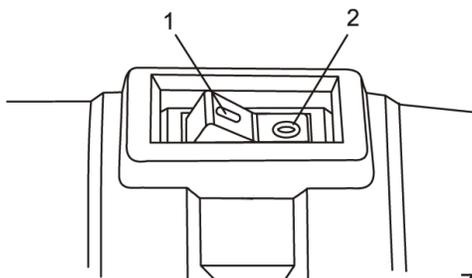
6-сурет

### Құралды қосу / өшіру

**Назар аударыңыз!** Құралды розеткаға қоспас бұрын, әрқашан Іске қосу түймесі ажыратылып «0»күйінде екенін тексеріңіз.

### Құралды іске қосу үшін:

1. Құралды электр желісіне қосыңыз
2. Ажыратқыш/қосқыш пернесін (1) күйіне қойыңыз (7-ші сурет)
3. Құралды өшіру үшін Ажыратқыш/қосқыш пернесін (2) күйге қойыңыз (7-ші сурет).



7-сурет

### НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Материалдарды өңдеу кезінде денсаулыққа қауіпті шаң шыағу мүмкін болса құрылстық шаңсорғышын, респираторды және бір реттік киімді пайдалану керек.

### НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құралды жұмысқа пайдалану кезінде оның жабдықтары өзінің кабелін немесе жасырын электр сымдарға тию мүмкін, сондықтан араны ұстағанда тоқ өткізбейтін оқшауланған ұстағыштардан ұстаңыз. Ток сымдарына тиіп қалса металл құрылғыларға электр қуатын беріп, ток соғуы мүмкін.

## Қозғалтқыштың айналу жиілігін таңдау

2-кесте

Жұмыс тәртібі	Айналымдар (айналмалы доңғалақтың орналасуы)
Темірді ажарлау	6 - максималды мән
Ағашты ажарлау	6 - максималды мән
Легирленген болатты ажарлау	6 - максималды мән
Темірге ою салу	4–5
Тазалау	4–5
Бұрғылау	4–5
Тотты кетіру	3–4
Жүзді қайрау	3–4
Жылтырату (лакталған беттерден басқа беттерді)	1–2

## Жабдықты таңдау

3-кесте

Жабдықтар	Қолданылу мақсаты
Абразивті диск	Сүрек пен балқымайтын материалдардың қадаларын ажарлау және кетіру үшін; темір беттердегі тотты кетіру.
Алюминий оксиді саптамалары	Темірді, дәнекерлеуді тазарту және тотты кетіру үшін қолданылады. Пышақтарды қайрау, бөртпелерді кетіру, тоттан тазарту үшін өте қолайлы, ерімейтін материалдарға жарамды.
Полимерлі қылшықтан жасалған щетка	Күмісті және басқа да қымбат металдарды тазалау және жылтырату үшін, және кішкене бөртпелерді алып тастау үшін қолданылады. Оны жылтырату қосылыстарымен қолдануға болады.
Кесу дискілерінің жиынтығы	Резеңкені, ағашты, ерімейтін материалдарды ажарлау және кесу, металл беттердегі тотты кетіру үшін қолданылады. Дискілері оңай орнатылады.
Зімпара түтікке арналған барабаны	Ағашты, балқымайтын материалдарды тегістеу және өңдеу, сондай-ақ металл беттердегі тотты кетіру үшін өте қолайлы.
Бекіту бұрандасы бар ауыстырылатын дискілерге арналған саптама.	Абразивті, кесетін жылтырату дискілерімен жұмыс істеу үшін қолданылады.

Цанга	Қолданылатын жабдықтың диаметріне байланысты қолданылады.
Абразивті зімпара тас	Кедір-бұдыр беттерді өңдеу үшін өте қолайлы.
Болат щеткасы	Тот баспайтын болаттан жасалған щеткалар коррозияға төзімді материалдарда қалайы ыдыс, алюминий және тот баспайтын болат ретінде қолданылған кезде тотығуға және тот басуға бейім емес.
Алмаз жабдықтары	Мәрмәр, бетон, кірпіш, фарфор, керамика, қатты эпоксид, жұмсақ және қатты ағаш сияқты қатты материалдармен жұмыс істеу үшін қолданылады.

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ

**Назар аударыңыз!** Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Өр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан тазалау қажет. Ол үшін жұмсақ шүберек немесе майлық қолдану керек. Қатты кірді сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен тазалау керек. Лас және кірді жою үшін бензин, спирт және тағы басқа химиялық еріткіштерді қолдануға болмайды. Химиялық еріткіштерді пайдаланған жағдайда құралдың корпусы зақымдану мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеу жұмысын мамандандырылған қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі керек.

## 9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

4-кесте

Ақаулық	Себебі	Жөндеу әдісі
Жұмыс кезінде дірілдеу, сілкіну	Жабдық дұрыс орнатылмаған	Жабдықтың дұрыс орнатылғанын тексеріңіз
Өнімділігі төмен	Жабдық мұқалып қалды	Жабдықты ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеген	Құралды аз уақытта жиі қолданыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Электр желісінде кернеу жоқ 2. Қосқыш бұзылып қалған 3. Көмір щеткалары тозып кеткен	1. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз 2. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Щеткаларды ауыстыру үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз

## 10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

### Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

### Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

## 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада орналасқан.

## 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

**Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.**

**Құрал-саймандар мен компоненттердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің паспортында көрсетілген.**

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды са-раптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың

(саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,
- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

**Кепілдік қолданылмайды:**

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.



# КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шығарылған күні: \_\_\_\_\_

Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі



## ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ !

Մեր խորհին շնորհակալություն ենք հայտնում Ձեզ ` Էլիտեկի (ELITECH ) արտադրանքն ընտրելու համար: Ձեզ խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս ձեռնարկը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման հրահանգներին:

Այս ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է ձեռնարկի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Այս վկայականը պարունակում է ապրանքի հոլսալի և անվտանգ շահագործման համար անհրաժեշտ և բավարար տեղեկատվություն:

## ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը .....	52
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ .....	52
3. Տեխնիկական բնութագրեր .....	54
4. Կոմպլեկտավորում.....	54
5. Կառուցվածքի նկարագրություն .....	55
6. Աշխատանքի նախապատրաստում.....	55
7. Շահագործում.....	57
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	60
9. Հնարավոր անսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները .....	60
10. Փոխադրում և պահեստավորում .....	61
11. Օտարում.....	61
12. Ծառայության ժամկետը .....	61
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի/հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին .....	61
14. Երաշխիքային պարտավորություններ.....	62

## 1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Ուղիղ հղկող մեքենան նախատեսված է քարի, ապակու, պլաստմասսայի և այլնի մետաղական նյութերի չոր կտրման, մաքրման և հղկման համար: Որպես աշխատանքային սարքավորում, գործիքի այս մոդելի և համապատասխան տեսակի համար օգտագործվում են համապատասխան տրամագծի գլխադիրներ (մետաղի, քարի և այլն)՝ կախված մշակվող նյութից և աշխատանքի տեսակից (տես ներդիր. 3):

## 2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

### Աշխատավայր:

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Աղտոտված աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքի պատճառ դառնալ:

- Մի՛ աշխատեք գործիքի հետ բարձր պայթյունավտանգ տարածքում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը աշխատելիս ստեղծում է կայծեր, որոնք կարող են հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատանքի վայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

### Էլեկտրական անվտանգություն:

- Էլեկտրական գործիքի խրոցը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակից լարմանը:

- Վերգետնյա էլեկտրական գործիք օգտագործելիս մի օգտագործեք ադապտերներ:

- Խուսափեք մարմնի տարածքների շփումից հիմնավորված մակերեսների հետ (խողովակներ, ջեռուցման մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է էլեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացման:

- Գործիքը մի՛ ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքը մեծացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Գործիքի էլեկտրական լարը քաշելով վարդակից մի՛ հանեք և մի՛ տեղափոխեք գործիքը՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվնասի այն:

- Հետևեք, որ էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի՛ տեղադրեք էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Տարածքից դուրս էլեկտրական գործիք օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք ցանցին պաշտպանիչ հոսանքի սարքի միջոցով (առավելագույն արտահոսքի հոսանք 30 մԱ) համապատասխան անվանական արժեքով:

## **Անձնական անվտանգություն:**

- Մի՛ աշխատեք էլեկտրական գործիքների հետ հոգևածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Թույլ մի՛ տվեք, որ գործիքը պատահաբար միանա: Նախքան էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելը կամ ակումուլյատորը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում: Եթե գործիքը միացված է, անջատեք այն:

- Նախքան էլեկտրական գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Գործիքի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և բանալիները, երբ գործիքը միացված է, կարող են վնասվածքներ առաջացնել:

- Էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս պահպանեք կայուն դիրք: Սանդուղք (աստիյան) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրեցված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, ով կարող է ձեզ ապահովագրել:

- Համապատասխան հագնվեք: Մի՛ կրեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն գործիքի պտտվող մասերից:

- Եթե գործիքը սարքեր է տրամադրում փոշու հավաքիչը միացնելու համար, օգտագործեք դրանք: Սա կօգնի նվազեցնել վնասվածքի ռիսկը, որը կապված է փոշու ավելացման հետ, ինչպես նաև կբարձրացնի ճշգրտությունը էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս:

## **Անվտանգության տեխնիկա սրելու, հղկելու, մետաղալարով խոզանակով մաքրելու, փայլեցնելու և հղկիչ կտրման համար:**

Այս էլեկտրական գործիքը նախատեսված է հղկաթղթով, մետաղալարե խոզանակով, կտրող անիվներով, գայլիկոններով, գնդիկներով և ֆրեզերային դանակներով աշխատելու համար: Մի՛ օգտագործեք պարագաներ, որոնք արտադրողի կողմից հատուկ նախատեսված չեն տվյալ էլեկտրական գործիքների համար: Գերազանցված պտույտներով պտտվող սարքավորումները կարող են փլուզվել: Աշխատանքային գործիքի արտաքին տրամագիծը և հաստությունը պետք է համապատասխանեն ձեր էլեկտրական գործիքի չափերին: Միայն համաչափ աշխատանքային գործիքները չեն կարող բավարար չափով պաշտպանվել կամ վերահսկվել: Հղկող անիվները, եզրերը, հղկող ափսեները կամ այլ պարագաներ պետք է ճշգրիտ տեղավորվեն ձեր էլեկտրական գործիքի շափնդելի վրա: Աշխատանքային գործիքները, որոնք ճշգրիտ նստած չեն էլեկտրական գործիքի լիսեռի վրա, պտտվում են հարվածով, ուժեղ թրթռում են և կարող են հանգեցնել վերահսկողության կորստի: Օգտագործելուց առաջ ամեն անգամ ստուգեք սարքավորումը՝ չիպսերի, ճաքերի, ծանր մաշվածության համար:

Օգտագործեք անհատական պաշտպանության միջոցներ:

## Սահմանային վիճակի չափանիշներ

**Ուշադրություն!** Եթե Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, Էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, գործի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել Էլեկտրական գործիքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

### 3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

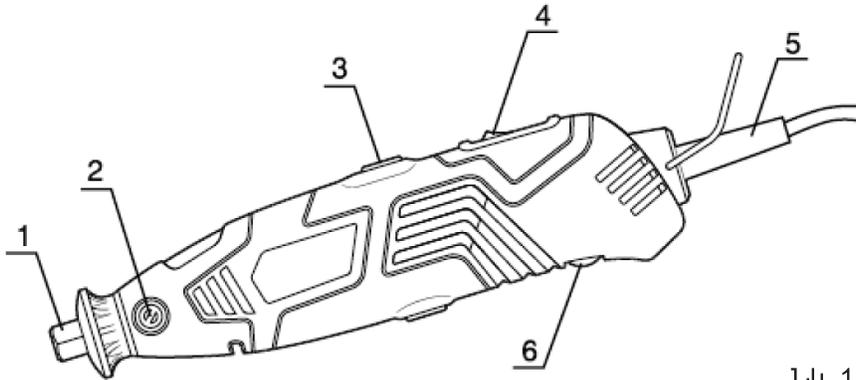
Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼՆԵՐ	ՈՄՍ 150Յ
<b>Կոդ</b>	<b>E2213.038.XX</b>
Ջգրություն, Վտ	150
Պարապ Պտտման արագություն, պտտ/ր	10000–35000
Ցանգի չափը, մմ	2,4/3,2
Արագության ճշգրտում	կա
Ընդհանուր չափերը, մմ	245x50x59
Քաշը, կգ	0,8

### 4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

- |                              |           |
|------------------------------|-----------|
| 1. Ուղիղ միկրո- հղկող մեքենա | – 1 հատ:  |
| 2. Գլխադիրների հավաքածու     | – 1 կոմպ: |
| 3. Ցանգա 2,4 մմ              | – 1 հատ:  |
| 4. Ցանգա 3,2 մմ              | – 1 հատ:  |
| 5. Ճկուն լիսեռ               | – 1 հատ:  |
| 6. Բանալի                    | – 2 հատ:  |
| 7. Զեյս                      | – 1 հատ:  |
| 8. Ապրանքի անձնագիր          | – 1 հատ:  |

## 5. ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



Նկ. 1

- |                                 |                                |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 1 – Ցանգային սեղմակ             | 4 – Մեկնարկի կոճակ             |
| 2 – Չպիկդեղի բլրկի կոճակ        | 5 – Էլեկտրական հոսանքի մալուխ  |
| 3 – Չարժիչի խոզանակների կափարիչ | 6 – արագությունների կարգավորիչ |

## 6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

### Գործիքների տեղադրում / փոխարինում

**Ուշադրություն!** Նախքան սարքավորման տեղադրելը/փոխարինելը, անջատեք գործիքը ցանցից:

### Անհրաժեշտ սեղմիչ ցանգան տեղադրելու համար:

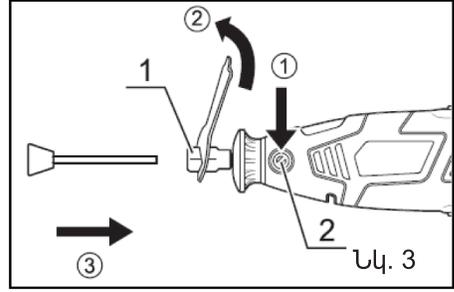
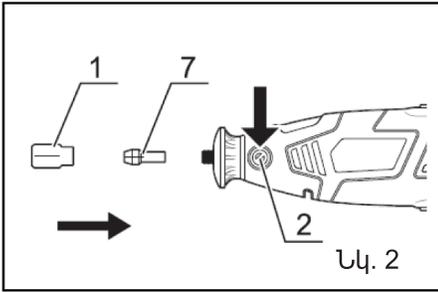
1. Պահեք չպիկդեղի բլրկի կոճակը (2), (Նկ. 2) տեղադրեք ցանկալի ցանգան (7) և առանց բաց թողնելու չպիկդեղի բլրկի կոճակը (2) ձգեք ցանգի պնդողակը (1) ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

### Սարքավորումը տեղադրելու համար:

1. Պահեք չպիկդեղի բլրկի կոճակը (2), (Նկ. 3) ցանգի պնդողակի բանալին ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ թուլացրեք (1) (Նկ. 3):

2. Տեղադրեք անհրաժեշտ գործիքավորումը ցանգի սեղմակում և առանց չպիկդեղի կողպման կոճակը բաց թողնելու, ամրացրեք ցանգի պնդողակը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

3. Ստուգեք կցորդի ամրացման հուսալիությունը:



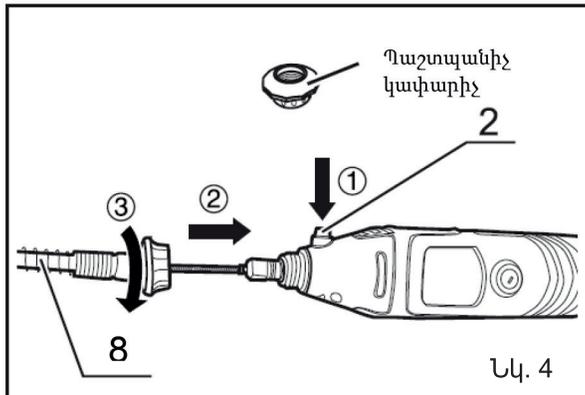
**Ուշադրություն!** Ցանգի պնդողակը խստացնելիս չափազանց մեծ ուժ մի գործադրեք: Չզման չափազանց մեծ ուժը կարող է հանգեցնել շափնդելի կողպման կոճակի կոտրմանը:

**Գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը**

Հաշվի առեք էլեկտրական ցանցի լարումը: Նախքան էլեկտրական սարքը միացնելը, ստուգեք, թե արդյոք պարամետրերի աղյուսակի վրա նշված լարումը համապատասխանում է ցանցի լարմանը:

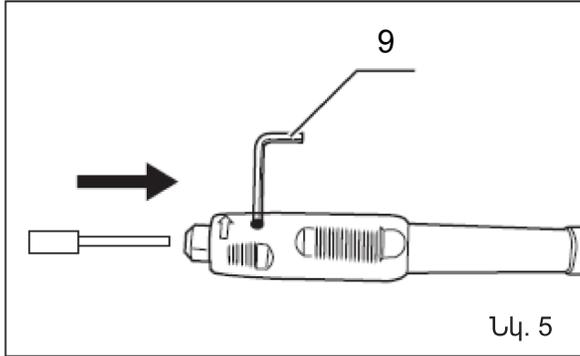
**Շարժուն լիսեռի տեղադրում**

1. Պտուտակահանք պաշտպանիչ գլխարկը (նկ. 4) գործիքից:
2. Թուլացրեք ցանֆի պնդողակը:
3. Սեղմեք և պահեք շափնդելի բլրկի կոճակը (2):
4. Տեղադրեք շարժուն լիսեռի սրունքը ցանգի սեղմակի մեջ, մինչև այն կանգ առնի և պտուտակեք ցանգի պնդողակը:
5. Պտտեք շարժուն լիսեռի պաշտպանիչ գլխարկը գործիքի վրա:
6. Ազատեք շափնդելի բլրկի կոճակը:



### Սարքավորման տեղադրումը ճկուն լիստեռի վրա

1. Տեղադրեք բանալին ճկուն լիստեռի պարասնոցի անցքի մեջ (9) նկ. 5. և ոլորեք ճկուն լիստեռի շափնդեղը մինչև բանալին կողպումը:
2. Թուլացրեք ճկուն լիստեռի ցանգի պնդողակը:
3. Տեղադրեք վարդակի սրունքը մինչև վերջ ցանգի սեղմակի մեջ և պտուտակեք ցանգի պնդողակը:
4. Բացեք շափնդեղը՝ բանալին հանելով:



Նկ. 5

## 7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

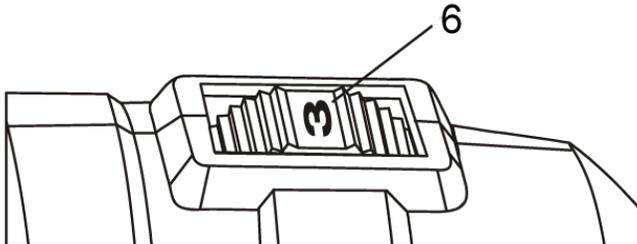
### Գործիքը միացնելուց առաջ.

1. Ընտրեք և տեղադրեք սարքավորումը (Տես աղյուսակ 3).
2. Կախված մշակվող նյութից, սահմանեք շարժիչի օպտիմալ արագությունը 1-ից 6-րդ դիրքի (MAX)՝ հիմնվելով Աղյուսակ 2-ի վրա:

### Շարժիչի արագության ճշգրտում

Արագություննորը կարգավորելու համար անհրաժեշտ է պտտել կարգավորիչի անիվը 6 (նկ. 6).

Արագությունների կարգավորիչի վրա նշվում են 1-ից 6-րդ դիրքերը: Դիրք 1-նվազագույն արագություն, դիրք 6 (max)՝ առավելագույն:



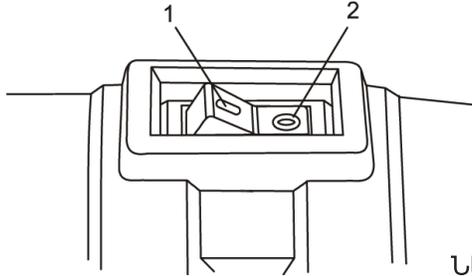
Նկ. 6

## Գործիքի միացում/անջատում

**Ուշադրություն!** Գործիքը վարդակից միացնելուց առաջ միշտ ստուգեք, որ մեկնարկի կոճակը գտնվում է «0» անջատված դիրքում:

Գործիքը գործարկելու համար.

1. Գործիքը միացրեք էլեկտրական ցանցին
2. Փոխադրեք անջատիչի ստեղնը (1) դիրքում (նկ. 7)
3. Գործիքը անջատելու համար փոխադրեք անջատիչի ստեղնը (2) դիրքում (նկ. 7):



Նկ. 7

## ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Նյութերը մշակելիս, որոնց փոշին վտանգավոր է առողջության համար, պետք է օգտագործել շինարարական փոշեկուլ, ռեսպիրատոր և միանգամյա օգտագործման հագուստ:

## ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Աշխատանքի ընթացքում պահեք էլեկտրական գործիքը մեկուսացված բռնող մակերեսներից, որտեղ գործիքը կարող է դիպչել թաքնված էլեկտրական լարերին կամ սեփական ցանցային մալուխին: Հաղորդիչ մետաղալարերի հետ շփումը կարող է հանգեցնել էլեկտրական հոսանքի հարվածի:

## Շարժիչի արագության ընտրություն

Աղյուսակ 2

Ընթացակարգ	Պտույտներ (պտտվող անիվի դիրքը)
Մետաղի հղկում	6 – առավելագույն արժեք
Փայտի հղկում	6 – առավելագույն արժեք
Լեգիրված պողպատի հղկում	6 – առավելագույն արժեք
Փորագրություն մետաղի վրա	4–5
Մաքրում	4–5
Շաղափում	4–5
Ժանգի հեռացում	3–4
Շեղբերների սրում	3–4
Փայլեցում (բացառությամբ լաքապատ մակերեսների)	1–2

## Սարքավորման ընտրություն

Աղյուսակ 3

Սարքավորում	Նպատակը
Հղկող սկավառակ	Փայտի և ոչ փխրուն նյութերի կույտը մանրացնելու և հեռացնելու համար; մետաղական մակերեսների ժանգի հեռացում:
Այլումինի օքսիդից գլխադիրներ	Օգտագործվում է մետաղի վրա, զրոյակարերի մաքրման և ժանգը հեռացնելու համար: Իդեալական է շեղբերները սրելու, ծլեպների հեռացման, ժանգը մաքրելու համար, հարմար է ոչ հալուն նյութերի համար:
Պոլիմերային խոզանակ	Օգտագործեք փոքր ծլեպները հեռացնելու, արծաթը և այլ թանկարժեք մետաղները մաքրելու և փայլեցնելու համար: Կարող է օգտագործվել փայլեցնող միացություններով:
Կտրող սկավառակների հավաքածու	Ռետին, փայտի կոպիտ հղկման և Էտման, ոչ դյուրավառ նյութերի, մետաղական մակերեսների ժանգը հեռացնելու համար: Սկավառակները հեշտությամբ մոնտաժվում են:
Չմռնիտի խողովակների համար թմբուկ	Իդեալական է փայտի մանրացման և մշակման, ոչ դյուրավառ նյութերի, ինչպես նաև մետաղական մակերեսների ժանգը հեռացնելու համար:
Գլխադիր փոխարինող սկավառակների համար՝ ամրացնող պտուտակով:	Օգտագործվում է հղկող, կտրող փայլեցնող սկավառակների հետ աշխատելու համար:
Ցանգա	Օգտագործվում է կախված օգտագործվող գործիքների տրամագծից:
Հղկող զմռնիտի քար	Իդեալական է կոպիտ մակերեսների մշակման համար
Պողպատե խոզանակ	Զժանգոտվող պողպատից խոզանակները հակված չեն օքսիդացման և ժանգի առաջացմանը, երբ օգտագործվում է կոռոզիայից դիմացկուն նյութերի վրա ինչպես թիթեղյա սպասք, այլումինե և չժանգոտվող պողպատ:
Ալմաստե սարքավորում	Օգտագործվում է կոշտ նյութերի հետ աշխատելու համար, ինչպիսիք են մարմարը, բետոնը, աղյուսը, ճենապակին, կերամիկան, կոշտ էպոքսիդը, փափուկ և կարծր փայտը:

## 8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

**Ուշադրություն!** Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ էլեկտրական գործիքը անջատված է ցանցից:

- Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ: Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, սպիրտ և այլն: լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորպուսի վնասմանը:

- Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

## 9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈՂՆԵՐ

Աղյուսակ 4

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Թրթռում աշխատանքի ընթացքում	Սարքավորումը սխալ է տեղադրված	Ստուգեք սարքավորման ճիշտ տեղադրումը
Ցածր արտադրողականություն	Սարքավորումը բթացել է	Փոխարինեք սարքավորումը
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	Շարունակական աշխատանք անդադար ռեժիմով	Գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է 2. Անսարք անջատիչ 3. Ածուխի խոզանակները մաշված են	1. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը 2. Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ 3. Խոզանակները փոխարինելու համար դիմեք սպասարկման կենտրոն

## 10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

### Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ - 50 ° C -ից +50 ° C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

### Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ +5 ° C -ից +40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում):

## 11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

## 12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

## 13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

## 14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

**Գործիքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:**

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

**Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.**

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ուլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիզամարգերի հնձիչներ և

հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարողակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օղակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղիի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույզեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարողակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաչոն ակտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

**Երաշխիքը չի ներառում.**

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



# ԵՐԱՇՆԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը \_\_\_\_\_  
Մոդելը \_\_\_\_\_  
Մոդելի համարը \_\_\_\_\_  
Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Սերիալային համարը \_\_\_\_\_  
Վաճառքի ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
*(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*  
Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_  
Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_  
Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
*(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*  
Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_  
Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_  
Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
*(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*  
Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_  
Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_  
Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք







**8 800 100 51 57**

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
[elitech.ru](http://elitech.ru)**

**8 800 100 51 57**

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
[elitech.ru](http://elitech.ru)**

**8 800 100 51 57**

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-  
мет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
[elitech.ru](http://elitech.ru)**

**8 800 100 51 57**

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:  
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ  
տեղեկությունները կայքում  
[elitech.ru](http://elitech.ru)**