

ПАСПОРТ

**ПИЛА ЦЕПНАЯ БЕНЗИНОВАЯ
ВЫСОТОРЕЗ ELITECH
CS 2611PS (E1604.004.XX)
CS 2611PT (E1604.005.XX)**



**ПАШПАРТ
ПИЛА ЛАНЦУГОВАЯ БЕНЗИНОВАЯ ВЫШЫНЯРЭЗ ELITECH**

**ԾՈՒՔՅԱՏ
ՇՆՈՋՅՐԼՅԻ ԲԵՆԶԻՆԻԺԻ ԲԻՈՒՏԻՔ ԿԵՏԻՍ ԱՐԱ ELITECH**

**ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՄՈՌՑ ԾՐԱԾԱՎԱԿԱՆ ԲԵՆԶԻՆԱՅԻՆ ԶՈՐԱՅԻՆ ՄՈՌՑ ELITECH**

RU

Паспорт изделия

3 - 33 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

35 - 65 Старонка

KZ

Өнім паспорты

67- 97 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

99 - 131 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции Elitech! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта. Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	9
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	10
5. УСТРОЙСТВО ВЫСОТОРЕЗА.....	11
6. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	12
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	18
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	22
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	29
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	30
11. УТИЛИЗАЦИЯ	30
12. СРОК СЛУЖБЫ	31
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	31
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	31

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила цепная бензиновая, высоторез предназначена для обрезки веток и сучьев на высоте, формирования кроны деревьев, при нахождении оператора на земле, в том числе и при коммерческом использовании.

Высоторез рекомендуется эксплуатировать при температуре окружающей среды от -20°C до +35°C.

Запрещается использовать высоторез не по назначению, не предусмотренным производителем.

Принцип действия.

Пила цепная бензиновая, высоторез относится к механизмам, приводимым в действие двухтактным бензиновым двигателем. Вращение вала двигателя передается через сцепление центробежного типа на вал в штанге и редуктор специальной конструкции, который вращает ведущую звёздочку и пильную цепь, за счёт чего происходит пиление древесины.

2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

До ввода в эксплуатацию ознакомьтесь со всей информацией, содержащейся в данном Паспорте, конструкцией высотореза, органами управления и сферой его применения.

Научитесь быстро останавливать высоторез. Высоторез является источником повышенной опасности. Работа с ним требует навыков и большой осторожности!

Несоблюдение мер по технике безопасности и рекомендаций производителя может привести к поломке оборудования, травмам оператора и лиц, находящихся в непосредственном окружении при эксплуатации высотореза, возникновениям внештатных ситуации.

Перед началом работы систематически проверяйте, что высоторез правильно собран, на нем установлены и надежно закреплены все элементы конструкции, особенно пильная шина, пильная цепь и крышка ведущей звездочки. Периодически проверяйте правильность установки и надежность крепления всех элементов высотореза, особенно шины и пильной цепи.

систематически проверяйте состояние пильной цепи, шины и ведущей звездочки. Все изношенные и неисправные детали должны быть заменены на новые. Используйте только оригинальные аксессуары запасные части ELITECH.

Запрещается эксплуатация оборудования:

- лицам, не изучившим информацию, представленную в данном Паспорте.
- при коммерческом использовании, не прошедшими регламентированных инструктаж по технике безопасности, а также лицами, не достигшими 18-летнего возраста,

- если пользователем самостоятельно внесены любые конструктивные изменения,
- лицам, находящимся под действием алкоголя, наркотических средств или медикаментов, в состоянии сильной усталости, имеющим хронические заболевания сердечно-сосудистой системы и установленный кардиостимулятор,
- ближе 15 метров от линии электропередач.
- если не расчищена территория, под ногами оператора посторонние предметы (ветки, мусор, хозяйственный инвентарь и т.д.) о которые можно споткнуться,

Средства индивидуальной защиты.

- Для защиты от повреждения головы, глаз, органов слуха, рук, ног, следует обязательно применять описанные ниже средства индивидуальной защиты (рис. 1).
- Одежда должна соответствовать размерам тела оператора, плотно прилегать к телу, но не сковывать движений. Не следует носить никаких украшений или одежды, которые могли бы зацепиться за предметы, расположенные на рабочем участке. Убирайте длинные волосы.

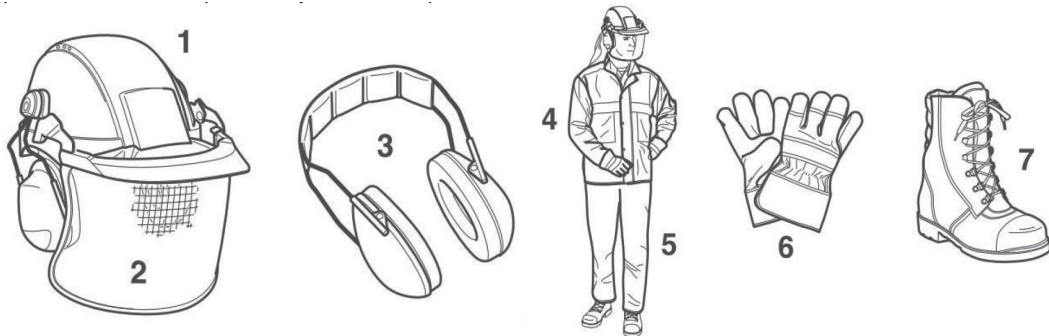


Рис. 1

- При проведении любых работ, связанных с обрезкой сучьев высоких деревьев следует надевать защитную каску (1), предотвращающую от повреждений головы оператора от падения предметов сверху (сучья, ветви и т.п.). Следует регулярно проверять, не повреждена ли каска, и не реже чем раз в 5 лет заменять ее. Следует пользоваться только сертифицированными защитными касками.

- Защитная маска для лица (2), смонтированная на каске (возможно с защитными очками), задерживает щепки и опилки. Во избежание травмирования или поражения глаз следует во время работы высоторезом всегда пользоваться средствами защиты глаз или лица.

- Для защиты от повреждения органов слуха рекомендуется при работе надевать защитные наушники (3), которые так же должны быть сертифицированными. Защитные вкладыши в наушниках имеют ограниченный срок эксплуатации и по истечении времени должны быть заменены.

- Защитная куртка (4) должна обеспечивать защиту оператора от влаги и механических повреждений,

- Специальные защитные брюки / полукомбинезон (5) обеспечивают сохранность ног оператора от механических повреждений и возможного пореза пильной цепью. Защитные брюки / полукомбинезон должны быть сертифицированными и иметь соответствующую маркировку.

- Защитные перчатки (6) обеспечивают защиту рук оператора от механических повреждений.

- Защитная обувь (7) обеспечивает устойчивое положение при эксплуатации высотореза, сохранность ног оператора от механических повреждений и возможного пореза пильной цепью. Защитная обувь должна быть сертифицированной и иметь соответствующую маркировку.

Отскок пильной шины.

- при эксплуатации высотореза может возникнуть неконтролируемый отскок пильной шины и вращающейся на ней цепи в сторону, что может стать причиной падения инструмента из рук оператора, повреждения конструкции и травмам оператора.

- это может произойти при неосторожном касании вращающейся пильной цепи и концом пильной шины древесины.

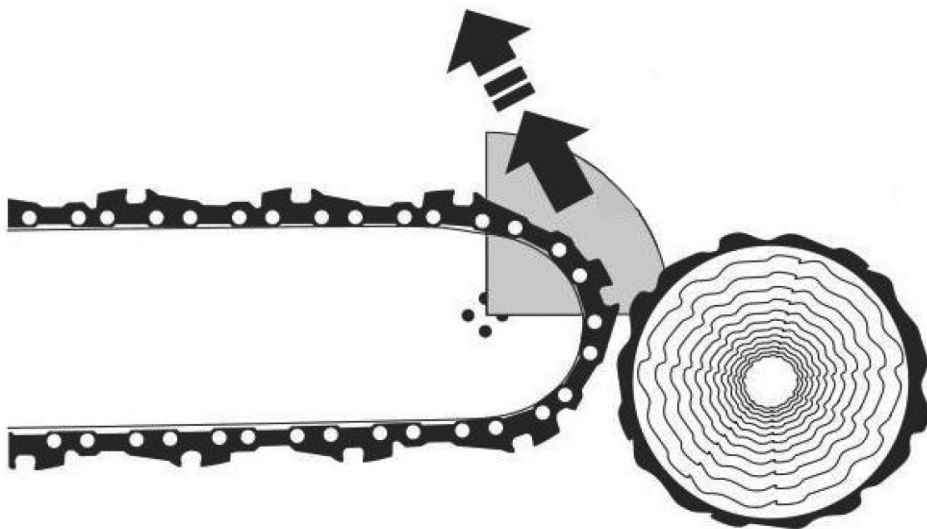


Рис. 2

Чтобы этого избежать, следует соблюдать следующие рекомендации:

- оцените и спланируйте порядок действия оператора, исходя из высоты ветвей и сучьев, которые предполагается спилить, угла расположения штанги, обзорности места пиления и контроля за процессом со стороны оператора,

- Перед выполнением технологического приёма убедитесь, что пильная цепь хорошо заточена и натянута.

- Пиление всегда начинайте на максимальной скорости вращения пильной цепи.
- Всегда следите за положением конца пильной шины.
- Не пытайтесь перерезать несколько веток одновременно. При обрезании сучьев нужно следить за тем, чтобы не касаться пильной шиной других ветвей.

Положение оператора

- Запрещено работать, стоя на лестнице, если невозможно обеспечить устойчивость опоры.
- Запрещено пилить, удерживая штангу на вытянутых руках. Возможна потеря контроля за инструментом при недостатке физических сил оператора. Инструмент выпадет из рук, упадет на землю.

Рекомендации общего характера:

Всегда руководствуйтесь здравым смыслом. Невозможно предусмотреть все ситуации, которые могут возникнуть при эксплуатации устройства. Если у Вас остались вопросы по эксплуатации высотореза, или Вы не уверены в своих действиях, обратитесь за советом к специалисту: дилеру, механику авторизованного сервисного центра ELITECH, опытному пользователю.

Помните, что оператор несет ответственность за несчастные случаи или ущерб, нанесенный другим лицам или их имуществу. Пользователь несет ответственность за оценку потенциальных рисков на участке, на котором он работает, кроме того, он должен принять все меры предосторожности, чтобы обеспечить свою безопасность и безопасность окружающих.

При неблагоприятной погоде (дождь, снег, лед, ветер, град) рекомендуется отложить проведение работ – существует повышенная опасность несчастного случая! Инструмент не предназначен для работы, с погружением ножей под воду. Это приведет к поломкам и коррозии элементов конструкции.

Во время работы в рабочей зоне не должно находиться посторонних лиц, особенно детей.

Работайте с высоторезом только в светлое время суток или при хорошем искусственном освещении.

При работе необходимо занимать устойчивое положение на ровной поверхности. Под ногами оператора не должно находиться посторонних предметов (ветки, мусор, хозяйственный инвентарь и т.д.) о которые можно споткнуться.

При работе держите высоторез крепко двумя руками. В момент касания пильной цепи древесины, особенно кончиком шины, пила может отскочить в сторону, что может стать причиной поломок и травм оператора.

Запрещается эксплуатировать высоторез с неисправными органами управления.

Останавливайте двигатель высотореза и надевайте кожух на шину при переносе высотореза на другой участок или при техническом обслуживании.

Не оставляйте высоторез с работающим двигателем без присмотра. Всегда останавливайте двигатель высотореза, закончив его эксплуатацию.






Если пользователь самостоятельно внёс любые конструктивные изменения в конструкцию и это стало причиной поломки инструмента, то производитель вправе отказать в проведении ремонта на условиях гарантии.




Любой вид ремонта инструмента, кроме чистки и регламентированного обслуживания, должен производиться в авторизованном сервисном центре ELITECH.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, механических повреждений корпуса, утечки топлива из топливного бака, необходимо немедленно остановить двигатель и обратиться в авторизованный сервисный центр ELITECH для устранения неисправностей.

Используемые предупреждающие символы

	Используйте средства защиты головы, органов зрения и слуха.
	Используйте защитные перчатки.
	Используйте специальную защитную обувь.
	Изучите содержание Паспорта изделия перед запуском двигателя и эксплуатацией.
	Выхлопные газы содержат угарный газ (CO), опасный для здоровья. Запрещается эксплуатация в закрытых помещениях.

	Убедитесь в отсутствии утечки топлива. Запрещается заправка топливного бака при работающем двигателе.
	Во избежание ожогов не прикасайтесь к горячим частям двигателя и редуктора.
	Во время работы: Расстояние от линий электропередач должно быть не менее 15 метров. В радиусе 15 метров не должно находиться посторонних людей и животных.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 2

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛВ	CS 2611PS	CS 2611PT
Код	E1604.004.00	E1604.005.00
Тип двигателя	Бензиновый, 2-тактный	
Объем двигателя, см ³	25,6	
Номинальная мощность, кВт / л.с.	0,8 / 1,1	
Тип топлива	бензин АИ 92 + 2-тактное масло	
Пропорция топливной смеси	50:1	
Запуск двигателя	Ручным стартером	
Возвратный выключатель зажигания	Есть	
Макс. обороты двигателя, об/мин	9500	
Скорость вращения двигателя на холостом ходу, об / мин	3000±200	
Объем топливного бака, л	0,6	
Расход топлива, г/кВт*ч	420	
Тип свечи зажигания	L8RTC	
Скорость движения цепи, м/с	13,9	
Длина шины, дюймы / см	10" / 25	
Шаг цепи, дюйм / Ширина паза шины, мм	3/8" / 1,3	
Количество хвостовиков	40	

Объем масляного бака, мл	100	
Подача масла	автоматическая	
Визуальный контроль уровня масла	есть	
Тип штанги	Сборная	телескопическая
Длина штанги, м	2,8	2,8 – 4,1
Уровень вибрации на рукоятках, м/с ²	5,129	
Уровень шума, дБ(А)	115	
Габариты модели в собранном виде (Д*Ш*В), мм	2800x245x240	4100x245x240
Габариты упаковки (Д*Ш*В), мм	2580x250x260	1830x290x260x115
Масса (нетто / брутто), кг	6,6 / 8,9	8,1 / 10,2

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

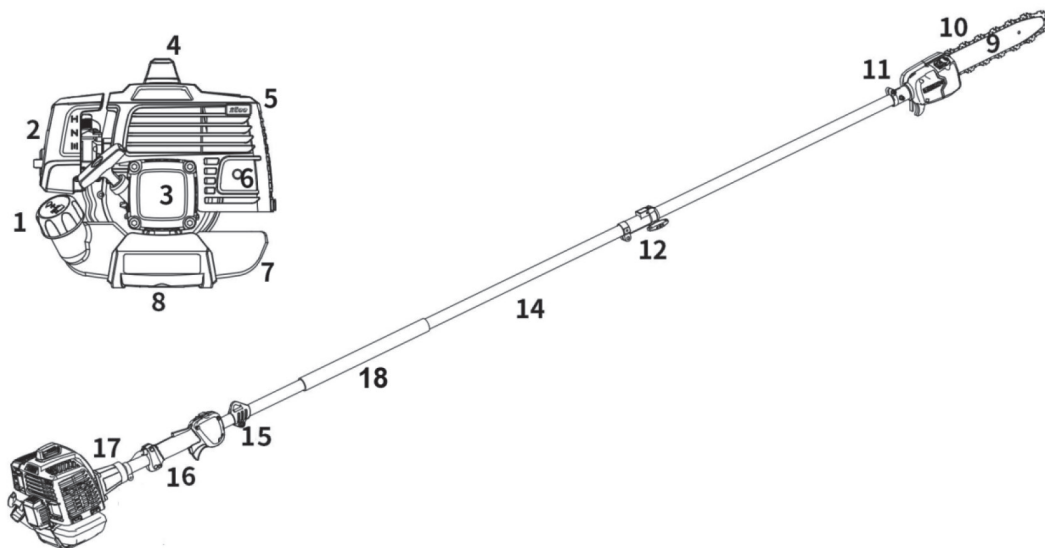
Высоторез	- 1шт.
Шина	- 1шт.
Цепь пильная	- 1шт.
Чехол шины пластиковый	- 1шт.
Ремень плечевой	- 1шт.
Канистра для приготовления топливной смеси	- 1шт.
Ключ комбинированный	- 1шт.
Ключ шестигранный ST4 и ST5	- 2шт.
Сумка для хранения инструмента	- 1шт.
Паспорт	- 1шт.

ВНИМАНИЕ! Комплект поставки может быть изменен без предварительного уведомления.

На аксессуары, поставляемые в комплекте (пильные цепи, шины и т.д.), а также на сопутствующий инструмент и принадлежности (ключи, отвертки, канистры и т.д.) гарантийные обязательства не распространяются. Данные комплектующие обмену и возврату не подлежат

5. УСТРОЙСТВО ВЫСОТОРЕЗА

Модель CS 2611PS



Модель CS 2611PT

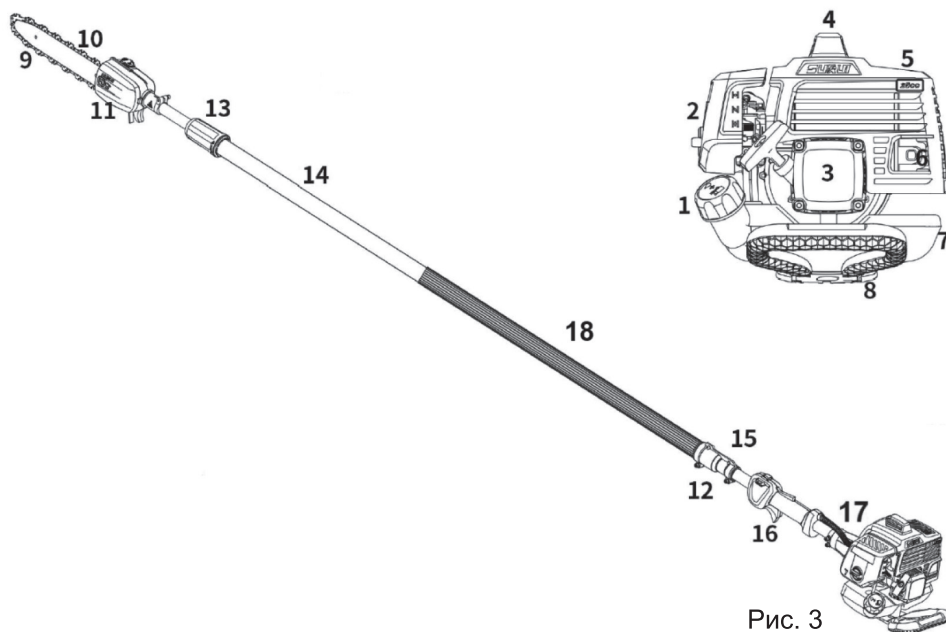


Рис. 3

- 1 – крышка топливного бака
- 2 – крышка фильтра воздушного
- 3 – стартер
- 4 – крышка свечи зажигания
- 5 – кожух цилиндра
- 6 – глушитель
- 7 – бак топливный
- 8 – защита топливного бака
- 9 – шина пильная
- 10 – цепь пильная
- 11 – головка режущая
- 12 – коннектор штанги
- 13 – втулка-фиксатор вылета телескопической штанги (только для CS 2611PT)
- 14 – штанга
- 15 – подвес для наплечного ремня
- 16 – ручка управления
- 17 – крышка сцепления
- 18 – накладка штанги

6. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Перед сборкой извлеките инструмент и комплектующие из упаковки. Проверьте отсутствие механических повреждений на корпусе инструмента.

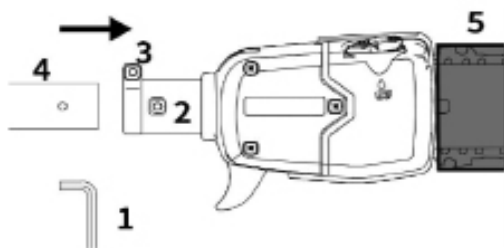


Рис. 4

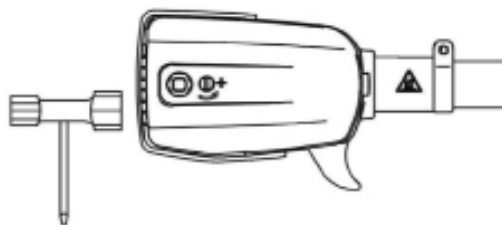


Рис. 5

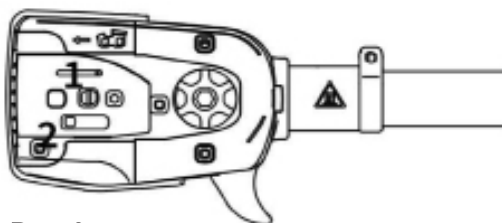


Рис. 6

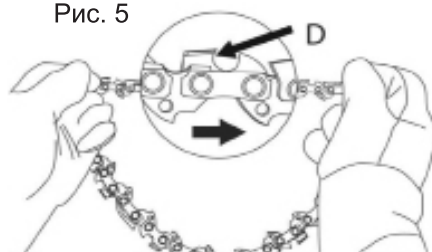


Рис. 7

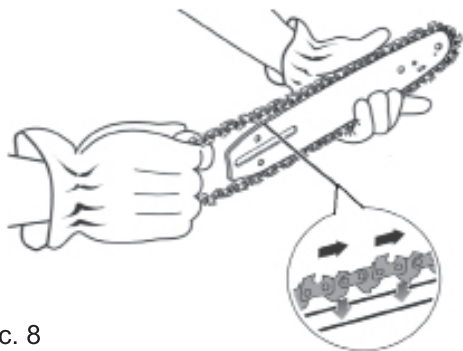


Рис. 8

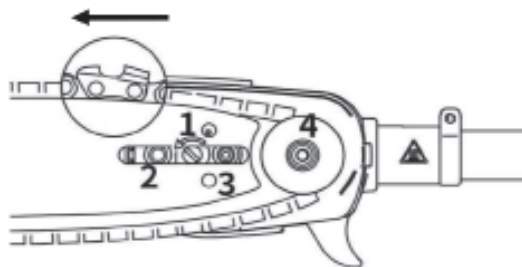


Рис. 9

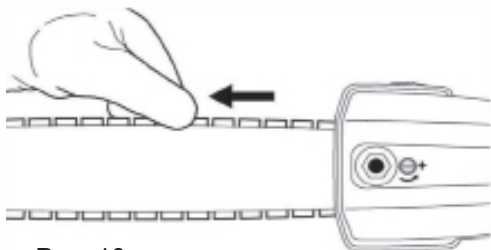


Рис. 10



Рис. 11

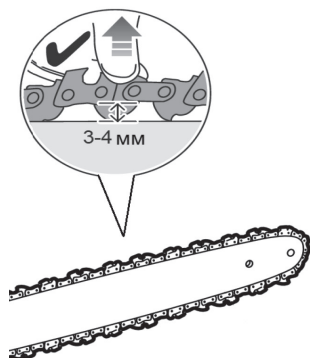


Рис. 12

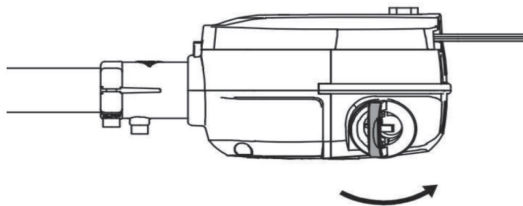


Рис. 13

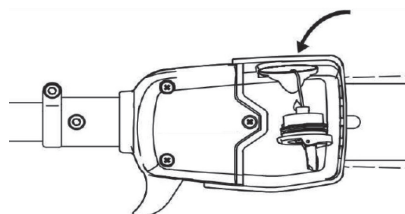


Рис. 14

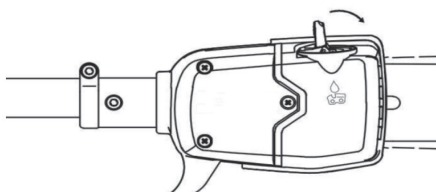


Рис. 15

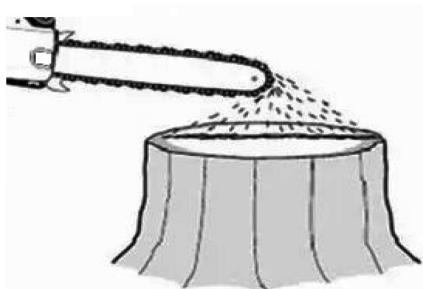


Рис. 16

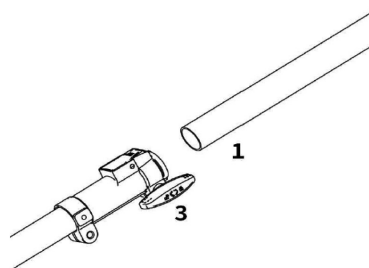


Рис. 17

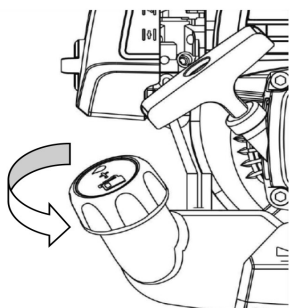


Рис. 18

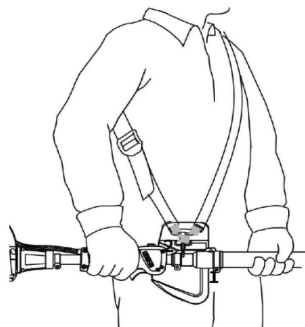


Рис. 19

6.1. СОЕДИНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКИ С ШТАНГОЙ

С помощью шестигранного ключа 1 (рис. 4) открутите винт (2) и ослабьте винт (3). Вставьте штангу (4) в редуктор режущей головки. Совместите отверстие в штанге с отверстием под винтом (2). Затяните винт (2) и (3).

6.2. УСТАНОВКА ШИНЫ И ЦЕПИ

ВНИМАНИЕ! Зубья цепи очень острые. Будьте осторожны. Все работы проводите в защитных перчатках.

ВНИМАНИЕ! Используйте шины и цепи, рекомендованные производителем для данной модели высотореза.

1. Комбинированным ключом открутите против часовой стрелки гайку крепления крышки ведущей звездочки (рис. 5) и снимите крышку ведущей звездочки (рис. 6).
2. Расправьте цепь в окружность, направив режущие кромки режущих зубьев (D) по ходу движения цепи (рис. 7). Направление движения цепи указано на корпусе режущей головки под крышкой ведущей звездочки.
3. Наденьте цепь на шину, вставив хвостовики цепи в паз шины (рис. 8). Проверьте, что зубья цепи направлены режущими кромками по ходу движения цепи.
4. Наденьте цепь на ведущую звездочку 4 (рис. 9), затем установите шину. Бегунок механизма натяжения цепи должен попасть в отверстие (3). Для этого отведите бегунок в сторону ведущей звездочки, поворачивая винт натяжения цепи (1) по часовой стрелке.
5. Установите на место крышку ведущей звездочки и закрутите гайку крышки ведущей звездочки от руки.
6. Прокрутите вручную цепь на шине и убедитесь, что цепь плотно легла на зубья приводной звездочки и паз шины (рис. 10).

ВНИМАНИЕ! Работайте в защитных перчатках.

7. Отрегулируйте натяжение цепи (см. пункт «Натяжение цепи»)
8. После регулировки натяжения цепи закрутите гайку крышки ведущей звездочки ключом.

6.3. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ЦЕПИ

ВНИМАНИЕ! Все работы проводите в защитных перчатках

Правильное натяжение цепи влияет на производительность работы и срок службы всего пильного аппарата (цепь, шина, ведущая звездочка). Натяжение необходимо проверять перед началом работы и периодически в процессе работы.

ВНИМАНИЕ! Новая цепь в первое время в процессе работы растягивается, и ее натяжение нужно проверять после каждого нескольких резов. Через некоторое время процесс растяжения цепи замедляется и проверку натяжения можно производить реже.

1. Ослабьте против часовой стрелки гайку крышки ведущей звездочки.
2. Приподнимите переднюю часть шины вверх (рис. 11) и, удерживая ее, крутите винт натяжения цепи 1 (рис. 9) против часовой стрелки до тех пор, пока цепь не будет плотно прилегать к нижней части шины. Затем возьмите цепь посередине шины с верхней части и приподнимите верх. Цепь должна выходить из направляющего паза шины на 3 -4 мм (рис. 12).
3. Зафиксируйте шину гайкой крышки ведущей звездочки.
4. Проверьте еще раз натяжение цепи. Цепь должна легко от руки прокручиваться вдоль шины. Для проверки используйте комбинированный ключ. Проворачивайте цепь, упираясь ключом в тыльную часть зуба, вращая цепь от себя.
5. Повисание цепи на шине недопустимо! В противном случае это может стать причиной соскакивания цепи с пильной шины и нанесения травм оператору!

6.4. СМАЗКА ЦЕПИ И ВЕДОМОЙ ЗВЕЗДОЧКИ ПИЛЬНОЙ ШИНЫ

Высоторез оборудован системой автоматической смазки цепи и ведомой звёздочки пильной шины.

Проверку подачи масла к цепи следует производить перед началом работы и каждый раз после заправки масляного бака.

Шина и цепь должны постоянно смазываться специальным маслом для смазки шины и цепи.

Для смазки цепи рекомендуется использовать оригинальное масло ELITECH для смазки цепей, звездочек бензопил и электропил:

ELITECH TM Стандарт арт. 2004.000200

ELITECH TM Премиум арт. 2004.000100

Для заправки масла для смазки цепи поднимите в верхнее положение фиксатор и открутите крышку масляного бака (рис. 13). Залейте в бак масло (рис.14). Закрутите крышку масляного бака и опустите вниз ручку крышки топливного бака (рис. 15).

Во время работы периодически проверяйте уровень масла в баке. Прозрачный корпус бака позволяет проверять уровень масла в баке визуально, не откручивая крышку бака. В случае необходимости подливайте в бак свежее масло.

Проверьте работу механизма подачи масла на режущую систему – поднесите пильную шину к чистой и ровной поверхности на расстояние не более 3-5 см и нажмите курок выключателя, чтобы цепь начала вращаться, на несколько секунд. Если на поверхности появился след от масла – механизм подачи смазки работает правильно (рис. 16).

Запрещена эксплуатация высотореза при недостаточной смазке режущей цепи или отсутствия её. Это сокращает срок службы всего пильного аппарата, в целом. Перед началом работы всегда проверяйте уровень масла в масляном баке и его подачу. Разрыв пильной цепи, заклинивание ведомой звёздочки на шине по причине отсутствия подачи масла, гарантийным случаем не является. Если масло в масляном баке есть, но оно не подаётся на режущую систему, обращайтесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.

6.5. СОЕДИНЕНИЕ ШТАНГИ (только для модели CS 2611PS)

Вставьте штангу в разъемное соединение 1 (рис. 17), совместите позиционные отверстия и зафиксируйте ручку 3 (рис. 17).

6.6. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ТОПЛИВНОЙ СМЕСИ

Инструмент оборудован двухтактным двигателем, работающей на смеси бензина и 2-х тактного масла для двигателей с воздушным охлаждением.

ВНИМАНИЕ! Применение чистого бензина является причиной выхода из строя элементов двигателя и такие случаи не являются гарантийными.

ВНИМАНИЕ! Используйте только качественное топливо и 2-тактное масло для поддержания эксплуатационных характеристик и обеспечения длительного срока службы двигателя.

Характеристики бензина

Используйте только неэтилированный бензин, октановое число которого не ниже 90.

ВНИМАНИЕ! Не рекомендуется использовать бензин с октановым числом 95, т.к. компоненты топлива агрессивно воздействуют на детали двигателя, что может стать причиной преждевременной поломки конструкции.

ВНИМАНИЕ! Неэтилированный бензин образует осадок при хранении свыше 2 месяцев. Всегда используйте недавно приобретённый бензин!

Используйте рекомендованные марки 2-тактных масел ELITECH, в зависимости от условий эксплуатации:

марка артикул рекомендации

Elitech СТАНДАРТ (минеральное) 2002.000200 рекомендуется для эксплуатации бензопил при температуре окружающего воздуха выше 0°C

Elitech ПРЕМИУМ (полусинтетическое) 2002.000100 особо эффективно при эксплуатации бензопилы при температуре окружающего воздуха выше минус 20°C

Elitech УЛЬТРА (синтетическое) 2002.000300 рекомендуется для эксплуатации бензопил при температуре окружающего воздуха выше минус 30°C

Для работы двигателя в период ввода в эксплуатацию рекомендуется соотношение 1:25 (4%) или 200 мл 2-х тактного масла на 5 литров бензина. На смеси с такой пропорцией рекомендуется отработать в стандартном режиме 2-3 заправки топливного бака инструмента при непосредственной эксплуатации оборудования.

ВНИМАНИЕ! Эксплуатация инструмента на холостом ходу при заправке топливной смесью с повышенным количеством 2-тактного масла запрещается! Это приводит к быстрому образованию нагара в двигателе и становится причиной выхода его из строя. Запрещается смешивать бензин с маслом в топливном баке.

При эксплуатации инструмента в течение выработки первых двух - трёх заправок топливной смеси, нагрузка должна быть ниже средней.

При дальнейшей эксплуатации рекомендуется пропорция 1:50 (2%) или 100 мл масла на 5 л бензина.

Топливная смесь может содержать химически агрессивные компоненты. Во время заправки глаза и кожу оператора следует защищать от контакта с нефтепродуктами.

Во время заправки оператору необходимо надевать защитные перчатки и следить, чтобы топливная смесь не попала на рабочую одежду.

Следует избегать вдыхания паров топлива, т.к. это может привести к отравлению пользователя и дальнейшим заболеваниям.

Налейте в канистру для приготовления топливной смеси необходимое количество бензина, затем, соблюдая пропорцию, добавьте в бензин 2-тактное масло. Закройте канистру и тщательно перемешайте масло с бензином. Только после этого залейте топливную смесь в топливный бак. Для заправки бака рекомендуется использовать воронку.

6.7. ЗАПРАВКА ТОПЛИВНОГО БАКА

Открутите против часовой стрелки крышку топливного бака. Залейте в бак заранее приготовленную топливную смесь. Закройте крышку топливного бака.

ВНИМАНИЕ! Не прилагайте большого усилия при закручивании крышки топливного бака.

6.8. НАПЛЕЧНЫЙ РЕМЕНЬ

Подсоедините к подвесу 15 (рис. 3) карабин наплечного ремня.

При работе используйте наплечный ремень для снижения нагрузки на руки оператора (рис. 19).

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

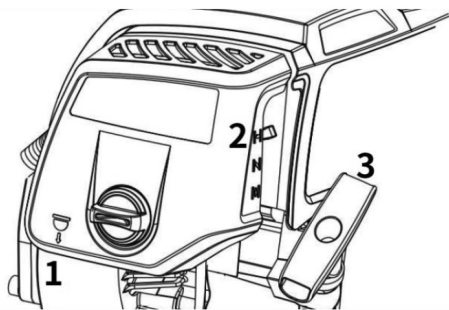


Рис. 20

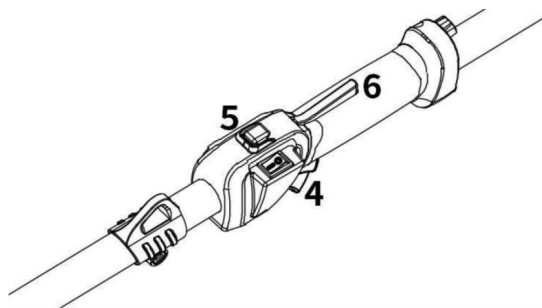


Рис. 21

7.1. ЗАПУСК ДВИГАТЕЛЯ

Запуск холодного двигателя («холодный запуск»).

Под «холодным» запуском подразумевается запуск, производимый как минимум через 5 минут после остановки двигателя или после заправки топливом.

Нажмите на кнопку праймера (топливopодкачивающего насоса) 1 (рис. 20) 5 -10 раз. Как только топливная смесь появится в прозрачной колбе, нажмите на неё ещё 2-3 раза, что гарантирует поступление топливной смеси в карбюратор, что в значительной степени облегчит запуск и снизит риск поломки элементов стартера.

Переведите рычаг воздушной заслонки вверх, установив его в закрытое положение для холодного запуска.

Нажмите на рычаг разблокировки курка (6), не отпуская его, нажмите на курок (4) и нажмите на кнопку фиксатора газа (5).

Медленно потяните за ручку стартера до появления сопротивления движению троса стартера. После этого резко потяните ручку стартера. Если вспышка в двигателе не произошла с первого раза, нужно повторить (возможно, несколько раз) процедуру рывка до тех пор, пока не услышите в двигателе первую вспышку.

ВНИМАНИЕ!

Никогда не накручивайте шнур стартера на руку.

Не вытягивайте шнур полностью.

Не отпускайте ручку стартера при вытянутом шнуре, это может привести к повреждению корпуса.

При вытягивании шнура не допускайте его перегиба через край отверстия в крышке стартера.

После появления звука работы двигателя установите рычаг управления воздушной заслонкой (2) в среднее (полуоткрытое) положение и продолжайте запуск двигателя до момента его запуска. После запуска двигатель начнет работать на повышенных оборотах. Переведите рычаг газа в режим холостых оборотов, для этого нажмите на него и отпустите.

После 10 секунд работы двигателя установите рычаг воздушной заслонки (2) в нижнее (открытое) положение.

Запуск прогретого двигателя («теплый» запуск).

Если двигатель был остановлен недавно и не успел остыть, переведите рычаг воздушной заслонки вверх (положение «Закрыто») и тут же опустите его вниз (положение «Открыто»). Дёрните за рукоятку стартера, двигатель заведётся на повышенных оборотах. Нажмите на курок газа и двигатель перейдёт на работу в режиме холостого хода.

Если двигатель был остановлен давно, но ещё не остыл, нажмите на праймер пару раз, переведите рычаг воздушной заслонки вверх (положение «Закрыто») и тут же опустите его вниз (положение «Открыто»). Дёрните за рукоятку стартера, и двигатель заведётся.

ВНИМАНИЕ!

При запуске «теплого» двигателя, если не соблюдается порядок действий, есть вероятность переполнения цилиндра топливом и заливке свечи зажигания. Если свечу зажигания залило, то ее нужно выкрутить, просушить и установить на место для последующего запуска двигателя.

Если при выполнении манипуляций двигатель не завёлся, значит, он «остыл» и тогда надо произвести запуск, руководствуясь рекомендациями по запуску «холодного» двигателя.

7.2. ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

Модель оснащена выключателем зажигания, который всегда находится в положении «включено», т.к. в нем установлен механизм с автоматическим возвратом. Во время запуска двигателя дополнительных манипуляций с выключателем не требуется. Для остановки двигателя оператору необходимо лишь нажать на выключатель, переведя его в положение «0» (Выключено), и подождать несколько секунд. Если отпустить кнопку выключателя, то она автоматически возвращается в положение «I» (включено).

7.3. ПИЛЕНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

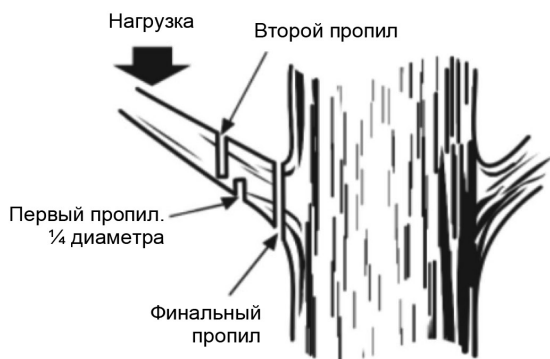


Рис. 22

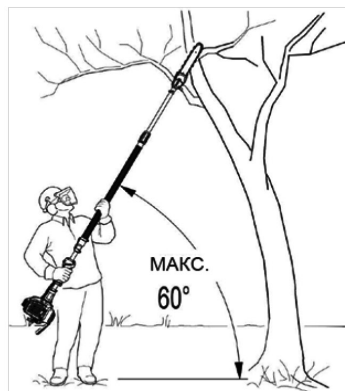


Рис. 23

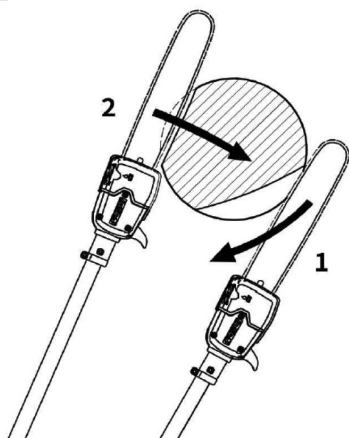


Рис. 24

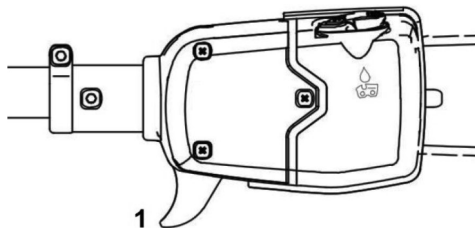


Рис. 25

- Инструмент предназначен только для пиления древесины (ветки, сучья, молодые стволы деревьев в области кроны дерева).
- Избегайте контакта вращающейся пильной цепи на работающем с проволоочной оградой или землей. Когда производите пиление.
- Производите пиление только заточенной цепью на максимальных оборотах двигателя, пиление тупой цепью небезопасно и может быть причиной чрезмерного износа пильного аппарата и деталей двигателя.
- Будьте внимательны во время работы, так как спиленные ветки могут упасть и нанести травму оператору. Они могут быть причиной потери равновесия и падения оператора.

ВНИМАНИЕ! Не нажимайте на курок газа, если пильная цепь зажата в пропиле.

• Если все-таки произошел зажим шины в пропиле, и невозможно ее вытащить, не дергайте и не вырывайте инструмент. Используйте другой инструмент, чтобы сделать дополнительный рез, сняв напряжения в месте зажатия.

Пиление производите в последовательности, которая показана на рисунке 22.

При обработке кроны дерева максимальный угол наклона штанги высотореза относительно земли не должен превышать 60 градусов (рис. 23).

Чтобы избежать зажима шины на более толстых ветках, обязательно начинайте пропил с нижней стороны ветки 1 (рис. 24). Затем выполните пропил (2).

Высоторез оснащен специальным крюком, расположенном снизу на корпусе режущей головки. Если спиленная ветка застряла в кроне дерева ее можно зацепить и потянуть вниз этим крюком (рис. 25).

7.4. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ШТАНГИ (только для модели CS 2611PT)

На модели CS 2611PT длина штанги может быть отрегулирована в диапазоне от 2,8 до 4,1 метра.

Для этого открутите против часовой стрелки втулку-фиксатор вылета телескопической штанги 13 (рис. 26). Выдвиньте штангу на необходимую длину и зафиксируйте втулку-фиксатор (13) по часовой стрелке.

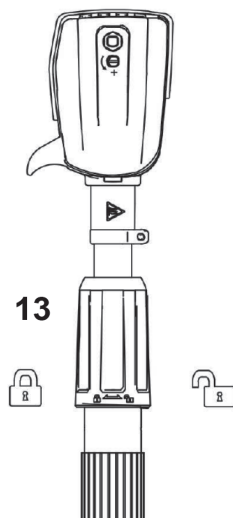


Рис. 26

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Правила безопасности приведены в гл. 2. Соблюдайте все рекомендации, подробно изложенные в Паспорте, что поможет предотвратить получения травм и повреждений.

Перед проведением любых операций по техническому обслуживанию:

- Заглушите двигатель;
- Отсоедините колпачок свечи;
- Подождите, пока двигатель остынет;
- Изучите информацию в Паспорте изделия;
- Наденьте подходящую одежду, рабочие перчатки и защитные очки.

Пользователь может выполнять только те работы по обслуживанию и сервису, которые указаны ниже. Ремонт инструмента и работы за пределом указанного списка должны выполняться в сервисном центре официального дилера ELITECH.

8.1. ОБСЛУЖИВАНИЕ ПИЛЬНОЙ ГАРНИТУРЫ

Ежедневно должны выполняться следующие работы по обслуживанию инструмента:

- Прочистите отверстия для подачи смазки и паз шины.
- Проверьте натяжение цепи.
- Проверьте, хорошо ли смазывается шина и цепь. В случае необходимости прочистите смазочные отверстия.
- Проверяйте износ ведущей звездочки. При необходимости замените ее.
- Проверьте заточку цепи. В случае необходимости заточите или замените цепь.

Ежедневно переворачивайте пильную шину, чтобы износ с обеих сторон её был равномерным.

Проверьте чистоту смазочных отверстий, как на корпусе высотореза, так и на пильной шине (рис. 27).

Регулярно прочищайте паз на пильной шине (рис. 28).

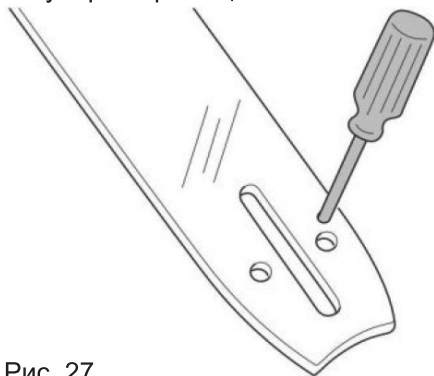


Рис. 27

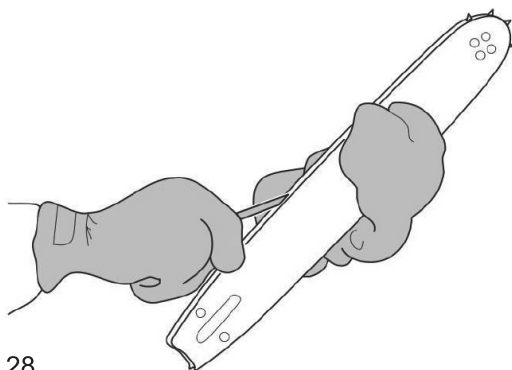


Рис. 28

Смазывайте ведомую звездочку на шине (если есть отверстие для смазки).

Убедитесь, что направляющая шина и пильная цепь смазываются достаточным количеством масла.

Проверяйте состояние пильной цепи:

- на наличие трещин в местах заклёпок и соединительных звеньях;
- на наличие неравномерного износа режущих зубьев и соединительных звеньев;
- на правильность натяжения.

При необходимости замените пильную цепь.

ВНИМАНИЕ! Одна пильная шина и ведущая звёздочка рассчитана для эксплуатации 3-4 пильных цепей.

ЗАТОЧКА ЦЕПИ

Режущий зуб (рис. 29)

Производительность при работе пильной цепи определяется степенью заточки режущего зуба и разницей высоты (размер С, называется глубиной резания) между верхними точками режущего зуба (А) и ограничителя глубины резания (В), которая и обеспечивает эффективность пиления. В зависимости от сезона эксплуатации бензопилы (зима – лето) и типа древесины (мягко лиственная и твёрдолиственная), величина снижения ограничителя (С) может варьироваться, обеспечивая оптимальный результат процесса пиления.

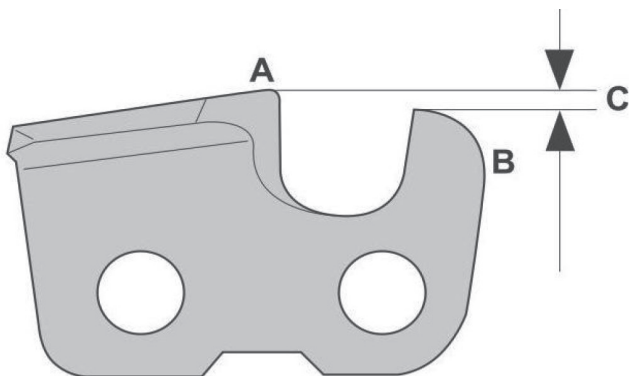


Рис. 29

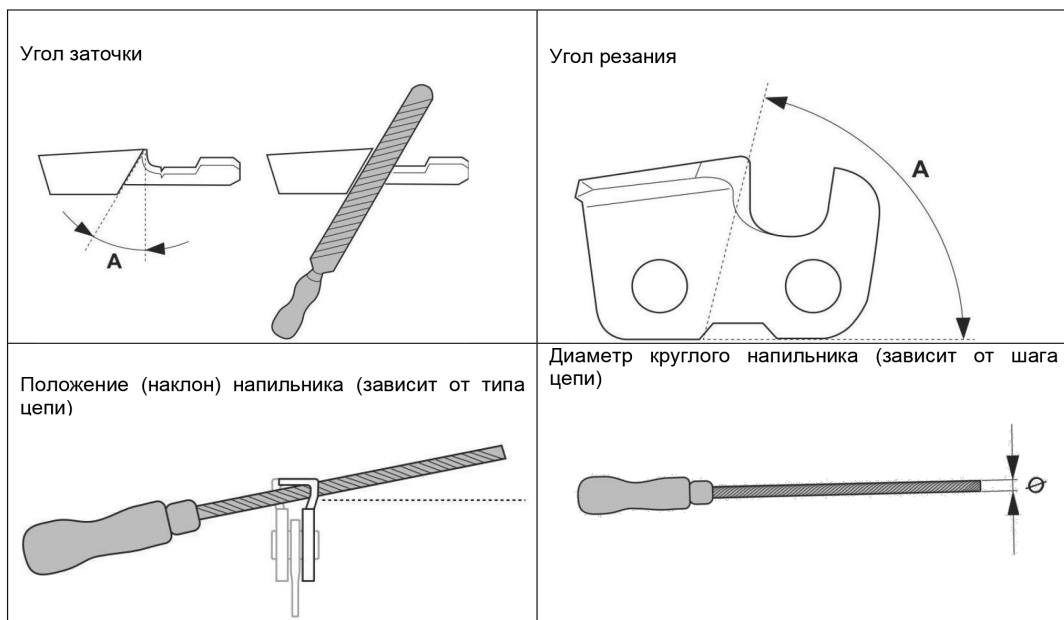


Рис. 30

Заточка режущих зубьев

При заточке режущих зубьев используйте круглый напильник и шаблон для заточки.

Рекомендуемый диаметр напильника в зависимости от шага цепи и толщины хвостовика:

Таблица 3

Диаметр напильника	Угол заточки	Наклон напильника	Угол резания	Глубина резания
4,0 мм	30°	0°	80°	0,025" = 0,635 мм

1. Убедитесь, что пильная цепь натянута, как рекомендовано. Слабое натяжение затрудняет правильную заточку.

2. Сначала заточите все зубья с одной стороны, например «левые». А затем все зубья с другой стороны («правые»). Движение напильника с усилием производите только в направлении от себя.

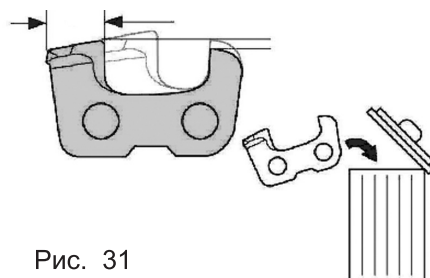


Рис. 31

3. Следите за тем, чтобы режущая кромка все зубьев пильной цепи, с обеих сторон, была бы после заточки до одной и той же длины. В противном случае, заточенную цепь при пилении, будет «уводить» вправо или влево. Если длина режущей кромки зуба уменьшилась до 4 мм (рис. 31), пильная цепь считается изношенной и подлежит замене.

Снижение ограничителя глубины резания

При начале эксплуатации новой пильной цепи, 6-8 заточек могут быть только режущих зубьев, круглым напильником. Затем верхняя точка режущего зуба (А) (рис. 32) снижается, производительность пиления падает и для исправления ситуации необходимо снизить высоту ограничителя глубины резания (В) для восстановления рекомендованного значения глубины резания (С).

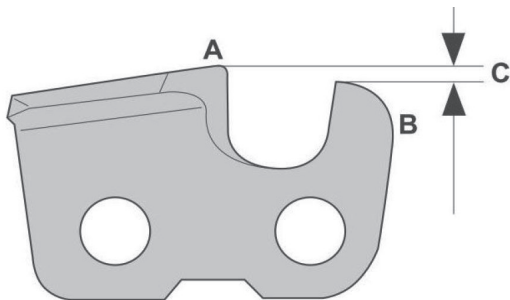


Рис. 32

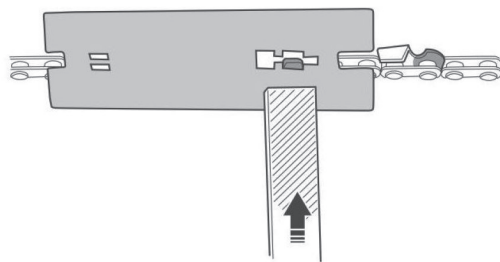


Рис. 33

Для снижения высоты ограничителя подачи используйте плоский напильник и шаблон ограничителя глубины. Очередную заточку цепи начинайте именно с этой операции.

1. Установите шаблон ограничителя глубины так, чтобы ограничитель подачи был в просвете шаблона, а пластина шаблона опиралась на режущий зуб (рис. 33).

2. Используйте плоский напильник для стачивания выступающей над шаблоном части ограничителя глубины. Снижение ограничителя глубины считается правильной, если при прохождении напильником по шаблону не чувствуется сопротивление.

3. После снижения ограничителей глубины резания для всех зубьев плоским напильником, необходимо заточить круглым напильником режущие зубья, а не наоборот, т.к., в противном случае, заточенная кромка режущего зуба будет приминаться пластиной шаблона для снижения ограничителя глубины резания, что скажется на эффективности пиления.

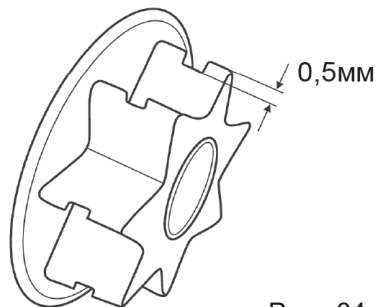


Рис. 34

Ведущая звездочка

Ведущая звездочка со временем изнашивается. Периодически проверяйте износ звездочки. Допустимая глубина износа зуба звездочки 0,5мм. (рис. 34).

Если износ больше допустимого, то обратитесь в авторизованный сервисный центр для замены приводной звездочки. Не ставьте новую цепь на изношенную приводную звездочку.

8.2. ОБСЛУЖИВАНИЕ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА

Загрязненный воздушный фильтр препятствует надлежащей подаче воздуха в карбюратор.

Воздушный фильтр следует ежедневно чистить от пыли и грязи, которые могут стать причиной:

- сбоя в работе карбюратора
- трудности запуска
- падения мощности двигателя
- повышенного износа частей двигателя
- чрезмерного расхода топлива

ВНИМАНИЕ! Запрещается запускать двигатель и работать без воздушного фильтра. В противном случае наступит быстрый износ двигателя.

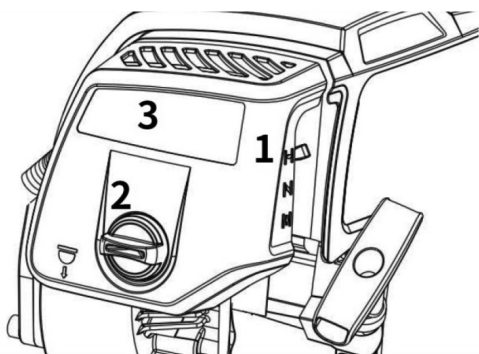


Рис. 35

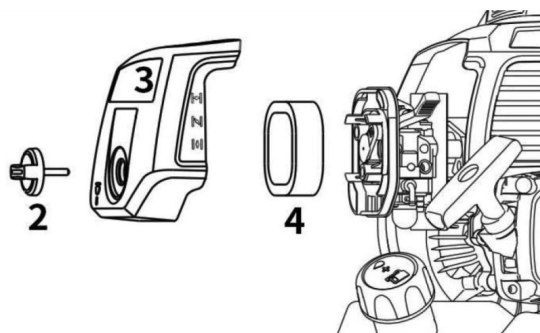


Рис. 36

Для доступа к воздушному фильтру:

- Установите рычаг воздушной заслонки 1 (рис. 35) в верхнее положение.
- Открутите против часовой стрелки винт (2) и снимите крышку воздушного фильтра 3 (рис. 36).

Фильтр 4 (рис. 36) нужно промыть в теплой воде с мылом и дать полностью высохнуть. При обратной сборке проверьте, чтобы фильтр был плотно установлен на свое место, без щелей, через которые может происходить подсос воздуха.

В случае повреждения воздушный фильтр нужно заменить. Работать с поврежденным воздушным фильтром запрещено.

8.3. ОБСЛУЖИВАНИЕ СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

Внимание! Во время работы двигателя свеча зажигания нагревается до высокой температуры. Необходимо соблюдать особую осторожность при ее обслуживании во избежание получения ожогов.

Снимите со свечи наконечник высоковольтного провода

Комбинированным ключом открутите свечу зажигания против часовой стрелки.

Очистите электроды свечи зажигания металлической щеткой. Проверьте зазор между электродами. Он должен составлять 0,6-0,7 мм (рис. 37).

После обслуживания свечи зажигания установите ее в обратной последовательности.

Во избежание повреждения резьбы сначала вверните свечу от руки до упора.

Убедившись в правильной установке свечи по резьбе, затяните ее плотно ключом.

Недостаточная затяжка свечи зажигания может привести к ее перегреву и повреждению двигателя.

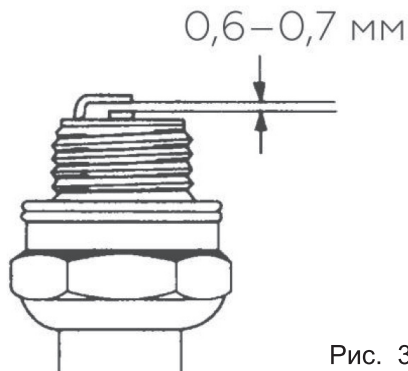


Рис. 37

ВНИМАНИЕ! Современные система зажигания – электронные и они не предполагают проверки работоспособности свечи зажигания на наличии искры, если свеча выкручена и нет полноценного контакта с цилиндром. В противном случае может выйти из строя модуль зажигания. При возникновении технических сложностей, рекомендуем обратиться к любому официальному дилеру ELITECH.

8.4. ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ

Вентиляционные отверстия на корпусе двигателя, а также ребра охлаждения цилиндра во время работы могут забиваться опилками или грязью. Это может привести к перегреву двигателя. Поэтому периодически прочищайте ребра охлаждения (1) вентиляционные отверстия (2) кисточкой или сжатым воздухом

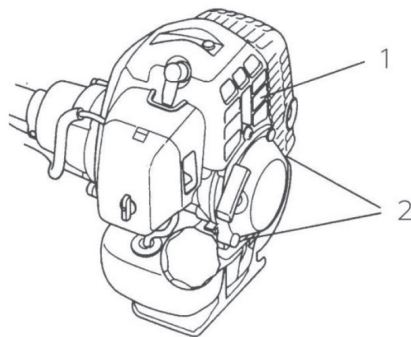


Рис. 38

8.5. ОБСЛУЖИВАНИЕ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА

Работа с грязным или поврежденным топливным фильтром приводит к засорению деталей топливной системы, потере мощности двигателя. Попадание грязи в карбюратор приводит к выходу его из строя.

Для проверки или замены топливного фильтра:

- Снимите крышку топливного бака.
- Согните отрезок мягкой проволоки в виде небольшого крючка.
- Зацепите крючком топливный шланг с фильтром и вытяните через заливную горловину (рис. 39).

ВНИМАНИЕ! Не вытягивайте топливный шланг полностью из бака. Достаточно вытянуть наружу часть шланга с фильтром.

- Снимите фильтр скручивающим движением.
- Установите новый фильтр. Верните топливный шланг в бак. Убедитесь, что фильтр лежит на дне бака.
- Установите крышку топливного бака.

ВНИМАНИЕ! Топливный фильтр не подлежит очистке, только замене.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность	Причина	Метод устранения
1. Двигатель не запускается или самопроизвольно глохнет	Неправильная процедура запуска	Соблюдайте рекомендации
	Свеча загрязнена или неправильное расстояние между электродами	Проверить свечу зажигания
	Запуск производился при некорректном положении рычага воздушной заслонки, вследствие чего свечу «залило»	Выключить зажигание, снять крышку цилиндра, открутить свечу, несколько раз дернуть за рукоятку стартера, чтобы удалить избыток топлива; затем высушить электроды свечи и вновь установить ее на двигатель
	Воздушный, либо топливный фильтр засорен	Очистить и/или заменить фильтр.
	Проблемы в карбюраторе или в герметичности двигателя	Обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH
2. Двигатель запускается, но не развивает мощность	Воздушный фильтр засорен	Очистить и/или заменить фильтр.
	Проблемы в настройке карбюратора	Обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH
3. Двигатель работает неравномерно, с перебоями, или не набирает мощность под нагрузкой	Свеча загрязнена или неправильное расстояние между электродами	Проверить свечу зажигания
	Проблемы в настройке карбюратора	Обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH
4. Двигатель слишком сильно дымит	Неправильный состав смеси	Приготовить смесь, согласно рекомендаций
	Проблемы в настройке карбюратора	Обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH

5. Наблюдается слишком сильный шум и/или вибрация во время работы	Ослаблено крепление или повреждены компоненты двигателя	Остановите двигатель и отсоедините кабель свечи. Выявите наличие возможных повреждений. Проверьте, нет ли ослабленных частей и затяните их. Обратитесь в специализированный сервисный центр ELITECH для выполнения проверок и ремонта, если симптомы не пропали
6. Нет масла на пильной цепи	Отсутствует масло в бачке	Залейте масло в бачок
	Засорился масляный канал	Прочистите пилу и канал подачи масла от грязи и опилок
7. Пиление медленное с мелкими опилками	Затупилась пильная цепь	Заточите или поменяйте пильную цепь

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
 - перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
 - выхода из строя сменных приспособлений и расходных аксессуаров, поставляемых в комплекте с изделием (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, полотен, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
 - несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
 - недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
 - выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
 - вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;
- Гарантия не распространяется:
- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
 - На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
 - На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
 - Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

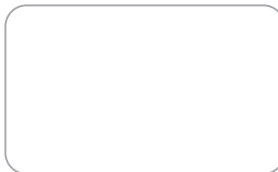
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі Elitech! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	36
2. РЭКАМЕНДАЦЫІ ПА ТЭХНІЦЫ БЯСПЕКІ	36
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ	41
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ	42
5. УЛАДКАВАННЕ ВЫШЫНЯРЭЗУ	43
6. ЗБОРКА І ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ	44
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ.....	50
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....	54
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ.....	61
10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ	62
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ	62
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ	62
13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ.....	63
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ	63

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла ланцуговая бензінавая, вышынярэз прызначана для абразання галінак і сукоў на вышыні, фармаванні кроны дрэў, пры знаходжанні аператара на зямлі, у тым ліку і пры камерцыйным выкарыстанні.

Вышынярэз рэкамендуецца эксплуатаваць пры тэмпературы навакольнага асяроддзя ад -20°C да $+35^{\circ}\text{C}$.

Забараняецца выкарыстоўваць вышынярэз не па прызначэнні, не прадугледжаным вытворцам.

Прынцып дзеяння.

Піла ланцуговая бензінавая, вышынярэз ставіцца да механізмаў, прывадным у дзеянне двухтактным бензінавым рухавіком. Кручэнне вала рухавіка перадаецца праз счапленне цэнтрабежнага тыпу на вал у штанзе і рэдуктар спецыяльнай канструкцыі, які круціць вядучую зорачку і пільны ланцуг, за кошт чаго адбываецца пілаванне драўніны.

2. РЭКАМЕНДАЦЫІ ПА ТЭХНІЦЫ БЯСПЕКІ

Да ўводу ў эксплуатацыю азнаёмцеся з усёй інфармацыяй, якая змяшчаецца ў дадзеным Пашпарце, канструкцыяй вышынярэза, органамі кіравання і сферай яго прымянення.

Навучыцеся хутка спыняць вышынярэз.

Невыкананне мер па тэхніцы бяспекі і рэкамендацый вытворца можа прывесці да паломкі вышынярэза, траўмам аператара і асоб, якія знаходзяцца ў непасрэдным асяроддзі пры эксплуатацыі вышынярэза, узнікненню пазаштатных сітуацый.

Перад пачаткам працы заўсёды правярайце, што вышынярэз правільна сабраны, на ім устаноўлены і надзейна замацаваны ўсе элементы канструкцыі, асабліва пільная шына, пільны ланцуг і крышка вядучай зорачкі. Перад выкарыстаннем правярайце правільнасць усталяўкі і надзейнасць мацавання ўсіх элементаў вышынярэза, асабліва шыны і пільнага ланцуга.

Сістэматычна правярайце стан пільнага ланцуга, шыны і вядучай зорачкі. Усе зношаныя і няспраўныя дэталі павінны быць заменены на новыя. Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя аксэсуары запасных часткі ELITECH.

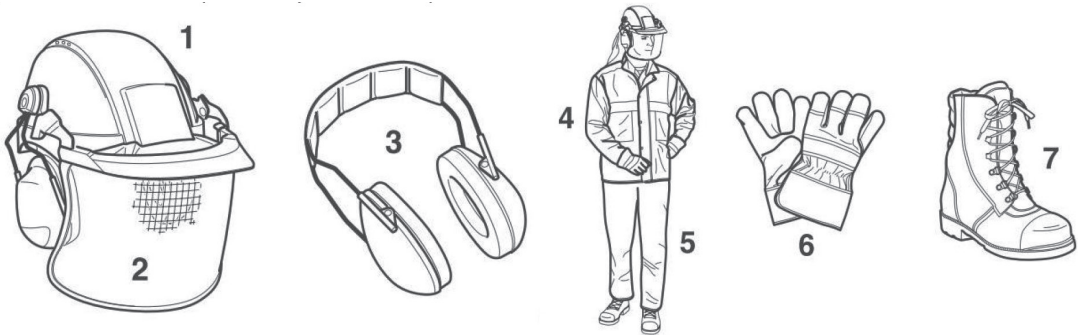
Забараняецца эксплуатацыя абсталявання:

- асобам, якія не вывучылі інфармацыю, прадстаўленую ў гэтым Пашпарце.
- пры камерцыйным выкарыстанні, якія не прайшлі рэгламентаваных інструктажаў па тэхніцы бяспекі, а таксама асобамі, якія не дасягнулі 18-гадовага ўзросту,
- калі карыстачом самастойна занесены любыя канструктыўныя змены,

- асобам, якія знаходзяцца пад дзеяннем алкаголю, наркатычных сродкаў або медыкаментаў, у стане моцнай стомленасці, якія маюць хранічныя захворванні сардэчна-сасудзістай сістэмы і ўстаноўлены кардыёстэмулятар,
- бліжэй за 15 метраў ад лініі электраперадач.
- калі не расчышчана тэрыторыя, пад нагамі аператара староннія прадметы (галінкі, смецце, гаспадарчы інвентар і г.д.) аб якія можна спатыкнуцца.

Сродкі індывідуальнай абароны

- Для абароны ад пашкоджання галавы, вачэй, органаў слыху, рук, ног, варта абавязкова прымяняць апісаныя ніжэй сродкі індывідуальнай абароны (рыс. 1).
- Адзенне павінна адпавядаць памерам цела аператара, шчыльна прылягаць да цела, але не скоўваць рухаў. Не варта насіць ніякіх упрыгожванняў або адзення, якія маглі б зачэпіцца за прадметы, размешчаныя на працоўным участку. Прыбірайце доўгія валасы.



Рыс. 1

- Пры правядзенні любых прац, злучаных з абразаннем сукоў высокіх дрэў варта апранаць ахоўную каску (1), якая прадукціле ад пашкоджанняў галавы аператара ад падзення прадметаў зверху (сукі, галіны і т.п.). Варта рэгулярна правяраць, ці не пашкоджана каска, і не радзей чым раз у 5 гадоў замяняць яе. Варта карыстацца толькі сертыфікаванымі ахоўнымі каскамі.

- Ахоўная маска для асобы (2), змантаваная на касцы (магчыма з ахоўнымі ачкамі), затрымоўвае трэскі і пілавінне. У пазбяганне траўміравання ці паразы вачэй варта падчас працы вышынярэзам заўсёды карыстацца сродкамі абароны вачэй ці твары.

- Для абароны ад пашкоджання органаў слыху рэкамендуецца пры рабоце апранаць ахоўныя навушнікі (3), якія таксама павінны быць сертыфікаванымі. Ахоўныя ўкладышы ў слухаўках маюць абмежаваны тэрмін эксплуатацыі і па заканчэнні часу павінны быць заменены.

- Ахоўная куртка (4) павінна забяспечваць абарону аператара ад вільгаці і механічных пашкоджанняў,

- Спецыяльныя ахоўныя штаны/паўкамбінезон (5) забяспечваюць захаванасць ног аператара ад механічных пашкоджанняў і магчымага парэза пільнай ланцугом. Ахоўныя штаны/паўкамбінезон павінны быць сертыфікаванымі і мець адпаведную маркіроўку.

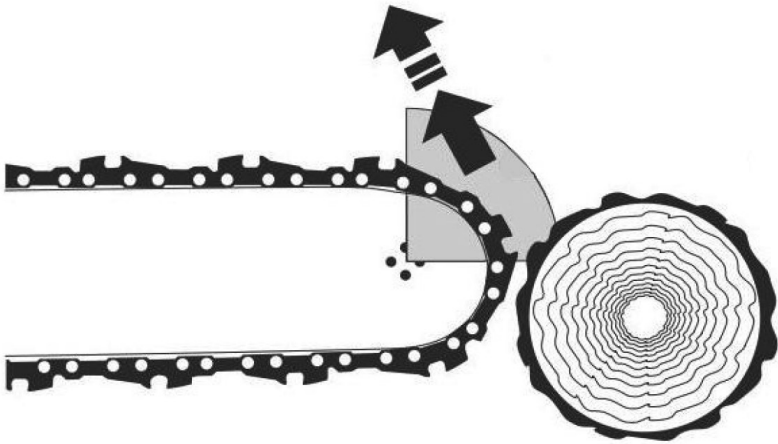
- Ахоўныя пальчаткі (6) забяспечваюць абарону рук аператара ад механічных пашкоджанняў.

- Ахоўны абутак (7) забяспечвае ўстойлівае становішча пры эксплуатацыі вышынярэза, захаванасць ног аператара ад механічных пашкоджанняў і магчымага парэзу пільной ланцугом. Ахоўны абутак павінен быць сертыфікаваным і мець адпаведную маркіроўку.

Адскок пільнай шыны

- Пры эксплуатацыі вышынярэза можа паўстаць некантралюемы адскок пільнай шыны і рухомага на ёй ланцуга ў бок, што можа стаць чыннікам падзення прылады з рук аператара, пашкоджанні канструкцыі і траўмам аператара.

- Гэта можа адбыцца пры неасцярожным дотыку рухомага пільнага ланцуга і канцом пільнай шыны драўніны.



Рыс. 2

Каб гэтага пазбегнуць, варта выконваць наступныя рэкамендацыі:

- ацаніце і сплануйце парадак дзеяння аператара, зыходзячы з вышыні галін і сукоў, якія мяркуецца спілаваць, вугла размяшчэння штангі, агляднасці месца пілавання і кантролю за працэсам са боку аператара,

- Перад выкананнем тэхналагічнага прыёму пераканайцеся, што пільны ланцуг добра заточана.

- Пілаванне заўсёды пачынайце на максімальнай хуткасці кручэння пільнага ланцуга.

- Заўсёды сочыце за становішчам канца пільнай шыны.

- Не спрабуйце перарэзаць некалькі галінак адначасова. Пры абразанні сукоў трэба сачыць за тым, каб не дакранацца пільнай шынай іншых галін.

Палажэнне аператара

- Забаронена працаваць, стоячы на лесвіцы, калі немагчыма забяспечыць устойліва-сць апоры.
- Забаронена пілаваць, утрымліваючы штангу на выцягнутых руках. Магчымая страта кантролю за інструментам пры недахопе фізічных сіл аператара. Інструмент выпадзе з рук, упадзе на зямлю.

Рэкамендацыі агульнага характару:

Заўсёды кіруйцеся разумным сэнсам. Немагчыма прадугледзець усе сітуацыі, якія могуць узнікнуць пры эксплуатацыі прылады. Калі ў Вас засталіся пытанні па эксплуатацыі вышынярэза, ці Вы не ўпэўненыя ў сваіх дзеяннях, звернецеся за радам да адмыслоўца: дылеру, механіку аўтарызаванага сэрвіснага цэнтра ELITECH, дасведчанаму карыстачу.

Памятайце, што аператар нясе адказнасць за няшчасныя выпадкі або шкоду, нанесеную іншым асобам або іх маёмасці. Карыстальнік нясе адказнасць за ацэнку патэнцыйных рызык на ўчастку, на якім ён працуе, акрамя таго, ён павінен прыняць усе меры засцярогі, каб забяспечыць сваю бяспеку і бяспеку навакольных.

Пры неспрыяльным надвор'і (дождж, снег, лёд, вецер, град) рэкамендуецца адкласці правядзенне работ - існуе павышаная небяспека няшчаснага выпадку! Інструмент не прызначаны для працы, з апусканнем нажоў пад ваду. Гэта прывядзе да паломак і карозіі элементаў канструкцыі.

У час работы ў рабочай зоне не павінна знаходзіцца старонніх асоб, асабліва дзяцей.

Працуйце з вышынярэзам толькі ў светлы час сутак або пры добрым штучным асвятленні.

Пры працы неабходна займаць устойлівае становішча на роўнай паверхні. Пад нагамі аператара не павінна знаходзіцца старонніх прадметаў (галінкі, смецце, гаспадарчы інвентар і г.д.) аб якія можна спатыкнуцца.

Пры працы трымайце вышынярэз моцна двума рукамі. У момант дотыку пільнага ланцуга драўніны, асабліва кончыкам шыны, піла можа адскочыць у бок, што можа стаць прычынай паломак і траўмаў аператара.

Забараняецца эксплуатаваць вышынярэз з няспраўнымі органамі кіравання.

Спыняйце рухавік вышынярэза і апранайце кажух на шыну пры пераносе вышынярэза на іншы ўчастак або пры тэхнічным абслугоўванні.

Не пакідайце вышынярэз з працуючым рухавіком без нагляду. Заўсёды спыняйце рухавік вышынярэза, скончыўшы яго эксплуатацыю.

Калі карыстач самастойна занёс любыя канструктыўныя змены ў канструкцыю і гэта стала чыннікам паломкі прылады, то вытворца мае права адмовіць у правядзенні рамонтна ўмовах гарантыі.

Любы выгляд рамонтна прылады, акрамя чысткі і рэгламентаванага абслугоўвання, павінен вырабляцца ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры Elitech.

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы вышынярэза, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць рухавік і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр Elitech для ўхілення няспраўнасцяў.

Выкарыстоўваюцца папераджальныя сімвалы

	Используйте средства защиты головы, органов зрения и слуха.
	Используйте защитные перчатки.
	Используйте специальную защитную обувь.
	Изучите содержание Паспорта изделия перед запуском двигателя и эксплуатацией.
	Выхлопные газы содержат угарный газ (CO), опасный для здоровья. Запрещается эксплуатация в закрытых помещениях.
	Убедитесь в отсутствии утечки топлива. Запрещается заправка топливного бака при работающем двигателе.



Во избежание ожогов не прикасайтесь к горячим частям двигателя и редуктора.



Во время работы:
 Расстояние от линий электропередач должно быть не менее 15 метров. В радиусе 15 метров не должно находиться посторонних людей и животных.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Таблица 2

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	CS 2611PS	CS 2611PT
Код	E1604.004.00	E1604.005.00
Тып рухавіка	Бензінавы, 2-тактны	
Аб'ём рухавіка, см ³	25,6	
Намінальная магутнасць, кВт/к.с.	0,8 / 1,1	
Тып паліва	бензін AI 92 + 2тактнае масла	
Прапорцыя паліўнай сумесі	50:1	
Запуск рухавіка	Ручным стартам	
Зваротны выключальнік запальвання	Ёсць	
Макс. хуткасць кручэння рухавіка, аб/мін	9500	
Хуткасць кручэння рухавіка на халастым ходу, аб / мін	3000±200	
Аб'ём паліўнага бака, л	0,6	
Выдатак паліва, г/кВт*ч	420	
Тып свечкі запальвання	L8RTC	
Хуткасць руху ланцуга, м/с	13,9	
Даўжыня шыны, цалі / см	10" / 25	
Крок ланцуга, цаля / Шырыня пазы шыны, мм	3/8" / 1,3	
Колькасць хваставікоў	40	
Аб'ём маслянага бака, мл	100	
Падача масла	аўтаматычная	

Візуальны кантроль ўзроўню масла	ёсць	
Тып штангі	Зборная	тэлескапічная
Даўжыня штангі, м	2,8	2,8 – 4,1
Узровень вібрацыі на дзяржальнях, м/с ²	5,129	
Узровень шуму, дБ(А)	115	
Габарыты мадэлі ў сабраным выглядзе (ДхШхВ), мм	2800х245х240	4100х245х240
Габарыты пакавання (ДхШхВ), мм	2580х250х260	1830х290х260х115
Маса (нета / брутa), кг	6,6 / 8,9	8,1 / 10,2

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

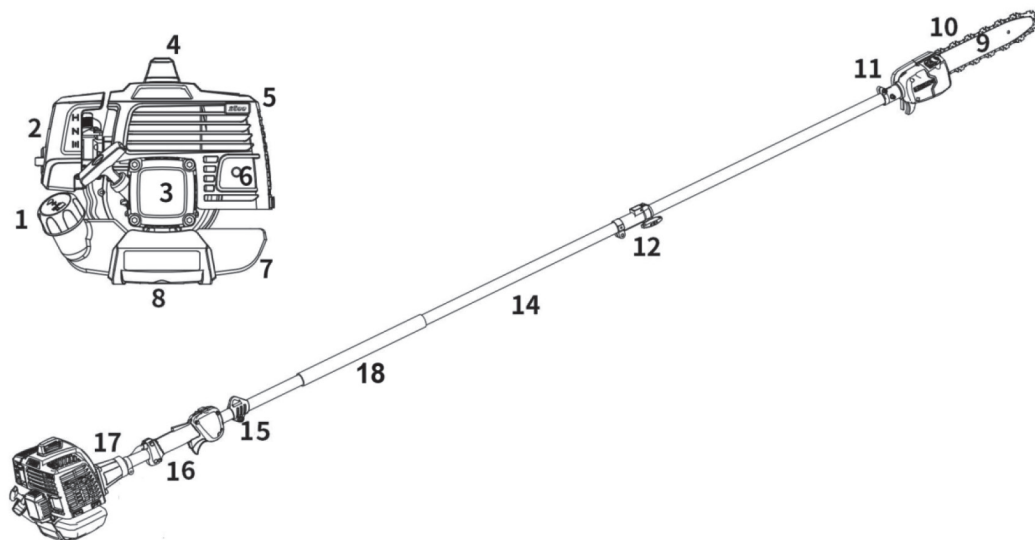
Вышынярэз	- 1 шт.
Шына	- 1 шт.
Ланцуг пільны	- 1 шт.
Чахол шыны пластыкавы	- 1 шт.
Рэмень плечавы	- 1 шт.
Каністра для падрыхтоўкі паліўнай сумесі	- 1 шт.
Ключ камбінаваны	- 1 шт.
Ключ шасціграннай ST4 і ST5	- 2 шт.
Сумка для захоўвання прылады	- 1 шт.
Пашпарт	- 1 шт.

Увага! Камплект пастаўкі можа быць зменены без папярэдняга апавяшчэння.

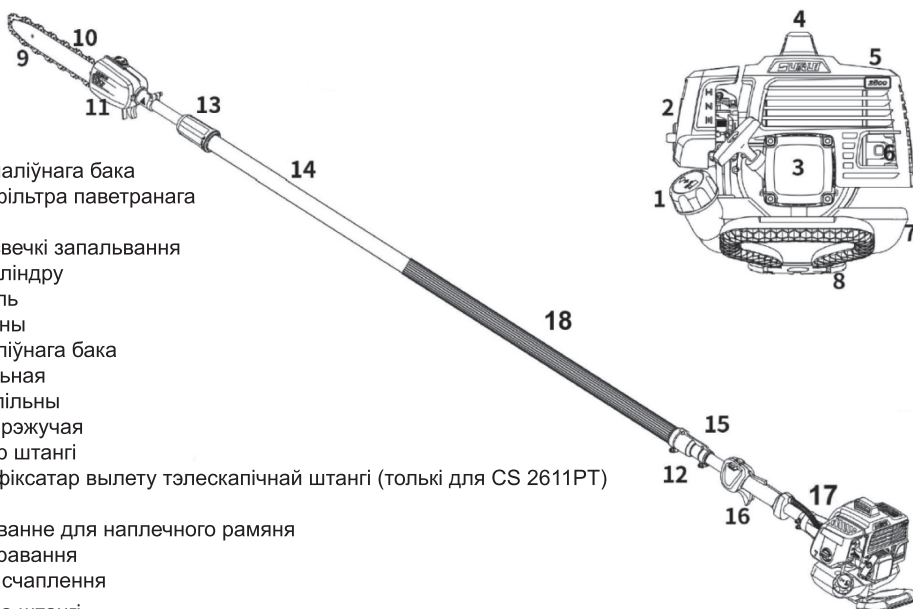
На аксэсуары, якія пастаўляюцца ў камплекце (пільныя ланцугі, шыны і г.д.), а таксама на спадарожную прыладу і прыладдзе (ключы, адвёрткі, каністры і г.д.) гарантыйныя абавязанні не распаўсюджваюцца. Дадзеныя камплектуючыя абмену і вяртанню не падлягаюць.

5. УЛАДКАВАННЕ ВЫШЫНЯРЭЗУ

Мадэль CS 2611PS



Мадэль CS 2611PT

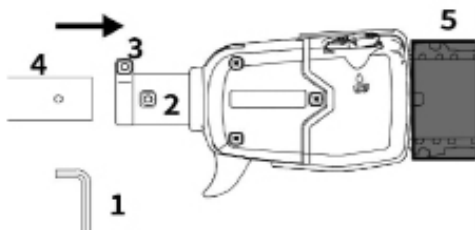


- 1 - крышка паліўнага бака
- 2 - крышка фільтра паветранага
- 3 - стартэр
- 4 - крышка свечкі запальвання
- 5 - кажух цыліндру
- 6 - глушыцель
- 7 - бак паліўны
- 8 - ахова паліўнага бака
- 9 - шына пільная
- 10 - ланцуг пільны
- 11 - галоўка рэжучая
- 12 - канэктар штангі
- 13 - утулка-фіксатар вылету тэлескапічнай штангі (толькі для CS 2611PT)
- 14 - штанга
- 15 - падвешванне для наплечнага рамяня
- 16 - ручка кіравання
- 17 - крышка счাপлення
- 18 - накладка штангі

Рыс. 3

6. ЗБОРКА І ПАДРЫХОТЎКА ДА ПРАЦЫ

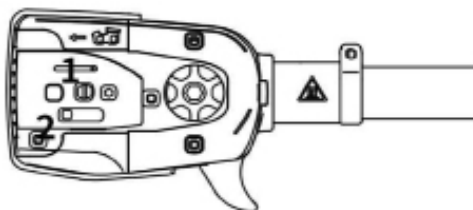
УВАГА! Перад зборкай выміце прыладу і камплектавалыя з пакавання. Праверце адсутнасць механічных пашкоджанняў на корпусе прылады.



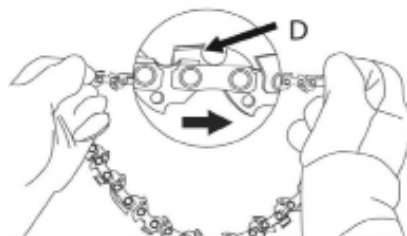
Рыс. 4



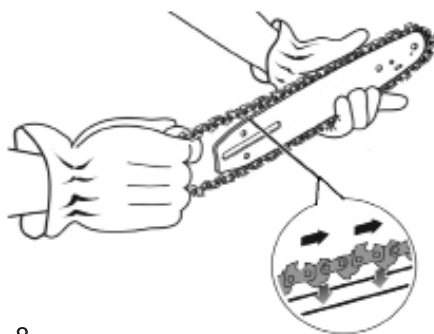
Рыс. 5



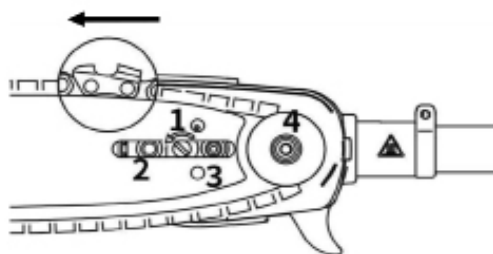
Рыс. 6



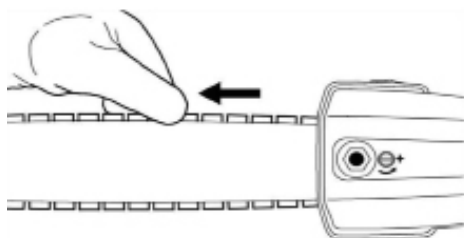
Рыс. 7



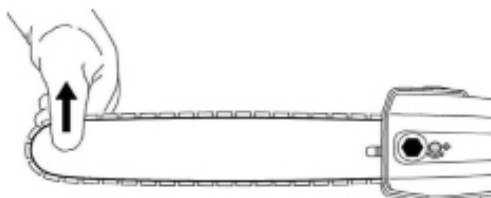
Рыс. 8



Рыс. 9



Рыс. 10



Рыс. 11

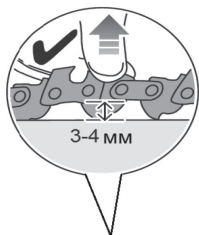


Рис. 12

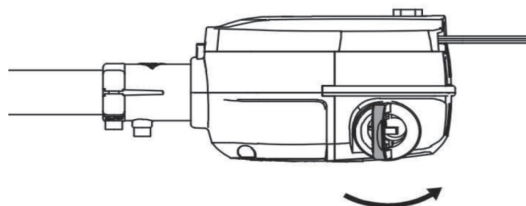


Рис. 13

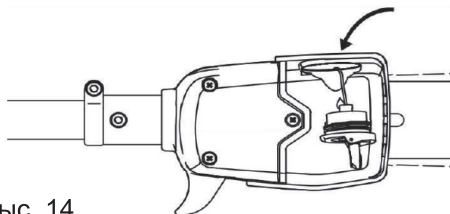


Рис. 14

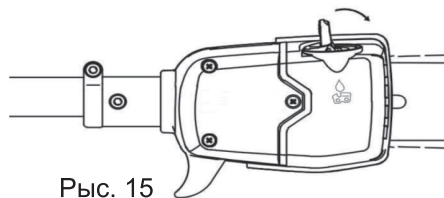


Рис. 15

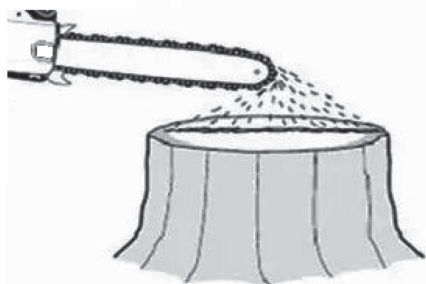


Рис. 16

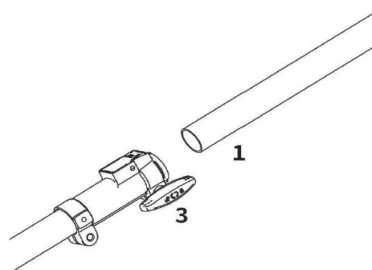


Рис. 17

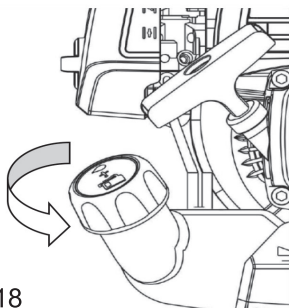


Рис. 18

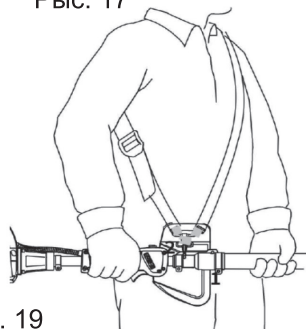


Рис. 19

6.1. ЗЛУЧЭННЕ РЭЖУЧАЙ ГАЛОЎКІ СА ШТАНГАЙ

З дапамогай шасціграннага ключа 1 (рыс. 4) адкруціце вінт (2) і прыслабце вінт (3). Устаўце штангу (4) у рэдуктар рэжучай галоўкі. Сумясціце адтуліну ў штанзе з адтулінай пад вінтом (2). Зацягніце вінт (2) і (3).

6.2. УСТАНОЎКА ШЫНЫ І ЛАНЦУГА

УВАГА! Зуб'і ланцуга вельмі вострыя. Будзьце асцярожныя. Усе працы праводзіце ў ахоўных пальчатках.

УВАГА! Выкарыстоўвайце шыны і ланцугі, рэкамендаваныя вытворцам для дадзенай мадэлі вышынярэза.

1. Камбінаваным ключом адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі гайку мацавання крышкі вядучай зорачкі (рыс. 5) і зніміце крышку вядучай зорачкі (рыс. 6).

2. Распраўце ланцуг у акружнасць, накіраваўшы рэжучыя канты рэжучых зуб'яў (D) па ходзе руху ланцуга (рыс. 7). Кірунак руху ланцуга паказана на корпусе рэжучай галоўкі пад крышкай вядучай зорачкі.

3. Надзеньце ланцуг на шыну, уставиўшы хваставікі ланцуга ў пазу шыны (рыс. 8). Праверце, што зуб'і ланцуга накіраваны рэжучымі кантамі па ходзе руху ланцуга.

4. Надзеньце ланцуг на вядучую зорачку 4 (рыс. 9), затым устанавіце шыну. Бегунок механізму нацяжэння ланцуга павінен патрапіць у адтуліну (3). Для гэтага адвядзіце лятуюнок у бок вядучай зорачкі, паварочваючы вінт нацяжэння ланцуга (1) па гадзіннікавай стрэлцы.

5. Усталюйце на месца крышку вядучай зорачкі і закруціце гайку крышка вядучай зорачкі ад рукі.

6. Пракруціце ўручную ланцуг на шыне і пераканайцеся, што ланцуг шчыльна лёг на зуб'і прывадной зорачкі і пазу шыны (рыс. 10).

УВАГА! Працуйце ў ахоўных пальчатках.

7. Адрэгулюйце нацяжэнне ланцуга (гл. пункт «Нацяжэнне ланцуга»)

8. Пасля рэгулявання нацяжэння ланцуга закруціце гайку крышкі вядучай зорачкі ключом.

6.3. РЕГУЛІРОВАЊКА НАЦЯГНЕННЯ ЛАНЦУГУ

УВАГА! Усе працы праводзіце ў ахоўных пальчатках.

Правільнае нацяжэнне ланцуга ўплывае на прадукцыйнасць працы і тэрмін службы ўсяго пільнага апарата (ланцуг, шына, вядучая зорачка). Нацяжэнне неабходна правяраць перад пачаткам працы і перыядычна падчас прац.

УВАГА! Новы ланцуг у першы час падчас прац расцягваецца, і яе нацяжэнне трэба правяраць пасля кожных некалькіх рэзаў. Праз некаторы час працэс расцяжэння ланцуга запавольваецца і праверку нацяжэння можна рабіць радзей.

1. Прыслабце супраць гадзіннікавай стрэлкі гайку крышкай вядучай зорачкі.
2. Прыпадніміце пярэдняю частку шыны ўверх (рыс. 11) і, утрымліваючы яе, круціце вiнт нацяжэння ланцуга 1 (рыс. 9) супраць гадзіннікавай стрэлкі да таго часу, пакуль ланцуг не будзе шчыльна прылягаць да ніжняй часткі шыны. Затым вазьміце ланцуг пасярэдзіне шыны з верхняй часткі і прыпадніміце верх. Ланцуг павiнен выходзіць з накіроўваючай пазы шыны на 3 -4 мм (рыс. 12).
3. Зафіксуйце шыну гайкай вечка вядучай зорачкі.
4. Праверце яшчэ раз нацяжэнне ланцуга. Ланцуг павiнен лёгка ад рукі пракручвацца ўздоўж шыны. Для праверкі выкарыстоўвайце камбінаваны ключ. Пракручвайце ланцуг, упіраючыся ключом у тыльную частку зуба, круцячы ланцуг ад сябе.
5. Правiсанне ланцуга на шыне не дапушчальна! У адваротным выпадку гэта можа стаць прычынай саскоквання ланцуга з пiльнай шыны, пашкоджанні прылады і нанясенні траўм аператару!

6.4. ЗМАЗКА ЛАНЦУГА І ВЯДОМАЙ ЗОРАЧКІ ПИЛЬНОЙ ШЫНЫ

Вышынярэз абсталявана сістэмай аўтаматычнай змазкі ланцуга і вядзёнай зорачкі пiльнай шыны.

Праверку падачы масла да ланцуга варта вырабляць перад пачаткам працы і кожны раз пасля запраўкі амаслянага бака.

Шына і ланцуг павiнны стала змазвацца адмысловым маслам для змазкі шыны і ланцуга.

Для змазкі ланцуга рэкамендуецца выкарыстоўваць арыгiнальнае масла Elitech для змазкі ланцугоў, зорчак бензапiл і электрапiл:

Elitech TM Стандарт арт. 2004.000200

Elitech TM Прэміум арт. 2004.000100

Для запраўкі масла для змазкі ланцуга падніміце ў верхняе становiшча фіксатар і адкруціце крышку маслянага бака (рыс. 13). Заліце ў бак масла (рыс.14). Закруціце крышку маслянага бака і апусціце ўніз ручку крышкі паліўнага бака (рыс. 15).

Падчас працы перыядычна правярайце ўзровень масла ў баку. Празрысты корпус бака дазваляе правяраць узровень масла ў баку візуальна, не адкручваючы крышку бака. У выпадку неабходнасці падлівайце ў бак свежае масла.

Праверце працу механізму падачы масла на рэжучую сістэму - паднясіце пильную шыну да чыстай і роўнай паверхні на адлегласць не больш за 3-5 гл і націсніце цынгель выключальніка, каб ланцуг пачаткі круціцца, на некалькі секунд. Калі на паверхні з'явіўся след ад масла - механізм падачы змазкі працуе правільна (рыс. 16).

Забаронена эксплуатацыя вышынярэза пры недастатковай змазцы рэжучага ланцуга або адсутнасці яе. Гэта скарачае тэрмін службы ўсяго пільнага апарата, у цэлым. Перад пачаткам працы заўсёды правярайце ўзровень масла ў масляным баку і яго падачу. Разрыў пільнага ланцуга, закліноўванне вядомай зорачкі на шыне з прычыны адсутнасці падачы масла, гарантыйным выпадкам не з'яўляецца. Калі масла ў масляным баку ёсць, але яно не падаецца на рэжучую сістэму, звяртайцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH.

6.5. ЗЛУЧЭННЕ ШТАНГІ (толькі для мадэлі CS 2611PS)

Устаўце штангу ў раздымнае злучэнне 1 (рыс. 17), сумясціце пазіцыйныя адтуліны і зафіксуйце ручку 3 (рыс. 17).

6.6. ПАДРЫХТОўКА ПАЛІўНАЙ СУМЕСІ

Інструмент абсталяваны двухтактным рухавіком, якая працуе на сумесі бензіну і 2-х тактнага масла для рухавікоў с паветраным астуджэннем.

УВАГА! Ужыванне чыстага бензіну з'яўляецца прычынай выхаду са строю элементаў рухавіка і такія выпадкі не з'яўляюцца гарантыйнымі.

УВАГА! Выкарыстоўвайце толькі якаснае паліва і 2-тактнае масла для падтрымання эксплуатацыйных характарыстык і забеспячэнні працяглага тэрміна службы рухавіка.

Характарыстыкі бензіну

Выкарыстоўвайце толькі неэтыляваны бензін, актанавы лік якога не ніжэй за 90.

УВАГА! Не рэкамендуецца выкарыстоўваць бензін з актанавым лікам 95, т.я. кампаненты паліва агрэсіўна ўздзейнічаюць на дэталі рухавіка, што можа стаць чыннікам заўчаснай паломкі канструкцыі.

УВАГА! Неэтыляваны бензін утварае асадак пры захоўванні звыш 2 месяцаў. Заўсёды выкарыстоўвайце нядаўна набыты бензін!

Выкарыстоўвайце рэкамендаваныя маркі 2-тактных маслаў ELITECH, у залежнасці ад умоў эксплуатацыі:

маркаартыкулрэкамендацыі

Elitech СТАНДАРТ (мінеральнае) 2002.000200 рэкамендуецца для эксплуатацыі бензапіл пры тэмпературы навакольнага паветра вышэй 0°C

Elitech ПРЭМІУМ (паўсінтэтычнае) 2002.000100 асабліва эфектыўна пры эксплуатацыі бензапілы пры тэмпературы навакольнага паветра вышэй за мінус 20°C

Elitech УЛЬТРА (сінтэтычнае) 2002.000300 рэкамендуецца для эксплуатацыі бензапіл пры тэмпературы навакольнага паветра вышэй за мінус 30°C

Для працы рухавіка ў перыяд уводу ў эксплуатацыю рэкамендуецца суадносіны 1:25 (4%) ці 200 мл 2-х тактнага масла на 5 літраў бензіну. На сумесі з такой прапарцыяй рэкамендуецца адпрацаваць у стандартным рэжыме 2-3 запраўкі паліўнага бака інструмента пры непасрэднай эксплуатацыі абсталявання.

УВАГА! Эксплуатацыя інструмента на халастым ходу пры запраўцы паліўнай сумесі з падвышанай колькасцю 2-тактнага масла забараняецца! Гэта прыводзіць да хуткага утварэння нагара ў рухавіку і становіцца чыннікам выйсця яго з ладу. Забараняецца змешваць бензін з маслам у паліўным баку.

Пры эксплуатацыі прылады на працягу выпрацоўкі першых двух - трох заправак паліўнай сумесі, нагрузка павінна быць ніжэй сярэдняй.

Пры далейшай эксплуатацыі рэкамендуецца прапарцыя 1:50 (2%) ці 100 мл масла на 5 л бензіну.

Паліўная сумесь можа змяшчаць хімічна агрэсіўныя кампаненты. Падчас запраўкі вока і скуру аператара варта абараняць ад кантакту з нафтапрадуктамі.

Падчас запраўкі аператару неабходна апранаць ахоўныя пальчаткі і сачыць, каб паліўная сумесь не патрапіла на працоўнае адзенне. Варта пазбягаць удыхання пароў паліва, т.я. гэта можа прывесці да атручвання карыстача і далейшым захворванням.

Наліце ў каністру для падрыхтоўкі паліўнай сумесі неабходная колькасць бензіну, затым, выконваючы прапарцыю, дадайце ў бензін 2-тактнае масла. Зачыніце каністру і старанна змяшайце масла з бензінам. Толькі пасля гэтага заліце паліўную сумесь у паліўны бака. Для запраўкі бака рэкамендуецца выкарыстоўваць варонку.

6.7. ЗАПРАВКА ПАЛІЎНАГА БАКА

Адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі крышку паліўнага бака. Заліце ў бак загодзя прыгатаваную паліўную сумесь. Зачыніце вечка паліўнага бака.

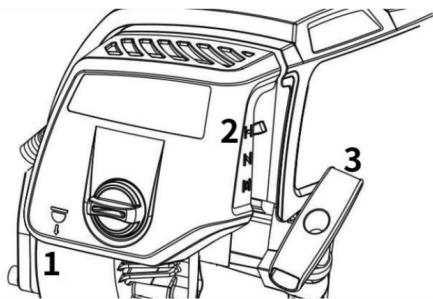
УВАГА! Не прыкладайце вялікага намаганні пры закручванні крышкі паліўнага бака.

6.8. НАПЛЕЧНЫ РАМЕНЬ

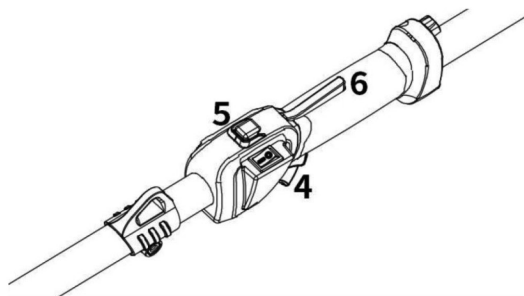
Падлучыце ды падвешвання 15 (рыс. 3) карабін наплечнага рамяня.

Пры працы выкарыстоўвайце наплечны рамень для зніжэння нагрузкі на рукі аператара (рыс. 19).

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ



Рыс. 20



Рыс. 21

7.1. ЗАПУСК РУХАВІКА

Запуск халоднага рухавіка («халодны запуск»).

Пад «халодным» запускам маецца на ўвазе запуск, які вырабляецца як мінімум праз 5 хвілін пасля прыпынку рухавіка або пасля запраўкі палівам.

Націсніце на кнопку праймера (паліва падпампоўваючай помпы) 1 (рыс. 20) 5 -10 разоў. Як толькі паліўная сумесь з'явіцца ў празрыстай колбе, націсніце на яе яшчэ 2-3 разы, што гарантуе паступленне паліўнай сумесі ў карбюратар, што ў значнай ступені аблегчыць запуск і знізіць рызыку паломкі элементаў стартэра.

Пераведзіце рычаг паветранай засланкі ўверх, усталяваўшы яго ў зачыненае становішча для халоднага запуску.

Націсніце на рычаг разблакіроўкі курка (6), не адпускаючы яго, націсніце на курок (4) і націсніце на кнопку фіксатара газу (5).

Павольна пацягніце за ручку стартэра да з'яўлення супраціў руху троса стартэра. Пасля гэтага рэзка пацягніце ручку стартэра. Калі выбліск у рухавіку не адбылася з першага разу, трэба паўтарыць (магчыма, некалькі разоў) працэдуру рыўка дэталей, пакуль не пачуецца ў рухавіку першы выбліск.

УВАГА!

Ніколі не накручвайце шнур стартэра на руку.

Не выцягвайце шнур цалкам.

Не адпускайце ручку стартэра пры выцягнутым шнур, гэта можа прывесці да пашкоджання корпуса.

Пры выцягванні шнура не дапушчайце яго перагіну праз бок адтуліны ў крышку стартэра.

Пасля з'яўлення гуку працы рухавіка ўсталюецца рычаг кіравання паветранай засланкай (2) у сярэдняе (напаўадкрытае) становішча і працягвайце запуск рухавіка да моманту яго запуску. Пасля запуску рухавік пачне працаваць на падвышаных абарачэннях. Перавядзіце рычаг газу ў рэжым халастых абарачэнняў, для гэтага націсніце на яго і адпусціце.

Пасля 10 секунд працы рухавіка ўсталюецца рычаг паветранай засланкі (2) у ніжняе (адкрытае) становішча.

Запуск прагрэтага рухавіка («цёплы» запуск).

Калі рухавік быў спынены нядаўна і не паспеў астыць, перавядзіце рычаг паветранай засланкі ўгару (становішча Зачынена) і тут жа адпусціце яго ўніз (становішча Адкрыта). Тузаніце за дзяржальню стартэра, рухавік завядзецца на падвышаных абарачэннях. Націсніце на курок газу і рухавік прайдзецца на працу ў рэжыме халастога ходу.

Калі рухавік быў спынены даўно, але яшчэ не астыў, націсніце на праймер пару разоў, перавядзіце рычаг паветранай засланкі ўгару (становішча «Закрыта») і тут жа адпусціце яго ўніз (становішча «Адкрыта»). Таргніце за дзяржальню стартэра, і рухавік завядзецца.

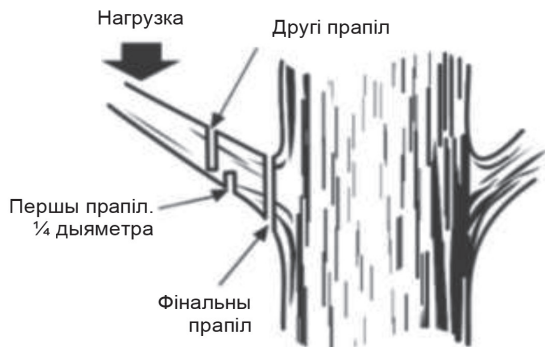
УВАГА! Пры запуску цёплага рухавіка, калі не выконваецца парадак дзеянняў, ёсць верагоднасць перапаўнення цыліндру палівам і заліванню свечкі запальвання. Калі свечку запальвання заліла, то яе трэба выкруціць, прасушыць і ўсталяваць на месца для наступнага запуску рухавіка.

Калі пры выкананні маніпуляцый рухавік не завёўся, значыць, ён астыў і тады трэба вырабіць запуск, кіруючыся рэкамендацыямі па запуску халоднага рухавіка.

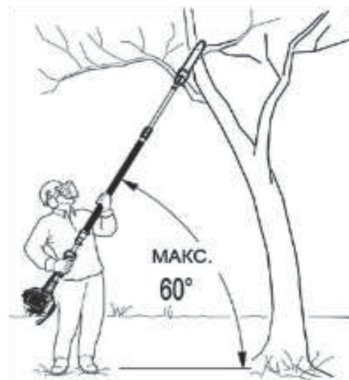
7.2. СПЫНЕННЕ РУХАВІКА

Мадэль аснашчана выключальнікам запальвання, які заўсёды знаходзіцца ў становішчы ўключана, т.я. у ім усталяваны механізм з аўтаматычным зваротам. Падчас запуску рухавіка дадатковых маніпуляцый з выключальнікам не патрабуецца. Для прыпынку рухавіка аператару неабходна толькі націснуць на выключальнік, перавядучы яго ў становішча «0» (Выключана), і пачакаць некалькі секунд. Калі адпусціць кнопку выключальніка, то яна аўтаматычна вяртаецца ў становішча «I» (уключана).

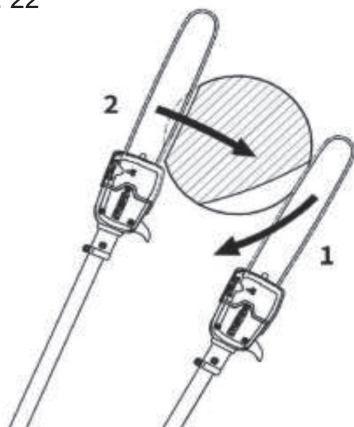
7.3. ПІЛАВАННЕ ДРАЎНІНЫ



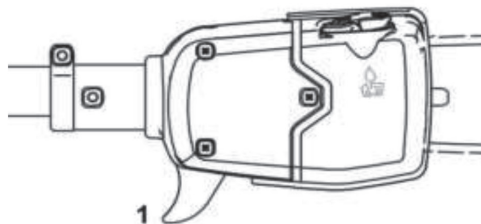
Рыс. 22



Рыс. 23



Рыс. 24



Рыс. 25

- Інструмент прызначаны толькі для пілавання драўніны (галінкі, сукі, маладыя ствалы дрэў у вобласці кроны дрэва).
- Пазбягайце кантакту пільнага ланцуга на працуючым вышынярэзе з драцяной агароджай ці зямлёй. Калі робіце пілаванне.
- Вырабляйце пілаванне толькі заменчаным ланцугом, пілаванне тупым ланцугом небяспечна і можа быць чыннікам празмернага зносу пільнага апарата і дэталей рухавіка.
- Будзьце ўважлівыя падчас працы, бо спілаваныя галінкі могуць зваліцца і вырабіць траўму аператару. Яны могуць прычынай страты раўнавагі і падзенні аператара.

УВАГА! Не націскайце на курок газу, калі пільны ланцуг заціснут ў прапіле.

• Калі ўсё ж такі адбыўся заціск шыны ў прапіле, і не магчыма яе выцягнуць, не тузайце і не вырываўце прыладу. Не ўключаўце рухавік пілы. Выкарыстоўвайце іншую прыладу, каб зрабіць дадатковы рэз, зняўшы напругі ў месцы заціску.

Пілаванне выконвайце ў паслядоўнасці, якая паказана на рысунку 22.

Пры пілаванні кроны дрэва максімальны вугал уздыму штангі вышынярэза адносна землі не павінен перавышаць 60 градусаў (рыс. 23).

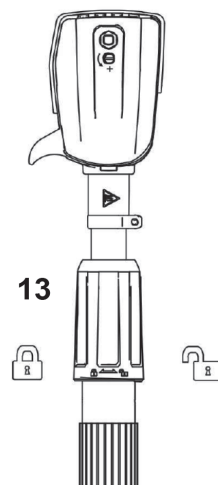
Каб пазбегнуць заціску шыны на таўсцейшых галінках, абавязкова пачынайце прапіў з ніжняга боку галінкі 1 (рыс. 24). Затым выканайце прапіў (2).

Вышынярэз абсталяваны адмысловым крукам, размешчаным знізу на корпусе рэжучай галоўкі. Калі спілавана галінка засела ў кроне дрэва яе можна ўчапіць і пацягнуць уніз гэтым крукам (рыс. 25).

7.4. РЭГУЛЯВАННЕ ДАЎЖЫНІ ШТАНГІ (толькі для мадэлі CS 2611PT)

На мадэлі CS 2611PT даўжыня штангі можа быць адрэгулявана ў дыяпазоне ад 2,8 да 4,1 метра.

Для гэтага адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі ўтулку-фіксатар вылету тэлескапічнай штангі 13 (рыс. 26). Высуньце штангу на неабходную даўжыню і зафіксуйце ўтулку фіксатара (13) па гадзіннікавай стрэлцы.



Рыс. 26

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

УВАГА! Правілы бяспекі прыведзены ў гл. 2. Выконвайце ўсе рэкамендацыі, падрабязна выкладзеныя ў Пашпарце, што дапаможа прадухіліць атрыманні траўмаў і пашкоджанняў.

Перад правядзеннем любых аперацый па тэхнічным абслугоўванні:

- Заглушыце рухавік;
- Адлучыце каўпачок свечкі;
- Пачакайце, пакуль рухавік астыне;
- Вывучыце інфармацыю ў Пашпарце выраба;
- Надзеўце прыдатную адзенне, працоўныя пальчаткі і ахоўныя акуляры.

Карыстальнік можа выконваць толькі тыя работы па абслугоўванні і сэрвісе, якія пазначаны ніжэй. Ремонт інструмента і працы за мяжой указанага спісу павінны выконвацца ў сэрвісным цэнтры афіцыйнага дылера ELITECH.

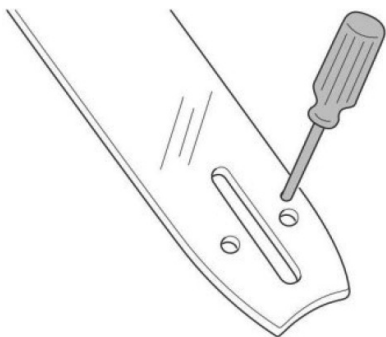
8.1. АБСЛУГОЎВАННЕ ПІЛЬНЫ ГАРНІТУРЫ

Штодня павінны выконвацца наступныя работы па абслугоўванні інструмента:

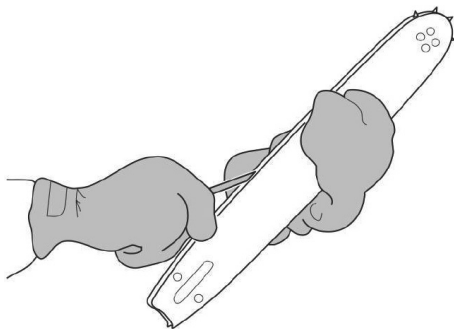
- Прачысціце адтуліны для падачы змазкі і пазу шыны.
- Праверце нацяжэнне ланцуга.
- Праверце, ці добра змазваецца шына і ланцуг. У выпадку неабходнасці прачысціце змазачныя адтуліны.
- Правярайце знос вядучай зорачкі. Пры неабходнасці замяніце яе.
- Праверце заострыванне ланцуга. У выпадку неабходнасці завастрыце або замяніце ланцуг.

Штодня пераварочвайце пільную шыну, каб знос абাপал яе быў раўнамерным.

Праверце чысціню змазачных адтулін, як на корпусе вышынярэза, так і на пільнай шыне (рыс. 27). Рэгулярна прачышчайце пазу на пільнай шыне (рыс. 28).



Рыс. 27



Рыс. 28

Змазуйте насаваю зорачку (калі ёсць адтуліна для змазкі).

Пераканайцеся, што накіроўваючая шына і пільны ланцуг змазваюцца дастатковай колькасцю масла.

Правярайце стан пільнага ланцуга:

на наяўнасць расколін у месцах заклёпак і злучальных звёнах;

на наяўнасць нераўнамернага зносу рэжучых зуб'яў і злучальных звёнаў;

на правільнасць нацяжэння.

Пры неабходнасці замяніце пільны ланцуг.

УВАГА! Адна пільная шына і вядучая зорачка разлічана для эксплуатацыі 3-4 пільных ланцугоў.

ЗАВОСТРЫВАННЕ ЛАНЦУГА

Рэжучы зуб (рыс. 29)

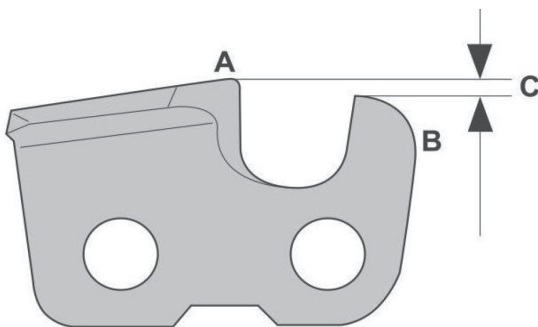
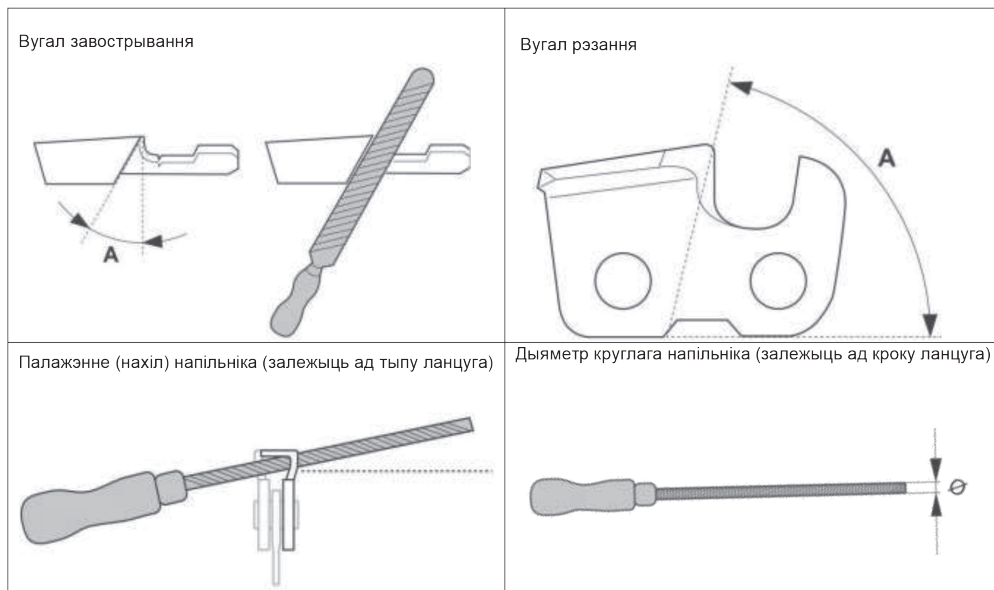


Рис. 29

Прадукцыйнасць пры працы пільной ланцугі вызначаецца ступенню заострывання рэжучага зуба і розніцай вышыні (памер 3, завецца глыбінёй рэзання) паміж верхнімі кропкамі рэжучага зуба (А) і абмежавальніка глыбіні рэзання (В), якая і забяспечвае эфектыўнасць пілавання. У залежнасці ад сезону эксплуатацыі бензапілы (зіма - лета) і тыпу драўніны (мякка лісцяная і цвёрдалістая), велічыня зніжэння абмежавальніка (3) можа вар'іравацца, забяспечваючы аптымальны вынік працэсу пілавання.

Пры заострыванні рэжучага зуба варта ўлічваць чатыры параметры (рыс. 30):



Рыс. 30

Заострыванне рэжучых зуб'яў

Пры заострыванні рэжучых зуб'яў выкарыстоўвайце круглы напільнік і шаблон для заострывання.

Рэкамендуемы дыяметр напільніка ў залежнасці ад кроку ланцуга і таўшчыні хвастака:

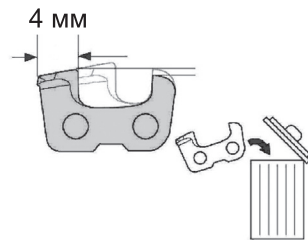
Табліца 3

Дыяметр напільніка	Вугал заострывання	Нахіл напільніка	Вугал рэзання	Глыбіня рэзання
4,0 мм	30°	0°	80°	0,025" = 0,635 мм

1. Пераканайцеся, што пільны ланцуг нацягнуты, як рэкамендавана. Слабое нацяжэнне ўскладняе правільнае заострыванне.

2. Спачатку завастрыць усе зуб'і з аднаго боку, напрыклад «левыя». А затым усе зуб'і з іншага боку («правыя»). Рух напільніка з намаганнем рабіце толькі ў напрамку ад сябе.

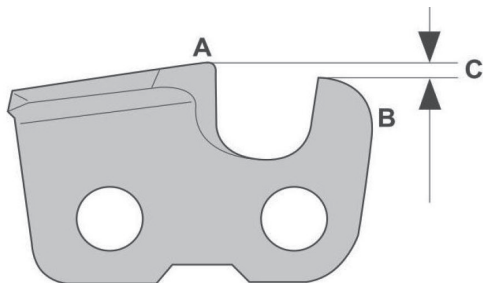
3. Сачыце за тым, каб рэжучая абза ўсе зубьев пильной ланцугі, абапал, была бы пасля заострывання да адной і той жа даўжыні. У адваротным выпадку, заменчаны ланцуг пры піраванні, будзе «выводзіць» направа або налева. Калі даўжыня рэжучай абзы зуба паменшылася да 4 мм (рыс. 31), пільны ланцуг лічыцца зношаным і падлягае замене.



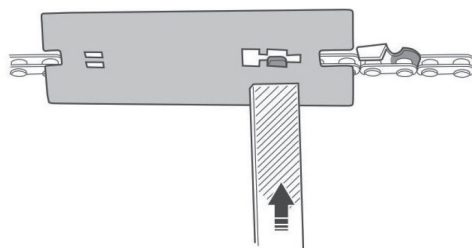
Рыс. 31

Зніжэнне абмежавальніка глыбіні рэзання

Пры пачатку эксплуатацыі новага пільнага ланцуга, 6-8 заточак могуць быць толькі рэжучых зуб'яў, круглым напільнікам. Затым верхняя кропка рэжучага зуба (А) (рыс. 32) змяншаецца, прадукцыйнасць піравання падае і для выпраўлення сітуацыі неабходна зменшыць вышыню абмежавальніка глыбіні рэзання (В) для ўзнаўлення рэкамендаванага значэння глыбіні рэзання (С).



Рыс. 32



Рыс. 33

Для зніжэння вышыні абмежавальніка падачы выкарыстоўвайце плоскі напільнік і шаблон абмежавальніка глыбіні. Чарговае заострыванне ланцуга пачынайце менавіта з гэтай аперацыі.

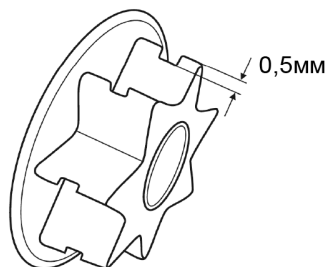
1. Устаноўце шаблон абмежавальніка глыбіні так, каб абмежавальнік падачы быў у прасвеце шаблона, а пласціна шаблона абапіралася на рэжучы зуб (рыс. 33).

2. Выкарыстоўвайце плоскі напільнік для сточвання выступае над шаблонам часткі абмежавальніка глыбіні. Зніжэнне абмежавальніка глыбіні лічыцца правільнай, калі пры праходжанні напільнікам па шаблоне не адчуваецца супраціў.

3. Пасля зніжэння абмежавальнікаў глыбіні рэзання для ўсіх зуб'яў плоскім напільнікам, неабходна заастрыць круглым напільнікам рэжучыя зуб'і, а не адварот, т.к., у адваротным выпадку, заменчаны беражок рэжучага зуба будзе прымінацца пласцінай шаблона для зніжэння абмежавальніка глыбіні рэзання, што адаб'еца на эфектыўнасці піравання.

Вядучая зорачка

Вядучая зорачка з часам зношваецца. Пэрыядычна правярайце знос зорачкі. Дапушчальная глыбіня зносу зуба зорачкі 0,5 мм. (рыс. 34). Калі знос больш дапушчальнага, то звернецца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для замены прываднай зорачкі. Не стаўце новы ланцуг на зношаную прывадную зорачку.



Рыс. 34

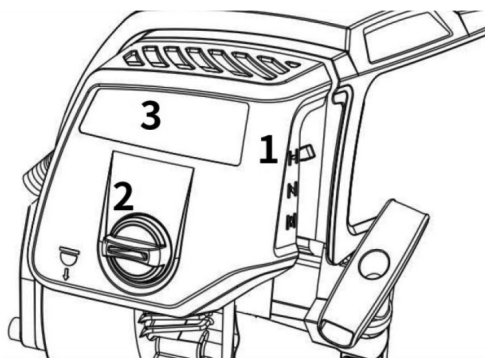
8.2. АБСЛУГОЎВАННЕ ПАВЕТРАНАГА ФІЛЬТРА

Забруджаны паветраны фільтр перашкаджае належнай падачы паветра ў карбюратар.

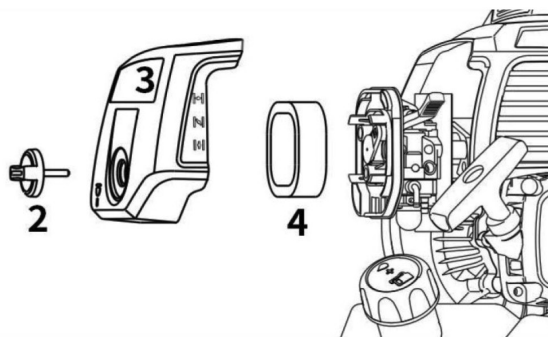
Паветраны фільтр варта штодня чысціць ад пылу і бруду, якія могуць стаць чыннікам:

- збою ў працы карбюратара
- цяжкасці запуску
- падзенні магутнасці рухавіка
- падвышанага зносу частак рухавіка
- празмернага выдатку паліва

УВАГА! Забараняецца запуская рухавік і працаваць без паветранага фільтра. У адваротным выпадку наступіць хуткі знос рухавіка.



Рыс. 35



Рыс. 36

Для доступу да паветранага фільтра:

- Усталюйце рычаг паветранай засланкі 1 (рыс. 35) у верхняе становішча.
- Адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі вінт (2) і зніміце вечка паветранага фільтра 3 (рыс. 36).

Фільтр 4 (рыс. 36) трэба прамыць у цёплай вадзе з мылам і даць цалкам высахнуць.

Пры зваротнай зборцы праверце, каб фільтр быў шчыльна ўсталяваны на сваё месца, без шчылін, праз якія можа адбывацца падсмоктванне паветра.

У выпадку пашкоджання паветраны фільтр трэба замяніць. Працаваць з пашкоджаным паветраным фільтрам забаронена.

8.3. АБСЛУГОЎВАННЕ СВЕЧКІ ЗАПАЛЬВАННЯ

Увага! Падчас працы рухавіка свечка запальвання награваетца да высокай тэмпературы. Неабходна захоўваць асаблівую асцярожнасць пры яе абслугоўванні, каб пазбегнуць атрымання апёкаў.

Зніміце са свечкі наканечнік высакавольтнага провада

Камбінаваным ключом адкруціце свечку запальвання супраць гадзіннікавай стрэлкі.

Ачысціце электроды свечкі запальвання металічнай шчоткай. Праверце зазор паміж электродамі. Ён павінен складаць 0,6-0,7мм (рыс. 37).

Пасля абслугоўвання свечкі запальвання ўсталюеце яе ў зваротнай паслядоўнасці.

Каб пазбегнуць пашкоджання разьбы, спачатку ўкруціце свечку ад рукі да ўпора.

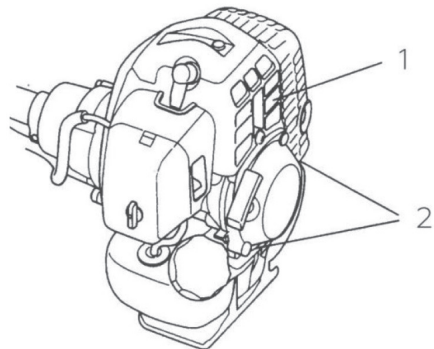
Пераканаўшыся ў правільнай усталёўцы свечкі па разьбярстве, зацягніце яе шчыльна ключом.

Недастатковая зацяжка свечкі запальвання можа прывесці да яе перагрэву і пашкоджанню рухавіка.

УВАГА! Сучасныя сістэма запальвання - электронныя і яны не мяркуюць праверкі працаздольнасці свечкі запальвання на наяўнасці іскры, калі свечка выкручана і няма паўнаўтаснага кантакту з цыліндрам. У адваротным выпадку можа выйсці са строю модуль запальвання. Пры ўзнікненні тэхнічных складанасцяў, раім звярнуцца да любога афіцыйнага дылера ELITECH.

8.4. АБСЛУГОЎВАННЕ СІСТЭМЫ АХАЛОДЖВАННЯ

Вентыляцыйныя адтуліны на корпусе рухавіка, а таксама рэбры астуджэння цыліндру падчас працы могуць забівацца. Гэта можа прывесці да перагрэву рухавіка. Таму перыядычна прачышчайце рэбры астуджэння (1) вентыляцыйныя адтуліны (2) пэндзлікам або сціснутым паветрам).



Рыс. 38

8.5. АБСЛУГОЎВАННЕ ПАЛІЎНАГА ФІЛЬТРА

Праца з брудным ці пашкоджаным паліўным фільтрам прыводзіць да засорання дэталей паліўнай сістэмы, страце магутнасці рухавіка. Трапленне бруду ў карбюратар прыводзіць да выхаду яго з ладу.

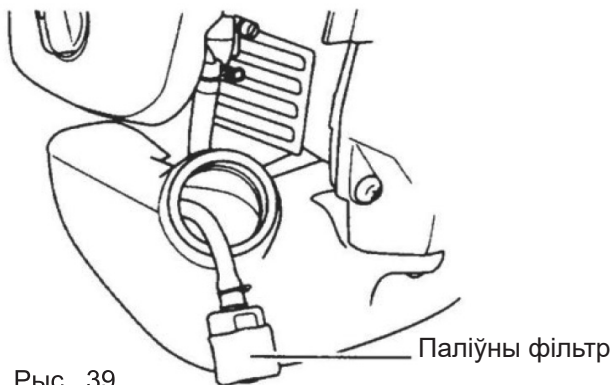
Для праверкі ці замены паліўнага фільтра:

- Зніміце крышку паліўнага бака.
- Сагніце адрэзак мяккага дроту ў выглядзе невялікага кручка.
- Захапіце кручком паліўны шланг з фільтрам і выцягніце праз заліўную гарлавіну (рыс. 39).

• Нататка: Не выцягвайце паліўны шланг цалкам з бака. Досыць выцягнуць вонкі частку шланга з фільтрам.

- Зніміце фільтр скручваючым рухам.
- Усталюйце новы паліўны фільтр.
- Вярніце паліўны шланг у бак. Упэўніцеся, што фільтр ляжыць на дне бака.
- Усталюйце крышку паліўнага бака.

УВАГА! Паліўны фільтр не падлягае ачыстцы, толькі замене.



9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 3

Няспраўнасць	Прычына	Метад ліквідацыі
1. Рухавік не запускаяецца ці самаадвольна глухне	Няправільная працэдура запуску	Выконвайце рэкамендацыі
	Свечка забруджана ці няправільная адлегласць паміж электродамі	Праверыць свечку запальвання
	Запуск вырабляўся пры некарэктным становішчы рычага паветранай засланкі, з прычыны чаго свечку заліло	Выключыць запальванне, зняць крышку цыліндру, адкруціць свечку, некалькі разоў тузануць за дзяржальню стартэра, каб выдаліць лішак паліва; затым высушыць электроды свечкі і ізноў усталяваць яе на рухавік
	Паветраны, альбо паліўны фільтр засмечаны	Ачысціць і/ці замяніць фільтр.
	Праблемы ў карбюратары або ў герметычнасці рухавіка	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH
2. Рухавік запускаяецца, але не развівае магутнасць	Паветраны фільтр засмечаны	Ачысціць і/ці замяніць фільтр.
	Праблемы ў наладзе карбюратора	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH
3. Рухавік працуе нераўнамерна, з перабоямі, ці не набірае магутнасць пад нагрузкай	Свечка забруджана ці няправільная адлегласць паміж электродамі	Праверыць свечку запальвання
	Праблемы ў наладзе карбюратора	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH
4. Рухавік занадта моцна дыміць	Няправільны склад сумесі	Прыгатаваць сумесь паводле рэкамендацый
	Праблемы ў наладзе карбюратора	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH

5. Назіраецца занадта моцны шум і/або вібрацыя падчас працы	Аслаблена мацаванне або пашкоджаны кампаненты рухавіка	Спыніце рухавік і адлучыце кабель свечкі. Выявіце наяўнасць магчымых пашкоджанняў. Праверце, ці няма аслабленых частак і зацягніце іх. Звярніцеся ў спецыялізаваны сэрвісны цэнтр ELITECH для выканання праверак і рамонту, калі сімптомы не зніклі
6. Няма масла на пільным ланцугу	Адсутнічае масла ў бачку	Заліце масла ў бачок
	Засварыўся масляны канал	Прачысціце пілу і канал падачы масла ад бруду і пілавіння
7. Пілаванне павольнае з дробным пілавіннем	Затупілася пільны ланцуг	Завастрыць або памяняйце пільны ланцуг

10. ТРАНСПАРЦІРОўКА І ЗАХОўВАННЕ

Транспарціроўка

Інструмент у заводскім пакаванні можна транспартаваць усімі выглядамі крытага транспарта пры тэмпературы паветра ад мінус 50 °C да плюс 50 °C і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы плюс 25 °C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным выглядзе транспарта.

Захоўванне

Інструмент павінен захоўвацца ў заводскім пакаванні ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40 °C і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы плюс 25 °C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце інструмент, яго кампаненты і элементы сілкавання разам з бытавым смеццем. Утылізуйце інструмент і элементы сілкавання паводле дзейных правілаў па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб ставіцца да прафесійнага класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

13. ДАДЗЕНЬЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да Пашпарта вырабу.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанавліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці – тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў, якія труцца;

- умяшанне ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін;

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхаду з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўненне дэталей, ці правадоў электрарухавіка паддзейнем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны не адпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галолак, ахоўных кажухі, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіравальнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўненне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ў картэры ў кампрэсары, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыкаў зроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужкатормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- На вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

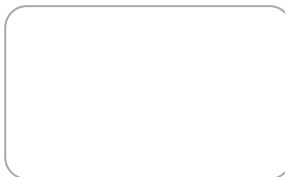
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ.....	68
2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК БОЙЫНША ҰСЫНЫСТАР	68
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	73
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ.....	74
5. БИІКТІК КЕСКІШ ҚҰРЫЛҒЫ	75
6. ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ.....	76
7. ПАЙДАЛАНУ	82
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	85
9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ	92
10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ.....	93
11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ	93
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	94
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР	94
ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР	94
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ	94

1. МАҚСАТЫ

Шынжырлы/тізбекті бензин ара, биіктік кескіш биіктікте бұтақтар мен бұтақтарды кесуге, ағаштардың тәжін қалыптастыруға, оператор жерде болған кезде, оның ішінде коммерциялық мақсатта пайдалануға арналған.

Биіктік кескішті қоршаған ортаның температурасы -20°C -тан $+35^{\circ}\text{C}$ -қа дейін пайдалану ұсынылады.

Өндіруші көздемеген мақсатқа сай емес биіктік кескішті пайдалануға тыйым салынады.

Әрекет принципі.

Шынжырлы бензин арасы, биіктік кескіш екі тактілі бензин қозғалтқышымен жұмыс істейтін механизмдерге жатады. Қозғалтқыш білігінің айналуы центрифугалық типтегі ілінісу арқылы штангадағы білікке және жетекші тісті доңғалақ пен аралау тізбегін айналдыратын арнайы конструкциялы беріліс қорабына беріледі, соның арқасында ағаш кесіледі.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК БОЙЫНША ҰСЫНЫСТАР

Пайдалануға берілгенге дейін осы Төлқұжаттағы барлық ақпаратпен, биіктік кескіштің құрылғысымен, басқару органдарымен және оны қолдану аясымен танысыңыз.

Биіктік кескішті тез тоқтатуды үйреніңіз.

Қауіпсіздік шаралары мен өндірушінің ұсынымдарын сақтамау биіктік кескіштің бұзылуына, оператордың және биіктік кескішті пайдалану кезінде тікелей қоршаған ортадағы адамдардың жарақаттануына, штаттан тыс жағдайлардың туындауына әкелуі мүмкін.

Жұмысты бастамас бұрын әрқашан биіктік кескіштің дұрыс жиналғанын, оған барлық құрылымдық элементтер, әсіресе аралау шинасы, аралау тізбегі және жетекші жұлдызшаның қақпағы орнатылғанын және мықтап бекітілгенін тексеріңіз. Барлық биіктік кескіш элементтердің, әсіресе шиналар мен аралау тізбегінің дұрыс орнатылғанын және бекітілгенін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз.

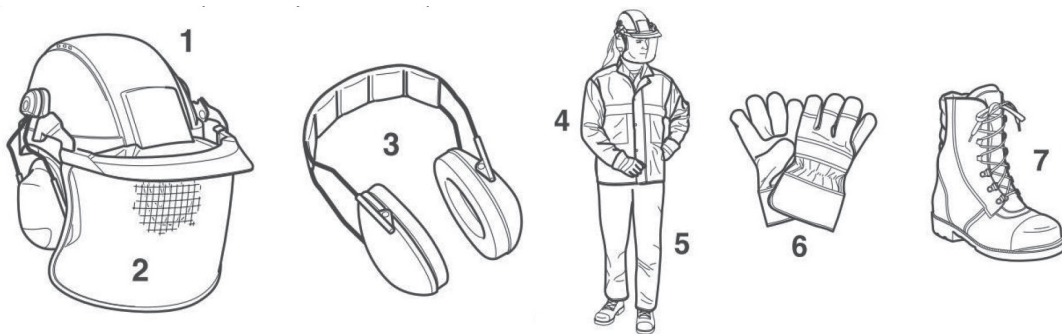
Ара тізбегінің, шинаның және жетек жұлдызшасының күйін жүйелі түрде тексеріңіз. Барлық тозған және ақаулы бөлшектерді жаңасына ауыстыру керек. Тек түпнұсқа керек-жарақтарды пайдаланыңыз Elitech қосалқы бөлшектері.

Жабдықты пайдалануға тыйым салынады:

- осы паспортта ұсынылған ақпаратты зерделемеген адамдарға.
- қауіпсіздік техникасы бойынша регламенттелген нұсқаулықтардан өтпеген, сондай-ақ 18 жасқа толмаған тұлғалар коммерциялық пайдалану кезінде,
- егер пайдаланушы кез келген конструктивті өзгерістерді өз бетінше енгізсе,
- алкоголь, есірткі немесе дәрі-дәрмек әсеріндегі, қатты шаршаған, жүрек-тамыр жүйесінің созылмалы аурулары бар және кардиостимуляторы бар адамдарға,
- электр желісінен 15 метрге жақын.
- егер аумақ тазаланбаған болса, оператордың аяқ астынан сүрінуге болатын бөгде заттар (бұтақтар, қоқыс, шаруашылық мүкәммал және т. б.).

Жеке қорғаныс құралдары

- Бастың, көздің, есту мүшелерінің, қолдың, аяқтың зақымдануынан қорғау үшін төменде сипатталған жеке қорғаныс құралдарын қолдану қажет (1-сурет).
- Киім оператордың дене өлшемдеріне сәйкес келуі керек, денеге тығыз орналасуы керек, бірақ қозғалысты шектемеуі керек. Жұмыс орнында орналасқан заттарға ілінетін зергерлік бұйымдар мен киім киюге болмайды. Ұзын шашты алып тастаңыз.



1-сурет

- Биік ағаштардың бұтақтарын кесуге байланысты кез келген жұмыстарды жүргізу кезінде оператордың басының зақымдануынан жоғарыдан (бұтақтар, бұтақтар және т.б.) заттардың түсуіне жол бермейтін қорғаныш дулыға (1) кию керек. Шлемнің зақымдалғанын үнемі тексеріп отыру керек және оны кем дегенде 5 жылда бір рет ауыстыру керек. Тек сертификатталған қорғаныс шлемдерін пайдалану керек.

- Дулығаға орнатылған бетке арналған қорғаныс маскасы (2) (мүмкін қорғаныс көзілдірігімен) чиптер мен үгінділерді ұстайды. Көзге зақым келтірмеу немесе зақым келтірмеу үшін биіктік кескішпен жұмыс істеу кезінде әрқашан көзді немесе бетті қорғау құралдарын қолдану керек.

- Есту мүшелерінің зақымдануынан қорғау үшін жұмыс кезінде қорғаныс құлаққаптарын (3) кию ұсынылады, олар да сертификатталуы керек. Құлаққаптағы қорғаныс құлаққаптарының қызмет ету мерзімі шектеулі және уақыт өткеннен кейін ауыстырылуы керек.

- Қорғаныс курткасы (4) операторды ылғалдан және механикалық зақымданудан қорғауды қамтамасыз етуі керек,

- Арнайы қорғаныш шалбар/жартылай комбинезон (5) оператордың аяқтарының механикалық зақымданудан және Ара шынжырымен ықтимал кесуден сақталуын қамтамасыз етеді. Қауіпсіздік шалбары / жартылай комбинезон сертификатталған және тиісті таңбаланған болуы керек.

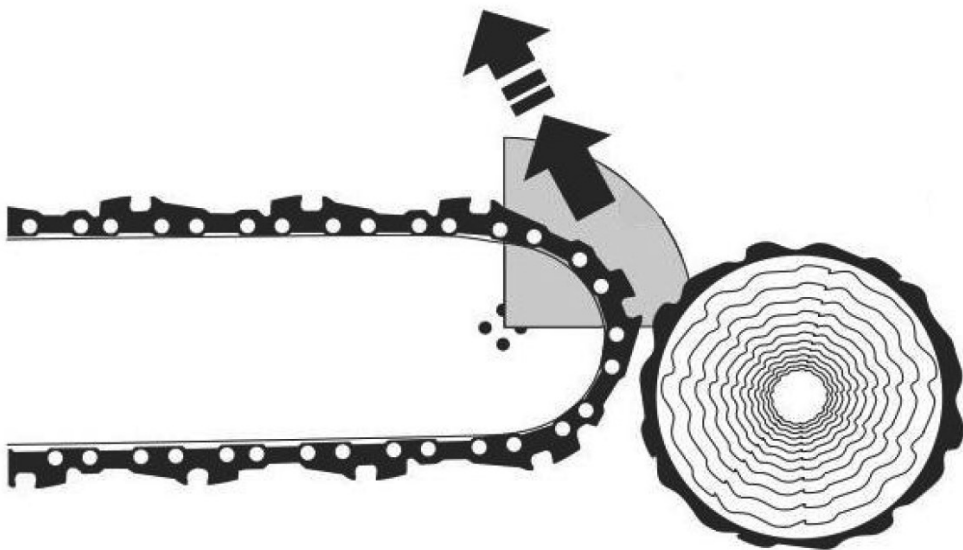
- Қорғаныс қолғаптары (6) оператордың қолын механикалық зақымданудан қорғауды қамтамасыз етеді.

- Қорғаныш аяқ киім (7) биіктік кескішті пайдалану кезінде орнықты жағдайды, оператордың аяқтарының механикалық зақымданудан және Ара тізбегімен ықтимал кесуден сақталуын қамтамасыз етеді. Қорғаныс аяқ киімі сертификатталған және тиісті таңбаланған болуы керек.

Ара шинасын қалпына келтіру

- биіктік кескішті пайдалану кезінде ара шинасы мен айналмалы тізбектің бақыланбайтын серпілісі пайда болуы мүмкін, бұл құралдың оператордың қолынан құлауына, құрылымның зақымдалуына және оператордың жарақаттануына әкелуі мүмкін.

- бұл айналмалы аралау тізбегіне және ағаш аралау шинасының ұшына абайсызда тиген кезде пайда болуы мүмкін.



2-сурет

Бұған жол бермеу үшін келесі нұсқауларды орындау керек:

- Кесуге арналған бұтақтар мен бұтақтардың биіктігіне, штанганың орналасу бұрышына, аралау орнының көрінуіне және оператордың процесті бақылауына сүйене отырып, оператордың жұмыс тәртібін бағалаңыз және жоспарлаңыз,

- Технологиялық қабылдауды жасамас бұрын, аралау тізбегінің жақсы қайралғанына көз жеткізіңіз.
- Аралау әрқашан аралау тізбегінің максималды айналу жылдамдығынан бастаңыз.
- Әрқашан ара шинасының ұшының орналасуын қадағалаңыз.
- Бір уақытта бірнеше бұтақты кесуге тырыспаңыз. Бұтақтарды кесу кезінде аралау шинасы басқа бұтақтарға тиіп кетпеуін қамтамасыз ету керек.

Оператордың жағдайы

- Егер тіректің тұрақтылығын қамтамасыз ету мүмкін болмаса, баспалдақта тұрып жұмыс істеуге тыйым салынады.
- Штанганы созылған қолдарыңызда ұстап, кесуге тыйым салынады. Оператордың физикалық күштерінің жетіспеушілігімен құралды бақылауды жоғалту мүмкін. Құрал қолынан түсіп, жерге түседі.

Жалпы сипаттағы ұсыныстар:

Әрқашан ақылға қонымды болыңыз. Құрылғыны пайдалану кезінде туындауы мүмкін барлық жағдайларды қарастыру мүмкін емес. Егер сізде биіктік кескішті пайдалану туралы сұрақтарыңыз болса немесе өз әрекеттеріңізге сенімді болмасаңыз, маманнан кеңес алыңыз: мысалы дилерден, Elitech уәкілетті қызмет көрсету орталығының механигінен, тәжірибелі қолданушыдан кеңес алу керек.

Есіңізде болсын, оператор жазатайым оқиғалар немесе басқа адамдарға немесе олардың мүлкіне келтірілген залал үшін жауап береді. Пайдаланушы өзі жұмыс істейтін сайттағы ықтимал тәуекелдерді бағалауға жауапты, сонымен қатар ол өзінің және айналасындағылардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін барлық сақтық шараларын қабылдауы керек.

Қолайсыз ауа-райында (жаңбыр, қар, мұз, жел, бұршақ) жұмыстарды кейінге қалдыру ұсынылады-жазатайым оқиға қаупі жоғары! Құрал жұмыс істеуге арналмаған, пышақтарды су астына батырады. Бұл құрылымдық элементтердің бұзылуына және коррозиясына әкеледі.

Падчас працы ў рабочай зоне не павінна знаходзіцца старонніх асоб, асабліва дзяцей.

Працуйце з высоторезом толькі ў светлы час сутак або пры добрым штучнае асвятленне.

Пры працы неабходна займаць ўстойлівае становішча на роўнай паверхні. Пад нагамі аператара не павінна знаходзіцца старонніх прадметаў (галінкі, смецце, газапарчы інвентар і г.д.) аб якія можна спатыкнуцца.

Жұмыс кезінде биіктік кескішті екі қолыңызбен мықтап ұстаңыз. Ағаш ара тізбегіне, әсіресе шинаның ұшына тиген кезде, ара Бір жаққа секіріп кетуі мүмкін, бұл оператордың сынуы мен жарақатына әкелуі мүмкін.

Ақаулы басқару органдары бар биіктік кескішті пайдалануға тыйым салынады.

Биіктік кескіш қозғалтқышты тоқтатыңыз және биіктік кескішті басқа аймаққа ауыстырған кезде немесе техникалық қызмет көрсету кезінде шинаның үстіне корпус қойыңыз.

Қозғалтқыш жұмыс істеп тұрған биіктік кескішті қараусыз қалдырмаңыз. Өрқашан биіктік кескіш қозғалтқышты тоқтатып, оның жұмысын аяқтаңыз.






Егер пайдаланушы конструкцияға кез-келген конструктивті өзгерістер енгізсе және бұл құралдың бұзылуына себеп болса, онда өндіруші кепілдік шарттарымен жөндеуден бас тартуға құқылы.




Тазалау мен реттелетін қызмет көрсетуден басқа құралды жөндеудің кез келген түрі Elitech уәкілетті қызмет көрсету орталығында жүргізілуі тиіс.

Шекті күй критерийлері

Назар аударыңыз! Егер биіктік кескіш жұмыс істеп тұрған кезде бөгде шу пайда болса, электр кабелінің оқшаулауының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы болса, қозғалтқышты дереу өшіріп, ақаулықтарды жою үшін уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Қолданылатын ескерту белгілері

	Бас, көру және есту органдарының қорғанысын қолданыңыз.
	Қорғаныс қолғаптарын қолданыңыз.
	Арнайы қорғаныс аяқ киімін қолданыңыз.
	Қозғалтқышты іске қосу және пайдалану алдында өнімнің төлқұжатының мазмұнын зерттеңіз.
	Пайдаланылған газдардың құрамында денсаулыққа қауіпті көміртегі тотығы (CO) бар. Жабық үй-жайларда пайдалануға тыйым салынады.

	Жанармайдың ағып кетпеуін тексеріңіз. Қозғалтқыш жұмыс істеп тұрған кезде жанармай бағын құюға тыйым салынады.
	Күйіп қалмас үшін қозғалтқыш пен редуктордың ыстық бөліктеріне қол тигізбеңіз.
	Жұмыс кезінде: Электр беру желілерінен қашықтық кемінде 15 метр болуы тиіс. 15 метр радиуста бөгде адамдар мен жануарлар болмауы керек.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

2-кесте

КӨРСЕТКІШТЕР / МОДЕЛЬДЕРІ	CS 2611PS	CS 2611PT
Коды	E1604.004.00	E1604.005.00
Қозғалтқыш түрі	Бензин, 2 тактілі	
Қозғалтқыш көлемі, см ³	25,6	
Номиналды қуаты, кВт / а. к.	0,8 / 1,1	
Отын түрі	АИ бензині 92 + 2 тактілі май	
Жанармай қоспасының пропорциясы	50:1	
Қозғалтқышты іске қосу	Қол стартер	
Тұтануды қайтару қосқышы	Бар	
Қозғалтқыштың айналу жылдамдығы, айн / мин	9500	
Қозғалтқыштың бос жүріс жылдамдығы, айн / мин	3000±200	
Жанармай бағының көлемі, л	0,6	
Отын шығыны, г / кВт*сағ	420	
Оталдыру шамының түрі	L8RTC	
Тізбектің қозғалыс жылдамдығы, м / с	13,9	
Шинаның ұзындығы, дюйм / см	10" / 25	
Тізбек қадамы, шинаның ойық дюймі / Ені, мм	3/8" / 1,3	
Шұңқырлар саны	40	

Май бағының көлемі, мл	100	
Май беру	Автоматты	
Май деңгейін визуалды бақылау	бар	
Штанганың түрі	Құрама	телескопиялық
Штанганың ұзындығы, м	2,8	2,8 – 4,1
Тұтқалардағы діріл деңгейі, м / с ²	5,129	
Шу деңгейі, дБ (А)	115	
Жиналған түрдегі модельдің өлшемдері (ДхШхВ), мм	2800x245x240	4100x245x240
Қаптаманың өлшемдері (ДхШхВ), мм	2580x250x260	1830x290x260x115
Таза / жалпы салмағы, кг	6,6 / 8,9	8,1 / 10,2

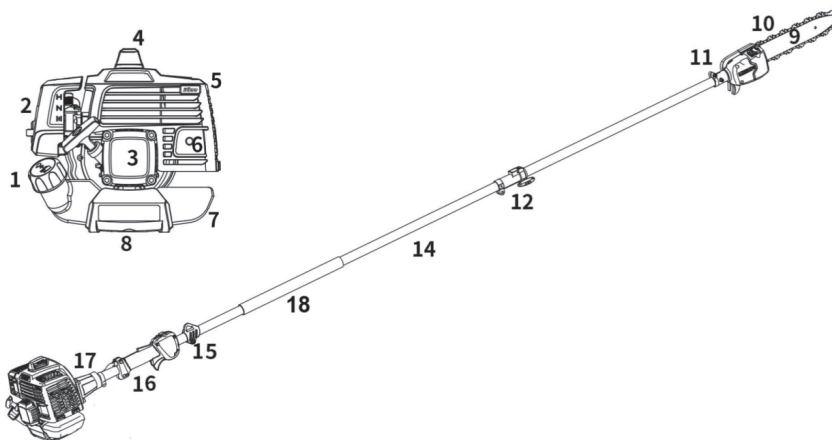
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Биіктік кескіш	- 1 дана
Шина	- 1 дана
Ара тізбегі	- 1 дана
Пластикалық шинаның қақпағы	- 1 дана
Иық белдігі	- 1 дана
Жанармай қоспасын дайындауға арналған канистр	- 1 дана
Біріктірілген кілт	- 1 дана
Алты қырлы кілт ST4 және ST5	- 2 дана
Құралды сақтауға арналған сөмке	- 1 дана
Төлқұжат	- 1 дана

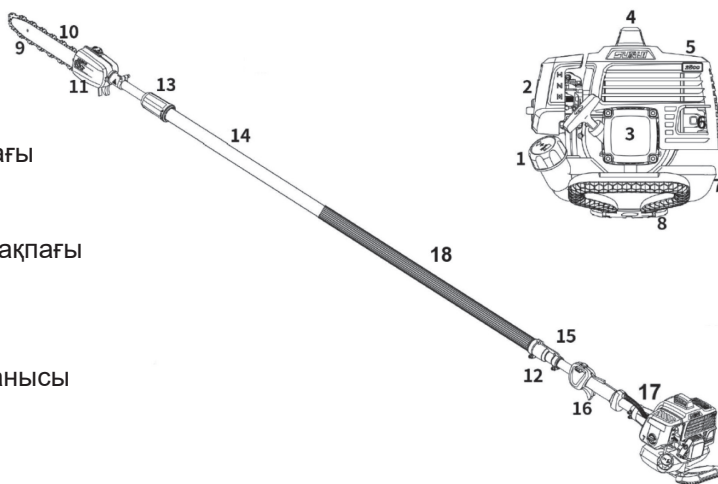
Назар аударыңыз! Жеткізу жинағы ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Жиынтықта жеткізілетін аксессуарларға (ара тізбектері, шиналар және т.б.), сондай-ақ ілеспе құрал-саймандар мен керек-жарақтарға (кілттер, бұрағыштар, канистрлер және т. б.) кепілдік міндеттемелері қолданылмайды. Жиынтықтаушы деректер алмасуға және қайтаруға жатпайды.

5. БИІКТІК КЕСКІШ ҚҰРЫЛҒЫ

CS 2611PS моделі



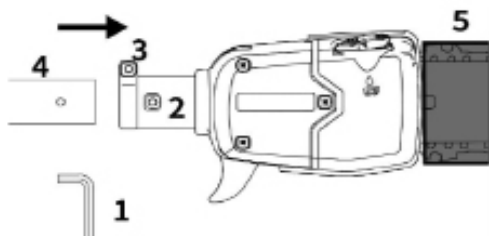
CS 2611PT моделі



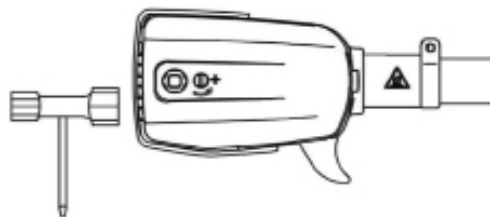
- 1 - жанармай бағының қақпағы
- 2 - ауа сүзгісінің қақпағы
- 3 - стартер
- 4 - ұшқын/оталдыру шамы қақпағы
- 5 - цилиндр корпусы
- 6 - өшіргіш
- 7 - жанармай бағы
- 8 - жанармай бағының қорғанысы
- 9 - ара шинасы
- 10 - ара шынжыры
- 11 - кесу басы
- 12 - штанга қосқышы
- 13 - телескопиялық штанганың шығуын бекітетін втулка (тек CS 2611PT үшін)
- 14 - штанга
- 15 - иық белдігі
- 16 - басқару тұтқасы
- 17 - ілінісу қақпағы
- 18 - штанга төсемі

6. ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

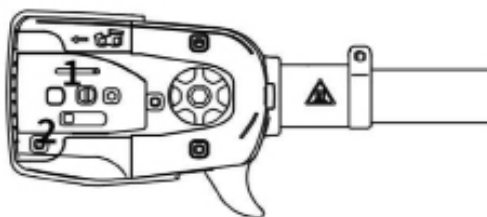
НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Құрастыру алдында құрал мен компоненттерді қаптамадан алыңыз. Құралдың корпусында механикалық зақымданудың жоқтығын тексеріңіз.



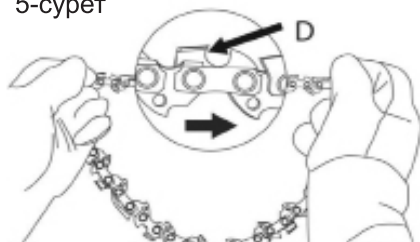
4-сурет



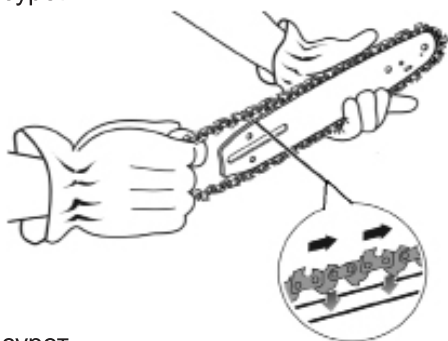
5-сурет



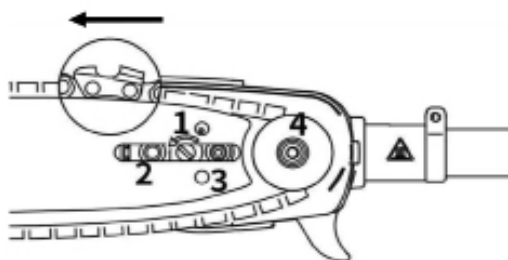
6-сурет



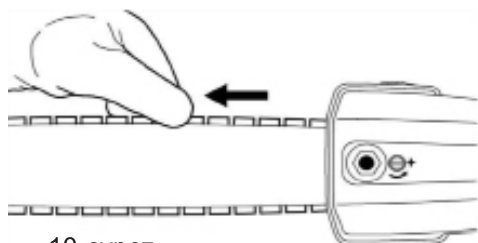
7-сурет



8-сурет



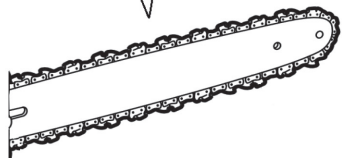
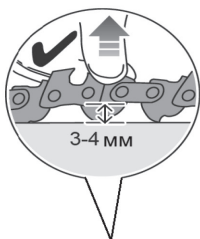
9-сурет



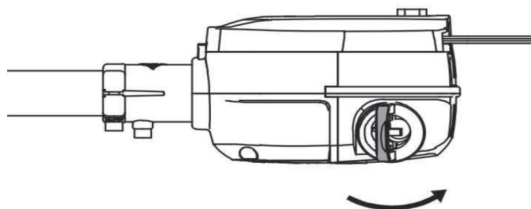
10-сурет



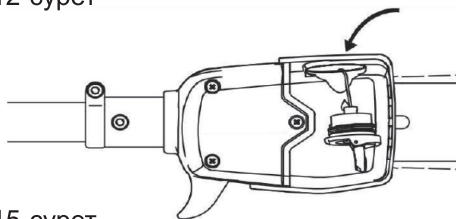
11-сурет



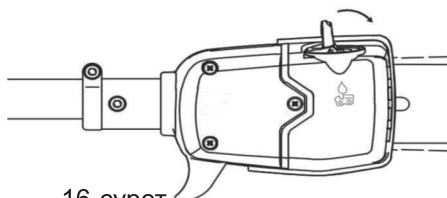
12-сурет



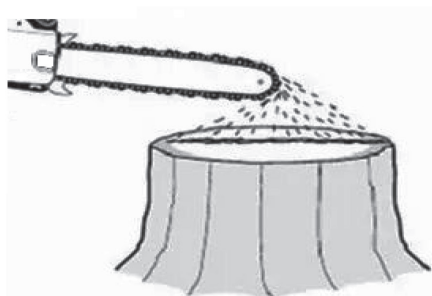
13-сурет



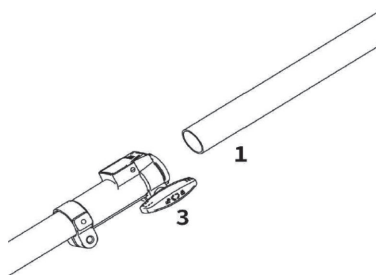
15-сурет



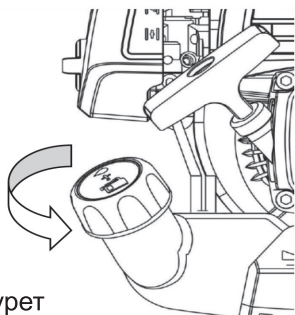
16-сурет



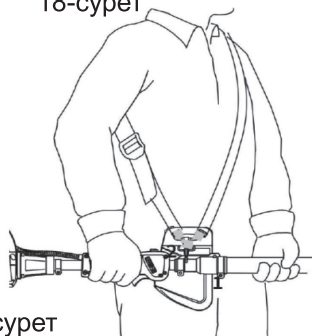
17-сурет



18-сурет



19-сурет



19-сурет

6.1. КЕСУ БАСЫН ШТАНГАҒА ҚОСУ

Алтыбұрышты кілт 1 көмегімен (4-сурет) бұrandаны бұрап алыңыз (2) және бұrandаны босатыңыз (3). Штанганы (4) кесу басының редукторына салыңыз. Штангадағы тесікті бұrandаның астындағы тесікпен туралаңыз (2). Бұrandаны (2) және (3) қатайтыңыз.

6.2. ШИНА МЕН ТІЗБЕКТІ ОРНАТУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Тізбектің тістері өте өткір. Сақ болыңыз. Барлық жұмыстарды қорғаныс қолғаптарымен жасаңыз.

Назар аударыңыз! Берілген биіктік кескіш үлгісі үшін өндіруші ұсынған шиналар мен тізбектерді пайдаланыңыз.

1. Біріктірілген кілтпен жетекші жұлдызшаның қақпағын бекіту гайкасын сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз (5-сурет) және жетекші жұлдызшаның қақпағын алыңыз (6-сурет).

2. Тізбектің қозғалысы кезінде кесу тістерінің (D) кесу жиектерін бағыттау арқылы тізбекті шеңберге жайыңыз (7-сурет). Тізбектің қозғалыс бағыты жетекші жұлдызшаның қақпағының астындағы кесу басының корпусында көрсетілген.

3. Шынжыр біліктерін шинаның ойығына салу арқылы тізбекті шинаның үстіне сырғытыңыз (8-сурет). Тізбектің тістері тізбектің қозғалысы кезінде кесу жиектерімен бағытталғанын тексеріңіз.

4. Тізбекті жетекші жұлдызшаға салыңыз 4 (9-сурет), содан кейін шинаны орнатыңыз. Тізбектің кернеу механизмінің жүгірткісі тесікке түсуі керек (3). Мұны істеу үшін тізбектің кернеу бұrandасын (1) сағат тілімен бұрап, жүгірткіні жетекші жұлдызшаға қарай жылжытыңыз.

5. Жетекші жұлдызшаның қақпағын орнына қойыңыз және жетекші жұлдызшаның қақпағының гайкасын қолмен бұраңыз.

6. Шинадағы тізбекті қолмен айналдырып, тізбектің жетек жұлдызшасының тістеріне және шинаның ойығына мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз (10-сурет).

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Қорғаныс қолғаптарымен жұмыс жасаңыз.

7. Тізбектің керілуін реттеңіз («тізбектің керілуін» қараңыз)

8. Тізбектің керілуін реттегеннен кейін, жетекші жұлдызша қақпағының гайкасын кілтпен бұраңыз.

6.3. ТІЗБЕКТІҢ КЕРНЕУІН РЕТТЕУ

Назар аударыңыз! Барлық жұмыстарды қорғаныс қолғаптарымен жасаңыз

Тізбектің дұрыс кернеуі бүкіл аралау машинасының жұмысына және қызмет ету мерзіміне әсер етеді (тізбек, шина, жетекші жұлдызша). Кернеуді жұмысты бастамас бұрын және жұмыс барысында мезгіл-мезгіл тексеріп отыру керек.

Назар аударыңыз! Жаңа тізбек жұмыс процесінде бірінші рет созылады және оның кернеуі әр бірнеше кесуден кейін тексерілуі керек. Біраз уақыттан кейін тізбекті созу процесі баяулайды және кернеуді тексеруді сирек жасауға болады.

1. Жетекші жұлдызша қақпағының гайкасын сағат тіліне қарсы босатыңыз.
2. Шинаның алдыңғы жағын жоғары көтеріңіз (11-сурет) және оны ұстап тұрып, тізбектің кернеу бұрандасын 1 бұраңыз (9-сурет) сағат тіліне қарсы тізбек шинаның түбіне тығыз орналасқанша. Содан кейін шинаның ортасындағы тізбекті жоғарғы жағынан алыңыз да, жоғарғы жағын көтеріңіз. Тізбек шинаның бағыттаушы ойығынан 3 -4 мм шығуы керек (12-сурет).
3. Дөңгелекті жетекші жұлдызшаның қақпағының гайкасымен бекітіңіз.
4. Тізбектің кернеуін тағы бір рет тексеріңіз. Тізбек шинаның бойымен қолмен оңай айналуы керек. Тексеру үшін біріктірілген кілтті пайдаланыңыз. Тізбекті өзіңізден алыста-тып, тістің артқы жағына кілтпен тіреп, тізбекті бұраңыз.
5. Шинадағы тізбектің салбырап кетуіне жол берілмейді! Әйтпесе, бұл тізбектің ара дөңгелегінен секіруіне, құралдың зақымдалуына және операторға зақым келтіруге әкелуі мүмкін!

6.4. ТІЗБЕКТІ ЖӘНЕ АРА ШИНАСЫНЫҢ ЖЕТЕКШІ ЖҰЛДЫЗШАСЫН МАЙЛАУ

Биіктік кескіш тізбекті автоматты майлау жүйесімен және аралау шинасының жетекші жұлдызшасымен жабдықталған.

Тізбекке майдың берілуін тексеру жұмысты бастамас бұрын және май бағын толтырғаннан кейін жүргізілуі керек.

Шина мен тізбекті үнемі Шина мен тізбекті майлау үшін арнайы маймен майлау керек.

Тізбекті майлау үшін шынжырларды, шынжырлы тісті доңғалақтарды және электр араларын майлау үшін түпнұсқа Elitech майын пайдалану ұсынылады:

Elitech TM Стандарт арт. 2004.000200

Elitech TM Премиум арт. 2004.000100

Тізбекті майлау үшін май құю үшін бекітілген жоғары көтеріп, май ыдысының қақпағын бұрап алыңыз (13-сурет). Бакқа май құйыңыз (14-сурет). Май бағының қақпағын бұрап, жанармай бағының қақпағының тұтқасын төмен түсіріңіз (15-сурет).

Жұмыс кезінде бактағы май деңгейін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Бактың мөлдір корпусы бактың қақпағын бұрап алмай, резервуардағы май деңгейін көзбен тексеруге мүмкіндік береді. Қажет болса, бакқа жаңа май құйыңыз.

Кесу жүйесіне Май беру механизмінің жұмысын тексеріңіз-ара шинасын таза және тегіс бетке 3-5 см-ден аспайтын қашықтықта ұстаңыз және тізбек айнала бастауы үшін қосқыштың триггерін бірнеше секундқа басыңыз. Егер бетінде майдың ізі пайда болса-майлау механизмі дұрыс жұмыс істейді (16-сурет).

Кесу тізбегі жеткіліксіз майланған немесе жоқ болған кезде биіктік кескішті пайдалануға тыйым салынады. Бұл бүкіл аралау машинасының қызмет ету мерзімін қысқартады. Жұмысты бастамас бұрын әрқашан май ыдысындағы май деңгейін және оның берілуін тексеріңіз. Ара тізбегінің үзілуі, май берудің болмауына байланысты шинаға құл жұлдызшаның кептелуі кепілдік жағдайы болып табылмайды. Егер май бағында май болса, бірақ ол кесу жүйесіне берілмесе, уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

6.5. ШТАНГАНЫ ҚОСУ (тек CS 2611 PS моделі үшін)

Штанганы ажыратылатын қосылымға салыңыз 1 (17-сурет), позициялық тесіктерді туралаңыз және 3-тұтқаны бекітіңіз (17-сурет).

6.6. ЖАНАРМАЙ ҚОСПАСЫН ДАЙЫНДАУ

Құрал ауамен салқындатылған қозғалтқыштарға арналған бензин мен 2 тактілі май қоспасында жұмыс істейтін екі тактілі қозғалтқышпен жабдықталған.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Таза бензинді қолдану қозғалтқыш элементтерінің істен шығуына себеп болады және мұндай жағдайлар кепілдік бермейді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Өнімділікті сақтау және қозғалтқыштың ұзақ қызмет ету мерзімін қамтамасыз ету үшін тек сапалы отын мен 2 тактілі майды пайдаланыңыз.

Бензиннің сипаттамалары

Октан саны 90-нан төмен емес этилдендірілмеген бензинді ғана қолданыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! 95 октанды бензинді пайдалану ұсынылмайды, өйткені отын компоненттері қозғалтқыш бөліктеріне агрессивті әсер етеді, бұл құрылымның мерзімінен бұрын бұзылуына әкелуі мүмкін.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Этилдендірілмеген бензин 2 айдан астам сақтау кезінде тұнба түзеді. Әрқашан жаңадан сатып алынған бензинді қолданыңыз!

Пайдалану жағдайларына байланысты Elitech ұсынған 2 тактілі май брендтерін пайдаланыңыз:

маркасы артикулдары

Elitech СТАНДАРТ (минералды) 2002.000200 айналадағы ауа температурасы 0°C жоғары болған кезде шынжырлы араларды пайдалану ұсынылады

Elitech ПРЕМИУМ (жартылай синтетикалық) 2002.000100 айналадағы ауа температурасы минус 20°C жоғары болған кезде шынжырлы аралы пайдалану кезінде әсіресе тиімді

Elitech УЛЬТРА (синтетикалық) 2002.000300 айналадағы ауа температурасы минус 30 °C жоғары болған кезде шынжырлы араларды пайдалану ұсынылады

Іске қосу кезеңінде қозғалтқыштың жұмысы үшін 5 литр бензинге 1:25 (4%) немесе 200 мл 2 тактілі майдың қатынасы ұсынылады. Осы пропорциямен қоспада жабдықты тікелей пайдалану кезінде құралдың жанармай бағына 2-3 құюды стандартты режимде орындау ұсынылады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! 2 тактілі майдың жоғары мөлшерімен отын қоспасын құю кезінде құралды бос жүрісте пайдалануға тыйым салынады! Бұл қозғалтқышта көміртек-тің тез пайда болуына әкеледі және оның істен шығуына себеп болады. Жанармай бағында бензинді маймен араластыруға тыйым салынады.

Алғашқы екі-үш жанармай қоспасын өндіру кезінде құралды пайдалану кезінде жүктеме орташа деңгейден төмен болуы керек.

Әрі қарай пайдалану кезінде 5 литр бензинге 1:50 (2%) немесе 100 мл майдың пропорциясы ұсынылады.

Жанармай қоспасында химиялық агрессивті компоненттер болуы мүмкін. Жанармай құю кезінде оператордың көзі мен терісі мұнай өнімдерімен жанасудан қорғалуы керек.

Жанармай құю кезінде оператор қорғаныс қолғаптарын киіп, жанармай қоспасы жұмыс киіміне түспейтініне көз жеткізуі керек. Жанармай буын ингаляциялаудан аулақ болу керек, себебі бұл улануға әкелуі мүмкін пайдаланушылар және одан әрі аурулар.

Жанармай қоспасын дайындайтын канистрге бензиннің қажетті мөлшерін құйыңыз, содан кейін пропорцияны сақтай отырып, бензинге 2 инсульт майын қосыңыз. Канистрді жауып, майды бензинмен мұқият араластырыңыз. Осыдан кейін ғана жанармай қоспасын жанармай бағына құйыңыз. Резервуарды толтыру үшін шұңқырды пайдалану ұсынылады.

6.7. ЖАНАРМАЙ БАГЫН ТОЛТЫРУ

Жанармай бағының қақпағын сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз. Бакқа алдын ала дайындалған отын қоспасын құйыңыз. Жанармай бағының қақпағын жабыңыз.

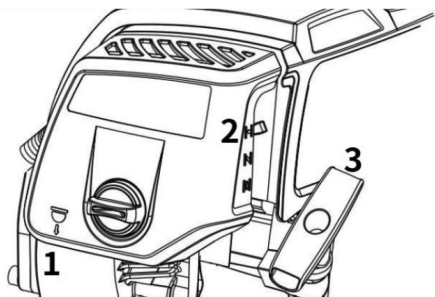
НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Жанармай бағының қақпағын бұрау кезінде көп күш жұмсамаңыз.

6.8. ИЫҚ БЕЛДІГІ

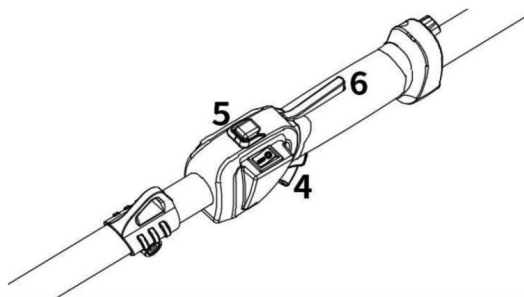
Ілгішке 15 (3-сурет) иық белдігінің карабинін қосыңыз.

Жұмыс кезінде оператордың қолындағы жүктемені азайту үшін иық белдігін пайдаланыңыз (19-сурет).

7. ПАЙДАЛАНУ



20-сурет



21-сурет

7.1. ҚОЗҒАЛТҚЫШТЫ ІСКЕ ҚОСУ

Суық қозғалтқышты іске қосу («суық іске қосу»).

«Суық» іске қосу қозғалтқышты тоқтатқаннан кейін немесе жанармай құйғаннан кейін кем дегенде 5 минуттан кейін іске қосуды білдіреді.

Праймер (отын сорғысы) 1 түймесін 5-10 рет басыңыз (20-сурет). Жанармай қоспасы мөлдір колбада пайда болғаннан кейін оны тағы 2-3 рет басыңыз, бұл жанармай қоспасының карбюраторға түсуіне кепілдік береді, бұл іске қосуды едәуір жеңілдетеді және Стартер элементтерінің сыну қаупін азайтады.

Дроссель тұтқасын жоғары қарай жылжытыңыз, оны суық іске қосу үшін жабық күйге қойыңыз.

Шүріппенің құлпын ашу тұтқасын (6) босатпай басыңыз, шүріппені (4) басыңыз және газ ұстағыш түймесін (5) басыңыз.

Пайда болғанға дейін Стартер тұтқасын баяу тартыңыз. Стартер кабелінің қозғалысына тәзімділік. Осыдан кейін стартердің тұтқасын күрт тартыңыз. Егер қозғалтқышта жарқыл бірінші рет пайда болмаса, қозғалтқышта бірінші жарқыл естілгенше серпіліс процедурасын қайталау керек (мүмкін бірнеше рет).

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Ешқашан Стартер сымын қолыңызға бұрамаңыз.

Сымды толығымен тартпаңыз.

Сым тартылған кезде Стартер тұтқасын Босатпаңыз, бұл корпусының зақымдалуына әкелуі мүмкін.

Сымды тартқан кезде оның Стартер қақпағындағы тесіктің шетінен бүгілуіне жол бермеңіз. Қозғалтқыштың дыбысы шыққаннан кейін, дроссельді басқару тұтқасын (2) орташа (жартылай ашық) күйге қойыңыз және қозғалтқышты іске қосқанға дейін жалғастырыңыз. Іске қосылғаннан кейін қозғалтқыш жоғары жылдамдықта жұмыс істей бастайды.

Газ тұтқасын бос режимге қойыңыз, ол үшін оны басып, босатыңыз.

Қозғалтқыш 10 секунд жұмыс істегеннен кейін, дроссель тұтқасын (2) төменгі (ашық) күйге қойыңыз.

Жылытылған қозғалтқышты іске қосу («жылы»іске қосу).

Егер қозғалтқыш жақында тоқтап, салқындауға уақыт болмаса, дроссель тұтқасын жоғары қарай жылжытыңыз («жабық» позиция) және оны бірден төмен түсіріңіз («ашық» позиция). Стартердің тұтқасын тартыңыз, қозғалтқыш жоғары жылдамдықпен басталады. Газ шүріппесін басыңыз және қозғалтқыш бос режимде жұмыс істеуге ауысады.

Егер қозғалтқыш ұзақ уақыт тоқтаған болса, бірақ әлі салқындатылмаған болса, праймерді екі рет басыңыз, дроссель тұтқасын жоғары көтеріңіз («жабық» позиция) және оны бірден төмен түсіріңіз («ашық»позиция). Стартердің тұтқасын тартыңыз, сонда қозғалтқыш іске қосылады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

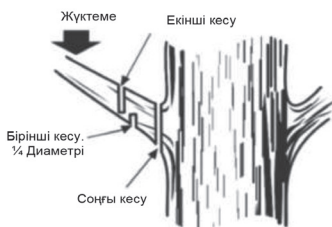
«Жылы» қозғалтқышты іске қосқан кезде, Егер тәртіп сақталмаса, цилиндрді отынмен толтыру және оталдыру шамын құю мүмкіндігі бар. Егер оталдыру шамы толып кетсе, оны бұрап, кептіріп, қозғалтқышты кейіннен іске қосу үшін орнына қою керек.

Егер манипуляцияларды орындау кезінде қозғалтқыш іске қосылмаса, бұл оның «салқындағанын» білдіреді, содан кейін «суық» қозғалтқышты іске қосу бойынша ұсыныстарды басшылыққа ала отырып, іске қосу керек

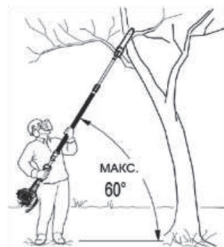
7.2. ҚОЗҒАЛТҚЫШТЫ ТОҚТАТУ

Модель әрқашан «қосулы» күйде болатын тұтану қосқышымен жабдықталған, себебі ол автоматты түрде қайтару механизмін орнатады. Қозғалтқышты іске қосу кезінде коммутатормен қосымша манипуляциялар қажет емес. Қозғалтқышты тоқтату үшін Оператор коммутаторды «0» күйіне ауыстырып (өшірулі) басып, бірнеше секунд күтуі керек. Егер сіз коммутатор түймесін босатсаңыз, ол автоматты түрде «I» күйіне оралады (қосулы).

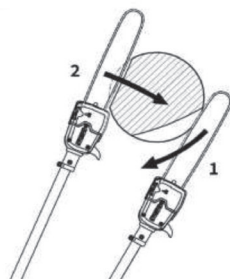
7.3. АҒАШТЫ АРАЛАУ



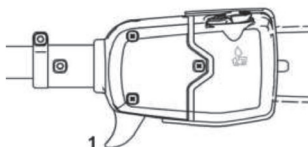
22-сурет



23-сурет



24-сурет



25-сурет

- Құрал тек ағаш кесуге арналған (бұтақтар, бұтақтар, ағаштың тәжі аймағындағы жас ағаш діндері).
- Жұмыс істеп тұрған биіктікте ара тізбегінің сым қоршаумен немесе жермен жанауынан аулақ болыңыз. Аралау кезінде.
- Тек қайралған шынжырмен аралау, доғал шынжырмен аралау қауіпсіз емес және аралау машинасы мен қозғалтқыш бөліктерінің шамадан тыс тозуына себеп болуы мүмкін.
- Жұмыс кезінде абай болыңыз, өйткені кесілген бұтақтар құлап, операторға зақым келтіруі мүмкін. Олар тепе-теңдіктің жоғалуына және оператордың құлауына себеп болады.

Назар аударыңыз! Егер аралау тізбегі кесуге қысылған болса, газ шүріппесін баспаңыз.

• Егер шинаны кесу кезінде қысу орын алса және оны шығару мүмкін болмаса, құралды тартпаңыз немесе жұлып алмаңыз. Ара қозғалтқышын қоспаңыз. Қысу орнындағы кернеулерді алып тастау арқылы қосымша кесу үшін басқа құралды пайдаланыңыз.

Аралау 22-суретте көрсетілген ретпен жасалады.

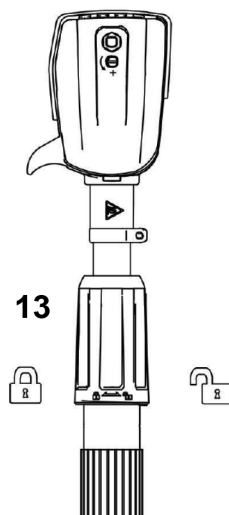
Ағаштың тәжін аралау кезінде биіктік кескіш штанганың жерге қатысты максималды көтерілу бұрышы 60 градустан аспауы керек (23-сурет).

Шинаны қалың бұтақтарға қыспау үшін, бұтақтың төменгі жағынан кесуді бастаңыз 1 (24-сурет). Содан кейін кесуді орындаңыз (2).

Биіктік кескіш кесу басының корпусының төменгі жағында орналасқан арнайы ілмекпен жабдықталған. Егер кесілген бұтақ ағаштың тәжіне жабысып қалса, оны ілмекпен байлап, төмен қарай тартуға болады (25-сурет).

7.4. ШТАНГАНЫҢ ҰЗЫНДЫҒЫН РЕТТЕУ (тек модель үшін CS 2611PT)

CS 2611PT моделінде штанганың ұзындығы 2,8-ден 4,1 метрге дейін реттелуі мүмкін. Мұны істеу үшін 13 телескопиялық штанганың шығуын бекітетін жеңді сағат тіліне қарсыбұрап алыңыз (сурет. 26). Штанганы қажетті ұзындыққа сырғытыңыз және бекіткіш жеңді сағат тілімен бекітіңіз.



26-сурет

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Қауіпсіздік ережелері 2-тарауда келтірілген. Төлқұжатта егжей-тегжейлі көрсетілген барлық ұсыныстарды орындаңыз, бұл жарақат пен зақымданудың алдын алуға көмектеседі.

Кез келген техникалық қызмет көрсету операцияларын жүргізер алдында:

- * Қозғалтқышты өшіріңіз;
- Шам қақпағын ажыратыңыз;
- * Қозғалтқыш салқындағанша күтіңіз;
- * Өнімнің паспортындағы ақпаратты зерттеңіз;
- * Сәйкес киім, жұмыс қолғаптары мен қауіпсіздік көзілдірігін киіңіз.

Пайдаланушы тек төменде көрсетілген техникалық қызмет көрсету және қызмет көрсету жұмыстарын орындай алады. Құралды жөндеу және көрсетілген тізімнен тыс жұмыстар Elitech ресми дилерінің қызмет көрсету орталығында жүргізілуі керек.

8.1. АРА ГАРНИТУРАСЫНА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

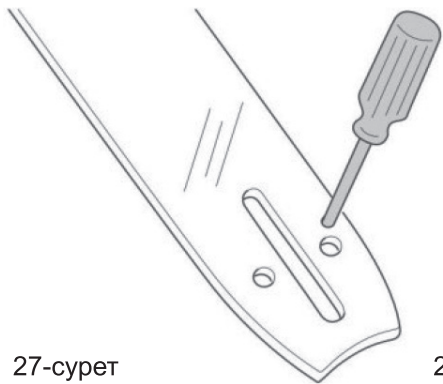
Күн сайын құралға техникалық қызмет көрсету бойынша келесі жұмыстар жүргізілуі керек:

- Майлау саңылаулары мен шинаның ойығын тазалаңыз.
- Тізбектің кернеуін тексеріңіз.
- Шина мен тізбектің жақсы майланғанын тексеріңіз. Қажет болса, майлау тесіктерін тазалаңыз.
- Жетекші жұлдызшаның тозуын тексеріңіз. Қажет болса, оны ауыстырыңыз.
- Тізбектің қайрауын тексеріңіз. Қажет болса, тізбекті қайраңыз немесе ауыстырыңыз.

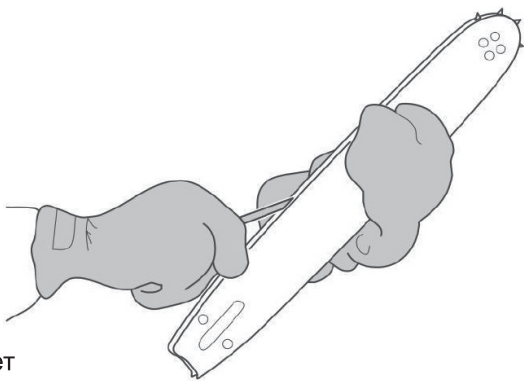
Ара шинасын күнделікті айналдырыңыз, сонда оның екі жағындағы тозу біркелкі болады.

Биіктік кескіш корпуста да, аралау шинасында да майлау тесіктерінің тазалығын тексеріңіз (27-сурет).

Ара дөңгелегіндегі ойықты үнемі тазалаңыз (28-сурет).



27-сурет



28-сурет

Дөңгелектегі жетекші жұлдызшаны майлаңыз (егер майлау үшін тесік болса).
Бағыттаушы шина мен аралау тізбегінің жеткілікті маймен майланғанына көз жеткізіңіз.

Ара тізбегінің күйін тексеріңіз:

тойтармалар орындарында және байланыстырушы буындарда жарықтардың болуына;

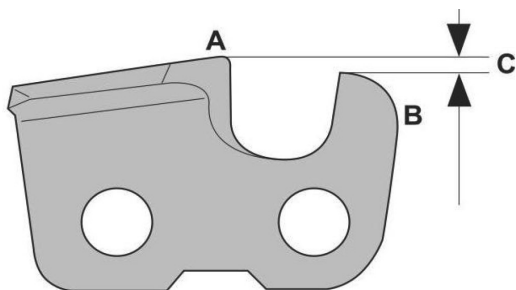
кесу тістері мен байланыстырушы буындардың біркелкі емес тозуы үшін;
кернеудің дұрыстығына.

Қажет болса, аралау тізбегін ауыстырыңыз.

Назар аударыңыз! Бір аралау шинасы мен жетекші жұлдызша 3-4 аралау тізбегін басқаруға арналған.

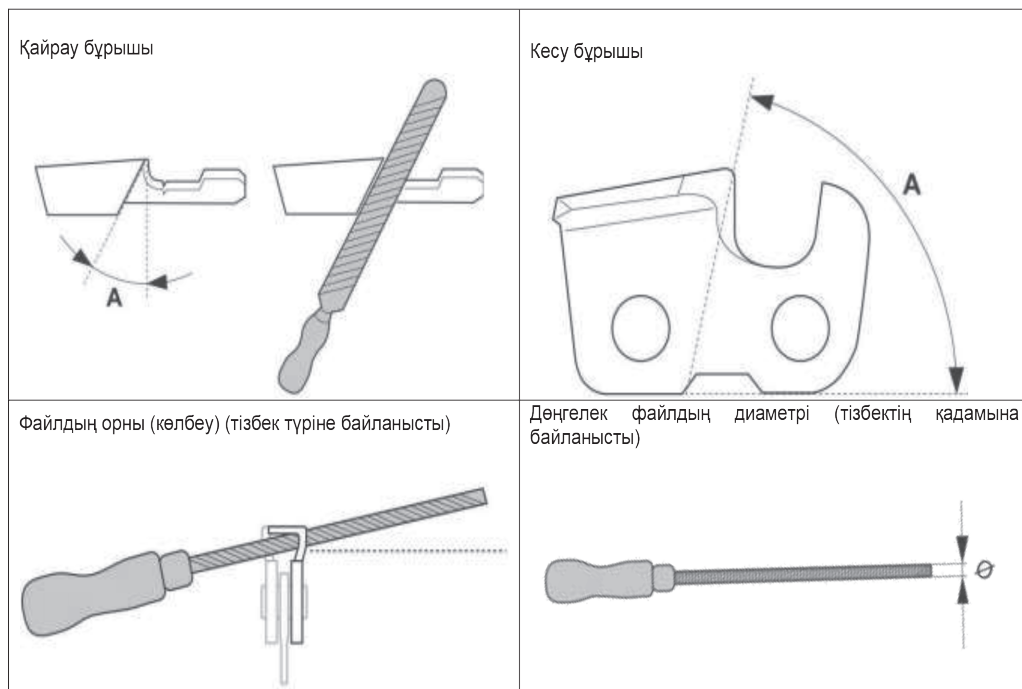
ТІЗБЕКТІ ҚАЙРАУ

Кесуші тіс (29-сурет)



Аралау тізбегінің өнімділігі кесу тісінің қайрау дәрежесімен және кесу тісінің (А) және кесу тереңдігінің шектегішінің (В) жоғарғы нүктелері арасындағы биіктік айырмашылығымен (С өлшемі, кесу тереңдігі деп аталады) анықталады, бұл аралау тиімділігін қамтамасыз етеді. Шынжырлы араның (қыс – жаз) жұмыс істеу маусымына және ағаш түріне (жұмсақ жапырақты және қатты жапырақты) байланысты шектеуіштің (С) төмендеу мөлшері әр түрлі болуы мүмкін, бұл аралау процесінің оңтайлы нәтижесін қамтамасыз етеді.

Кесетін тісті қайрау кезінде төрт параметрді ескеру қажет (30-сурет):



30-сурет

Кесу тістерін қайрау

Кесу тістерін қайрау кезінде дөңгелек файл мен қайрау үлгісін пайдаланыңыз.

Файлдың ұсынылған диаметрі тізбектің қадамына және біліктің қалыңдығына байланысты:

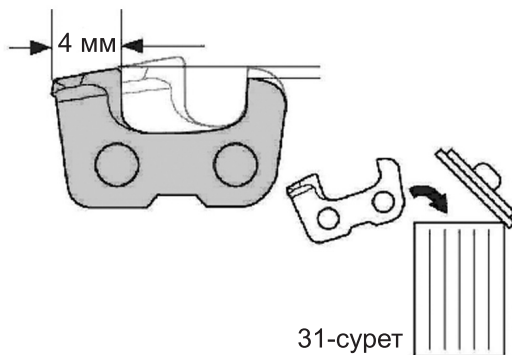
3-кесте

Файлдың диаметрі	Қайрау бұрышы	Файлдың көлбеуі	Кесу бұрышы	Кесу тереңдігі
4,0 мм	30°	0°	80°	0,025 " = 0,635 мм

1. Аралау тізбегі ұсынылғандай тартылғанына көз жеткізіңіз. Өлсіз кернеу дұрыс қайрауды қиындатады.

2. Алдымен барлық тістерді бір жағынан қайраңыз, мысалы, «сол жақ». Содан кейін екінші жағынан барлық тістер («оң»). Файлдың қозғалысын күшпен тек өзіңізден бағытта жасаңыз.

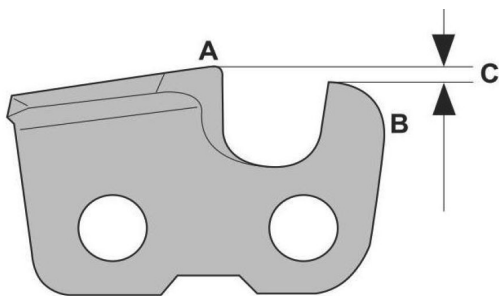
3. Кесу жиегі ара тізбегінің барлық тістері, екі жағынан, бірдей ұзындыққа дейін қайралғаннан кейін болатындығына көз жеткізіңіз. Әйтпесе, аралау кезінде қайралған тізбек оңға немесе солға «тартылады». Егер тістің кесу жиегінің ұзындығы 4 мм-ге дейін қысқарса (31-сурет), аралау тізбегі тозған болып саналады және ауыстыруға жатады.



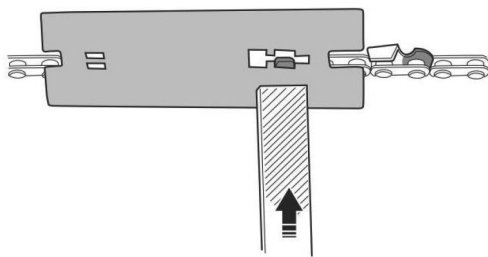
31-сурет

Кесу тереңдігін шектегіштің төмендеуі

Жаңа аралау тізбегі жұмыс істей бастағанда, 6-8 қайрау тек кесу тістері, дөңгелек файл болуы мүмкін. Содан кейін кесетін тістің жоғарғы нүктесі (А) (32-сурет) кесу өнімділігі төмендейді, аралау өнімділігі төмендейді және жағдайды түзету үшін кесу тереңдігінің шектегішінің биіктігін төмендету қажет (В) кесу тереңдігінің ұсынылған мәнін қалпына келтіру үшін (С).



32-сурет



33-сурет

Тамақтандыруды шектегіштің биіктігін төмендету үшін жалпақ файлды және тереңдікті шектегіш үлгісін пайдаланыңыз. Тізбектің келесі қайрауын дәл осы операциядан бастаңыз.

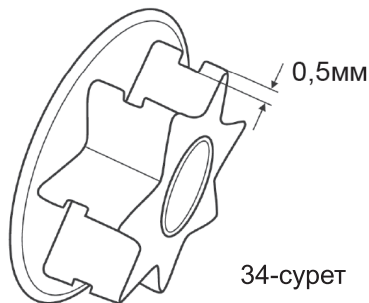
1. Тереңдікті шектегіш үлгісін беріліс шектегіші шаблонның люменінде болатындай етіп орнатыңыз, ал шаблон тақтайшасы кесу тісіне сүйенеді (33-сурет).

2. Үлгінің үстінен шығып тұрған тереңдікті шектейтін бөлікті тегістеу үшін жалпақ файлды пайдаланыңыз. Тереңдікті шектегіштің төмендеуі дұрыс деп саналады, егер файл шаблон бойынша өткенде қарсылық сезілмесе.

3. Тегіс файлмен барлық тістерге арналған кесу тереңдігі жіптерінің жиегін азайтқаннан кейін, кесу тістерін дөңгелек файлмен қайрау керек, керісінше емес, өйткені әйтпесе кесу тісінің қайралған жиегі Кесу тереңдігін шектегішті азайту үшін шаблон тақтасымен кесіледі, бұл аралау тиімділігіне әсер етеді.

Жетекші жұлдыз

Жетекші жұлдызша уақыт өте келе тозады. Жұлдызшаның тозуын мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Жұлдызшалы тістің тозу тереңдігі 0,5 мм. (34-сурет). Егер тозу рұқсат етілгеннен көп болса, жетек жұлдызшасын ауыстыру үшін уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. Жаңа тізбекті тозған жетек жұлдызшасына қоймаңыз.



34-сурет

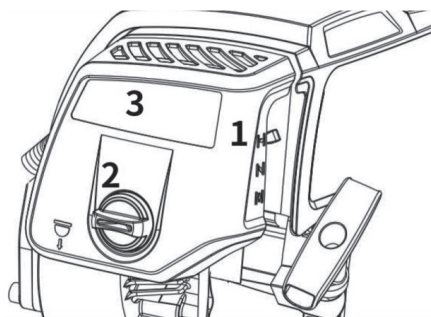
8.2. АУА СҮЗГІСІНЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Ластанған ауа сүзгісі карбюраторға ауаның дұрыс жеткізілуіне жол бермейді.

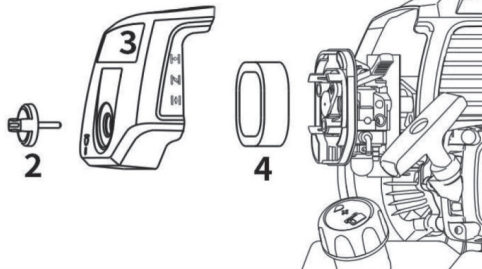
Ауа сүзгісін күн сайын шаң мен кірден тазарту керек, бұл себеп болуы мүмкін:

- карбюратордың дұрыс жұмыс істемеуі
- іске қосу қиындықтары
- қозғалтқыш қуатының төмендеуі
- қозғалтқыш бөліктерінің тозуының жоғарылауы
- шамадан тыс отын шығыны

Назар аударыңыз! Қозғалтқышты іске қосуға және ауа сүзгісіз жұмыс істеуге тыйым салынады. Әйтпесе, қозғалтқыштың тез тозуы болады.



35-сурет



36-сурет

Ауа сүзгісіне қол жеткізу үшін:

- Дроссель тұтқасын жоғарғы позицияға 1 орнатыңыз (35-сурет).
- Бұранданы сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз (2) және ауа сүзгісінің қақпағын алыңыз 3 (36-сурет).

Сүзгіні 4 (36-сурет) жылы сумен және сабынмен жуып, толығымен құрғатыңыз.

Кері жинау кезінде сүзгінің өз орнына мықтап орнатылғанын тексеріңіз, ол арқылы ауа сорылуы мүмкін.

Зақымдалған жағдайда ауа сүзгісін ауыстыру керек. Зақымдалған ауа сүзгісімен жұмыс істеуге тыйым салынады.

8.3. ОТАЛДЫРУ/ҰШҚЫН ШАМЫНА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Қозғалтқыш жұмыс істеп тұрған кезде ұшқын жоғары температураға дейін қызады. Күйіп қалмас үшін оған қызмет көрсету кезінде ерекше сақ болу керек.

Жоғары вольтты сымның ұшын шамнан алыңыз

Ұшқын шамын сағат тіліне қарсы бұрап алу үшін біріктірілген кілтті пайдаланыңыз.

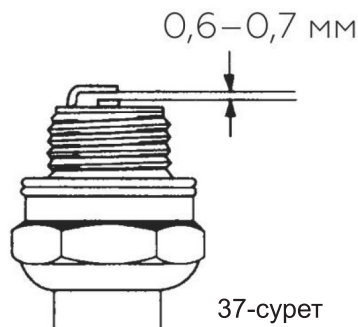
Ұшқын шамының электродтарын сым щеткамен тазалаңыз. Электродтар арасындағы алшақтықты тексеріңіз. Ол 0,6-0,7 мм болуы керек (37-сурет).

Ұшқын шамына техникалық қызмет көрсеткеннен кейін оны кері ретпен орнатыңыз.

Жіптерге зақым келтірмеу үшін алдымен шамды қолыңыздан аяғына дейін бұраңыз.

Шамның жіпке дұрыс орнатылғанына көз жеткізгеннен кейін, оны кілтпен мықтап қатайтыңыз.

Оталдыру шамының жеткіліксіз тартылуы оның қызып кетуіне және қозғалтқыштың зақымдалуына әкелуі мүмкін.

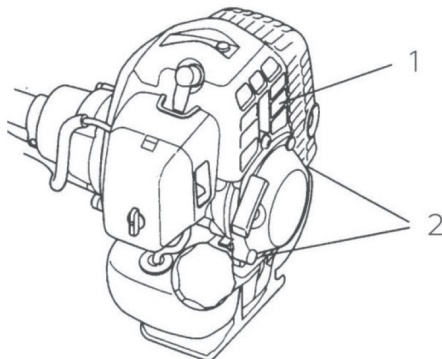


37-сурет

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Қазіргі заманғы тұтану жүйесі электронды болып табылады және егер шам бұралып, цилиндрмен толық байланыс болмаса, ұшқынның бар-жоғын тексеруді қамтымайды. Әйтпесе, тұтану модулі істен шығуы мүмкін. Егер техникалық қиындықтар туындаса, кез-келген ресми ELITECH дилеріне хабарласуды ұсынамыз.

8.4.САЛҚЫНДАТУ ЖҮЙЕСІНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Қозғалтқыш корпусындағы желдеткіш саңылаулар, сондай-ақ жұмыс кезінде цилиндрдің салқындатқыш қабырғалары бітеліп қалуы мүмкін. Бұл қозғалтқыштың қызып кетуіне әкелуі мүмкін. Сондықтан салқындату қабырғаларын мезгіл-мезгіл тазалаңыз (1) желдеткіш саңылаулар (2) щеткамен немесе сығылған ауамен.



38-сурет

8.5.ОТЫН СҮЗГІСІНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Лас немесе зақымдалған отын сүзгісімен жұмыс істеу отын жүйесінің бөлшектерінің бітелуіне, қозғалтқыш қуатының жоғалуына әкеледі. Балшықтың карбюраторға түсуі оның істен шығуына әкеледі.

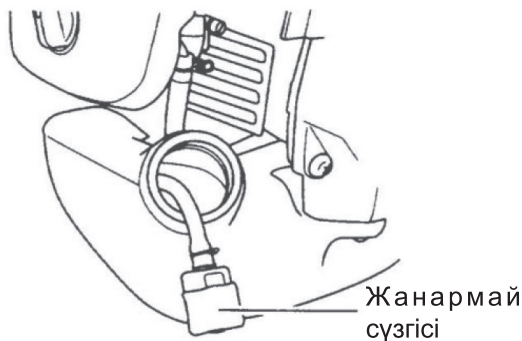
Жанармай сүзгісін тексеру немесе ауыстыру үшін:

- Жанармай бағының қақпағын алыңыз.
- Кішкене Ілмек түрінде жұмсақ сымның ұзындығын бүгіңіз.
- Сүзгісі бар жанармай шлангісін ілмектеп, толтырғыш мойын арқылы тартыңыз (39-сурет).

Ескерту: жанармай шлангісін резервуардан толығымен шығармаңыз. Шлангтың сүзгісі бар бөлігін сыртқа шығару жеткілікті.

- Сүзгіні бұрау қимылымен алыңыз.
- Жаңа отын сүзгісін орнатыңыз.
- Жанармай шлангісін резервуарға қайтарыңыз. Сүзгі резервуардың түбінде екеніне көз жеткізіңіз.
- Жанармай бағының қақпағын орнатыңыз.

Назар аударыңыз! Жанармай сүзгісі тазалауға жақын емес, тек ауыстырылады.



39-сурет

9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

3-кесте

Ақау	Себебі	Жөндеу әдісі
1. Қозғалтқыш іске қосылмайды немесе өздігінен тоқтап қалады	Іске қосу процедурасы дұрыс емес	Ұсыныстарды орындаңыз
	Шам ластанған немесе электродтар арасындағы қашықтық дұрыс емес	Оталдыру шамын тексеріңіз
	Іске қосу ауа клапанының тұтқасы дұрыс емес жағдайда жүргізілді, нәтижесінде шамға көп бензин "құйылды"	Моторды өшіріңіз, цилиндр қақпағын алыңыз, шамды бұрап алыңыз, артық отынды кетіру үшін стартердің тұтқасын бірнеше рет тартыңыз; содан кейін шамның электродтарын кептіріп, оны қозғалтқышқа қайта орнатыңыз
	Ауа немесе отын сүзгісі бітелген	Сүзгіні тазалаңыз және / немесе ауыстырыңыз.
2. Қозғалтқыш іске қосылады, бірақ қуатты дамытпайды	Карбюратордағы немесе қозғалтқыштың тығыздалуындағы проблемалар	Уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Ауа сүзгісі бітелген	Сүзгіні тазалаңыз және / немесе ауыстырыңыз.
3. Қозғалтқыш біркелкі емес, үзіліссіз жұмыс істейді немесе жүктеме кезінде қуат алмайды	Карбюраторды реттеу мәселелері бар	Уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Шам ластанған немесе электродтар арасындағы қашықтық дұрыс емес	Оталдыру шамын тексеріңіз
4. Қозғалтқыш тым көп түтін шығарады	Қоспаның құрамы дұрыс емес	Қоспаны ұсыныстарға сәйкес дайындаңыз
	Карбюраторды реттеу мәселелері бар	Уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз

5. Жұмыс кезінде тым көп шу және / немесе діріл бар	Қозғалтқыш компоненттері бос немесе зақымдалған	Қозғалтқышты тоқтатып, шам кабелін ажыратыңыз. Ықтимал зақымдануды анықтаңыз. Бос бөліктердің бар-жоғын тексеріп, оларды қатайтыңыз. Егер симптомдар жоғалып кетпесе, тексерулер мен жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін Elitech мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
6. Ара тізбегінде май жоқ	Бакта май жоқ	Майды бакқа құйыңыз
	Май арнасы бітеліп қалды	Ара мен май беру арнасын кір мен үгінділерден тазалаңыз
7. Аралау ұсақ үгінділермен баяу	Ара шынжыры күңгірттенді	Ара шынжырын қайраңыз немесе ауыстырыңыз

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Түпнұсқа қаптамасындағы өнімді минус 50 ° С-тан плюс 50 ° С-қа дейінгі ауа температурасында және 80% -ға дейінгі салыстырмалы ылғалдылықта (плюс 25 ° С температурада) көліктің осы түріне қолданылатын тасымалдау ережелеріне сай жабық көліктің барлық түрлерімен тасымалдауға болады.

Сақталуы

Құрал оригинал қаптамасында жылытылатын, желдетілетін бөлмеде плюс 5-тен плюс 40 ° С-қа дейінгі температурада және 80% -ға дейінгі салыстырмалы ылғалдылықта (плюс 25 ° С температурада) сақталуы керек.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралды, оның бөлшектерін және қуат элементтерін тұрмыстық қалдықтармен бірге тастамаңыз. Құрал мен қуат элементтерін өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату жөніндегі қолданыстағы ережелерге сәйкес тастаңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби сыныпқа жатады. Қызмет ету мерзімі-10 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің Төлқұжатында №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

•шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шар-
тсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы ,
ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен
шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөл-
шектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымда-
рының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номи-
налдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы не-
месе балқуы

•ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар,
шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен
триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумулятор-
лар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дөне-
керлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

•жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар,
шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұй-
ымның ақаулары;

•поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасы-
на қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилин-
дрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун
мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

•компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар қартеріндегі май мөлшерінің жеткіліксізді-
гі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі
болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

•Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компо-
ненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек бел-
діктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар,
тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліні-
стер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дөнекерлеу алауы (саптамалар,
ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапан-
дары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

•бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтек-
терінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын
тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау,
реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді
пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

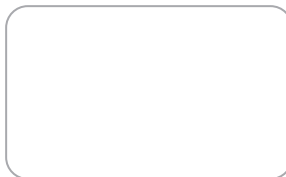
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. ՆՊԱՏԱԿԸ	100
2. ԱՌԱՋԱՐԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ	100
3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ	106
4. ԿՈՍՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ	107
5. ԶՈՂԱՅԻՆ ՍՂՈՑԻ ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԸ	107
6. ՀԱՎԱՔՈՒՄ և ՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՀԱՍԱՐ	109
7. ՇԱՀԱԳՈՐԾՈՒՄ	115
8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ	119
9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ	126
10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՀԵՍՏԱԿՈՐՈՒՄ	127
11. ՕՏԱՐՈՒՄ	128
12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ	128
13. ՏՎԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՍՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ	128
14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱԿՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ	128

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Բենզինային շղթայական սղոցը, ձողային սղոցը նախատեսված է բարձրության վրա ճյուղեր և շիվեր կտրելու, ծառերի պսակ ձևավորելու համար, երբ օպերատորը գտնվում է գետնին, ընդ որում առևտրային օգտագործման ժամանակ:

Ձողային սղոցը խորհուրդ է տրվում գործել շրջակա միջավայրի -20°C -ից $+35^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում:

Արգելվում է օգտագործել ձողային սղոցը արտադրողի կողմից չնախատեսված նպատակներով:

Գործողության սկզբունքը:

Բենզինային շղթայական սղոցը, ձողային սղոցը վերաբերում է երկհարված բենզինային շարժիչով աշխատող մեխանիզմներին: Շարժիչի լիսեռի ռոտացիան կենտրոնախույս տիպի կցորդի միջոցով փոխանցվում է ձողի լիսեռին և հատուկ կառուցվածքի փոխանցումատուփին, որը պտտում է առաջատար աստղիկը և սղոցի շղթան, որի պատճառով փայտը սղոցվում է:

2. ԱՌԱՋԱՐԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ

Նախքան շահագործման հանձնելը, ծանոթացեք այս անձնագրում պարունակվող ամբողջ տեղեկատվությանը, ձողային սղոցի կառուցվածքին, կառավարման մարմիններին և դրա կիրառման ոլորտին:

Սովորեք արագ կանգնեցնել ձողային սղոցը:

Անվտանգության միջոցառումներին և արտադրողի առաջարկություններին չհամապատասխանելը կարող է հանգեցնել ձողային սղոցի կոտրմանը, օպերատորի և ձողային սղոցի շահագործման ընթացքում անմիջական միջավայրում գտնվող անձանց վնասվածքներին, արտահաստիքային իրավիճակների առաջացմանը:

Նախքան աշխատանքը սկսելը, միշտ ստուգեք, որ ձողային սղոցը պատշաճ կերպով հավաքված է, դրա վրա տեղադրված և ապահով կերպով ամրացված են բոլոր կառուցվածքային տարրերը, հատկապես սղոցի անվադողը, սղոցի շղթան և շարժիչ աստղիկի կափարիչը: Պարբերաբար ստուգեք ձողային սղոցի բոլոր տարրերի ճիշտ տեղադրումը և ամրացման հուսալիությունը, հատկապես անվադողը և սղոցի շղթան:

Պարբերաբար ստուգեք սղոցի շղթայի, անվադողի և առաջատար աստղիկի վիճակը: Բոլոր մաշված և անսարք դետալները պետք է փոխարինվեն նորերով: Օգտագործեք միայն օրիգինալ աքսեսուարներ, ELITECH պահեստամասեր:

Արգելվում է սարքավորումների շահագործումը

- այն անձանց, ովքեր չեն ուսումնասիրել տվյալ անձնագրում ներկայացված տեղեկատվությունը:

- առևտրային օգտագործման դեպքում, որոնք չեն անցել կանոնակարգված անվտանգության հրահանգումներ, ինչպես նաև 18 տարին չլրացած անձանց կողմից,

- եթե օգտագործողը ինքնուրույն կատարել է ցանկացած կառուցողական փոփոխություն,

- ավիոհոլի, թմրամիջոցների կամ դեղորայքի ազդեցության տակ գտնվող, ուժեղ հոգնածության վիճակում գտնվող, սրտանոթային համակարգի քրոնիկ հիվանդություններ և տեղադրված սրտախթանիչ ունեցող անձանց,

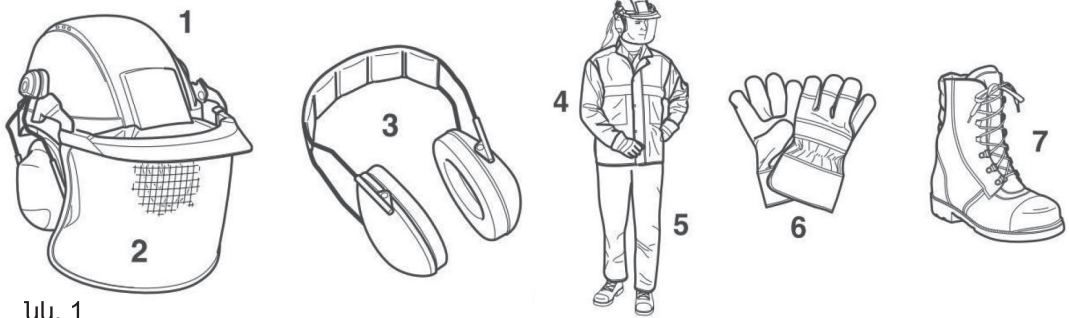
- էլեկտրահաղորդման գծից մոտ 15 մետր հեռավորության վրա:

- եթե տարածքը չի մաքրվել, օպերատորի ոտքերի տակ կան կողմնակի առարկաներ (ճյուղեր, աղբ, տնտեսական գույք և այլն), որոնց վրա կարելի է սայթաքել,

Անհատական պաշտպանության միջոցներ

- Գլխի, աչքերի, լսողության օրգանների, ձեռքերի, ոտքերի վնասներից պաշտպանվելու համար անհրաժեշտ է օգտագործել ստորև նկարագրված անհատական պաշտպանության միջոցները (նկ. 1):

- Հագուստը պետք է համապատասխանի օպերատորի մարմնի չափերին, սերտորեն տեղավորվի մարմնին, բայց չխանգարի շարժումներին: Հպետք է կրել զարդեր կամ հագուստ, որոնք կարող են կառչել աշխատանքային տարածքում տեղակայված իրերից: Հավաքեք երկար մազերը:



Նկ. 1

- Բարձր ծառերի ճյուղերի էտման հետ կապված ցանկացած աշխատանք կատարելիս պետք է կրել պաշտպանիչ սաղավարտ (1), որը կանխում է օպերատորի գլխի վնասումը վերևից առարկաների ընկնելուց (ճյուղեր, շիվեր և այլն): Հարկ է պարբերաբար ստուգել, թե արդյոք սաղավարտը վնասված է, և առնվազն 5 տարին մեկ փոխարինել այն: Պետք է օգտագործել միայն հավաստագրված պաշտպանիչ սաղավարտներ:

- Դեմքի պաշտպանիչ դիմակը (2), որը տեղադրված է սաղավարտի վրա (հնարավոր է անվտանգության ակնոցներով), հետաձգում է տաշեղներն ու թեփը: Աչքի վնասվածքներից կամ վնասումներից խուսափելու համար ձողային սղոցով աշխատելիս միշտ պետք է օգտագործել աչքերի կամ դեմքի պաշտպանության միջոցներ:

- Լսողության վնասներից պաշտպանվելու համար խորհուրդ է տրվում աշխատելիս կրել պաշտպանիչ ականջակալներ (3), որոնք Նույնպես պետք է սերտիֆիկացված լինեն: Ականջակալների պաշտպանիչ ծածկոցներն ունեն սահմանափակ օգտագործման ժամկետ և ժամանակի ավարտից հետո պետք է փոխարինվեն:

- Պաշտպանիչ բաճկոնը (4) պետք է ապահովի օպերատորի պաշտպանությունը խոնավությունից և մեխանիկական վնասներից,

- Հատուկ պաշտպանիչ տաբատ/կիսակոմբինեզոն (5) ապահովում են օպերատորի ոտքերի անվտանգությունը մեխանիկական վնասվածքներից և սղոցի շղթայի հնարավոր կտրվածքից: Անվտանգության տաբատները/կիսակոմբինեզոնները պետք է սերտիֆիկացված լինեն և ունենան համապատասխան պիտակավորում:

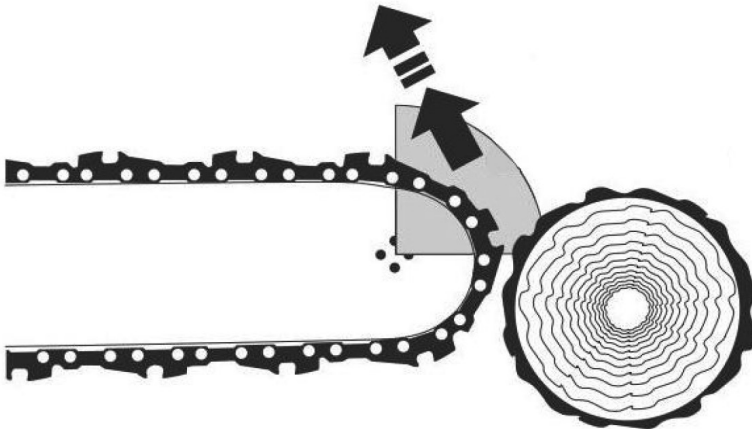
- Պաշտպանիչ ձեռնոցները (6) ապահովում են օպերատորի ձեռքերի պաշտպանությունը մեխանիկական վնասվածքներից:

- Անվտանգության կոշիկները (7) ապահովում են կայուն դիրք ձողային սղոցի շահագործման ընթացքում, օպերատորի ոտքերի անվտանգությունը մեխանիկական վնասներից և սղոցի շղթայի հնարավոր կտրումից: Անվտանգության կոշիկները պետք է լինեն սերտիֆիկացված և ունենան համապատասխան պիտակավորում:

Սղոցի անվադողի ցատկում

– ձողային սղոցի շահագործման ընթացքում կարող է առաջանալ սղոցի անվադողի և դրա վրա պտտվող շղթայի անվերահսկելի ցատկում դեպի մի կողմ, ինչը կարող է առաջացնել գործիքի անկում օպերատորի ձեռքից, կառուցվածքի վնասում և օպերատորի վնասվածքներ:

- դա կարող է առաջանալ, երբ անգույն-շորեն դիպչում է պտտվող սղոցի շղթային և փայտի սղոցի անվադողի ծայրին:



Դրանից խուսափելու համար պետք է հետևել հետևյալ առաջարկություններին

- Քնահատեք և պլանավորեք օպերատորի գործունեության կարգը՝ ելնելով ճյուղերի և շիփերի բարձրությունից, որոնք նախատեսվում է կտրել, ձողի գտնվելու վայրի անկյունից, սղոցման վայրի տեսանելիությունից և օպերատորի կողմից գործընթացի վերահսկումից:

- Նախքան տեխնոլոգիական ընդունում կատարելը, համոզվեք, որ սղոցի շղթան լավ սրված է:

- Միշտ սկսեք սղոցումը սղոցի շղթայի պտտման առավելագույն արագությամբ:

- Միշտ դիտեք սղոցի անվադողի վերջի դիրքը:

- Մի փորձեք միանգամից մի քանի ճյուղ կտրել: Ուստիկներ կտրելիս պետք է համոզվել, որ սղոցի անվադողը չի դիպչում այլ ճյուղերին:

Օպերատորի դիրքը

- Արգելվում է աշխատել աստիճանների վրա կանգնած, եթե հնարավոր չէ ապահովել աջակցության կայունությունը:

- Արգելվում է սղոցել՝ ծանրաձողը մեկնած ձեռքերի վրա պահելով: Գործիքի վերահսկողության կորուստը հնարավոր է օպերատորի ֆիզիկական ուժերի բացակայության դեպքում: Գործիքը ձեռքից կընկնի, կընկնի գետնին:

Ընդհանուր բնույթի առաջարկություններ:

Միշտ օգտագործեք ձեր ողջամտությունը: Անհնար է կանխատեսել բոլոր իրավիճակները, որոնք կարող են առաջանալ սարքի շահագործման ընթացքում: Եթե դեռ հարցեր ունեք ձողային սղոցի շահագործման վերաբերյալ, կամ վստահ չեք ձեր գործողությունների մեջ, խորհրդատվության համար դիմեք մասնագետին՝ դիլերին, ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոնի մեխանիկին, փորձառու օգտագործողին:

Հիշեք, որ օպերատորը պատասխանատու է դժբախտ պատահարների կամ այլ անձանց կամ նրանց գույքին հասցված վնասի համար: Օգտատերը պատասխանատու է այն վայրում հնարավոր ռիսկերի գնահատման համար, որտեղ նա աշխատում է, Բացի այդ, նա պետք է ձեռնարկի բոլոր նախագագուշական միջոցները՝ իր և շրջապատի անվտանգությունն ապահովելու համար:

Անբարենպաստ եղանակի դեպքում (անձրև, ձյուն, սառույց, քամի, կարկուտ) խորհուրդ է տրվում հետաձգել աշխատանքը. կա դժբախտ պատահարի մեծ վտանգ: Գործիքը նախատեսված չէ աշխատելու համար, դանակները ջրի տակ ընկղմելով: Դա կհանգեցնի կառուցվածքային տարրերի կոտրմանը և կոռոզիայի:

Աշխատանքի ընթացքում աշխատանքային տարածքում չպետք է լինեն կողմնակի անձինք, հատկապես երեխաները:

Աշխատեք բարձրության կտրիչով միայն ցերեկային ժամերին կամ լավ ժամերին արհեստական լուսավորություն:

Աշխատելիս անհրաժեշտ է կայուն դիրք զբաղեցնել հարթ մակերեսի վրա: Օպերատորի ոտքերի տակ չպետք է լինեն օտարերկրյա առարկաներ (ճյուղեր, աղբ, կենցաղային գույք և այլն), որոնց վրա կարելի է սայթաքել:

Աշխատելիս երկու ձեռքով ամուր պահեք ձողային սրիչը: Փայտի սղոցի շղթային դիպչելու պահին, հատկապես անվադողի ծայրով, սղոցը կարող է մի կողմ ցատկել, ինչը կարող է առաջացնել կոտրվածքներ և օպերատորի վնասվածքների:

Արգելվում է բարձրության կտրիչը շահագործել անսարք կառավարման մարմինների հետ:

Կանգնեցրեք ձողային սղոցի շարժիչը և պատյանը դրեք անվադողի վրա, երբ ձողային սղոցը տեղափոխում եք այլ տարածք կամ սպասարկում:

Մի թողեք ձողային սղոցը աշխատող շարժիչով առանց հսկողության: Միշտ կանգնեցրեք ձողային սղոցի շարժիչը՝ ավարտելով դրա շահագործումը:




Եթե օգտագործողը ինքնուրույն կատարել է ցանկացած կառուցողական փոփոխություններ գործիքի կառուցվածքի մեջ և դա պատճառ է դարձել գործիքի վնասվածքի, ապա արտադրողն իրավունք ունի մերժել երաշխիքային պայմաններում վերանորոգման անցկացումը:






Ցանկացած տեսակի գործիքների վերանորոգում, բացի մաքրումից և կանոնակարգված սպասարկումից, պետք է իրականացվի Elitech-ի լիազորված սպասարկման կենտրոնում:

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե ձողային սղոցի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, կորպուսի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել շարժիչը և անսարքությունները վերացնելու համար դիմել Elitech-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն:

Օգտագործված նախազգուշական խորհրդանիշներ

	Օգտագործեք գլխի, տեսողության և լսողության պաշտպանություն:
	Օգտագործեք պաշտպանիչ ձեռնոցներ:
	Օգտագործեք պաշտպանիչ ձեռնոցներ:

	<p>Ուսումնասիրեք ապրանքի Անձնագրի բովանդակությունը նախքան շարժիչը գործարկելը և գործարկելը:</p>
	<p>Արտանետվող գազերը պարունակում են ածխածնի երկօքսիդ (CO), որը վտանգավոր է առողջության համար: Փակ տարածքներում շահագործումն արգելվում է:</p>
	<p>Համոզվեք, որ վառելիքի արտահոսք չկա: Արգելվում է վառելիքի բաքի լիցքավորումը, երբ շարժիչը աշխատում է:</p>
	<p>Այրվածքներից խուսափելու համար խուսափեք շարժիչի և փոխանցումատուփի տաք մասերին դիպչելուց:</p>
	<p>Աշխատանքի ընթացքում Էլեկտրահաղորդման գծերից հեռավորությունը պետք է լինի առնվազն 15 մետր: 15 մետր շառավղով կողմնակի մարդիկ և կենդանիներ չպետք է լինեն:</p>

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 2

ԸՆՏՐԱՆՔՆԵՐ/ՄՈԴԵԼՆԵՐ	CS 2611PS	CS 2611PT
Արտիկուլ	E1604.004.00	E1604.005.00
Շարժիչի տեսակը	Բենզին, 2 -հարվածային	
Շարժիչի ծավալը, սմ ³	25,6	
Նոմինալ հզորություն, կվտ / ձիաուժ	0,8 / 1,1	
Վառելիքի տեսակը	բենզին AI (ԱԻ) 92 + 2 հարվածային յուղ	
Վառելիքի խառնուրդի համամասնությունը	50:1	
Շարժիչի գործարկում	Ձեռնարկի մեկնարկիչ	
Բռնկման ետադարձ անջատիչ	կան	
Շարժիչի պտտման առավելագույն արագությունը, պտտ ը	9500	
Շարժիչի պարապ ընթացքի արագությունը, պտտ ը	3000±200	
Վառելիքի բաքի ծավալը, լ	0,6	
Վառելիքի ծախսը, գ / կվտժ	420	
Կայծային մոմի տեսակը	L8RTC	
Շղթայի արագությունը, մ / վ	13,9	
Անվադողի երկարությունը, ոյույմ / սմ	10" / 25	
Շղթայի քայլ, ոյույմ / անվադողի անցքի լայնություն, մմ	3/8" / 1,3	
Սրունքների քանակը	40	
Յուղի բաքի ծավալը, մլ	100	
Յուղի մատակարարում	ավտոմատ	
Յուղի մակարդակի տեսողական վերահսկում	կան	
Ձողի տեսակը	Հավաքվող	փոխազուցավոր
Ձողի երկարությունը, մ	2,8	2,8 – 4,1
Թրթռման մակարդակը բռնակների վրա, մ / վ ²	5,129	
Աղմուկի մակարդակը, դԲ (Ա)	115	
Հավաքված մոդելի չափերը (ԵxԼxԲ), մմ	2800x245x240	4100x245x240
Փաթեթավորման չափերը (ԵxԼxԲ), մմ	2580x250x260	1830x290x260x115
Չուտ / համախառն քաշը, կգ	6,6 / 8,9	8,1 / 10,2

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Ձողային սցող	- 1 հատ:
Անվադող	- 1 հատ:
Սղոցի շղթա	- 1 հատ:
Անվադողի պատյան պլաստիկ	- 1 հատ:
Ուսադիր գոտի	- 1 հատ:
Վառելիքի խառնուրդի պատրաստման տարա	- 1 հատ:
Համակցված բանալի	- 1 հատ
Վեցանկյուն բանալի ST4 և ST5	- 2 հատ:
Գործիքների պահեստավորման պայուսակ	- 1 հատ:
Անձնագիր	- 1 հատ:

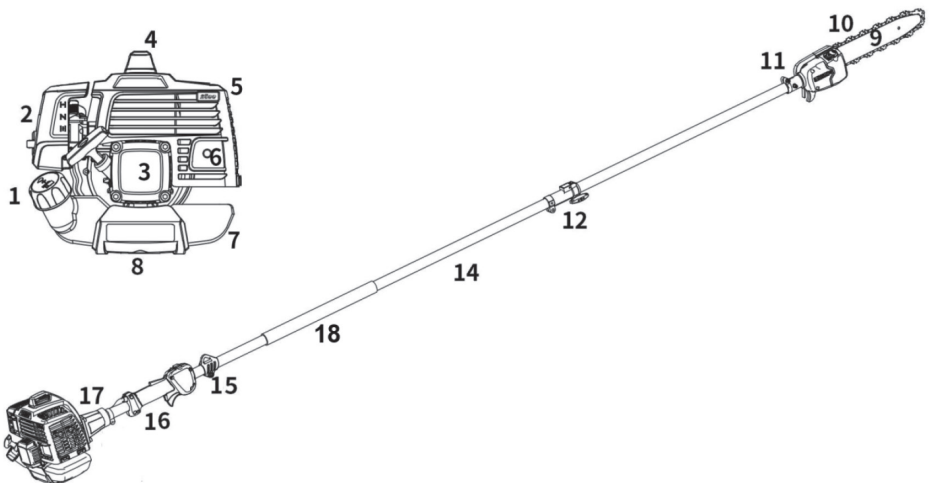
Ուշադրություն!

Առաքման փաթեթը կարող է փոփոխվել առանց ծանուցման:

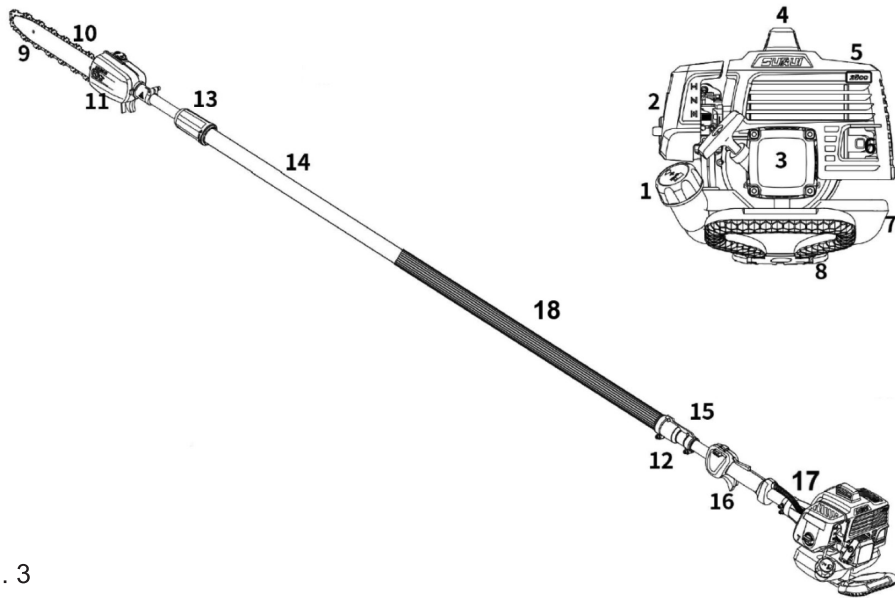
Հավաքածուի մեջ մատակարարվող արտեսուարների (սղոցի շղթաներ, անվադողեր և այլն), ինչպես նաև ուղեկցող գործիքների և պարագաների (բանալիներ, պտուտակահաններ, կանխատրաներ և այլն) վրա երաշխիքային պարտավորությունները չեն տարածվում: Այս բաղադրիչները փոխանակման և վերադարձման ենթակա չեն

5. ՁՈՂԱՅԻՆ ՍՂՈՑԻ ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԸ

Սղոցի CS 2611PS



Մոդել CS 2611PT



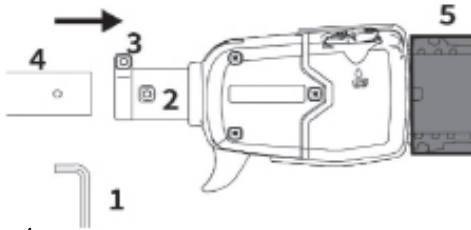
նկ. 3

- 1 - վառելիքի բաքի կափարիչ
- 2 - օդի ֆիլտրի կափարիչ
- 3 - ստարտեր
- 4 - կայծային մոմի կափարիչ
- 5 - ցիլինդրի պատյան
- 6 - խլացուցիչ
- 7 - վառելիքի բաք
- 8 - վառելիքի բաքի կափարիչ
- 9 - սղոցի անվադող

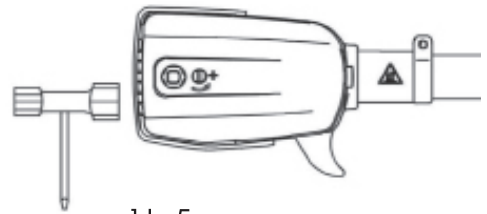
- 10 - սղոցի շղթա
- 11 - կտրող գլխիկ
- 12 - Ծանրաձողի միակցիչ
- 13 - շարժական ձողի մեկնման ֆիքսատոր-սռնակալ (միայն CS 2611PT համար)
- 14 - ծանրաձող
- 15 - ուսի գոտու կախոց
- 16 - վերահսկիչ բռնակ
- 17 - կցորդիչի ծածկ
- 18 - ծանրաձողի կափողակ

6. ՀԱՎԱՔՈՒՄ Ա ՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՀԱՄԱՐ

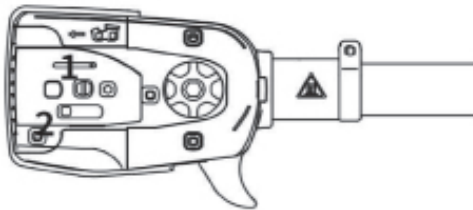
Ուշադրություն! Հավաքելուց առաջ հանեք գործիքը և բաղադրիչները փաթեթավորումից: Ստուգեք գործիքի կորպուսի վրա մեխանիկական վնասների առկայությունը:



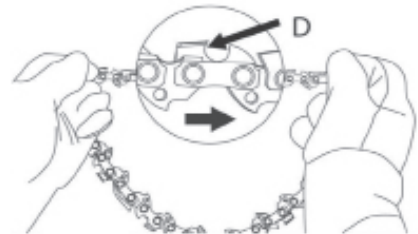
Նկ. 4



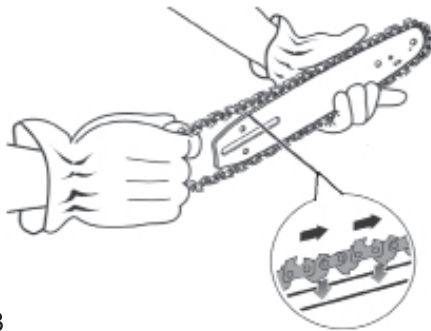
Նկ. 5



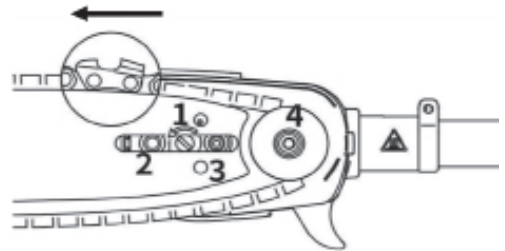
Նկ. 6



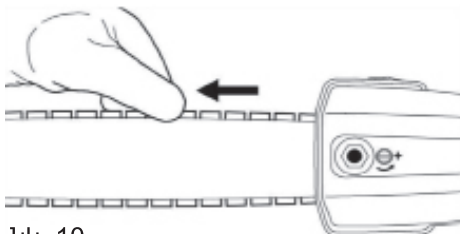
Նկ. 7



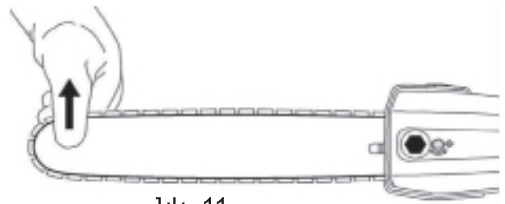
Նկ. 8



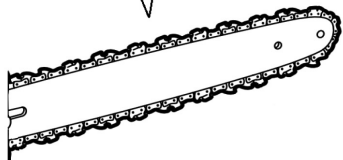
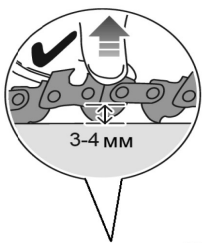
Նկ. 9



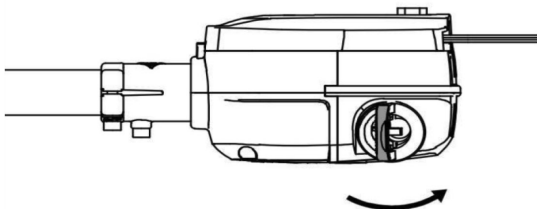
Նկ. 10



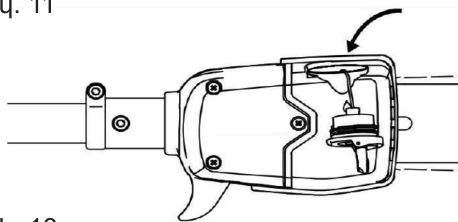
Նկ. 11



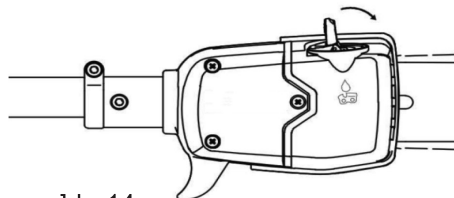
նկ. 11



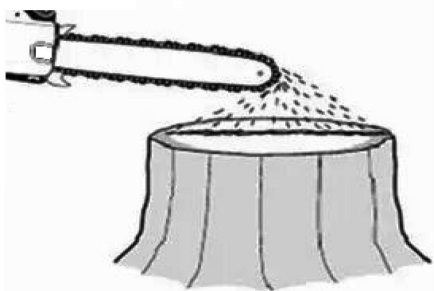
նկ. 12



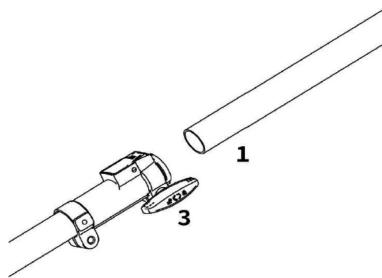
նկ. 13



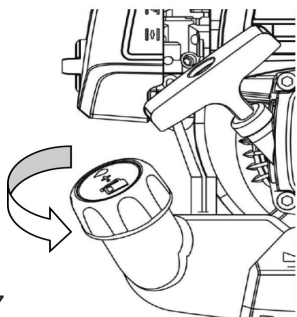
նկ. 14



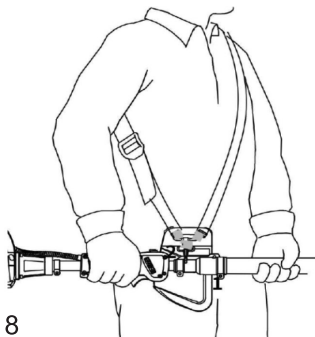
նկ. 15



նկ. 16



նկ. 17



նկ. 18

6.1. ԿՏՐՈՂ ԳԼԽԻԿԻ ՄԻԱՑՈՒՄ ԾԱՆՐԱՁՈՐՈՎ

Օգտագործելով վեցանկյուն բանալին 1 (նկ. 4) պտուտակահանք պտուտակը (2) և թուլացրեք պտուտակը (3): Տեղադրեք ձողը (4) կտրող գլխիկի փոխանցումատուկի մեջ: Հավասարեցրեք ձողի անցքը պտուտակի տակ գտնվող անցքի հետ (2): Ձգեք պտուտակը (2) և (3):

6.2. ԱՆՎԱԴՐՈՂԻ ԵՎ ՇՂԹԱՅԻ ՏԵՂԱԴՐՈՒՄ

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Շղթայի ատամները շատ սուր են: Ձգույշ եղեք. բոլոր աշխատանքները կատարեք պաշտպանիչ ձեռնոցներով:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Օգտագործեք անվադողեր և շղթաներ, որոնք արտադրողի կողմից առաջարկվում են բարձրության կտրիչի այս մոդելի համար:

1. Համակցված բանալիով ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ պտուտակեք առաջատար աստղի կափարիչը ամրացնող մանեկով (նկ. 5) և հեռացրեք առաջատար աստղիկի կափարիչը (նկ. 6):

2. Շղթան ուղղեք շրջանագծի մեջ՝ ուղղելով կտրող ատամների կտրող եզրերը (D), երբ շղթան շարժվում է (նկ. 7): Շղթայի շարժման ուղղությունը նշվում է կտրող գլխի կորպուսի վրա՝ առաջատար աստղիկի կափարիչի տակ:

3. Շղթան սահեցրեք անվադողի վրա՝ շղթայի սրունքները մտցնելով անվադողի ակոսի մեջ (նկ. 8). Ստուգեք, որ շղթայի ատամներն ուղղված են կտրող եզրերով, երբ շղթան շարժվում է:

4. Շղթան սահեցրեք առաջատար աստղ 4-ի վրա (նկ. 9), ապա տեղադրեք անվադողը: Շղթայի լարվածության մեխանիզմի սահիչը պետք է մտնի անցքի մեջ (3): Դա անելու համար սահեցրեք սահնակը դեպի առաջատար աստղանիշը՝ շրջելով շղթայի լարվածության պտուտակը (1) ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

5. Տեղադրեք առաջատար աստղիկի կափարիչը իր տեղում և ձեռքով պտուտակեք առաջատար աստղիկի կափարիչի մանեկը:

6. Ձեռքով ոլորեք անվադողի շղթան և համոզվեք, որ շղթան ամուր է շարժիչի պտուտակի ատամների և անվադողի ակոսի վրա (նկ. 10).

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Աշխատեք պաշտպանիչ ձեռնոցներով:

7. Կարգավորեք շղթայի լարվածությունը (տես «Շղթայի լարվածությունը» կետը)

8. Շղթայի լարվածությունը կարգավորելուց հետո բանալիով պտուտակեք առաջատար աստղիկի կափարիչի մանեկը:

6.3. ՇՂԹԱՅԻ ԼԱՐՎԱԾՈՒԹՅԱՆ ՃՇԳՐՏՈՒՄ

Ուշադրություն! Բոլոր աշխատանքները կատարեք պաշտպանիչ ձեռնոցներով:

Շղթայի ճիշտ լարվածությունը ազդում է ամբողջ սղոցի ապարատի աշխատանքի և ծառայության ժամկետի վրա (շղթա, անվադող, շարժիչ աստղ): Լարվածությունը պետք է ստուգվի նախքան աշխատանքը սկսելը և պարբերաբար աշխատանքի ընթացքում:

Ուշադրություն! Աշխատանքի ընթացքում առաջին անգամ Նոր շղթան ձգվում է, և դրա լարվածությունը պետք է ստուգվի յուրաքանչյուր մի քանի կտրումից հետո: Որոշ ժամանակ անց շղթայի ձգման գործընթացը դանդաղում է, և լարվածության ստուգումը կարող է իրականացվել ավելի հազվադեպ:

1. Թուլացրեք առաջատար աստղիկի կափարիչի մանեկը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ:

2. Բարձրացրեք անվադողի առջևի մասը դեպի վեր (Նկ. 11) և պահելով այն, պտտեք շղթայի լարվածության պտուտակը 1 (Նկ. 9) ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, մինչև շղթան սերտորեն տեղավորվի անվադողի հատակին: Այնուհետև վերցրեք շղթան անվադողի մեջտեղում վերևից և բարձրացրեք այն վերև: Շղթան պետք է դուրս գա անվադողի ուղեցույցի ակոսից 3-4 մմ-ով (Նկ. 12):

3. Ամրացրեք անվադողը կապարի պտուտակի կափարիչի ընկույզով:

4. Կրկին ստուգեք շղթայի լարվածությունը: Շղթան պետք է հեշտությամբ ձեռքով պտտվի անվադողի երկայնքով: Ստուգելու համար օգտագործեք համակցված բանալին: Պտտեք շղթան՝ բանալին հենելով ատամի հետևի մասում՝ շղթան ձեզանից պտտելով:

5. Անվադողի վրա շղթայի թուլացումը անընդունելի է: Հակառակ դեպքում, դա կարող է հանգեցնել շղթայի սղոցի անվադողի ցատկմանը, գործիքի վնասմանը և օպերատորին վնասվածքներ պատճառելուն:

6.4. ՇՂԹԱՅԻ ԵՎ ՍՂՈՑԻ ԱՆՎԱԴՈՂԻ ՇԱՐԺԻՉ ԱՍՏՂԻԿԻ ՅՈՒՂՈՒՄ

Զոդային սղոցը հագեցած է շղթայի և սղոցի անվադողի շարժիչ աստղիկի ավտոմատ յուղման համակարգով:

Շղթային յուղի մատակարարման ստուգումը պետք է իրականացվի Նախքան աշխատանքը սկսելը և ամեն անգամ յուղի բաքը լիցքավորելուց հետո:

Անվադողը և շղթան պետք է անընդհատ քսվեն հատուկ յուղով՝ անվադողն ու շղթան քսելու համար:

Շղթան քսելու համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել բնօրինակ Elitech յուղը շղթաները, շղթայական սղոցները և Էլեկտրական սղոցները քսելու համար:

Elitech TM Ստանդարտ արտ. 2004.000200

Elitech TM Պրեմիում արտ. 2004.000100

Շղթան քսելու համար յուղը լցնելու համար բարձրացրեք ֆիքսատորը վերին դիրքի և պտուտակեք յուղի բաքի կափարիչը (Նկ. 13): Լցրեք յուղը բաքի մեջ (Նկ.14): Պտուտակեք յուղի բաքի կափարիչը և վառելիքի բաքի կափարիչի բռնակն իջեցրեք ներքև (Նկ. 15):

Աշխատանքի ընթացքում պարբերաբար ստուգեք բաքի յուղի մակարդակը: Բաքի թափանցիկ պատյանը թույլ է տալիս տեսողականորեն ստուգել բաքի յուղի մակարդակը՝ առանց բաքի կափարիչը պտուտակելու: Անհրաժեշտության դեպքում բաքի մեջ թարմ յուղ լցրեք :

Ստուգեք յուրի մատակարարման մեխանիզմի աշխատանքը կտրող համակարգին - սղոցի անվադողը բերեք մաքուր և հարթ մակերևույթի վրա ոչ ավելի, քան 3-5 սմ հեռավորության վրա և սեղմեք անջատիչի ձգանը, որպեսզի շղթան սկսի պտտվել մի քանի վայրկյան: Եթե մակերեսի վրա հայտնվում է յուրի հետք, ապա քսայուրի մատակարարման մեխանիզմը ճիշտ է գործում (նկ. 16):

Ձողային սղոցի շահագործումն արգելվում է կտրող շղթայի անբավարար քսայուղով կամ դրա բացակայությամբ: Սա ընդհանուր առմամբ նվազեցնում է սղոցի ամբողջ մեքենայի ծառայության ժամկետը: Աշխատանքը սկսելուց առաջ միշտ ստուգեք յուրի բաքում յուրի մակարդակը և դրա մատակարարումը: Սղոցի շղթայի խզումը, շարժիչի ճարմանողը անվադողի վրա սեպապնդումը՝ յուրի մատակարարման բացակայության պատճառով, երաշխիքային դեպք չէ: Եթե յուրի բաքում յուր կա, բայց այն չի մատակարարվում կտրող համակարգին, դիմեք ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն:

6.5. ՁՈՂԻ ՄԻԱՑՈՒՄ (միայն CS 2611PS մոդելի համար)

Տեղադրեք ձողը բաժանելի միացման մեջ 1 (նկ. 17), հավասարեցրեք դիրքի անցքերը և ամրացրեք բռնակը 3 (նկ. 17):

6.6. ՎԱՌԵԼԻՔԻ ԽԱՌՆՈՒՐԴԻ ՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Գործիքը հագեցած է երկհարված շարժիչով, որն աշխատում է բենզինի և 2 հարվածային յուրի խառնուրդով՝ օդային հովացմամբ շարժիչների համար:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Մաքուր բենզինի օգտագործումը շարժիչի տարրերի ձախողման պատճառ է հանդիսանում, և նման դեպքերը երաշխիքային չեն:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Օգտագործեք միայն որակյալ վառելիք և 2 հարվածային յուր՝ գործառնական աշխատանքը պահպանելու և շարժիչի երկար կյանք ապահովելու համար:

Բենզինի բնութագրերը

Օգտագործեք միայն առանց կապարի բենզին, որի օկտանային թիվը 90-ից ցածր չէ:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Խորհուրդ չի տրվում օգտագործել 95 օկտանային համարով բենզին, քանի որ վառելիքի բաղադրիչները ագրեսիվ ազդեցություն են ունենում շարժիչի մասերի վրա, ինչը կարող է առաջացնել կառուցվածքի վաղաժամ խափանում:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Եթիլացված բենզինը նստվածք է առաջացնում, երբ պահվում է ավելի քան 2 ամիս: Միշտ օգտագործեք նոր գնված բենզինը:

Օգտագործեք ELITECH 2 հարվածային յուղերի առաջարկվող ապրանքանիշերը՝ կախված գործառնական պայմաններից:

ապրանքանիշարտիկուլԱռաջարկություններ

Elitech ՍՏԱՆԴԱՐՏ (հանքային) 2002.000200խորհուրդ է տրվում 0°C-ից բարձր շրջակա օդի ջերմաստիճանում շղթայական սղոցների շահագործման համար

Elitech ՊՐԵՄԻՈՒՄ (կիսասինթետիկ) 2002.000100հատկապես արդյունավետ է, երբ շղթայական սղոցը գործում է մինուս 20°C-ից բարձր շրջապատող օդի ջերմաստիճանում

Elitech ՈՒԼՏՐԱ (սինթետիկ) 2002.000300խորհուրդ է տրվում բենզադոցների շահագործման համար՝ մինուս 30°C-ից բարձր շրջակա օդի ջերմաստիճանում

Շահագործման ընթացքում շարժիչի աշխատանքի համար առաջարկվում է 1:25 (4%) հարաբերակցություն կամ 200 մլ 2 հարվածային յուղ 5 լիտր բենզինի համար: Այս համամասնությամբ խառնուրդի վրա խորհուրդ է տրվում ստանդարտ ռեժիմով աշխատել գործիքի վառելիքի բաքի 2-3 լիցքավորում սարքավորումների անմիջական շահագործման ընթացքում:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Արգելվում է գործիքի պարապ ընթացքով շահագործումը, երբ վառելիքի խառնուրդը լիցքավորվում է 2 հարվածային յուղի ավելացված քանակությամբ: Սա հանգեցնում է շարժիչի մեջ ածխածնի նստվածքի արագ ձևավորմանը և պատճառ է դառնում, որ այն շարքից դուրս գա: Արգելվում է բենզինը խառնել վառելիքի բաքի յուղի հետ:

Գործիքը շահագործելիս վառելիքի խառնուրդի առաջին երկու - երեք լիցքավորման արտադրության ընթացքում, բեռնվածությունը պետք է լինի միջինից ցածր:

Հետագայում շահագործելիս խորհուրդ է տրվում 1:50 (2%) կամ 100 մլ յուղ 5 լիտր բենզինի համար:

Վառելիքի խառնուրդը կարող է պարունակել քիմիապես քայքայիչ բաղադրիչներ: Լիցքավորման ընթացքում օպերատորի աչքերը և մաշկը պետք է պաշտպանված լինեն նավթամթերքների հետ շփումից:

Լիցքավորման ընթացքում օպերատորը պետք է հազնի պաշտպանիչ ձեռնոցներ և ապահովի, որ վառելիքի խառնուրդը չհայտնվի աշխատանքային հագուստի վրա: Պետք է խուսափել վառելիքի գոլորշիների ներշնչումից, քանի որ դա կարող է հանգեցնել օգտագործողների թունավորման և հետագա հիվանդությունների:

Վառելիքի խառնուրդը պատրաստելու համար անհրաժեշտ քանակությամբ բենզին լցնել տարայի մեջ, այնուհետև, պահպանելով համամասնությունը, բենզինին ավելացրեք 2 հարվածային յուղ: Փակեք տուփը և յուղը մանրակրկիտ խառնեք բենզինի հետ: Դրանից հետո միայն վառելիքի խառնուրդը լցրեք վառելիքի բաքի մեջ: Բաքը լիցքավորելու համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել ձագար:

6.7. ՎԱՌԵԼԻՔԻ ԲԱՔԻ ԼԻՑՔԱՎՈՐՈՒՄ

Պտուտակահանք վառելիքի բաքի կափարիչը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ: Նախապես պատրաստված վառելիքի խառնուրդը լցրեք բաքի մեջ : Փակեք վառելիքի բաքի կափարիչը:

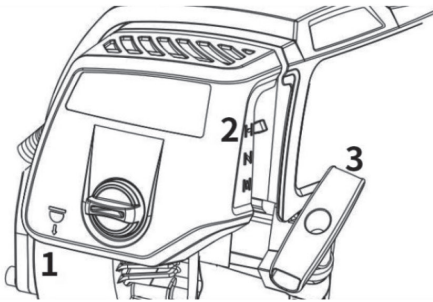
ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Վառելիքի բաքի կափարիչը պտտելիս մեծ ուժ մի գործադրեք:

6.8. ՈՒՍԱԴԴԻՐ ԳՈՏԻ

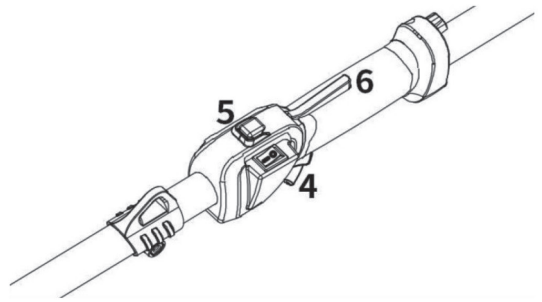
Միացրեք կախոցը 15-ին (նկ. 3) ուսադիր գոտու կարաբինը:

Աշխատելիս օգտագործեք ուսադիր գոտի՝ օպերատորի ձեռքերի վրա բեռնվածությունը նվազեցնելու համար (նկ. 19):

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ



սկ. 20



սկ. 21

7.1. ՇԱՐԺԻՉԻ ԳՈՐԾԱՐԿՈՒՄ

Սառը շարժիչի գործարկում («սառը մեկնարկ»):

«Սառը» գործարկումը վերաբերում է շարժիչի կանգառից առնվազն 5 րոպե անց կամ վառելիքի լիցքավորումից հետո կատարված մեկնարկին:

Սեղմեք պրայմերի կոճակը (վառելիքի պոմպ) 1 (սկ. 20) 5-10 անգամ: Երբ վառելիքի խառնուրդը հայտնվի թափանցիկ շշի մեջ, սեղմեք այն ևս 2-3 անգամ, ինչը երաշխավորում է, որ վառելիքի խառնուրդը մտնում է կարբյուրատոր, ինչը մեծապես կհեշտացնի գործարկումը և կնվազեցնի մեկնարկային տարրերի կոտրման ռիսկը:

Տեղափոխեք օդային կափույրի լծակը դեպի վեր՝ դնելով այն փակ դիրքում՝ սառը գործարկման համար:

Սեղմեք ձգակի բացման լծակը (6)՝ առանց այն բաց թողնելու, սեղմեք ձգակը (4) և սեղմեք գազի ֆիքսատորի կոճակը (5):

Դանդաղ քաշեք մեկնարկիչի բռնակը, մինչև հայտնվի ստարտերի մալուխի շարժմանը դիմադրություն: Դրանից հետո կտրուկ քաշեք մեկնարկի բռնակը: Եթե շարժիչում բռնկումը տեղի չի ունեցել առաջին անգամ, ապա պետք է կրկնել (հնարավոր է մի քանի անգամ) պոկման ընթացակարգը, մինչև շարժիչի մեջ լսեք առաջին բռնկումը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Երբեք մի պտտեք ստարտերի լարը ձեր ձեռքին:

Լարը ամբողջությամբ մի քաշեք:

Մի արձակեք ստարտերի բռնակը, երբ լարը երկարացված է, դա կարող է վնասել պառյալներ:

Լարը քաշելիս թույլ մի տվեք, որ այն թեքվի մեկնարկի կափարիչի անցքի եզրին:

Շարժիչի գործարկման ձայնի հայտնվելուց հետո տեղադրեք օդային կափույրի կառավարման լծակը (2) միջին (կիսաբաց) դիրքում և շարունակեք գործարկել շարժիչը մինչև այն գործարկվի: Գործարկելուց հետո շարժիչը կսկսի աշխատել բարձր արագությամբ: Տեղադրեք գազի լծակը պարապ ռեժիմի մեջ: Դա անելու համար սեղմեք և բաց թողեք այն:

Շարժիչը 10 վայրկյան աշխատելուց հետո տեղադրեք օդային կափույրի լծակը (2) ներքևի (բաց) դիրքում:

Տաք շարժիչի գործարկում («տաք» մեկնարկ):

Եթե շարժիչը վերջերս կանգ է առել և ժամանակ չի ունեցել սառչելու, տեղափոխեք օդային կափույրի լծակը դեպի վեր («փակ» դիրքը) և անմիջապես իջեցրեք այն ներքև («բաց» դիրքը): Զաշեք ստարտերի բռնակը, շարժիչը կգործարկվի բարձր արագությամբ: Սեղմեք գազի ձգանը և շարժիչը կանցնի պարապ ռեժիմով աշխատելու:

Եթե շարժիչը վաղուց դադարեցվել է, բայց դեռ չի սառչել, մի քանի անգամ սեղմեք պրայմերի վրա, տեղափոխեք օդային կափույրի լծակը դեպի վեր («փակ» դիրքը) և անմիջապես իջեցրեք այն ներքև («բաց» դիրքը): Եթե շարժիչը դեռ չի սառչել, մի քանի անգամ սեղմեք պրայմերի վրա: Զաշեք ստարտերի բռնակը, և շարժիչը կգործարկվի:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

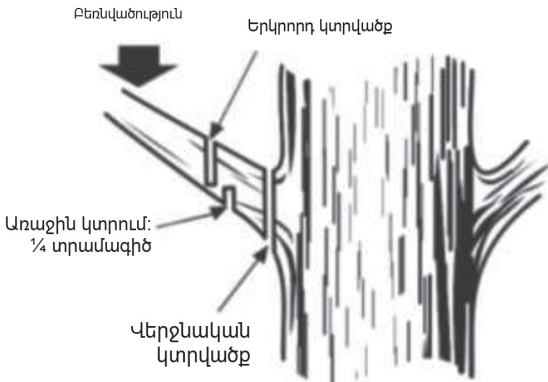
«Տաք» շարժիչը գործարկելիս, եթե գործողությունների կարգը չի պահպանվում, ցիլինդրը վառելիքով լցվելու և կայծային մոմերը հեղեղվելու հավանականություն կա: Եթե մոդիչը լցվել է, ապա այն պետք է ապամոնտաժվի, չորանա և տեղադրվի տեղում՝ շարժիչի հետագա գործարկման համար:

Եթե մշակումներ կատարելիս շարժիչը չի գործարկվել, նշանակում է, որ այն «սառել է», ապա անհրաժեշտ է գործարկել՝ առաջնորդվելով «սառը» շարժիչը գործարկելու առաջարկություններով:

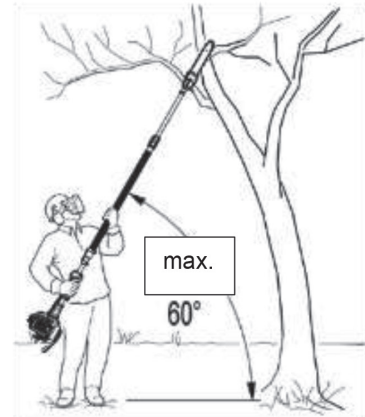
7.2. ՇԱՐՇԻՉԻ ԿԱՆԳԱՌ

Մոդելը հագեցած է բոցավառման անջատիչով, որը միշտ գտնվում է «միացված» դիրքում, քանի որ այն ունի ավտոմատ վերադարձի մեխանիզմ: Այս դեպքում շարժիչը պետք է միացված լինի: Շարժիչի գործարկման ընթացքում անջատիչի հետ լրացուցիչ մանիպուլյացիա չի պահանջվում: Շարժիչը կանգնեցնելու համար օպերատորին անհրաժեշտ է միայն սեղմել անջատիչը՝ այն տեղափոխելով «0» (անջատված) դիրքի և սպասել մի քանի վայրկյան: Եթե բաց թողնել անջատիչի կոճակը, ապա այն ավտոմատ կերպով վերադառնում է «I» դիրքի (միացված է):

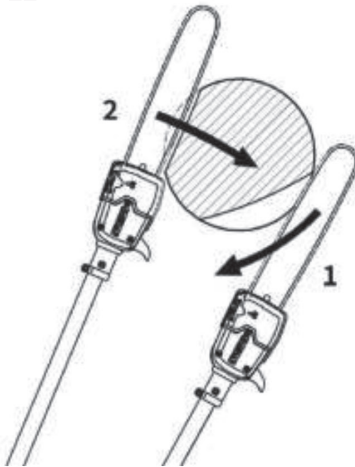
7.3. ՓԱՅՏԻ ՍՐՈՑ



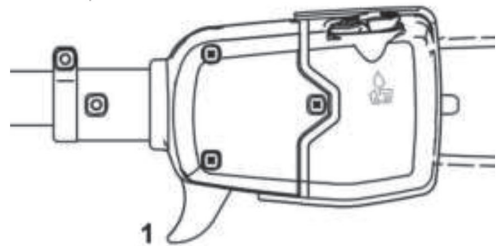
Նկ. 22



Նկ. 23



Նկ. 24



Նկ. 25

- Գործիքը նախատեսված է միայն փայտի սղոցման համար (ճյուղեր, շիվեր, ծառի պսակի տարածքում գտնվող երիտասարդ ծառերի կոճղեր):
- Խուսափեք աշխատող ձողային սղոցի վրա սղոցի շղթայի շփումից մետաղալարերի ցանկապատի կամ գետնի հետ: Երբ սղոցում եք կատարում:
- Սղոցել միայն սրած շղթայով, բուժ շղթայով սղոցելը անվտանգ չէ և կարող է լինել սղոցի ապարատի և շարժիչի դետալների ավելորդ մաշվածության պատճառ:
- Աշխատելիս զգույշ եղեք, քանի որ սղոցված ճյուղերը կարող են ընկնել և վնասվածք պատճառել օպերատորին: Նրանք կարող են լինել հավասարակշռության կորստի և օպերատորի ընկման պատճառ:

Ուշադրություն! Մի սեղմեք գազի ձգանը, եթե սղոցի շղթան սեղմված է սղոցվածքի մեջ:

- Եթե այնուամենայնիվ անվադողը սեղմվում է կտրվածքի մեջ, և անհնար է այն հանել, մի քաշեք կամ հանեք գործիքը: Մի միացրեք սղոցի շարժիչը: Օգտագործեք մեկ այլ գործիք՝ լրացուցիչ կտրվածք կատարելու համար՝ ազատելով լարումները սեղմման վայրում:

Կատարեք սղոցումը հաջորդականությամբ, որը ցույց է տրված նկար 18-ում:

Ծառի պսակը սղոցելիս ձողային սղոցի ձողի բարձրացման առավելագույն անկյունը գետնին համեմատ չպետք է գերազանցի 60 աստիճանը (նկ. 19):

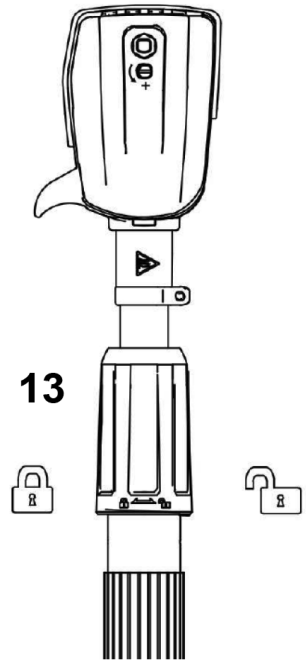
Ավելի հաստ ճյուղերի վրա անվադողը սեղմելուց խուսափելու համար անպայման սկսեք կտրվածքը 1-ին ճյուղի ներքևից (նկ. 24): Դրանից հետո կատարեք սղոցումը (2):

Ձողային սղոցը հագեցած է հատուկ կեռիկով, որը գտնվում է ներքևից կտրող գլխիկի կորպուսի վրա: Եթե սղոցված ճյուղը խրված է ծառի պսակի մեջ, այն կարող է կեռվել և ներքև քաշվել այս կեռիկով (նկ. 25):

7.4. ՁՈՂԻ ԵՐԿԱՐՈՒԹՅԱՆ ՃՇԳՐՏՈՒՄ (միայն CS 2611PT մոդելի համար)

CS 2611PT մոդելի վրա ձողի երկարությունը կարող է ճշգրտվել 2,8-ից 4,1 մետրի սահմաններում:

Դա համար ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ պտուտակեք շարժական ձողի սռնակալ-ֆիքսատորը 13 (նկ. 26): Սահեցրեք ձողը պահանջվող երկարությամբ և ֆիքսեք սռնակալ-ֆիքսատորը (13) ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:



Նկ. 26

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Անվտանգության կանոնները տրված են 2 գլխում: Հետևեք անձնագրում մանրամասն ներկայացված բոլոր առաջարկություններին, որոնք կօգնեն կանխել վնասվածքները և վնասվածքները:

Տեխնիկական սպասարկման ցանկացած գործողություն կատարելուց առաջ

- * Անջատեք շարժիչը;

- * Անջատեք մոմի գլխարկը;

- * Սպասեք, որ շարժիչը սառչի;

- * Ուսումնասիրեք տեղեկատվությունը ապրանքի Անձնագրում;

- * Հագեք համապատասխան հագուստ, աշխատանքային ձեռնոցներ և անվտանգության ակնոցներ:

Օգտատերը կարող է կատարել միայն սպասարկման և ծառայության այն աշխատանքները, որոնք նշված են ստորև: Գործիքի վերանորոգումը և նշված ցուցակից դուրս աշխատանքները պետք է իրականացվեն ELITECH-ի լիազորված դիլերի սպասարկման կենտրոնում:

8. 1. ՍՐՈՑԻ ԱԿԱՆՋԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Գործիքի պահպանման հետևյալ աշխատանքները պետք է իրականացվեն ամեն օր:

- Մաքրել քսայուղի մատակարարման անցքերը և անվադողի ակոսը:

- Ստուգեք շղթայի լարվածությունը:

- Ստուգեք, արդյոք անվադողը և շղթան լավ յուղված են: Անհրաժեշտության դեպքում մաքրեք քսայուղերը:

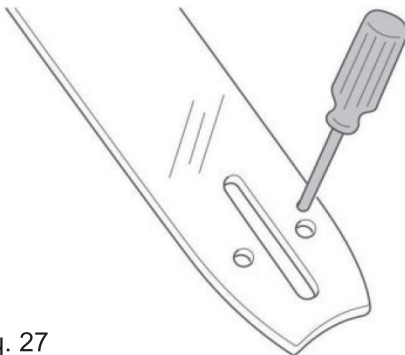
- Ստուգեք առաջատար աստղի մաշվածությունը: Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք այն:

- Ստուգեք շղթայի սրումը: Անհրաժեշտության դեպքում սրեք կամ փոխարինեք շղթան:

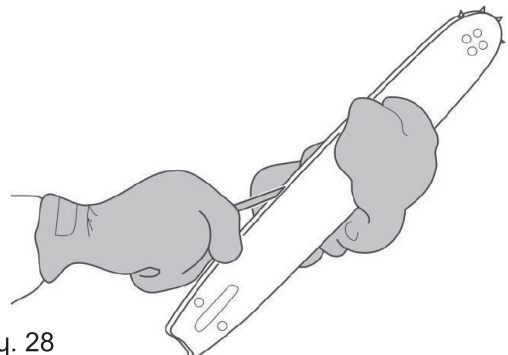
Ամեն օր շրջեք սղոցի անվադողը, որպեսզի դրա երկու կողմերի մաշվածությունը հավասար լինի:

Ստուգեք քսայուղի անցքերի մաքրությունը, ինչպես բարձր կտրիչի մարմնի, այնպես էլ սղոցի անվադողի վրա (նկ. 27).

Պարբերաբար մաքրեք սղոցի անվադողի ակոսը (նկ. 28).



նկ. 27



նկ. 28

Քսեք քթային աստղիկը (եթե կա յուղման անցք):

Համոզվեք, որ ուղղորդող անվադողը և սղոցի շղթան յուղված են բավարար քանակությամբ յուղով:

Ստուգեք սղոցի շղթայի վիճակը:

գամերի տեղերում և միացնող օղակներում ճաքերի առկայության համար;

կտրող ատամների և միացնող հղումների անհավասար մաշվածության առկայության համար;

լարվածության ճշտության վրա:

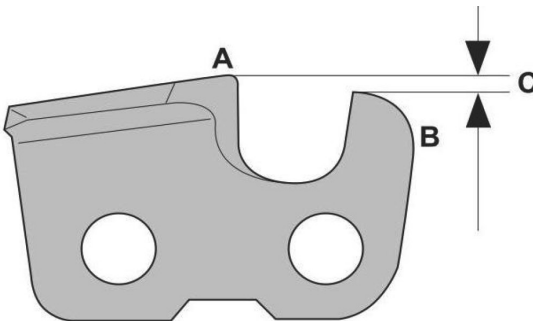
Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք սղոցի շղթան:

Ուշադրություն! 3-4 սղոցի շղթաների շահագործման համար նախատեսված է մեկ սղոցի անվադող և շարժիչ աստղիկ:

Շղթայի սրացում

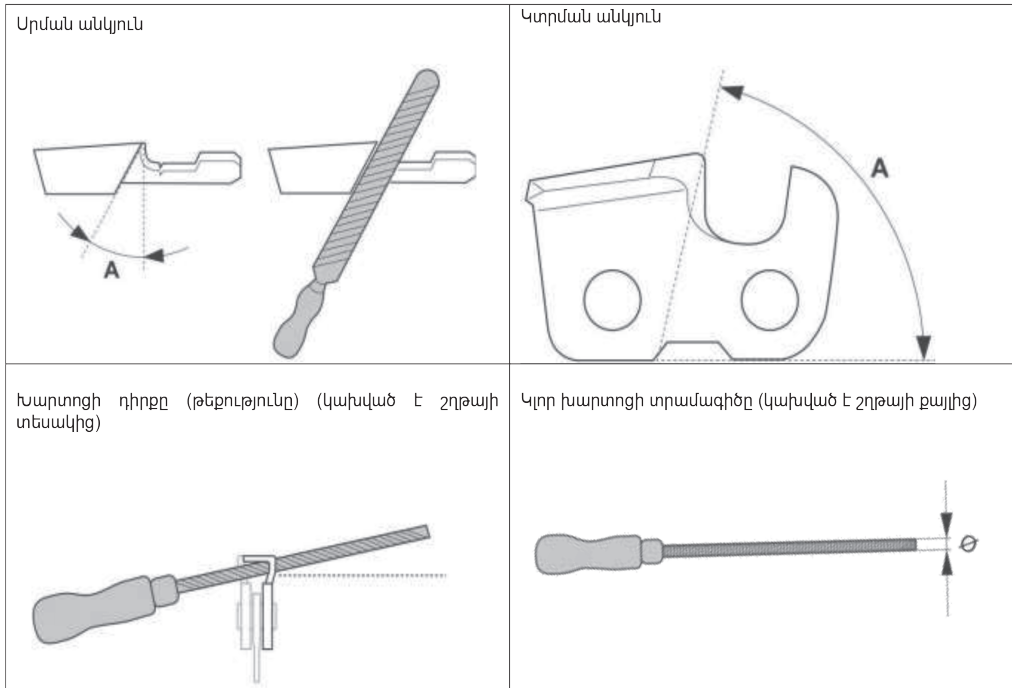
Կտրող ատամ (նկ. 29)

Սղոցի շղթայի շահագործման ընթացքում արտադրողականությունը որոշվում է կտրող ատամի սրման աստիճանով և կտրող ատամի վերին կետերի (A) և կտրման խորության սահմանափակիչի (B) միջև բարձրության տարբերությամբ (չափը C, որը կոչվում է կտրման խորություն), որն ապահովում է սղոցի արդյունավետությունը: Կախված բենզինային սղոցի շահագործման սեզոնից (ձմեռ – ամառ) և փայտ տեսակից (մեղմ սաղարթավոր և կոշտ սաղարթավոր), սահմանափակիչի նվազեցման մեծությունը (C) կարող է տարբեր լինել, ապահովելով սղոցման գործընթացի օպտիմալ արդյունք:



նկ. 29

Կտրող ատամը սրելիս պետք է հաշվի առնել չորս պարամետր (նկ. 30):



Նկ. 30

Կտրող ատամների սրացում

Կտրող ատամները սրելիս օգտագործեք կլոր խարտոց և սրելու համար ձևանմուշ:

Առաջարկվող խարտոցի տրամագիծը կախված է շղթայի քայլից և սրունքի հաստությունից:

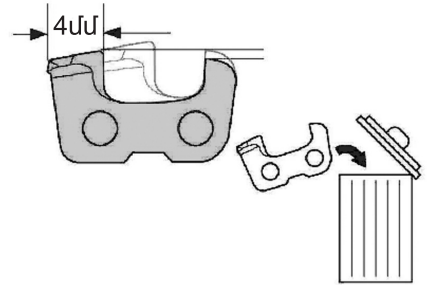
Աղյուսակ 3

Խարտոցի տրամագիծը	Սրման անկյունը	Խարտոցի թեքությունը	Կտրման անկյունը	Կտրման խորությունը
4,0 մմ	30°	0°	80°	0,025" = 0,635 մմ

1. Համոզվեք, որ սղոցի շղթան ձգված է, ինչպես խորհուրդ է տրվում: Թույլ ձգումը դժվարացնում է պատշաճ սրումը:

2. Նախ, արեք բոլոր ատամները մի կողմից, օրինակ՝ «ձախ»: Եվ հետո բոլոր ատամները մյուս կողմից («աջ»): Խարտոցի շարժումը ջանքերով կատարեք միայն ձեզանից ուղղությամբ:

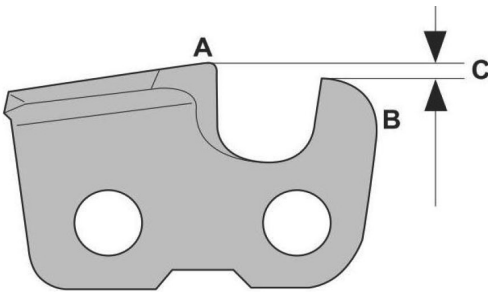
3. Համոզվեք, որ սղոցի շղթայի բոլոր ատամների կտրող եզրը, երկու կողմից, արելուց հետո կլինի նույն երկարությունը: Հակառակ դեպքում, սղոցման ընթացքում սրված շղթան «կտեղափոխվի» աջ կամ ձախ: Եթե ատամի կտրող եզրի երկարությունը նվազել է մինչև 4 մմ (նկ. 31), սղոցի շղթան համարվում է մաշված և ենթակա է փոխարինման:



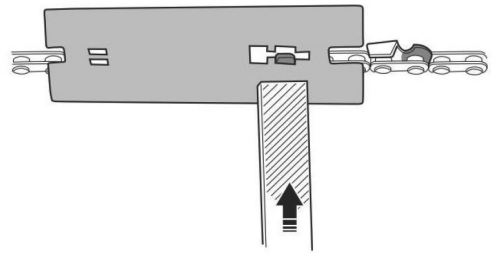
Նկ. 31

Կտրման խորության սահմանափակիչը կրճատում

Նոր սղոցի շղթայի շահագործման սկզբում 6-8 սրումը կարող է լինել միայն կտրող ատամների, կյոր խարտոցով: Այնուհետև կտրող ատամի վերին կետը (A) (նկ. 32) նվազում է, սղոցման արտադրողականությունը նվազում է, և իրավիճակը շտկելու համար անհրաժեշտ է նվազեցնել կտրման խորության սահմանափակիչի բարձրությունը (B)՝ առաջարկվող կտրման խորության արժեքը (C) վերականգնելու համար:



Նկ. 32



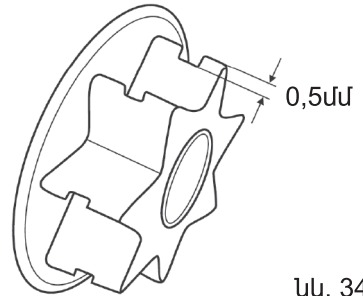
Նկ. 33

Մատուցման սահմանափակիչի բարձրությունը նվազեցնելու համար օգտագործեք հարթ խարտոց և խորության սահմանափակիչի ձևանմուշ: Սկսեք շղթայի հաջորդ սրումը այս գործողությամբ:

1. Տեղադրեք խորության սահմանափակիչի ձևանմուշը այնպես, որ մատուցման սահմանափակիչը լինի ձևանմուշի լուսավորության մեջ, իսկ ձևանմուշի թիթեղը հենվի կտրող ատամի վրա (նկ. 33):

2. Օգտագործեք հարթ խարտոց՝ ձևանմուշից դուրսացված խորության սահմանափակիչի հատվածը մանրացնելու համար: Խորության սահմանափակիչի իջեցումը համարվում է ճիշտ, եթե դիմադրությունը չի զգացվում, երբ խարտոցը անցնում է ձևանմուշով:

3. Բոլոր ատամների կտրման խորության սահմանափակիչները հարթ խարտոցով իջեցնելուց հետո անհրաժեշտ է կտրել կտրող ատամները կլոր խարտոցով, և ոչ թե հակառակը, քանի որ հակառակ դեպքում, կտրող ատամի սրված եզրը կկտրվի ձևանմուշի թիթեղով տրեւում խորության սահմանափակիչը նվազեցնելու համար, ինչը կազդի սղոցի արդյունավետության վրա:



Նկ. 34

Շարժիչ աստղիկ

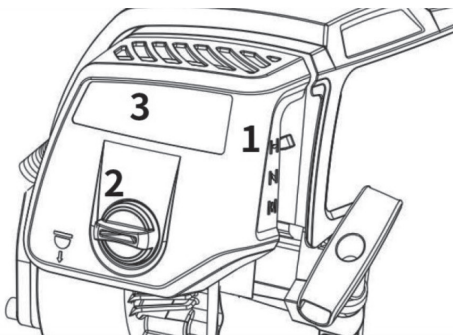
Շարժիչ աստղիկը ժամանակի ընթացքում մաշվում է: Պարբերաբար ստուգեք աստղիկի մաշվածությունը: Աստղիկի ատամի մաշվածության թույլատրելի խորությունը 0,5 մմ է: (Նկ. 34). Եթե մաշվածությունն ավելի մեծ է, քան թույլատրելի է, ապա դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ շարժիչի աստղիկը փոխարինելու համար: Նոր շղթան մի դրեք մաշված շարժիչի ճարմանդի վրա:

8. 2. ՕՂԱՅԻՆ ՖԻԼՏՐԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

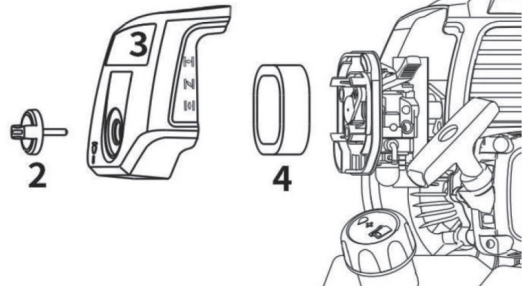
Աղտոտված օդի գտիչը կանխում է օդի պատշաճ մատակարարումը կարբյուրատորին: Օդի գտիչը պետք է ամեն օր մաքրվի փոշուց և կեղտից, որոնք կարող են առաջացնել:

- կարբյուրատորի անսարքություն
- գործարկման դժվարություններ
- շարժիչի հզորության անկում
- շարժիչի մասերի մաշվածության ավելացում
- վառելիքի ավելորդ սպառում

Ուշադրություն! Արգելվում է շարժիչը գործարկել և աշխատել առանց օդային ֆիլտրի: Հակառակ դեպքում շարժիչի արագ մաշվածությունը կգա:



Նկ. 35



Նկ. 36

Օդային զտիչ մուտք գործելու համար:

- Տեղադրեք կափույրի լծակը 1 (նկ. 35) վերին դիրքում:
- Պտուտակեք պտուտակը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ (2) և հանեք օդային ֆիլտրի կափարիչը 3 (նկ. 36).

Չտիչ 4 (նկ. 36) անհրաժեշտ է լվանալ տաք ջրով և օճառով և թույլ տալ, որ այն ամբողջությամբ չորանա:

Հակառակ հավաքման ժամանակ ստուգեք, որ ֆիլտրը սերտորեն տեղադրված է իր տեղում, առանց բացերի, որոնց միջոցով կարող է առաջանալ օդի արտահոսք:

Վնասված լինելու դեպքում օդի զտիչը պետք է փոխարինվի: Արգելվում է աշխատել վնասված օդային ֆիլտրի հետ:

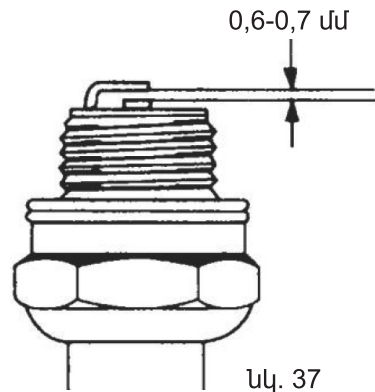
8.3. ԿԱՅԾԱՅԻՆ ՄՈՄԻ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Շարժիչի շահագործման ընթացքում կայծային մոմը տաքանում է մինչև բարձր ջերմաստիճան: Այրվածքներից խուսափելու համար այն պահպանելիս պետք է հատուկ զգուշություն ցուցաբերել:

Մոմից հանեք բարձրավիտ մետաղալարերի ծայրը

Անջատեք կայծային մոմը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ՝ օգտագործելով համակցված բանալին:

Մաքրեք կայծային մոմի էլեկտրոդները մետաղական խոզանակով: Ստուգեք էլեկտրոդների միջև եղած բացը: Այն պետք է լինի 0,6-0,7 մմ (նկ. 37).



նկ. 37

Կայծային մոմը սպասարկելուց հետո տեղադրեք այն հակառակ հաջորդականությամբ: Պարույրի վնասից խուսափելու համար նախ պտտեք մոմը ձեռքից մինչև վերջ:

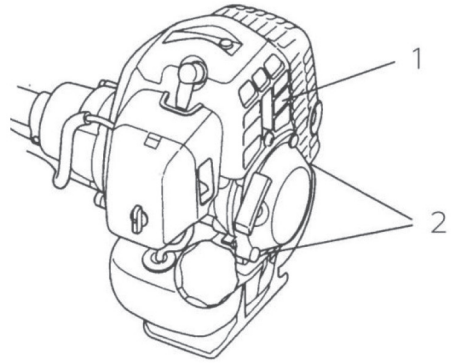
Համոզվելով, որ մոմը պատշաճ կերպով տեղադրվում է պարույրի վրա, այն ամուր ամրացրեք բանալիով:

Մոմի անբավարար ձգումը կարող է հանգեցնել մոմի գերտաքացման և շարժիչի վնասման:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Ժամանակակից բոցավառման համակարգը էլեկտրոնային է, և դրանք չեն ենթադրում կայծի առկայության համար կայծի առկայության ստուգում, եթե մոմը թեքված է, և ԾԱԺԱԽՑՑԱ հետ լիարժեք շփում չկա: Հակառակ դեպքում բռնկման մոդուլը կարող է շարքից դուրս գալ: Տեխնիկական բարդությունների առաջացման դեպքում խորհուրդ ենք տալիս դիմել ELITECH-ի ցանկացած պաշտոնական դիլերին:

8.4. ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Շարժիչի պատյանների օդափոխիչները, ինչպես նաև միացի հովացման կողերը շահագործման ընթացքում կարող են խցանվել թեփով կամ կեղտով: Դա կարող է հանգեցնել շարժիչի գերտաքացմանը: Հետեւաբար, պարբերաբար մաքրեք հովացման կողերը (1) օդափոխիչները (2) խոզանակով կամ սեղմված օդով



Նկ. 38

8.5. ՎԱՌԵԼԻՔԻ ՖԻԼՏՐԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Կեղտոտ կամ վնասված վառելիքի ֆիլտրի հետ աշխատելը հանգեցնում է վառելիքի համակարգի մասերի խցանմանը, շարժիչի հզորության կորստին: Կեղտը կարբյուրատորի մեջ մտնելը հանգեցնում է նրան, որ այն ձախողվում է:

Վառելիքի ֆիլտրը ստուգելու կամ փոխարինելու համար:

- Հեռացրեք վառելիքի բաքի կափարիչը:
- Թեքեք փափուկ մետաղալարերի մի կտոր փոքր կեռիկի տեսքով:

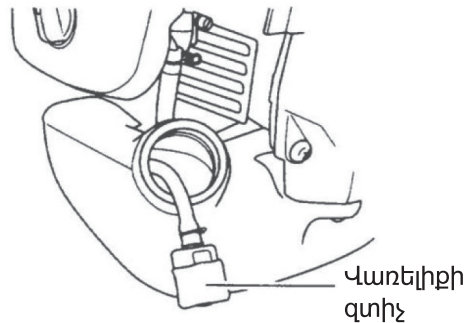
• Կցեք վառելիքի գուլպանը ֆիլտրով և քաշեք լցման պարանոցի միջով (Նկ. 39).

Ուշադրություն Վառելիքի գուլպանը ամբողջությամբ մի հանեք բաքից: Բավական է ֆիլտրով գուլպաների մի մասը դուրս հանել:

- Հեռացրեք ֆիլտրը ուղիղ շարժումով:
- Տեղադրեք նոր գտիչ: Վերադարձեք վառելիքի գուլպանը տանկի մեջ: Համոզվեք, որ ֆիլտրը նստած է բաքի հատակին:

• Տեղադրեք վառելիքի բաքի կափարիչը:

Ուշադրություն Վառելիքի ֆիլտրը չի մաքրվում, միայն փոխարինվում է



Նկ. 39

9. ՀԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 3

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերացման մեթոդ
1. Շարժիչը չի գործարկվում կամ ինքնաբերաբար կանգ է առնում	Գործարկման սխալ ընթացակարգ	Հետևեք առաջարկություններին
	Մոմը աղտոտված է կամ էլեկտրոդների միջև ոչ պատշաճ հեռավորություն	Ստուգեք կայծային մոմը
	Գործարկումն իրականացվել է օդային կափույրի լծակի ոչ ճիշտ դիրքով, ինչի հետևանքով մոմը "լցվել է"	Անջատեք բռնկումը, հանեք ցիլինդրի կափարիչը, պտուտակեք մոմը, մի քանի անգամ քաշեք մեկնարկի բռնակը՝ ավելորդ վառելիքը հեռացնելու համար; ապա չորացրեք մոմի էլեկտրոդները և Նորից տեղադրեք շարժիչի վրա
	Օդի կամ վառելիքի ֆիլտրը խցանված է	Մաքրել և (կամ) փոխարինել ֆիլտրը:
	Կարբյուրատորի կամ շարժիչի խստության հետ կապված խնդիրներ	Դիմել ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն
2. Շարժիչը գործարկվում է, բայց չի զարգացնում հզորություն	Օդի ֆիլտրը խցանված է	Մաքրել և (կամ) փոխարինել ֆիլտրը:
	Կարբյուրատորի տեղադրման խնդիրներ	Դիմել ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն
3. Շարժիչը աշխատում է անհավասար, ընդհատումներով կամ բեռնվածության տակ հզորություն չի ստանում	Մոմը աղտոտված է կամ էլեկտրոդների միջև ոչ պատշաճ հեռավորություն	Ստուգել կայծային մոմը
	Կարբյուրատորի տեղադրման խնդիրներ	Դիմել ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն

4. Շարժիչը չափազանց շատ է ծխում	Խառնուրդի սխալ կազմ	Պատրաստեք խառնուրդը ըստ առաջարկությունների
	Կարբյուրատորի տեղադրման խնդիրներ	Կապվեք ELITECH-ի լիազորված սպասարկման կենտրոն
5. Աշխատանքի ընթացքում չափազանց շատ աղմուկ և (կամ) թրթռում է նկատվում	Թուլացել է ամրացումը կամ վնասվել են շարժիչի բաղադրիչները	Կանգնեցրեք շարժիչը և անջատեք մոմի մալուխը: Բացահայտեք հնարավոր վնասների առկայությունը: Ստուգեք չամրացված մասերի առկայությունը և ձգեք դրանք: Դիմեք ELITECH-ի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոն՝ ստուգումներ և վերանորոգում կատարելու համար, եթե ախտանիշները չեն վերացել
6. Սղոցի շղթայի վրա յուղ չկա	Բաքում յուղ չկա	Լցնել յուղ բաքի մեջ
	Խցանված յուղի ջրանցք	Մաքրեք սղոցը և յուղի մատակարարման ալիքը կեղտից և թեփից
7. Դանդաղ սղոցում մանր թեփով	Բթացել է սղոցի շղթան	Սրեք կամ փոխեք սղոցի շղթան

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ

Գործարանային փաթեթավորման գործիքը կարող է տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ մինուս 50 °C-ից մինչև գումարած 50 °C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (գումարած 25 °C ջերմաստիճանում)՝ Այս տեսակի տրանսպորտի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Գործիքը պետք է պահվի գործարանային փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ գումարած 5-ից գումարած 40 °C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (գումարած 25 °C ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Մի շարտեք գործիքը, դրա բաղադրիչները և սնուցիչները կենցաղային աղբի հետ միասին: Հեռացրեք գործիքը և սնուցիչները արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է մասնագիտական դասի: Ծառայության ժամկետը 10 տարի է:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- Ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օղային գոտիներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկաձողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շրկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմազույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտությունն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

- Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

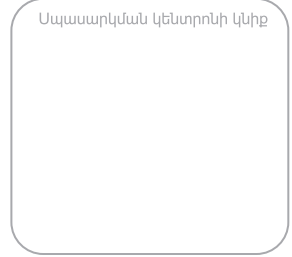
Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք









8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru