

**ELITECH**  
**HD PROFESSIONAL**

# ПАСПОРТ

**ПИЛА ЦЕПНАЯ БЕНЗИНОВАЯ  
ВЫСОТОРЕЗ ELITECH  
CS 2611PS (E1604.004.XX)  
CS 2611PT (E1604.005.XX)**



**ПАСПОРТ  
ПИЛА ЛАНЦУГОВАЯ БЕНЗИНАВАЯ ВЫШЫНЯРЭЗ ELITECH**

**ТӨЛКҮЖАТ  
ШЫНЖЫРЛЫ БЕНЗИНДІ БИКТІК КЕСКІШ АРА ELITECH**

**ԱՆՁԱՎԻՐ  
ՄՐԱՑ ՃՐԱՎԱՅԻՆ ԲԵՆԶԻՆԱՅԻՆ ԶՈՂՎԱՅԻՆ ՄՐԱՑ ԷԼԻՏԵԿ**

**EAC**

**RU**

Паспорт изделия

3 - 33 Стр.

**BY**

Пашпарт вырабы

35 - 65 Старонка

**KZ**

Өнім паспорты

67- 97 Бет

**AM**

Ապրանքի անձնագիր

99 - 131 Еջ

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции Elitech! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта. Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ .....	4
2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ .....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	9
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	10
5. УСТРОЙСТВО ВЫСОТОРЕЗА.....	11
6. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	12
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	18
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	22
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ .....	29
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ .....	30
11. УТИЛИЗАЦИЯ .....	30
12. СРОК СЛУЖБЫ .....	31
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА .....	31
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	31

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила цепная бензиновая, высоторез предназначена для обрезки веток и сучьев на высоте, формирования кроны деревьев, при нахождении оператора на земле, в том числе и при коммерческом использовании.

Высоторез рекомендуется эксплуатировать при температуре окружающей среды от -20°C до +35°C.

Запрещается использовать высоторез не по назначению, не предусмотренным производителем.

Принцип действия.

Пила цепная бензиновая, высоторез относится к механизмам, приводимым в действие двухтактным бензиновым двигателем. Вращение вала двигателя передается через сцепление центробежного типа на вал в штанге и редуктор специальной конструкции, который вращает ведущую звёздочку и пильную цепь, за счёт чего происходит пиление древесины.

## 2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**До ввода в эксплуатацию ознакомьтесь со всей информацией, содержащейся в данном Паспорте, конструкцией высотореза, органами управления и сферой его применения.**

**Научитесь быстро останавливать высоторез. Высоторез является источником повышенной опасности. Работа с ним требует навыков и большой осторожности!**

**Несоблюдение мер по технике безопасности и рекомендаций производителя может привести к поломке оборудования, травмам оператора и лиц, находящихся в непосредственном окружении при эксплуатации высотореза, возникновениям внештатных ситуаций.**

Перед началом работы систематически проверяйте, что высоторез правильно собран, на нем установлены и надежно закреплены все элементы конструкции, особенно пильная шина, пильная цепь и крышка ведущей звездочки. Периодически проверяйте правильность установки и надежность крепления всех элементов высотореза, особенно шины и пильной цепи.

Систематически проверяйте состояние пильной цепи, шины и ведущей звездочки. Все изношенные и неисправные детали должны быть заменены на новые. Используйте только оригинальные аксессуары запасные части ELITECH.

**Запрещается эксплуатация оборудования:**

- лицам, не изучившим информацию, представленную в данном Паспорте.
- при коммерческом использовании, не прошедшими регламентированных инструктажей по технике безопасности, а также лицами, не достигнувшими 18-летнего возраста,

- если пользователем самостоятельно внесены любые конструктивные изменения,
- лицам, находящимся под действием алкоголя, наркотических средств или медикаментов, в состоянии сильной усталости, имеющим хронические заболевания сердечно-сосудистой системы и установленный кардиостимулятор,
- ближе 15 метров от линии электропередач.
- если не расчищена территория, под ногами оператора посторонние предметы (ветки, мусор, хозяйственный инвентарь и т.д.) о которые можно споткнуться,

### **Средства индивидуальной защиты.**

- Для защиты от повреждения головы, глаз, органов слуха, рук, ног, следует обязательно применять описанные ниже средства индивидуальной защиты (рис. 1).
  - Одежда должна соответствовать размерам тела оператора, плотно прилегать к телу, но не сковывать движений. Не следует носить никаких украшений или одежды, которые могли бы зацепиться за предметы, расположенные на рабочем участке. Убирайте длинные волосы.

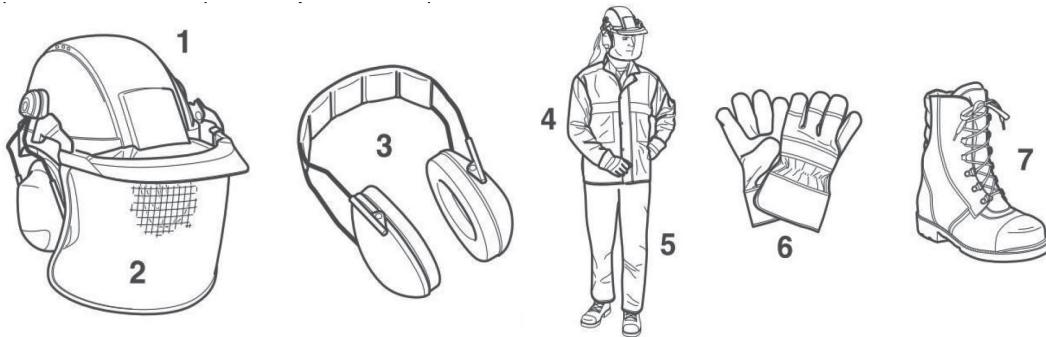


Рис. 1

- При проведении любых работ, связанных с обрезкой сучьев высоких деревьев следует надевать защитную каску (1), предотвращающую от повреждений головы оператора от падения предметов сверху (сучья, ветви и т.п.). Следует регулярно проверять, не повреждена ли каска, и не реже чем раз в 5 лет заменять ее. Следует пользоваться только сертифицированными защитными касками.

- Защитная маска для лица (2), смонтированная на каске (возможно с защитными очками), задерживает щепки и опилки. Во избежание травмирования или поражения глаз следует во время работы высоторезом всегда пользоваться средствами защиты глаз или лица.

- Для защиты от повреждения органов слуха рекомендуется при работе надевать защитные наушники (3), которые так же должны быть сертифицированными. Защитные вкладыши в наушниках имеют ограниченный срок эксплуатации и по истечении времени должны быть заменены.

- Защитная куртка (4) должна обеспечивать защиту оператора от влаги и механических повреждений,

- Специальные защитные брюки / полукомбинезон (5) обеспечивают сохранность ног оператора от механических повреждений и возможного пореза пильной цепью. Защитные брюки / полукомбинезон должны быть сертифицированными и иметь соответствующую маркировку.

- Защитные перчатки (6) обеспечивают защиту рук оператора от механических повреждений.

- Защитная обувь (7) обеспечивает устойчивое положение при эксплуатации высотореза, сохранность ног оператора от механических повреждений и возможного пореза пильной цепью. Защитная обувь должна быть сертифицированной и иметь соответствующую маркировку.

### **Отскок пильной шины.**

- при эксплуатации высотореза может возникнуть неконтролируемый отскок пильной шины и вращающейся на ней цепи в сторону, что может стать причиной падения инструмента из рук оператора, повреждения конструкции и травмам оператора.

- это может произойти при неосторожном касании вращающейся пильной цепи и концом пильной шины древесины.

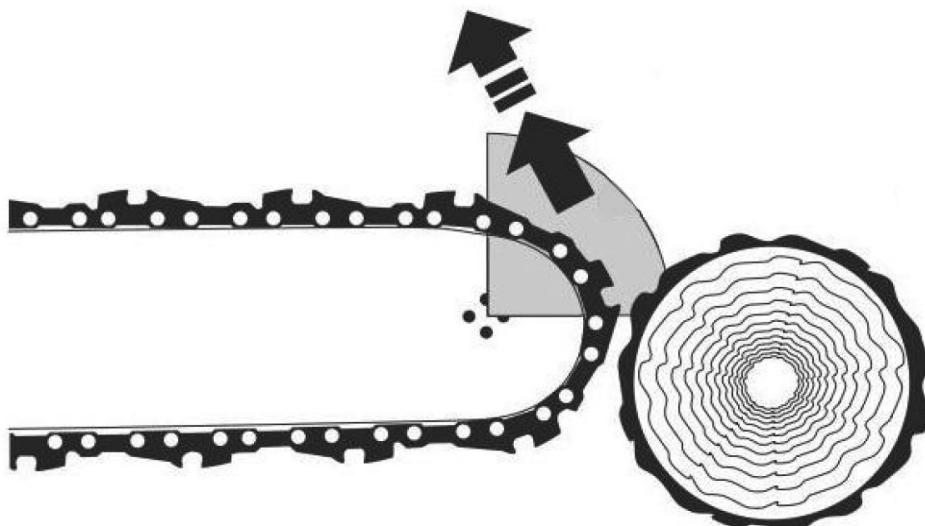


Рис. 2

**Чтобы этого избежать, следует соблюдать следующие рекомендации:**

- оцените и спланируйте порядок действия оператора, исходя из высоты ветвей и сучьев, которые предполагается спилить, угла расположения штанги, обзорности места пиления и контроля за процессом со стороны оператора,

- Перед выполнением технологического приёма убедитесь, что пильная цепь хорошо заточена и натянута.

- Пиление всегда начинайте на максимальной скорости вращения пильной цепи.
- Всегда следите за положением конца пильной шины.
- Не пытайтесь перерезать несколько веток одновременно. При обрезании сучьев нужно следить за тем, чтобы не касаться пильной шиной других ветвей.

### **Положение оператора**

- Запрещено работать, стоя на лестнице, если невозможно обеспечить устойчивость опоры.
- Запрещено пилить, удерживая штангу на вытянутых руках. Возможна потеря контроля за инструментом при недостатке физических сил оператора. Инструмент выпадет из рук, упадет на землю.

### **Рекомендации общего характера:**

Всегда руководствуйтесь здравым смыслом. Невозможно предусмотреть все ситуации, которые могут возникнуть при эксплуатации устройства. Если у Вас остались вопросы по эксплуатации высотореза, или Вы не уверены в своих действиях, обратитесь за советом к специалисту: дилеру, механику авторизованного сервисного центра ELITECH, опытному пользователю.

Помните, что оператор несет ответственность за несчастные случаи или ущерб, нанесенный другим лицам или их имуществу. Пользователь несет ответственность за оценку потенциальных рисков на участке, на котором он работает, кроме того, он должен принять все меры предосторожности, чтобы обеспечить свою безопасность и безопасность окружающих.

При неблагоприятной погоде (дождь, снег, лед, ветер, град) рекомендуется отложить проведение работ – существует повышенная опасность несчастного случая! Инструмент не предназначен для работы, с погружением ножей под воду. Это приведет к поломкам и коррозии элементов конструкции.

Во время работы в рабочей зоне не должно находиться посторонних лиц, особенно детей.

Работайте с высоторезом только в светлое время суток или при хорошем искусственном освещении.

При работе необходимо занимать устойчивое положение на ровной поверхности. Под ногами оператора не должно находиться посторонних предметов (ветки, мусор, хозяйствственный инвентарь и т.д.) о которые можно споткнуться.

При работе держите высоторез крепко двумя руками. В момент касания пильной цепи древесины, особенно кончиком шины, пила может отскочить в сторону, что может стать причиной поломок и травм оператора.

**Запрещается эксплуатировать высоторез с неисправными органами управления.**

Останавливайте двигатель высотореза и надевайте кожух на шину при переносе высотореза на другой участок или при техническом обслуживании.

Не оставляйте высоторез с работающим двигателем без присмотра. Всегда останавливайте двигатель высотореза, закончив его эксплуатацию.

Если пользователь самостоятельно внёс любые конструктивные изменения в конструкцию и это стало причиной поломки инструмента, то производитель вправе отказать в проведении ремонта на условиях гарантии.

Любой вид ремонта инструмента, кроме чистки и регламентированного обслуживания, должен производиться в авторизованном сервисном центре ELITECH.

#### **Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе изделия, механических повреждений корпуса, утечки топлива из топливного бака, необходимо немедленно остановить двигатель и обратиться в авторизованный сервисный центр ELITECH для устранения неисправностей.

#### **Используемые предупреждающие символы**

	Используйте средства защиты головы, органов зрения и слуха.
	Используйте защитные перчатки.
	Используйте специальную защитную обувь.
	Изучите содержание Паспорта изделия перед запуском двигателя и эксплуатацией.
	Выхлопные газы содержат угарный газ (CO), опасный для здоровья. Запрещается эксплуатация в закрытых помещениях.



Убедитесь в отсутствии утечки топлива. Запрещается заправка топливного бака при работающем двигателе.



Во избежание ожогов не прикасайтесь к горячим частям двигателя и редуктора.



Во время работы:

Расстояние от линий электропередач должно быть не менее 15 метров. В радиусе 15 метров не должно находиться посторонних людей и животных.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 2

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	CS 2611PS	CS 2611PT
Код	E1604.004.00	E1604.005.00
Тип двигателя	Бензиновый, 2-тактный	
Объем двигателя, см <sup>3</sup>	25,6	
Номинальная мощность, кВт / л.с.	0,8 / 1,1	
Тип топлива	бензин АИ 92 + 2-тактное масло	
Пропорция топливной смеси	50:1	
Запуск двигателя	Ручным стартером	
Возвратный выключатель зажигания	Есть	
Макс. обороты двигателя, об/мин	9500	
Скорость вращения двигателя на холостом ходу, об / мин	3000±200	
Объем топливного бака, л	0,6	
Расход топлива, г/кВт*ч	420	
Тип свечи зажигания	L8RTC	
Скорость движения цепи, м/с	13,9	
Длина шины, дюймы / см	10" / 25	
Шаг цепи, дюйм / Ширина паза шины, мм	3/8" / 1,3	
Количество хвостовиков	40	

Объем масляного бака, мл	100	
Подача масла	автоматическая	
Визуальный контроль уровня масла	есть	
Тип штанги	Сборная	телескопическая
Длина штанги, м	2,8	2,8 – 4,1
Уровень вибрации на рукоятках, м/с <sup>2</sup>	5,129	
Уровень шума, дБ(А)	115	
Габариты модели в собранном виде (Д*Ш*В), мм	2800x245x240	4100x245x240
Габариты упаковки (Д*Ш*В), мм	2580x250x260	1830x290x260x115
Масса (нетто / брутто), кг	6,6 / 8,9	8,1 / 10,2

#### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

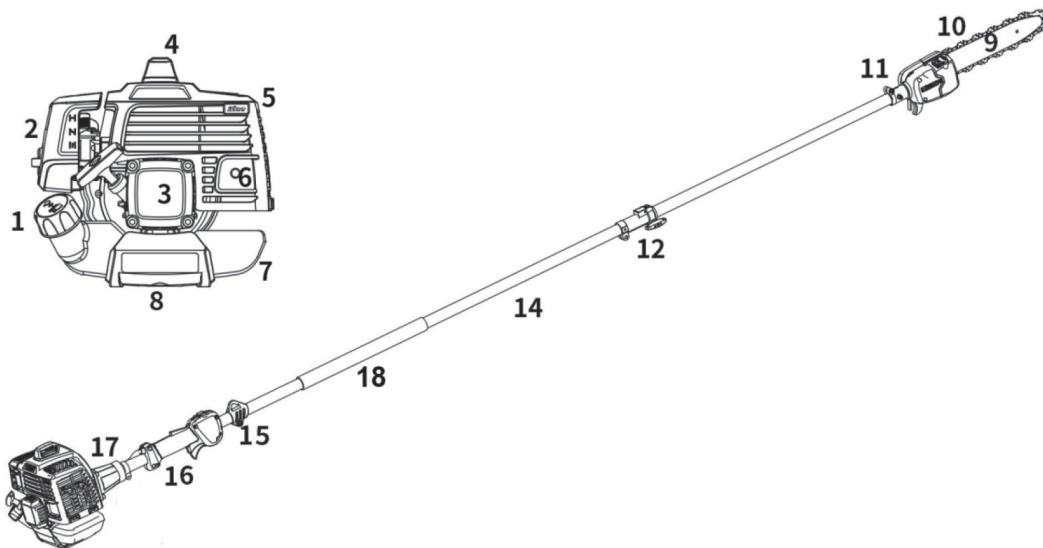
Высоторез	- 1шт.
Шина	- 1шт.
Цепь пильная	- 1шт.
Чехол шины пластиковый	- 1шт.
Ремень плечевой	- 1шт.
Канистра для приготовления топливной смеси	- 1шт.
Ключ комбинированный	- 1шт.
Ключ шестигранный ST4 и ST5	- 2шт.
Сумка для хранения инструмента	- 1шт.
Паспорт	- 1шт.

**ВНИМАНИЕ!** Комплект поставки может быть изменен без предварительного уведомления.

На аксессуары, поставляемые в комплекте (пильные цепи, шины и т.д.), а также на сопутствующий инструмент и принадлежности (ключи, отвёртки, канистры и т.д.) гарантийные обязательства не распространяются. Данные комплектующие обмену и возврату не подлежат

## 5. УСТРОЙСТВО ВЫСОТОРЕЗА

Модель CS 2611PS



Модель CS 2611PT

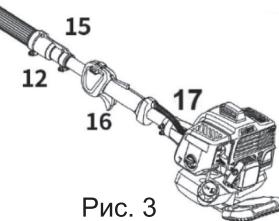
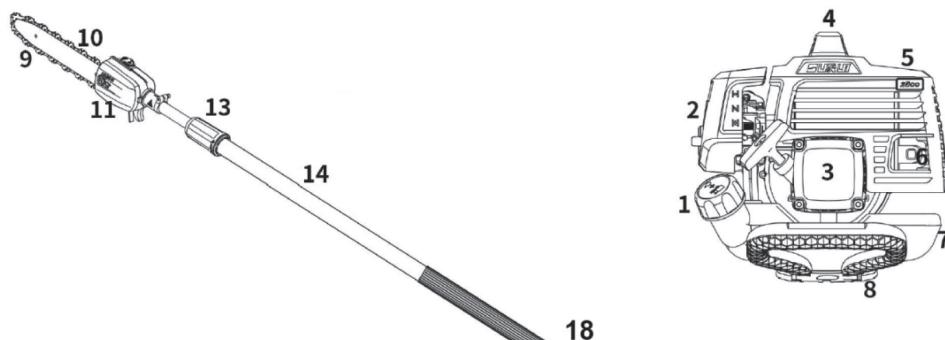


Рис. 3

- 1 – крышка топливного бака
- 2 – крышка фильтра воздушного
- 3 – стартер
- 4 – крышка свечи зажигания
- 5 – кожух цилиндра
- 6 – глушитель
- 7 – бак топливный
- 8 – защита топливного бака
- 9 – шина пильная
- 10 – цепь пильная
- 11 – головка режущая
- 12 – коннектор штанги
- 13 – втулка-фиксатор вылета телескопической штанги (только для CS 2611PT)
- 14 – штанга
- 15 – подвес для наплечного ремня
- 16 – ручка управления
- 17 – крышка сцепления
- 18 – накладка штанги

## 6. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

**ВНИМАНИЕ!** Перед сборкой извлеките инструмент и комплектующие из упаковки. Проверьте отсутствие механических повреждений на корпусе инструмента.

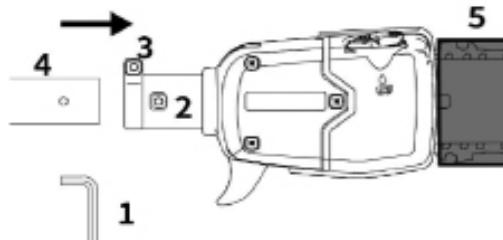


Рис. 4

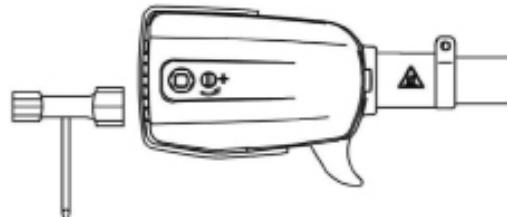


Рис. 5

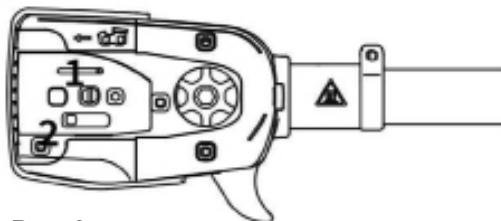


Рис. 6

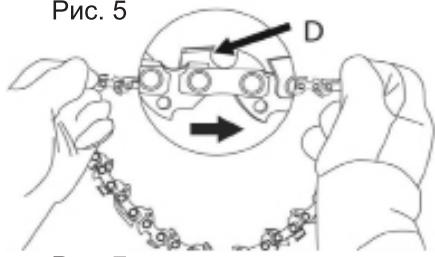


Рис. 7

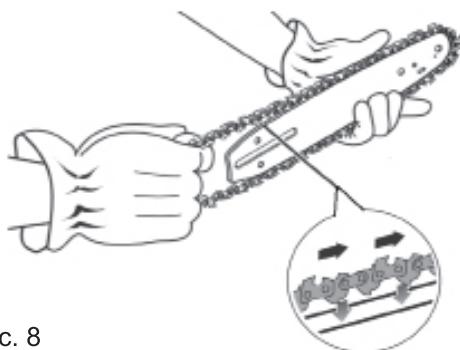


Рис. 8

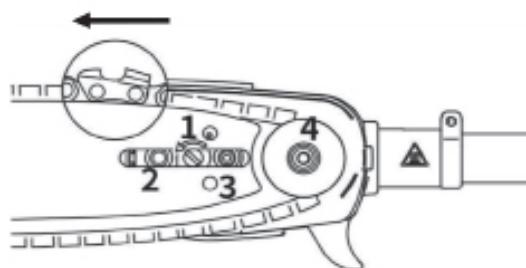


Рис. 9

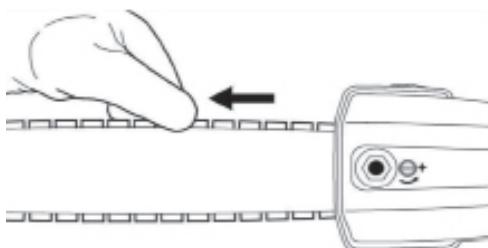


Рис. 10

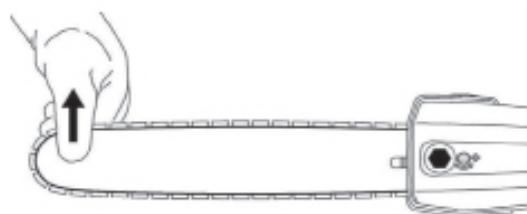


Рис. 11

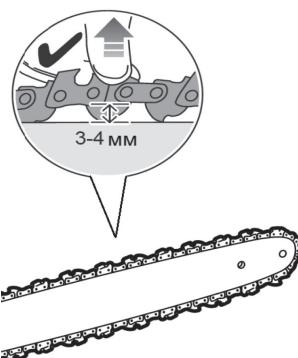


Рис. 12

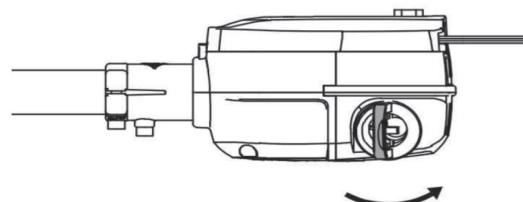


Рис. 13

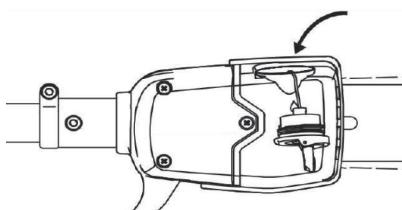


Рис. 14

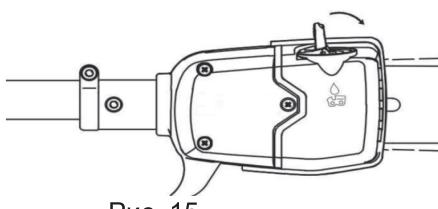


Рис. 15

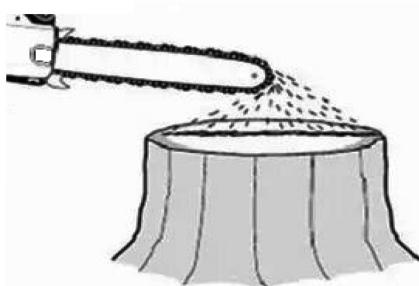


Рис. 16

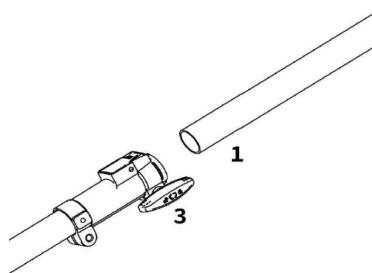


Рис. 17

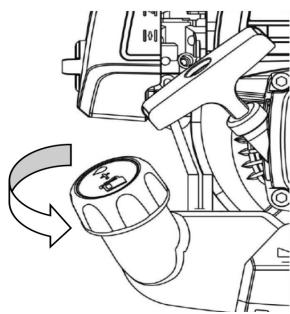


Рис. 18

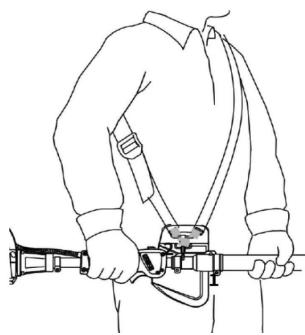


Рис. 19

## 6.1. СОЕДИНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКИ С ШТАНГОЙ

С помощью шестигранного ключа 1 (рис. 4) открутите винт (2) и ослабьте винт (3). Вставьте штангу (4) в редуктор режущей головки. Совместите отверстие в штанге с отверстием под винтом (2). Затяните винт (2) и (3).

## 6.2. УСТАНОВКА ШИНЫ И ЦЕПИ

**ВНИМАНИЕ!** Зубья цепи очень острые. Будьте осторожны. Все работы проводите в защитных перчатках.

**ВНИМАНИЕ!** Используйте шины и цепи, рекомендованные производителем для данной модели высотореза.

1. Комбинированным ключом открутите против часовой стрелки гайку крепления крышки ведущей звездочки (рис. 5) и снимите крышку ведущей звездочки (рис. 6).
2. Расправьте цепь в окружность, направив режущие кромки режущих зубьев (D) по ходу движения цепи (рис. 7). Направление движения цепи указано на корпусе режущей головки под крышкой ведущей звездочки.
3. Наденьте цепь на шину, вставив хвостовики цепи в паз шины (рис. 8). Проверьте, что зубья цепи направлены режущими кромками по ходу движения цепи.
4. Наденьте цепь на ведущую звездочку 4 (рис. 9), затем установите шину. Бегунок механизма натяжения цепи должен попасть в отверстие (3). Для этого отведите бегунок в сторону ведущей звездочки, поворачивая винт натяжения цепи (1) по часовой стрелке.
5. Установите на место крышку ведущей звездочки и закрутите гайку крышки ведущей звездочки от руки.
6. Прокрутите вручную цепь нашине и убедитесь, что цепь плотно легла на зубья приводной звездочки и паз шины (рис. 10).

**ВНИМАНИЕ!** Работайте в защитных перчатках.

7. Отрегулируйте натяжение цепи (см. пункт «Натяжение цепи»)

8. После регулировки натяжения цепи закрутите гайку крышки ведущей звездочки ключом.

### 6.3. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ЦЕПИ

**ВНИМАНИЕ!** Все работы проводите в защитных перчатках

Правильное натяжение цепи влияет на производительность работы и срок службы всего пильного аппарата (цепь, шина, ведущая звездочка). Натяжение необходимо проверять перед началом работы и периодически в процессе работы.

**ВНИМАНИЕ!** Новая цепь в первое время в процессе работы растягивается, и ее натяжение нужно проверять после каждого нескольких резов. Через некоторое время процесс растяжения цепи замедляется и проверку натяжения можно производить реже.

1. Ослабьте против часовой стрелки гайку крышки ведущей звездочки.
2. Приподнимите переднюю часть шины вверх (рис. 11) и, удерживая ее, крутите винт натяжения цепи 1 (рис. 9) против часовой стрелки до тех пор, пока цепь не будет плотно прилегать к нижней части шины. Затем возьмите цепь посередине шины с верхней части и приподнимите верх. Цепь должна выходить из направляющего паза шины на 3 -4 мм (рис. 12).
3. Зафиксируйте шину гайкой крышки ведущей звездочки.
4. Проверьте еще раз натяжение цепи. Цепь должна легко от руки прокручиваться вдоль шины. Для проверки используйте комбинированный ключ. Проворачивайте цепь, упираясь ключом в тыльную часть зуба, вращая цепь от себя.
5. Провисание цепи нашине недопустимо! В противном случае это может стать причиной соскачивания цепи с пильной шины и нанесения травм оператору!

## 6.4. СМАЗКА ЦЕПИ И ВЕДОМОЙ ЗВЕЗДОЧКИ ПИЛЬНОЙ ШИНЫ

Высоторез оборудован системой автоматической смазки цепи и ведомой звёздочки пильной шины.

Проверку подачи масла к цепи следует производить перед началом работы и каждый раз после заправки масляного бака.

Шина и цепь должны постоянно смазываться специальным маслом для смазки шины и цепи.

Для смазки цепи рекомендуется использовать оригинальное масло ELITECH для смазки цепей, звездочек бензопил и электропил:

ELITECH ТМ Стандарт арт. 2004.000200

ELITECH ТМ Премиум арт. 2004.000100

Для заправки масла для смазки цепи поднимите в верхнее положение фиксатор и открутите крышку масляного бака (рис. 13). Залейте в бак масло (рис.14). Закрутите крышку масляного бака и опустите вниз ручку крышки топливного бака (рис. 15).

Во время работы периодически проверяйте уровень масла в баке. Прозрачный корпус бака позволяет проверять уровень масла в баке визуально, не откручивая крышку бака. В случае необходимости подливайте в бак свежее масло.

Проверьте работу механизма подачи масла на режущую систему – поднесите пильную шину к чистой и ровной поверхности на расстояние не более 3-5 см и нажмите курок выключателя, чтобы цепь начала вращаться, на несколько секунд. Если на поверхности появился след от масла – механизм подачи смазки работает правильно (рис. 16).

Запрещена эксплуатация высотореза при недостаточной смазке режущей цепи или отсутствия её. Это сокращает срок службы всего пильного аппарата, в целом. Перед началом работы всегда проверяйте уровень масла в масляном баке и его подачу. Разрыв пильной цепи, заклинивание ведомой звёздочки на шине по причине отсутствия подачи масла, гарантийным случаем не является. Если масло в масляном баке есть, но оно не подаётся на режущую систему, обращайтесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.

## 6.5. СОЕДИНЕНИЕ ШТАНГИ (только для модели CS 2611PS)

Вставьте штангу в разъемное соединение 1 (рис. 17), совместите позиционные отверстия и зафиксируйте ручку 3 (рис. 17).

## 6.6. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ТОПЛИВНОЙ СМЕСИ

Инструмент оборудован двухтактным двигателем, работающей на смеси бензина и 2-х тактного масла для двигателей с воздушным охлаждением.

**ВНИМАНИЕ!** Применение чистого бензина является причиной выхода из строя элементов двигателя и такие случаи не являются гарантийными.

**ВНИМАНИЕ!** Используйте только качественное топливо и 2-тактное масло для поддержания эксплуатационных характеристик и обеспечения длительного срока службы двигателя.

### **Характеристики бензина**

Используйте только неэтилированный бензин, октановое число которого не ниже 90.

**ВНИМАНИЕ!** Не рекомендуется использовать бензин с октановым числом 95, т.к. компоненты топлива агрессивно воздействуют на детали двигателя, что может стать причиной преждевременной поломки конструкции.

**ВНИМАНИЕ!** Неэтилированный бензин образует осадок при хранении свыше 2 месяцев. Всегда используйте недавно приобретённый бензин!

Используйте рекомендованные марки 2-тактных масел ELITECH, в зависимости от условий эксплуатации:

марка артикул рекомендации

**Elitech СТАНДАРТ** (минеральное) 2002.000200 рекомендуется для эксплуатации бензопил при температуре окружающего воздуха выше 0°C

**Elitech ПРЕМИУМ** (полусинтетическое) 2002.000100 особо эффективно при эксплуатации бензопилы при температуре окружающего воздуха выше минус 20°C

**Elitech УЛЬТРА** (синтетическое) 2002.000300 рекомендуется для эксплуатации бензопил при температуре окружающего воздуха выше минус 30°C

Для работы двигателя в период ввода в эксплуатацию рекомендуется соотношение 1:25 (4%) или 200 мл 2-х тактного масла на 5 литров бензина. На смеси с такой пропорцией рекомендуется отработать в стандартном режиме 2-3 заправки топливного бака инструмента при непосредственной эксплуатации оборудования.

**ВНИМАНИЕ!** Эксплуатация инструмента на холостом ходу при заправке топливной смесью с повышенным количеством 2-тактного масла запрещается! Это приводит к быстрому образованию нагара в двигателе и становится причиной выхода его из строя. Запрещается смешивать бензин с маслом в топливном баке.

При эксплуатации инструмента в течение выработки первых двух - трёх заправок топливной смеси, нагрузка должна быть ниже средней.

При дальнейшей эксплуатации рекомендуется пропорция 1:50 (2%) или 100 мл масла на 5 л бензина.

Топливная смесь может содержать химически агрессивные компоненты. Во время заправки глаза и кожу оператора следует защищать от контакта с нефтепродуктами.

Во время заправки оператору необходимо надевать защитные перчатки и следить, чтобы топливная смесь не попала на рабочую одежду.

Следует избегать вдыхания паров топлива, т.к. это может привести к отравлению пользователи и дальнейшим заболеваниям.

Налейте в канистру для приготовления топливной смеси необходимое количество бензина, затем, соблюдая пропорцию, добавьте в бензин 2-тактное масло. Закройте канистру и тщательно перемешайте масло с бензином. Только после этого залейте топливную смесь в топливный бака. Для заправки бака рекомендуется использовать воронку.

## 6.7. ЗАПРАВКА ТОПЛИВНОГО БАКА

Открутите против часовой стрелки крышку топливного бака. Залейте в бак заранее приготовленную топливную смесь. Закройте крышку топливного бака.

**ВНИМАНИЕ!** Не прилагайте большого усилия при закручивании крышки топливного бака.

## 6.8. НАПЛЕЧНЫЙ РЕМЕНЬ

Подсоедините к подвесу 15 (рис. 3) карабин наплечного ремня.

При работе используйте наплечный ремень для снижения нагрузки на руки оператора (рис. 19).

# 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

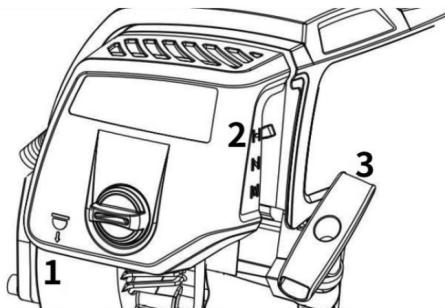


Рис. 20

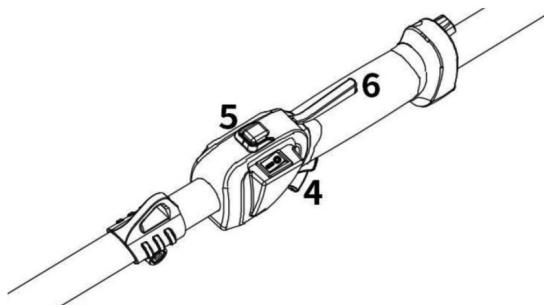


Рис. 21

## 7.1. ЗАПУСК ДВИГАТЕЛЯ

### Запуск холодного двигателя («холодный запуск»).

Под “холодным” запуском подразумевается запуск, производимый как минимум через 5 минут после остановки двигателя или после заправки топливом.

Нажмите на кнопку праймера (топливоподкачивающего насоса) 1 (рис. 20) 5 -10 раз. Как только топливная смесь появится в прозрачной колбе, нажмите на неё ещё 2-3 раза, что гарантирует поступление топливной смеси в карбюратор, что в значительной степени облегчит запуск и снизит риск поломки элементов стартера.

Переведите рычаг воздушной заслонки вверх, установив его в закрытое положение для холодного запуска.

Нажмите на рычаг разблокировки курка (6), не отпуская его, нажмите на курок (4) и нажмите на кнопку фиксатора газа (5).

Медленно потяните за ручку стартера до появления сопротивление движению троса стартера. После этого резко потяните ручку стартера. Если вспышка в двигателе не произошла с первого раза, нужно повторить (возможно, несколько раз) процедуру рывка до тех пор, пока не услышите в двигателе первую вспышку.

### **ВНИМАНИЕ!**

Никогда не накручивайте шнур стартера на руку.

Не вытягивайте шнур полностью.

Не отпускайте ручку стартера при вытянутом шнуре, это может привести к повреждению корпуса.

При вытягивании шнура не допускайте его перегиба через край отверстия в крышке стартера.

После появления звука работы двигателя установите рычаг управления воздушной заслонкой (2) в среднее (полуоткрытое) положение и продолжайте запуск двигателя до момента его запуска. После запуска двигатель начнет работать на повышенных оборотах. Переведите рычаг газа в режим холостых оборотов, для этого нажмите на него и отпустите.

После 10 секунд работы двигателя установите рычаг воздушной заслонки (2) в нижнее (открытое) положение.

### **Запуск прогретого двигателя («теплый» запуск).**

Если двигатель был остановлен недавно и не успел остывть, переведите рычаг воздушной заслонки вверх (положение «Закрыто») и тут же опустите его вниз (положение «Открыто»). Дёрните за рукоятку стартера, двигатель заведётся на повышенных оборотах. Нажмите на курок газа и двигатель перейдёт на работу в режиме холостого хода.

Если двигатель был остановлен давно, но ещё не остыл, нажмите на праймер пару раз, переведите рычаг воздушной заслонки вверх (положение «Закрыто») и тут же опустите его вниз (положение «Открыто»). Дёрните за рукоятку стартера, и двигатель заведётся.

### **ВНИМАНИЕ!**

При запуске «теплого» двигателя, если не соблюдается порядок действий, есть вероятность переполнения цилиндра топливом и заливке свечи зажигания. Если свечу зажигания залило, то ее нужно выкрутить, просушить и установить на место для последующего запуска двигателя.

Если при выполнении манипуляций двигатель не завёлся, значит, он «остыл» и тогда надо произвести запуск, руководствуясь рекомендациями по запуску «холодного» двигателя

## 7.2. ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

Модель оснащена выключателем зажигания, который всегда находится в положении «включено», т.к. в нем установлен механизм с автоматическим возвратом. Во время запуска двигателя дополнительных манипуляций с выключателем не требуется. Для остановки двигателя оператору необходимо лишь нажать на выключатель, переведя его в положение «0» (Выключено), и подождать несколько секунд. Если отпустить кнопку выключателя, то она автоматически возвращается в положение «I» (включено).

## 7.3. ПИЛЕНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

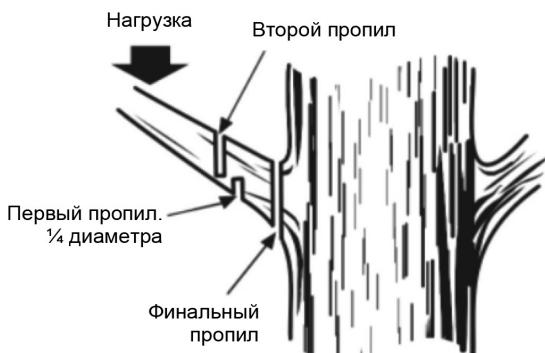


Рис. 22

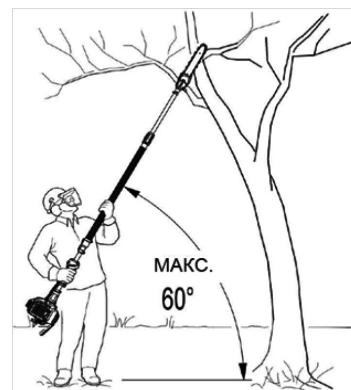


Рис. 23

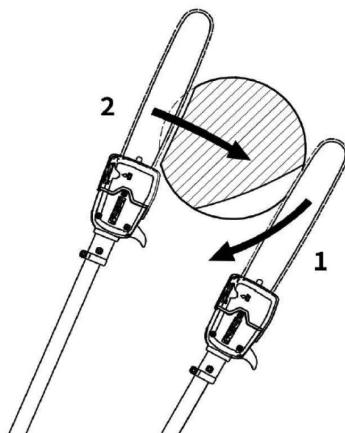


Рис. 24

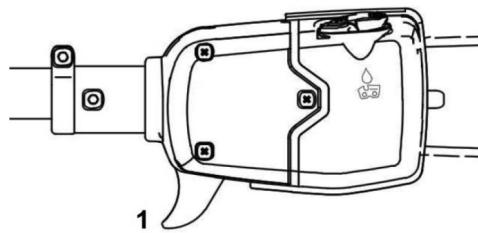


Рис. 25

- Инструмент предназначен только для пиления древесины (ветки, сучья, молодые стволы деревьев в области кроны дерева).
- Избегайте контакта вращающейся пильной цепи на работающем с проволочной оградой или землей. Когда производите пиление.
- Производите пиление только заточенной цепью на максимальных оборотах двигателя, пиление тупой цепью небезопасно и может быть причиной чрезмерного износа пильного аппарата и деталей двигателя.
- Будьте внимательны во время работы, так как спиленные ветки могут упасть и нанести травму оператору. Они быть причиной потере равновесия и падения оператора.

**ВНИМАНИЕ!** Не нажимайте на курок газа, если пильная цепь зажата в пропиле.

- Если все-таки произошел зажим шины в пропиле, и невозможно ее вытащить, не дергайте и не вырывайте инструмент. Используйте другой инструмент, чтобы сделать дополнительный рез, сняв напряжения в месте зажатия.

Пиление производите в последовательности, которая показана на рисунке 22.

При обработке кроны дерева максимальный угол наклона штанги высотореза относительно земли не должен превышать 60 градусов (рис. 23).

Чтобы избежать зажима шины на более толстых ветках, обязательно начинайте пропил с нижней стороны ветки 1 (рис. 24). Затем выполните пропил (2).

Высоторез оснащен специальным крюком, расположенным снизу на корпусе режущей головки. Если спиленная ветка застряла в кроне дерева ее можно зацепить и потянуть вниз этим крюком (рис. 25).

#### 7.4. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ШТАНГИ (только для модели CS 2611PT)

На модели CS 2611PT длина штанги может быть отрегулирована в диапазоне от 2,8 до 4,1 метра.

Для этого открутите против часовой стрелки втулку-фиксатор вылета телескопической штанги 13 (рис. 26). Выдвиньте штангу на необходимую длину и зафиксируйте втулку0фиксатор (13) по часовой стрелке.

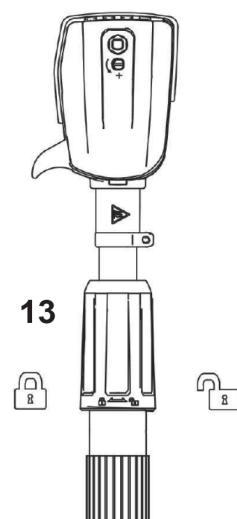


Рис. 26

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ!** Правила безопасности приведены в гл. 2. Соблюдайте все рекомендации, подробно изложенные в Паспорте, что поможет предотвратить получения травм и повреждений.

**Перед проведением любых операций по техническому обслуживанию:**

- Заглушите двигатель;
- Отсоедините колпачок свечи;
- Подождите, пока двигатель остынет;
- Изучите информацию в Паспорте изделия;
- Наденьте подходящую одежду, рабочие перчатки и защитные очки.

Пользователь может выполнять только те работы по обслуживанию и сервису, которые указаны ниже. Ремонт инструмента и работы за пределом указанного списка должны выполняться в сервисном центре официального дилера ELITECH.

### 8.1. ОБСЛУЖИВАНИЕ ПИЛЬНОЙ ГАРНИТУРЫ

Ежедневно должны выполняться следующие работы по обслуживанию инструмента:

- Прочистите отверстия для подачи смазки и паз шины.
- Проверьте натяжение цепи.
- Проверьте, хорошо ли смазывается шина и цепь. В случае необходимости прочистите смазочные отверстия.
- Проверяйте износ ведущей звездочки. При необходимости замените ее.
- Проверьте заточку цепи. В случае необходимости заточите или замените цепь.

Ежедневно переворачивайте пильную шину, чтобы износ с обеих сторон её был равномерным.

Проверьте чистоту смазочных отверстий, как на корпусе высотореза, так и на пильной шине (рис. 27).

Регулярно прочищайте паз на пильной шине (рис. 28).

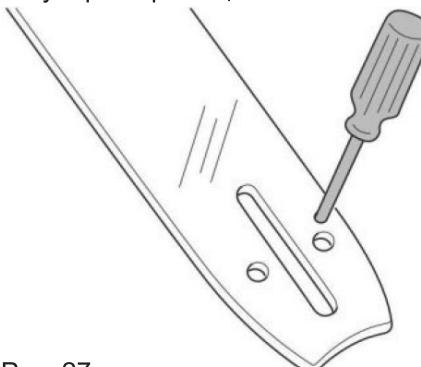


Рис. 27

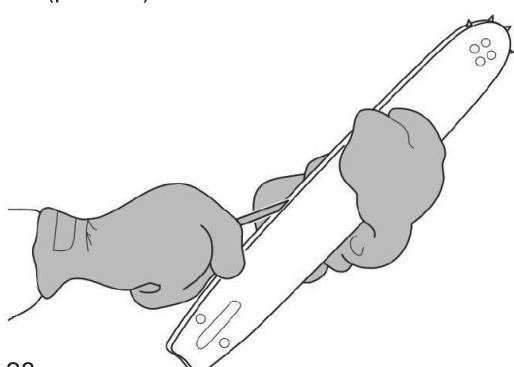


Рис. 28

Смазывайте ведомую звездочку на шине (если есть отверстие для смазки).

Убедитесь, что направляющая шина и пильная цепь смазываются достаточным количеством масла.

#### Проверяйте состояние пильной цепи:

- на наличие трещин в местах заклёпок и соединительных звеньях;
- на наличие неравномерного износа режущих зубьев и соединительных звеньев;
- на правильность натяжения.

При необходимости замените пильную цепь.

**ВНИМАНИЕ!** Одна пильная шина и ведущая звёздочка рассчитана для эксплуатации 3-4 пильных цепей.

#### ЗАТОЧКА ЦЕПИ

Режущий зуб (рис. 29)

Производительность при работе пильной цепи определяется степенью заточки режущего зуба и разницей высоты (размер C, называется глубиной резания) между верхними точками режущего зуба (A) и ограничителя глубины резания (B), которая и обеспечивает эффективность пиления. В зависимости от сезона эксплуатации бензопилы (зима – лето) и типа древесины (мягко лиственная и твёрдолиственная), величина снижения ограничителя (C) может варьироваться, обеспечивая оптимальный результат процесса пиления.

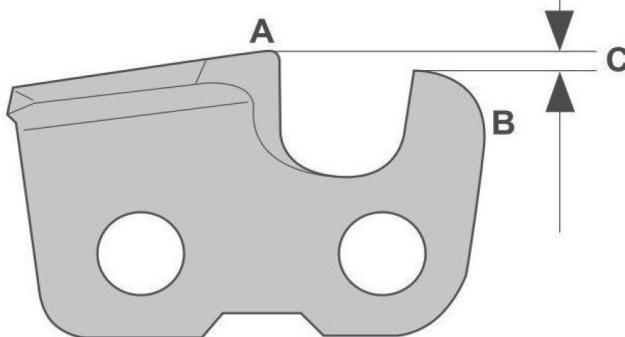


Рис. 29

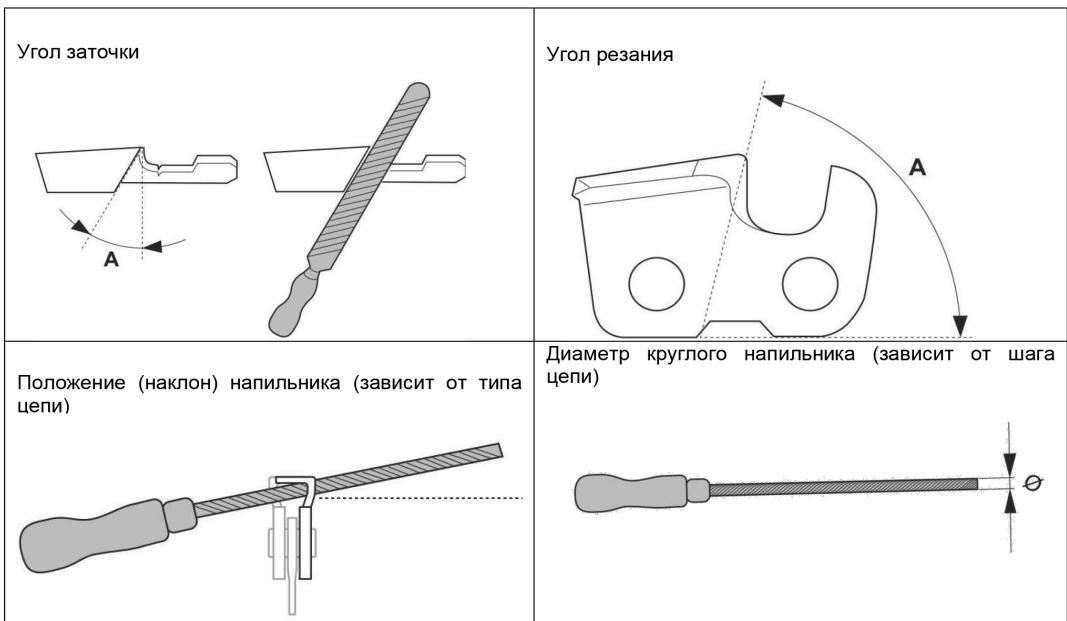


Рис. 30

### Заточка режущих зубьев

При заточке режущих зубьев используйте круглый напильник и шаблон для заточки.

Рекомендуемый диаметр напильника в зависимости от шага цепи и толщины хвостовика:

Таблица 3

Диаметр напильника	Угол заточки	Наклон напильника	Угол резания	Глубина резания
4,0 мм	30°	0°	80°	0,025" = 0,635 мм

1. Убедитесь, что пильная цепь натянута, как рекомендовано. Слабое натяжение затрудняет правильную заточку.

2. Сначала заточите все зубья с одной стороны, например «левые». А затем все зубья с другой стороны («правые»). Движение напильника с усилием производите только в направлении от себя.

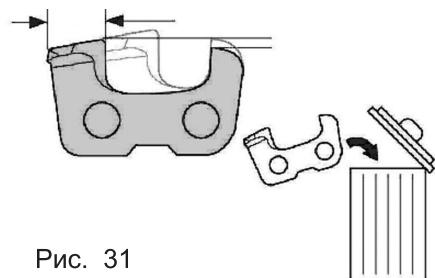


Рис. 31

3. Следите за тем, чтобы режущая кромка все зубьев пильной цепи, с обеих сторон, была бы после заточки до одной и той же длины. В противном случае, заточенную цепь при пилении, будет «уводить» вправо или влево. Если длина режущей кромки зуба уменьшилась до 4 мм (рис. 31), пильная цепь считается изношенной и подлежит замене.

### Снижение ограничителя глубины резания

При начале эксплуатации новой пильной цепи, 6-8 заточек могут быть только режущих зубьев, круглым напильником. Затем верхняя точка режущего зуба (A) (рис. 32) снижается, производительность пиления падает и для исправления ситуации необходимо снизить высоту ограничителя глубины резания (B) для восстановления рекомендованного значения глубины резания (C).

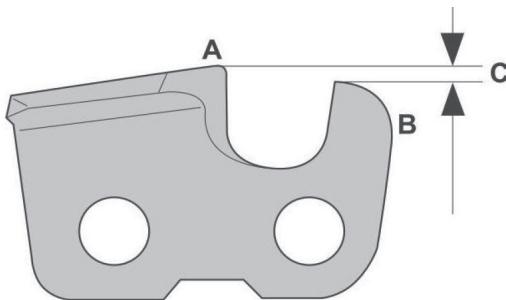


Рис. 32

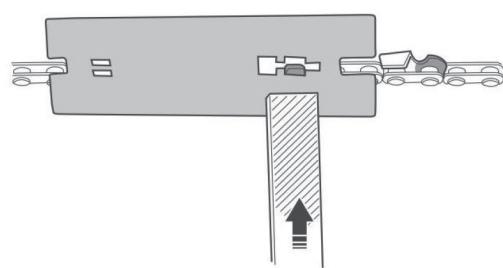


Рис. 33

Для снижения высоты ограничителя подачи используйте плоский напильник и шаблон ограничителя глубины. Очередную заточку цепи начинайте именно с этой операции.

1. Установите шаблон ограничителя глубины так, чтобы ограничитель подачи был в просвете шаблона, а пластина шаблона опиралась на режущий зуб (рис. 33).

2. Используйте плоский напильник для стачивания выступающей над шаблоном части ограничителя глубины. Снижение ограничителя глубины считается правильной, если при прохождении напильником по шаблону не чувствуется сопротивление.

3. После снижения ограничителей глубины резания для всех зубьев плоским напильником, необходимо заточить круглым напильником режущие зубья, а не наоборот, т.к., в противном случае, заточенная кромка режущего зуба будет приминаться пластиной шаблона для снижения ограничителя глубины резания, что скажется на эффективности пиления.

### Ведущая звездочка

Ведущая звездочка со временем изнашивается. Периодически проверяйте износ звездочки. Допустимая глубина износа зуба звездочки 0,5мм. (рис. 34).

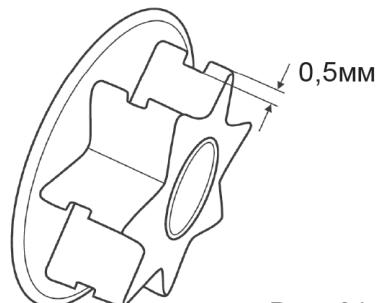


Рис. 34

Если износ больше допустимого, то обратитесь в авторизованный сервисный центр для замены приводной звездочки. Не ставьте новую цепь на изношенную приводную звездочку.

## 8.2. ОБСЛУЖИВАНИЕ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА

Загрязненный воздушный фильтр препятствует надлежащей подаче воздуха в карбюратор.

Воздушный фильтр следует ежедневно чистить от пыли и грязи, которые могут стать причиной:

- сбоя в работе карбюратора
- трудности запуска
- падения мощности двигателя
- повышенного износа частей двигателя
- чрезмерного расхода топлива

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается запускать двигатель и работать без воздушного фильтра. В противном случае наступит быстрый износ двигателя.

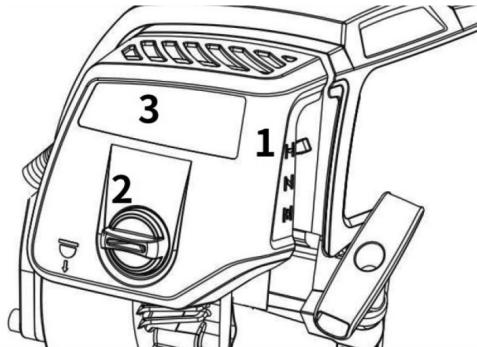


Рис. 35

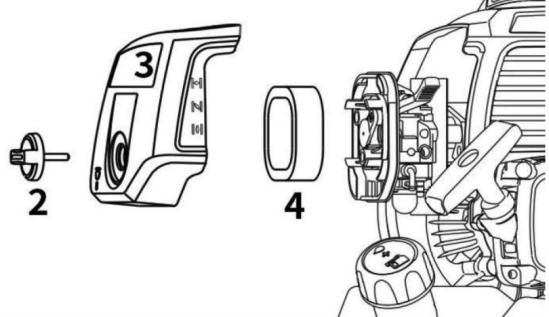


Рис. 36

### Для доступа к воздушному фильтру:

- Установите рычаг воздушной заслонки 1 (рис. 35) в верхнее положение.
- Открутите против часовой стрелки винт (2) и снимите крышку воздушного фильтра 3 (рис. 36).

Фильтр 4 (рис. 36) нужно промыть в теплой воде с мылом и дать полностью высохнуть. При обратной сборке проверьте, чтобы фильтр был плотно установлен на свое место, без щелей, через которые может происходить подсос воздуха.

В случае повреждения воздушный фильтр нужно заменить. Работать с поврежденным воздушным фильтром запрещено.

## 8.3.ОБСЛУЖИВАНИЕ СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

**Внимание!** Во время работы двигателя свеча зажигания нагревается до высокой температуры. Необходимо соблюдать особую осторожность при ее обслуживании во избежание получения ожогов.

Снимите со свечи наконечник высоковольтного провода

Комбинированным ключом открутите свечу зажигания против часовой стрелки.

Очистите электроды свечи зажигания металлической щеткой. Проверьте зазор между электродами. Он должен составлять 0,6-0,7мм (рис. 37).

После обслуживания свечи зажигания установите ее в обратной последовательности.

Во избежание повреждения резьбы сначала вверните свечу от руки до упора.

Убедившись в правильной установке свечи по резьбе, затяните ее плотно ключом.

Недостаточная затяжка свечи зажигания может привести к ее перегреву и повреждению двигателя.

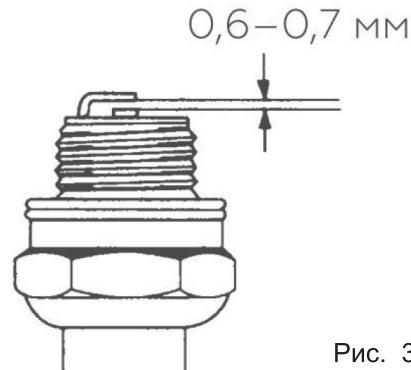


Рис. 37

**ВНИМАНИЕ!** Современные системы зажигания – электронные и они не предполагают проверки работоспособности свечи зажигания на наличии искры, если свеча выкручена и нет полноценного контакта с цилиндром. В противном случае может выйти из строя модуль зажигания. При возникновении технических сложностей, рекомендуем обратиться к любому официальному дилеру ELITECH.

## 8.4.ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ

Вентиляционные отверстия на корпусе двигателя, а также ребра охлаждения цилиндра во время работы могут забиваться опилками или грязью. Это может привести к перегреву двигателя. Поэтому периодически прочищайте ребра охлаждения (1) вентиляционные отверстия (2) кисточкой или сжатым воздухом

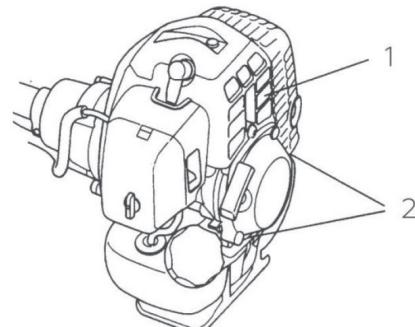


Рис. 38

## 8.5.ОБСЛУЖИВАНИЕ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА

Работа с грязным или поврежденным топливным фильтром приводит к засорению деталей топливной системы, потере мощности двигателя. Попадание грязи в карбюратор приводит к выходу его из строя.

### **Для проверки или замены топливного фильтра:**

- Снимите крышку топливного бака.
- Согните отрезок мягкой проволоки в виде небольшого крючка.
- Зацепите крючком топливный шланг с фильтром и вытяните через заливную горловину (рис. 39).

**ВНИМАНИЕ!** Не вытягивайте топливный шланг полностью из бака. Достаточно вытащить наружу часть шланга с фильтром.

- Снимите фильтр скручивающим движением.
- Установите новый фильтр. Верните топливный шланг в бак. Убедитесь, что фильтр лежит на дне бака.
- Установите крышку топливного бака.

**ВНИМАНИЕ!** Топливный фильтр не подлежит очистке, только замене.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность	Причина	Метод устранения
1. Двигатель не запускается или самопроизвольно глохнет	Неправильная процедура запуска	Соблюдайте рекомендации
	Свеча загрязнена или неправильное расстояние между электродами	Проверить свечу зажигания
	Запуск производился при некорректном положении рычага воздушной заслонки, вследствие чего свечу «залило»	Выключить зажигание, снять крышку цилиндра, открутить свечу, несколько раз дернуть за рукоятку стартера, чтобы удалить избыток топлива; затем выслушать электроды свечи и вновь установить ее на двигатель
	Воздушный, либо топливный фильтр засорен	Очистить и/или заменить фильтр.
	Проблемы в карбюраторе или в герметичности двигателя	Обратитесь в авторизированный сервисный центр ELITECH
2. Двигатель запускается, но не развивает мощность	Воздушный фильтр засорен	Очистить и/или заменить фильтр.
	Проблемы в настройке карбюратора	Обратитесь в авторизированный сервисный центр ELITECH
3. Двигатель работает неравномерно, с перебоями, или не набирает мощность под нагрузкой	Свеча загрязнена или неправильное расстояние между электродами	Проверить свечу зажигания
	Проблемы в настройке карбюратора	Обратитесь в авторизированный сервисный центр ELITECH
4. Двигатель слишком сильно дымит	Неправильный состав смеси	Приготовить смесь, согласно рекомендаций
	Проблемы в настройке карбюратора	Обратитесь в авторизированный сервисный центр ELITECH

5. Наблюдается слишком сильный шум и/или вибрация во время работы	Ослаблено крепление или повреждены компоненты двигателя	Остановите двигатель и отсоедините кабель свечи. Выявите наличие возможных повреждений. Проверьте, нет ли ослабленных частей и затяните их. Обратитесь в специализированный сервисный центр ELITECH для выполнения проверок и ремонта, если симптомы не пропали
6. Нет масла на пильной цепи	Отсутствует масло в бачке	Залейте масло в бачок
	Засорился масляный канал	Прочистите пилу и канал подачи масла от грязи и опилок
7. Пиление медленное с мелкими опилками	Затупилась пильная цепь	Заточите или поменяйте пильную цепь

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
  - перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
  - выхода из строя сменных приспособлений и расходных аксессуаров, поставляемых в комплекте с изделием (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, полотен, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
  - несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
  - недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
  - выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
  - вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;
- Гарантия не распространяется:
- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
  - На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
  - На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
  - Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригиналами.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі Elitech! Мы рэкамендуем Вам уважліва азна-  
ёміца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бя-  
спекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуеца на тэхнічных характеристы-  
ках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзей-  
най і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой  
права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплу-  
атацыі, без дадатковага апавяшчэння.

### ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	36
2. РЭКАМЕНДАЦЫІ ПА ТЭХNІЦЫ БЯСПЕКІ .....	36
3. ТЭХNІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ .....	41
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ .....	42
5. УЛАДКАВАННЕ ВЫШЫНЯРЭЗУ .....	43
6. ЗБОРКА І ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ .....	44
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ .....	50
8. ТЭХNІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ .....	54
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ .....	61
10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ .....	62
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ .....	62
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ .....	62
13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ .....	63
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ .....	63

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла ланцуговая бензінавая, вышынярэз прызначана для абразання галінак і сукой на вышыні, фармаванні кроны дрэў, пры заходжанні аператара на зямлі, у тым ліку і пры камерцыйным выкарыстанні.

Вышынярэз рэкамендуецца эксплуатаваць пры тэмпературы навакольнага асяроддзя ад  $-20^{\circ}\text{C}$  да  $+35^{\circ}\text{C}$ .

Забараняеца выкарыстоўваць вышынярэз не па прызначэнні, не прадугледжаным вытворцам.

### Прынцып дзеяння.

Піла ланцуговая бензінавая, вышынярэз ставіцца да механізмаў, прывадным у дзеянніне двухтактным бензінавым рухавіком. Кручэнне вала рухавіка перадаецца праз счапленне цэнтрабежнага тыпу на вал у штанзе і рэдуктар спецыяльнай канструкцыі, які круціць вядучую зорачку і пільны ланцуг, за кошт чаго адбываеца плаванне драўніны.

## 2. РЭКАМЕНДАЦЫІ ПА ТЭХНІЦЫ БЯСПЕКІ

Да ўводу ў эксплуатацыю азнаёмцеся з усёй інфармацыяй, якая змяшчаецца ў дадзеным Пашпарце, канструкцыяй вышынярэза, органамі кіравання і сферай яго прымянення.

Навучыцесь хутка спыняць вышынярэз.

Невыкананне мер па тэхніцы бяспекі і рэкамендацый вытворца можа прывесці да паломкі вышынярэза, траўмам аператара і асоб, якія заходзяцца ў непасрэдным асяроддзі пры эксплуатацыі вышынярэза, узнікненнем пазаштатных сітуацыі.

Перад пачаткам працы заўсёды правярайце, што вышынярэз правільна сабраны, на ім устаноўлены і надзейна замацаваны ўсе элементы канструкцыі, асабліва пільная шына, пільны ланцуг і крышка вядучай зорачкі. Перыядычна правярайце правільнасць усталёўкі і надзейнасць мацавання ўсіх элементаў вышынярэза, асабліва шыны і пільнага ланцуза.

Сістэматычна правярайце стан пільнага ланцуза, шыны і вядучай зорачкі. Усе зношаныя і няспраўныя дэталі павінны быць заменены на новыя. Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя аксесуары запасныя часткі ELITECH.

### Забараняеца эксплуатацыя абсталявання:

- асобам, якія не вывучылі інфармацыю, прадстаўленую ў гэтым Пашпарце.
- пры камерцыйным выкарыстанні, якія не прайшлі рэгламентаваных інструктажаў па тэхніцы бяспекі, а таксама асобамі, якія не дасягнулі 18-гадовага ўзросту,
- калі карыстачом самастойна занесены любыя канструктыўныя змены,

- асобам, якія знаходзяцца пад дзеяннем алкаголю, наркатычных сродкаў або медыкаментаў, у стане моцнай стомленаасці, якія маюць хранічныя захворванні сардэчна-сасудзістай сістэмы і ўстаноўлены кардыёстымулятары,

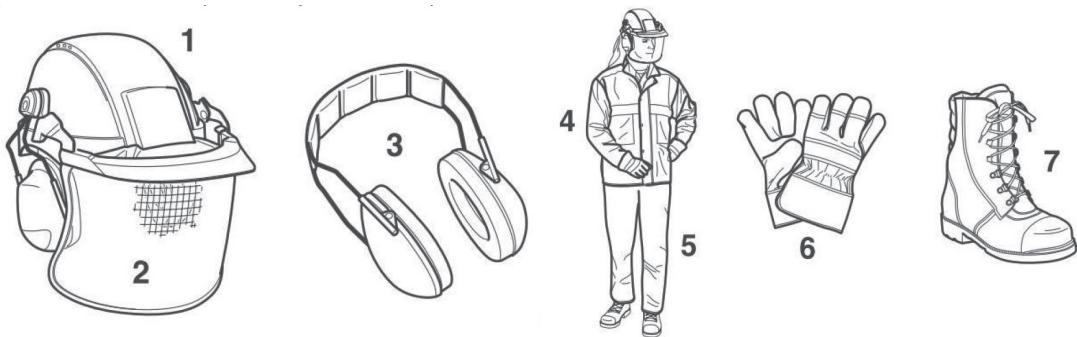
- бліжэй за 15 метраў ад лініі электраперадач.

- калі не расчышчана тэрыторыя, пад нагамі аператара староннія прадметы (галінкі, смецце, гаспадарчы інвентар і г.д.) або якія можна спатыкнуцца.

### Сродкі індыўідуальнай абароны

- Для абароны ад пашкоджання галавы, вачэй, органаў слыху, рук, ног, варта абавязковая прымяняць апісаныя ніжэй сродкі індыўідуальнай абароны (рыс. 1).

- Адзенне павінна адпавядаць памерам цела аператара, шчыльна прылягаць да цела, але не скоўваць рухаў. Не варта насіць ніякіх упрыгожванняў або адзення, якія маглі бы зачапіцца за прадметы, размешчаныя на працоўным участку. Прыйдзіце доўгія валасы.



Рыс. 1

- Пры правядзенні любых прац, злучаных з абразаннем сукоў высокіх дрэў варта апранаць ахойную каску (1), якая прадухіляе ад пашкоджання галавы аператара ад падзення прадметаў зверху (сукі, галіны і т.п.). Варта рэгулярна правяраць, ці не пашкоджана каска, і не радзей чым раз у 5 гадоў замяняць яе. Варта карыстацца толькі сертыфікованымі ахойнымі каскамі.

- Ахойная маска для асобы (2), змантаваная на касцы (магчыма з ахойнымі ачкамі), затрымоўвае трэскі і пілавінне. У пазбяганне траўміравання ці паразы вачэй варта падчас працы вышынярэзам зайсёды карыстацца сродкамі абароны вачэй ці твары.

- Для абароны ад пашкоджання органаў слыху рэкамендуецца пры работе апранаць ахойныя навушнікі (3), якія таксама павінны быць сертыфікованымі. Ахойныя ўкладышы ў слухаўках маюць абмежаваны тэрмін эксплуатацыі і па заканчэнні часу павінны быць заменены.

- Ахойная куртка (4) павінна забяспечваць абарону аператара ад вільгаці і механічных пашкоджанняў,

- Спецыяльныя ахоўныя штаны/паўкамбінезон (5) забяспечваюць захаванасць ног аператара ад механічных пашкоджанняў і магчымага парэза пільнай ланцугом. Ахоўныя штаны/паўкамбінезон павінны быць сертыфікаванымі і мець адпаведную маркіроўку.

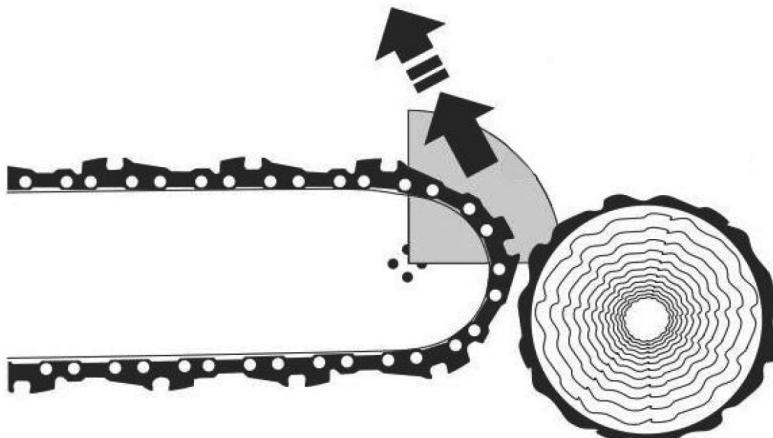
- Ахоўныя пальчаткі (6) забяспечваюць абарону рук аператара ад механічных пашкоджанняў.

- Ахоўны абутак (7) забяспечвае ўстойлівае становішча пры эксплуатацыі вышынірэза, захаванасць ног аператара ад механічных пашкоджанняў і магчымага парэзу пільной ланцугом. Ахоўны абутак павінен быць сертыфікаваным і мець адпаведную маркіроўку.

### **Адскок пільнай шыны**

- Пры эксплуатацыі вышынірэз можа паўстаць некантралюемы адскок пільнай шыны і рухомага на ёй ланцуга ў бок, што можа стаць чыннікам падзення прылады з рук аператара, пашкоджанні канструкцыі і траўмам аператара.

- Гэта можа адбыцца пры неасцярожным дотыку рухомага пільнага ланцуга і канцом пільнай шыны драўніны.



Рыс. 2

### **Каб гэтага пазбегнуць, варта выконваць наступныя рэкамендацыі:**

- ацаніце і сплануйце парадак дзеяння аператара, зыходзячы з вышыні галін і сукоў, якія мяркуеца спілаваць, вугла размяшчэння штангі, агляднасці месца пілавання і контролю за працэсам са боку аператара,

- Перад выкананнем тэхналагічнага прыёму пераканайцесь, што пільны ланцуг добра заточана.

- Пілаванне зайсёды пачынайце на максімальнай хуткасці кручэння пільнага ланцуга.

- Заўсёды сочыце за становішчам канца пільнай шыны.

- Не спрабуйце перарэзаць некалькі галін акінава. Пры абразанні сукоў трэба сачыць за тым, каб не дакранацца пільнай шынай іншых галін.

## Палажэнне аператара

- Забаронена працаваць, стоячы на лесвіцы, калі немагчыма забяспечыць устойлівасць апоры.

- Забаронена пілаваць, утрымліваючы штангу на выцягнутых руках. Магчыма страта кантролю за інструментам пры недахопе фізічных сіл аператара. Інструмент выпадзе з рук, упадзе на зямлю.

## Рэкамендацыі агульнага характару:

Зайсёды кіруйцеся разумным сэнсам. Немагчыма прадугледзець усе сітуацыі, якія могуць узнікнуць пры эксплуатацыі прылады. Калі ў Вас засталіся пытанні па эксплуатацыі вышынярэза, ці Вы не ўпэўненыя ў сваіх дзеяннях, звернецеся за радам да адмислоўца: дылеру, міханіку аўтарызованага сэрвіснага цэнтра ELITECH, дасведчанаму карыстачу.

Памятайце, што аператар нясе адказнасць за няшчасныя выпадкі або шкоду, нанесеную іншым асабам або іх маёмысці. Карыстальнік нясе адказнасць за ацэнку патэнцыйных рызык на участку, на якім ён працуе, акрамя таго, ён павінен прыняць усе меры засцярогі, каб забяспечыць сваю бяспеку і бяспеку навакольных.

Пры неспрыяльным надвор'і (даждж, снег, лёд, вецер, град) рэкамендуеца адкладці правядзенне работ - існуе павышаная небяспека няшчаснага выпадку! Інструмент не прызначаны для працы, з апусканнем нажоў пад ваду. Гэта прывядзе да паломак і карозіі элементаў канструкцыі.

У час работы ў рабочай зоне не павінна знаходзіцца старонніх асоб, асабліва дзяцей.

Працуйце з вышынярэзам толькі ў светлы час сутак або пры добрым штучным асвятленні.

Пры працы неабходна займаць устойлівае становішча на роўнай паверхні. Пад ногамі аператара не павінна знаходзіцца старонніх прадметаў (галінкі, смецце, гаспадарчы інвентар і г.д.) абы якія можна спатыкнуцца.

Пры працы трymайце вышынярэз моцна двумя рукамі. У момант дотыку пільнага ланцуга драўніны, асабліва кончыкамі шыны, піла можа адскочыць у бок, што можа стаць прычынай паломак і траўмаў аператара.

Забараняеца эксплуатаваць вышынярэз з няспраўнымі органамі кіравання.

Спяняйце рухавік вышынярэза і апранайце кожух на шыну пры пераносе вышынярэза на іншы ўчастак або пры тэхнічным абслугоўванні.

Не пакідайце вышынярэз з працуючым рухавіком без нагляду. Зайсёды спяняйце рухавік вышынярэза, скончыўшы яго эксплуатацыю.

Калі карыстач самастойна занёс любыя канструктыўныя змены ў канструкцыю і гэта стала чыннікам паломкі прылады, то вытворца мае права адмовіць у правядзенні рамонту на ўмовах гарантый.

Любы выгляд рамонту прылады, акрамя чысткі і рэгламентаванага абслугоўвання, павінен вырабляцца ў аўтарызованым сэрвісным цэнтры Elitech.

## Крытэры гранічнага стану

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы вышынірэза, пашкоджанняў із аля-цы і электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключы-ць рухавік і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр Elitech для ўхілення няспраўнасцяў.

## Выкарыстоўваюцца папераджальныя сімвалы

	Используйте средства защиты головы, органов зрения и слуха.
	Используйте защитные перчатки.
	Используйте специальную защитную обувь.
	Изучите содержание Паспорта изделия перед запуском двигателя и эксплуатацией.
	Выхлопные газы содержат угарный газ (CO), опасный для здоровья. Запрещается эксплуатация в закрытых помещениях.
	Убедитесь в отсутствии утечки топлива. Запрещается заправка то-пливного бака при работающем двигателе.



Во избежание ожогов не прикасайтесь к горячим частям двигателя и редуктора.



Во время работы:

Расстояние от линий электропередач должно быть не менее 15 метров. В радиусе 15 метров не должно находиться посторонних людей и животных.

### 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 2

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	CS 2611PS	CS 2611PT
Код	E1604.004.00	E1604.005.00
Тып рухавіка	Бензінавы, 2-тактны	
Аб'ём рухавіка, см <sup>3</sup>	25,6	
Намінальная магутнасць, кВт/к.с.	0,8 / 1,1	
Тып паліва	бензін AI 92 + 2тактнае масла	
Пропорцыя паліўной сумесі	50:1	
Запуск рухавіка	Ручным стартэрам	
Зваротны відключальнік запальвання	Ёсць	
Макс. хуткасць кручэння рухавіка, аб/мін	9500	
Хуткасць кручэння рухавіка на халастым ходу, аб / мін	3000±200	
Аб'ём паліўнага бака, л	0,6	
Выдатак паліва, г/кВт*ч	420	
Тып свечкі запальвання	L8RTC	
Хуткасць руху ланцуга, м/с	13,9	
Даўжыня шыны, цалі / см	10" / 25	
Крок ланцуга, цаля / Шырыня пазы шыны, мм	3/8" / 1,3	
Колькасць хваставікоў	40	
Аб'ём маслянага бака, мл	100	
Падача масла	аўтаматычная	

Візуальны кантроль ўзроўню масла	ёсць	
Тып штангі	Зборная	тэлескопічная
Даўжыня штангі, м	2,8	2,8 – 4,1
Узровень вібрацыі на дзяржальнях, м/с <sup>2</sup>	5,129	
Узровень шуму, дБ(А)	115	
Габарыты мадэлі ў сабраным выглядзе (ДхШхВ), мм	2800x245x240	4100x245x240
Габарыты пакавання (ДхШхВ), мм	2580x250x260	1830x290x260x115
Маса (нета / брута), кг	6,6 / 8,9	8,1 / 10,2

#### 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

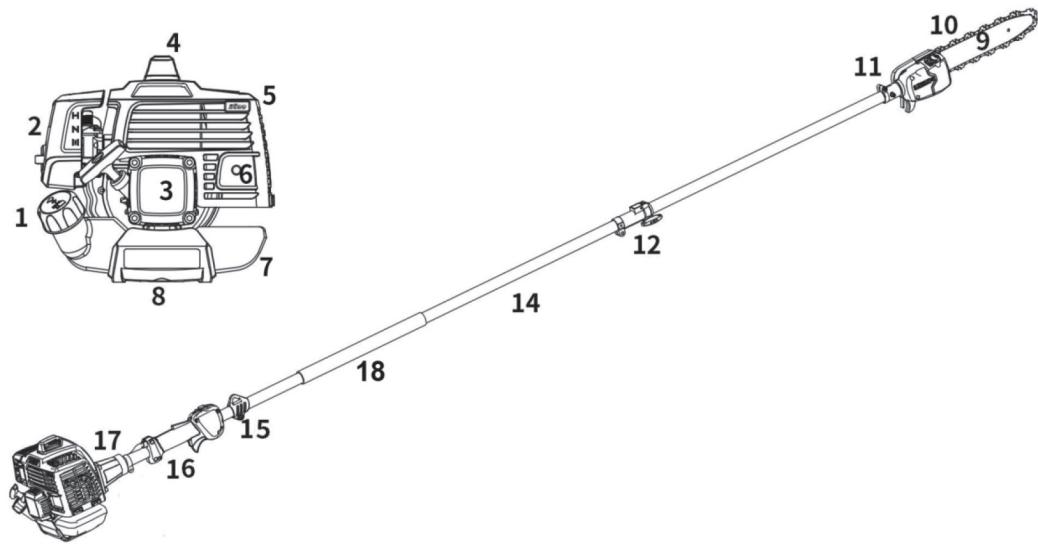
Вышынярэз	- 1 шт.
Шына	- 1 шт.
Ланцуг пільны	- 1 шт.
Чахол шыны пластыкавы	- 1 шт.
Рэмень плечавы	- 1 шт.
Каністра для падрыхтоўкі паліўной сумесі	- 1 шт.
Ключ камбінаваны	- 1 шт.
Ключ шасціграннай ST4 і ST5	- 2 шт.
Сумка для захоўвання прылады	- 1 шт.
Пашпарт	- 1 шт.

**Увага!** Камплект пастаўкі можа быць зменены без папярэдняга апавяшчэння.

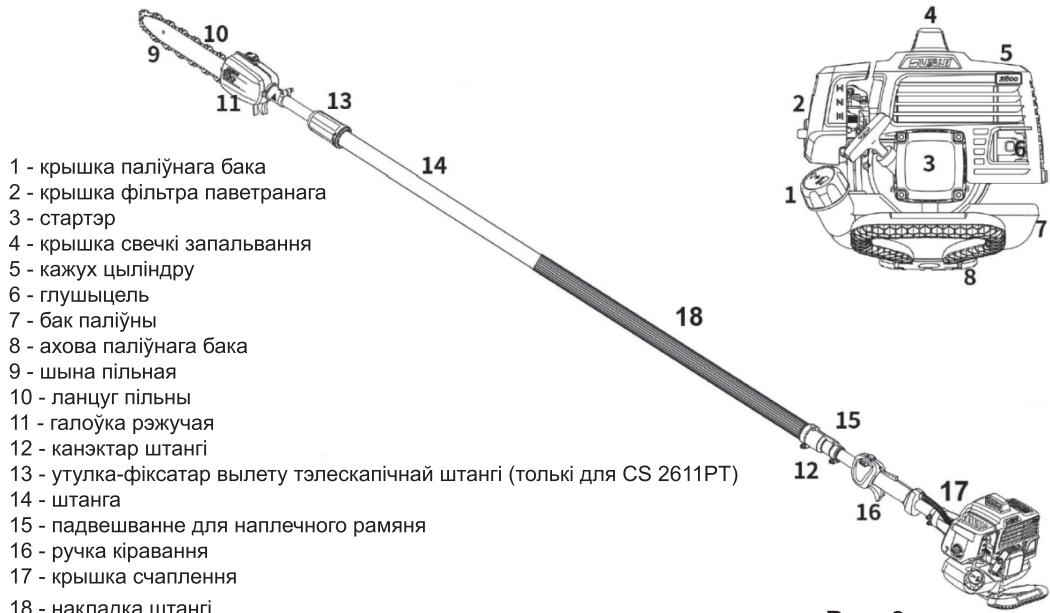
На аксэсуары, якія пастаўляюцца ў камплекце (пільныя ланцугі, шыны і г.д.), а таксама на спадарожную прыладу і прыладдзе (ключи, адвертки, каністры і г.д.) гарантыйныя абавязанні не распаўсюджваюцца. Дадзеныя камплектуючыя абмену і вяртанню не падлягаюць.

## 5. УЛАДКАВАННЕ ВЫШЫНЯРЭЗУ

Мадэль CS 2611PS



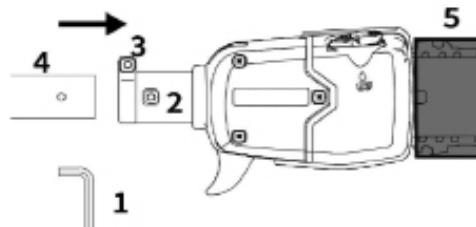
Мадэль CS 2611PT



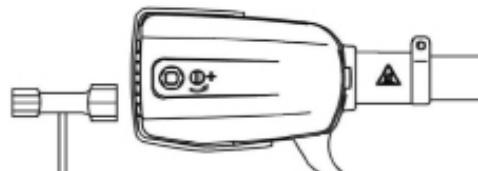
Рыс. 3

## 6. ЗБОРКА І ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

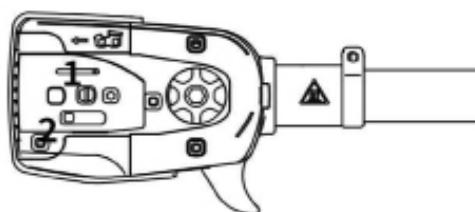
**УВАГА!** Перад зборкай выміце прыладу і камплектавалія з пакавання. Праверце ад-  
сутнасць межанічных пашкоджанняў на корпусе прылады.



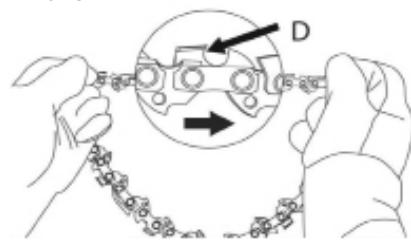
Рыс. 4



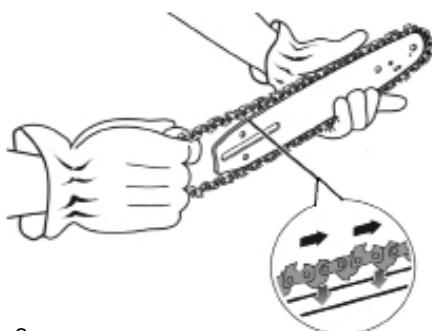
Рыс. 5



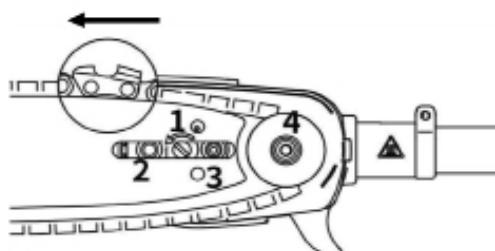
Рыс. 6



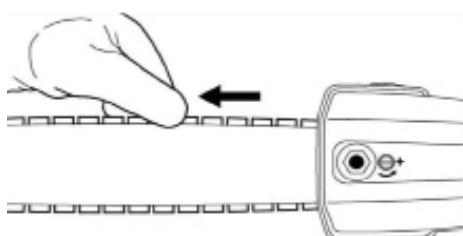
Рыс. 7



Рыс. 8



Рыс. 9



Рыс. 10



Рыс. 11

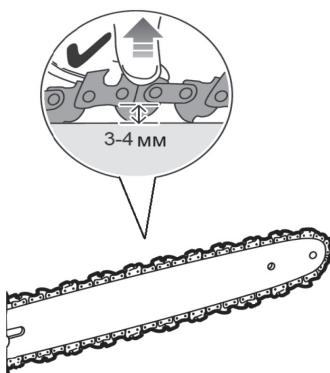


Рис. 12

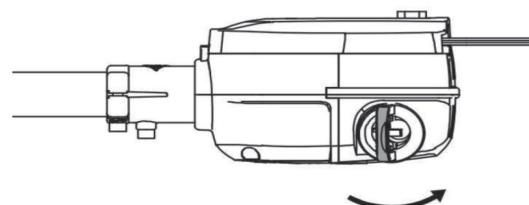


Рис. 13

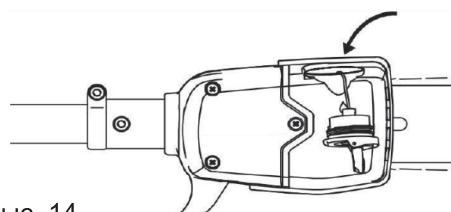


Рис. 14

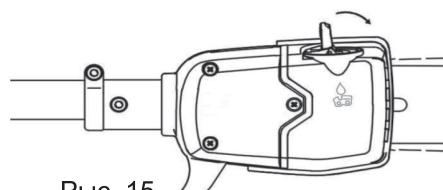


Рис. 15

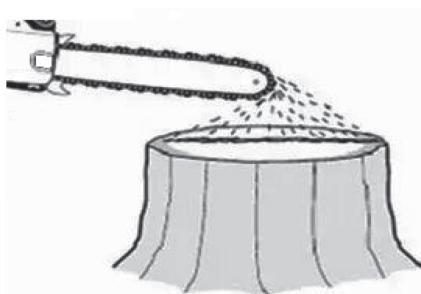


Рис. 16

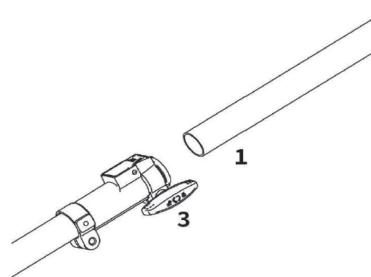


Рис. 17

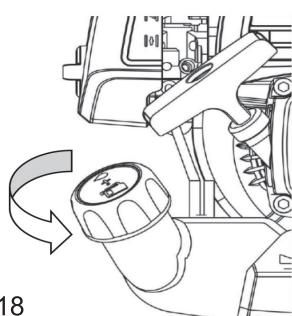


Рис. 18

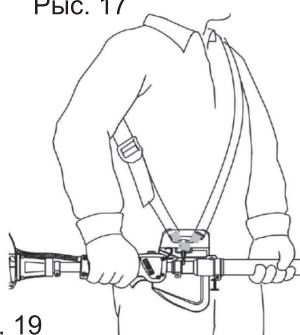


Рис. 19

## 6.1. ЗЛУЧЭННЕ РЭЖУЧАЙ ГАЛОЎКІ СА ШТАНГАЙ

З дапамогай шасціграннага ключа 1 (рыс. 4) адкруціце вінт (2) і прыслабце вінт (3). Устаўце штангу (4) у рэдуктар рэжучай галоўкі. Сумясціце адтуліну ў штанзе з адтулінай пад вінтом (2). Зацягніце вінт (2) і (3).

## 6.2. УСТАНОЎКА ШЫНЫ И ЛАЕНЦУГА

**УВАГА!** Зуб’і ланцуга вельмі вострыя. Будзьце асцярожныя. Усе працы праводзіце ў ахоўных пальчатках.

**УВАГА!** Выкарыстоўвайце шыны і ланцугі, рэкамендаваныя вытворцам для дадзенай мадэлі вышынярэза.

1.Камбінаваным ключом адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі гайку мацавання крышкі вядучай зорачкі (рыс. 5) і зніміце крышку вядучай зорачкі (рыс. 6).

2.Распраўце ланцуг у акружнасць, накіраваўшы рэжучыя канты рэжучых зуб’яў (D) па ходзе руху ланцуга (рыс. 7). Кірунак руху ланцуга паказана на корпусе рэжучай галоўкі пад крышкай вядучай зорачкі.

3.Надзеньце ланцуг на шыну, уставіўшы хваставікі ланцуга ў пазу шыны (рыс. 8). Праверце, што зуб’і ланцуга накіраваны рэжучымі кантамі па ходзе руху ланцуга.

4.Надзеньце ланцуг на вядучую зорачку 4 (рыс. 9), затым устанавіце шыну. Бегунок механізму нацяжэння ланцуга павінен патрапіць у адтуліну (3). Для гэтага адвядзіце лятуноў у бок вядучай зорачкі, паварочваючы вінт нацяжэння ланцуга (1) па гадзіннікавай стрэлцы.

5.Усталюйце на месца крышку вядучай зорачкі і закруціце гайку крышкі вядучай зорачкі ад рукі.

6.Пракруціце ўручную ланцууг на шыне і пераканайцеся, што ланцуг шчыльна лёг на зуб’і прывадной зорачкі і пазу шыны (рыс. 10).

**УВАГА!** Працуйце ў ахоўных пальчатках.

7.Адрэгуйце нацяжэнне ланцууга (гл. пункт «Нацяжэнне ланцууга»)

8.Пасля рэгулявання нацяжэння ланцууга закруціце гайку крышкі вядучай зорачкі ключом.

## 6.3. РЭГУЛІРОЎКА НАЦЯГНЕННЯ ЛАНЦУГУ

**УВАГА!** Усе працы праводзіце ў ахоўных пальчатках.

Правільнае нацяжэнне ланцууга ўпłyвае на прадукцыйнасць працы і тэрмін службы ўсяго пільнага апарата (ланцууг, шына, вядучая зорачка). Нацяжэнне неабходна правяраць перад пачаткам працы і перыядычна падчас працы.

**УВАГА!** Новы ланцуг у першы час падчас прац расцягваецца, і яе нацяжэнне трэба правяраць пасля кожных некалькіх рэзай. Праз некаторы час працэс расцяжэння ланцуга запавольваецца і праверку нацяжэння можна рабіць радзей.

1. Прыслабце супраць гадзіннікавай стрэлкі гайку крышкай вядучай зорачкі.
2. Прыпадніміце пярэднюю частку шыны ўверх (рыс. 11) і, утрымліваючы яе, круціце вінт нацяжэння ланцуга 1 (рыс. 9) супраць гадзіннікавай стрэлкі да таго часу, пакуль ланцуг не будзе шчыльна прылягаць да ніжняй часткі шыны. Затым вазьміце ланцуг пасярэдзіне шыны з верхняй часткі і прыпадніміце верх. Ланцуг павінен выходзіць з накіроўваючай пазы шыны на 3 -4 мм (рыс. 12).
3. Зафіксуйце шыну гайкай вечка вядучай зорачкі.
4. Праверце яшчэ раз нацяжэнне ланцуга. Ланцуг павінен лёгка ад рукі пракручвацца ўздоўж шыны. Для праверкі выкарыстоўвайце камбінаваны ключ. Пракручвайце ланцуг, упіраючыся ключом у тыльную частку зуба, круцячы ланцуг ад сябе.
5. Правісанне ланцуга на шыне не дапушчальна! У адваротным выпадку гэта можа стаць прычынай саскоквання ланцуга з пільной шыны, пашкоджанні прылады і нанясенні траўм аператару!

#### **6.4. ЗМАЗКА ЛАНЦУГА І ВЯДОМАЙ ЗОРАЧКІ ПІЛЬНАЙ ШЫНЫ**

Вышынярэз абсталявана сістэмай аўтаматычнай змазкі ланцуга і вядзёнай зорачкі пільной шыны.

Праверку падачы масла да ланцуга варта вырабляць перад пачаткам працы і кожны раз пасля запраўкі амаслянага бака.

Шына і ланцуг павінны стала змазвацца адмысловым маслам для змазкі шыны і ланцуга.

Для змазкі ланцуга рэкамендуецца выкарыстоўваць арыгінальнае масла Elitech для змазкі ланцугу, зорачак бензапіл і электрапрі:

Elitech TM Стандарт арт. 2004.000200

Elitech TM Прэміум арт. 2004.000100

Для запраўкі масла для змазкі ланцуга падніміце ў верхняе становішча фіксатар і адкруціце крышку маслянага бака (рыс. 13). Заліце ў бак масла (рыс.14). Закруціце крышку маслянага бака і апусціце ўніз ручку крышкі паліўнага бака (рыс. 15).

Падчас працы перыядычна правярайце ўзровень масла ў баку. Празрысты корпус бака дазваляе правяраць узровень масла ў баку візуальна, не адкручваючы крышку бака. У выпадку неабходнасці падлівайце ў бак свежае масла.

Праверце працу механізму падачы масла на рэжучую сістэму - паднясіце пильную шыну да чыстай і роўнай паверхні на адлегласць не больш за 3-5 гл і націсніце цынгель выключальніка, каб ланцуг пачаткі круціца, на некалькі секунд. Калі на паверхні з'яўліўся след ад масла - механізм падачы змазкі працуе правільна (рыс. 16).

Забаронена эксплуатацыя вышынія рэзака пры недастатковай змазцы рэжучага ланцуга або адсутнасці яе. Гэта скарачае тэрмін службы ўсяго пільнага апарату, у цэлым. Перад пачаткам працы заўсёды правярайце ўзоровень масла ў масляным баку і яго падачу. Разрыў пільнага ланцуга, закліноўванне вядомай зорачкі на шыні з прычыны адсутнасці падачы масла, гарантыйным выпадкам не з'яўляецца. Калі масла у масляным баку ёсць, але яно не падаецца на рэжучую сістэму, звяртайтесь ў аўтарызыаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.

## 6.5. ЗЛУЧЭННЕ ШТАНГІ (толькі для мадэлі CS 2611PS)

Устаўце штангу ў раздымнае злучэнне 1 (рыс. 17), сумясціце пазіцыйныя адтуліны і зафіксуйце ручку 3 (рыс. 17).

## 6.6. ПАДРЫХТОЎКА ПАЛІУНАЙ СУМЕСІ

Інструмент абсталяваны двухтактным рухавіком, якая працуе на сумесі бензіну і 2-х тактнага масла для рухавікаў с паветраным астуджэннем.

**УВАГА!** Ужыванне чыстага бензіну з'яўляецца прычынай выхаду са строю элементаў рухавіка і такія выпадкі не з'яўляюцца гарантыйнымі.

**УВАГА!** Выкарыстоўвайце толькі якаснае паліва і 2-тактнае масла для падтрымання эксплуатацыйных характеристык і забеспечэнні працяглага тэрміна службы рухавіка.

### Характарыстыкі бензіну

Выкарыстоўвайце толькі неэтыляваны бензін, актанавы лік якога не ніжэй за 90.

**УВАГА!** Не рэкамендуецца выкарыстоўваць бензін з актанавым лікам 95, т.я. кампаненты паліва агрэсіўна ўздзеянічаюць на дэталі рухавіка, што можа стаць чыннікам звойненай паломкі канструкцыі.

**УВАГА!** Неэтыляваны бензін утварае асадак пры захоўванні звыш 2 месяцаў. Заўсёды выкарыстоўвайце нядайна набыты бензін!

Выкарыстоўвайце рэкамендаваныя маркі 2-тактных маслаў ELITECH, у залежнасці ад умоў эксплуатацыі:

маркаартыкул рэкамендацыі

Elitech СТАНДАРТ (мінеральнае) 2002.000200 рэкамендуецца для эксплуатацыі бензапіл пры тэмпературы навакольнага паветра вышэй 0°C

Elitech ПРЭМІУМ (пайсінтэтычнае) 2002.000100 асабліва эфектыўна пры эксплуатацыі бензапіл пры тэмпературы навакольнага паветра вышэй за мінус 20°C

Elitech УЛЬТРА (сінтэтычнае) 2002.000300 рэкамендуецца для эксплуатацыі бензапіл пры тэмпературы навакольнага паветра вышэй за мінус 30°C

Для працы рухавіка ў перыяд уводу ў эксплуатацыю рэкамендуецца суадносіны 1:25 (4%) ці 200 мл 2-х тактнага масла на 5 літраў бензіну. На сумесі з такой пропорцыяй рэкамендуецца адпрацаваць у стандартным рэжыме 2-3 запраўкі паліўнага бака інструмента пры непасрэднай эксплуатацыі абсталявання.

**УВАГА!** Эксплуатацыя інструмента на халастым ходу пры запраўцы паліўнай сумесю з падвышанай колькасцю 2-тактнага масла забараняеца! Гэта прыводзіць да хуткага утварэння нагара ў рухавіку і становіцца чыннікам выйсця яго з ладу. Забараняеца змешваць бензін з маслам у паліўным баку.

Пры эксплуатацыі прылады на працягу выпрацоўкі першых двух - трох заправак паліўнай сумесі, нагрузкa павінна быць ніжэй сяродняй.

Пры далейшай эксплуатацыі рэкамендуецца пратпорцыя 1:50 (2%) ці 100 мл масла на 5 л бензіну.

Паліўная сумесь можа змяшчаць хімічна агрэсіўныя кампаненты. Падчас запраўкі вока і скuru аператара варта абараняць ад контакту з нафтапрадуктамі.

Падчас запраўкі аператару неабходна апранаць ахойныя пальчаткі і сачыць, каб паліўная сумесь не патрапіла на працоўнае адзенне. Варта пазбягаць удыханні пароў паліва, т.я. гэта можа прывесці да атручвання карыстача і далейшым захворванням.

Наліце ў каністру для падрыхтоўкі паліўнай сумесі неабходная колькасць бензіну, заўтым, выконваючы пратпорцыю, дадайце ў бензін 2-тактны масла. Зачыніце каністру і стараванна змяшайце масла з бензінам. Толькі пасля гэтага заліце паліўную сумесь у паліўны бака. Для запраўкі бака рэкамендуецца выкарыстоўваць варонку.

## 6.7. ЗАПРАВКА ПАЛІЎНАГА БАКА

Адкруціце супраць гадзіннікаў стрэлкі крышку паліўнага бака. Заліце ў бак загадзя прыгатаваную паліўную сумесь. Зачыніце вечка паліўнага бака.

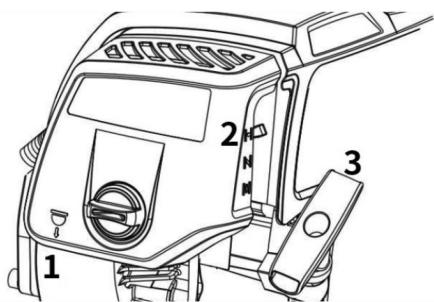
**УВАГА!** Не прыкладайце вялікага намаганні пры закручванні крышкі паліўнага бака.

## 6.8. НАПЛЕЧНЫ РАМЕНЬ

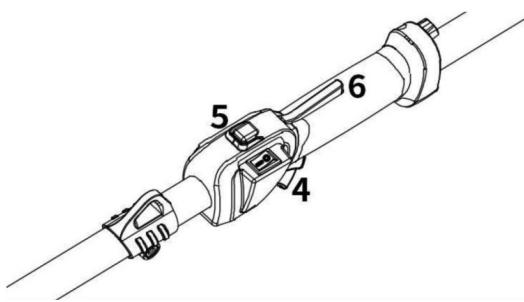
Падлучыце ды падвешвання 15 (рыс. 3) карабін наплечнага рамяня.

Пры працы выкарыстоўвайце наплечны рамень для зніжэння нагрузкі на руку аператара (рыс. 19).

## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ



Рыс. 20



Рыс. 21

### 7.1. ЗАПУСК РУХАВІКА

#### **Запуск халоднага рухавіка («халодны запуск»).**

Пад «халодным» запускам маецца на ўзве запуск, які вырабляецца як мінімум праз 5 хвілін пасля прыпынку рухавіка або пасля запраўкі палівам.

Націсніце на кнопкі праймера (паліва падпампоўваючай помпы) 1 (рыс. 20) 5 -10 разоў. Як толькі паліўная сумесь з'яўіцца ў празрыстай колбе, націсніце на яе яшчэ 2-3 разы, што гарантуе паступленне паліўнай сумесі ў карбюратар, што ў значнай ступені аблегчыць запуск і знізіць рызык паломкі элементаў стартэра.

Перавядзіце рычаг паветранай засланкі ўверх, усталяваўшы яго ў зачыненое становішча для халоднага запуску.

Націсніце на рычаг разблакіроўкі курка (6), не адпускаючы яго, націсніце на курок (4) і націсніце на кнопкі фіксатора газу (5).

Павольна пацягніце за ручку стартэра да з'яўлення супраціў руху троса стартэра. Пасля гэтага рэзка пацягніце ручку стартэра. Калі выбліск у рухавіку не адбылася з першага разу, трэба паўтарыць (магчыма, некалькі разоў) працэдуру рыўка датуль, пакуль не пацуеце ў рухавіку першы выбліск.

#### **УВАГА!**

Ніколі не накручвайце шнур стартэра на руку.

Не выцягвайце шнур цалкам.

Не адпускайце ручку стартэра пры выцягнутым шнуром, гэта можа прывесці да пашкоджання корпуса.

Пры выцягванні шнура не дапушчайце яго перагіну праз бок адтуліны ў крышку стартэра.

Пасля з'яўлення гуку працы рухавіка ўсталюеце рычаг кіравання паветранай засланкай (2) у сярэдняе (напаўадкрытае) становішча і працягвайце запуск рухавіка да моманту яго запуску. Пасля запуску рухавік пачне працаваць на падвышаных абарачэннях. Перавядзіце рычаг газу ў рэжым халастых абарачэнняў, для гэтага націсніце на яго і адпусціце.

Пасля 10 секунд працы рухавіка ўсталюеце рычаг паветранай засланкі (2) у ніжняе (адкрытае) становішча.

### **Запуск прагрэстага рухавіка («цёплы» запуск).**

Калі рухавік быў спынены нядаўна і не паспеў астыць, перавядзіце рычаг паветранай засланкі ў гару (становішча Зачынена) і тут жа апусціце яго ўніз (становішча Адкрыта). Тузаніце за дзяржальную стартэра, рухавік завядзеца на падвышаных абарачэннях. Націсніце на курок газу і рухавік пярайдзе на працу ў рэжыме халастога ходу.

Калі рухавік быў спынены даўно, але яшчэ не астыў, націсніце на праймер пару разоў, перавядзіце рычаг паветранай засланкі ў гару (становішча «Закрыта») і тут жа апусціце яго ўніз (становішча «Адкрыта»). Таргніце за дзяржальную стартэра, і рухавік завядзеца.

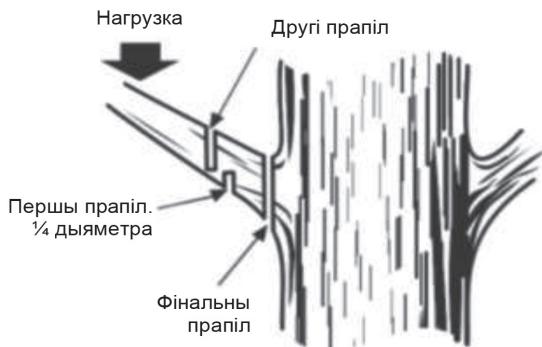
**УВАГА!** Пры запуску цёплага рухавіка, калі не выконваеца парадак дзеянняў, ёсць верагоднасць перапаўнення цыліндра палівам і заліванню свечкі запальвання. Калі свечку запальвання заліла, то яе трэба выкруціць, прасушиць і ўсталяваць на месца для наступнага запуску рухавіка.

Калі пры выкананні маніпуляцый рухавік не завёўся, значыць, ён астыў і тады трэба вырабіць запуск, кіруючыся рэкамендацыямі па запуску халоднага рухавіка.

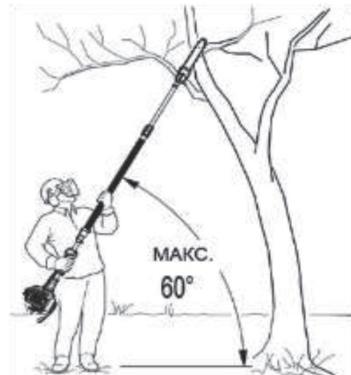
## **7.2. СПЫНЕННЕ РУХАВІКА**

Мадэль аснашчана выключальнікам запальвання, які заўсёды знаходзіцца ў становішчы уключана, т.я. у ім усталяваны механізм з аўтаматычным зваротам. Падчас запуску рухавіка дадатковых маніпуляцый з выключальнікам не патрабуецца. Для прыпынку рухавіка аператару неабходна толькі націснуць на выключальнік, перавядучы яго ў становішча «0» (Выключана), і пачакаць некалькі секунд. Калі адпусціць кнопкі выключальніка, то яна аўтаматычна вяртаецца ў становішча «1» (уключана).

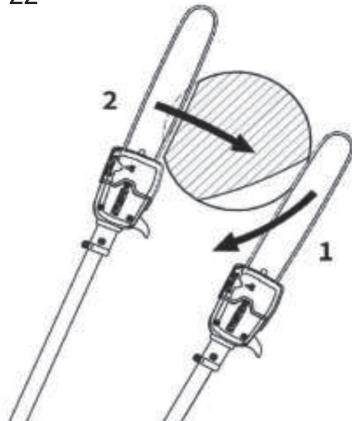
### 7.3. ПІЛАВАННЕ ДРАҮНІНЫ



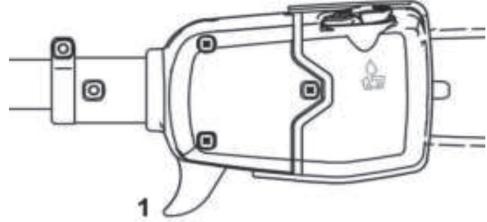
Рыс. 22



Рыс. 23



Рыс. 24



Рыс. 25

- Інструмент прызначаны толькі для пілавання драўніны (галінкі, сукі, маладыя ствалы дрэу у вобласці кроны дрэва).
- Пазбягайце контакту пільнага ланцуза на працуючым вышынярэзе з драцянай агароджай ці зямлёй. Калі робіце пілаванне.
- Вырабляйце пілаванне толькі заменчаным ланцугоем, пілаванне тупым ланцугоем не-бяспечна і можа быць чыннікам празмернага зносу пільнага апарата і дэталяў рухавіка.
- Будзьце ўважлівымі падчас працы, бо спілаваныя галінкі могуць зваліцца і вырабіць траўму аператару. Яны быць прычынай страты раўнавагі і падзенні аператара.

**УВАГА!** Не націскайце на курок газу, калі пільны ланцуг заціснут ў прапіле.

- Калі ўсё ж такі адбываўся заціск шыны ў прапіле, і не магчыма яе выцягнуць, не тузайце і не вырывайце прыладу. Не ўключайце рухавік пілы. Выкарыстоўвайце іншую прыладу, каб зрабіць дадатковы рэз, зняўшы напругі ў месцы заціску.

Пілаванне выконвайце ў паслядоўнасці, якая паказана на рысунку 22.

Пры пілаванні кроны дрэва максімальны вугал уздыму штангі вышыніярэза адносна землі не павінен перавышаць 60 градусаў (рыс. 23).

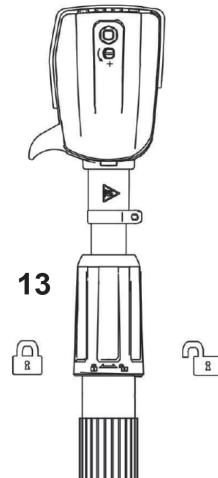
Каб пазбегнуць заціску шыны на таўсцейшых галінках, абавязкова пачынайце прапі ўз ніжняга боку галінкі 1 (рыс. 24). Затым выканайце прапіў (2).

Вышыніярэз абсталяваны адмысловым крукам, размешчаным знізу на корпусе рэжучай галоўкі. Калі спілаваная галінка засела ў кроне дрэва яе можна ўчапіць і пацягнуць уніз гэтым крукам (рыс. 25).

#### 7.4. РЭГУЛЯВАННЕ ДАЎЖЫНІ ШТАНГІ (толькі для мадэлі CS 2611PT)

На мадэлі CS 2611PT даўжыня штангі можа быць адрэгувана ў дыяпазоне ад 2,8 да 4,1 метра.

Для гэтага адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі ўтулку-фіксатар выплете тэлескапічнай штангі 13 (рыс. 26). Высуньте штангу на неабходную даўжыню і зафіксуйце ўтулку фіксатар (13) па гадзіннікавай стрэлцы.



Рыс. 26

## 8. ТЭХNІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

**УВАГА!** Правілы бяспекі прыведзены ў гл. 2. Выконвайце ўсе рэкамендацыі, падрабязна выкладзеныя ў Пашпарце, што дапаможа прадухіліць атрыманні траўмаў і пашкоджанняў.

Перад правядзеннем любых аперацый па тэхнічным абслугоўванні:

- Заглушкице рухавік;
- Адлучыце каўпачок свечкі;
- Пачакайце, пакуль рухавік астыне;
- Вывучыце інфармацыю ў Пашпарце выраба;
- Надзеньце прыдатную адзенне, працоўныя пальчаткі і ахоўныя акуляры.

Карыстальнік можа выконваць толькі тыя работы па абслугоўванні і сэрвісе, якія пазначаны ніжэй. Рамонт інструмента і працы за мяжой указанага спісу павінны выконвацца ў сэрвісным цэнтры афіцыйнага дылера ELITECH.

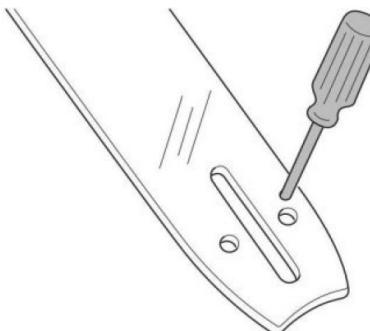
### 8.1. АБСЛУГОЎВАННЕ ПІЛЬНЫ ГАРНІТУРЫ

Штодня павінны выконвацца наступныя работы па абслугоўванні інструмента:

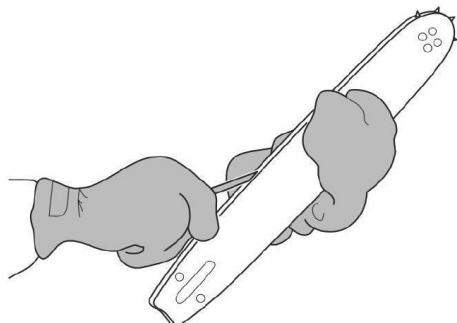
- Прачысціце адтуліны для падачы змазкі і пазу шыны.
- Праверце нацяжэнне ланцуга.
- Праверце, ці добра змазваецца шына і ланцуг. У выпадку неабходнасці прачысціце змазачныя адтуліны.
- Правярайце знос вядучай зорачкі. Пры неабходнасці заменіце яе.
- Праверце завострыванне ланцуга. У выпадку неабходнасці завастрыце або заменіце ланцуг.

Штодня пераварочвайце пільную шыну, каб знос абапал яе быў раўнамерным.

Праверце чысціню змазачных адтулін, як на корпусе вышынярэза, так і на пільнай шыне (рыс. 27). Рэгулярна прачышчайце пазу на пільнай шыне (рыс. 28).



Рыс. 27



Рыс. 28

Змазвайце насавую зорачку (калі ёсць адтуліна для змазкі).

Пераканайцеся, што накіроўваючая шына і пільны ланцуг змазваюцца дастатковай колькасцю масла.

Правярайце стан пільнага ланцуза:

на наяўнасць расколін у месцах закліпак і злучальных звёнах;

на наяўнасць нераўнамернага зноса рэжучых зуб'яў і злучальных звёнаў;

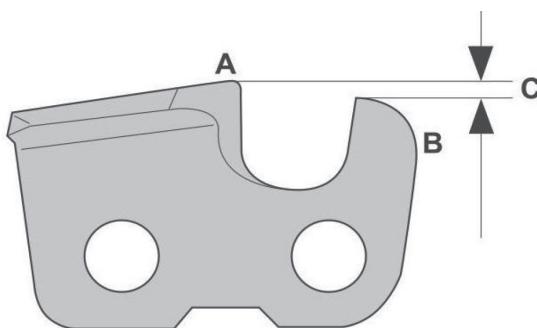
на правільнасць нацяжэння.

Пры неабходнасці заменіце пільны ланцуг.

**УВАГА!** Адна пільная шына і вядучая зорачка разлічана для эксплуатацыі 3-4 пільных ланцугоў.

## ЗАВОСТРЫВАННЕ ЛАНЦУГА

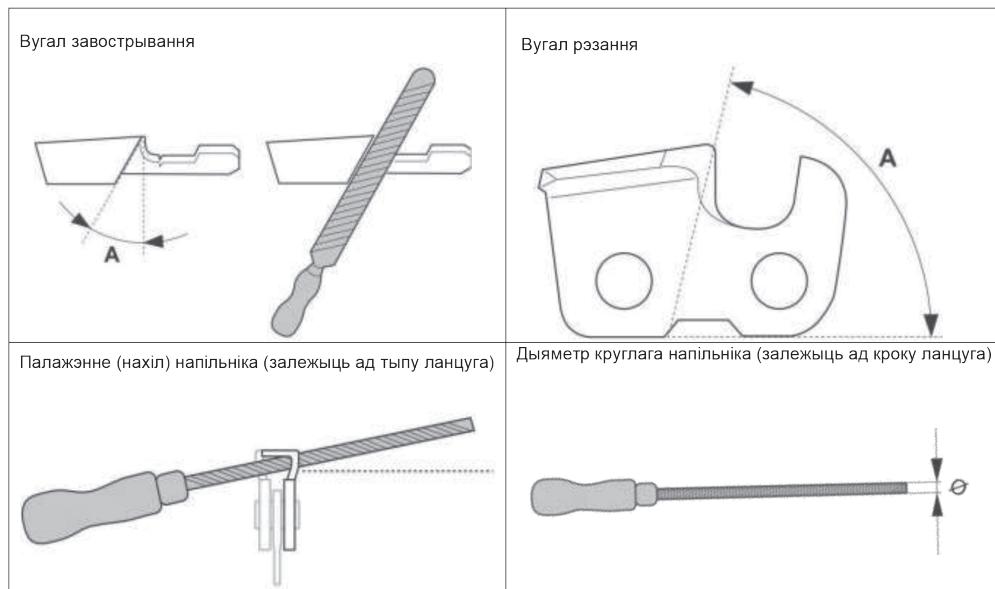
Рэжучы зуб (рыс. 29)



Рыс. 29

Прадукцыйнасць пры працы пильной ланцуза вызначаецца ступенню завострывання рэжучага зуба і розніцай вышыні (паміж верхнімі кропкамі рэжучага зуба (A) і абмежавальніка глыбіні рэзання (B), якая і забяспечвае эфектыўнасць пілавання. У залежнасці ад сезону эксплуатацыі бензапілы (зіма - лета) і тыпу драўніны (мятка лісцяная і цвёрдалістая), велічыня зніжэння абмежавальніка (3) можа вар'іравацца, забяспечваючы аптымальны вынік працэсу пілавання.

## Пры завострывацьні рэжучага зуба варта ўлічваць чатыры параметры (рыс. 30):



Рыс. 30

### Завострывацьнне рэжучых зуб'яў

Пры завострывацьні рэжучых зуб'яў выкарыстоўвайце круглы напільнік і шаблон для завострывацьння.

Рэкамендуемы дыяметр напільніка ў залежнасці ад кроку ланцуга і таўшчыні хваставіка:

Табліца 3

Дыяметр напільніка	Вугал завострывацьні	Нахіл напільніка	Вугал рэзання	Глыбіня рэзання
4,0 мм	30°	0°	80°	0,025" = 0,635 мм

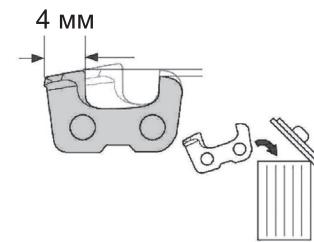
1. Пераканайцеся, што пільны ланцуг нацягнуты, як рэкамендавана. Слабое нацяжэнне ўскладняе правільнае завострывацьнне.

2. Спачатку завастрыць усе зуб'і з аднаго боку, напрыклад «левыя». А затым усе зуб'і з іншага боку («правыя»). Рух напільніка з намаганнем рабіце толькі ў напрамку ад сябе.

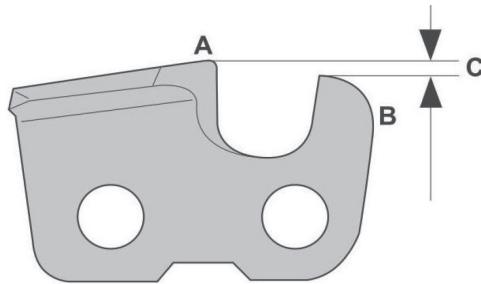
3. Сачыце за тым, каб рэжучая абза ўсе зубьев пильной ланцуґі, абапал, была бы пасля завострывання да адной і той жа даўжыні. У адваротным выпадку, заменчаны ланцуґ пры пілаванні, будзе «выводзіць» направа або налева. Калі даўжыня рэжучай абзы зуба паменшылася да 4 мм (рыс. 31), пільны ланцуґ лічыцца зношаным і падлягае замене.

### Зніжэнне абмежавальніка глыбіні рэзання

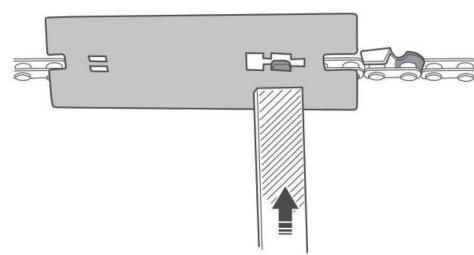
Пры пачатку эксплуатацыі новага пільнага ланцуґа, 6-8 заточак могуць быць толькі рэжучых зуб'яў, круглым напільнікам. Затым верхняя кропка рэжучага зуба (A) (рыс. 32) змяншаецца, прадукцыйнасць пілавання падае і для выпраўлення сітуацыі неабходна зменшыць вышыню абмежавальніка глыбіні рэзання (B) для ўзнаўлення рэкамендаванага значэння глыбіні рэзання (C).



Рыс. 31



Рыс. 32



Рыс. 33

Для зніжэння вышыні абмежавальніка падачы выкарыстоўвайце плоскі напільнік і шаблон абмежавальніка глыбіні. Чарговае завострыванне ланцуґа пачынайце менавіта з гэтай аперацыі.

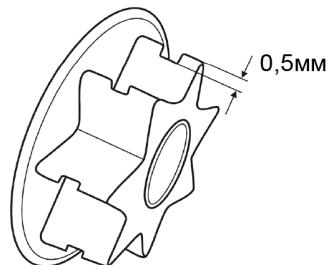
1. Устанавіце шаблон абмежавальніка глыбіні так, каб абмежавальнік падачы быў у прасвеце шаблона, а пласціна шаблона абапіралася на рэжучы зуб (рыс. 33).

2. Выкарыстоўвайце плоскі напільнік для сточвання выступае над шаблонам часткі абмежавальніка глыбіні. Зніжэнне абмежавальніка глыбіні лічыцца правільнай, калі пры праходжанні напільнікам па шаблоне не адчуваецца супраціў.

3. Пасля зніжэння абмежавальнікаў глыбіні рэзання для ўсіх зуб'яў плоскім напільнікам, неабходна завастрыць круглым напільнікам рэжучыя зуб'і, а не наадварот, т.к., у адваротным выпадку, заменчаны беражок рэжучага зуба будзе прымінацца пласцінай шаблону для зніжэння абмежавальніка глыбіні рэзання, што адаб'еца на эфектыўнасці пілавання.

## Вядучая зорачка

Вядучая зорачка з часам зношваеца. Перыядычна правярайце знос зорачкі. Дапушчальная глыбіня зносу зуба зорачкі 0,5 мм. (рыс. 34). Калі знос больш дапушчальнага, то звернечеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для замены прываднай зорачкі. Не стаўце новы ланцуг на зношаную прывадную зорачку.



Рыс. 34

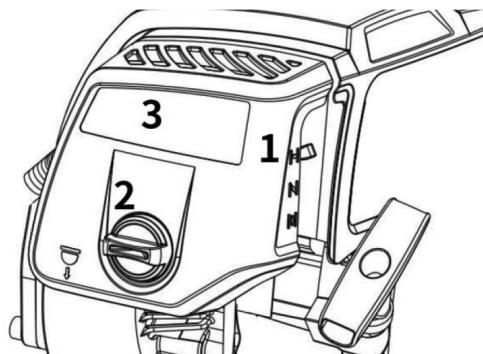
## 8.2. АБСЛУГОЎВАННЕ ПАВЕТРАНАГА ФІЛЬТРА

Забруджаны паветраны фільтр перашкаджае належнай падачы паветра ў карбюратар.

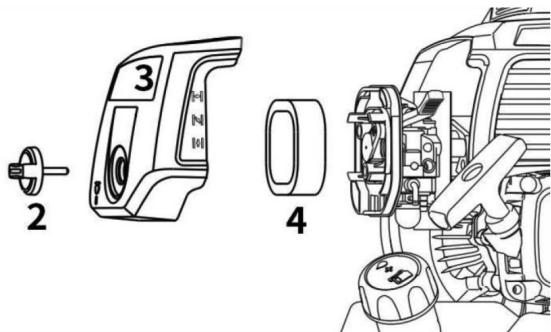
Паветраны фільтр варта штодня чысціць ад пылу і бруду, якія могуць стаць чыннікам:

- збою ў працы карбюратара
- цяжкасці запуску
- падзенні магутнасці рухавіка
- падвышанага зносу частак рухавіка
- празмернага выдатку паліва

**УВАГА!** Забараняеца запускаць рухавік і працаваць без паветранага фільтра. У адваротным выпадку наступіць хуткі знос рухавіка.



Рыс. 35



Рыс. 36

## Для доступу да паветранага фільтра:

- Усталюйце рычаг паветранай засланкі 1 (рыс. 35) у верхнєе становішча.
- Адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі вінт (2) і зніміце вечка паветранага фільтра 3 (рыс. 36).

Фільтр 4 (рыс. 36) трэба прамыць у цёплай вадзе з мылам і даць цалкам высахнуць.

Пры зваротнай зборцы праверце, каб фільтр быў шчыльна ўсталівалы на сваё месца, без шчылін, праз якія можа адбывацца падсмоктванне паветра.

У выпадку пашкоджання паветраны фільтр трэба замяніць. Працаваць з пашкоджаным паветраным фільтрам забаронена.

## 8.3. АБСЛУГОЎВАННЕ СВЕЧКІ ЗАПАЛЬВАННЯ

**Увага!** Падчас працы рухавіка свечка запальвання награваецца да высокай тэмпературы. Неабходна захоўваць асаблівую асцярожнасць пры яе аблугоўванні, каб пазбегнуць атрымання апёкаў.

Зніміце са свечкі наканечнік высакавольтнага провада

Камбінаваным ключом адкруціце свечку запальвання супраць гадзіннікавай стрэлкі.

Ачысціце электроды свечкі запальвання металічнай шчоткай. Праверце зазор паміж электродамі. Ён павінен складаць 0,6-0,7мм (рыс. 37).

Пасля аблугоўвання свечкі запальвання усталюеце яе ў зваротнай паслядоўнасці.

Каб пазбегнуць пашкоджання разьбы, спачатку ўкруціце свечку ад рукі да ўпора.

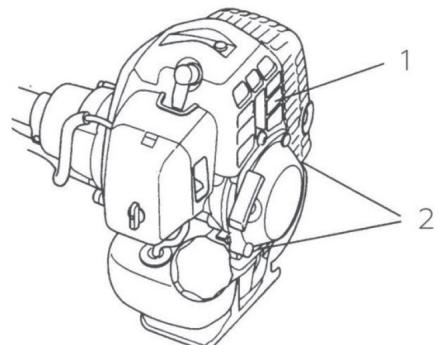
Пераканаўшыся ў правільнай усталёўцы свечкі па разъярстве, зацягніце яе шчыльна ключом.

Недастатковая зацяжка свечкі запальвання можа прывесці да яе перагрэву і пашкоджанню рухавіка.

**УВАГА!** Сучасныя сістэмы запальвання - электронныя і яны не мяркуюць праверкі працаздольнасці свечкі запальвання на наяўнасці іскры, калі свечка выкручана і няма пайнавартаснага контакту з цыліндром. У адваротным выпадку можа выйсці са строю модуль запальвання. Пры ўзнікненні тэхнічных складанасцяў,райм звярнуцца да любога афіцыйнага дылера ELITECH.

## 8.4. АБСЛУГОЎВАННЕ СІСТЭМЫ АХАЛОДЖВАННЯ

Вентыляцыйныя адтуліны на корпусе рухавіка, а таксама рэбры астуджэння цыліндра падчас працы могуць забівацца. Гэта можа прывесці да перагрэву рухавіка. Таму перыядычна прачышчайце рэбры астуджэння (1) вентыляцыйныя адтуліны (2) пэндзлікам або сціснутым паветрам.



Рыс. 38

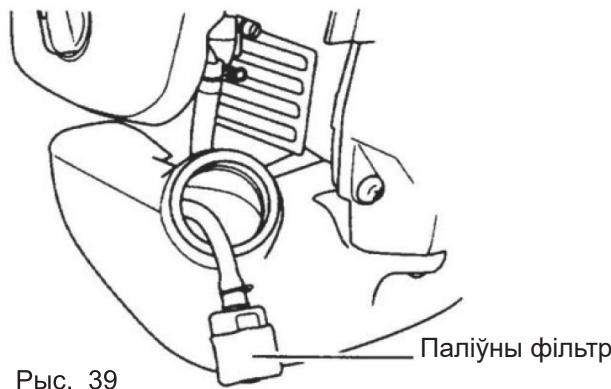
## 8.5. АБСЛУГОЎВАННЕ ПАЛІЎНАГА ФІЛЬТРА

Праца з брудным ці пашкоджаным паліўным фільтрам прыводзіць да засорання дэталяў паліўнай сістэмы, страце магутнасці рухавіка. Трапленне бруду ў карбюратар прыводзіць да выхаду яго з ладу.

Для праверкі ці замены паліўнага фільтра:

- Зніміце крышку паліўнага бака.
- Сагніце адрезак мяккага дроту ў выглядзе невялікага кручка.
- Зачапіце кручком паліўны шланг з фільтрам і выцягніце праз заліўную гарлавіну (рыс. 39).
- Нататка: Не выцягвайце паліўны шланг цалкам з бака. Досыць выцягнуць вонкі частку шланга з фільтрам.
- Зніміце фільтр скручаўчым рухам.
- Усталюйце новы паліўны фільтр.
- Вярніце паліўны шланг у бак. Упэўніцеся, што фільтр ляжыць на дне бака.
- Усталюйце крышку паліўнага бака.

**УВАГА!** Паліўны фільтр не падлягае ачыстцы, толькі замене.



Рыс. 39

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 3

Няспраўнасць	Прычына	Метад ліквідацыі
1. Рухавік не запускаецца ці самаадвольна глухне	Няправільная працэдура запуску	Выконвайце рэкамендацыі
	Свечка забруджана ці няправільная адлегласць паміж электродамі	Праверыць свечку запальвання
	Запуск вырабляўся пры не-карэктным становішчы рычага паветранай засланкі, з прычыны чаго свечку заліло	Выключыць запальванне, зняць крышку цыліндра, адкруціць свечку, некалькі разоў тузануць за дзяржальню стартэра, каб выдаліць лішак паліва; затым высушыць электроды свечкі і ізноў усталяваць яе на рухавік
	Паветраны, альбо паліўны фільтр засмечаны	Ачысціць і/ці замяніць фільтр.
	Праблемы ў карбюратары або ў герметычнасці рухавіка	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH
2. Рухавік запускаецца, але не развівае магутнасць	Паветраны фільтр засмечаны	Ачысціць і/ці замяніць фільтр.
	Праблемы ў наладзе карбюратара	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH
3. Рухавік працуе нераўнамерна, з перабоямі, ці не набірае магутнасць пад нагрузкай	Свечка забруджана ці няправільная адлегласць паміж электродамі	Праверыць свечку запальвання
	Праблемы ў наладзе карбюратара	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH
4. Рухавік занадта моцна дыміць	Няправільны склад сумесі	Прыгатаваць сумесь паводле рэкамендацый
	Праблемы ў наладзе карбюратара	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH

5. Назіраецца занадта моцны шум і/або вібрацыя падчас працы	Аслаблена мацеванне або пашкоджаны кампаненты рухавіка	Спыніце рухавік і адлучыце кабель свечкі. Выявіце наяўнасць магчымых пашкоджанняў. Праверце, ці няма аслабленых частак і зацягніце іх. Звярніцеся ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр ELITECH для выканання праверак і рамонту, калі сімптомы не зніклі
6. Няма масла на пільным ланцу	Адсутнічае масла у бачку	Заліце масла ў бачок
	Засварыўся масляны канал	Прачысціце пілу і канал падачы масла ад бруду і пілавіння
7. Пілаванне павольнае з дробным пілавіннем	Затупілася пільны ланцуг	Завастрыць або памяняць пільны ланцуг

## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Інструмент у завадскім пакаванні можна транспартаўца ўсімі выглядамі крытага транспорта пры тэмпературы паветра ад мінус 50 °C да плюс 50 °C і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы плюс 25 °C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным выглядзе транспорта.

### Захоўванне

Інструмент павінен захоўвацца ў завадскім пакаванні ў ацяпляным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40 °C і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы плюс 25 °C).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвойце інструмент, яго кампаненты і элементы сілкавання разам з бытавым смеццем. Утылізуйце інструмент і элементы сілкавання паводле дзейных правілаў па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб ставіцца да прафесійнага класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

## 13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікаце або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да Пашпарта вырабу.

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце.

На працы гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сایце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці – тэрмін пачатку гарантыйнай вылічыцца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыйнага тэрміну дэталяхі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шыльдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэй, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу перадатковых дэталяў і матэрыялаў, якія труцца;
- умяшанне ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін;

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталяў, напрыклад ротара і статара, выхаду з ладу шасцярні рэдуктара і яка, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталяў, ці правадоў электрарухавіка паддзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны не адпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналу для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (залиганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ў картэры ў кампрэсары, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыкаў зроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталяў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужкатормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.

Гарантывя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- На вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

# ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_

Мадэль: \_\_\_\_\_

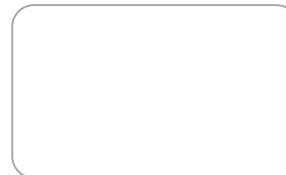
Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_

Дата выпуску: \_\_\_\_\_

Серыйны нумар: \_\_\_\_\_

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвой арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняеца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняеца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняеца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра





## ҚҰРМЕТТИ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат паспортты шығару сөтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертүсіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ.....	68
2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК БОЙЫНША ҰСЫНЫСТАР .....	68
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ .....	73
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ.....	74
5. БИІКТІК КЕСКІШ ҚҰРЫЛҒЫ .....	75
6. ҚҰРАСТАРЫРУ ЖӘНЕ ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ.....	76
7. ПАЙДАЛАНУ .....	82
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ .....	85
9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ.....	92
10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ.....	93
11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ .....	93
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ .....	94
13. ӨНДІРУШИ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР .....	94
ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР .....	94
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ .....	94

## 1. МАҚСАТЫ

Шынжырлы/тізбекті бензин ара, биіктік кескіш биіктікте бұтақтар мен бұтақтарды кесуге, ағаштардың тәжін қалыптастыруға, оператор жерде болған кезде, оның ішінде коммерциялық мақсатта пайдалануға арналған.

Биіктік кескішті қоршаған ортаның температурасы -20°C-тан +35°C-қа дейін пайдалану ұсынылады.

Өндіруші көздемеген мақсатқа сай емес биіктік кескішті пайдалануға тыйым салынады.

### Әрекет принципі.

Шынжырлы бензин арасы, биіктік кескіш екі тaktілі бензин қозғалтқышымен жұмыс істейтін механизмдерге жатады. Қозғалтқыш білігінің айналуы центрифугалық типтегі ілінісу арқылы штангадағы білікке және жетекші тісті доңғалақ пен аралау тізбегін айналдыратын арнайы конструкциялы беріліс қорабына беріледі, соның арқасында ағаш кесіледі.

## 2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК БОЙЫНША ҰСЫНЫСТАР

Пайдалануға берілгенге дейін осы Төлкүжаттағы барлық ақпаратпен, биіктік кескіштің құрылғысымен, басқару органдарымен және оны қолдану аясымен танысыныз.

Биіктік кескішті тез тоқтатуды үйрениңіз.

Қауіпсіздік шаралары мен өндірушінің ұсынымдарын сақтамау биіктік кескіштің бұзылуына, оператордың және биіктік кескішті пайдалану кезінде тікелей қоршаған ортадағы адамдардың жарақаттануына, штаттан тыс жағдайлардың туындауына әкелуі мүмкін.

Жұмысты бастамас бұрын әрқашан биіктік кескіштің дұрыс жиналғанын, оған барлық құрылымдық элементтер, әсіресе аралау шинасы, аралау тізбегі және жетекші жұлдызшаның қақпағы орнатылғанын және мықтап бекітілгенін тексеріңіз. Барлық биіктік кескіш элементтердің, әсіресе шиналар мен аралау тізбегінің дұрыс орнатылғанын және бекітілгенін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз.

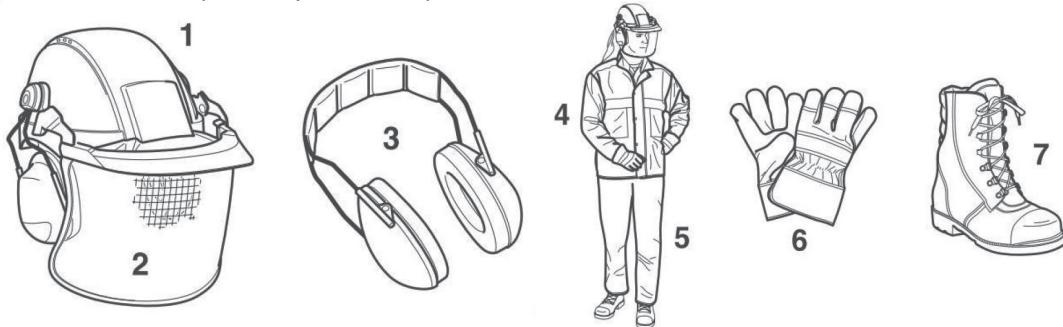
Ара тізбегінің, шинаның және жетек жұлдызшасының күйін жүйелі түрде тексеріңіз. Барлық тозған және ақаулы бөлшектерді жаңасына ауыстыру керек. Тек түпнұсқа көрек-жарақтарды пайдаланыңыз Elitech қосалқы бөлшектері.

## Жабдықты пайдалануға тыйым салынады:

- осы паспортта ұсынылған ақпаратты зерделемеген адамдарға.
- қауіпсіздік техникасы бойынша регламенттеген нұсқаулықтардан өтпеген, сондай-ақ 18 жасқа толмаған тұлғалар коммерциялық пайдалану көзінде,
- егер пайдаланушы кез келген конструктивті өзгерістерді өз бетінше енгізсе,
- алкоголь, есірткі немесе дәрі-дәрмек әсеріндегі, қатты шаршаган, жүрек-тамыр жүйесінің созылмалы аурулары бар және кардиостимуляторы бар адамдарға,
- электр желісінен 15 метрге жақын.
- егер аумақ тазаланбаған болса, оператордың аяқ астынан сүрінуге болатын бөгде заттар (бұтақтар, қоқыс, шаруашылық мүкеммал және т. б.).

## Жеке қорғаныс құралдары

- Бастың, көздің, есту мүшелерінің, қолдың, аяқтың зақымдануынан қорғау үшін тәменде сипатталған жеке қорғаныс құралдарын қолдану қажет (1-сурет).
- Киім оператордың дене өлшемдеріне сәйкес келуі керек, денеге тығыз орналасуы керек, бірақ қозғалысты шектемеуі керек. Жұмыс орнында орналасқан заттарға ілінетін зергерлік бұйымдар мен киім киүге болмайды. Ұзын шашты алып тастаңыз.



1-сурет

- Биік ағаштардың бұтақтарын кесуге байланысты кез келген жұмыстарды жүргізу көзінде оператордың басының зақымдануынан жоғарыдан (бұтақтар, бұтақтар және т.б.) заттардың түсінен жол бермейтін қорғаныш дулыға (1) киу керек. Шлемнің зақымдалғының үнемі тексеріп отыру керек және оны кем дегенде 5 жылда бір рет ауыстыру керек. Тек сертификатталған қорғаныс шлемдерін пайдалану керек.

- Дулығаға орнатылған бетке арналған қорғаныс маскасы (2) (мүмкін қорғаныс көзілдірігімен) чиптер мен үгінділерді ұстайды. Көзге зақым келтірмей немесе зақым келтірмей үшін биіктік кескішпен жұмыс істеу кезінде әрқашан көзді немесе бетті қорғау құралдарын қолдану керек.

- Есту мүшелерінің зақымдануынан қорғау үшін жұмыс кезінде қорғаныс құлаққаптарын (3) киу ұсынылады, олар да сертификатталуы керек. Құлаққаптағы қорғаныс құлаққаптарының қызмет ету мерзімі шектеулі және уақыт өткеннен кейін ауыстырылуы керек.

- Қорғаныс курткасы (4) операторды ылғалдан және механикалық зақымданудан қорғауды қамтамасыз етуі керек,

- Арнайы қорғаныш шалбар/жартылай комбинезон (5) оператордың аяқтарының механикалық зақымданудан және Ара шынжырымен ықтимал кесуден сақталуын қамтамасыз етеді. Қауіпсіздік шалбары / жартылай комбинезон сертификатталған және тиісті таңбаланған болуы керек.

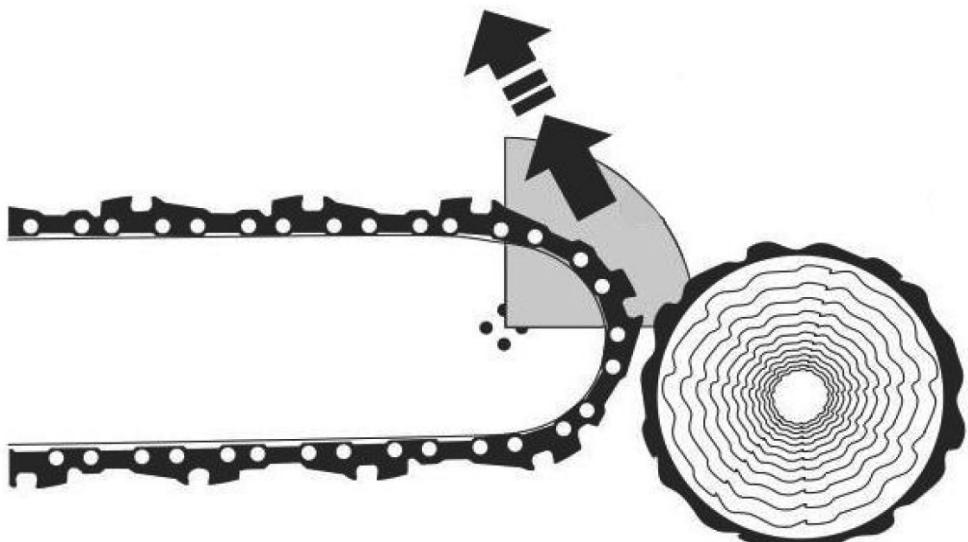
- Қорғаныс қолғаптары (6) оператордың қолын механикалық зақымданудан қорғауды қамтамасыз етеді.

- Қорғаныш аяқ киім (7) биіктік кескішті пайдалану кезінде орнықты жағдайды, оператордың аяқтарының механикалық зақымданудан және Ара тізбегімен ықтимал кесуден сақталуын қамтамасыз етеді. Қорғаныс аяқ киімі сертификатталған және тиісті таңбаланған болуы керек.

### **Ара шинасын қалпына келтіру**

- биіктік кескішті пайдалану кезінде ара шинасы мен айналмалы тізбектің бақыланбайтын серпілісі пайда болуы мүмкін, бұл құралдың оператордың қолынан құлауына, құрылымның зақымдалуына және оператордың жарақаттануына әкелуі мүмкін.

- бұл айналмалы аралау тізбегіне және ағаш аралау шинасының ұшына абайсызда тиіген кезде пайда болуы мүмкін.



2-сурет

### **Бұған жол бермеу үшін келесі нұсқауларды орындау керек:**

- Кесуге арналған бұтақтар мен бұтақтардың биіктігіне, штанганың орналасу бұрышына, аралау орнының көрінуіне және оператордың процесті бақылауына сүйене отырып, оператордың жұмыс тәртібін бағалаңыз және жоспарлаңыз,

- Технологиялық қабылдауды жасамас бұрын, аралау тізбегінің жақсы қайралғанына көз жеткізіңіз.

- Аралау өрқашан аралау тізбегінің максималды айналу жылдамдығынан бастаңыз.
- Өрқашан ара шинасының ұшының орналасуын қадагалаңыз.
- Бір уақытта бірнеше бұтақты кесуге тырыспаңыз. Бұтақтарды кесу кезінде аралау шинасы басқа бұтақтарға тиіп кетпеуін қамтамасыз ету керек.

## Оператордың жағдайы

- Егер тіректің тұрақтылығын қамтамасыз ету мүмкін болмаса, баспалдақта тұрып жұмыс істеуге тыйым салынады.

- Штанганы созылған қолдарыңызда ұстап, кесуге тыйым салынады. Оператордың физикалық құштерінің жетіспеушілігімен құралды бақылауды жоғалту мүмкін. Құрал қолынан түсіп, жерге түседі.

## Жалпы сипаттағы ұсыныстар:

Әрқашан ақылға қонымды болыңыз. Құрылғыны пайдалану кезінде туындауы мүмкін барлық жағдайларды қарастыру мүмкін емес. Егер сізде биіктік кескішті пайдалану туралы сұрақтарыңыз болса немесе өз әрекеттеріңізге сенімді болмасаңыз, маманнан кеңес алыңыз: мысалы дилерден, Elitech үәкілдепті қызмет көрсету орталығының механигінен, тәжірибелі қолданушыдан кеңес алу керек.

Есінізде болсын, оператор жазатайым оқиғалар немесе басқа адамдарға немесе олардың мүлкіне келтірілген залал үшін жауап береді. Пайдаланушы өзі жұмыс істейтін сайттағы ықтимал тәуекелдерді бағалауға жауапты, сонымен қатар ол өзінің және айналасындағылардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін барлық сақтық шараларын қабылдауды керек.

Қолайсыз ая-райында (жаңбыр, қар, мұз, жел, бұршак) жұмыстарды кейінге қалдыру ұсынылады-жазатайым оқиға қаупі жоғары! Құрал жұмыс істеуге арналмаған, пышақтарды су астына батырады. Бұл құрылымдық элементтердің бұзылуына және коррозиясына әкеледі.

Падчас працы ў рабочай зоне не павінна знаходзіцца старонніх асоб, асабліва дзяцей.

Працуйце з высоторезом толькі ў светлы час сутак або пры добрым штучнае асвятленне.

Пры працы неабходна займаць ўстойлівае становішча на роўнай паверхні. Пад нағамі аператара не павінна знаходзіцца старонніх прадметаў (галінкі, смеце, гаспадарчы інвентар і г.д.) аб якія можна спатыкнуцца.

Жұмыс кезінде биіктік кескішті екі қолыңызбен мықтап ұсташыз. Ағаш ара тізбегіне, әсіреле шинаның ұшына тиген кезде, ара Бір жаққа секіріп кетуі мүмкін, бұл оператордың сиңуы мен жарақатына әкелуі мүмкін.

Ақаулы басқару органдары бар биіктік кескішті пайдалануға тыйым салынады.

Биіктік кескіш қозғалтқышты тоқтатыңыз және биіктік кескішті басқа аймаққа ауыстырған кезде немесе техникалық қызмет көрсету кезінде шинаның үстіне корпус қойыңыз.

Қозғалтқыш жұмыс істеп тұрған биіктік кескішті қараусыз қалдырмаңыз. Әрқашан биіктік кескіш қозғалтқышты тоқтатып, оның жұмысын аяқтаңыз.

Егер пайдаланушы конструкцияға кез-келген конструктивті өзгерістер енгізсе және бұл құралдың бұзылуына себеп болса, онда өндіруші кепілдік шарттарымен жөндеуден бас тартуға құқылы.

Тазалау мен реттелетін қызмет көрсетуден басқа құралды жөндеудің кез келген түрі Elitech үәкілдегі қызмет көрсету орталығында жүргізілуі тиіс.

### Шекті күй критерийлері

**Назар аударыңыз!** Егер биіктік кескіш жұмыс істеп тұрған кезде бөгде шу пайда болса, электр кабелінің оқшаулауының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы болса, қозғалтқышты дереу өшіріп, ақаулықтарды жою үшін үәкілдегі Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

### Қолданылатын ескерту белгілері

	Бас, көру және есту органдарының қорғанысын қолданыңыз.
	Қорғаныс қолғаптарын қолданыңыз.
	Арнайы қорғаныс аяқ киімін қолданыңыз.
	Қозғалтқышты іске қосу және пайдалану алдында өнімнің төлқүжатының мазмұнын зерттеңіз.
	Пайдаланылған газдардың құрамында денсаулыққа қауіпті көміртегі тотығы (СО) бар. Жабық үй-жайларда пайдалануға тыйым салынады.



Жанармайдың ағып кетпеуін тексеріңіз. Қозғалтқыш жұмыс істеп тұрған кезде жанармай багын құюға тыйым салынады.



Күйіп қалмас үшін қозғалтқыш пен редуктордың ыстық бөліктеріне қол тигізбеніз.



Жұмыс кезінде:  
Электр беру желілерінен қашықтық кемінде 15 метр болуы тиіс.  
15 метр радиуста бөгде адамдар мен жануарлар болмауы керек.

### 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

2-кесте

КӨРСЕТКІШТЕР / МОДЕЛЬДЕРІ	CS 2611PS	CS 2611PT
Коды	E1604.004.00	E1604.005.00
Қозғалтқыш түрі	Бензин, 2 тaktілі	
Қозғалтқыш көлемі, см <sup>3</sup>	25,6	
Номиналды қуаты, кВт / а. к.	0,8 / 1,1	
Отын түрі	АИ бензині 92 + 2 тектілі май	
Жанармай қоспасының пропорциясы	50:1	
Қозғалтқышты іске қосу	Қол стартер	
Тұтануды қайтару қосқышы	Бар	
Қозғалтқыштың айналу жылдамдығы, айн / мин	9500	
Қозғалтқыштың бос жүріс жылдамдығы, айн / мин	3000±200	
Жанармай багының көлемі, л	0,6	
Отын шығыны, г / кВт*сағ	420	
Оталдыру шамының түрі	L8RTC	
Тізбектің қозғалыс жылдамдығы, м / с	13,9	
Шинаның ұзындығы, дюйм / см	10" / 25	
Тізбек қадамы, шинаның ойық дюймі / Ені, мм	3/8" / 1,3	
Шұнқырлар саны	40	

Май багының көлемі, мл	100	
Май беру	Автоматты	
Май деңгейін визуалды бақылау	бар	
Штанганың түрі	Кұрама	телеископиялық
Штанганың ұзындығы, м	2,8	2,8 – 4,1
Тұтқалардағы діріл деңгейі, м / с <sup>2</sup>	5,129	
Шу деңгейі, дБ (А)	115	
Жиналған түрдегі модельдің өлшемдері (ДxШxВ), мм	2800x245x240	4100x245x240
Қаптаманың өлшемдері (ДxШxВ), мм	2580x250x260	1830x290x260x115
Таза / жалпы салмағы, кг	6,6 / 8,9	8,1 / 10,2

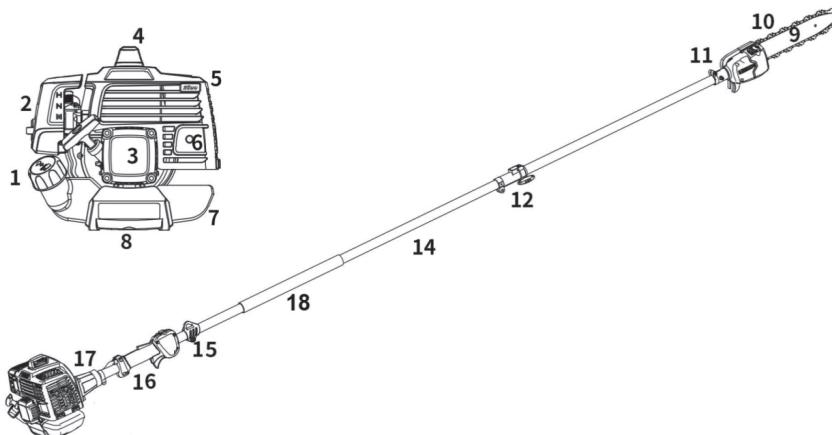
#### 4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Биіктік кескіш	- 1 дана
Шина	- 1 дана
Ара тізбегі	- 1 дана
Пластикалық шинаның қақпағы	- 1 дана
Иық белдігі	- 1 дана
Жанармай қоспасын дайындауға арналған канистр	- 1 дана
Біріктірілген кілт	- 1 дана
Алты қырлы кілт ST4 және ST5	- 2 дана
Құралды сақтауға арналған сөмкө	- 1 дана
Төлкүжат	- 1 дана

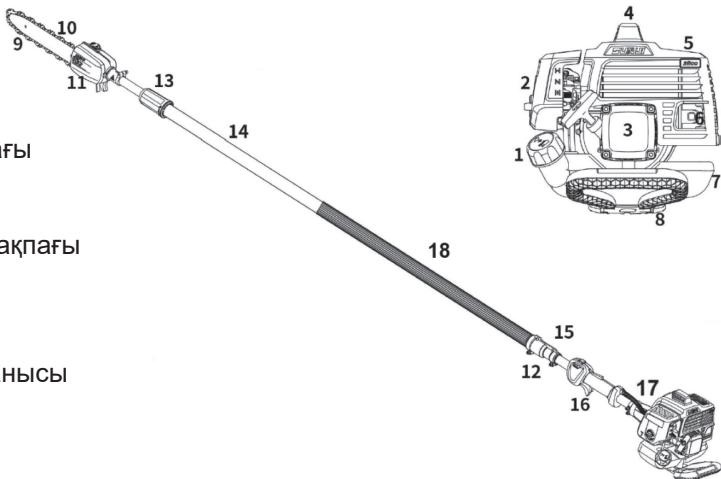
**Назар аударыңыз!** Жеткізу жинағы ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Жиынтықта жеткізілетін аксессуарларға (ара тізбектері, шиналар және т.б.), сондай-ақ ілеспе құрал-саймандар мен керек-жарақтарға (кілттер, бұрағыштар, канистрлер және т. б.) кепілдік міндеттемелері қолданылмайды. Жиынтықтаушы деректер алмасуға және қайтаруға жатпайды.

## 5. БИІКТІК КЕСКІШ ҚҰРЫЛҒЫ

CS 2611PS моделі



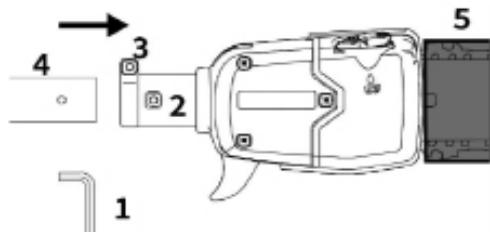
CS 2611PT моделі



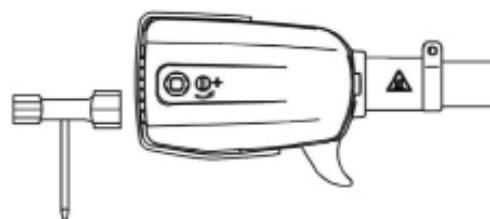
- 1 - жанармай багының қақпағы
- 2 - ауа сүзгісінің қақпағы
- 3 - стартер
- 4 - ұшқын/оталдыру шамы қақпағы
- 5 - цилиндр корпусы
- 6 - өшірігіш
- 7 - жанармай багы
- 8 - жанармай багының қорғанысы
- 9 - ара шинасы
- 10 - ара шынжыры
- 11 - кесу басы
- 12 - штанга қосқышы
- 13 - телескопиялық штанганиң шығуын бекітетін втулка (тек CS 2611PT үшін)
- 14 - штанга
- 15 - иық белдігі
- 16 - басқару тұтқасы
- 17 - ілінісү қақпағы
- 18 - штанга тәсемі

## 6. ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

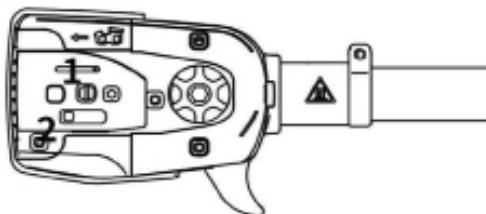
**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Құрастыру алдында құрал мен компоненттерді қаптамадан алыныз. Құралдың корпусында механикалық зақымданудың жоқтығын тексеріңіз.



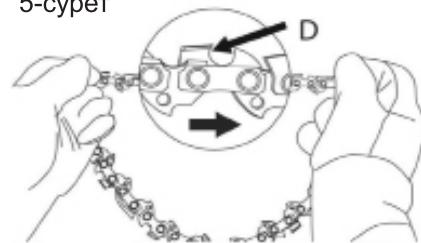
4-сурет



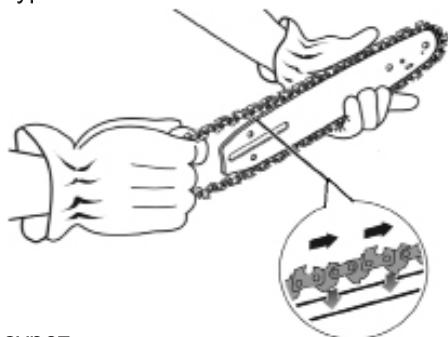
5-сурет



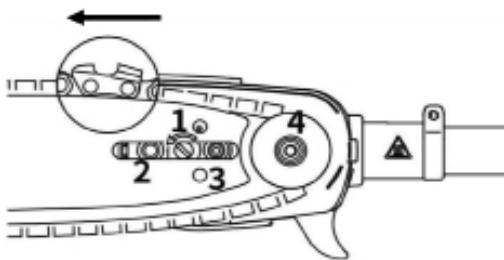
6-сурет



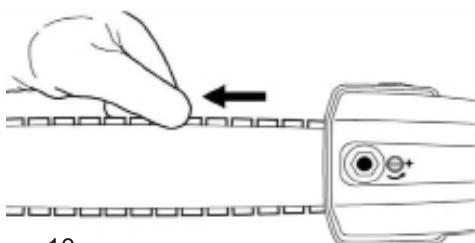
7-сурет



8-сурет



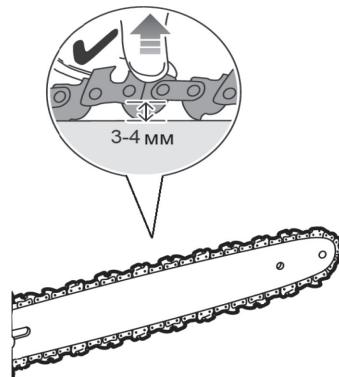
9-сурет



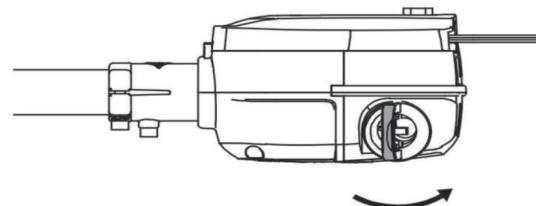
10-сурет



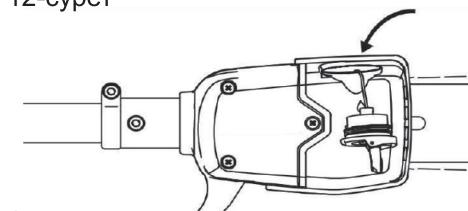
11-сурет



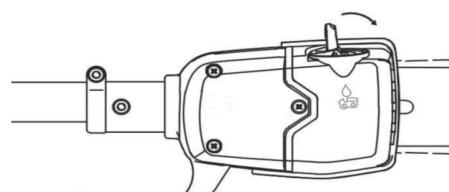
12-супет



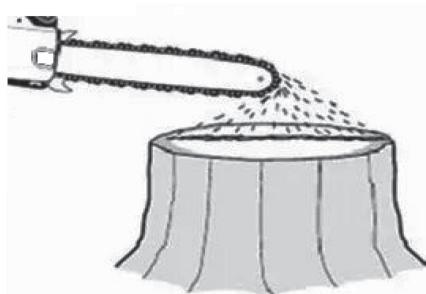
13-супет



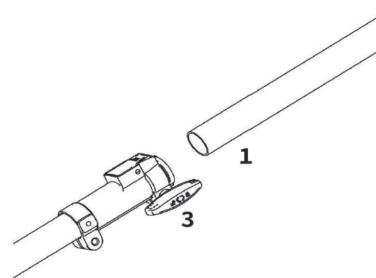
15-супет



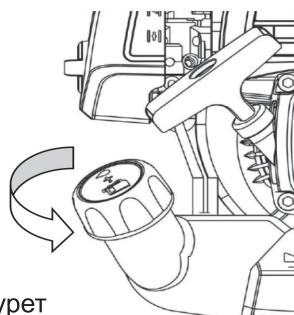
16-супет



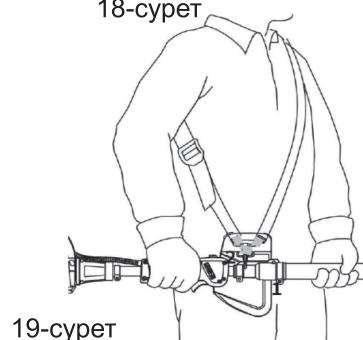
17-супет



18-супет



19-супет



## 6.1. КЕСУ БАСЫН ШТАНГАГА ҚОСУ

Алтыбұрышты кілт 1 көмегімен (4-сурет) бұранданы бұрап алыңыз (2) және бұранданы босатыңыз (3). Штанганы (4) кесу басының редукторына салыңыз. Штангадағы тесікті бұранданың астындағы тесікпен тураланыңыз (2). Бұранданы (2) және (3) қатайтыңыз.

## 6.2. ШИНА МЕН ТІЗБЕКТІ ОРНАТУ

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Тізбектің тістері өте өткір. Сақ болыңыз. Барлық жұмыстарды қорғаныс қолғаптарымен жасаңыз.

**Назар аударыңыз!** Берілген биіктік кескіш үлгісі үшін өндіруші ұсынған шиналар мен тізбектерді пайдаланыңыз.

1. Біріктірілген кілтпен жетекші жұлдызшаның қақпағын бекіту гайкасын сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз (5-сурет) және жетекші жұлдызшаның қақпағын алыңыз (6-сурет).

2. Тізбектің қозғалысы кезінде кесу тістерінің (D) кесу жиектерін бағыттау арқылы тізбекті шеңберге жайыңыз (7-сурет). Тізбектің қозғалысы бағыты жетекші жұлдызшаның қақпағының астындағы кесу басының корпусында көрсетілген.

3. Шынжыр біліктерін шинаның ойығына салу арқылы тізбекті шинаның үстіне сырғытыңыз (8-сурет). Тізбектің тістері тізбектің қозғалысы кезінде кесу жиектерімен бағытталғанын тексеріңіз.

4. Тізбекті жетекші жұлдызшага салыңыз 4 (9-сурет), содан кейін шинаны орнатыңыз. Тізбектің кернеу механизмінің жүгірткісі тесікке түсүі керек (3). Мұны істеу үшін тізбектің кернеу бұрандасын (1) сағат тілімен бұрап, жүгірткіні жетекші жұлдызшага қарай жылжытыңыз.

5. Жетекші жұлдызшаның қақпағын орнына қойыңыз және жетекші жұлдызшаның қақпағының гайкасын қолмен бұраңыз.

6. Шинадағы тізбекті қолмен айналдырып, тізбектің жетек жұлдызшасының тістеріне және шинаның ойығына мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз (10-сурет).

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Қорғаныс қолғаптарымен жұмыс жасаңыз.

7. Тізбектің керілуін реттеңіз («тізбектің керілуін» қараңыз)

8. Тізбектің керілуін реттегеннен кейін, жетекші жұлдызша қақпағының гайкасын кілтпен бұраңыз.

## 6.3. ТІЗБЕКТІҢ КЕРНЕУІН РЕТТЕУ

**Назар аударыңыз!** Барлық жұмыстарды қорғаныс қолғаптарымен жасаңыз

Тізбектің дұрыс кернеуі бүкіл аралдау машинасының жұмысына және қызмет ету мерзіміне әсер етеді (тізбек, шина, жетекші жұлдызша). Кернеуді жұмысты бастамас бұрын және жұмыс барысында мезгіл-мезгіл тексеріп отыру керек.

**Назар аударыңыз!** Жаңа тізбек жұмыс процесінде бірінші рет созылады және оның кернеуі өр бірнеше кесуден кейін тексерілуі керек. Біраз үақыттан кейін тізбекті созу процесі баяулайды және кернеуді тексеруді сирек жасауға болады.

1. Жетекші жұлдызша қақпағының гайкасын сағат тіліне қарсы босатыңыз.
2. Шинаның алдыңғы жағын жоғары көтеріңіз (11-сурет) және оны ұстап тұрып, тізбектің кернеу бұрандасын 1 бұраңыз (9-сурет) сағат тіліне қарсы тізбек шинаның түбіне тығыз орналасқанша. Содан кейін шинаның ортасындағы тізбекті жоғарғы жағынан алыңыз да, жоғарғы жағын көтеріңіз. Тізбек шинаның бағыттауши ойығынан 3 -4 мм шығуы керек (12-сурет).
3. Дөңгелекті жетекші жұлдызшаның қақпағының гайкасымен бекітіңіз.
4. Тізбектің кернеуін тағы бір рет тексеріңіз. Тізбек шинаның бойымен қолмен оңай айналуы керек. Тексеру үшін біріктірілген кілтті пайдаланыңыз. Тізбекті өзінізден алыстаңып, тістің артқы жағына кілтпен тіреп, тізбекті бұраңыз.
5. Шинадағы тізбектің салбырап кетуіне жол берілмейді! Әйтпесе, бұл тізбектің ара дөңгелегінен секіруіне, құралдың зақымдалуына және операторға зақым келтіруге әкелуі мүмкін!

#### **6.4. ТІЗБЕКТІ ЖӘНЕ АРА ШИНАСЫНЫҢ ЖЕТЕКШІ ЖҰЛДЫЗШАСЫЫН МАЙЛАУ**

Биіктік кескіш тізбекті автоматты майлау жүйесімен және аралай шинасының жетекші жұлдызшасымен жабдықталған.

Тізбекке майдың берілуін тексеру жұмысты бастамас бұрын және май багын толтырғаннан кейін жүргізілуі керек.

Шина мен тізбекті үнемі Шина мен тізбекті майлау үшін арнайы маймен майлау керек.

Тізбекті майлау үшін шынжырларды, шынжырлы тісті доңғалақтарды және электр арапаларын майлау үшін түпнұсқа Elitech майын пайдалану ұсынылады:

Elitech TM Стандарт арт. 2004.000200

Elitech TM Премиум арт. 2004.000100

Тізбекті майлау үшін май құю үшін бекіткішті жоғары көтеріп, май ыдысының қақпағын бұрап алыңыз (13-сурет). Бакқа май құйыңыз (14-сурет). Май багының қақпағын бұрап, жанаармай багының қақпағының тұтқасын төмөн түсіріңіз (15-сурет).

Жұмыс кезінде бактағы май деңгейін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Бактың мәлдір корпусы бактың қақпағын бұрап алмай, резервуардағы май деңгейін көзбен тексеруге мүмкіндік береді. Қажет болса, бакқа жаңа май құйыңыз.

Кесу жүйесіне Май беру механизмінің жұмысын тексеріңіз-ара шинасын таза және тегіс бетке 3-5 см-ден аспайтын қашықтықта ұсташыз және тізбек айнала бастауы үшін қосқыштың тригтерін бірнеше секундқа басыңыз. Егер бетінде майдың ізі пайда болса-майлау механизмі дұрыс жұмыс істейді (16-сурет).

Кесу тізбегі жеткіліксіз майланған немесе жоқ болған кезде биіктік кескішті пайдалануға тыбым салынады. Бұл бүкіл аралау машинасының қызмет ету мерзімін қысқартады. Жұмысты бастамас бұрын әрқашан май ыдысындағы май деңгейін және оның берілуін тексеріңіз. Ара тізбегінің үзілуі, май берудің болмауына байланысты шинаға құл жұлдызышаның кепілдік жағдайы болып табылмайды. Егер май багында май болса, бірақ ол кесу жүйесіне берілмесе, уәкілдемі Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

## 6.5. ШТАНГАНЫ ҚОСУ (тек CS 2611 PS моделі үшін)

Штанганы ажыратылатын қосылымға салыңыз 1 (17-сурет), позициялық тесіктерді тураланың және 3-тұтқаны бекітіңіз (17-сурет).

## 6.6. ЖАНАРМАЙ ҚОСПАСЫН ДАЙЫНДАУ

Құрал ауамен салқындағылған қозғалтқыштарға арналған бензин мен 2 тектілі май қоспасында жұмыс істейтін екі тектілі қозғалтқышпен жабдықталған.

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Таза бензинді қолдану қозғалтқыш әлементтерінің істен шығуына себеп болады және мұндай жағдайлар кепілдік бермейді.

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Өтімділікті сақтау және қозғалтқыштың ұзақ қызмет ету мерзімін қамтамасыз ету үшін тек сапалы отын мен 2 тектілі майды пайдаланыңыз.

Бензиннің сипаттамалары

Октан саны 90-нан төмен емес этилдендірілмеген бензинді ғана қолданыңыз.

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** 95 октанды бензинді пайдалану ұсынылмайды, өйткені отын компоненттері қозғалтқыш бөліктеріне агрессивті әсер етеді, бұл құрылымның мерзімінен бұрын бұзылуына әкелуі мүмкін.

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Этилдендірілмеген бензин 2 айдан астам сақтау кезінде тұнба түзеді. Әрқашан жаңадан сатып алынған бензинді қолданыңыз!

Пайдалану жағдайларына байланысты Elitech ұсынған 2 тектілі май брендтерін пайдаланыңыз:

маркасы артикулұсыныстар

Elitech СТАНДАРТ (минералды) 2002.000200 айналадағы ауа температурасы 0°C жоғары болған кезде шынжырлы араларды пайдалану ұсынылады

Elitech ПРЕМИУМ (жартылай синтетикалық) 2002.000100 айналадағы ауа температурасы минус 20°C жоғары болған кезде шынжырлы араны пайдалану кезінде әсіресе тиімді

Elitech УЛЬТРА (синтетикалық) 2002.000300 айналадағы ауа температурасы минус 30 °C жоғары болған кезде шынжырлы араларды пайдалану ұсынылады

Іске қосу кезеңінде қозғалтқыштың жұмысы үшін 5 литр бензинге 1:25 (4%) немесе 200 мл 2 тектілі майдың қатынасы ұсынылады. Осы пропорциямен қоспада жабдықты тікелей пайдалану кезінде құралдың жанармай багына 2-3 құюды стандартты режимде орындау ұсынылады.

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** 2 тактілі майдың жоғары мөлшерімен отын қоспасын құю кезінде құралды бос жүрісте пайдалануға тыйым салынады! Бұл қозғалтқышта көміртектің тез пайда болуына әкеледі және оның істен шығуына себеп болады. Жанармай багында бензинді маймен араластыруға тыйым салынады.

Алғашқы екі-үш жанармай қоспасын өндіру кезінде құралды пайдалану кезінде жүктеме орташа деңгейден төмен болуы керек.

Әрі қарай пайдалану кезінде 5 литр бензинге 1:50 (2%) немесе 100 мл майдың пропорциясы ұсынылады.

Жанармай қоспасында химиялық агрессивті компоненттер болуы мүмкін. Жанармай құю кезінде оператордың көзі мен терісі мұнай өнімдерімен жанасудан қорғалуы керек.

Жанармай құю кезінде оператор қорғаныс қолғаптарын киіп, жанармай қоспасы жұмыс күміне түспейтініне көз жеткізуі керек. Жанармай буын ингаляциялаудан аулақ болу керек, себебі бұл улануға әкелуі мүмкін пайдаланушылар және одан әрі аурулар.

Жанармай қоспасын дайындаудың канистреге бензиннің қажетті мөлшерін құйыңыз, содан кейін пропорцияны сақтай отырып, бензинге 2 инсульт майын қосыңыз. Канистрді жауып, майды бензинмен мұқият араластырыңыз. Осыдан кейін ғана жанармай қоспасын жанармай багына құйыңыз. Резервуарды толтыру үшін шұңқырды пайдалану ұсынылады.

## 6.7. ЖАНАРМАЙ БАГЫН ТОЛТЫРУ

Жанармай багының қақпағын сағат тіліне қарсы бұрап алышыз. Бакқа алдын ала дайындалған отын қоспасын құйыңыз. Жанармай багының қақпағын жабыңыз.

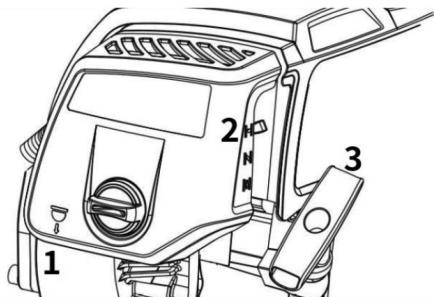
**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Жанармай багының қақпағын бұрау кезінде көп күш жұмса-маңыз.

## 6.8. ИЫҚ БЕЛДІГІ

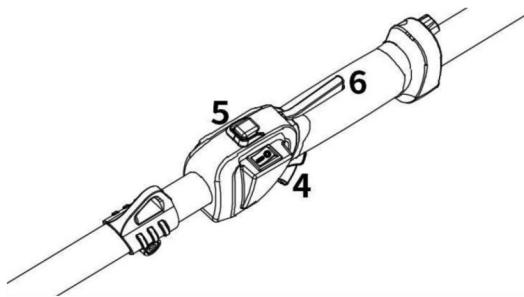
Ілгішке 15 (3-сурет) иық белдігінің карабинін қосыңыз.

Жұмыс кезінде оператордың қолындағы жүктемені азайту үшін иық белдігін пайдала-ныңыз (19-сурет).

## 7. ПАЙДАЛАНУ



20-сурет



21-сурет

### 7.1. ҚОЗҒАЛТҚЫШТЫ ІСКЕ ҚОСУ

Суық қозғалтқышты іске қосу («суық іске қосу»).

«Суық» іске қосу қозғалтқышты тоқтатқаннан кейін немесе жанармай құйғаннан кейін кем дегенде 5 минуттан кейін іске қосуды білдіреді.

Праймер (отын сорғысы) 1 түймесін 5-10 рет басыңыз (20-сурет). Жанармай қоспасы мөлдір колбада пайда болғаннан кейін оны тағы 2-3 рет басыңыз, бұл жанармай қоспасының карбюраторға түсіне кепілдік береді, бұл іске қосуды едәүір женілдетеді және Стартер элементтерінің сыну қаупін азайтады.

Дроссель тұтқасын жоғары қарай жылжытыңыз, оны суық іске қосу үшін жабық қүйге қойыңыз.

Шүріппенің құлпрын ашу тұтқасын (6) босатпай басыңыз, шүріппені (4) басыңыз және газ ұстағыш түймесін (5) басыңыз.

Пайда болғанға дейін Стартер тұтқасын баяу тартыңыз Стартер кабелінің қозғалысына төзімділік. Осыдан кейін стартердің тұтқасын күрт тартыңыз. Егер қозғалтқышта жарқыл бірінші рет пайда болмаса, қозғалтқышта бірінші жарқыл естілгенше серпіліс процедурасын қайталау керек (мүмкін бірнеше рет).

### НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Ешқашан Стартер сымын қолыңызға бұрамаңыз.

Сымды толығымен тартпаңыз.

Сым тартылған кезде Стартер тұтқасын Босатпаңыз, бұл корпустың зақымдалуына әкелуі мүмкін.

Сымды тартқан кезде оның Стартер қақпағындағы тесіктің шетінен бүгілуіне жол берменіз. Қозғалтқыштың дыбысы шыққаннан кейін, дроссельді басқару тұтқасын (2) орташа (жартылай ашық) қүйге қойыңыз және қозғалтқышты іске қосқанға дейін жалғастырыңыз. Иске қосылғаннан кейін қозғалтқыш жоғары жылдамдықта жұмыс істей бастайды.

Газ тұтқасын бос режимге қойыңыз, ол үшін оны басып, босатыңыз.

Қозғалтқыш 10 секунд жұмыс істегеннен кейін, дроссель тұтқасын (2) төменгі (ашық) қүйге қойыңыз.

Жылжытылған қозғалтқышты іске қосу («жылы»іске қосу).

Егер қозғалтқыш жақында тоқтап, салқындауға уақыт болмаса, дроссель тұтқасын жоғары қарай жылжытыңыз («жабық» позиция) және оны бірден төмен түсіріңіз («ашық» позиция). Стартердің тұтқасын тартыңыз, қозғалтқыш жоғары жылдамдықпен басталады. Газ шуріппесін басыңыз және қозғалтқыш бос режимде жұмыс істеуге ауысады.

Егер қозғалтқыш ұзақ уақыт тоқтаған болса, бірақ өлі салқындатылмаған болса, праймерді екі рет басыңыз, дроссель тұтқасын жоғары көтеріңіз («жабық» позиция) және оны бірден төмен түсіріңіз («ашық» позиция). Стартердің тұтқасын тартыңыз, сонда қозғалтқыш іске қосылады.

## НАЗАР АУДАРЫНЫЗ!

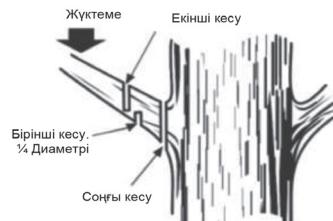
«Жылы» қозғалтқышты іске қосқан кезде, Егер тәртіп сақталмаса, цилиндрді отынмен толтыру және оталдыру шамын құю мүмкіндігі бар. Егер оталдыру шамы толып кетсе, оны бұрап, кептіріп, қозғалтқышты кейіннен іске қосу үшін орнына қою керек.

Егер манипуляцияларды орындау кезінде қозғалтқыш іске қосылмаса, бұл оның «салқындағанын» білдіреді, содан кейін «сүйкі» қозғалтқышты іске қосу бойынша ұсыныстарды басшылықта ала отырып, іске қосу керек

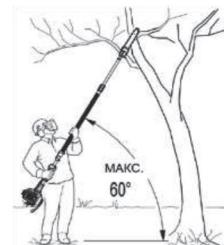
## 7.2. ҚОЗҒАЛТҚЫШТЫ ТОҚТАТУ

Модель әрқашан «қосулы» қүйде болатын тұтану қосқышымен жабдықталған, себебі ол автоматты түрде қайтару механизмін орнатады. Қозғалтқышты іске қосу кезінде коммутатормен қосымша манипуляциялар қажет емес. Қозғалтқышты тоқтату үшін Оператор коммутаторды «0» қүйіне ауыстырып (өшірүлі) басып, бірнеше секунд күті керек. Егер сіз коммутатор түймесін босатсаңыз, ол автоматты түрде «1» қүйіне оралады (қосулы).

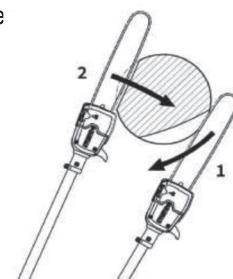
## 7.3. АҒАШТЫ АРАЛАУ



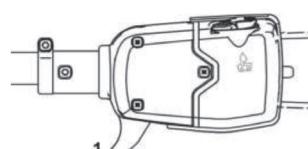
22-суре



23-сурет



24-сурет



25-сурет

- Құрал тек ағаш кесуге арналған (бұтақтар, бұтақтар, ағаштың тәжі аймағындағы жас ағаш діңдері).
- Жұмыс істеп тұрған биіктікте ара тізбегінің сым қоршаумен немесе жермен жана сұнан аулақ болыңыз. Арапау кезінде.
- Тек қайралған шынжырмен арапау, дөғал шынжырмен арапау қауіпсіз емес және арапау машинасы мен қозғалтқыш бөліктерінің шамадан тыс тозуына себеп болуы мүмкін.
- Жұмыс кезінде абай болыңыз, өйткені кесілген бұтақтар құлап, операторға зақым келтіруі мүмкін. Олар тепе-тендіктің жоғалуына және оператордың құлауына себеп болады.

**Назар аударыңыз!** Егер арапау тізбегі кесуге қысылған болса, газ шүріппесін баспаңыз.

Егер шинаны кесу кезінде қысу орын алса және оны шығару мүмкін болмаса, құралды тартпаңыз немесе жұлып алмаңыз. Ара қозғалтқышын қоспаңыз. Қысу орнындағы кернеулерді алып тастау арқылы қосымша кесу үшін басқа құралды пайдаланыңыз.

Арапау 22-суретте көрсетілген ретпен жасалады.

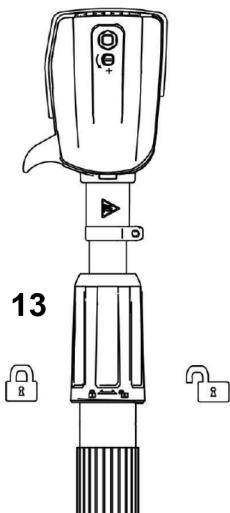
Ағаштың тәжін арапау кезінде биіктік кескіш штанганың жерге қатысты максималды көтерілу бұрышы 60 градустан аспауы керек (23-сурет).

Шинаны қалың бұтақтарға қыспау үшін, бұтақтың төменгі жағынан кесуді бастаңыз 1 (24-сурет). Содан кейін кесуді орындаңыз (2).

Биіктік кескіш кесу басының корпусының төменгі жағында орналасқан арнайы ілмекпен жабдықталған. Егер кесілген бұтақ ағаштың тәжіне жабысып қалса, оны ілмекпен байлап, төмен қарай тартуға болады (25-сурет).

#### 7.4. ШТАНГАНЫҢ ҰЗЫНДЫҒЫН PETTEУ (тек модель үшін CS 2611PT)

CS 2611PT моделінде штанганың ұзындығы 2,8-ден 4,1 метрге дейін реттелуі мүмкін. Мұны істеу үшін 13 телескопи-ялық штанганың шығуын бекітін жәнді сағат тіліне қарсы-бұрап алыңыз (сурет. 26). Штанганы қажетті ұзындыққа сы-ргытыңыз және бекіткіш жәнді сағат тілімен бекітіңіз.



26-сурет

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

**Назар аударыңыз!** Қауіпсіздік ережелері 2-тарауда келтірілген. Төлкүжатта егжей-тегжейлі көрсетілген барлық ұсыныстарды орындаңыз, бұл жарақат пен зақымданудың алдын алуға көмектеседі.

Кез келген техникалық қызмет көрсету операцияларын жүргізер алдында:

- \* Қозғалтқышты өшіріңіз;
- \* Шам қақпағын ажыратыңыз;
- \* Қозғалтқыш салқындағанша күтіңіз;
- \* Өнімнің паспортындағы ақпаратты зерттеңіз;
- \* Сәйкес киім, жұмыс қолғаптары мен қауіпсіздік көзілдірігін киіңіз.

Пайдалануши тек төменде көрсетілген техникалық қызмет көрсету және қызмет көрсету жұмыстарын орындаі алады. Құралды жөндеу және көрсетілген тізімнен тыс жұмыстар Elitech ресми дилерінің қызмет көрсету орталығында жүргізілуі керек.

### 8.1. АРА ГАРНИТУРАСЫНА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

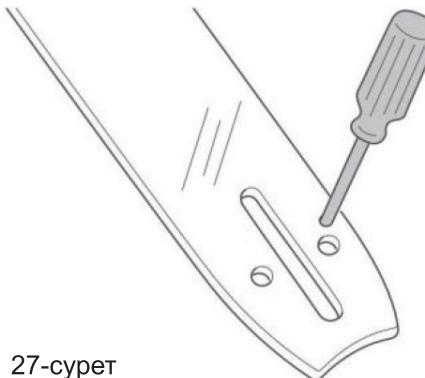
Күн сайын құралға техникалық қызмет көрсету бойынша келесі жұмыстар жүргізілуі керек:

- Майлау саңылаулары мен шинаның ойығын тазалаңыз.
- Тізбектің кернеуін тексеріңіз.
- Шина мен тізбектің жақсы майланғанын тексеріңіз. Қажет болса, майлау тесіктерін тазалаңыз.
- Жетекші жүлдышшаның тозуын тексеріңіз. Қажет болса, оны ауыстырыңыз.
- Тізбектің қайрауын тексеріңіз. Қажет болса, тізбекті қайраңыз немесе ауыстырыңыз.

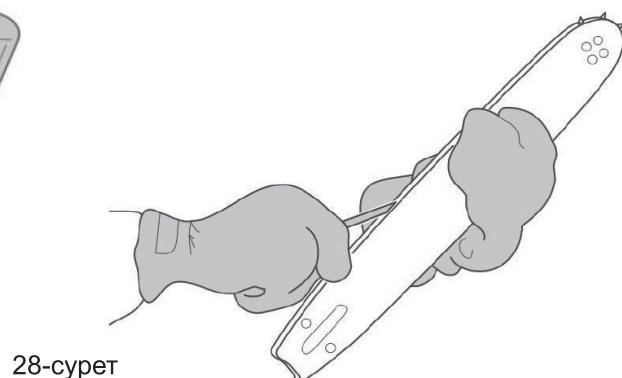
Ара шинасын құнделікті айналдырыңыз, сонда оның екі жағындағы тозу біркелкі болады.

Біектік кескіш корпуста да, аралау шинасында да майлау тесіктерінің тазалығын тексеріңіз (27-сурет).

Ара дөңгелегіндегі ойықты үнемі тазалаңыз (28-сурет).



27-сурет



28-сурет

Дәңгелектегі жетекші жұлдызшаны майлаңыз (егер аралай үшін тесік болса).

Бағыттаушы шина мен аралай тізбегінің жеткілікті маймен майланғанына көз жеткізіңіз.

#### **Ара тізбегінің күйін тексеріңіз:**

тойтармалар орындарында және байланыстырушы буындарда жарықтардың болуына;

кесу тістері мен байланыстырушы буындардың біркелкі емес тозуы үшін;  
кернеудің дұрыстығына.

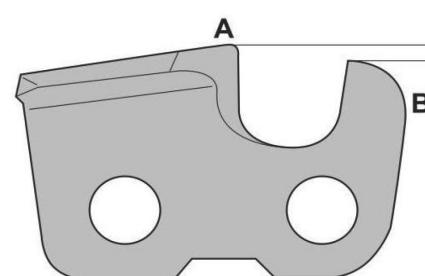
**Қажет болса, аралай тізбегін ауыстырыңыз.**

**Назар аударыңыз!** Бір аралай шинасы мен жетекші жұлдызша 3-4 аралай тізбегін басқаруға арналған.

### **ТІЗБЕКТІ ҚАЙРАУ**

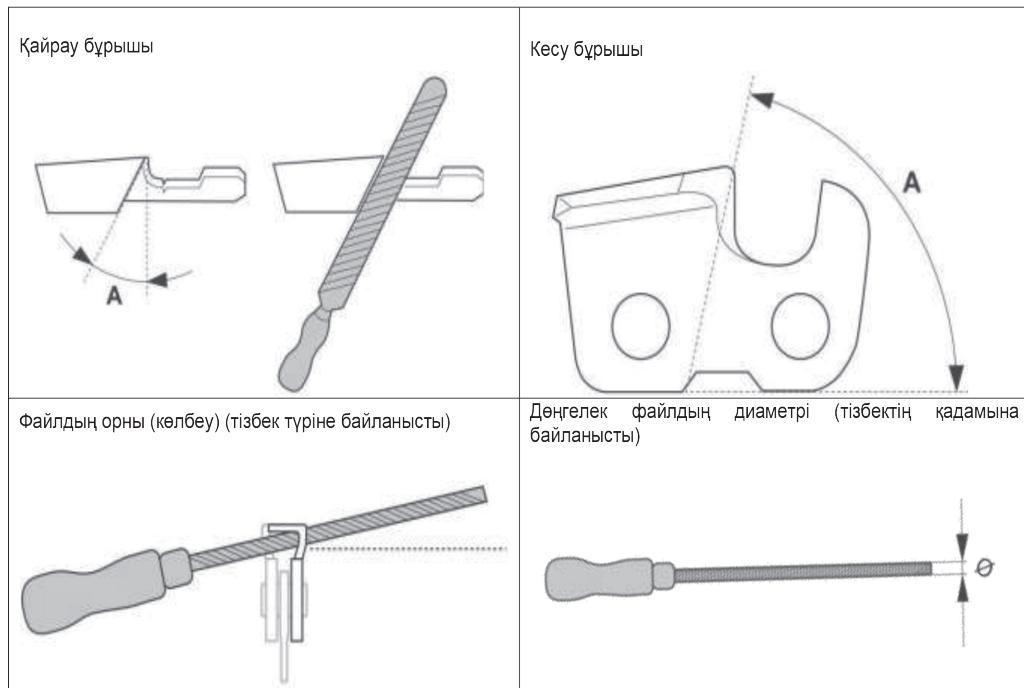
Кесуші тіс (29-сурет)

Аралай тізбегінің өнімділігі кесу тісінің қайрау дәрежесімен және кесу тісінің (A)



және кесу тереңдігінің шектегішінің (B) жоғарғы нүктелері арасындағы биіктік айырмашылығымен (C өлшемі, кесу тереңдігі деп аталады) анықталады, бұл аралай тиімділігін қамтамасыз етеді. Шынжырлы араның (қыс – жаз) жұмыс істеу маусымына және ағаш түріне (жұмсақ жапырақты және қатты жапырақты) байланысты шектеуіштің (C) тәмендеу мәлшері әр түрлі болуы мүмкін, бұл аралай процесінің оңтайлы нәтижесін қамтамасыз етеді.

Кесетін тісті қайрау кезінде төрт параметрді ескеру қажет (30-сурет):



30-сурет

### Кесу тістерін қайрау

Кесу тістерін қайрау кезінде дөңгелек файл мен қайрау үлгісін пайдаланыңыз.

Файлдың ұсынылған диаметрі тізбектің қадамына және біліктің қалындығына байланысты:

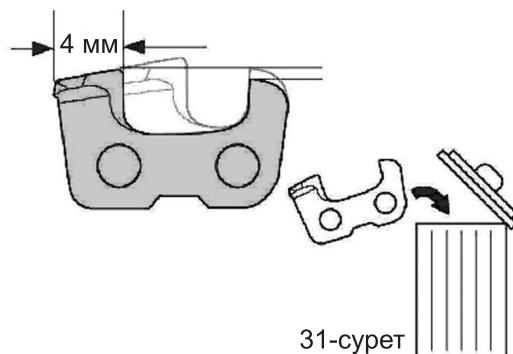
3-кесте

Файлдың диаметрі	Қайрау бұрышы	Файлдың көлбейі	Кесу бұрышы	Кесу терендігі
4,0 мм	30°	0°	80°	0,025 " = 0,635 ММ

1. Аралау тізбегі ұсынылғандай тартылғанына көз жеткізіңіз. Әлсіз кернеу дұрыс қайрауды қынданатады.

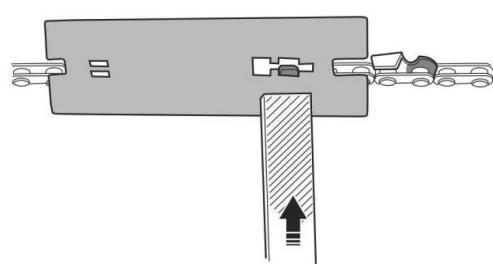
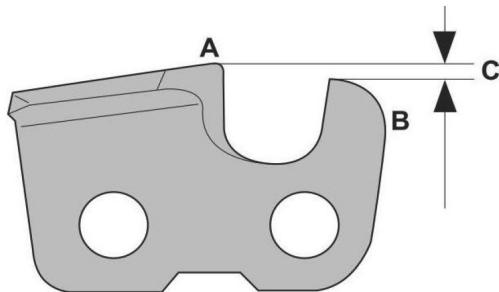
2. Алдымен барлық тістерді бір жағынан қайраңыз, мысалы, «сол жақ». Содан кейін екінші жағынан барлық тістер («он»). Файлдың қозғалысын қүшпен тек өзінізден бағытта жасаңыз.

3. Кесу жиегі ара тізбегінің барлық тістері, екі жағынан, бірдей ұзындыққа дейін қайралғаннан кейін болатындығына көз жеткізіңіз. Әйтпесе, аралау кезінде қайралған тізбек оңға немесе солға «тартылады». Егер тістің кесу жиегінің ұзындығы 4 мм-ге дейін қысқарса (31-сурет), аралау тізбегі тозған болып саналады және ауыстыруға жатады.



### Кесу тереңдігін шектегіштің төмендеуі

Жаңа аралау тізбегі жұмыс істей бастағанда, 6-8 қайрау тек кесу тістері, дөңгелек файл болуы мүмкін. Содан кейін кесетін тістің жоғарғы нұктесі (A) (32-сурет) кесу өнімділігі төмендейді, аралау өнімділігі төмендейді және жағдайды түзету үшін кесу тереңдігінің шектегішінің биқтігін төмендету қажет (B) кесу тереңдігінің ұсынылған мәнін қалпына келтіру үшін (C).



32-сурет

33-сурет

Тамақтандыруды шектегіштің биқтігін төмендету үшін жалпақ файлды және тереңдікті шектегіш үлгісін пайдаланыңыз. Тізбектің келесі қайрауын дәл осы операциядан бастаңыз.

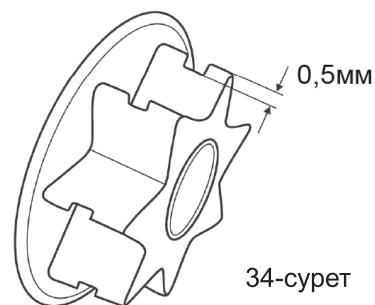
1. Терендікті шектегіш үлгісін беріліс шектегіші шаблонның люменінде болатындағы етіп орнатыңыз, ал шаблон тақтайшасы кесу тісіне сүйенеді (33-сурет).

2. Үлгінің үстінен шығып тұрған терендікті шектегіштің бөлікті тегістеу үшін жалпақ файлды пайдаланыңыз. Терендікті шектегіштің төмендеуі дұрыс деп саналады, егер файл шаблон бойынша өткенде қарсылық сезілмесе.

3. Тегіс файлмен барлық тістерге арналған кесу терендігің жіптерінің жиегін азайтқаннан кейін, кесу тістерін дөңгелек файлмен қайрау керек, керісінше емес, өйткені әйтпесе кесу тісінің қайралған жиегі Кесу терендігін шектегішті азайту үшін шаблон тақтасымен кесіледі, бұл аралау тиімділігіне әсер етеді.

### Жетекші жұлдызы

Жетекші жұлдызыша уақыт өте келе тозады. Жұлдызшаның тозуын мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Жұлдызшалы тістің тозу терендігі 0,5 мм. (34-сурет). Егер тозу рұқсат етілгеннен көп болса, жетек жұлдызшасын ауыстыру үшін үекілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. Жаңа тізбекті тозған жетек жұлдызшасына қоймаңыз.



34-сурет

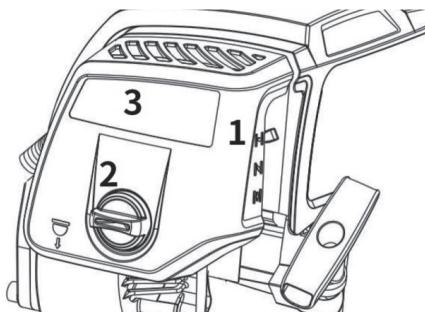
### 8.2. АУА СҮЗГІСІНЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Ластанған ауа сүзгісі карбюраторға ауаның дұрыс жеткізілуіне жол бермейді.

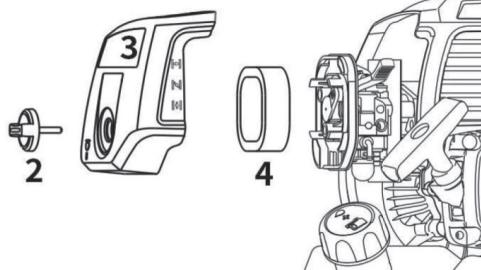
Ауа сүзгісін күн сайын шаң мен кірден тазарту керек, бұл себеп болуы мүмкін:

- карбюратордың дұрыс жұмыс істемеуді
- іске қосу қындықтары
- қозғалтқыш қуатының төмендеуі
- қозғалтқыш бөліктерінің тозуының жоғарылауы
- шамадан тыс отын шығыны

**Назар аударыңыз!** Қозғалтқышты іске қосуға және ауа сүзгісің жұмыс істеуге тыйым салынады. Әйтпесе, қозғалтқыштың тез тозуы болады.



35-сурет



36-сурет

## **Ауа сүзгісіне қол жеткізу үшін:**

- Дроссель тұтқасын жоғарғы позицияға 1 орнатыңыз (35-сурет).
- Бұранданы сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз (2) және ауа сүзгісінің қақпағын алыңыз 3 (36-сурет).

Сүзгіні 4 (36-сурет) жылды сумен және сабынмен жуып, толығымен құрғатыңыз.

Кері жинау кезінде сүзгінің өз орнына мықтап орнатылғанын тексеріңіз, ол арқылы ауа сорылуы мүмкін.

ЗАҚЫМДАЛҒАН ЖАҒДАЙДА АУА СҮЗГІСІН АУЫСТЫРУ КЕРЕК. ЗАҚЫМДАЛҒАН АУА СҮЗГІСІМЕН ЖҰМЫС ІСТЕУГЕ ТЫЙЫМ САЛЫНАДЫ.

## **8.3. ОТАЛДЫРУ/ҰШҚЫН ШАМЫНА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ**

**НАЗАР АУДАРЫНЫЗ!** Қозғалтқыш жұмыс істеп тұрған кезде ұшқын жоғары температураға дейін қызады. Күйіп қалмас үшін өған қызмет көрсету кезінде ерекше сақ болу керек.

Жоғары вольтты сымның ұшын шамнан алыңыз

Ұшқын шамын сағат тіліне қарсы бұрап алу үшін біріктірілген кілтті пайдаланыңыз.

Ұшқын шамының электродтарын сым щеткамен тазалаңыз. Электродтар арасындағы алшақтықты тексеріңіз. Ол 0,6-0,7 мм болуы керек (37-сурет).

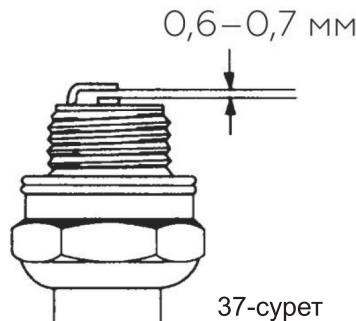
Ұшқын шамына техникалық қызмет көрсеткеннен кейін оны кері ретпен орнатыңыз.

Жіптерге зақым келтірмей үшін алдымен шамды қолыңыздан аяғына дейін бұраңыз.

Шамның жіпке дұрыс орнатылғанына көз жеткізгеннен кейін, оны кілтпен мықтап қатайтыңыз.

ОТАЛДЫРУ ШАМЫНЫҢ ЖЕТКІЛІКСІЗ ТАРТЫЛУЫ ОНЫҢ ҚЫЗЫП КЕТУІНЕ ЖӘНЕ ҚОЗҒАЛТҚЫШТАҢ ЗАҚЫМДАЛУЫНА ӘКЕЛУІ МҮМКІН.

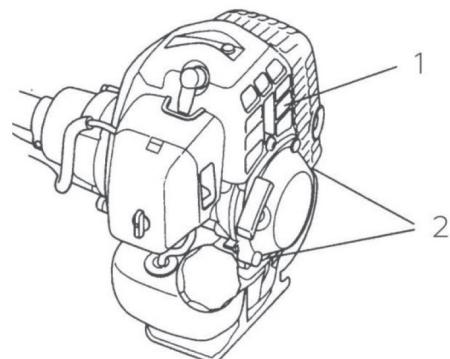
**НАЗАР АУДАРЫНЫЗ!** Қазіргі заманғы тұтану жүйесі электронды болып табылады және егер шам бұралып, цилиндрмен толық байланыс болмаса, ұшқынның бар-жоғын тексеруді қамтыймайды. Әйтпесе, тұтану модулі істен шығуы мүмкін. Егер техникалық қыындықтар туындаса, кез-келген ресми ELITECH дилеріне хабарласуды ұсынамыз.



37-сурет

## 8.4. САЛҚЫНДАТУ ЖҮЙЕСІНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Қозғалтқыш корпусындағы жедеткіш саңылаулар, сондай-ақ жұмыс кезінде цилиндрдің салқындақтыш қабырғалары бітеліп қалуы мүмкін. Бұл қозғалтқыштың қызып кетуіне әкелуі мүмкін. Сондықтан салқындату қабырғаларын мезгіл-мезгіл тазалаңыз (1) жедеткіш саңылаулар (2) щеткамен немесе сығылған ауамен.



38-сурет

## 8.5. ОТЫН СҮЗГІСІНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Лас немесе зақымдалған отын сүзгісімен жұмыс істеге отын жүйесінің бөлшектерінің бітелуіне, қозғалтқыш қуатының жогалуына әкеледі. Балшықтың карбюраторға түсіі оның істен шығуына әкеледі.

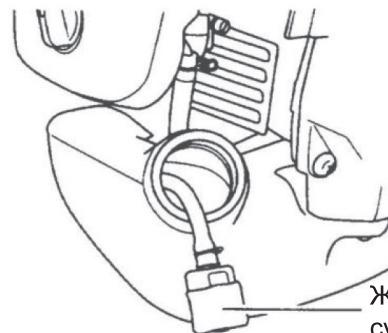
Жанармай сүзгісін тексеру немесе ауыстыру үшін:

- Жанармай багының қақпағын алыңыз.
- Кішкене Ілмек түрінде жұмсақ сымның ұзындығын бүгінгіз.
- Сүзгісі бар жанармай шлангісін ілмектеп, толтырыш мойын арқылы тартыңыз (39-сурет).

**Ескерту:** жанармай шлангісін резервуардан толығымен шығармаңыз. Шлангтың сүзгісі бар бөлігін сыртқа шығару жеткілікті.

- Сүзгіні бұрау құмылымен алыңыз.
- Жаңа отын сүзгісін орнатыңыз.
- Жанармай шлангісін резервуарға қайтарыңыз. Сүзгі резервуардың түбінде екеніне көз жеткізіңіз.
- Жанармай багының қақпағын орнатыңыз.

**Назар аударыңыз!** Жанармай сүзгісі тазалауға жақын емес, тек ауыстырылады.



39-сурет

## 9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӘНДЕУ ӘДІСТЕРІ

3-кесте

Ақау	Себебі	Жәндеу әдісі
1. Қозғалтқыш іске қосылмайды немесе өздігінен тоқтап қалады	Іске қосу процедурасы дұрыс емес	Ұсыныстарды орындаңыз
	Шам ластанған немесе электродтар арасындағы қашықтық дұрыс емес	Оталдыру шамын тексеріңіз
	Іске қосу ауа клапанының тұтқасы дұрыс емес жағдайда жүргізілді, нәтижесінде шамға көп бензин "құйылды"	Моторды өшіріңіз, цилиндр қақпағын алыңыз, шамды бұрап алыңыз, артық отынды кетіру үшін стартердің тұтқасын бірнеше рет тартыңыз; содан кейін шамның электродтарын кептіріп, оны қозғалтқышқа қайта орнатыңыз
	Ауа немесе отын сұзгісі бітелген	Сұзгіні тазалаңыз және / немесе ауыстырыңыз.
	Карбюратордағы немесе қозғалтқыштың тығыздалуындағы проблемалар	Үәкілдеппі Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
2. Қозғалтқыш іске қосылады, бірақ қуатты дамытпайды	Ауа сұзгісі бітелген	Сұзгіні тазалаңыз және / немесе ауыстырыңыз.
	Карбюраторды реттеу мәселелері бар	Үәкілдеппі Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
3. Қозғалтқыш біркелкі емес, үзіліссіз жұмыс істейді немесе жүктеме кезінде қуат алмайды	Шам ластанған немесе электродтар арасындағы қашықтық дұрыс емес	Оталдыру шамын тексеріңіз
	Карбюраторды реттеу мәселелері бар	Үәкілдеппі Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
4. Қозғалтқыш тым көп түтін шығарады	Қоспаның құрамы дұрыс емес	Қоспаны ұсыныстарға сәйкес дайындаңыз
	Карбюраторды реттеу мәселелері бар	Үәкілдеппі Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз

5. Жұмыс кезінде тым көп шу және / немесе діріл бар	Қозғалтқыш компоненттері бос немесе зақымдалған	Қозғалтқышты тоқтатып, шам кабелін ажыратыңыз. Үікимал зақымдануды анықтаңыз. Бос бөліктердің бар-жоғын тексеріп, оларды қатайтыңыз. Егер симптомдар жоғалып кетпесе, тексерулер мен жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін Elitech мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
6. Ара тізбегінде май жоқ	Бакта май жоқ	Майды бакқа құйыңыз
	Май арнасы бітеліп қалды	Ара мен май беру арнасын кір мен үтінділерден тазалаңыз
7. Арапау ұсақ үгінділермен баяу	Ара шынжыры күнгірттенді	Ара шынжырын қайраңыз немесе ауыстырыңыз

## 10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

### Тасымалдау

Тұпнұсқа қаптамасындағы өнімді минус 50 ° С-тан плюс 50 ° С-қа дейінгі ауа температурасында және 80% -ға дейінгі салыстырмалы ылғалдылықта (плюс 25 ° С температурада) көліктің осы түріне қолданылатын тасымалдау ережелеріне сай жабық көліктің барлық түрлерімен тасымалдауға болады.

### Сақталуы

Құрал оригинал қаптамасында жылтытылатын, желдетілетін бөлмеде плюс 5-тен плюс 40 ° С-қа дейінгі температурада және 80% -ға дейінгі салыстырмалы ылғалдылықта (плюс 25 ° С температурада) сақталуы керек.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралды, оның бөлшектерін және қуат элементтерін тұрмыстық қалдықтармен бірге тастамаңыз. Құрал мен қуат элементтерін өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату жөніндегі қолданыстағы ережелерге сәйкес тастаңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Әнім кәсіби сыныпқа жатады. Қызмет ету мерзімі-10 жыл.

## 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Әндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің Төлқұжатында №1 қосыншада көрсетілген.

## 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Әнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Әнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

•өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалу тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

•ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шұы, дірілі жоғарылауы, қатты қызыу, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік ісің, өзіне тән емес газ шығуы)

•механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

•коррозиялық ортандың, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

•қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

•тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

•мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

•шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылысы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

•аудыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сұзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, ценгалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

•жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сұзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

•поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтректерінің бұзылуы немесе балқуы);

•компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, інді білкіте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

•Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, аудыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резенке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

•бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылышына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Көсіпкерлік қызмет үшін немесе көсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Тұпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;



## КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атаяу: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шығарылған күні: \_\_\_\_\_

Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мәрі: \_\_\_\_\_



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мәрі



Қызмет көрсету орталығы: \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: \_\_\_\_\_

Берілген күні: \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы: \_\_\_\_\_

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мәрі



Қызмет көрсету орталығы: \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: \_\_\_\_\_

Берілген күні: \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы: \_\_\_\_\_

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мәрі



Қызмет көрсету орталығы: \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: \_\_\_\_\_

Берілген күні: \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы: \_\_\_\_\_



## ՑԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Ընորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տախիս ուշադիր կարողալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարդավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսայի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

## ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. ՆՊԱՏԱԿԸ	100
2. ԱՌԱՋԱՐԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎԱՆԳՈՒԹՅԱՆ	
ՎԵՐԱԲԵՐՅԱՆ	100
3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹՅԱԳԻՐ	106
4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ	107
5. ԶՈՂՎՅԻՆ ՄՐՈՑԻ ԿՎՈՌԵՑՎԱԾՔԸ	107
6. ՅԱՎԱՔՐՈՒՄ և ՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՅԱՄԱՐ	109
7. ԾԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ	115
8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ	119
9. ՅԱՎԱԿՈՐ ԱՆՍԱՐՁՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ	
ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ	126
10. ՓՈԽԱՐՈՌՈՒՄ և ՊԱՐԵՍԱՎՈՐՈՒՄ	127
11. OSԱՐՈՒՄ	128
12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ	128
13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ/	
ՔԱՅՏԱՐԱՐՎԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՍՍԱԲԿԻ ՄԱՍԻՆ	128
14. ԵՐԱԾԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ	128

## 1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Բենզինային շղթայական սղոցը, ծողային սղոցը նախատեսված է բարձրության վրա ճյուղեր և շիվեր կտրելու, ծառերի պատճեն ծառավորելու համար, երբ օակերատորը գտնվում է գետնին, ընդ որում առևտրային օգտագործման ժամանակ:

Զողային սղոցը խորհուրդ է տրվում գործել շրջակա միջավայրի  $-20^{\circ}\text{C}$ -ից  $+35^{\circ}\text{C}$  շերմաստիճանում :

Արգելվում է օգտագործել ծողային սղոցը արտադրողի կողմից չնախատեսված նպատակներով:

### Գործողության սկզբունքը:

Բենզինային շղթայական սղոցը, ծողային սղոցը վերաբերում է երկիրված բենզինային շարժիչով աշխատող մեխանիզմներին: Շարժիչի լիների ռոտացիան կենտրոնախույս տիպի կցորդիմիջոցով վիդիսանցվում է ծողի լիսերին և հատուկ կառուցվածքի հիմքանցում մատուիին, որը պտտում է առաջատար աստղիկը և սղոցի շղթան, որի պատճառով փայտը սղոցվում է:

## 2. ԱՌԱՋԱՐԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ

Նախքան շահագործման հանձնելը, ծանոթացեք այս անձնագրում պարունակվող ամբողջ տեղեկատվությանը, ծողային սղոցի կառուցվածքին, կառավարման մարմիններին և դրա կիրառման ոլորտին:

Սովորեք արագ կանգնեցնել ծողային սղոցը:

Անվտանգության միջոցառումներին և արտադրողի առաջարկություններին չհամապատասխանելը կարող է հանգեցնել ծողային սղոցի կոտրմանը, օգերատորի և ծողային սղոցի շահագործման ընթացքում անմիջական միջավայրում գտնվող անձանց վնասվածքներին, արտահաստիքային իրավիճակների առաջացմանը:

Նախքան աշխատանքը սկսելը, միշտ ստուգեք, որ ծողային սղոցը պատշաճ կերպով հավաքված է, դրա վրա տեղադրված և ապահով կերպով ամրացված են բոլոր կառուցվածքային տարրերը, հատկապես սղոցի անվադողը, սղոցի շղթան և շարժիչ աստղիկի կափարիչը: Պարբերաբար ստուգեք ծողային սղոցի բոլոր տարրերի ճիշտ տեղադրումը և ամրացման հոլսալիությունը, հատկապես անվադողը և սղոցի շղթան:

Պարբերաբար ստուգեք սղոցի շղթայի, անվադողի և առաջատար աստղիկի վիճակը: Բոլոր մաշված և անսարք դետալները պետք է փոխարինվեն նորերով: Օգտագործեք միայն օրիգինալ աքսեսուարներ, ELITECH պահեստամասեր:

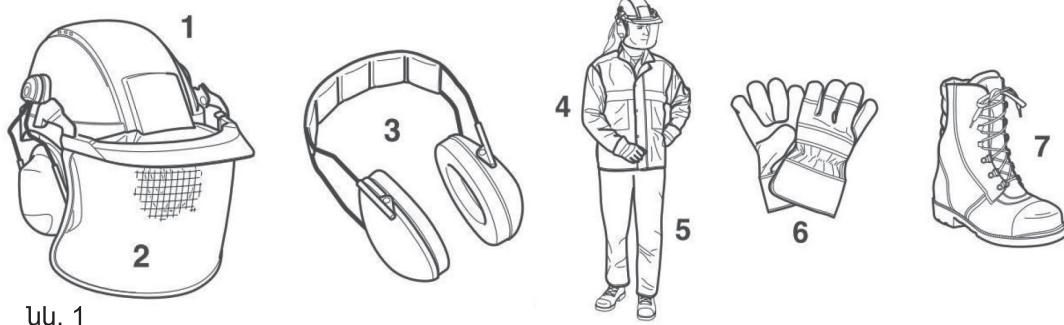
## Արգելվում է սարքավորումների շահագործումը

- այն անձանց, ովքեր չեն ուսումնասիրել տվյալ անձնագրում ներկայացված տեղեկատվությունը:
- առևտրային օգտագործման դեպքում, որոնք չեն անցել կանոնակարգված անվտանգության հրահանգումներ, ինչպես նաև 18 տարին չլրացած անձանց կողմից,
- եթե օգտագործողը ինքնուրույն կատարել է ցանկացած կառուցողական փոփոխություն,
- ավկոհոլի, թմրամիջոցների կամ դեղորայքի ազդեցության տակ գտնվող, ուժեղ հոգածության վիճակում գտնվող, սրտանորային համակարգի քրոնիկ հիվանդություններ և տեղադրված սրտախիթանից ունեցող անձանց,
- ելեկտրահաղորդման գծից մոտ 15 մետր հեռավորության վրա:
- եթե տարածքը չի մաքրվել, օպերատորի ուժեղի տակ կան կողմնակի առարկաներ (ճյուղեր, աղբ, տնտեսական գույք և այլն), որոնց վրա կարելի է սայթաքել,

## Անհատական պաշտպանության միջոցներ

- Գլխի, աչքերի, լսողության օրգանների, ծերոքերի, ոտքերի վնասներից պաշտպանվելու համար անհրաժեշտ է օգտագործել ստորև նկարագրված անհատական պաշտպանության միջոցները (նկ. 1):

- Հագուստը պետք է համապատասխանի օպերատորի մարմնի չափերին, սերտորեն տեղավորվի մարմնին, բայց չխանգարի շարժումներին: Չպետք է կրել զարդեր կամ հագուստ, որոնք կարող են կառչել աշխատանքային տարածքում տեղակայված իրերից: Հավաքեք երկար մագերը:



Նկ. 1

- Բարձր ծառերի ճյուղերի ետման հետ կապված ցանկացած աշխատանք կատարելիս պետք է կրել պաշտպանիչ սաղավարտ (1), որը կանխում է օպերատորի գլխի վնասումը վերևուն առարկաների ընկնելուց (ճյուղեր, շիվեր և այլն): Չարկ է պարբերաբար ստուգել, թե արդյոք սաղավարտը վնասված է, և առնվազն 5 տարին մեկ փոխարինել այն: Պետք է օգտագործել միայն հավաստագրված պաշտպանիչ սաղավարտներ:

- Դեմքի պաշտպանիչ դիմակը (2), որը տեղադրված է սաղավարտի վրա (հնարավոր է անվտանգության ակնոցներով), հետաձգում է տաշեղներն ու թեփը: Աչքի վնասվածքներից կամ վնասումներից խուսափելու համար ձողային սղոցով աշխատելիս միշտ պետք է օգտագործել աչքերի կամ դեմքի պաշտպանության միջոցներ:

- Լսողության վնասներից պաշտպանվելու համար խորհուրդ է տրվում աշխատելիս կրել պաշտպանիչ ականջակալներ (3), որոնք նույնպես պետք է սերտիֆիկացված լինեն: Ականջակալների պաշտպանիչ ծածկոցներն ունեն սահմանափակ օգտագործման ժամկետ և ժամանակի ավարտից հետո անոր է փոխարինվել:

- Պաշտպանիչ բաճկոնը (4) պետք է ապահովի օպերատորի պաշտպանությունը խոնավությունից և մեխանիկական վնասներից,

- Հատուկ պաշտպանիչ տարատ/կիսակոմբինեզոն (5) ապահովում են օպերատորի ոտքերի անվտանգությունը մեխանիկական վնասվածքներից և սղոցի շղթայի հնարավոր կտրվածքից: Անվտանգության տարատները/կիսակոմբինեզոնները պետք է սերտիֆիկացված լինեն և ունենան համապատասխան պիտակավորում:

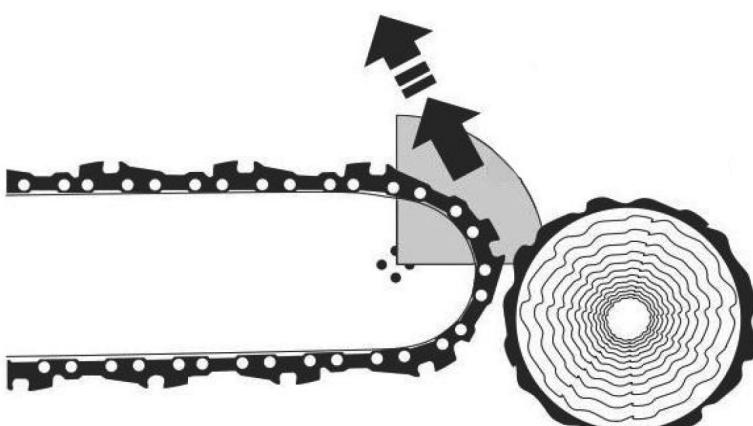
- Պաշտպանիչ ձեռնոցները (6) ապահովում են օպերատորի ձեռքերի պաշտպանությունը մեխանիկական վնասվածքներից:

- Անվտանգության կոշիկները (7) ապահովում են կայուն դիրք ծողային սղոցի շահագործման ընթացքում, օպերատորի ոտքերի անվտանգությունը մեխանիկական վնասներից և սղոցի շղթայի հնարավոր կտրումից: Անվտանգության կոշիկները պետք է լինեն սերտիֆիկացված և ունենան համապատասխան պիտակավորում:

### **Սղոցի անվաղողի ցատկում**

- ծողային սղոցի շահագործման ընթացքում կարող է առաջանալ սղոցի անվաղողի և դրա վրա պտտվող շղթայի անվերահսկելի ցատկում դեպի մի կողմ, ինչը կարող է առաջանել գործիքի անկում օպերատորի ձեռքից, կառուցվածքի վնասում և օպերատորի վնասվածքներ:

- դա կարող է առաջանալ, եթե անզգուշորեն դիպչում է պտտվող սղոցի շղթային և փայտի սղոցի անվաղողի ծայրին:



նկ. 2

## Դրանից խուսափելու համար պետք է հետևել հետևյալ առաջարկություններին

- Գնահատեք և պահանջորդ օպերատորի գործունեության կարգը՝ Ենելով ճյուղերի և շիվերի բարձրությունից, որոնք նախատեսվում է կտրել, ճողի գոնվելով վայրի անվյունից, սոլոման վայրի տեսանելիությունից և օպերատորի կողմից գործընթացի վերահսկումից:

- Նախքան տեխնոլոգիական ընդունում կատարելով, համոզվեք, որ սղոցի շղթան լավ սրված է:

- Միշտ սկսեք սղոցումը սղոցի շղթայի պտտման առավելագույն արագությամբ:

- Միշտ դիտեք սղոցի անվաղողի վերջի դիրքը:

- Մի փորձեք միանգամից մի քանի ճյուղ կտրել: Ոստիկներ կտրելիս պետք է համոզվել, որ սղոցի անվաղողը չի դիպչում այլ ճյուղերին:

## Օպերատորի դիրքը

- Արգելվում է աշխատել աստիճանների վրա կանգնած, եթե հնարավոր չէ ապահովել աջակցության կայունությունը.

- Արգելվում է սղոցել՝ ծանրաձողը մեկնած ձեռքերի վրա պահելով: Գործիքի վերահսկողության կորուստը հնարավոր է օպերատորի ֆիզիկական ուժերի բացակայության դեպքում: Գործիքը ձեռքից կընկի, կընկի գետնին:

## Ընդհանուր բնույթի առաջարկություններ:

Միշտ օգտագործեք ձեր ողջամտությունը: Անհնար է կանխատեսելով իրավիճակները, որոնք կարող են առաջանալ սարքի շահագործման ընթացքում: Եթե դեռ հարցեք ունեք ձողային սղոցի շահագործման վերաբերյալ, կամ վստահ չեք ձեր գործողությունների մեջ, խորհրդատվության համար դիմեք մասնագետին՝ դիերին, ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոնի մեխանիկին, փորձառու օգտագործողին:

Չիշեք, որ օպերատորը պատասխանատու է դժբախտ պատահարների կամ այլ անձանց կամ նրանց գույքին հասցված վնասի համար: Օգտատերը պատասխանատու է այն վայրում հնարավոր ռիսկերի գնահատման համար, որտեղ նա աշխատում է, Բացի այդ, նա պետք է ձեռնարկի բոլոր նախազգուշական միջոցները՝ իր և շրջապատի անվտանգությունն ապահովելու համար:

Ալրարեևսպաստ եղանակի դեպքում (անձրև, ձյուն, սառույց, քամի, կարկուս) խորհուրդ է տրվում հետաձգել աշխատանքը. կա դժբախտ պատահարի մեջ վտանգ: Գործիքը նախատեսված չէ աշխատելու համար, դանակները ջրի տակ ընկղմելով: Դա կիանգեցնի կառուցվածքային տարրերի կոտրմանը և կոռոզիյայի:

Աշխատանքի ընթացքում աշխատանքային տարածքում չպետք է լինեն կողմնակի անձինք, հատկապես երեխաները:

Աշխատեք բարձրության կտրիչով միայն ցերեկային ժամերին կամ լավ ժամերին արհեստական լուսավորություն:

Աշխատելիս անհրաժեշտ է կայուն դիրք գրադեցնել հարթ մակերեսի վրա: Օպերատորի ուժերի տակ չպետք է լինեն օտարերկրյա առարկաներ (ճյուղեր, աղբ, կենցաղային գույք և այլն), որոնց վրա կարելի է սայթաքել:

Աշխատելիս երկու ձեռքով ամրւր պահեք ծողային սրիչը: Փայտի սղոցի շղթային դիաքելու պահին, հատկապես անվաղողի ծայրով, սղոցը կարող է մի կողմ ցատկել, ինչը կարող է առաջացնել կոտրվածքներ և օպերատորի վնասվածքների:

Արգելվում է բարձրության կտրիչը շահագործել անսարք կառավարման մարմինների հետ:

Կանգնեցրեք ծողային սղոցի շարժիչը և պատյանը դրեք անվաղողի վրա, եթե ծողային սղոցը տեղափոխում էք այլ տարածք կամ սպասարկում:

Մի քողեք ծողային սղոցը աշխատող շարժիչով առանց հսկողության: Միշտ կանգնեցրեք ծողային սղոցի շարժիչը՝ ավարտելով դրա շահագործումը:

Եթե օգտագործողը ինքնուրույն կատարել է ցանկացած կառուցողական փոփոխություններ գործիքի կառուցվածքի մեջ և դա պատճառ է դարձել գործիքի վնասվածքի, ապա արտադրողն իրավունք ունի մերժել երաշխիքային պայմաններում վերանորոգման անցկացումը:

Ցանկացած տեսակի գործիքների վերանորոգում, բացի մաքրումից և կանոնակարգված սպասարկումից, պետք է իրականացվի Elitech-ի լիազորված սպասարկման կենտրոնում:

### Սահմանային վիճակի չափանիշներ

**Ուշադրություն!** Եթե ծողային սրոցի շահագործման ընթացքում կողմանակի աղմուկներ են առաջանում, եթեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, կորպուսի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել շարժիչը և անսարքությունները վերացնելու համար դիմել Elitech-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն:

### Օգտագործված նախազգուշական խորհրդանիշներ

	Օգտագործեք գլխի, տեսողության և լսողության պաշտպանություն:
	Օգտագործեք պաշտպանիչ ձեռնոցներ:
	Օգտագործեք պաշտպանիչ ձեռնոցներ:

	<p>Ուսումնասիրեք ապրանքի Անձնագրի բովանդակությունը նախքան շարժիչը գործարկելը և գործարկելը:</p>
	<p>Արտանետվող գազերը պարունակում են ածխածնի երկօքսիդ (CO), որը վտանգավոր է առողջության համար: Փակ տարածքներում շահագործումն արգելվում է:</p>
	<p>Դամողվեք, որ վառելիքի արտահոսք չկա: Արգելվում է վառելիքի բարի լիցքավորումը, եթե շարժիչը աշխատում է:</p>
	<p>Այրվածքներից խուսափելու համար խուսափեք շարժիչի և փոխանցումատուփի տաք մասերին դիաչելուց:</p>
	<p>Աշխատանքի ընթացքում Եթե կտրահաղորդման գծերից հեռավորությունը պետք է լինի առնվազն 15 մետր:</p> <p>15 մետր շառավղով կողմնակի մարդիկ և կենդանիներ չպետք է լինեն:</p>

### 3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 2

ԸՆՏՐԱՆՔՆԵՐ/ՄՈՂԵԼՆԵՐ	CS 2611PS	CS 2611PT
Արտիկուլ	E1604.004.00	E1604.005.00
Շարժիչի տեսակը	Բենզին, 2 -հարվածային	
Շարժիչի ծավալը, սմ <sup>3</sup>	25,6	
Նոմինալ հզրություն, կվտ / ծիառություն	0,8 / 1,1	
Վառելիքի տեսակը	բենզին AИ (ԱԻ) 92 + 2 հարվածային յուղ	
Վառելիքի խառնուրդի համամասնությունը	50:1	
Շարժիչի գործարկում	Զեռնարկի մեկնարկիչ	
Բուլվման ետադարձ անջատիչ	կան	
Շարժիչի պտտման առավելագույն արագությունը, պտտ ր	9500	
Շարժիչի պարապ ընթացքի արագությունը, պտտ ր	3000±200	
Վառելիքի բարի ծավալը, լ	0,6	
Վառելիքի ծախսը, գ / կվուժ	420	
Կայծային մոմի տեսակը	L8RTC	
Շղթայի արագությունը, մ / վ	13,9	
Անվաղողի երկարությունը, դյույմ / սմ	10" / 25	
Շղթայի քայլ, դյույմ / անվաղողի անցքի լայնություն, մմ	3/8" / 1,3	
Սրունքների քանակը	40	
Յուղի բարի ծավալը, մլ	100	
Յուղի մատակարարում	ավտոմատ	
Յուղի մակարդակի տեսողական վերահսկում	կան	
Զողի տեսակը	Հավաքվող	փոխագուցավոր
Զողի երկարությունը, մ	2,8	2,8 – 4,1
Թրթռման մակարդակը բռնակների վրա, մ / վ <sup>2</sup>	5,129	
Աղմուկի մակարդակը, դԲ (Ա)	115	
Հավաքված մոդելի չափերը (ԵxLxԲ), մմ	2800x245x240	4100x245x240
Փաթեթավորման չափերը (ԵxLxԲ), մմ	2580x250x260	1830x290x260x115
Զուտ / համախառն քաշը, կգ	6,6 / 8,9	8,1 / 10,2

## 4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Զողային սցող	- 1 հատ:
Անվաղող	- 1 հատ:
Սղոցի շղթա	- 1 հատ:
Անվաղողի պատյան պլաստիկ	- 1 հատ:
Ուսաղիք գրոտի	- 1 հատ:
Վառելիքի խառնուրդի պատրաստման տարա	- 1 հատ:
Յամակցված բանալի	- 1 հատ
Վեցանկյուն բանալի ST4 և ST5	- 2 հատ:
Գործիքների պահեստավորման պայուսակ	- 1 հատ:
Անձնագիր	- 1 հատ:

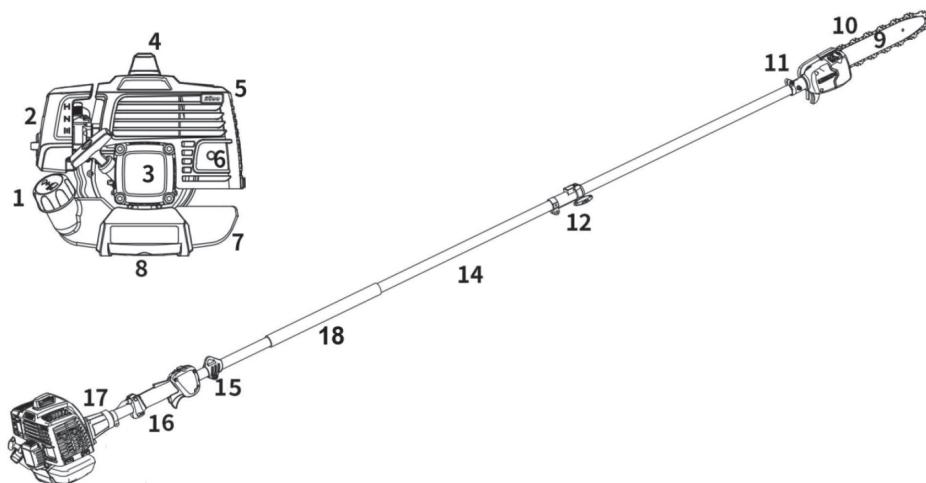
### Ուշադրություն!

**Կռաքման փաթեթը կարող է փոփոխվել առանց ծանուցման:**

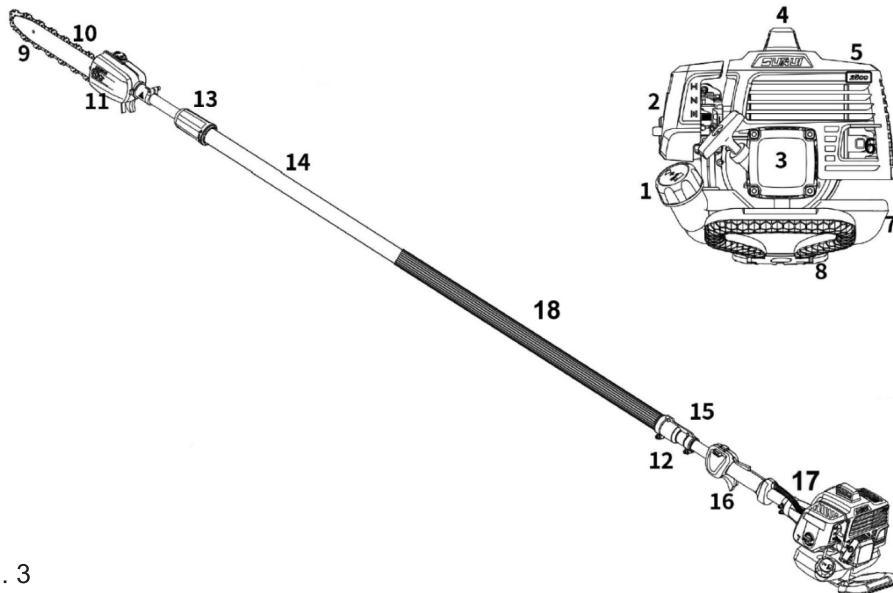
Դա պարագաների մեջ մատակարարվող արտեսուարների (սղոցի շղթաներ, անվաղողներ և այլն), ինչպես նաև ուղեկցող գործիքների և պարագաների (բանալիներ, պտուտակահաններ, կանխստրաներ և այլն) վրա երաշխիքային պարտավորությունները չեն տարածվում: Այս բաղադրիչները փոխանակման և վերադարձման ենթակա չեն

## 5. ԶՈՂԱՅԻՆ ՍՐՈՑԻ ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԸ

Մոդել CS 2611PS



## Մոդել CS 2611PT



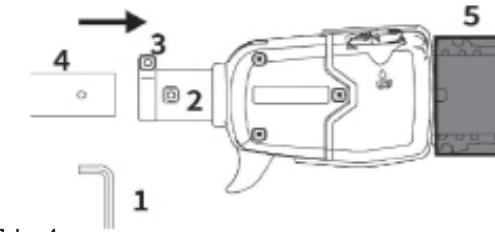
Նկ. 3

- 1 - Վառելիքի բաքի կափարիչ
- 2 - օդի ֆիլտրի կափարիչ
- 3 - ստարտեր
- 4 - կայծային մոմի կափարիչ
- 5 - ցիլինդրի պատյան
- 6 - խլացուցիչ
- 7 - Վառելիքի բաք
- 8 - Վառելիքի բաքի կափարիչ
- 9 - սղոցի անվարող

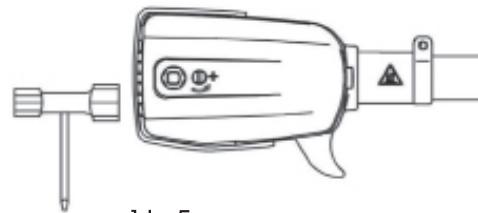
- 10 - սղոցի շղթա
- 11 - կտրող գլխիկ
- 12 - ծանրաձողի միակցիչ
- 13 - շարժական ծողի մեկնման ֆիքսատոր-սռնակալ (միայն CS 2611PT համար)
- 14 - ծանրաձող
- 15 - ուսի գոտու կախոց
- 16 - վերահսկիչ բռնակ
- 17 - կցորդիչի ծածկ
- 18 - ծանրաձողի կափօղակ

## 6. ՀԱՎԱՔՈՒՄ և ՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՀԱՍՏՐ

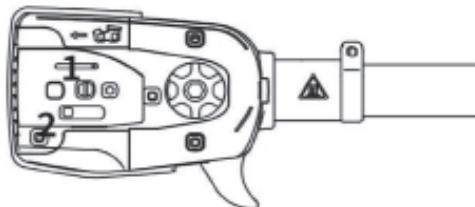
**Ուշադրություն!** Հավաքելուց առաջ հանեք գործիքը և բաղադրիչները փաթեթավորումից: Ստուգեք գործիքի կորպուսի վրա մեխանիկական վնասների առկայությունը:



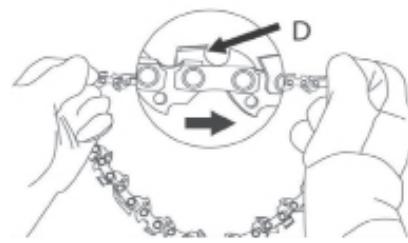
Ակ. 4



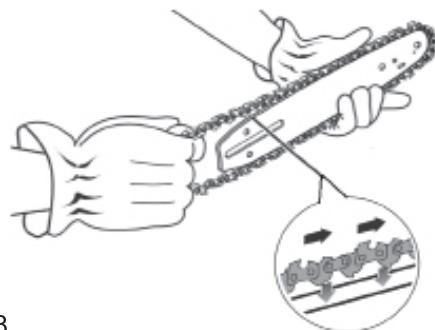
Ակ. 5



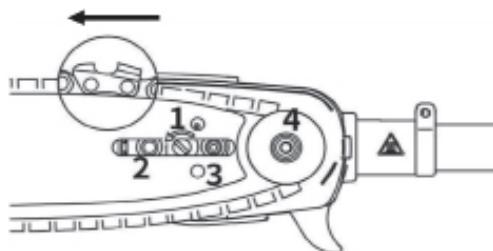
Ակ. 6



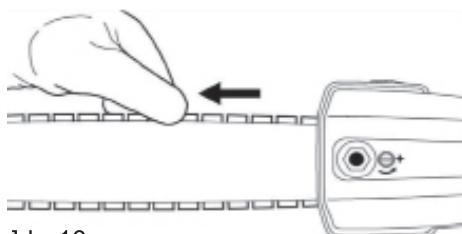
Ակ. 7



Ակ. 8



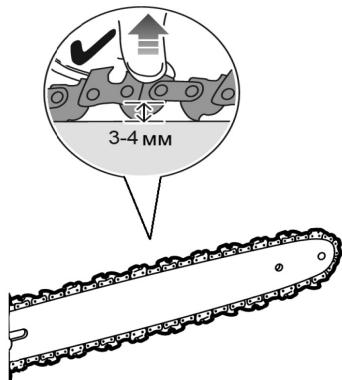
Ակ. 9



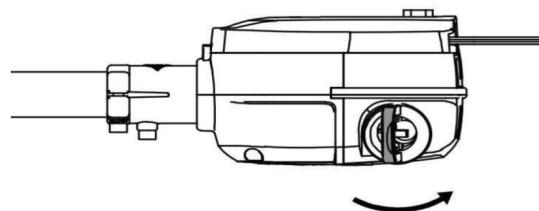
Ակ. 10



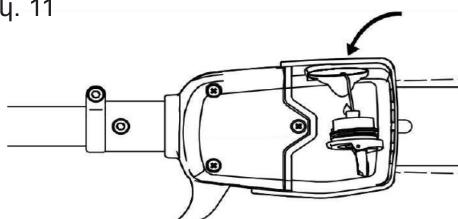
Ակ. 11



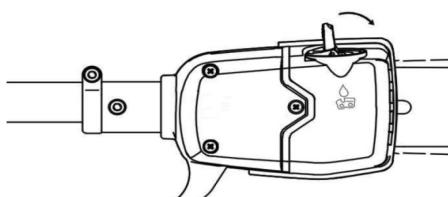
Ակ. 11



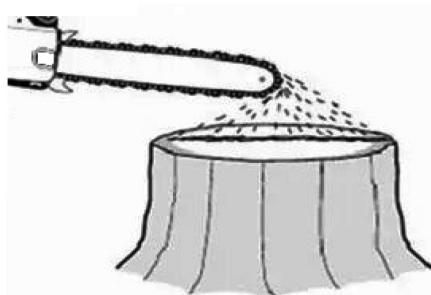
Ակ. 12



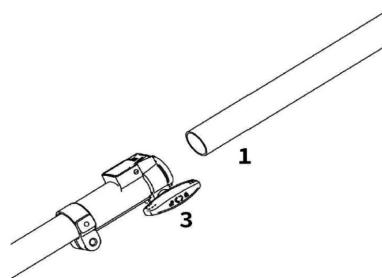
Ակ. 13



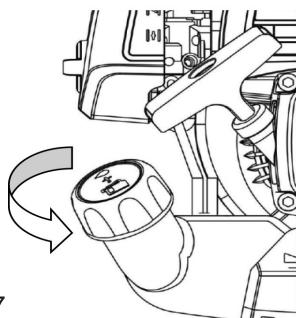
Ակ. 14



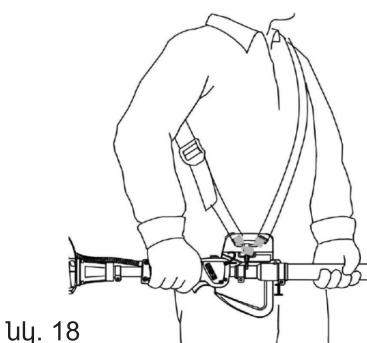
Ակ. 15



Ակ. 16



Ակ. 17



Ակ. 18

## 6.1. ԿՏՐՈՂ ԳԼԽԻԿԻ ՄԻԱՑՈՒՄ ԾԱՆՐԱՁՈՂՈՎ

Օգտագործելով վեցանկյուն բանալին 1 (նկ. 4) պտուտակահանեք պտուտակը (2) և թուլացրեք պտուտակը (3): Տեղադրեք ծողը (4) կտրող գլխիկի փոխանցումաստուկի մեջ: Հավասարեցրեք ծողի անցքը պտուտակի տակ գտնվող անցքի հետ (2): Զգեք պտուտակը (2) և (3):

## 6.2. ԱՆՎԱՐՈՂԻ ԵՎ ՇՐԱՅԻ ՏԵՂԱՐՈՒՄ

**ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!** Շղթայի ատամները շատ սուր են: Զգույշ եղեք. բոլոր աշխատանքները կատարեք պաշտպանիչ ձեռնոցներով:

**ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!** Օգտագործեք անվադողեր և շղթաներ, որոնք արտադրողի կողմից առաջարկվում են բարձրության կտրիչի այս մոդելի համար:

1. Համակցված բանալիով ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ պտուտակեք առաջատար աստղի կափարիչը ամրացնող մանեկով (նկ. 5) և հեռացրեք առաջատար աստղիկի կափարիչը (նկ. 6):

2. Շղթան ուղղեք շրջանագծի մեջ՝ ուղղելով կտրող ատամների կտրող եզրերը (D), երբ շղթան շարժվում է (նկ. 7): Շղթայի շարժման ուղղությունը նշվում է կտրող գլխի կորպուսի վրա՝ առաջատար աստղիկի կափարիչի տակ:

3. Շղթան սահեցրեք անվադողի վրա՝ շղթայի սրունքները մտցնելով անվադողի ակոսի մեջ (նկ. 8). Ստուգեք, որ շղթայի ատամներն ուղղված են կտրող եզրերով, երբ շղթան շարժվում է:

4. Շղթան սահեցրեք առաջատար աստղ 4-ի վրա (նկ. 9), ապա տեղադրեք անվադողը: Շղթայի լարվածության մեխանիզմի սահիչը պետք է մտնի անցքի մեջ (3): Դա անելու համար սահեցրեք սահնակը դեպի առաջատար աստղանիշը՝ շրջելով շղթայի լարվածության պտուտակը (1) ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

5. Տեղադրեք առաջատար աստղիկի կափարիչը իր տեղում և ձեռքով պտուտակեք առաջատար աստղիկի կափարիչի մանեկը:

6. Ձեռքով դորոշեք անվադողի շղթան և համոզվեք, որ շղթան ամուր է շարժիչի պտուտակի ատամների և անվադողի ակոսի վրա (նկ. 10).

## ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Աշխատեք պաշտպանիչ ձեռնոցներով:

7. Կարգավորեք շղթայի լարվածությունը (տես «Շղթայի լարվածությունը» կետը)

8. Շղթայի լարվածությունը կարգավորելուց հետո բանալիով պտուտակեք առաջատար աստղիկի կափարիչի մանեկը:

## 6.3. ՇՐԱՅԻ ԼԱՐՎԱԾՈՒԹՅԱՆ ՃՃԳՏՈՒՄ

**ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!** Բոլոր աշխատանքները կատարեք պաշտպանիչ ձեռնոցներով:

Շղթայի ճիշտ լարվածությունը ազդում է ամբողջ սղոցի ապարատի աշխատանքի և ծառայության ժամկետի վրա (շղթա, անվադող, շարժիչ աստղ): Լարվածությունը պետք է ստուգվի նախքան աշխատանքը սկսելը և պարբերաբար աշխատանքի ընթացքում:

**Ուշադրություն!** Աշխատանքի ընթացքում առաջին անգամ նոր շղթան ձգվում է, և դրա լարվածությունը պետք է ստուգվի յուրաքանչյուր մի քանի կտրուկից հետո: Որոշ ժամանակ անց շղթայի ձգման գործընթացը դանդաղում է, և լարվածության ստուգումը կարող է իրականացվել ավելի հազվադեպ:

1. Թուլացրեք առաջատար աստղիկի կափարիչի մանեկը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ:

2. Բարձրացրեք անվադողի առջևի մասը դեպի վեր (նկ. 11) և պահելով այն, պտտեք շղթայի լարվածության պտուտակը 1 (նկ. 9) ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, միևնու շղթան սերտորեն տեղավորվի անվադողի հատակին: Այնուհետև վերցրեք շղթան անվադողի մեջուղում վերևսկց և բարձրացրեք այն վերև: Շղթան պետք է դրվի գա անվադողի ուղեցույցի ակոսից 3-4 մմ-ով (նկ. 12):

3. Ամրացրեք անվադողը կապարի պտուտակի կափարիչի ընկույզով:

4. Կրկին ստուգեք շղթայի լարվածությունը: Շղթան պետք է հեշտությամբ ձեռքով պտտվի անվադողի երկայնքով: Ստուգելու համար օգտագործեք համակցված բանալին: Պտտեք շղթան՝ բանալին հենելով ատամի հետևի մատում՝ շղթան ձեզանից պտտելով:

5. Անվադողի վրա շղթայի թուլացումը անընդունելի է: Դակառակ դեպքում, դա կարող է հանգեցնել շղթայի սղոցի անվադողի ցատկմանը, գործիքի վնասմանը և օպերատորին վնասվածքներ պատճառելուն:

#### **6.4. ՇՐՋԱՅԻ ԵՎ ՍՐՋԻ ԱՆՎԱԴՈՂԻ ՇԱՐԺԻՉ ԱՍՏՐԻԿԻ ՅՈՒՂՈՒՄ**

Զողային սղոցը հագեցած է շղթայի և սղոցի անվադողի շարժիչ աստղիկի ավտոմատ յուղման համակարգով:

Շղթային յուղի մատակարարման ստուգումը պետք է իրականացվի նախքան աշխատանքը սկսելը և ամեն անգամ յուղի բաքը լիցքավորելուց հետո:

Անվադողը և շղթան պետք է անընդհատ քսվեն հատուկ յուղով անվադողն ու շղթան բաւելու համար:

Շղթան բաւելու համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել բնօրինակ Elitech յուղը շղթաները, շղթայական սղոցները և Էլեկտրական սղոցները բաւելու համար:

Elitech TM Ստանդարտ արտ. 2004.000200

Elitech TM Դիեմիում արտ. 2004.000100

Շղթան բաւելու համար յուղը լցնելու համար բարձրացրեք ֆիքսատորը վերին դիրքի և պտուտակեք յուղի բաքի կափարիչը (նկ. 13): Լցրեք յուղը բաքի մեջ (նկ.14): Պտուտակեք յուղի բաքի կափարիչը և կառելիքի բաքի կափարիչի բռնակն իջեցրեք ներքև (նկ. 15):

Աշխատանքի ընթացքում պարբերաբար ստուգեք բաքի յուղի մակարդակը: Բաքի թափանցիկ պատյանը թույլ է տալիս տեսողականորեն ստուգել բաքի յուղի մակարդակը՝ առանց բաքի կափարիչը պտուտակելու: Անհրաժեշտության դեպքում բաքի մեջ թարմ յուղ լցրեք :

Ստուգեք յուղի մատակարարման մեխանիզմի աշխատանքը կտրող համակարգին - սղոցի անվաղողը բերեք մաքուր և հարթ մակերևույթի վրա ոչ ավելի, քան 3-5 սմ հեռավորության վրա և սեղմեք անջատիչի ծգանը, որպեսզի շղթան սկսի պտտվել մի քանի վայրկան: Եթե մակերեսի վրա հայտնվում է յուղի հետք, ապա քայլուի մատակարարման մեխանիզմը ճիշտ է գործում (նկ. 16):

Զողային սղոցի շահագործումն արգելվում է կտրող շղթայի անբավարար քսայուղով կամ դրա բացակայությամբ: Սա ընդհանուր առմամբ նվազեցնում է սղոցի ամբողջ մեքենայի ծառայության ժամկետը: Աշխատանքը սկսելուց առաջ միշտ ստուգեք յուղի բաքում յուղի մակարդակը և դրա մատակարարումը: Սղոցի շղթայի խզումը, շարժիչի ճարմանդը անվարողի վրա սեպապնդումը՝ յուղի մատակարարման բացակայության պատճառով, երաշխիքային դեպք չէ: Եթե յուղի բաքում յուղ կա, բայց այն չի մատակարարվում կտրող համակարգին, դիմեք ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն:

## 6.5. ՁՈՂԻ ՄԻԱՑՈՒՄ (միայն CS 2611PS մոդելի համար)

Տեղադրեք ծողը բաժանելի միացման մեջ 1 (նկ. 17), հավասարեցրեք դիրքի անցքերը և ամրացրեք բոլսակը 3 (նկ. 17):

## 6.6. ՎԱՐԵԼԻՔԻ ԽԱՌՆՈՒՐԴԻ ՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Գործիքը հագեցած է երկիհարված շարժիչով, որն աշխատում է բենզինի և 2 հարվածային յուղի խառնուրդով՝ օտային հովացմամբ շարժիչների համար:

**ՈՒԾԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!** Սաքուր բենզինի օգտագործումը շարժիչի տարրերի ծախողման պատճառ է հանդիսանում, և նման դեպքերը երաշխիքային չեն:

**ՈՒԾԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!** Օգտագործեք միայն որակյալ վառելիք և 2 հարվածային յուղ՝ գործառնական աշխատանքը պահպանելու և շարժիչի երկար կյանք ապահովելու համար: Բենզինի բնութագրերը

Օգտագործեք միայն առանց կապարի բենզին, որի օկտանային թիվը 90-ից ցածր չէ:

**ՈՒԾԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!** Խորհուրդ չի տրվում օգտագործել 95 օկտանային համարով բենզին, քանի որ վառելիքի բաղադրիչները ագրեսիվ ազդեցություն են ունենում շարժիչի մասերի վրա, ինչը կարող է առաջանել կառուցվածքի վաղաժամ խափանում:

**ՈՒԾԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!** Եթիլացված բենզինը և ստվածքը են առաջացնում, եթք պահվում է ավելի քան 2 ամիս: Միշտ օգտագործեք նոր գնված բենզինը:

Օգտագործեք ELITECH 2 հարվածային յուղերի առաջարկվող ապրանքանիշերը՝ կախված գործառնական պայմաններից:

ապրանքանիշարտիկուլյացարկություններ

Elitech USԱՆՎԱՐԾ (հանքային) 2002.000200խորհուրդ է տրվում 0°C-ից բարձր շրջակա օդի շերմաստիճանում շղթայական սղոցների շահագործման համար

Elitech ՊՐԵՄԻՈՒՄ (կիսասինթետիկ) 2002.000100հատկապես արդյունավետ է, եթք շղթայական սղոցը գործում է մինու 20°C-ից բարձր շրջապատող օդի շերմաստիճանում

Elitech ՈՒԼՏՐԱ (սինթետիկ) 2002.000300խորհուրդ է տրվում բենզասղոցների շահագործման համար՝ մինու 30°C-ից բարձր շրջակա օդի շերմաստիճանում

Չահագործման ընթացքում շարժիչի աշխատանքի համար առաջարկվում է 1:25 (4%) հարաբերակցություն կամ 200 մլ 2 հարվածային յուղ 5 լիտր բենզինի համար: Այս համամասնությամբ խառնուրդի վրա խորհուրդ է տրվում ստանդարտ ռեժիմով աշխատել գործիքի վառելիքի բաքի 2-3 լիցքավորում սարքավորությունների անմիջական շահագործման ընթացքում:

**ՈՒԾԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!** Արգելվում է գործիքի պարագ ընթացքով շահագործումը, եթե վառելիքի խառնուրդը լիցքավորվում է 2 հարվածային յուղի ավելացված քանակությամբ: Սա հանգեցնում է շարժիչի մեջ ածխածնի նստվածքի արագ ձևավորմանը և պատճառ է դառնում, որ այն շարքից դուրս գա: Արգելվում է բենզինը խառնել վառելիքի բաքի յուղի հետ:

Գործիքը շահագործելիս վառելիքի խառնուրդի առաջին երկու - երեք լիցքավորման արտադրության ընթացքում, բեռնվածությունը պետք է լինի միջինից ցածր:

Հետազայում շահագործելիս խորհուրդ է տրվում 1:50 (2%) կամ 100 մլ յուղ 5 լիտր բենզինի համար:

Վառելիքի խառնուրդը կարող է պարունակել քիմիապես քայլայիշ բաղադրիչներ: Լիցքավորման ընթացքում օպերատորի աշքերը և մաշկը պետք է պաշտպանված լինեն նավթամեթրովների հետ շփումից:

Լիցքավորման ընթացքում օպերատորը պետք է հագնի պաշտպանիչ ձեռնոցներ և ապահովի, որ վառելիքի խառնուրդը չհայտնվի աշխատանքային հագուստի վրա: Պետք է խուսափել վառելիքի գոլորշիների ներշնչումից, քանի որ դա կարող է հանգեցնել օգտագործողների թուսավորման և հետագա հիվանդությունների:

Վառելիքի խառնուրդը պատրաստելու համար անհրաժեշտ քանակությամբ բենզին լցնել տարայի մեջ, այնուհետև, պահպանելով համամասնությունը, բենզինին ավելացնելով 2 հարվածային յուղ: Փակեք տուփը և յուղը մանրակրկիտ խառնեք բենզինի հետ: Դրանից հետո միայն վառելիքի խառնուրդը լցրեք վառելիքի բաքի մեջ: Բաքը լիցքավորելու համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել ձագար:

## 6.7. ՎԱՌԵԼԻՔԻ ԲԱՔԻ ԼԻՑՔԱՎՈՐՈՒՄ

Պտուտակահանեք վառելիքի բաքի կափարիչը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ: Նախապես պատրաստված վառելիքի խառնուրդը լցրեք բաքի մեջ: Փակեք վառելիքի բաքի կափարիչը:

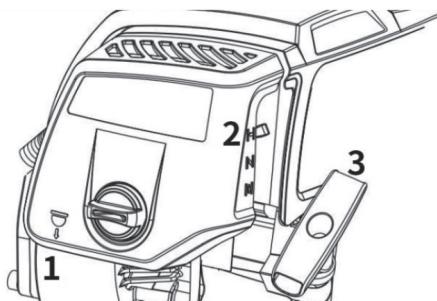
**ՈՒԾԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Վառելիքի բաքի կափարիչը պտտելիս մեծ ուժ մի գործադրեք:**

## 6.8. ՈՒՍԱԴԻՐ ԳՈՏԻ

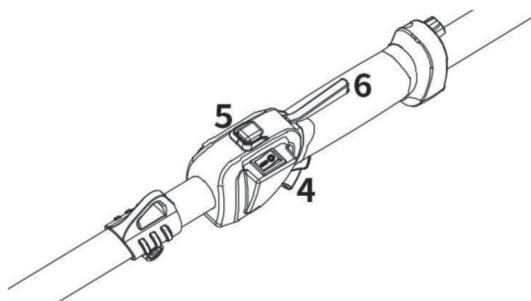
Միացրեք կախոցը 15-ին (նկ. 3) ուսադիր գոտու կարաբինը:

Աշխատելիս օգտագործեք ուսադիր գոտի՝ օպերատորի ձեռքերի վրա բեռնվածությունը նվազեցնելու համար (նկ. 19):

## 7. ԾԱՐՁԱԳՈՐԾՈՒՄ



Նկ. 20



Նկ. 21

### 7.1. ԾԱՐԺԻՉԻ ԳՈՐԾԱՐԿՈՒՄ

Սառը շարժիչի գործարկում («սառը մեկնարկ»):

«Սառը» գործարկումը վերաբերում է շարժիչի կանգառից առևսվազն 5 րոպե անց կամ վարելիքի լիցքավիրումից հետո կատարված մեկնարկին:

Սեղմեք պրայմերի կոճակը (Վարելիքի պոմպ) 1 (Նկ. 20) 5-10 անգամ: Երբ վարելիքի խառնուրդը հայտնվի թափանցիկ շահագույն արագությամբ, սեղմեք այն ևս 2-3 անգամ, ինչը երաշխավորում է, որ վարելիքի խառնուրդը մտնում է կարբուրատոր, ինչը մեծապես կիեշտացնի գործարկումը և կվագեցնի մեկնարկային տարրերի կոտրման ռիսկը:

Տեղափոխեք օդային կափույրի լծակը դեպի վեր՝ դնելով այն փակ դիրքում՝ սառը գործարկման համար:

Սեղմեք ծգանի բացման լծակը (6)՝ առանց այն բաց թողնելու, սեղմեք ծգանը (4) և սեղմեք գազի ֆիլտրուղի կոճակը (5):

Դանդաղ քաշեք մեկնարկիչի բռնակը, միևնույնականապես ստարտերի մայությունը շարժմանը դիմադրությունը: Դրանից հետո կոտրուկ քաշեք մեկնարկի բռնակը: Եթե շարժիչում բռնկումը տեղի չի ունեցել առաջին անգամ, ապա պետք է կրկնել (հնարավոր է մի քանի անգամ) պոկման ընթացակարգը, միևնույն շարժիչի մեջ լսեք առաջին բռնկումը:

### ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Երբեք մի պտտեք ստարտերի լարը ձեր ձեռքին:

Լարը ամբողջությամբ մի քաշեք:

Մի արձակեք ստարտերի բռնակը, երբ լարը երկարացված է, դա կարող է վնասել պատյանը:

Լարը քաշելիս թույլ մի տվեք, որ այն թեքվի մեկնարկի կափարիչի անցքի եզրին:

Շարժիչի գործարկման ճայիկի հայտնվելուց հետո տեղադրեք օդային կափույրի կառավարման լծակը (2) միջին (կիսաբաց) դիրքում և շարունակեք գործարկել շարժիչը միևնույն այն գործարկվի: Գործարկելուց հետո շարժիչը կակսի աշխատել բարձր արագությամբ: Տեղադրեք գազի լծակը պարապ ռեժիմի մեջ: Դա անելու համար սեղմեքը և բաց թողեքը այն:

Ծարժիչը 10 վայրկյան աշխատելուց հետո տեղադրեք օդային կափույրի լծակը (2) ներքևի (բաց) դիրքում:

### **Տաք շարժիչի գործարկում («տաք» մեկնարկ):**

Եթե շարժիչը վերջերս կանգ է առել և ժամանակ չի ունեցել սառչելու, տեղափոխեք օդային կափույրի լծակը դեպի վեր («փակ» դիրքը) և անմիջապես իշեցրեք այն ներքև («բաց» դիրքը): Զաշեք ստարտերի բռնակը, շարժիչը կգործարկվի բարձր արագությամբ: Սեղմեք գազի ծագանը և շարժիչը կանցնի պարապ ռեժիմով աշխատելու:

Եթե շարժիչը վաղուց դադարեցվել է, բայց դեռ չի սառչել, մի քանի անգամ սեղմեք պրայմերի վրա, տեղափոխեք օդային կափույրի լծակը դեպի վեր («փակ» դիրքը) և անմիջապես իշեցրեք այն ներքև («բաց» դիրքը): Եթե շարժիչը դեռ չի սառչել, մի քանի անգամ սեղմեք պրայմերի վրա: Զաշեք ստարտերի բռնակը, և շարժիչը կգործարկվի:

### **ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!**

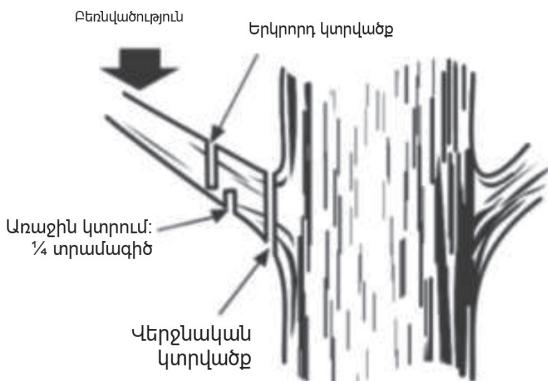
«Տաք» շարժիչը գործարկելիս, եթե գործողությունների կարգը չի պահպանվում, ցիլինդրը վառելիքով լցվելու և կայծային մոմերը հեղեղվելու հավանականություն կա: Եթե մոմերը լցվել են, ապա այն պետք է ապամոնտաժվի, չորանա և տեղադրվի տեղում՝ շարժիչի հետագա գործարկման համար:

Եթե մշակումներ կատարելիս շարժիչը չի գործարկվել, նշանակում է, որ այն «սառել է», ապա անհրաժեշտ է գործարկել՝ առաջնորդվելով «սառը» շարժիչը գործարկելու առաջարկություններով:

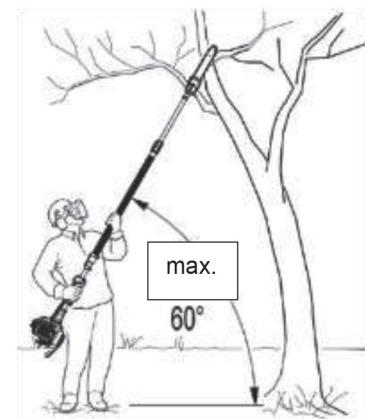
### **7.2. ԾԱՐԺԻՉԻ ԿԱՆԳԱՌ**

Մոդելը հագեցած է բոցավառման անջատիչով, որը միշտ գտնվում է «միացված» դիրքում, քանի որ այն ունի ավտոմատ վերադարձի մեխանիզմ: Այս դեպքում շարժիչը պետք է միացված լինի: Ծարժիչի գործարկման ընթացքում անջատիչի հետ լրացնուցիչ մանիպուլյացիա չի պահանջվում: Ծարժիչը կանգնեցնելու համար օպերատորին անհրաժեշտ է միայն սեղմել անջատիչը՝ այն տեղափոխելով «0» (անջատված) դիրքի և սպասել մի քանի վայրկյան: Եթե բաց թողնել անջատիչի կոճակը, ապա այն ավտոմատ կերպով վերադառնում է «1» դիրքի (միացված է):

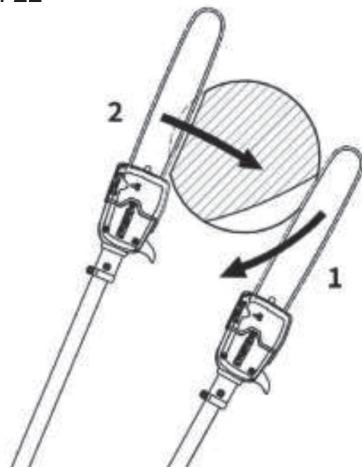
### 7.3. ՓԱՅՏԻ ՍԴՈՑ



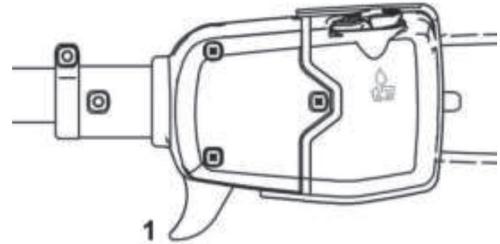
նկ. 22



նկ. 23



նկ. 24



նկ. 25

- Գործիքը նախատեսված է միայն փայտի սղոցման համար (ճյուղեր, շիվեր, ծառի պսակի տարածքում գտնվող երիտասարդ ծառերի կոճղեր):
- Խուսափեք աշխատող ծողային սղոցի վրա սղոցի շղթայի շփումից մետաղալարերի ցանկապատի կամ գետնի հետ: Եթե սղոցում եք կատարում:

  - Սղոցել միայն սրած շղթայով, բութ շղթայով սղոցելը անվտանգ չէ և կարող է լինել սղոցի ապարատի և շարժիչի դետալների ավելորդ մաշվածության պատճառ:
  - Աշխատելիս գգույշ եղեք, քանի որ սղոցված ճյուղերը կարող են ընկնել և վնասվածք պատճառել օպերատորին: Նրանք կարող են լինել հավասարակշռության կորստի և օպերատորի ընկման պատճառ:

**Ուշադրություն!** Մի սեղմեք գազի ձգանը, եթե սղոցի շղթան սեղմված է սղոցվածքի մեջ:

• Եթե այսուամենայնիվ անվաղող սեղմվում է կտրվածքի մեջ, և անհնար է այն հանել, մի քաշեք կամ հանեք գործիքը: Մի միացուք սորոցի շարժիչը: Օգտագործեք մեկ այլ գործիք՝ լրացուցիչ կտրվածք կատարելու համար՝ ազատելով լարումները սեղմման վայրում:

Կատարեք սղոցումը հաջորդականությամբ, որը ցույց է տրված նկար 18-ում:

Ծառի պսակը սղոցելիս ծողային սղոցի ծողի բարձրացման առավելագույն անկյունը գետնին համեմատ չպետք է գերազանցի 60 աստիճանը (նկ. 19):

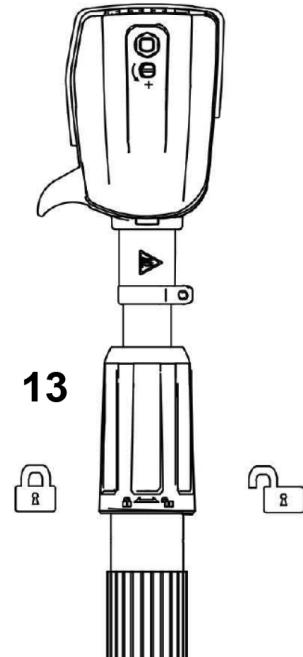
Ավելի հաստ ճյուղերի վրա անվաղող սեղմելուց խուսափելու համար անպայման սկսեք կտրվածքը 1-ին ճյուղի ներքևից (նկ. 24): Դրանից հետո կատարեք սղոցումը (2):

Զողային սղոցը հագեցած է հատուկ կերիկով, որը գտնվում է ներքևից կտրող գլխիկի կորպուսի վրա: Եթե սղոցված ճյուղը խրված է ծառի պսակի մեջ, այն կարող է կեռվել և ներքև քաշվել այս կերիկով (նկ. 25):

#### 7.4. ԶՈՐԻ ԵՐԿԱՐՈՒԹՅԱՆ ՃԵԳՐՏՈՒՄ (Միայն CS 2611PT մոդելի համար)

CS 2611PT մոդելի վրա ծողի երկարությունը կարող է ճշգրտվել 2,8-ից 4,1 մետրի սահմաններում:

Դա համար ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ պտուտակեք շարժական ծողի սուսակալ-ֆիքսատորը 13 (նկ. 26): Սահեցրեք ծողը պահանջվող երկարությամբ և ֆիքսեք սուսակալ-ֆիքսատորը (13) ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:



նկ. 26

## 8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

**Ուշադրություն!** Անվտանգության կանոնները տրված են 2 գլխում: Հետևեք անձնագրում մանրամասն ներկայացված բոլոր առաջարկություններին, որոնք կօգնեն կանխել վնասվածքները և վնասվածքները:

Տեխնիկական սպասարկման ցանկացած գործողություն կատարելուց առաջ  
 \* Անջատեք շարժիչը;  
 \* Անջատեք մոմի գլխարկը;  
 \* Սպասեք, որ շարժիչը սառչի;  
 \* Ուսումնասիրեք տեղեկատվությունը ապրանքի Անձնագրում;  
 \* Հագեք համապատասխան հագուստ, աշխատանքային ձեռնոցներ և անվտանգության ակնոցներ:

Օգտատերը կարող է կատարել միայն սպասարկման և ծառայության այն աշխատանքները, որոնք նշված են ստորև: Գործիքի վերանորոգումը և նշված ցուցակից դուրս աշխատանքները պետք է իրականացվեն ELITECH-ի լիազորված դիլերի սպասարկման կենտրոնում:

### 8.1. ՍՊԱՏԻ ԱԿԱՆՁԱԿԱԼԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Գործիքի պահպանման հետևյալ աշխատանքները պետք է իրականացվեն ամեն օր:

- Մաքրել քսայուղի մատակարարման անցքերը և անվաղողի ակոսը;
- Ստորգեք շղթայի լարվածությունը;
- Ստորգեք, արդյոք անվաղողը և շղթան լավ յուղված են: Անհրաժեշտության դեպքում մաքրեք քսայուղերը:

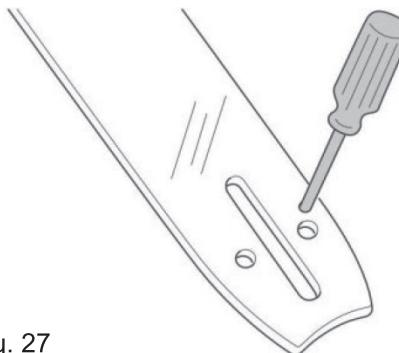
- Ստորգեք առաջատար աստղի մաշվածությունը: Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք այն:

- Ստորգեք շղթայի սրումը: Անհրաժեշտության դեպքում սրեք կամ փոխարինեք շղթան:

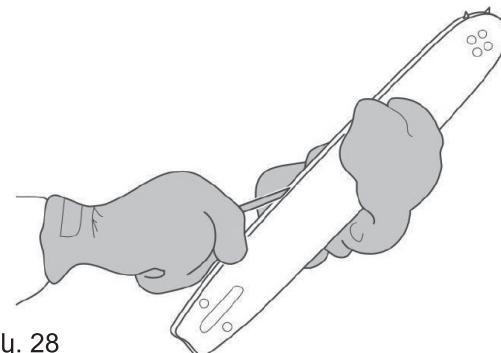
Ամեն օր շրջեք սղոցի անվաղողը, որպեսզի դրա երկու կողմերի մաշվածությունը հավասար լինի:

Ստորգեք քսայուղի անցքերի մաքրությունը, ինչպես բարձր կտրիչի մարմի, այնպես էլ սղոցի անվաղողի վրա (Ակ. 27).

Պարբերաբար մաքրեք սղոցի անվաղողի ակոսը (Ակ. 28).



Ակ. 27



Ակ. 28

Բնեք քթային աստղիկը (Եթե կա յուղման անցք):

Համոզվեք, որ ուղղորդող անվաղողը և սղոցի շղթան յուղված են բավարար քանակությամբ յուղով:

### Ստուգեք սղոցի շղթայի վիճակը:

գամերի տեղերում և միացնող օղակներում ճաքերի առկայության համար;

Կտրող ատամների և միացնող հղումների անհավասար մաշվածության առկայության համար;

լարվածության ճշտության վրա:

Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք սղոցի շղթան:

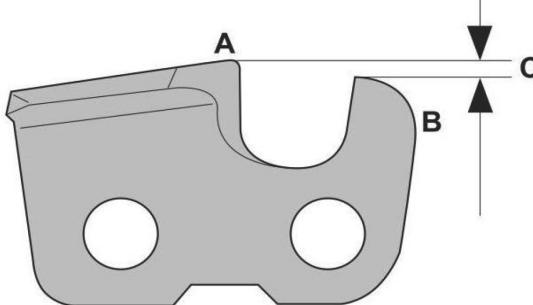
**Ուշադրություն!** 3-4 սղոցի շղթաների շահագործման համար նախատեսված է մեկ սղոցի անվաղող և շարժիչ աստղիկ:

### Շղթայի սրացում

Կտրող ատամ (Նկ. 29)

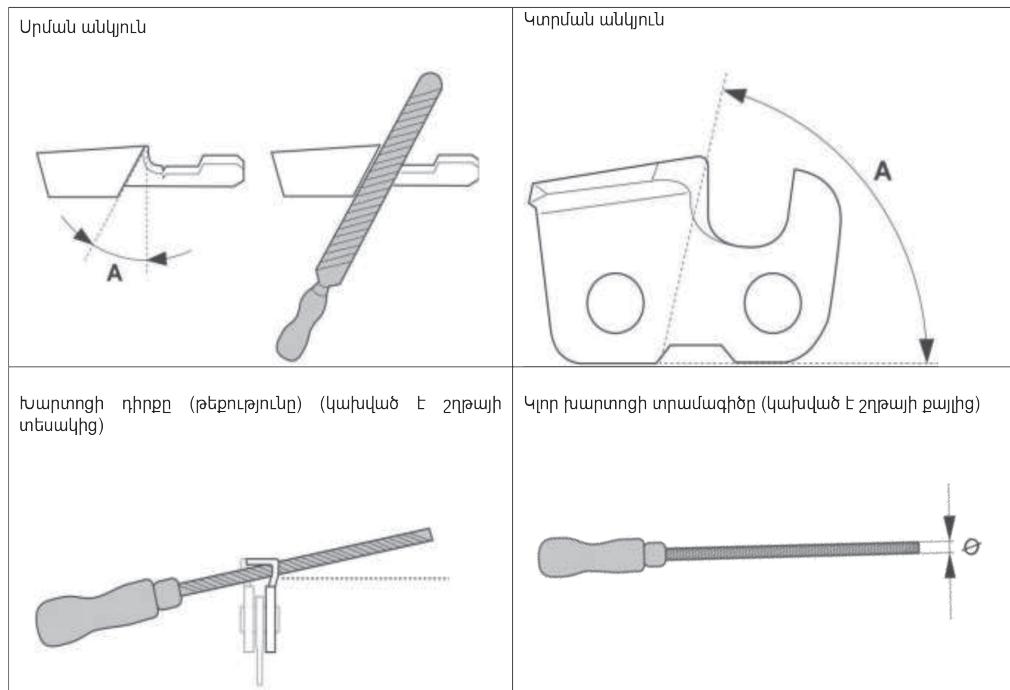
Սղոցի շղթայի շահագործման ընթացքում արտադրողականությունը որոշվում է կտրող ատամի սրման աստիճանով և կտրող ատամի վերին կետերի (A) և կտրման խորության սահմանափակչի (B) միջև բարձրության տարբերությամբ (չափը C, որը կոչվում է կտրման խորություն), որն ապահովում է սղոցի արդյունավետությունը:

Կախված բենզինային սղոցի շահագործման սեղուից (ձմեռ – ամառ) և փայտ տեսակից (մեղմ սաղարթավոր և կոշտ սաղարթավոր), սահմանափակչի նվազեցման մեջությունը (C) կարող է տարբեր լինել, ապահովելով սղոցման գործընթացի օպտիմալ արդյունք:



Նկ. 29

Կտրող ատամը սրելիս պետք է հաշվի առնել չորս պարամետր (նկ. 30):



Նկ. 30

### Կտրող ատամների սրացում

Կտրող ատամները սրելիս օգտագործեք կլոր խարտոց և սրելու համար ձևանմուշ:

Առաջարկվող խարտոցի տրամագիծը կախված է շղթայի քայլից և սրումնի հաստությունից:

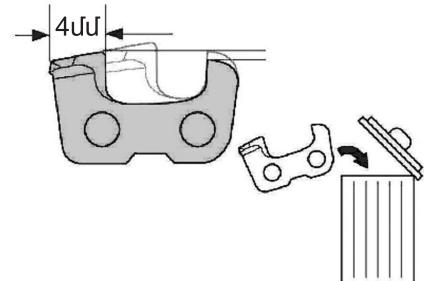
Աղյուսակ 3

Խարտոցի տրամագիծը	Սրման անկյունը	Խարտոցի թեքությունը	Կտրման անկյունը	Կտրման ինդրությունը
4,0 մմ	30°	0°	80°	0,025" = 0,635 մմ

1. Համոզվեք, որ սղոցի շղթան ճգված է, ինչպես խորհուրդ Է տրվում: Թույլ ճգումը դժվարացնում է պատշաճ սրումը:

2. Նախ, սրեք բոլոր ատամները մի կողմից, օրինակ՝ «ձախ»: Եվ հետո բոլոր ատամները մյուս կողմից («աջ»): Խարսողի շարժումը ջանքերով կատարեք միայն ձեզանից ուղղությամբ:

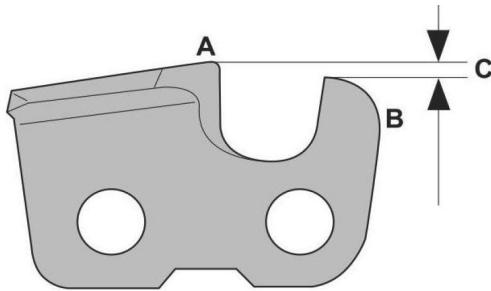
3. Համոզվեք, որ սղոցի շղթայի բոլոր ատամների կտրող եզրը, երկու կողմից, սրելուց հետո կլինի նոյն երկարությունը: Հակառակ դեպքում, սղոցման ընթացքում սրված շղթան «կտեղափոխվի» աջ կամ ձախ: Եթե ատամի կտրող եզրի երկարությունը նվազել է մինչև 4 մմ (սկ. 31), սղոցի շղթան համարվում է մաշված և ենթակա է փոխարինման:



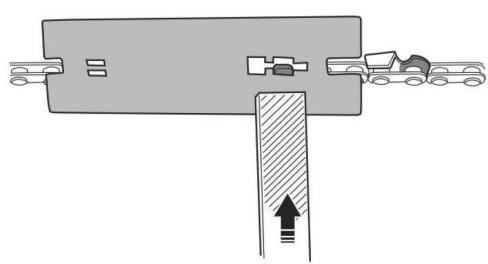
Նկ. 31

#### Կտրման խորության սահմանափակիչը կրճատում

Նոր սղոցի շղթայի շահագործման սկզբում 6-8 սրումը կարող է լինել միայն կտրող ատամների, կոր խարսողով: Այսուհետև կտրող ատամի վերին կետը (A) (սկ. 32) նվազում է, սղոցման արտադրողականությունը նվազում է, և իրավիճակը շտկելու համար անհրաժեշտ է նվազեցնել կտրման խորության սահմանափակիչի բարձրությունը (B): առաջարկվող կտրման խորության արժեքը (C) վերականգնելու համար:



Նկ. 32



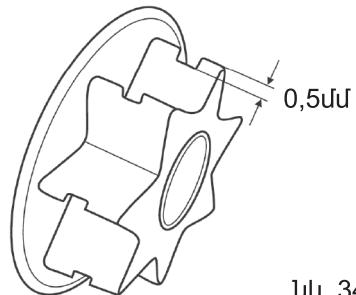
Նկ. 33

Մատուցման սահմանափակիչի բարձրությունը նվազեցնելու համար օգտագործեք հարթ խարտոց և խորության սահմանափակիչի ձևանմուշ: Սկսեք շղթայի հաջորդ սրումը այս գործողությամբ:

1. Տեղադրեք խորության սահմանափակիչի ձևանմուշը այսպես, որ մատուցման սահմանափակիչը լինի ձևանմուշի լուսավորության մեջ, իսկ ձևանմուշի թիթեղը հենվի կտրող ատամի վրա (սկ. 33):

2. Օգտագործեք հարթիսարտոց՝ ձևանմուշից դուրս ցցված խորության սահմանափակիչի հատվածը՝ մասնացնելու համար: Խորության սահմանափակիչի իջեցումը համարվում է ճիշտ, եթե դիմադրությունը չի զգացվում, երբ խարտոցը անցնում է ձևանմուշով:

3. Բոլոր ատամների կտրման խորության սահմանափակիչը ներդիմարթիսարտոցով իջեցնելուց հետո անհրաժեշտ է կտրել կտրող ատամները կլոր խարտոցով, և ոչ թե հակառակը, քանի որ հակառակ դեպքում, կտրող ատամի սրված եզրը կտրովի ձևանշուշի թիթեղով տրելու խորության սահմանափակիչը նվազեցնելու համար, ինչը կազդի սղոցի արդյունավետության վրա:



նկ. 34

### Չարժիչ աստղիկ

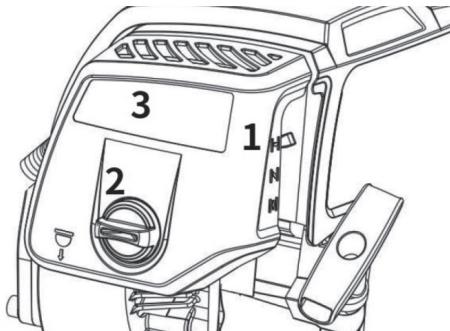
Չարժիչ աստղիկը ժամանակի ընթացքում մաշվում է: Պարբերաբար ստուգեք աստղիկի մաշվածությունը: Աստղիկի ատամի մաշվածության թույլատրելի խորությունը 0,5 մմ է: (Նկ. 34). Եթե մաշվածությունն ավելի մեծ է, քան թույլատրելի է, ապա դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ շարժիչ աստղիկը փոխարինելու համար: Նոր շղթան մի դրեք մաշված շարժիչի ճարմանդի վրա:

## 8. 2. ՕԴԱՅԻՆ ՖԻԼՏՐԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

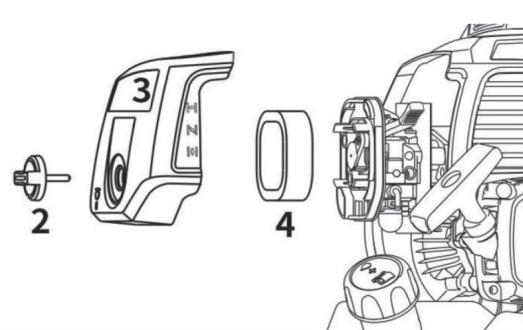
Աղտոտված օդի գոյիշը կանխում է օդի պատշաճ մատակարարումը կարբուրատորին: Օդի գոյիշը պետք է ամեն օր մաքրվի փոշուց և կեղտից, որոնք կարող են առաջացնել:

- կարբուրատորի անսարքություն
- գործարկման դժվարություններ
- շարժիչի հզրության անկում
- շարժիչի մասերի մաշվածության ավելացում
- վառելիքի ավելորդ սպառում

**Ուշադրություն!** Արգելվում է շարժիչը գործարկել և աշխատել առանց օդային ֆիլտրի: Հակառակ դեպքում շարժիչի արագ մաշվածությունը կզա:



նկ. 35



նկ. 36

Օդային գտիչ մուտք գործելու համար:

- Տեղադրեք կափուլյող ճակը 1 (նկ. 35) վերին դիրքում:
- Պտուտակեք պտուտակը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ (2) և հանեք օդային ֆիլտրի կափարիչը 3 (նկ. 36).

Չտիչ 4 (նկ. 36) անհրաժեշտ է լվանալ տաք ջրով և օճառով և թույլ տալ, որ այն ամբողջությամբ չորանա:

Դակառակ հավաքման ժամանակ ստուգեք, որ ֆիլտրը սերտորեն տեղադրված է իր տեղում, առանց բացերի, որոնց միջոցով կարող է առաջանալ օդի արտահոսք:

Անսաված լինելու դեպքում օդի գտիչը պետք է փոխարինվի: Արգելվում է աշխատել վսասված օդային ֆիլտրի հետ:

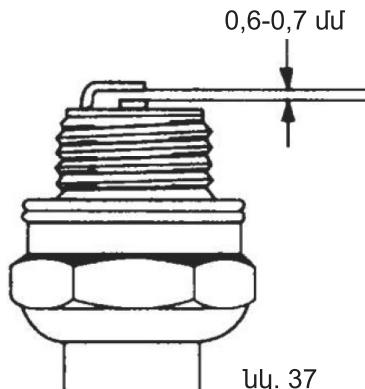
### 8.3. ԿԱՅԹԱՅԻՆ ՄՈՄԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

**Ուշադրություն!** Շարժիչի շահագործման ընթացքում կայծային մոմը տաքանում է մինչև բարձր ջերմաստիճան: Այրվածքներից խուսափելու համար այն պահպանելիս պետք է հասուն գգուշություն ցուցաբերել:

Մոմից հանեք բարձրավոլտ մետաղալարերի ծայրը

Անջատեք կայծային մոմը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ՝ օգտագործելով համակցված բանալին:

Մաքրեք կայծային մոմի ելեկտրոդները մետաղական խոզանակով: Ստուգեք ելեկտրոդների միջև եղած բացը: Այն պետք է լինի 0,6-0,7 մմ (նկ. 37).



Նկ. 37

Կայծային մոմը սպասարկելուց հետո տեղադրեք այն հակառակ հաջորդականությամբ: Պարույրի վլաստիք խուսափելու համար նախ պտտեք մոմը ձեռքից մինչև վերջ:

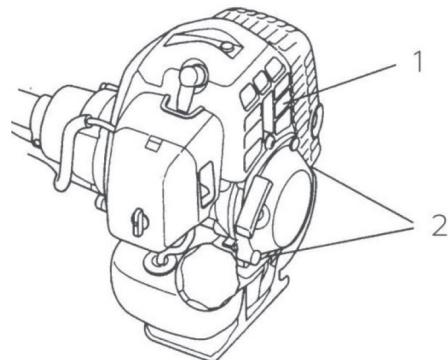
Դամոզվելով, որ մոմը պատշաճ կերպով տեղադրվում է պարույրի վրա, այն ամուր ամրացրեք բանալիով:

Մոմի անբավարար ձգումը կարող է հանգեցնել մոմի գերտաքացման և շարժիչի վսասման:

**ՈՒԾԱՐՈՒԹՅՈՒՆ!** Ժամանակակից բոցավառման համակարգը ելեկտրոնային է, և դրանք չեն ենթադրում կայծի առկայության համար կայծի առկայության ստուգում, եթե մոմը թեքված է, և շահագործության համար կայծի առկայության ստուգում, եթե մոդուլը կարող է շարքից դուրս գալ: Տեխնիկական բարդությունների առաջացման դեպքում խորհուրդ ենք տալիս դիմել ELITECH-ի ցանկացած պաշտոնական դիլերին:

## 8.4. ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Չարժիչի պատյանների օդափոխիչները, ինչպես նաև միոցի հովացման կողերը շահագործման ընթացքում կարող են խցանվել թեփով կամ կեղտով: Դա կարող է հանգեցնել շարժիչի գերտաքացմանը: Յետեւաբար, պարբերաբար մաքրեք հովացման կողերը (1) օդափոխիչները (2) խոզանակով կամ սեղմված օդով:



Նկ. 38

## 8.5. ՎԱՌԵԼԻՔԻ ՖԻԼՏՐԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Կեղտոտ կամ վնասված վառելիքի ֆիլտրի հետ աշխատելը հանգեցնում է վառելիքի համակարգի մասերի խցանմանը, շարժիչի հզրության կորստին: Կեղտը կարեյուրատորի մեջ մտնելը հանգեցնում է նրան, որ այս ձախողվում է:

Վառելիքի ֆիլտրը ստուգելու կամ փոխարինելու համար:

- Յեռացրեք վառելիքի բաքի կափարիչը:
- Թեքեք փափուկ մետաղալարերի մի կտոր

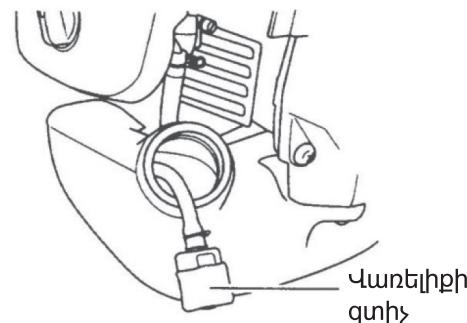
Վիզը կեռիկի տեսքով:

- Կցեք վառելիքի գուլպանը ֆիլտրով և քաշեք լցոնման պարանոցի միջով (Նկ. 39).

**Ուշադրություն** Վառելիքի գուլպանը ամրոցնությամբ մի հանեք բաքից: Բավական է ֆիլտրով գուլպաների մի մասը դրւու հանել:

- Յեռացրեք ֆիլտրը ոլորող շարժումով:
- Տեղադրեք նոր զտիչ: Վերադարձեք վառելիքի գուլպանը տանկի մեջ: Յամոզվեք, որ ֆիլտրը նստած է բաքի հատակին:
- Տեղադրեք վառելիքի բաքի կափարիչը:

**Ուշադրություն** Վառելիքի ֆիլտրը չի մաքրվում, միայն փոխարինվում է



Նկ. 39

## 9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՁՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 3

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերացման մեթոդ
1. Շարժիք չի գործարկվում կամ ինքնարերաբար կանգ է առնում	Գործարկման սխալ ընթացակարգ	Հետևեք առաջարկություններին
	Մոմբ աղտոտված է կամ ելեկտրոդների միջև ոչ պատշաճ հեռավորություն	Ստուգեք կայծային մոմբ
	Գործարկումն իրականացվել է օդային կափույրի ճակի ոչ ճիշտ դիրքով, ինչի հետևանքով մոմբ "լցվել է"	Անջատեք բռնկումը, հանեք ցիլինդրի կափարիչը, պտուտակեք մոմբ, մի քանի անգամ քաշեք մեկնարկի բռնակը՝ ավելորդ վառելիքը հեռացնելու համար; ապա չորացրեք մոմի ելեկտրոդները և նորից տեղադրեք շարժիքի վրա
	Օդի կամ վառելիքի ֆիլտրը խցանված է	Մաքրել և (կամ) փոխարինել ֆիլտրը:
	Կարբուրատորի կամ շարժիքի խասության հետ կապված խնդիրներ	Դիմել ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն
2. Շարժիք գործարկվում է, բայց չի զարգացնում հզրություն	Օդի ֆիլտրը խցանված է	Մաքրել և (կամ) փոխարինել ֆիլտրը:
	Կարբուրատորի տեղադրման խնդիրներ	Դիմել ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն
3. Շարժիք աշխատում է անհավասար, ընդհատումներով կամ բեռնվածության տակ հզրություն չի ստանում	Մոմբ աղտոտված է կամ ելեկտրոդների միջև ոչ պատշաճ հեռավորություն	Ստուգեք կայծային մոմբ
	Կարբուրատորի տեղադրման խնդիրներ	Դիմել ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն

4. Ծարժիչը չափազանց շատ է ծխում	Խառնուրդի սխալ կազմ	Պատրաստեք խառնուրդը ըստ առաջարկությունների
	Կարբուրատորի տեղադրման խնդիրներ	Կապեք ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն
5. Աշխատանքի ընթացքում չափազանց շատ աղմուկ և (կամ) թղթառում է նկատվում	Թուլացել է ամրացումը կամ վնասվել են շարժիչի բաղադրիչները	Կանգնեցրեք շարժիչը և անջատեք մոմի մալուխը: Բացահայտեք հնարավոր վնասների առկայությունը: Ստուգեք չամրացված մասերի առկայությունը և ճգեք դրանք: Դիմեք ELITECH-ի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոն՝ ստուգումներ և վերանորոգում կատարելու համար, եթե ախտանիշները չեն վերացել
6. Սղոցի շղթայի վրա յուղ չկա	Բաքում յուղ չկա	Լցնել յուղ բաքի մեջ
	Խցանված յուղի ջրանցք	Մաքրեք սղոցը և յուղի մատակարարման այիցք կեղտից և թեփից
7. Դանդաղ սղոցում մանր թեփով	Բթացել է սղոցի շղթան	Սրեք կամ փոխեք սղոցի շղթան

## 10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՐԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

### ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ

Գործարանային փաթեթավորման գործիքը կարող է տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ 'մինչև 50 °C-ից մինչև գումարած 50 °C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (գումարած 25 °C ջերմաստիճանում)՝ Այս տեսակի տրանսպորտի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

### ՊԱՐԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Գործիքը պետք է պահպի գործարանային փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ գումարած 5-ից գումարած 40 °C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (գումարած 25 °C ջերմաստիճանում):

## 11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Մի շպրտեք գործիքը, դրա բաղադրիչները և սնուցիչները կենցաղային աղբի հետ միասին: Հեռացրեք գործիքը և սնուցիչները արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

## 12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է մասնագիտական դասի: Ծառայության ժամկետը 10 տարի է:

## 13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՍՈՒԹՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

## 14. ԵՐԱԾԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱԿՈՐՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքը մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով:

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ շեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);
- մեխանիկական վնաս (ճարեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);
- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր շերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

• Ներքին կամ արտաքին ծանր ադտուտման, օտար առարկաների և հեղուկների, կյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի թնական մաշվածություն;
- ժամանակի խախտում կամ վնասում:
- գերերխանակածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր շերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

• Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիզամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի զտիչներ, գոտիներ, սողոցներ, պտուտակներ, կրթեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատորճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եղրեր, օդային զտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից);

• Վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճարերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային ջրորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

• Կումպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ծողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճարերի առկայություն, նույսիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

• Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանում (մեկսարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվսեր, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոռողներ, շերմագուգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման շահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումներ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վսասմանը;
- Երաշխիքը չի ներառում.
- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ
- ;
- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ծեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ծեռնարկում նշված նպատակի);
- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);
- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

## ԵՐԱԾԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը \_\_\_\_\_

Սողելը \_\_\_\_\_

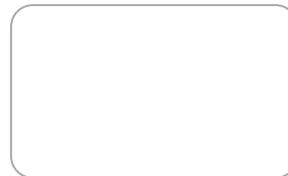
Մողելի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սերիական համարը \_\_\_\_\_

Վաճառքի ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Առևտրային կազմակերպության կնիքը

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք













8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.

Вся дополнительная информация о товаре и сервисных

центрах на сайте

[elitech.ru](http://elitech.ru)

8 800 100 51 57

Сэрвісны центр Номер кругласуточнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.

Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных

## центры на сайте

elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының  
қызмет көрсету орталығы.

Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда

elitech.ru

8 800 100 51 57

Ուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:

## Ղարանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ տեղեկությունները կայքում

elitech.ru