



ПАСПОРТ

ЛОБЗИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ELITECH
ПЛ 08-10МЛЭ (E2206.016.XX)

ПАШПАРТ
ЛОБЗИК ЭЛЕКТРЫЧНЫ
ELITECH
ПЛ 08-10МЛЭ (E2206.016.XX)

ТӨЛҚҰЖАТ
ELITECH
ЭЛЕКТРЛІК ЖҰҚА АРАСЫ
ПЛ 08-10МЛЭ (E2206.016.XX)





Паспорт изделия

3 - 19 Стр.



Пашпарт вырабы

21 - 37 Старонка



Өнім паспорты

39 - 55 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	7
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе.....	8
7. Эксплуатация	12
8. Техническое обслуживание	13
9. Возможные неисправности и методы их устранения	14
10. Транспортировка и хранение.....	14
11. Утилизация.....	14
12. Срок службы.....	15
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/ декларации и дате производства.....	15
14. Гарантийные обязательства.....	15

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Лобзик предназначен для распиливания древесины, металла, пластика, тонких материалов. Лобзик применяется для прямых и фигурных резов. В качестве рабочей насадки используется пыльное полотно соответствующего типа и размера.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.

- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для электрических лобзиков:

Строго соблюдайте правила техники безопасности в не зависимости от опыта работы с данным инструментом.

- Если при выполнении работ существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой или собственным шнуром питания, держите электроинструмент за специально предназначенные изолированные поверхности. Контакт с проводом под напряжением приведет к поражению оператора электрическим током.

- Используйте зажимы и другие приспособления для фиксации заготовки. Никогда не держите заготовку в руках и не прижимайте ее к телу.

- Всегда используйте защитные очки или щиток. Обыкновенные или солнцезащитные очки НЕ являются защитными очками.

- Избегайте попадания режущего инструмента на гвозди. Перед началом работ осмотрите обрабатываемую деталь и убедитесь в отсутствии гвоздей.

- Используйте инструмент в соответствии с его техническими характеристиками. Не превышайте максимальных возможностей инструмента.

- Перед выполнением распила проверьте правильные зазоры снизу рабочего изделия так, чтобы лезвие не прорезало пол, рабочий стол и т.д.

- Держите инструмент крепко.
 - Перед включением инструмента убедитесь в том, что лезвие не касается заготовки.
 - Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся частей инструмента.
 - Не оставляйте инструмент работающим. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
 - Перед извлечением пильного полотна из инструмента всегда отключайте инструмент от электросети и подождите, пока пильное полотно полностью остановится.
 - Не прикасайтесь к пильному полотну или обрабатываемой заготовке сразу же после эксплуатации; они могут быть очень горячими и привести к ожогу.
 - Не эксплуатируйте инструмент без нагрузки, если в этом нет необходимости.
 - Некоторые материалы могут содержать химические вещества, которые могут быть токсичными.
- Соблюдайте осторожность, чтобы предотвратить вдыхание пыли и контакт с кожей. Следуйте данным по безопасности, приведенным поставщиками материалов.
- Всегда используйте соответствующую пылезащитную маску/респиратор для защиты органов дыхания от пыли разрезаемых материалов.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ		ПЛ 08-10МЛЭ
Код		E2206.016.XX
Мощность, Вт		850
Макс. толщина пропила, мм	Дерево	100
	Металл	10
Число ходов пильного полотна, ход/мин		800-3000
Ход пильного полотна, мм		21
Тип зажима полотна		быстрозажимной
Подсветка		есть
Лазерный указатель		есть
Подсоединение к пылесосу		есть

Длина электрокабеля, м	2
Номинальное напряжение сети, В	230
Номинальная частота сети, Гц	50
Масса, кг	2,3

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Лобзик	– 1 шт.
Пильное полотно по дереву	– 1 шт.
Параллельный упор	– 1 шт.
Патрубок для подключения пылесоса	– 1 шт.
Ключ шестигранный 4мм	– 1 шт.
Паспорт	– 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис. 1

- | | |
|--|--|
| 1 – пильное полотно | 6 – регулятор оборотов двигателя |
| 2 – винты-фиксаторы параллельного упора | 7 – электрокабель питания |
| 3 – быстрозажимной механизм пильного полотна | 8 – кнопка выключателя |
| 4 – кнопка включения подсветки и лазерного указателя | 9 – патрубок для подключения пылесоса |
| 5 – кнопка фиксации выключателя | 10 – подошва |
| | 11 – переключатель режимов маятникового хода |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда отключайте инструмент от электросети.

Снятие/ установка пильного полотна

Внимание! Перед снятием/установкой пильного полотна убедитесь, что лобзик отключен от электросети. Используйте защитные перчатки.

Переверните лобзик подошвой вверх. Поверните кольцо быстрого снятия механизма по часовой стрелке и, не отпуская его, установите пильное полотно (Рис. 2). Отпустите кольцо. Пильное полотно надежно зафиксируется. Убедитесь, что пильное полотно установлено правильно, без перекосов. Проверьте надежность крепления пилки, потянув ее вверх. Проверьте, что полотно расположено по центру направляющего ролика (Рис. 3)

Снятие пильного полотна выполняйте в обратной последовательности.

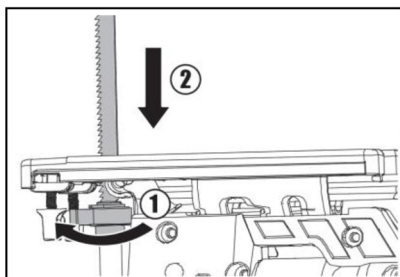


Рис. 2

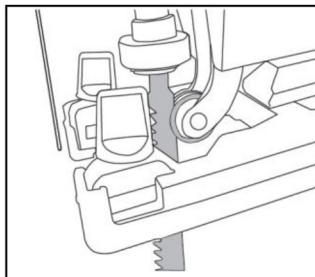


Рис. 3

Кнопка выключателя

Внимание! Перед включением инструмента в розетку всегда проверяйте, что кнопка выключателя работает надлежащим образом и возвращается в положение «Выкл.», если ее отпустить.

Для включения лобзика нажмите на кнопку выключателя 8 (Рис. 1). Для останова лобзика отпустите кнопку выключателя. Для непрерывной работы нажмите на кнопку выключателя, затем нажмите на кнопку фиксации выключателя 5 (Рис. 1) и отпустите кнопку выключателя. Кнопка заблокируется во включенном положении. Для разблокировки кнопки выключателя, полностью нажмите на нее, затем отпустите.

Регулятор оборотов двигателя

Частоту хода пильного полотна можно регулировать в пределах от 800 до 3000 ходов в минуту с помощью регулятора оборотов двигателя 6 (Рис. 1). Самая низкая частота хода будет в положении «1», максимальная в положении «6».

Рекомендации по выбору оборотов двигателя в зависимости от обрабатываемого материала указаны в таблице 2.

Материал	Положение регулятора оборотов двигателя
Дерево	5-6
Металл (сталь)	3-4
Алюминий, медь	3-5
Пластик	3-4

Внимание! Не работайте длительное время на низких оборотах двигателя. Это может привести к перегреву и поломке электродвигателя.

Переключатель режимов маятникового хода

Данный электрический лобзик можно использовать для орбитальной или прямолинейной (вверх и вниз) резки. При орбитальной резки пильное полотно имеет маятниковый ход, радиус которого регулируется с помощью переключателя режимов маятникового хода (Рис. 4).

Действие орбитальной резки бросает лезвие пильного полотна вперед по ходу резки и значительно увеличивает скорость резки. Для прямолинейного реза переключатель режимов маятникового хода должен находиться в положении «0». Для орбитальной резки переведите переключатель режимов маятникового хода в желаемое положение от «1» до «3». Максимальный радиус маятникового хода будет в положении «3».

Для выбора положения переключателя маятникового хода воспользуйтесь рекомендованными параметрами, указанными в таблице 3.

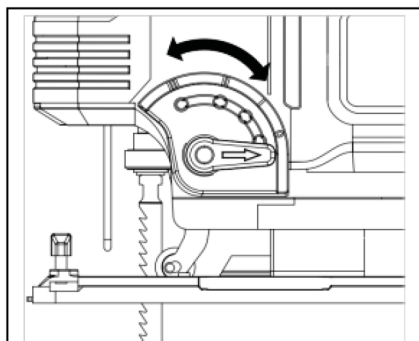


Рис. 4

Положение	Действие резки	Применение
0	Резка по прямой линии	Тонкие материалы, Мелкие вырезы. Криволинейный (фигурный) рез.
		Для чистовых резов в дереве и фанере.
1	Резка с небольшим радиусом	Твердые материалы (сталь, ДСП, фанера).
2	Резка со средним радиусом	Толстые материалы (дерево, фанера, пластик).
		Быстрая резка алюминия и мягкой стали.
3	Резка с большим радиусом	Быстрая резка мягкой древесины. Резка древесины по направлению волокон.

Регулировка угла реза

Ослабьте шестигранным ключом винт «F», освободив прижимную пластину «G» (Рис. 5). Сдвиньте подошву вперед, так, чтобы подошва вышла из фиксирующих пазов угла наклона. Наклоните подошву на нужный угол (0°, 22,5°, 45°), ориентируясь на градуированную шкалу, расположенную на корпусе подошвы (Рис. 6). Затем затяните винт «F».

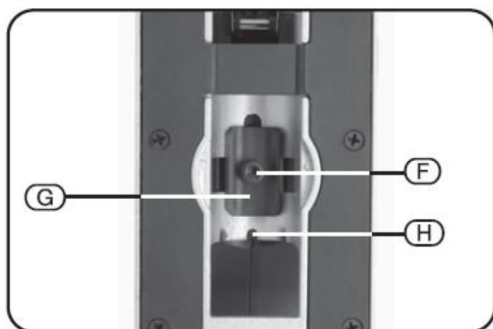


Рис. 5



Рис. 6

Параллельный упор

Параллельный упор позволяет производить быструю параллельную распиловку заготовки с заданной шириной по прямой линии.

Для установки параллельного упора 1 (Рис. 7) вставьте его в зажимы на подошве, при этом упор должен смотреть вниз. Установите параллельный упор в необходимое положение для резки, ориентируясь по шкале, и затяните винты 2 (Рис. 7).

Параллельный упор может быть установлен на подошву, как с левой, так и с правой стороны.

Подсветка рабочей зоны и лазерный указатель

Для включения/выключения подсветки и лазерного указателя используйте кнопку 4 (Рис. 1).

Каждое нажатие на кнопку включает следующий режим работы. Первое нажатие – включается подсветка. Второе нажатие – включается лазерный указатель. Третье нажатие – одновременно включается подсветка и лазерный указатель. Четвертое нажатие – выключение подсветки и лазерного указателя.

Регулировка лазерного указателя

Регулировка лазерной линии осуществляется через регулировочное отверстие в передней части лобзика 3 (Рис. 8).

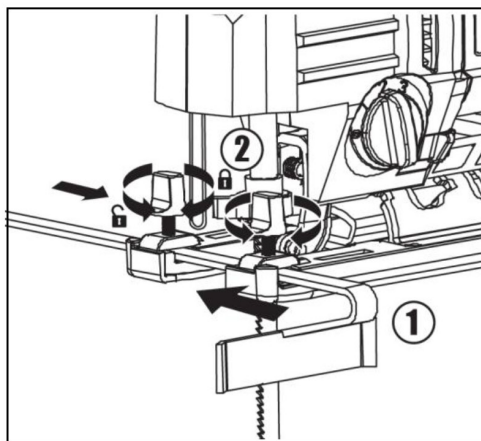


Рис. 7

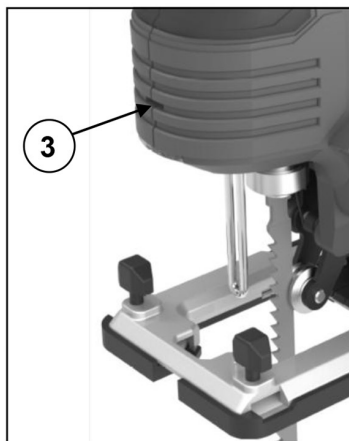


Рис. 8

Переключатель направления воздушного потока

Линия реза может быть очищена с помощью воздушного потока, создаваемого крыльчаткой охлаждения двигателя. Чтобы направить поток воздуха к линии реза переведите переключатель потока воздуха назад (Рис. 9). При использовании строительного пылесоса переведите переключатель потока воздуха вперед.

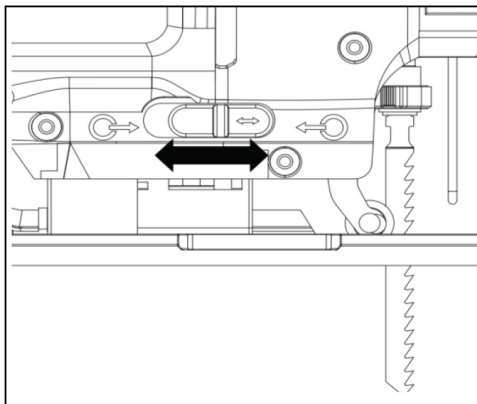


Рис. 9

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание!

Всегда держите подошву заподлицо с обрабатываемой деталью. Несоблюдение данного требования может привести к поломке пильного полотна и серьезной травме.

Продвигайте инструмент очень медленно при резке кривых или при перемещении по вертикали. Если к инструменту прикладывать чрезмерное усилие, это может привести к появлению искошенной поверхности и повреждению пилки.

Начало резки

Включите инструмент, когда пильное полотно не касается заготовки, и дайте двигателю набрать обороты. Затем положите подошву на обрабатываемую деталь и медленно перемещайте инструмент вперед по заранее нанесенной линии отреза или лазерному указателю.

Резка под углом

При наклоне подошвы Вы можете делать косые резы под любым углом в диапазоне от 0° до 45° (влево или вправо). Для этого отрегулируйте угол реза (См. пункт регулировка угла реза).

Вырезы

Вырезы можно делать с помощью одного из двух методов - либо А, либо В.

А) Сверление начального отверстия

Для внутренних вырезов без начального врезания с края, высверлите предварительно отверстие диаметром чуть больше ширины пильного полотна. Вставьте пильное полотно в это отверстие для начала резки.

В) Врезание

Внимание! Врезную резку можно использовать только на мягких материалах.

Вам не нужно будет просверливать начальное отверстие, если вы сделаете следующие действия:

1) Поднимите инструмент, примерно, на 55-60° опираясь на передний край подошвы и расположив острие пильного полотна непосредственно над поверхностью обрабатываемой детали (рис. 10).

2) Надавите на инструмент, чтобы передний край подошвы не сдвинулся, когда Вы включите инструмент, и медленно опустите заднюю часть.

3) По мере врезания пильного полотна в обрабатываемую деталь, опускайте подошву инструмента на поверхность обрабатываемой детали.

4) Завершите вырез обычным образом.

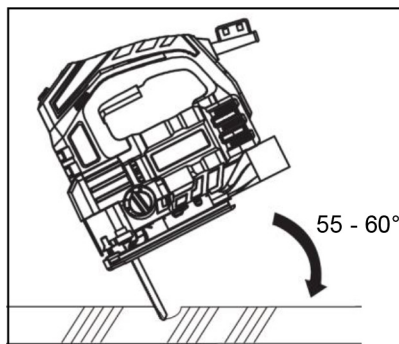


Рис. 10

Резка металла

Всегда используйте подходящее охлаждающее вещество (масло для резки) при резке металла.

Несоблюдение данного требования приведет к значительному износу пильного полотна. Вместо использования охлаждающего вещества можно смазать обратную поверхность обрабатываемой детали.

Для резки металла используйте специальные пильные полотна по металлу.

Сбор пыли

Для сбора пыли и опилок подсоедините к патрубку для пылесоса на лобзике всасывающий шланг строительного пылесоса. Подключение к пылесосу обеспечит чистую резку.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах с использованием оригинальных запасных частей. Адреса сервисных центров El-itech указаны на обратной стороне гарантийного талона.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
	Продолжительная работа с низкими оборотами двигателя	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Вибрация при работе	Пильное полотно установлено неправильно	Проверьте правильную установку пильного полотна.
Низкая производительность	Пильное полотно затупилась	Замените пильное полотно
Электродвигатель не запускается	Неисправный выключатель	Обратитесь в сервисный центр
	Отсутствует напряжение в электросети	Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением,

попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термпары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначе-

нию в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ПАВАЖАНЫ ПАКУПНИК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Актуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	22
2. Правілы тэхнікі бяспекі	22
3. Тэхнічныя характарыстыкі	24
4. Камплектацыя	25
5. Апісанне канструкцыі	25
6. Падрыхтоўка да працы	26
7. Эксплуатацыя	30
8. Тэхнічнае абслугоўванне	31
9. Магчымыя няспраўнасці і шляхі іх выпраўлення	32
10. Транспарціроўка і захоўванне	32
11. Утылізацыя	32
12. Тэрмін службы	33
13. Звесткі аб вытворцу, імпарцёры, сертыфікацыі/дэкларацыі і даце вырабу	33
14. Гарантыйныя абавязацельствы	33

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Лобзік прызначаны для распілоўкі драўніны, металу, пластыка, тонкіх матэрыялаў. Лобзік ужываюць для простых і фігурных рэзаў. У якасці працоўнай насадкі выкарыстоўваецца пілка адпаведнага тыпу і памеру.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца мусіць быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент падчас працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу або газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не пеакідайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.

- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце перахаднікі.

- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта вядзе да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.

- Не падвяргайце інструмент уздзеянню дажджу або вільгаці. Вільготны інструмент падвышае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, тузаючы за кабель сілкавання, і не перанасіце інструмент, трымаючы яго за кабель сілкавання, гэта вядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, кабэлектракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам стомленым, у стане алкагольнага ап'янення, або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі “выключана”.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Прылады, якія засталіся на інструменце і гаечныя ключы пры ўключэнні могуць прычыніць траўму.

- Падчас працы з электраінструментам займайце ўстойлівую паставу. Пры выкарыстанні драбаў (лесвіц) упэўніцеся ў яе устойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які зможа вас падстрахаваць.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не надзявайце шырокую вопратку. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку атрымання траўмы, звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для электрычных лобзікаў:

Паслядоўна выконвайце правілы тэхнікі бяспекі незалежна ад досведу працы з дадзеным інструментам.

- Калі існуе рызыка кантакту рэжучага інструмента са схаванай электраправодкай або ўласным кабелем сілкавання, трымайце электраінструмент за спецыяльна прызначаныя ізаляваныя паверхні. Кантакт з дротам пад напругай прывядзе да паразы аператара электрычным токам.

- Выкарыстоўвайце ціскі, струбцыны і іншыя прыстасаванні для фіксацыі дэталі. Ніколі не трымайце дэталі ў руках і не прыціскайце яе да цела.

- Заўсёды выкарыстоўвайце спецыяльныя ахоўныя акуляры або шчыток. Звычайныя або сонцаахоўныя акуляры НЕ з'яўляюцца ахоўнымі.

- Пазбягайце траплення рэжучага інструмента на цвікі, шрубы. Перад пачаткам працы агледзьце дэталі і пераканайцеся ў адсутнасці цвікоў.

- Выкарыстоўвайце інструмент адпаведна і з яго тэхнічнымі характарыстыкамі. Не перавышайце максімальных магчымасцяў інструмента.

- Перад пачаткам рэзкі спраўдзіце зазоры знізу інструмента так, каб лязо не прарэзала падлогу, працоўны стол і г.д.

- Трымайце інструмент моцна.

- Перад уключэннем выключальніка пераканайцеся, што лязо не кранае дэталі.

- Трымайце рукі на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.

- Не пакідайце інструмент працуючым. Уключайце інструмент толькі тады, калі ён знаходзіцца ў руках.

- Перш чым выняць пілку з інструмента абавязкова адключайце яго ад электрасеткі і пачакайце, пакуль пілка канчаткова спыніцца.

- Не дакранайцеся да пільнага палатна або апрацоўванай нарыхтоўцы адразу пасля эксплуатацыі; яны могуць быць вельмі гарачымі і прывесці да апёку.

- Не эксплуатауйце інструмент без нагрузкі, калі ў гэтым няма неабходнасці.

- Некаторыя матэрыялы могуць утрымліваць таксічныя хімічныя рэчывы.

Асцерагайцеся іх удыхання і кантакту са скурай. Трымайцеся парадаў па бяспецы, дадзеных пастаўшчыкамі матэрыялаў.

- Заўсёды выкарыстоўвайце адпаведную пылаахоўную маску / рэспіратар для абароны органаў дыхання ад пылу.

Крытэрыі крытычнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў падчас работы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для выдалення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ		ПЛ 08-10МЛЭ
Код		E2206.016.XX
Магутнасць, Вт		850
Макс. таўшчыня прапіла, мм	Дрэва	100
	Метал	10
Лік хадоў пільнага палатна, ход/мін		800-3000
Ход пільнага палатна, мм		21
Тып заціску палатна		хутказаціскны
Падсветка		ёсць
Лазерны паказальнік		ёсць
Падлучэнне да пыласоса		ёсць
Даўжыня электракабеля, м		2
Намінальная напруга сеткі, В		230
Намінальная частата сеткі, Гц		50
Маса, кг		2,3

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Лобзік	– 1шт.
Пільнае палатно па дрэве	– 1шт.
Паралельны ўпор	– 1шт.
Патрубак для падключэння пыласоса	– 1шт.
Ключ	– 1шт.
Пашпарт	– 1шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- | | |
|---|--|
| 1 – пільнае палатно | 8 – кнопка выключальніка |
| 2 – вiнты фiксацыi паралельнага ўпору | 9 – патрубак для падключэння пыласоса |
| 3– хутказацiскны механiзм пiльнага палатна | 10 – падэшва |
| 4 – кнопка ўключэння падсветкi і лазернага паказальнiка | 11 – перамыкач рэжымаў маятнiкавага ходу |
| 5 – кнопка фiксацыi выключальнiка | |
| 6 – рэгулятар абаротаў рухавiка | |
| 7 – электракабель харчавання | |

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

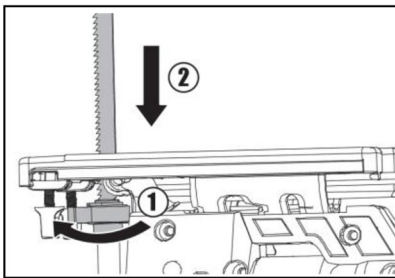
Увага! Перад рэгуляваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

Зняццё/ устаноўка пільнага палатна

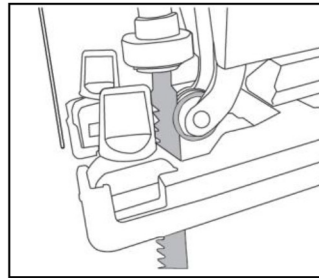
Увага! Перад зняццём/ устаноўкай пільнага палатна ўпэўніцеся, што лобзiк адключаны ад электрасеткі. Выкарыстоўвайце ахоўныя пальчаткі.

Пераварніце лобзiк падэшвай ўверх. Пераварніце кольца хутказдымнага механізма па гадзiннікавай стрэлцы і, не адпускаючы яго, усталяеце пільнае палатно (Рыс. 2). Адпусціце кольца. Пільнае палатно надзейна зафіксуецца. Пераканайцеся, што пільнае палатно ўсталявана правільна, без перакосаў. Правярце надзейнасць мацавання пілкі, пацягнуўшы яе ўверх. Правярце, што палатно размешчана па цэнтры накіроўваючага роліка (Рыс. 3)

Зняццё пільнага палатна выконвайце ў адваротнай паслядоўнасці.



Рыс. 2



Рыс. 3

Выключальнік

Увага! Перад уключэннем інструмента ў разетку заўсёды правярайце, ці выключальнік працуе належным чынам і самастойна вяртаецца ў пазіцыю “Выкл.”, калі яго адпусціць.

Для ўключэння лобзiка націсніце на кнопку выключальніка 8 (Рыс. 1). Для супыну лобзiка адпусціце кнопку выключальніка. Для бесперапыннай працы націсніце на кнопку выключальніка, затым націсніце на кнопку фіксацыі выключальніка 5 (Рыс. 1) і адпусціце кнопку выключальніка. Кнопка заблакуецца ўключаным становішчы. Для разблакіроўкі кнопкі выключальніка, цалкам націсніце на яе, затым адпусціце.

Рэгулятар абарачэння рухавіка

Частату ходу пільнага палатна можна рэгуляваць у межах ад 800 да 3000 хадоў у хвіліну з дапамогай рэгулятара абарачэння рухавіка 6 (Рыс. 1). Самая нізкая частата ходу будзе ў пазіцыі “1”, максімальная ў становішчы «б».

Рэкамендацыі па выбару абаротаў рухавіка ў залежнасці ад апрацоўванага матэрыялу пазначаны ў табліцы 2.

Табліца 2

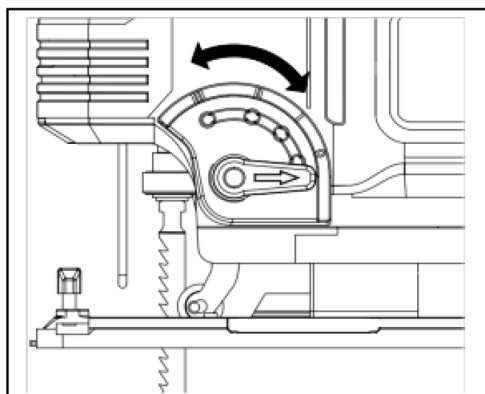
Матэрыял	Палажэнне рэгулятара абарачэнняў рухавіка
Дрэва	5-6
Метал (сталі)	3-4
Алюміній, медзь	3-5
Пластык	3-4

Увага! Не працуйце працяглы час на нізкіх абаротах рухавіка. Гэта можа прывесці да перагрэву і паломкі электрарухавіка.

Перамыкач рэжымаў маятнікавага ходу

Дадзены электрычны лобзiк можна выкарыстоўваць для арбітальнага або прамалінейнага (уверх ці ўніз) рэзу. Пры арбітальнай рэзцы пільнае палатно мае маятнікавы ход, радыус якой рэгулюецца з дапамогай рэгулятара маятнікавага ходу (Рыс. 4).

Тэхналогія арбітальнага рэзання кідае лязо пільнага палатна наперад па ўдары рэзання і значна павялічвае хуткасць рэзання. Для прамалінейнага рэзу рэгулятар рэжымаў маятнікавага ходу павінен знаходзіцца ў пазіцыі “0”. Для арбітальнага рэзання пастаўце рэгулятар рэжымаў маятнікавага ходу ў выбраную пазіцыю ад “1” да “3”. Максімальны радыус маятнікавага ходу будзе ў пазіцыі “3”. Для выбару адпаведнага дзеяння рэзкі скарыстайцеся табліцай 3.

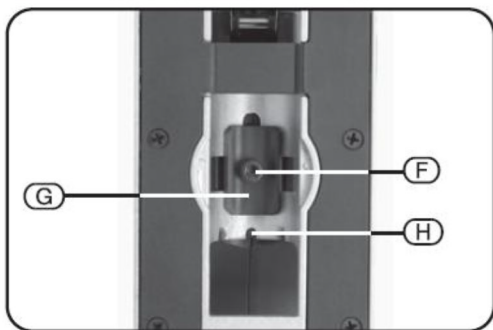


Рыс. 4

Палажэнне	Дзеянне рэзкі	Ужыванне
0	Рэзанне па прамой лініі	Тонкія матэрыялы, Дробныя выразы. Крывалінейны (фігурны) рэз. Для чыставых рэзаў у дрэве і фанеры.
1	Рэзка з невялікім радыусам	Цвёрдыя матэрыялы (сталі, ДСП, фанера)
2	Рэзка з сярэднім радыусам	Тоўстыя матэрыялы (дрэва, фанера, пластык). Хуткая рэзка алюмінія і мяккай сталі.
3	Рэзка з вялікім радыусам	Хуткае рэзанне мяккай драўніны. Рэзанне драўніны па кірунку валокнаў

Рэгуляванне вугла рэзу

Прыслабце шасцігранным ключом вiнт «F», вызваліўшы прыцiскную пласціну «G» (Рыс. 5). Ссуньце падэшву наперад, так, каб падэшва выйшла з фіксавальных пазаў вугла нахілу. Нахіліце падэшву на патрэбны вугал (0°, 22,5°, 45°), арыентуючыся на градуіраваную шкалу, размешчаную на корпусе падэшвы (рыс. 6). Затым зацягніце вiнт «F».



Рыс. 5



Рыс. 6

Паралельны ўпор

Паралельны ўпор дазваляе праводзіць хуткую распілоўку нарыхтоўкі з зададзенай шырынёй па прамой лініі.

Для ўстаноўкі паралельнага ўпора 1 (Рыс. 7) устаўце яго ў заціскі на падэшве, пры гэтым упор павiнен глядзець уніз. Устанавіце паралельны упор у неабходнае становішча для рэзкі, арыентуючыся па шкале, і зацягніце вiнты 2 (Рыс. 7).

Паралельны ўпор можа быць усталяваны на падэшву, як з левага, так і з правага боку.

Падсветка працоўнай зоны і лазерны паказальнік

Для ўключэння/выключэння падсветкі і лазернага паказальніка выкарыстоўвайце кнопку 4 (Рыс. 1).

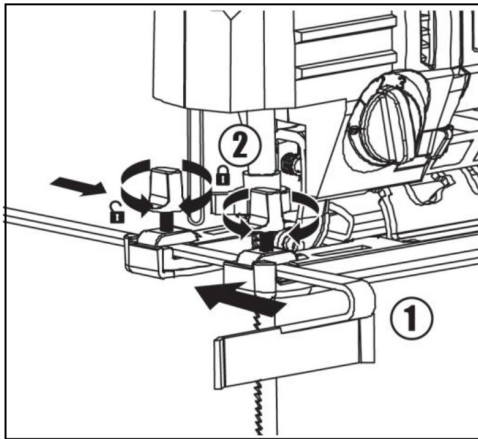
Кожны націск на кнопку ўключае наступны рэжым працы. Першы націск уключаеца падсвятленне. Другі націск

- уключаеца лазерны паказальнік. Трэці націск адначасова ўключаеца падсвятленне і лазерны паказальнік.

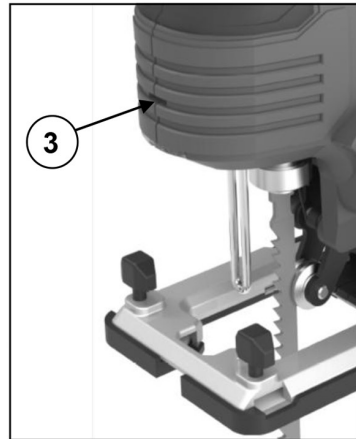
Чацвёрты націск выключаеца падсвятлення і лазернага паказальніка.

Рэгуляванне лазернага паказальніка

Рэгуляванне лазернай лініі ажыццяўляецца праз рэгулявальную адтуліну ў пярэдняй частцы лобзіка 3 (Рыс. 8).



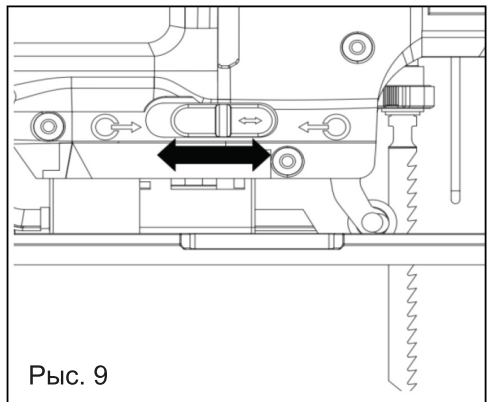
Рыс. 7



Рыс. 8

Пераключальнік напрамку паветранага патоку

Лінія рэзу можа быць вычышчана з дапамогай паветранага струменя, стваранага крыльчаткай астуджання рухавіка. Каб накіраваць паток паветра да лініі рэзу, перавядзіце перамыкач патоку паветра назад (Рыс. 9). Пры выкарыстанні будаўнічага пыласоса перавядзіце перамыкач струменя паветра наперад.



Рыс. 9

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

УВАГА! Заўсёды трымайце падэшву западліцо з апрацоўванай дэталлю. Невыкананне гэтага патрабавання можа справакаваць паломку пільнага палатна і сур'ёзную траўму.

Прасоўвайце інструмент вельмі павольна пры рэзанні крывых ліній або пры перамяшчэнні па вертыкалі. Калі да прылады прыкласці залішні высілак, гэта можа справакаваць з'яўленне скошанай паверхні і пашкоджання пілкі.

Пачатак рэзу

Уключыце інструмент, калі пільнае палатно нічога не кранае, і пачакайце, пакуль пільнае палатно не дасягне поўнай хуткасці. Затым пакладзеце падэшву на дэталь і павольна перамяшчайце інструмент наперад па загадзя нанесенай лініі адрэзу.

Рэз пад вуглом

Пры нахіле падэшвы вы можаце рабіць касыя рэзы пад любым вуглом у дыяпазоне ад 0° да 45° (налева або направа). Для гэтага адрэгулюйце вугал рэзу (гл. пункт рэгуляванне вугла рэзу).

Выразы

Выразы можна рабіць з дапамогай аднаго з двух метадаў - альбо А, альбо В.

А) Свідраванне пачатковай адтуліны

Для ўнутраных выразаў без пачатковага ўразання з краю, высвідруйце папярэдне адтуліну дыяметрам ледзь больш шырыні пільнага палатна. Устаўце пільнае палатно ў гэтую адтуліну для пачатку рэзання.

В) Уразанне

Увага! Уразное рэзанне можна выкарыстоўваць толькі на мяккіх матэрыялах.

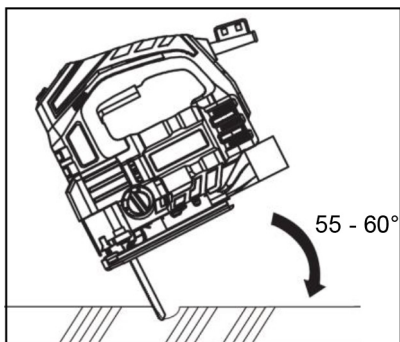
Вам не трэба будзе прасвідроўваць пачатковую адтуліну, калі вы зробіце наступныя дзеянні:

1) Падніміце інструмент, прыкладна, на 55-60° абапіраючыся на пярэдні край падшвы і размясціўшы вастрыё пільнага палатна непасрэдна над паверхняй апрацоўванай дэталі (рыс. 10).

2) Націсніце на інструмент, каб пярэдні край падэшвы не ссунуўся, калі Вы ўключыце інструмент, і павольна апусціце заднюю частку.

3) Па меры ўразання пільнага палатна ў апрацоўваную дэталь, апускайце падэшву інструмента на паверхню апрацоўванай дэталі.

4) Завершыце выраз звычайным чынам.



Рыс. 10

Рэзка металу

Заўсёды выкарыстоўвайце адпаведнае асцюджальнае рэчыва (масла для рэзкі) пры рэзцы металу.

Невыкананне дадзенага патрабавання вядзе да значнага зносу пільнага палатна. Замест выкарыстання асцюджальнага рэчыва можна вышмараваць зваротную паверхню дэталі.

Для рэзкі металу выкарыстоўвайце спецыяльныя пільныя палотны па метале.

Збор пылу

Для збору пылу і пілавіння падлучыце да патрубкі для пыласоса на лобзіку ўсмоктваючы шланг будаўнічага пыласоса. Падлучэнне да пыласоса забяспечыць чыстае рэзанне.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, ці электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожнага разу пасля заканчэння працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылу мяккай тканінай або сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца выдаляць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для выдалення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. ужыванне растваральнікаў можа выклікаць пашкоджанне корпуса інструмента.

- Для захавання бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт або рэгуляванне неабходна праводзіць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах. Адрасы сэрвісных цэнтраў Elitech пазначаны на адваротным баку гарантыйнага талона.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ВЫПРАЎЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ліквідацыі
Электрарухавік пераграваетца Вібрацыя пры працы	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуе інструмент у паўторна-кароткачасовым рэжыме
	Працяглая праца з нізкімі абарачэннямі рухавіка	Эксплуатуе інструмент у паўторна-кароткачасовым рэжыме
Нізкая прадукцыйнасць	Пільнае палатно ўстаноўлена няправільна	Праверце правільную ўстаноўку пільнага палатна
Электрарухавік не запускаяецца	Пільнае палатно затупілася	Заменіце пільнае палатно
Электрарухавік пераграваетца	Няспраўны выключальнік	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
	Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	Праверце напружанне ў электрасетцы

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб з'яўляецца тэхнікай бытавога класу. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ЗВЕСТКІ АБ ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікаце або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертызу тавару, пры выяўленні загану, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваець са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;
- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў,

запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталёў, тых, якія труцца, дэталёў перадаткавых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае вывядзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталёў, напрыклад ротара і статара, вывядзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталёў, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхад са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула вывядзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталёў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для

ПАШПАРТ ВЫРАБЫ

прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

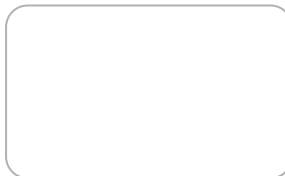
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	40
2. Қауіпсіздік ережелері	40
3. Техникалық сипаттамалары	42
4. Жиынтықталуы	43
5. Құрылым сипаттамасы	43
6. Жұмысқа дайындау	44
7. Пайдалану	48
8. Техникалық қызмет көрсету	49
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	50
10. Тасымалдаумен сақтау	50
11. Кәдеге жарату	51
12. Қызмет мерзімі	51
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	51
14. Кепілдік міндеттемелері	51

1. МАҚСАТЫ

Жұқа ара ағаш, металл, пластик, жұқа материалдарды кесуге арналған. Жұқа ара түзу және бұйра кесу үшін қолданылады. Тиісті типтегі және өлшемдегі пышақ жұмыс саптамасы ретінде қолданылады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыш тетіктерді пайдаланбаңыз.
- Дененің жерге тұйықталған беттерімен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасуын болдырмаңыз, себебі бұл электр тоғының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемуі 30mA) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал .

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Электрлік жұқа араға арналған қауіпсіздік ережелері:

Осы құралмен жұмыс тәжірибесіне қарамастан қауіпсіздік ережелерін қатаң сақтаңыз.

- Егер жұмысты орындау кезінде кескіш құралдың жасырын электр сымымен немесе өзінің қуат сымымен жанасу қаупі болса, электр құралын арнайы оқшауланған беттерден ұстаңыз. Кернеудегі сыммен байланыс оператордың электр тоғымен соғылуына әкеледі.

- Кесілген бөлікті бекіту үшін қысқыштар мен басқа бекіту құрылғыларын пайдаланыңыз. Ешқашан кесіліп жатқан бөлікті қолыңызда ұстамаңыз немесе оны денеңізге тигізбеңіз.

- Өрқашан қорғаныс көзілдірігін немесе қалқан қолданыңыз. Кәдімгі немесе күннен қорғайтын көзілдірік қорғаныс көзілдірігі емес.

- Кесетін құралды шегелерге тигізбеңіз. Жұмысты бастамас бұрын, өңделетін бөлікті тексеріп, шегелердің жоқтығына көз жеткізіңіз.

- Құралды техникалық сипаттамаларына сәйкес қолданыңыз. Құралдың максималды мүмкіндіктерінен аспаңыз.

- Кесуді жасамас бұрын, пышақ еденді, жұмыс үстелін және т. б. кесіп алмайтындай етіп, жұмыс өнімінің төменгі жағындағы саңылаулардың жеткілікті екендігін тексеріңіз.

- Құралды мықтап ұстаңыз.

- Ажыратқышты қоспас бұрын, пышақ дайындамаға тиіп тұрмағанына көз жеткізіңіз.

- Қолыңызды құралдың қозғалатын бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта ұстаңыз.

- Құралды жұмыс істеп тұрған күйде қалдырмаңыз. Құралды қолыңызда болған кезде ғана қосыңыз.

- Араның пышағын құралдан шығармас бұрын, әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз және пышақ толығымен тоқтағанша күтіңіз.

- Пайдаланудан кейін ара пышағына немесе өңделетін бөлікке қол тигізбеңіз; олар өте ыстық болып, теріңізді күйдіруі мүмкін.

- Қажет болмаса, құралды жүктемесіз пайдаланбаңыз.

- Кейбір материалдар улы болуы мүмкін химиялық заттар болуы мүмкін.

Шаңның тыныс алынуына және теріге тиюіне жол бермеу үшін абай болыңыз. Материал жеткізушілері берген қауіпсіздік деректерін орындаңыз.

- Тыныс алу мүшелерін кесілген материалдардың шаңынан қорғау үшін әрқашан тиісті шаң маскасын/респираторды қолданыңыз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ		ПЛ 08-10МЛЭ
Код		E2206.016.XX
Қуаты, Вт		850
Кесудің максималды қалыңдығы, мм	Ағаш	100
	Металл	10
Аралау пышағының жүріс саны, жүріс/мин		800-3000
Аралау пышағының жүрісі, мм		21
Пышақ қыстырғышының түрі		тезқыстырғыш
Көмескі жарық		бар
Лазерлік көрсеткіш		бар
Шаңсорғышқа қосылу		бар
Электр кабелінің ұзындығы, м		2
Желінің номиналды кернеуі, В		230
Желінің номиналды жиілігі, Гц		50
Масса, кг		2,3

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Жұқа ара	- 1 дана
Ағаш кесуге арналған пышақ	- 1 дана
Параллель тіреуіш	- 1 дана
Шаңсорғышты қосуға арналған құбыр	- 1 дана
Алтықырлы 4мм кілт	- 1 дана
Паспорт	- 1 дана

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1- Сурет

- 1 – аралау пышағы
- 2 – параллель тіректі бекіту бұрандасы
- 3 – аралау пышағының тезқыстырғыш ұстағышы
- 4 – көмескі жарық пен лазерлік көрсеткішті қосу түймесі
- 5 – қосқышты/ажыратқышты бекіту түймесі
- 6 – қозғалтқыштың айналу жиілігін реттегіш

- 7 – қуат кабелі
- 8 – қосқыш/ажыратқыш түймесі
- 9 – шаңсорғышты қосуға арналған құбыр
- 10 – табан
- 11 – маятниктік жүріс режимдерін ауыстырып қосқыш

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Назар аударыңыз! Жұмысты реттемес бұрын немесе тексермес бұрын әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

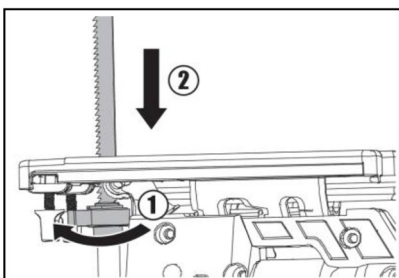
Аралау пышағы алу / орнату

Назар аударыңыз! Ара пышағын алып тастамас бұрын/орнатпас бұрын, жұқа араның электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

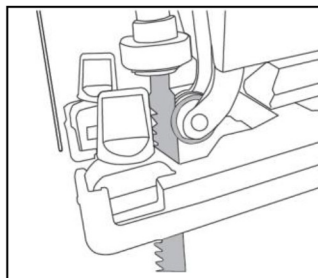
Қорғаныс қолғаптарын қолданыңыз.

Жұқа ара табанын жоғары қаратыңыз. Жылдам босату механизмінің сақинасын сағат тілімен бұраңыз және оны босатпай, аралау пышағын орнатыңыз (2-сурет). Сақинаны босатыңыз. Аралау пышағы мықтап бекітіледі. Аралау пышағының ешқандай бұрмаланбай дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз. Аралау пышағын жоғары қарай тарту арқылы бекітудің беріктігін тексеріңіз. Аралау пышағының бағыттаушы роликтің ортасында орналасқанын тексеріңіз (3-сурет)

Ара пышағын алу кері ретпен орындалады.



2- Сурет



3- Сурет

Қосқыш/ажыратқыш түймесі

Назар аударыңыз! Құралды розеткаға қоспас бұрын, әрқашан қосқыштың дұрыс жұмыс істеп тұрғанын және егер сіз оны босатсаңыз “Өшірулі” күйіне оралатынын тексеріңіз.

Жұқа араны іске қосу үшін қосқыш/ажыратқыш түймесін 8 (1-сурет) басыңыз. Жұқа араны тоқтату үшін қосқыш/ажыратқыш түймесін босатыңыз. Үздіксіз жұмыс істеу үшін қосқыш/ажыратқыш түймесін басып тұрып, содан кейін қосқышты/ажыратқышты бекіту түймесін 5 (1-сурет) басыңыз және қосқыш/ажыратқыш түймесін босатыңыз. Түйме қосылған күйінде құлыпталады.

Ажыратқыштың құлпын ашу үшін қосқышты толығымен басыңыз, содан кейін оны босатыңыз.

Қозғалтқыштың айналу жылдамдығын реттегіш

Аралату пышағының жиілігін минутына 800-ден 3000 жүріске дейін қозғалтқыштың айналу жылдамдығын реттегіш 6 (1-сурет) арқылы реттеуге болады. Ең төменгі жиілік «1» күйінде, ал максималды «6» күйінде болады.

Өңделетін материалға байланысты қозғалтқыштың айналу жиілігін таңдау бойынша ұсыныстар 2-кестеде көрсетілген.

2 Кесте

Материал	Қозғалтқыштың айналу реттегішінің күйі
Ағаш	5-6
Металл (болат)	3-4
Алюминий, мыс	3-5
Пластик	3-4

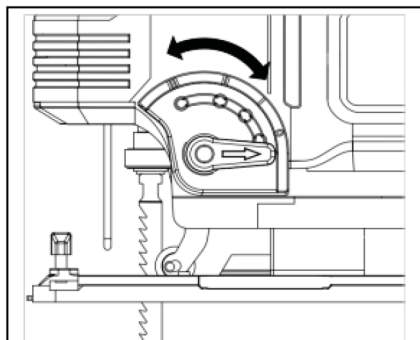
Назар аударыңыз! Қозғалтқыштың төмен айналымында ұзақ уақыт жұмыс істеменіз. Бұл электр қозғалтқышының қызып кетуіне және сынуына әкелуі мүмкін.

Маятниктік жүріс режимдерін ауыстырып қосқыш

Бұл электрлік жұқа араны орбиталық немесе түзу (жоғары және төмен) кесу үшін қолдануға болады. Орбиталық кесу кезінде аралату пышағында маятниктік жүріс бар, оның радиусы маятниктік жүріс реттегішінің (4-сурет) көмегімен реттеледі.

Орбиталық кесу әрекеті аралату пышағының жүзін кесу соққысына алға лақтырады және кесу жылдамдығын едәуір арттырады. Тік сызықты кесу үшін маятниктік жүріс режимдерінің реттегіші “0” күйінде болуы керек. Орбиталық кесу үшін маятникті басқару режимін “1” - ден “3” - ке дейін қажетті күйге бұраңыз. Маятниктің максималды радиусы “3” күйінде болады.

Маятниктік жүріс ауыстырып-қосқышының күйін таңдау үшін 3-кестеде көрсетілген ұсынылған параметрлерді пайдаланыңыз.

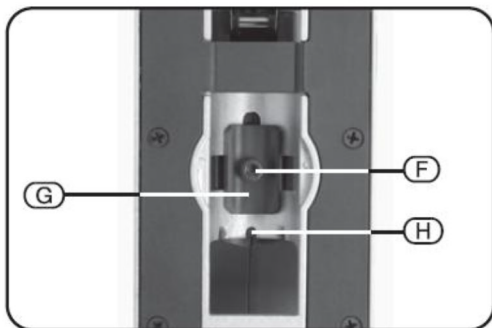


4- Сурет

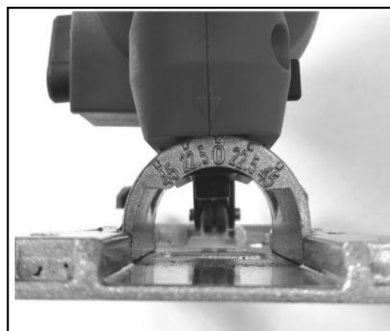
Күй	Кесу әрекеті	Қолдану
0	Түзу сызық бойынша кесу	Жұқа материалдар, ұсақ кесінділер. Қисық (бұйра) кесу.
		Ағаш пен шерені әрлеп кесу үшін.
1	Кішкене радиусты кесу	Қатты материалдар (болат, ағаш-жоңқа тақта, шере).
2	Орташа радиусты кесу	Қалың материалдар (ағаш, шере, пластик).
		Алюминий мен жұмсақ болатты жылдам кесу.
3	Үлкен радиусты кесу	Жұмсақ ағашты жылдам кесу. Ағашты талшық бағытымен кесу.

Кесу бұрышын реттеу

“G” қысым тақтасын босату арқылы “F” бұрандасын алтықырлы кілтпен босатыңыз (5-сурет). Табанды алға қарай сырғытыңыз, сонда табан бұрыштың бекітетін ойықтарынан шығады. Табан корпусында орналасқан бөліктенген шкалаға назар аударып, табанды қажетті бұрышқа (0°, 22,5°, 45°) еңкейтеңіз (6-сурет). Содан кейін “F” бұрандасын қатайтыңыз.



5- Сурет



6- Сурет

Параллель тірек

Параллель тірек дайындаманы берілген ені бойынша түзу сызықпен жылдам параллель кесуге мүмкіндік береді.

Параллель тіректі 1 (7-сурет) орнату үшін оны табандағы қысқыштарға салыңыз, ал тірек төмен қаратылулы болуы керек. Параллель тіректі шкала бойынша жүргізіп, қажетті кесу орнына орнатыңыз және бұрандаларды 2 (7-сурет) қатайтыңыз.

Параллель тіректі табанның сол жағында да, оң жағында да орнатуға болады.

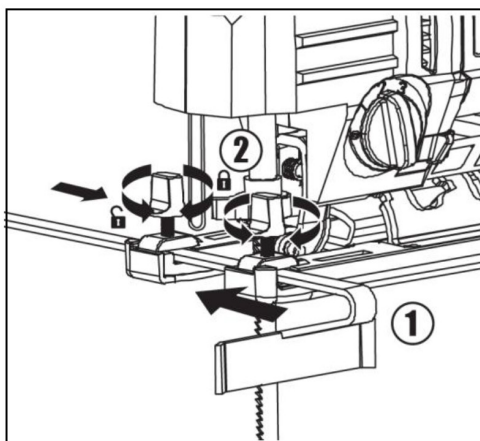
Жұмыс аймағын жарықтандыру және лазерлік көрсеткіш

Көмескі жарық пен лазерлік көрсеткішті қосу/өшіру үшін батырманы 4 (1-сурет) пайдаланыңыз.

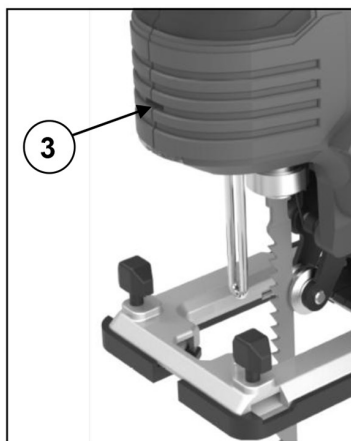
Түймені әр басу келесі жұмыс режимін қосады. Бірінші басқанда көмескі жарық қосылады. Екінші басқанда лазерлік көрсеткіш қосылады. Үшінші басқанда көмескі жарық пен лазерлік көрсеткіш бір уақытта қосылады. Төртінші басу - көмескі жарық пен лазерлік көрсеткішті өшіру.

Лазерлік көрсеткішті реттеу

Лазерлік сызықізді реттеу жұқа араның алдыңғы жағындағы реттеу тесігі 3 (8-сурет) арқылы жүзеге асырылады.



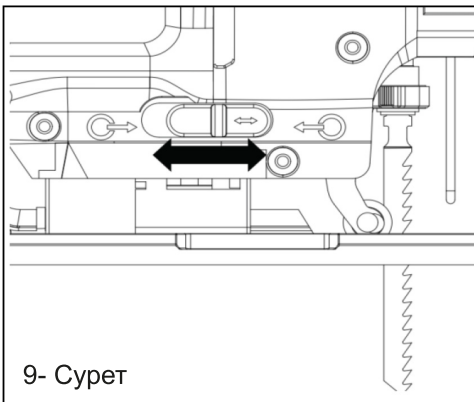
7- Сурет



8- Сурет

Ауа ағынының бағытын ауыстырып қосқыш

Кесу сызығын қозғалтқыштың салқындату қалақшаларынан пайда болатын ауа ағынымен тазартуға болады. Ауа ағынын кесу сызығына бағыттау үшін ауа ағынының қосқышын артқа жылжытыңыз (9-сурет). Құрылыс шаңсорғышын пайдаланған кезде ауа ағынының қосқышын алға жылжытыңыз.



9- Сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Назар аударыңыз!

Әрқашан табанды өңделетін бөлікпен толық беттестіре ұстаңыз. Бұл талапты орындамау аралау дискісінің сынуына және ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

Ирек кесу кезінде немесе тігінен жылжу кезінде құралды өте баяу жылжытыңыз. Егер құралға күш салынса, өңделетін бетке және ара пышағына зақым келтіруі мүмкін.

Кесудің басы

Аралау пышағы ештеңеге тимеген кезде құралды қосыңыз және аралау пышағы толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Содан кейін табанды өңделетін бөлікке қойып, құралды алдын ала жасалған кесу сызығы бойымен немесе лазерлік көрсеткішке сәкестіндіріп баяу алға жылжытыңыз.

Бұрыштай кесу

Табанды еңкейту кезінде Сіз 0° пен 45° аралығында (солға немесе оңға) кез келген бұрышта қиғаш кесулер жасай аласыз. Ол үшін кесу бұрышын реттеңіз («Кесу бұрышын реттеу» бөлімін қараңыз).

Ойып кесу

Ойып кесуді екі әдістің бірімен жасауға болады - А немесе В.

А) Бастапқы тесікті бұрғылау

Шетінен басталатын кірекесусіз ішкі ойық кесінділер үшін диаметрі аралау пышағының енінен сәл үлкенірек тесік бұрғылаңыз. Кесуді бастау үшін аралау пышағын осы тесікке салыңыз.

В) Кірекесу

Назар аударыңыз! Кірекесуді тек жұмсақ материалдарда қолдануға болады.

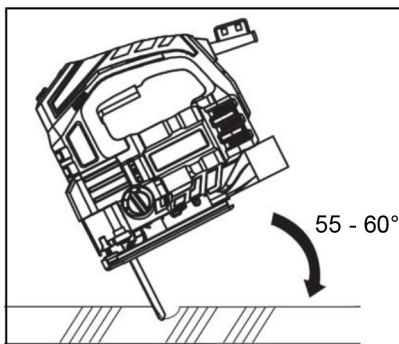
Егер Сіз келесі әрекеттерді орындасаңыз, бастапқы тесікті бұрғылаудың қажеті жоқ:

1) Табанның алдыңғы жиегіне сүйеніп, құралды шамамен $55-60^\circ$ көтеріп, аралау пышағының ұшын тікелей өңделетін бөліктің бетіне орналастырыңыз (10-сурет).

2) Құралды қосқанда табанның алдыңғы жиегі қозғалмауы үшін құралды басыңыз және артқы жағын баяу түсіріңіз.

3) аралау пышағы өңделетін бөлікке кірекесілу кезінде құралдың табанын өңделетін бөліктің бетіне біртіндеп түсіріңіз.

4) Ойып кесуді әдеттегідей аяқтаңыз.



10- Сурет

Металл кесу

Металды кесу кезінде әрқашан тиісті салқындатқыш сұйықты (кесу майы) қолданыңыз.

Бұл талапты сақтамау аралау пышағының айтарлықтай тозуына әкеледі. Салқындатқышты қолданудың орнына, өңделетін бөліктің артқы бетін майлауға болады.

Металды кесу үшін арнайы металл аралау пышақтарын қолданыңыз.

Шаң жинақтау

Шаң мен үгінділерді жинау үшін құрылыс шаңсорғышының сорғыш құбыршегін жұқа араның шаңсорғыш келтеқұбырына қосыңыз. Шаңсорғышқа қосылу таза кесуді қамтамасыз етеді.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет. Elitech қызмет көрсету орталықтарының мекенжайлары кепілдік картасының артқы жағында көрсетілген.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

4-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Электр қозғалтқышы қызып кетеді Жұмыс кезінде діріл	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
	Қозғалтқыштың төмен айналымымен ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Төмен өнімділік	Аралау пышағы қате орнатылған	Аралау пышағының дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	Аралау пышағы мұқалды	Аралау пышағын ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	Ақаулы қосқыш	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Электр желісінде кернеу жоқ	Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқын-дауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май дөңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызша-

лар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Модели: _____

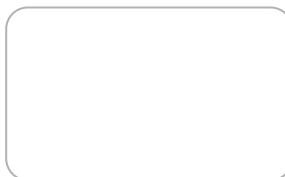
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

www.elitech-tools.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце

www.elitech-tools.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.

Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда

www.elitech-tools.ru