

ELITECH[®]

ПАСПОРТ

МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ
ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ
ELITECH

МШЭ 0412Э (E2213.060.XX)

МШЭ 0515Э (E2213.061.XX)



ПАШПАРТ

МАШИНА ШЛІФАВАЛЬНАЯ ЭКСЦЭНТРЫКАВАЯ ELITECH

ПАСПОРТЫ

ЭКСЦЕНТРИКАЛЫҚ ТЕГІСТЕУ МАШИНАСЫ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ

ՄԵԶԵՆԱ, ԷԶՍՅԵՆՏՐԻԿ ԱՂԱՆՈՒ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 16 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

17 - 30 Старонка

KZ

Өнім паспорты

31 - 44 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

45 - 60 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	6
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ.....	7
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	7
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	8
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	10
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	11
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	12
11. УТИЛИЗАЦИЯ	12
12. СРОК СЛУЖБЫ	12
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	12
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	12

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Машина шлифовальная эксцентриковая (далее шлифмашина) предназначена для зачистки, шлифования, полирования деревянных и металлических поверхностей. Шлифмашина оснащена системой пылеудаления с возможностью подключения пылесоса. Электронная регулировка оборотов обеспечивает качественную обработку поверхности.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, держа за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора, убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для эксцентриковых шлифмашин

- Машина не должна касаться заготовки в момент включения, результатом этого может быть травмирование оператора.
- Никогда не работайте машиной без абразивного круга. Вы можете серьезно повредить подошву.
- Не давите на машину сильно. Чрезмерное давление может уменьшить эффективность шлифования, испортить абразивный круг и сократить срок службы машины.
- Дайте машине набрать максимальные обороты, прежде чем опустить машину на обрабатываемую поверхность.
- Используйте абразивные круги, диаметр которых соответствует диаметру подошвы
- Своевременно заменяйте изношенные круги. Эксплуатация инструмента с изношенными кругами может повредить подошву.
- Не работайте машиной на мокрой поверхности

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Технические параметры	МШЭ 0412Э	МШЭ 0515Э
Код	E2213.060.00	E2213.061.00
Мощность, Вт	400	460
Диаметр диска, мм	125	150
Скорость вращения, об/мин	6000-13000	6000-13000
Амплитуда колебаний, мм	2	2
Частота колебаний, кол/мин	12000-26000	12000-26000
Диаметр патрубка для пылесоса, мм	35	35
Напряжение сети, В	230	230
Номинальная частота сети, Гц	50	50
Масса, кг	1,9	2

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Шлифмашина	– 1 шт.
Пылесборник	– 1 шт.
Абразивный круг	– 1 шт.
Паспорт	– 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис. 1

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда отключайте инструмент от электросети.

Внимание! Перед началом эксплуатации инструмента внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации.

Установка абразивного круга

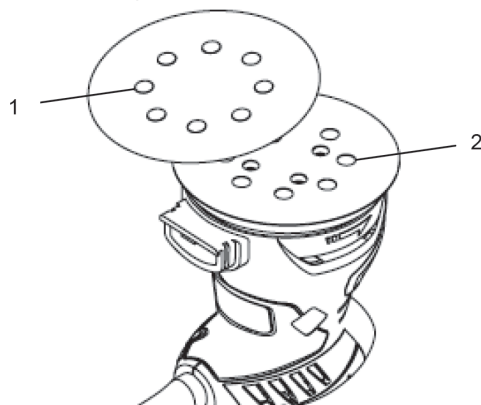


Рис. 2

- Отключите вилку шнура питания от розетки электросети.
- Совместите отверстия на абразивном круге (рис.2, поз. 1) с отверстиями на подошве (рис. 2, поз. 2).
- Прижмите абразивный круг к подошве.

Внимание! Используйте только специальные абразивные круги с отверстиями для удаления пыли, предназначенные для крепления на «липучке». Количество отверстий на абразивном круге и на подошве должно совпадать.

Установка пылесборника

1. Совместите пазы на патрубке пылесборника с выступами на патрубке машины
2. Вставьте до упора патрубок машины в патрубок пылесборника и поверните по часовой стрелке до упора.

Для защиты органов дыхания от пыли рекомендуется использовать совместно с шлифмашиной строительный пылесос. Для подключения пылесоса к шлифмашине необходимо к патрубку шлифмашины подключить шланг пылесоса.

При невозможности использования пылесоса при работе с шлифмашиной применяйте пылесборник (рис.1).

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание! Не давите на шлифмашину сильно. Чрезмерное давление может уменьшить эффективность шлифования, испортить абразивный круг и сократить срок службы шлифмашины.

Внимание! После работы всегда отключайте инструмент и дожидайтесь полной остановки диска перед тем, как положить инструмент.

Регулировка оборотов двигателя

Скорость шлифования может плавно меняться от 6000 до 13000 об/мин. поворотом колеса регулятора оборотов (рис. 1) от положения 1 до положения «MAX». В положении «MAX» скорость максимальна, в положении 1 – минимальна.

Таблица 2 показывает зависимость количества оборотов двигателя от положения колеса регулятора оборотов.

Таблица 2

Положение колеса	Кол-во оборотов двигателя, об/мин
1	6000
2	7400
3	8800
4	10200
5	11600
MAX	13000

Порядок работы с шлифмашиной:

- Подготовьте шлифмашину к работе согласно разделу 5.
- Подключите вилку сетевого шнура питания к розетке электросети 230В.
- Нажмите клавишу выключателя и дождитесь, пока машина наберет полную скорость.
- Отрегулируйте скорость вращения подошвы регулятором оборотов (рис. 1).
- Плавно введите в зацепление круг, закрепленный на подошве машины с обрабатываемой поверхностью заготовки.
- Проведите шлифование поверхности заготовки, не прилагая чрезмерного усилия к машине.
- По окончании шлифования плавно выведите из зацепления абразивный круг с обрабатываемой поверхностью заготовки.
- Выключите шлифмашину выключателем.

Примечание: Абразивные круги отличаются по марке и по зернистости. Для достижения максимальной производительности очень важно выбрать абразивный круг, наиболее подходящий к типу и свойствам обрабатываемого материала.

Таблица 3 показывает зависимость зернистости абразивного круга от вида работ.

Таблица 3

Зернистость абразивного круга	Вид работы
Грубая 60 - 80	Грубое шлифование
	Быстрое удаление царапин и шероховатостей
	Удаление ржавчины, краски, лака
Средняя 100 - 120	Среднее шлифование
	Удаление незначительных поверхностных царапин
Тонкая 150 - 240	Финишное шлифование
	Шлифовка перед покраской

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием убедитесь, что электроинструмент отключен от электросети.

Очистка пылесборника

Для очистки пылесборника:

1. Отсоедините пылесборник от шлифмашины (поверните пылесборник против часовой стрелки до упора и потяните на себя)
2. Нажмите на кнопку крышки пылесборника и откройте крышку (рис. 3)
3. Извлеките фильтрующий элемент (рис. 4)
4. Продуйте фильтрующий элемент и корпус пылесборника сжатым воздухом
5. Установите фильтрующий элемент в пылесборник, направляя фильтрующий элемент по специальным желобкам на корпусе пылесборника, и закройте заднюю крышку пылесборника
6. Установите пылесборник на инструмент.

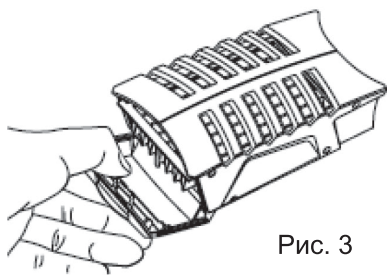


Рис. 3

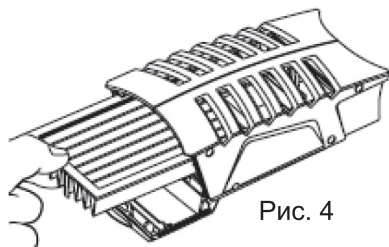


Рис. 4

Замена подошвы

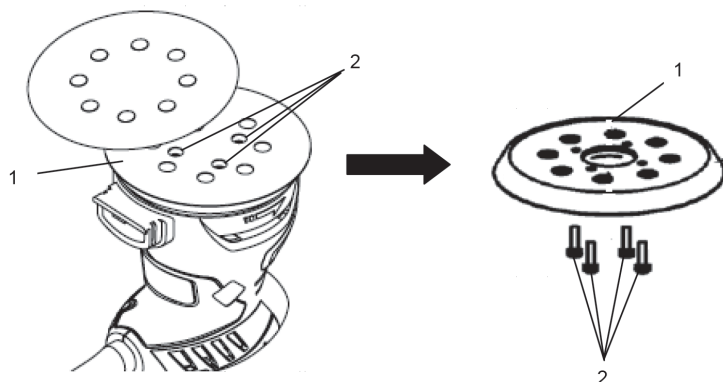


Рис. 5

Для замены подошвы открутите 4 винта в центральной части подошвы (рис. 5). Снимите старую подошву. На ее место установите новую подошву и закрепите ее 4 винтами.

Внимание! Устанавливайте подошву соответствующего диаметра для данной модели шлифмашины.

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой кисточкой или сжатым воздухом. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой влажной ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в авторизованных сервисных центрах Elitech.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Опилки не попадают в пылесборник	1. Установлен неправильный абразивный круг (без отверстий) 2. Абразивный круг установлен неправильно	1. Используйте абразивные круги, совместимые с данной моделью инструмента 2. При установке абразивного круга совмещайте отверстия на нём и на подошве инструмента
Электродвигатель перегревается	1. Продолжительная работы в непрерывном режиме	1. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр для Elitech 3. Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре + 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре + 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилки, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в карте у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

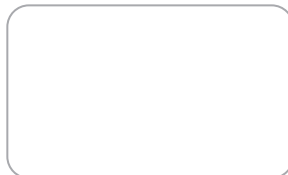
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	18
2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ.....	18
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ	20
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ	20
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ	21
6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ	21
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ	22
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....	24
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ.....	25
10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ	26
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ	26
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ	26
13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ.....	26
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ	26

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Машына шліфавальная эксцэнтрыкавая (далей шліфамашына) прызначана для зачысткі, шліфавання, паліравання драўляных і металічных паверхняў. Шліф-машына абсталявана сістэмай пылавывядзення з магчымасцю падлучэння пыласоса. Электроннае рэгуляванне абарачэнняў забяспечвае якасную апрацоўку паверхні.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКИ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбухованебяспечнасцю, побач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Заставайцеся пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга прылады адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падвяргайце інструмент і зарадную прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку зараднай прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце зарадную прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і дэталяў, якія рухаюцца, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прымання лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаемым становішчы.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгуліровачныя прылады і гаечныя ключы.

Пакінутыя на інструменце рэгуліровачныя прылады і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- Пры рабоце з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбін (усходаў) пераканайцеся ў тым, што яны надзейна замацаваны. Па магчымасці працуйце разам з памочнікам, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся належным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або аздабленні. Вашыя валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругазваротных кругаваротных частак інструмента.

- Калі ў прыладзе прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмаў, звязаную з павышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры рабоце з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для эксцэнтрыкавых шліфмашын

- Машына не павінна дакранацца нарыхтоўкі ў момант уключэння, вынікам гэтага можа быць траўміраванне аператара.

- Ніколі не працуйце машынай без абразіўнага круга. Вы можаце сур'ёзна пашкодзіць падэшву.

- Не цісніце на машыну моцна. Празмернае ціск можа паменшыць эфектыўнасць шліфавання, сапсаваць абразіўны круг і скараціць тэрмін службы машыны.

- Дайце машыне набраць максімальныя абароты, перш чым апусціць машыну на апрацоўваемую паверхню.

- Выкарыстоўвайце абразіўныя колы, дыяметр якіх адпавядае дыяметру падэшвы

- Своечасова замяняйце зношаныя колы. Эксплуатацыя інструмента з зношанымі кругамі можа пашкодзіць падэшву.

- Не працуйце машынай на мокрай паверхні

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў корпуса акумулятарнай батарэі, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНИЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

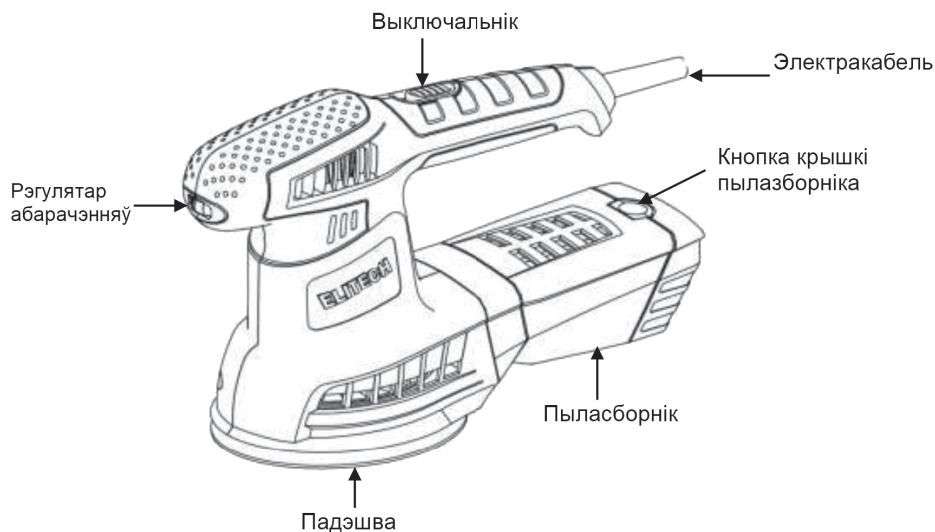
Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛЬ	МШЭ 0412Э	МШЭ 0515Э
Код	E2213.060.00	E2213.061.00
Магутнасць, Вт	400	460
Дыяметр дыска, мм	125	150
Хуткасць кручэння, аб/мін	6000-13000	6000-13000
Амплітуда ваганняў, мм	2	2
Частата ваганняў, кольк / мін	12000-26000	12000-26000
Дыяметр патрубкі для пыласоса, мм	35	35
Напружанне сеткі, В	230	230
Намінальная частата сеткі, Гц	50	50
Маса, кг	1,9	2

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Шліфмашына	- 1 шт.
Пыласборнік	- 1 шт.
Абразіўны круг	- 1 шт.
Пашпарт	- 1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



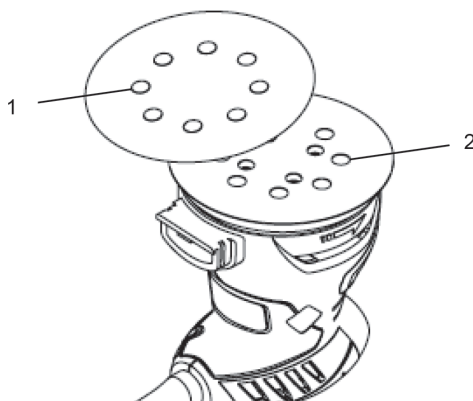
Рыс. 1

6. ПАДРЫХОТКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Перад рэгуляваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

Увага! Перад пачаткам эксплуатацыі прылады ўважліва прачытайце дадзенае кіраўніцтва па эксплуатацыі.

Устаноўка абразіўнага круга



Рыс. 2

- Адключыце вілку шнура сілкавання ад разеткі электрасеткі.
- Сумясціце адтуліны на абразіўным крузе (рыс.2, паз. 1) з адтулінамі на падэшве (рыс. 2, паз. 2).
- Прыцісніце абразіўны круг да падэшвы.

Увага! Выкарыстоўвайце толькі спецыяльныя абразіўныя кругі з адтулінамі для выдалення пылу, прызначаныя для мацавання на «ліпучцы». Колькасць адтулін на абразіўным крузе і на падэшве павінна супадаць.

Устаноўка пылазборніка

1. Сумясціце пазы на патрубку пылазборніка з выступамі на патрубку машыны
2. Устаўце да ўпора патрубак машыны ў патрубак пылазборніка і павярніце па гадзіннікавай стрэлцы да ўпора.

Для абароны органаў дыхання ад пылу рэкамендуецца выкарыстоўваць сумесна з шліфамашынай будаўнічы пыласос. Для падлучэння пыласоса да шліфамашыны неабходна да патрубка шліфамашыны падлучыць шланг пыласоса.

Пры немагчымасці выкарыстання пыласоса пры рабоце са шліфамашынай прымяняйце пылазборнік (рыс.1).

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Увага! Не цісніце на шліфамашыну моцна. Празмерны ціск можа паменшыць эфектыўнасць шліфавання, сапсаваць абразіўны круг і скараціць тэрмін службы шліфамашыны.

Увага! Пасля працы заўсёды адключайце інструмент і чакайце поўнага прыпынку дыска перад тым, як пакласці інструмент.

Рэгуляванне абарачэнняў рухавіка

Хуткасць шліфавання можа плыўна мяняцца ад 6000 да 13000 аб/мін. паваротам кола рэгулятара абарачэнняў (рыс. 1) ад становішча 1 да становішча «MAX». У становішчы «MAX» хуткасць максімальная, у становішчы 1 - мінімальная.

Табліца 2 паказвае залежнасць колькасці абарачэнняў рухавіка ад становішча кола рэгулятара абарачэнняў.

Табліца 1

Становішча кола	Коль-ць абаротаў рухавіка, аб/мін
1	6000
2	7400
3	8800
4	10200
5	11600
MAX	13000

Парадак працы са шліфмашынай:

- Падрыхтуйце шліфмашыну да работы згодна з раздзелам 5.
- Падлучыце вілку сеткавага шнура сілкавання да разеткі электрасеткі 230В.
- Націсніце клавішу выключальніка і дачакайцеся, пакуль машына набярэ поўную хуткасць.
- Адрэгулюйце хуткасць кручэння падэшвы рэгулятарам абаротаў (рыс. 1).
- Плаўна ўвядзіце ў зачэпленне круг, замацаваны на падэшве машыны з апрацоўваемай паверхняй нарыхтоўкі.
- Правядзіце шліфаванне паверхні нарыхтоўкі, не прыкладаючы празмернага намаганні да машыны.
- Па канчатку шліфавання плыўна выведзіце з зачэплення абразіўны круг з апрацоўваемай паверхняй нарыхтоўкі.
- Выключыце шліфмашыну выключальнікам.

Заўвага: Абразіўныя колы адрозніваюцца па марцы і па зярністасці. Для дасягнення максімальнай прадукцыйнасці вельмі важна абраць абразіўны круг, найбольш падыходны да тыпу і ўласцівасцям апрацоўваемага матэрыялу.

Табліца 3 паказвае залежнасць зярністасці абразіўнага круга ад віду работ.

Табліца 3

Зярністасць абразіўнага круга	Выгляд працы
Грубая 60 - 80	Грубое шліфаванне
	Хуткае выдаленне драпін і шурпатасяў
	Выдаленне іржы, фарбы, лаку
Сярэдняя 100 – 120	Сярэдняе шліфаванне
	Выдаленне нязначных паверхневых драпін
Тонкая 150 - 240	Фінішнае шліфаванне
	Шліфоўка перад афарбоўкай

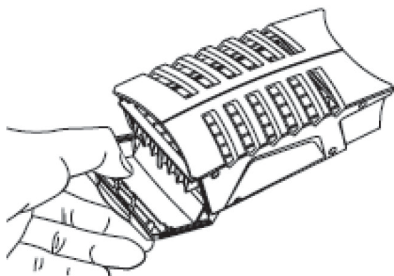
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем пераканайцеся, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

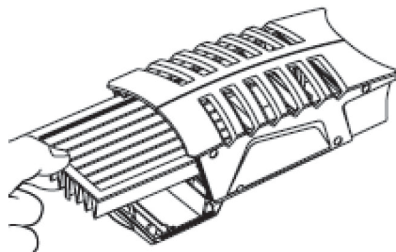
Ачыстка пылаборніка

Для ачысткі пылаборніка:

1. Адлучыце пылаборнік ад шліфмашыны (звярніце пылаборнік супраць гадзіннікавай стрэлкі да ўпора і пацягніце на сябе)
2. Націсніце на кнопку крышка пылаборніка і адкрыце крышку (рыс. 3)
3. Выміце фільтруючы элемент (рыс. 4)
4. Прадуйце фільтруючы элемент і корпус пылаборніка сціснутым паветрам
5. Устаўляеце фільтруючы элемент у пылаборнік, накіроўваючы фільтруючы элемент па адмысловых жалабкам на корпусе пылаборніка, і зачыніце заднюю крышку пылаборніка
6. Устанавіце пылаборнік на інструмент.

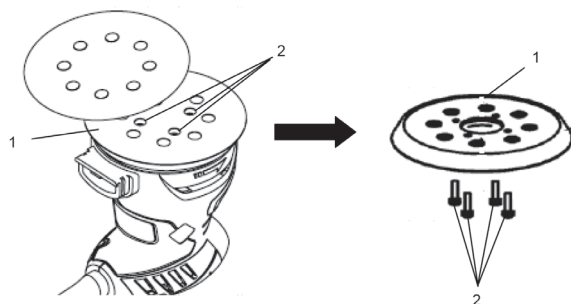


Рыс. 3



Рыс. 4

Замена падэшвы



Рыс. 5

Для замены падэшвы адкруціце 4 вінты ў цэнтральнай частцы падэшвы (рыс. 5). Зніміце старую падэшву. На яе месца ўсталюеце новую падэшву і замацуеце яе 4 вінтамі.

Увага! Усталёўвайце падэшву які адпавядае дыяметра для дадзенай мадэлі шліфамашыны.

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккім пэндзлікам або сціснутым паветрам. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай вільготнай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах Elitech.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Пілавінне не трапляюць у пылаборнік.	1. Усталяваны няправільны абразіўны круг (без адтулін) 2. Абразіўны круг усталяваны няправільна	1. Выкарыстоўвайце абразіўныя колы, сумяшчальныя з дадзенай мадэллю інструмента 2. Пры ўсталёўцы абразіўнага круга сумяшчайце адтуліны на ім і на падэшве прылады
Электрарухавік пераграваецца	1. Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме 1. Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме	1. Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік не запускаецца	1. Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для Elitech 3. Праверце напружанне ў электрасетцы

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Інструмент ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Інструмент павінен захоўвацца ў пакаванні вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°С).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце інструмент, яго кампаненты і элементы сілкавання разам з бытавым смеццем. Утылізуйце інструмент і элементы сілкавання паводле дзейсных правілаў па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Даныя аб вытворцы, імпартёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да Пашпарта вырабу.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектавалых усталёўваецца вытворцам і паказаны ў Пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых знешніх фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічылніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статэра, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка паддзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухаў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыванання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

•выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталёў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартэры, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

•умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

•На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

•на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

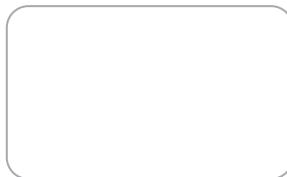
•На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

•Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ.....	32
2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ	32
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	34
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ.....	34
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ	34
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ.....	35
7. ПАЙДАЛАНУ	36
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	37
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ.....	39
10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ.....	39
11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ	39
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	40
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР /ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР	40
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ	40

1. МАҚСАТЫ

Эксцентрикалық тегістеу машинасы (бұдан әрі - тегістегіш машина) ағаш және металл беттерді тазалауға, тегістеуге, жылтыратуға арналған құрал болып табылады. Осы құрал шаңсорғышты қосу мүмкіндігі бар шаңды кетіру жүйесімен жабдықталған. Электрондық жылдамдықты реттеу функциясы бетті жоғары сапалы өңдеуді қамтамасыз етеді.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс орны және нашар жарық жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Электр құралдары жұмыс кезінде жарылғыш шаңды немесе газды тұтандыратын ұшқындарды тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Аккумуляторлы батарея зарядтағышының ашасы қабырғадағы розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі шығыс кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымынан тартып зарядтағышты розеткадан ажыратпаңыз немесе зарядтағышты қуат сымынан ұстап алып жүрмеңіз, себебі ол зақымдалады.
- Қуат кабелінің шатаспағанына көз жеткізіңіз. Қуат сымын қыздырғыштарға, өткір жиектерге, майға немесе оны зақымдауы мүмкін қозғалмалы бөліктерге жақын қоймаңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Аккумуляторды қоспас бұрын құрал қосқышы өшірулі күйде екеніне көз жеткізіңіз.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Құрал шаң жинағыш қосылыстармен жабдықталған болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Эксцентрикалық тегістеуіштерге арналған қауіпсіздік нұсқаулары

- Қосылған кезде машина дайындамаға тимеу керек, себебі бұл оператордың жарақат алуына әкелуі мүмкін.

- Машинаны абразивті дөңгелексіз ешқашан пайдаланбаңыз. Сіз құралдың табанына қатты зақым келтіруіңіз мүмкін.

- Машинаны қатты баспаңыз. Шамадан тыс бассаңыз тегістеу тиімділігі төмендейді, абразивті дөңгелек зақымдалады және машинаның қызмет ету мерзімі қысқарады.

- Машинаны өңделетін бетке түсірмес бұрын оның максималды жылдамдыққа жетуіне мүмкіндік беріңіз.

- Диаметрі табанның диаметріне сәйкес келетін абразивті дөңгелектерді пайдаланыңыз

- Тозған шеңберлерді дер кезінде ауыстырыңыз. Тозған шеңбермен жұмыс істей берсеңіз астыңғы табанды зақымдауы мүмкін.

- Машинаны дымқыл бетте пайдаланбаңыз

Шекті күй көрсеткіштері

Назар аударыңыз! Электр құралын пайдалану кезінде бөгде шу пайда болса, аккумуляторлық батареяның корпусының зақымдалса немесе электр құралының корпусына механикалық зақым пайда болса, ақаулықты жою үшін электр құралын дереу өшіріп, уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

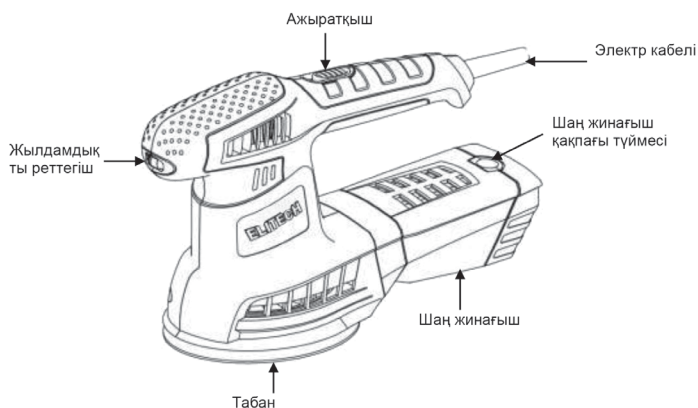
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	МШЭ 0412Э	МШЭ 0515Э
Код	E2213.060.00	E2213.061.00
Қуат, Вт	400	460
Дискінің диаметрі, мм	125	150
Айналу жылдамдығы, айн/мин	6000-13000	6000-13000
Тербеліс амплитудасы, мм	2	2
Тербеліс жиілігі, саны/мин	12000-26000	12000-26000
Шаңсорғышқа арналған келтеқұбырдың диаметрі, мм	35	35
Желінің кернеуі, В	230	230
Желінің номиналды жиілігі, Гц	50	50
Салмағы, кг	1,9	2

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Жинақ коды	- 1 дана
Шаң жинағыш	- 1 дана.
Абразивті шеңбер	- 1 дана.
Төлқұжат	- 1 дана.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫ



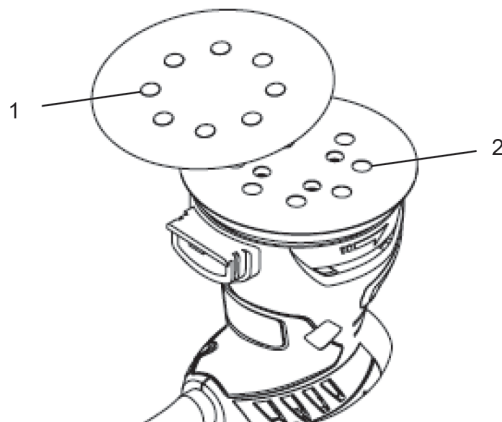
1-сурет

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

Назар аударыңыз! Жұмысты реттемес бұрын немесе тексермес бұрын әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Назар аударыңыз! Құралды қолданар алдында осы нұсқаулықты мұқият оқып шығыңыз.

Абразивті шеңберді орнату



2-сурет

- Қуат сымын электр розеткасынан ажыратыңыз.
- Абразивті шеңбердегі тесіктерді (2-сурет, 1-позиция) табандағы тесіктермен туралаңыз. (2-сурет, 2-позиция).
- Абразивті шеңберді табанға қарай басыңыз.

Назар аударыңыз! Тек жабысқақ арқылы бекітуге арналған шаңды кетіруге тесіктері бар арнайы абразивті шеңберді пайдаланыңыз. Абразивті шеңбердегі және табандағы тесіктердің саны сәйкес болуы керек.

Шаң жинағышты орнату

1. Шаң жинағыш құбырдағы ойықтарды машина құбырындағы шығыңқы жерлермен туралаңыз
2. Машинаның саптамасын шаң жинағыш саптамаға оны тірелгенше салыңыз және оны тірелгенше сағат тілімен бұраңыз.

Ауа жүру жүйесін шаңнан қорғау үшін құрылыс шаңсорғышын пайдалану ұсынылады. Шаңсорғышты тегістегішке қосу үшін шаңсорғыш түтігін тегістеуіш шүмегіне жалғау керек.

Тегістеуішпен жұмыс істегенде шаңсорғышты пайдалану мүмкін болмаса, шаң жинағышты пайдаланыңыз (1-сурет).

7. ПАЙДАЛАНУ

Назар аударыңыз! - Тегістеуіш машинаны тым қатты баспаңыз. Шамадан тыс бассаңыз тегістеу тиімділігі төмендейді, абразивті дөңгелек зақымдалады және машинаның қызмет ету мерзімі қысқарады.

Назар аударыңыз! Пайдаланғаннан кейін құралды розеткадан ажыратыңыз және құралды жерге қоймас бұрын диск толығымен тоқтағанша күтіңіз.

Қозғалтқыш жылдамдығын реттеу

Тегістеу жылдамдығын жылдамдықты реттеу дөңгелегін (1-сурет) 1-позициядан «MAX» күйіне бұру арқылы 6000-нан 13000 айн/минутқа дейін біркелкі өзгертуге болады. «MAX» позициясында жылдамдық максималды, 1-позицияда – минималды болады.

2-кестеде қозғалтқыштың айналу жылдамдығы және жылдамдықты реттеу дөңгелегі арасындағы байланысы көрсетілген.

2-кесте

Дөңгелек орны	Қозғалтқыш айналымдарының саны, айн/мин
1	6000
2	7400
3	8800
4	10200
5	11600
MAX	13000

Машинамен жұмыс істеу тәртібі:

- Тегістегішті 5-бөлімге сәйкес пайдалануға дайындаңыз.
- Қуат сымының ашасын 230 В электр розеткасына қосыңыз .
- Қосу түймесін басып , машина толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.
- Жылдамдық реттегішінің көмегімен табанның айналу жылдамдығын реттеңіз (1-сурет).
- Өңделіп жатқан дайындаманың бетіе құралдың табанына орнатылған шеңберді біркелкі тигізіңіз.
- Дайындаманың бетін машинаға шамадан тыс күш қолданбай тегістеңіз.
- Тегістеудің соңында абразивті дөңгелекті дайындаманың бетінен біркелкі ажыратыңыз.
- Тегістегішті ажыратқышпен өшіріңіз.

Ескерту: Абразивті шеңбер маркасы мен түйіршіктерінің өлшемі бойынша ерекшеленеді. Максималды өнімділікке қол жеткізу үшін өңделетін материалдың түрі мен қасиеттеріне қарап ең қолайлы абразивті шеңберді таңдағыңыз жөн болады.

3-кестеде абразивтік шеңбердің түйір өлшемдерінің жұмыс түріне тәуелділігі көрсетілген.

Абразивті шеңбер түйіршіктері	Жұмыс түрі
Дөрекі 60 - 80	Дөрекі ажарлау
	Сызаттар мен кедір-бұдырларды тез жою
	Тотты, бояуды, лакты кетіру
Орташа 100 - 120	Орташа ажарлау
	Беткі мардымсыз сызаттарды кетіру
Ұсақ 150 - 240	Мәрелік ажарлау
	Бояу алды ажарлау

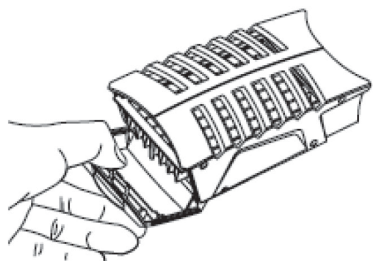
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

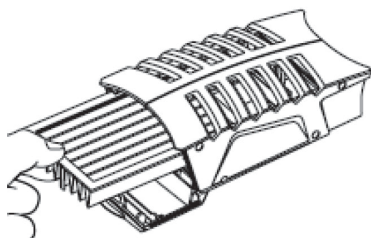
Шаң жинағышты тазалау

Шаң жинағышты босату үшін:

1. Шаң жинағышты тегістеуіштен ажыратыңыз (шаң жинағышын тірелгенше сағат тіліне қарсы бұрап, өзіңізге қарай тартыңыз)
2. Шаң жинағыштың қақпағы түймесін басып, қақпақты ашыңыз (3-сурет)
3. Сүзгі элементін алыңыз (4-сурет)
4. Сүзгі элементі мен шаң жинағыш корпусын сығылған ауамен үрлеңіз
5. Сүзгі элементін шаң жинағыш корпусындағы арнайы ойықтар бойымен бағыттап, шаң жинағышқа сүзгі элементін орнатыңыз және шаң жинағыштың артқы қақпағын жабыңыз.
6. Құралға шаң жинағышты орнатыңыз.

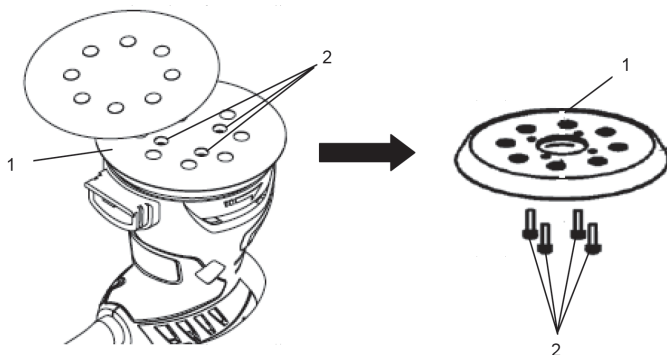


3-сурет



4-сурет

Табанды ауыстыру



5-сурет

Табанды ауыстыру үшін табанның орталық бөлігіндегі 4 бұранданы бұрап алыңыз (5-сурет). Ескі табанды алып тастаңыз. Оның орнына жаңа табанды орнатып, оны 4 бұрандамен бекітіңіз.

Назар аударыңыз! Осы тегістеуіш үлгісіне сәйкес диаметрдегі табанды қолданыңыз.

Жұмысты аяқтаған сайын құрал корпусын және желдету тесіктерін кір мен шаңнан жұмсақ щеткамен немесе сығылған ауамен тазалау ұсынылады. Қатты дақтарды сабынды суға малынған жұмсақ, дымқыл шүберекті пайдаланып кетіру ұсынылады. Ластаушы заттарды кетіру үшін еріткіштерді, бензин спирт сияқтыны қолдануға болмайды. Еріткіштерді пайдалану аспап корпусын зақымдауы мүмкін.

Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталықтары жүргізуі керек.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Пілавінне не трапляюць у пылаборнік.	1. Выкарыстоўвайце абразіўныя колы, сумяшчальныя з дадзенай мадэллю інструмента 2. Пры ўсталёўцы абразіўнага круга сумяшчайце адтуліны на ім і на падэшве прылады	1. Выкарыстоўвайце абразіўныя колы, сумяшчальныя з дадзенай мадэллю інструмента 2. Пры ўсталёўцы абразіўнага круга сумяшчайце адтуліны на ім і на падэшве прылады
Электрарухавік пераграваецца	1. ўздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	1. құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Электрарухавік не запускаецца	1. Тамақ келмейді, өйткені желілік қосқыш ашық 2. ақаулы қосқыш 3. электр желісінде кернеу жоқ	1. Құралды қолданыңыз қайта-қысқа мерзімді режимде

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Өндірушінің қаптамасындағы құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралды, оның бөлшектерін және батареяларды тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес көдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық санатқа жатады. Қызмет ету мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы мәліметтер, сертификат немесе декларация туралы мәліметтер, сондай-ақ шығарылған күні туралы ақпарат Өнім төлқұжатының 1-ші қосымшасында көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілеп өнім төлқұжатында көрсетеді.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

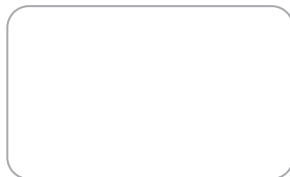
Кепілдік қолданылмайды:

- Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;
- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);
- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)
- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Моделі: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. ՆՊԱՏԱԿԸ	46
2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ	46
3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ	48
4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ	48
5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ	48
6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ	49
7. ՇԱՀԱԳՈՐԾՈՒՄ	50
8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ	51
9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ	53
10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՀԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ	53
11. ՕՏԱՐՈՒՄ	54
12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ	54
13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ԿՎԱՅԱԿԱՆԻ/ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՍՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ	54
14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ	54

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Էքսցենսորիկ հղկող մեքենան (այսուհետ՝ հղկող մեքենա) նախատեսված է փայտե և մետաղական մակերեսները մաքրելու, հղկելու, փայլեցնելու համար: Սրճադացը հագեցած է փոշու հեռացման համակարգով՝ փոշեկուլը միացնելու հնարավորությամբ: RPM-ի էլեկտրոնային ճշգրտումը ապահովում է բարձրորակ մակերեսային բուժում:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգևած եք, ալկոհոլի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Նախքան մարտկոցը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Էլեկտրական գործիքը Էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանալիները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանալիները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հագնվիր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի Էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Անվտանգության կանոններ Էքսցենտրիկ սրճադաշների համար

- Մեքենան միացման պահին չպետք է դիպչի աշխատանքային կտորին, դրա արդյունքը կարող է լինել օպերատորի վնասվածքը:

- Երբեք մի աշխատեք մեքենա առանց հղկող անիվի: Դուք կարող եք լրջորեն վնասել ներբանը:

- Ուժեղ մի ճնշում գործադրեք մեքենայի վրա: Ավելորդ ճնշումը կարող է նվազեցնել հղկման արդյունավետությունը, փչացնել հղկող անիվը և նվազեցնել մեքենայի ծառայության ժամկետը:

- Թույլ տվեք, որ մեքենան հավաքի առավելագույն արագությունը, նախքան մեքենան վարվի մակերեսի վրա:

- Օգտագործեք հղկող անիվներ, որոնց տրամագիծը համապատասխանում է ներբանի տրամագծին

- Ժամանակին փոխարինեք մաշված շրջանակները: Մաշված շրջանակներով գործիքի շահագործումը կարող է վնասել ներբանը:

- Մի աշխատեք մեքենան թաց մակերեսի վրա

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, ակումուլյատորային մարտկոցի կորպուսի վնաս, Էլեկտրական գործիքի կորպուսի մեխանիկական վնաս է առաջանում, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել Էլեկտրական գործիքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

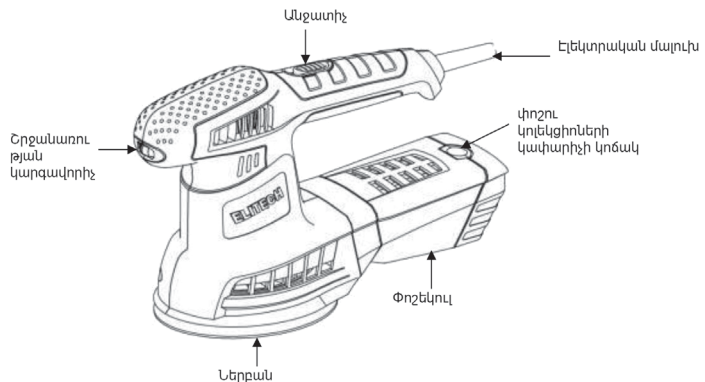
ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼ	ՄԱՅ 0412Յ	ՄԱՅ 0515Յ
Կոդ	E2213.060.00	E2213.061.00
Հզորություն, Վտ	400	460
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	125	150
Պտտման արագություն, RPM	6000-13000	6000-13000
Տատանումների ամպլիտուդ, մմ	2	2
Թրթռման հաճախականություն, քանակ / րոպե	12000-26000	12000-26000
Փոշեկուլի համար խողովակի տրամագիծը, մմ	35	35
Ցանցի լարումը, Վ	230	230
Գնահատված ցանցի հաճախականությունը, Հց	50	50
Զաշտ, կգ	1,9	2

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ

Հղկող մեքենա
Փոշու հավաքիչ
Հղկող անիվ
Անձնագիր

- 1 դան
- 1 դան
- 1 դան
- 1 դան

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



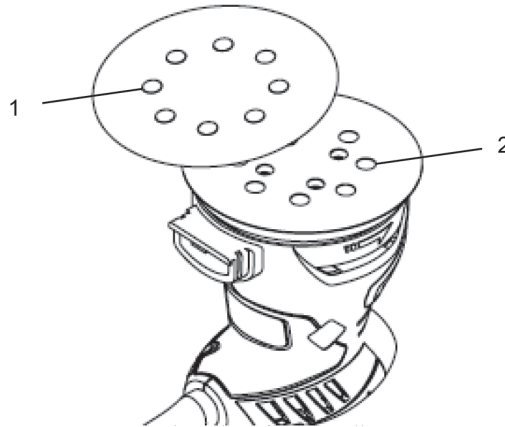
Նկ. 1

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Ուշադրություն Միշտ անջատեք գործիքը ցանցից, նախքան գործառնելը կարգավորելը կամ ստուգելը:

Ուշադրություն Նախքան գործիքը գործարկելը, ուշադիր կարդացեք այս հրահանգների ձեռնարկը:

Հղկող անիվի տեղադրում



Նկ. 2

- Անջատեք հոսանքի լարի վարդակից էլեկտրական վարդակից:
- Հավասարեցրեք անցքերը հղկող անիվի վրա (Նկ.2, դիրք. 1) ներքևի վրա անցքերով (Նկ. 2, դիրք. 2).

- Սեղմեք հղկող անիվը ներքևի դեմ:

Ուշադրություն Օգտագործեք միայն հատուկ հղկող անիվներ՝ փոշու հեռացման անցքերով, որոնք նախատեսված են «Velcro» - ի վրա ամրացնելու համար: Հղկող անիվի և ներքևի անցքերի քանակը պետք է համապատասխանի:

Փոշու կոլեկտորի տեղադրում

1. Հավասարեցրեք փոշու կոլեկտորի վարդակի ակոսները մեքենայի վարդակի վարդակների հետ
2. Տեղադրեք մեքենայի վարդակը մինչև վերջ փոշու կոլեկտորի վարդակի մեջ և պտտեք ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ, մինչև այն կանգնի:

Շնչառական օրգանները փոշուց պաշտպանելու համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել շինարարական փոշեկուլ սրճաղացով: Փոշեկուլը սրճաղացին միացնելու համար անհրաժեշտ է միացնել փոշեկուլի գուլպանը սրճաղացի վարդակին:

Եթե բնարավոր չէ փոշեկուլ օգտագործել սրճաղացով աշխատելիս, օգտագործեք փոշու հավաքիչ (Նկ.1).

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Ուշադրություն Ուժեղ Մի սեղմեք սրճադացը: Ավելորդ ճնշումը կարող է նվազեցնել հղկման արդյունավետությունը, փչացնել հղկող անիվը և նվազեցնել հղկող մեքենայի ծառայության ժամկետը:

Ուշադրություն Գործելուց հետո միշտ անջատեք գործիքը և սպասեք, որ սկավառակը ամբողջությամբ դադարի, նախքան գործիքը դնելը:

Շարժիչի արագության ճշգրտում

Հղկման արագությունը կարող է սահուն փոխվել 6000-ից 13000 RPM-ի սահմաններում: Կտտման կարգավորիչի անիվը շրջելով (նկ. 1) կանոնակարգ 1-ից մինչև «Մաքս» դիրքը: «MAX» դիրքում արագությունը առավելագույն է, 1 – ին դիրքում՝ նվազագույն:

Աղյուսակ 2-ը ցույց է տալիս շարժիչի արագության քանակի կախվածությունը արագության կարգավորիչի անիվի դիրքից:

Աղյուսակ 2

Անիվի դիրքը	Շարժիչի պտույտների քանակը, պտ / րոպե
1	6000
2	7400
3	8800
4	10200
5	11600
MAX	13000

Սրճադացով աշխատելու կարգը:

- Պատրաստեք սրճադացը աշխատանքի համար համաձայն Բաժին 5-ի:
- Միացրեք հոսանքի լարի վարդակից 230 Վ հոսանքի վարդակից:
- Սեղմեք անջատիչի ստեղծը և սպասեք, որ մեքենան հասնի ամբողջ արագությանը:
 - Կարգավորեք ներբանի կտտման արագությունը RPM կարգավորիչով (նկ. 1).
 - Սահուն կերպով ներգրավեք մեքենայի ներբանին ամրացված շրջանակը աշխատանքային մասի մշակվող մակերեսով:
 - Կատարեք աշխատանքային մասի մակերեսի մանրացում՝ առանց մեքենայի վրա ավելորդ ուժ գործադրելու:
 - Հղկման ավարտին սահուն կերպով հեռացրեք հղկող անիվը ներգրավումից աշխատանքային մասի մշակված մակերեսով:
 - Անջատեք սրճադացը անջատիչով:

Հղկող անիվները տարբերվում են ապրանքանիշով և հացահատիկով: Առավելագույն արդյունավետության հասնելու համար շատ կարևոր է ընտրել հղկող անիվ, որն առավել հարմար է մշակվող նյութի տեսակին և հատկություններին:

Աղյուսակ 3-ը ցույց է տալիս հղկող շրջանի հացահատիկի կախվածությունը աշխատանքի տեսակից:

Աղյուսակ 3

Հղկող անիվի հատկավորություն	Աշխատանքի տեսակը
Կոպիտ 60 - 80	Կոպիտ աղում աղում
	Քերծվածքների և կոպիտությունների արագ հեռացում
	Ժանգի, ներկի, լաքի հեռացում
Միջին 100 - 120	Միջին աղում
	Փոքր մակերեսային քերծվածքների հեռացում
Բարակ 150 - 240	Հարդարման հղկում
	Հղկում նկարելուց առաջ

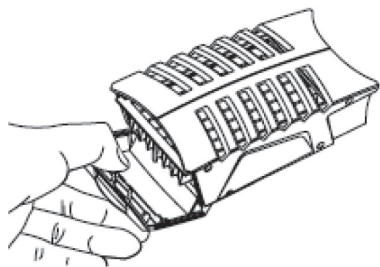
8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն Տեխնիկական սպասարկումից առաջ համոզվեք, որ էլեկտրական գործիքը անջատված է ցանցից:

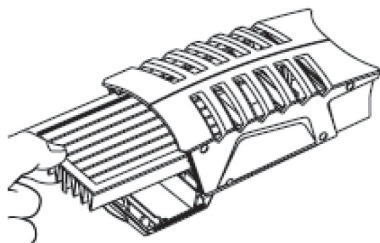
Փոշու կոլեկտորի մաքրում

Փոշու հավաքիչը մաքրելու համար:

1. Անջատեք փոշու հավաքիչը սրճադացից (պատեք փոշու հավաքիչը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, մինչև այն կանգ առնի և քաշեք դեպի ձեզ)
2. Սեղմեք փոշու կոլեկտորի կափարիչի կոճակը և բացեք կափարիչը (Նկ. 3)
3. Հեռացրեք ֆիլտրի տարրը (Նկ. 4)
4. Փչեք ֆիլտրի տարրը և փոշու հավաքիչի պատյանը սեղմված օդով
5. Տեղադրեք ֆիլտրի տարրը փոշու տարայի մեջ՝ ֆիլտրի տարրը ուղղորդելով հատուկ ֆիլտրի տարրին փոշու կոլեկտորի մարմնի վրա գտնվող ակոսները և փակեք փոշու կոլեկտորի հետևի կափարիչը
6. Տեղադրեք փոշու հավաքիչը գործիքի վրա:

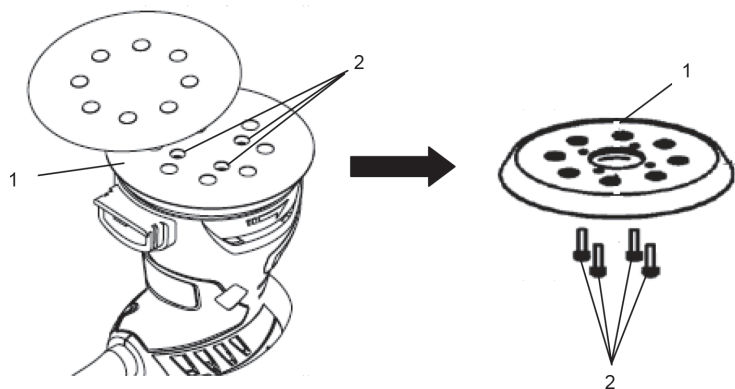


Նկ. 3



Նկ. 4

Ուտնաթաթի փոխարինում



Նկ. 5

Ներքանը փոխարինելու համար հանեք ներքանի կենտրոնական մասում գտնվող 4 պտուտակները (Նկ. 5). Հեռացրեք հին ներքանը: Տեղադրեք նոր ներքանը իր տեղում և ամրացրեք այն 4 պտուտակով:

Ուշադրություն Տեղադրեք համապատասխան տրամագծի ներքանը սրճադագ մեքենայի այս մոդելի համար:

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի մարմինը և օդափոխիչները կեղտից և փոշուց փափուկ խոզանակով կամ սեղմված օդով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ, խոնավ կտորի օգնությամբ: Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի մարմնի վնասմանը:

Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի Elitech-ի լիազորված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈՂՆԵՐԸ

Աղյուսակ 4

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերացման մեթոդ
Թեփը չի մտնում փոշու կոլեկցիոներ:	1. տեղադրված է սխալ հղկող անիվ (առանց անցքերի) 2. Հղկող անիվը սխալ է տեղադրված	1. օգտագործեք հղկող անիվներ, որոնք համատեղելի են տվյալ գործիքի մոդելի հետ 2. հղկող անիվը տեղադրելիս հավասարեցրեք անցքերը դրա և սարքի ներքանի վրա
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	1. երկարատև գործողություն շարունակական ռեժիմում	1. գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Էլեկտրական շարժիչը չի սկսվում	1. Սնունդը չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անջատիչը բաց է 2. թերի անջատիչ 3. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Օգտագործեք գործիքը կրկին-կարճաժամկետ ռեժիմում

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ - 50 °C -ից +50 °C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում)

տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք գործիքը, դրա բաղադրիչները և մարտկոցները: Հեռացրեք գործիքը և մարտկոցները՝ արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերութունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- Ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, կյութերի և կյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և կյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկաձողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ,

շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru