

ELITECH®

ПАСПОРТ

ПИЛА ТОРЦОВОЧНО-УСОВОЧНАЯ
ELITECH

ПТ 1825КУ (Е2006.009.ХХ)



ПАШПАРТ
ПИЛА-МИТРЫ I ПИЛА ДЛЯ ПАДКОСЫНКИ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
МИТРЕ ЖӘНЕ РИП-АРА ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 23 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

25 - 43 Старонка

KZ

Өнім паспорты

45 - 63 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно изложенной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания. Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	7
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ.....	7
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	14
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	16
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	17
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	18
11. УТИЛИЗАЦИЯ	18
12. СРОК СЛУЖБЫ	18
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА.....	18
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	19

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила торцовочно-усовочная с функцией протяжки предназначена для стационарного поперечного, косого, наклонного и комбинированного пиления заготовок из древесины, древесных плитных материалов, ДСП, МДФ, фанеры и аналогичных материалов под заданными углами в пределах максимальных размеров, указанных в технических характеристиках.

Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В и частотой 50 Гц.

Пила рассчитана на определённый размер пильного диска. Используйте только пильные диски, подходящие по размеру для Вашей пилы.

Запрещается использовать пилу не по назначению и вносить изменения в конструкцию пилы.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом использования торцовочной пилы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведённые в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их.

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещённым. Загрязнённое рабочее место и недостаточная освещённость могут стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создаёт искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в электрической сети.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дёргая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведёт к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краёв, масла и движущихся деталей, которые могут привести к повреждению электрокабеля.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30 мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приёма препаратов, снижающих реакцию и внимание.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочные инструменты и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности при работе с торцовочной пилой

- Перед работой проверьте состояние инструмента.

- Перед началом работы установите инструмент на устойчивую поверхность или зафиксируйте на верстаке.

- Не пользуйтесь пильными дисками из быстрорежущей стали.

- Пользуйтесь пилой только с установленным и исправно работающим защитным кожухом.

- Проверяйте свободный ход и правильную работу подвижных деталей защитного кожуха.

- Пользуйтесь только целыми и заточенными пильными дисками и рекомендованными аксессуарами. Не пользуйтесь повреждёнными или деформированными пильными дисками.

- Прежде чем запускать пилу, крепко зафиксируйте заготовку. Никогда не держите заготовку руками.

- Предварительно проверьте заготовку на наличие инородных предметов (гвозди, саморезы и т.д.). Все инородные предметы должны быть извлечены из заготовки до начала пиления.

- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.

- Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск рукой.

- Перед включением пилы все кожухи и защитные устройства должны быть правильно установлены.
- Пильный диск должен беспрепятственно вращаться.
- Не блокируйте клавишу пуска в нажатом положении.
- Всегда используйте систему отвода опилок.
- Не подвергайте глаза прямому воздействию лазерного луча, не направляйте лазерный указатель на людей и животных. Не используйте лазерный указатель при работе с материалами, имеющими отражающую поверхность

Критерии предельного состояния

ВНИМАНИЕ! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ПТ1825КУ
Код	E2006.009.00
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, Вт	1800
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4800
Диаметр пильного диска, мм	255
Диаметр посадочного места, мм	30
Толщина диска, мм	2,8
Количество зубьев диска, шт	60
Угол поворота стола, градусы	-45° - +45°
Угол наклона диска, градусы	0°-45°
Максимальная глубина пропила (90°/45°), мм	75/40
Максимальная ширина пропила (0°/45°), мм	430/305
Электрический тормоз двигателя	есть
Плавный пуск	есть
Лазерный указатель	есть
Габаритные размеры, мм	830×520×415
Масса, кг	20

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Пила	- 1 шт.
2. Диск пильный (установлен на пиле)	- 1 шт.
3. Мешок-пылесборник	- 1 шт.
4. Фиксатор заготовки (струбцина)	- 1 шт.
5. Удлинительное плечо	- 2 шт.
6. Паспорт	- 1 шт.

ВНИМАНИЕ! Комплект поставки может быть изменён без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ! На дополнительные расходные аксессуары и вспомогательные инструменты, поставляемые в комплекте, гарантийные обязательства не распространяются.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

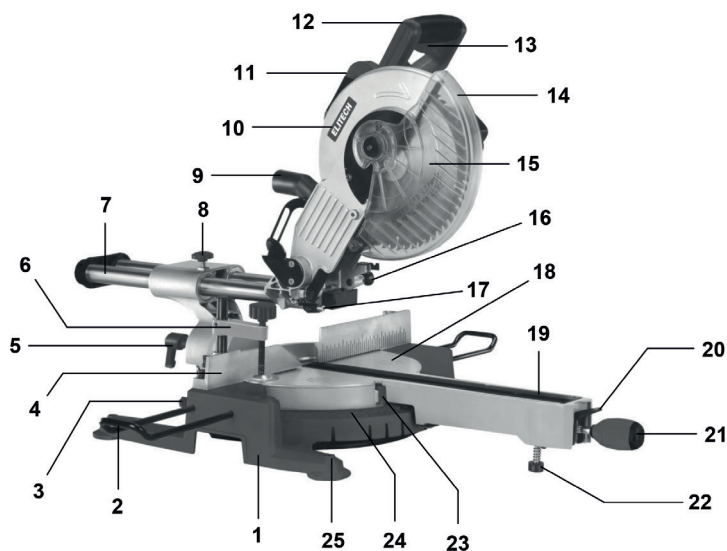


Рис. 1

1 – основание	14 – кожух диска подвижный
2 – удлинитель стола	15 – диск пильный
3 – винт фиксации удлинительного плеча	16 – фиксатор транспортного положения
4 – упор	17 – лазерный указатель
5 – фиксатор угла наклона	18 – стол поворотный
6 – струбцина	19 – вставка настольная
7 – направляющая	20 – фиксатор угла поворота стола
8 – винт фиксации направляющей	21 – рукоятка поворотного стола
9 – патрубок пылеотвода	22 – опора
10 – кожух пильного диска	23 – указатель
11 – ручка для транспортировки	24 – шкала угла поворота стола
12 – рукоятка	25 – винт регулировочный
13 – клавиша включения	

Разблокировка курка

Разблокировка клавиши включения

Клавиша включения оснащена защитной блокировкой от случайного нажатия. Для разблокировки клавиши включения сначала нажмите на курок разблокировки клавиши включения и, не отпуская его, нажмите на клавишу (рис. 1а).



Рис. 1а

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Во избежание случайных запусков инструмента, ведущих к тяжёлым травмам, прежде чем подключить пилу к электросети, полностью соберите её, произведите все необходимые настройки и проверьте затяжку деталей. Пила никогда не должна быть включена в сеть во время сборки, регулировки, смены диска, а также в нерабочее время.

6.1. Сборка (рис.1)

Установите на основание (1) два удлинителя стола (2) и зафиксируйте с помощью винтов фиксации (3).

На патрубок пылеотвода (9) установите мешок-пылесборник или подключите к патрубку пылеотвода пилы строительный пылесос.

6.2. Монтаж (рис.1)

Установите пилу на ровной устойчивой поверхности верстака или рабочего стола. Для большей устойчивости закрепите пилу к основанию рабочего стола или к верстаку с помощью регулировочных винтов (25), плоских и пружинных шайб (не входят в комплект), используя четыре отверстия в основании пилы (1).

6.3. Приведение пилы в рабочее положение

Нажмите на рукоятку пилы (12) и оттяните фиксатор транспортного положения (16). Удерживая пилу за рукоятку (12), переместите её в верхнее положение (рис.1).

Удлинители стола (2) всегда должны быть закреплены и использоваться во время работы. Установите желаемый размер стола, ослабив винты фиксации (3). Затем снова затяните винты фиксации.

Струбцину (6) можно закрепить слева или справа к основанию (1).

6.4. Транспортировка

Перед транспортировкой приведите пилу в нижнее положение. Для этого опустите до упора вниз рукоятку (12) и зафиксируйте нижнее положение пилы фиксатором транспортного положения (16).

Переносить пилу следует, держа её за ручку для транспортировки (11) или за основание (1).

ВНИМАНИЕ! Фиксатор транспортного положения (16) служит только для фиксации пилы в нижнем положении при транспортировке. Запрещено пользоваться фиксатором во время пиления.

6.5. Замена пильного диска

Пила оснащена пильным диском ($\varnothing 255 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм) (15) (рис. 1).

ВНИМАНИЕ! Перед снятием или установкой пильного диска, убедитесь, что пила отключена от электрической сети.

Снятие пильного диска (Рис. 2-4)

Для снятия пильного диска (15) переведите защитный кожух (14) в верхнее положение, выкрутите винт (26) и ослабьте винт (27) (рис. 2).

Переведите защитный кожух (14) в верхнее положение так, чтобы открыть полный доступ к пильному диску (15) (рис. 2).

Нажмите и удерживайте кнопку фиксации шпинделя (29) (рис. 3), проверните пильный диск (15) и зафиксируйте его.

Выкрутите болт (34) по часовой стрелке. Снимите наружный фланец (28) и пильный диск (15) (рис.4).

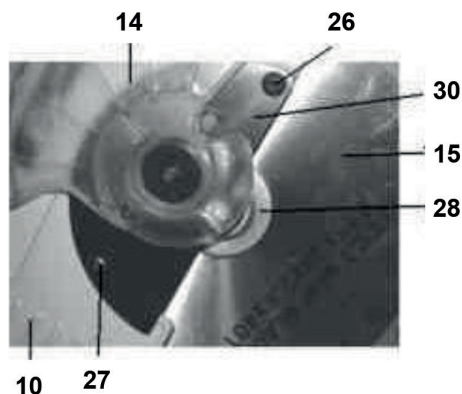


Рис. 2



Рис. 3

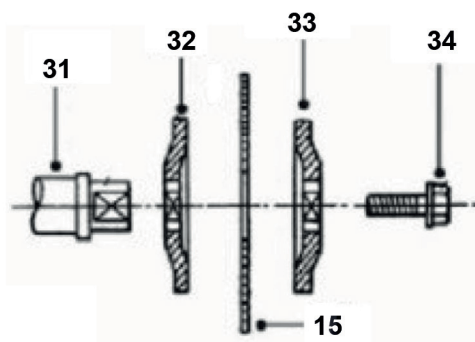


Рис. 4

Установка пильного диска (рис. 2-4)

ВНИМАНИЕ! Направление вращения пильного диска должно совпадать со стрелкой направления вращения, указанной на диске и защитном кожухе. Режущие кромки зубьев в передней нижней части диска должны быть направлены вниз в сторону заготовки.

Перед продолжением работы убедитесь, что все предохранительные устройства находятся в хорошем рабочем состоянии.

ВНИМАНИЕ! Твёрдосплавные напайки на зубьях пильного диска (6) выполнены из хрупкого материала. Обращайтесь осторожно с пильным диском, избегайте падений диска и ударов по напайкам.

Перед установкой пильного диска внимательно осмотрите каждую напайку. На них не должно быть трещин и сколов. После установки пильного диска при первом включении и при последующей работе не находитесь в плоскости вращения пильного диска.

На шпиндель (31) установите внутренний фланец (32), пильный диск (15) с соответствующим посадочным диаметром и наружный фланец (28) (рис. 4). Закрутите болт (34) (рис. 4) вращением против часовой стрелки, удерживая кнопку фиксации пильного диска (29) в нажатом положении (рис. 3).

После установки диска верните защитный кожух в рабочее положение, затяните все крепёжные элементы и вручную проверьте свободное перемещение защитного кожуха. Перед включением пилы убедитесь, что диск не касается кожуха, стола, вставки стола, упора и струбцины.

6.6. Лазерный указатель

Для включения или выключения лазерного указателя нажмите выключатель лазерного указателя, расположенный на рукоятке пилы (12). Не направляйте лазерный луч на людей, животных и отражающие поверхности. Не смотрите в прямой или отражённый лазерный луч.

Перед первым использованием лазерный указатель необходимо отрегулировать.

1. Установите поворотный стол на отметку 0°.
2. Ослабьте винт регулировки лазерного указателя.
3. Включите лазерный указатель и отрегулируйте его так, чтобы он указывал на отметку 0°.

6.7. Регулировка

Установка поворотного стола в положение 0° (рис.1)

Ослабьте фиксацию поворотного стола (18) с помощью рукоятки (21), вращая её против часовой стрелки. Установка поворотного стола (18) выполняется за рукоятку (21) при нажатии на фиксатор (20). Фиксатор (20) в свободном состоянии автоматически стопорит положение поворотного стола (18) на углах поворота: 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° вправо и 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° влево в соответствии с показаниями шкалы (24). Установите поворотный стол (18), совместив указатель (23) с делением 0° на шкале угла поворота (24). Зафиксируйте положение поворотного стола (18), повернув рукоятку (21) по часовой стрелке.

Регулировка угла 90° (рис. 1, 5, 6)

Переведите пыльный диск (15) в заднее положение, ослабив винт фиксации (8) (рис. 1). Ослабьте контргайку болта (36) (рис. 5). Установите угольник (не входит в комплект) между пыльным диском (15) и поворотным столом (18). Вращая болт (36) отрегулируйте угол между пыльным диском и поворотным столом так, чтобы он составил 90°. Затяните контргайку болта (36). При необходимости, ослабьте винт фиксации указателя (39) (рис. 6). Установите положение 0° на угловой шкале (37) и снова затяните винт фиксации указателя (39).

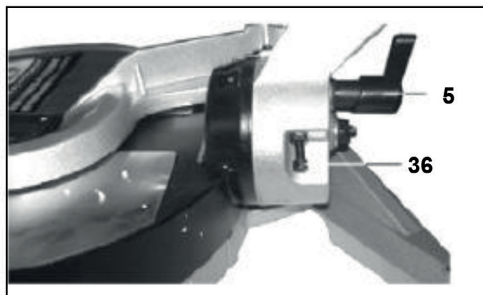


Рис. 5

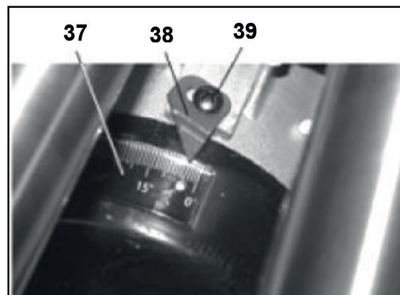


Рис. 6

Регулировка положения упора (рис. 1, 7)

Ослабьте четыре винта (40). Установите прямой угол между плоскостью пильного диска (15) и плоскостью упора (4) ориентируясь по угольнику (не входит в комплект). Зафиксируйте положение упора (4) с помощью винтов (40).

Регулировка глубины пиления (рис. 1, 8)

Для регулировки максимальной глубины опускания пильного диска (15) ослабьте контргайку винта (43) (рис. 8). Отрегулируйте положение винта (43) и зафиксируйте с помощью контргайки.

Ограничение глубины пропила регулируется вращением винта (42) (рис.8). Для того, чтобы винт (42) ограничивал опускание пильного диска (15) на требуемую глубину пиления, необходимо выдвинуть упор (41).

Перед включением пилы выполните пробное опускание пильного диска без подключения к электрической сети и убедитесь, что пильный диск не касается стола, вставки стола, упора, трубки и других элементов пилы.

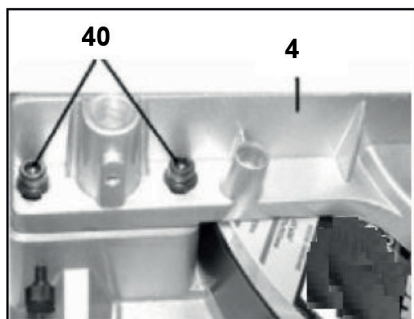


Рис. 7

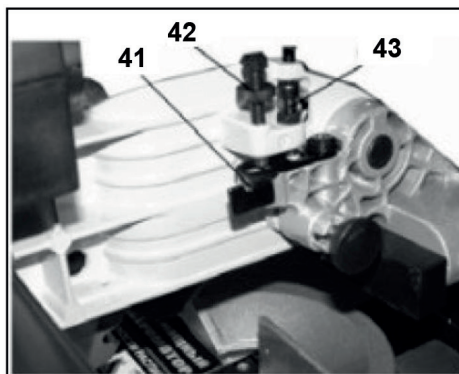


Рис. 8

Регулировка возвратной пружины (рис. 1, 9, 10)

Возвратная пружина (44) (рис. 9), служит для автоматического подъёма пильного диска (15) (рис. 1) после пиления. Жёсткость возвратной пружины (44) регулируется с помощью винта (45) (рис.10).

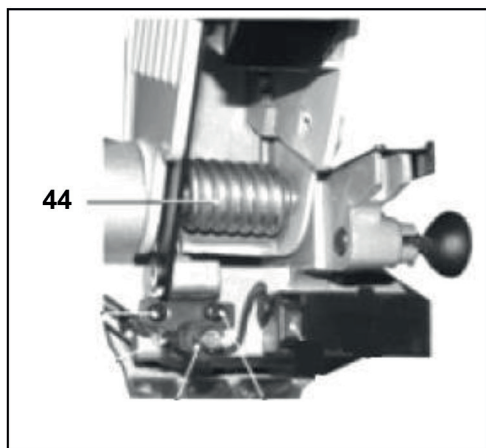


Рис. 9

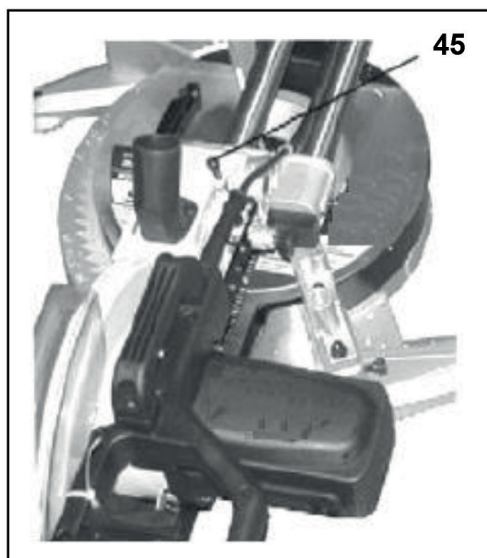


Рис. 10

6.8. Установка обрабатываемой заготовки (рис. 1, 11)

Вертикальная струбина (6) устанавливается на упор (4) в одно из двух специальных отверстий (46) (рис. 11) справа или слева от пильного диска (15) (рис. 1).

Вставьте стойку вертикальной струбины (6) в отверстие (46) упора (4) и зафиксируйте с помощью винта (47), расположенного на задней стороне упора (4).

Настройте струбину (6) в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте её с помощью винта (48).

Установите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите с помощью вертикального зажимного винта (49) струбины (6).

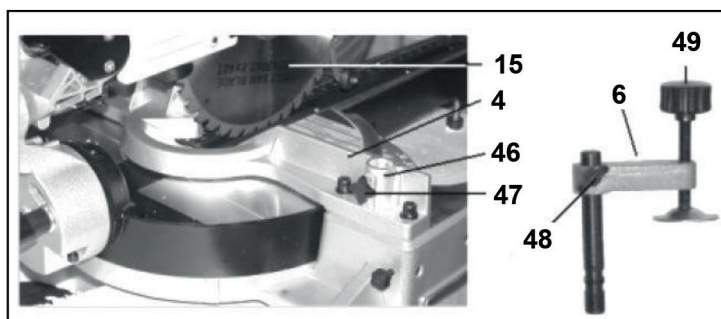


Рис. 11

ВНИМАНИЕ! Очень важно надёжно закрепить заготовку с помощью струбцины. Отсутствие жёсткой фиксации заготовки при пилении может стать причиной травмы, повреждения пилы, неточной распиловки заготовки. Убедитесь в том, что пила не касается струбцины при опускании рукоятки (12) вниз. Если струбцина мешает, её необходимо переустановить на другую сторону упора.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением ответственных работ произведите пробное пиление на обрезках обрабатываемой заготовки и произведите инструментальные измерения результатов. При необходимости выполните необходимые правки в настройках. Только после достижения необходимых результатов пробного пиления приступайте к выполнению пиления заготовки.

ВНИМАНИЕ! Не пытайтесь пилить массивные, круглые или гнутые заготовки – данная модель пилы для этого не предназначена.

ВНИМАНИЕ! Моторный блок оснащён возвратной пружиной и поднимается в верхнее положение автоматически. Не отпускайте резко рукоятку (12) после завершения разреза, придерживайте её при поднятии моторного блока.

7.1. Запуск пилы

Для запуска пилы убедитесь, что пила полностью собрана, заготовка закреплена, а подвижный защитный кожух работает должным образом. Переместите пильный диск (15) в верхнее положение. Подключите электрокабель пилы к сетевой розетке 230 В/50 Гц. Нажмите на курок разблокировки клавиши включения и нажмите клавишу включения (13), чтобы запустить двигатель. Перед началом пиления дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты.

7.2. Пиление без протяжки

Установите заготовку на поворотный стол (18), прижмите её к фронтальному упору (4) и закрепите струбциной (6) к основанию пилы (1). Убедитесь, что винт фиксации направляющей (8) затянут. Нажмите на клавишу включения (13) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (12), медленно и равномерно опустите пильный диск на заготовку и выполните пиление. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТА-НОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

7.3. Пиление с протяжкой

Данная модель пилы позволяет выполнять пиление заготовок шириной до 430 мм и толщиной до 75 мм. Установите заготовку на поворотный стол (18), прижмите её к фронтальному упору (4) и закрепите струбциной (6) к основанию пилы (1).

Ослабьте винт фиксации направляющей (8). Переведите пилу в крайнее переднее положение. Нажмите на клавишу включения (13) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (12), медленно и равномерно опускайте пильный диск на заготовку, и движением от себя выполните пиление.

ВНИМАНИЕ! Запрещается выполнять пиление с протяжкой движением на себя. При движении на себя пильный диск может подняться на заготовку и резко отбросить пильный узел в сторону оператора.

После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

7.4. Косое пиление

Косое пиление выполняется при повороте рабочего стола относительно фронтального упора. Для прямого поперечного реза установите поворотный стол в положение 0°. Для косого реза установите требуемый угол поворота стола влево или вправо в пределах технических характеристик пилы. Отрегулируйте угол положения поворотного стола (18) с помощью рукоятки (21), удерживая фиксатор (20). Зафиксируйте выбранное положение стола, вращая рукоятку (21). Нажмите на клавишу включения (13) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (12), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение. При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как фиксация рукоятки (21) может ослабнуть.

7.5. Наклонное пиление

С помощью пилы можно производить пиление под углом от 90° до 45°. Опустите ручку фиксации угла наклона (5) и с помощью рукоятки (12) наклоняйте пильный диск (15) влево до тех пор, пока указатель (39) не совпадёт с требуемым углом на шкале. Закрепите ручку фиксации угла наклона (5). Зажмите заготовку струбиной (6). Нажмите на клавишу включения (13) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (12), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ! Для наклонных резов под углами 0°- 45°, струбина (6) должна устанавливаться только на правой стороне основания пилы (1).

ВНИМАНИЕ! В процессе наклонного пиления отпиленная часть заготовки находится напротив боковой поверхности пильного диска. Если пильный диск поднимать в то время, когда он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска, что приведёт к выбрасыванию части заготовки с большой скоростью, и, как следствие, к травмированию оператора. Поднимайте пильный диск только после полной его остановки.

7.6. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит с одновременным поворотом стола и наклоном пильного диска. Комбинированное пиление осуществляется под наклонными углами от 90° до 45° влево и косыми углами от 90° до 45° влево или вправо.

7.7. Несквозной пропил заготовок

С помощью пилы можно выполнять несквозной пропилом заготовок. Перед включением пилы выполните пробное опускание моторного блока без подключения к электросети и убедитесь, что диск не касается стола, вставки стола, упора, струбцины и других элементов пилы. Отрегулируйте глубину пропила с помощью винта (42) (рис.8). Для того, чтобы винт (42) ограничивал опускание пильного диска (15) на требуемую глубину пиления, необходимо выдвинуть упор (41). Нажмите на клавишу включения (13) и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальные обороты. Нажимая на рукоятку (12), опустите пилу до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА** перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию пилы пока не убедитесь, что она отключена от электросети.

Регулярно вычищайте пыль, опилки и щепки из-под защитного кожуха. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия не забивались пылью и опилками.

Протирайте инструмент влажной тряпкой. Не пользуйтесь растворителями. Давайте инструменту высохнуть.

Изношенные угольные щётки электродвигателя должен менять квалифицированный специалист.

Периодически проверяйте состояние диска. Если он затупился или повреждён, замените диск на новый.

Периодически проверяйте состояние угольных щёток двигателя инструмента. Замену угольных щёток необходимо производить в специализированном сервисном центре.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается.	1. Диск затупился. 2. Продолжительная работа в непрерывном режиме.	1. Замените диск. 2. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме.
Электродвигатель работает, но диск не крутится.	1. Диск не затянут.	1. Затяните крепёжный винт диска.
Электродвигатель не запускается.	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель отключён. 2. Неисправный выключатель. 3. Отсутствует напряжение в электросети.	1. Включите сетевой выключатель. 2. Обратитесь в сервисный центр. 3. Проверьте напряжение в электросети.
Электродвигатель не развивает полную мощность.	1. Низкое напряжение в сети. 2. Слишком длинный удлинительный электрокабель.	1. Проверьте напряжение сети. 2. Уменьшите длину удлинителя или используйте удлинитель с большим сечением проводов.
Подвижный защитный кожух не закрывается полностью или заедает.	Засорение опилками; повреждение кожуха или механизма возврата.	Отключите пилу от сети, очистите зону кожуха. При сохранении неисправности обратитесь в сервисный центр. Эксплуатация запрещена.
Диск заклинивает в заготовке.	Неправильная фиксация заготовки; деформированная заготовка; неподходящий или затупленный диск; чрезмерное усилие подачи.	Выключите пилу, дождитесь полной остановки диска, отключите вилку от сети и освободите заготовку. Проверьте диск и фиксацию заготовки.
Рез получается неровным или с прижогами.	Затупленный или неподходящий диск; загрязнение диска смолой; слишком высокая подача; неправильная фиксация заготовки.	Очистите или замените диск. Уменьшите скорость подачи. Надёжно зафиксируйте заготовку.

Лазерный указатель не совпадает с линией реза.	Сбилась настройка лазера; загрязнение окна лазера.	Очистите окно лазера и выполните настройку по пробному резу.
Плохой отвод опилок.	Заполнен мешок-пылесборник; засорён патрубок; неподходящий пылесос или шланг.	Очистите мешок, патрубок и шланг. Используйте строительный пылесос.

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50 до +50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре +25° C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5 до +40 °C и относительной влажности до 80% (при температуре +25 °C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортёре, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорением вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступивших вследствие перегрева, неправильного хранения, неадекватного ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствия типа масла в картере у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.

Претензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

_____ (Подпись покупателя)

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приёмки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем вам уважліва прачытаць падрабязную інфармацыю, выкладзеную ў гэтай інструкцыі, і строга прытрымлівацца рэкамендацый вытворцы адносна бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Інфармацыя, якая змяшчаецца ў гэтай інструкцыі, заснавана на тэхнічных спецыфікацыях, даступных на момант публікацыі.

Гэта кіраўніцтва змяшчае неабходную і дастатковую інфармацыю для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі прадукту.

У рамках нашай пастаяннай працы па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабой права ўносіць змены ў яе канструкцыю без уплыву на надзейнасць або эксплуатацыйную бяспеку, без дадатковага паведамлення.

У выніку могуць адбыцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і змест гэтага кіраўніцтва можа не цалкам адпавядаць прадукту, які вы набылі. Калі ласка, майце гэта на ўвазе пры чытанні гэтага кіраўніцтва*.

(*) Апошняя версія тэхнічнага апісання прадукту даступная на сайце elitech.ru.

УВАГА!

Пасля набыцця праверце прадукт на наяўнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце змесціва ўпакоўкі і азнаёміцеся з умовамі гарантыі.

Парадак падачы спажывання прэтэнзій адносна тавараў, уключаючы тавары, якія класіфікуюцца як тэхнічна складаныя ў адпаведнасці з дзеючым заканадаўствам, вызначаецца заканадаўствам краіны, дзе адбываецца продаж тавараў.

ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	26
2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ.....	26
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ	28
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ	28
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ	29
6. ПАДГОТОВКА ДА ПРАЦЫ.....	30
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ	35
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ	38
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ.....	38
10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ	39
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ	40
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ	40
13. ВЫТВОРЦА, ІМПАРЦЁР, ДАДЗЕННЫ АБ СЕРТЫФІКАЦЫІ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТА ВЫТВОРСТВА.....	40
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ	40

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Гэтая фрэза-угларэзка з функцыяй падоўжнага рэзу прызначана для стацыянарнага папярочнага, падоўжнага, фасоннага і камбінаванага рэзкі дэталей з дрэва, драўніна-асноўных плітных матэрыялаў, ДВП, МДФ, фанеры і падобных матэрыялаў пад зададзенымі вугламі ў межах максіРысьных памераў, указаных у тэхнічных характарыстыках.

Піла прызначана для працы ад аднафазнай сеткі пераменнага току напружаннем 230 В і частатой 50 Гц.

Піла прызначана для пэўнага памеру пілы. Выкарыстоўвайце толькі пілы, якія адпавядаюць памерам вашай пілы.

Не выкарыстоўвайце пілу не па прызначэнні і не ўносьце ніякіх змен у яе канструкцыю.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Перад выкарыстаннем кутняй пілы, калі ласка, уважліва прачытайце інструкцыі па бяспецы, прыведзеныя ў гэтай кіраўніцтве, і строга іх выконвайце.

Рабочая зона:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Брудны працоўны месца і недастатковае асвятленне могуць прывесці да траўмы.

- Не выкарыстоўвайце інструмент у месцах з высокай рызыкай выбуху або побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі ці пылам. Электраінструмент падчас працы выкідвае іскры, якія могуць падпаліць выбуховы пыл або газы.

- Трымайце дзяцей, несанкцыянаваных асоб і жывёл далей ад працоўнай зоны.

- Не дазваляйце сабе адцягвацца падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Штэкер электраінструмента павінен падыходзіць да разеткі. Пераканайцеся, што напружанне інструмента супадае з напружаннем сеткі.

- Не падвргайце інструмент уздзеянню дажджу або вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку ўдару токам.

- Не выцягвайце штэкер інструмента з разеткі, цягнучы за сеткавы кабель, і не насіце інструмент, трымаючы за сеткавы кабель, бо гэта можа яго пашкодзіць.

- Сачыце, каб сілавы кабель не забытаўся. Не кладзіце сілавы кабель побач з ацяпляльнымі прыборамі, вострымі краямі, маслам або рухомымі часткамі, бо яны могуць пашкодзіць кабель.

- Пры выкарыстанні электраінструмента на адкрытым паветры выкарыстоўвайце падаўжальнік, прыдатны для гэтай мэты.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў памяшканнях з высокай вільготнасцю падключайце яго да сеткі праз прыладу абароны ад уцечкі току (максіРысьны ўцечкавы ток 30 мА) адпавеснай намінальнай магутнасці.

Асабістая бяспека:

- Не выкарыстоўвайце электраінструменты, калі вы стомленыя, знаходзіцеся ў стане ап'янення або пасля прыёму лекаў, якія пагаршаюць рэакцыю ці канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай аховы (ахоўныя акуляры, ахоўныя навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і ахоўны адзенне).
- Прадухіляйце выпадковае ўключэнне інструмента. Перад падключэннем электраінструмента да сеткі пераканайцеся, што выключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі «выключана».
- Перад падключэннем электраінструмента да сеткі зніміце з яго ўсе інструменты для рэгулявання і гайкі. Любыя інструменты для рэгулявання або гайкі, якія засталіся на інструменце, могуць выклікаць траўму пры ўключэнні.
- Захоўвайце ўстойлівую пазіцыю пры працы з электраінструментам.
- Адпаведна апрацайцеся. Не насіце вольную вопратку або ўпрыгожанні. Трымайце валасы, вопратку і пальчаткі ў поўнай бяспецы ад рухомых частак інструмента.
- Калі інструмент абсталяваны раздымамі для падключэння да пыласоса, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку траўмаў, звязаных з утварэннем празмернай колькасці пылу, а таксама павысіць дакладнасць вашай працы з электраінструментам.

Правілы бяспекі пры працы з фрэзеравальным станком

- Перад пачаткам працы правярце стан інструмента.
- Перад пачаткам працы пастаўце інструмент на ўстойлівую паверхню або замацуйце яго на сталярным варкстаце.
- Не выкарыстоўвайце пілы з высокахуткай сталі.
- Выкарыстоўвайце пілу толькі з усталяванай і спраўнай ахоўнай шайбай.
- Правярце, ці свабодна і правільна працуюць рухомыя часткі ахоўніка.
- Выкарыстоўвайце толькі цэлыя і затачаныя пілы і рэкамендаваныя аксесуары. Не выкарыстоўвайце пашкоджаныя або дэфармаваныя пілы.
- Надзейна замацуйце дэталі перад уключэннем пілы. Ніколі не трымайце дэталі рукамі.
- Загадзя правярце загатоўку на наяўнасць чужародных прадметаў (цвікоў, самарэзаў і г.д.). Усе чужародныя прадметы павінны быць выдалены з загатоўкі перад пачаткам рэзкі.
- Будзьце асабліва асцярожныя пры выкананні вуглавых рэзаў.
- Ніколі не спыняйце і не запавольвайце пілу рукой.
- Перад уключэннем пілы ўсе ахоўныя прыстасаванні і прылады бяспекі павінны быць правільна ўсталяваны.
- Пілавы дыск павінен свабодна круціцца.
- Не ўтрымлівайце кнопку запуску ў націснутым стане.
- Заўсёды выкарыстоўвайце сістэму адводу пілавіння.
- Не падвяргайце вочы прамога ўздзеяння лазернага выпраменьвання; не накіроўвайце лазерную ўказалку на людзей або жывёл. Не выкарыстоўвайце лазерную ўказалку пры працы з матэрыяламі, якія маюць адлюстравую паверхню

Крытэрыі стану абмежавання

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Калі вы чуеце незвычайныя гукі падчас працы прадукту, або калі вы заўважылі пашкоджанне ізаляцыі электракабеля ці механічнае пашкоджанне корпуса, неадкладна выключыце прадукт і звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцей.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	ПТ 1825КУ
Код	E2006.009.00
Напружанне/частота сеткі, В/Гц	230/50
Спажыванне магутнасці, Вт	1800
Хуткасць пры адсутнасці нагрузкі, аб/хв	4800
Дыяметр пілы, мм	255
Дыяметр свідравання, мм	30
Таўшчыня паласы, мм	2.8
Колькасць зубцоў дыска, шт	60
Кут павароту стальніцы, градусы	-45° – +45°
Кут нахілу ляза, градусы	0°–45°
МаксіРысыная глыбіня рэзу (90°/45°), мм	75/40
МаксіРысыная шырыня зрэзу (0°/45°), мм	430/305
Тармаз электрарухавіка	Так
Плавны пуск	Так
Лазерны паказальнік	Так
Агульныя памеры, мм	830×520×415
Вага, кг	20

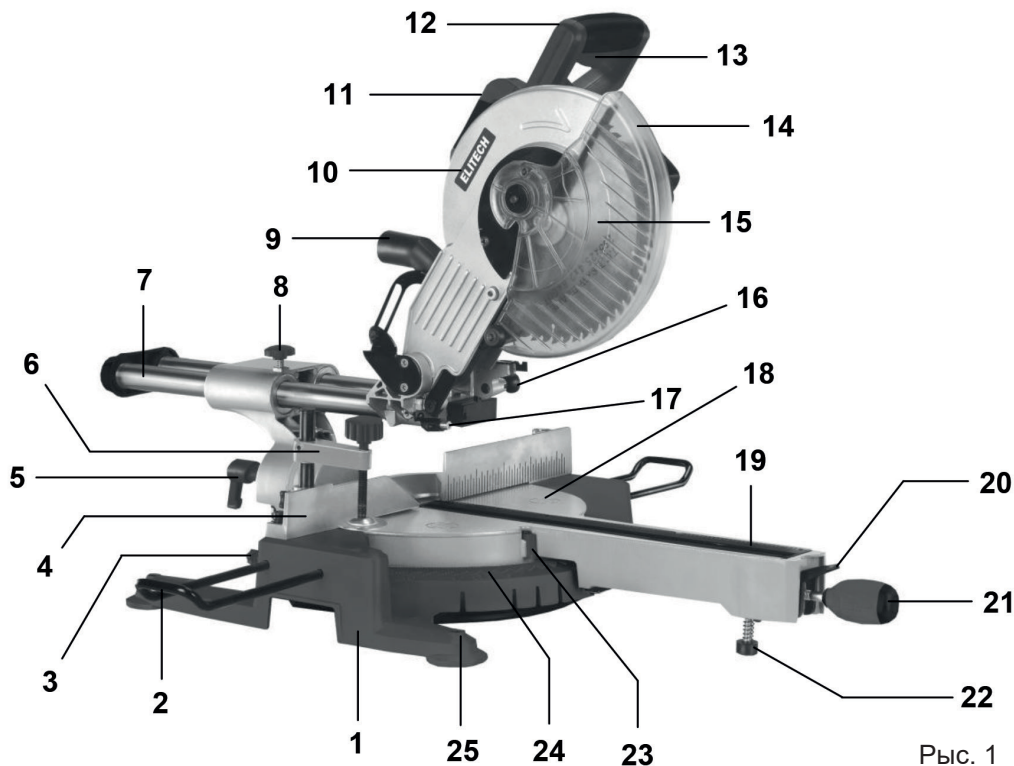
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|-------------------------------------|---------|
| 1. Піла | - 1 шт. |
| 2. Дыск пільны (усталяваны на піле) | - 1 шт. |
| 3. Мяшок-пылазборнік | - 1 шт. |
| 4. Фіксатар нарыхтоўкі (струбцына) | - 1 шт. |
| 5. Падаўжальнае плячо | - 2 шт. |
| 6. Пашпарт | - 1 шт. |

ВЫЗНАЧЦЕ ЎВАГУ! Змест камплектацыі можа быць зменены без папярэдняга паведамлення.

УВАГА! Гарантыя не распаўсюджваецца на дадатковыя расходныя прыналежнасці і дапаможныя інструменты, якія пастаўляюцца ў камплекце.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- 1 – аснова
- 2 – падаўжэнне стала
- 3 – шруба мацавання падаўжальніка
- 4 – абмежавальнік
- 5 – фіксатар вугла нахілу
- 6 – хамут
- 7 – кіруючая рэйка
- 8 – шруба мацавання кіраўніка
- 9 – труба адводу пылу
- 10 – ахоўнік пілы
- 11 – ручка для пераноскі
- 12 – ручка
- 13 – кнопка ўключэння

- 14 – рухомая ахоўная рама для пілы
- 15 – пілавая палатка
- 16 – замак транспартнага становішча
- 17 – лазерны паказальнік
- 18 – паваротны стол
- 19 – устаўка для стала
- 20 – фіксатар вугла павароту стала
- 21 – ручка паваротнага стала
- 22 – апора
- 23 – індыкатар
- 24 – шкала вугла павароту стала
- 25 – вінт рэгулявання

Выключальнік спуску

Адмыканне выключальніка ўключэння

Выключальнік ўключэння мае бяспкавы замак, які прадухіляе выпадковае ўключэнне. Каб адблакіраваць выключальнік ўключэння, спачатку націсніце рычаг адблакіроўкі выключальніка і, трымаючы яго націснутым, націсніце выключальнік (Рыс. 1а).



Рыс. 1а

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Каб прадухіліць выпадковае ўключэнне інструмента, якое можа прывесці да сур'ёзных траўмаў, пераканайцеся, што піла цалкам сабрана, усе неабходныя рэгуляванні зроблены і ўсе дэталі надзейна зацягнутыя перад падключэннем да сеткі. Ніколі не падключайце пілу да сеткі падчас зборкі, рэгулявання, змены пілы або калі яна не выкарыстоўваецца.

6.1.Зборка (Рыс. 1)

Усталюйце два падаўжальнікі стала (2) на аснову (1) і замацуйце іх мантажнымі шрубамі (3).

Надзеньце пылазборны мех на выцяжную трубу (9) або падключыце будаўнічы пыласос да выцяжнай трубы пілы.

6.2.Наладка (Рыс. 1)

Пастаўце пілу на роўную, стабільную паверхню, напрыклад, на сталярны або працоўны стол. Для большай стабільнасці замацуйце пілу на аснове працоўнага стала або сталярнага стала з дапамогай рэгулявальных шруб (25), плоскіх і sprужынных шайбаў (не пастаўляюцца), выкарыстоўваючы чатыры адтуліны ў аснове пілы (1).

6.3. Перамяшчэнне пілы ў працоўнае становішча

Націсніце ручку пілы (12) і адцягніце фіксатар транспартнага становішча (16). Трымаючы пілу за ручку (12), перамясціце яе ў верхняе становішча (Рыс. 1).

Падаўжальнікі стала (2) павінны быць зафіксаваны і выкарыстоўвацца падчас працы. Наладзьце патрэбны памер стала, адкруціўшы мантажныя шрубы (3). Затым зноў закруціце мантажныя шрубы.

Хватку (6) можна мацаваць да асновы (1) як злева, так і справа.

6.4.Транспарціроўка

Перад транспарціроўкай пілы перамясціце яе ў ніжняе становішча. Для гэтага апусціце ручку (12) як мага ніжэй і зафіксуйце пілу ў ніжнім становішчы з дапамогай транспартнага замка (16).

Пилу варта несці, трымаючы за ручку (11) або за аснову (1).

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Транспартны замак (16) прызначаны выключна для фіксацыі пілы ў ніжнім становішчы падчас транспарціроўкі. Не выкарыстоўвайце транспартны замак падчас пілавання.

6.5.Замена пілы

Піла абсталявана пільным дыскам ($\varnothing 255 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм) (15) (Рыс. 1).

АСТАРОЖНА! Перад зняццём або ўстаноўкай пілы пераканайцеся, што яна адключана ад сеткі.

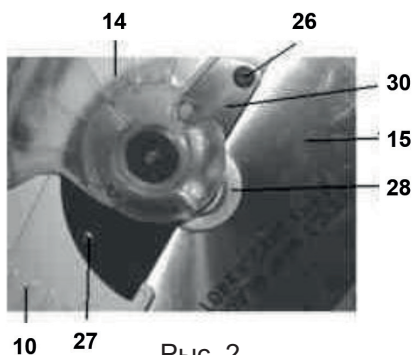
Зняцце пілы (Рыс. 2–4)

Каб зняць пілу (15), перамясціце ахоўную крышку (14) у верхняе становішча, адкруціце шрубу (26) і адпусціце шрубу (27) (Рыс. 2).

Перамясціце ахоўную крышку (14) у верхняе становішча, каб атрымаць поўны доступ да пілы (15) (Рыс. 2).

Націсніце і ўтрымлівайце кнопку фіксацыі шпунды (29) (Рыс. 3), павярніце пілу (15) і зафіксуйце яе ў пазіцыі.

Адкруціце бал (34) па гадзіннікавай стрэлцы. Зніміце знешнюю фланец (28) і пілу (15) (Рыс. 4).



Рыс. 2



Рыс. 3

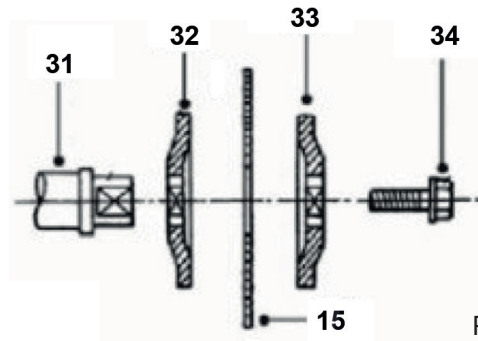


Рис. 4

Мантаж пілы (Рис. 2–4)

АСТАРОЖНА! Накіраванне руху пілы павінна супадаць са стрэлкай, пазначанай на піле і ахоўным пакрыцці. Рэжучыя краі зубцоў у пярэдняй ніжняй частцы пілы павінны быць накіраваны ўніз да апрацоўваемай дэталі.

Перад працягам працы пераканайцеся, што ўсе сродкі бяспекі знаходзяцца ў спраўным стане.

АСТАРОЖНА! Карбідныя напайкі на зубцах пілы (6) зроблены з крохкага матэрыялу. Абыходзьцеся з пілой асцярожна; пазбягайце падзення пілы або ўдару па напайках.

Перад устаноўкай пілы ўважліва агледзьце кожны напайны кончык. Яны павінны быць без трэшчын і сколаў. Пасля ўстаноўкі пілы не стаяць у плоскасці кручэння пілы пры першым уключэнні або падчас далейшай працы.

Усталюйце ўнутраную фланец (32), пілу (15) з адпаведным мантажным дыяметрам і знешнюю фланец (28) на шпіндзель (31) (Рис. 4). Зацягніце бал (34) (Рис. 4), паварочваючы яго супраць гадзіннікавай стрэлкі, адначасова ўтрымліваючы націснутай кнопку фіксацыі пілы (29) (Рис. 3).

Пасля ўстаноўкі пілы вярніце ахоўную пласціну ў рабочае становішча, зацягніце ўсе мацаванні і правярце ўручную, ці свабодна яна рухаецца. Перад уключэннем пілы пераканайцеся, што піла не закранае ахоўную пласціну, стальніцу, устаўку для стальніцы, абмежавальнік або сціскную хамут.

6.6. Лазерны паказальнік

Каб уключыць або выключыць лазерны паказальнік, націсніце выключальнік лазернага паказальніка, размешчаны на рукаці пілы (12). Не накіроўвайце лазерны промень на людзей, жывёл або адлюстроўчыя паверхні. Не глядзіце напрамую на лазерны промень або яго адлюстраванне.

Лазерны паказальнік неабходна наладзіць перад першым выкарыстаннем.

1. Усталюйце паваротную платформу на адзнаку 0° .
2. Аслабце вінт рэгулявання лазернага ўказальніка.
3. Уключыце лазерны паказальнік і наладзьце яго так, каб ён паказваў на адзнаку 0° .

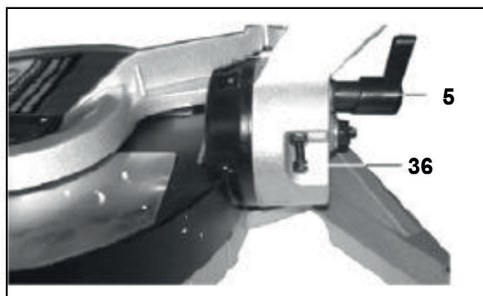
6.7. Рэгуляванне

Устаноўка паваротнай платформы ў становішча 0° (Рыс. 1)

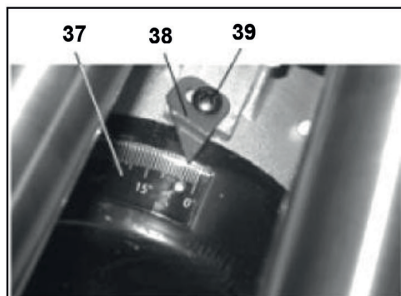
Аслабце фіксатар паваротнай платформы (18), павярнуўшы ручку (21) супраць гадзіннікавай стрэлкі. Паваротная платформа (18) рэгулюецца шляхам павароту ручки (21) з адначасовым націсканнем на фіксатар (20). Пры адпушчэнні рычаг фіксацыі (20) аўтаматычна замацоўвае паваротную платформу (18) у наступных пазіцыях: 0° ; 15° ; $22,5^\circ$; 30° ; 45° направа і 0° ; 15° ; $22,5^\circ$; 30° ; 45° налева, згодна з пазнакамі на шкале (24). Размясціце паваротную платформу (18) так, каб паказальнік (23) супадаў з адзнакай 0° на шкале вугла павароту (24). Зафіксуйце становішча паваротнай платформы (18), павярнуўшы ручку (21) па гадзіннікавай стрэлцы.

Рэгуляванне вугла 90° (Рыс. 1, 5, 6)

Перамясціце пілу (15) у задняе становішча, адкруціўшы мантажны шруб (8) (Рыс. 1). Адкруціце заціскную гайку на ніце (36) (Рыс. 5). Паміж пілой (15) і паваротным сталом (18) устаўце вуглавую лінейку (не пастаўляецца). Паварочваючы шруб (36), адрэгулюйце вугал паміж пілой і паваротным сталом да 90° . Зацягніце заціскную гайку на шруб (36). Пры неабходнасці адкруціце шруб фіксацыі паказальніка (39) (Рыс. 6). Усталюйце вуглавую шкалу (37) ў пазіцыю 0° і зноў закруціце шруб фіксацыі паказальніка (39).



Рыс. 5



Рыс. 6

Рэгуляванне зваротнай sprужыны (рыс. 1,9,10)

Зваротная sprужына (44) (рыс.9), служыць для аўтаматычнага ўздыму пільнага дыска (15) (рыс. 1) пасля пілавання. Калянасць зваротнай sprужыны (44) рэгулюецца вінтом (45) (рыс.10).

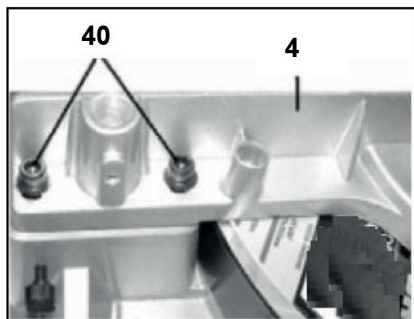


Рис. 7

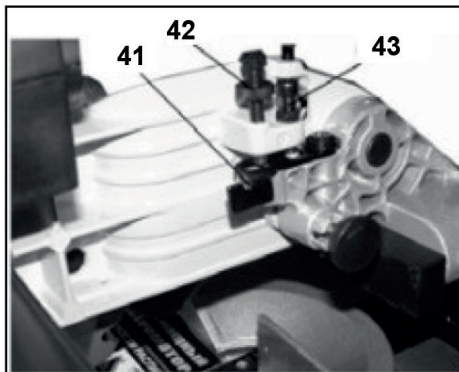


Рис. 8

Регулювання в'ягальної пружини (Рис. 1, 9, 10)

В'ягальна пружина (44) (Рис. 9) служить для автоматичного підняття пили (15) (Рис. 1) після різки. Напруження в'ягальної пружини (44) регулюється з допомогою вінта (45) (Рис. 10).

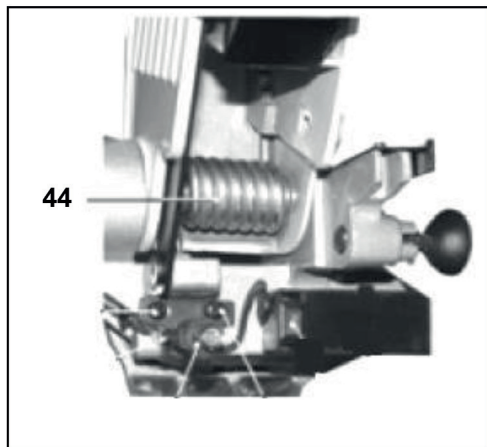


Рис. 9

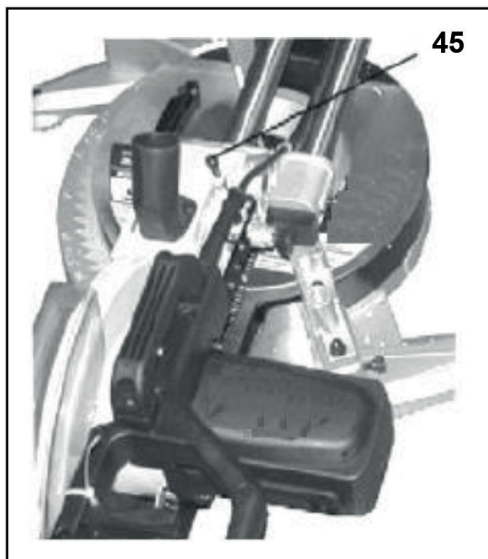


Рис. 10

6.8. Розміщення деталей (Рис. 1, 11)

Вертикальний зачіск (6) устальюється на обмежувальник (4) у одну з двох спеціальних адулін (46) (Рис. 11) справа або зліва від пили (15) (Рис. 1).

Устаўце штырь вертыкальнай заціскальнай панэлі (6) у адтуліну (46) ў упоры (4) і замацуйце яго з дапамогай шрубы (47), размешчанай ззаду упору (4).

Рэгулюйце сціскальнік (6) у адпаведнасці з памерам і формай дэталі і замацуйце яго з дапамогай шрубы (48).

Размясціце дэталі ў жаданым становішчы для рэзкі і замацуйце яе з дапамогай вертыкальнага заціскальнага вінта (49) на заціску (6).

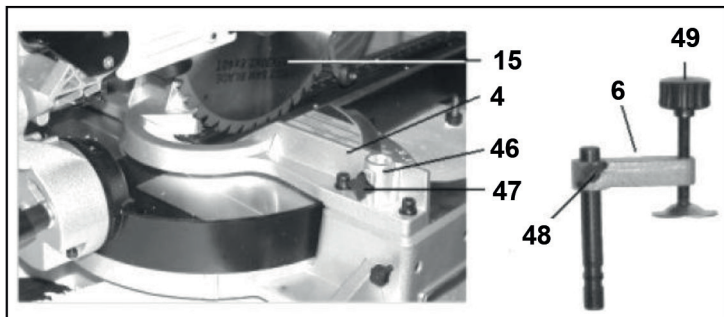


Рис. 11

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Вельмі важна надзейна замацаваць дэталі сціскам. Нядбайнае замацаванне дэталі падчас пілавання можа прывесці да траўмы, пашкоджання пілы або няправільнага разрэзу. Пераканайцеся, што ручка (12) не датыкаецца да хамута пры апусканні. Калі хамут перашкаджае, яго трэба перамясціць на другі бок абмежавальніка.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

АСТАРОЖНА! Перад выкананнем складанай працы зрабіце пробны надрэз на абрэзках апрацоўванага дэталі і вымярце вынікі з дапамогай адпаведных інструментаў. Пры неабходнасці зрабіце неабходныя карэктыроўкі налад. Пачынайце рэзаць дэталі толькі пасля дасягнення неабходных вынікаў падчас пробнага надрэзу.

АСТАРОЖНА! Не спрабуйце рэзаць цэльныя, круглыя або выгнутыя дэталі – гэтая мадэль пілы не прызначана для гэтай мэты.

АСЦЯРОЖНА! Рухавік абсталяваны вяртальнай спружынай і аўтаматычна падымаецца ў верхняе становішча. Не выпускайце ручку (12) рэзка пасля завяршэння рэзкі; трымайце яе ўстойліва, пакуль рухавік падымаецца.

7.1. Пуска сіловы пілы

Каб запусціць пілу, пераканайцеся, што яна цалкам сабрана, загатоўка надзейна заціснута, а рухомая ахоўная пласціна правільна функцыянуе. Перамясціце пілу (15) у верхняе становішча. Падключыце сілавы кабель пілы да сеткавай разеткі напружаннем 230 В/50 Гц. Націсніце і адпусціце рычаг пуску, а затым націсніце кнопку ўключэння (13), каб запусціць рухавік. Перад пачаткам пілавання дачакайцеся, пакуль пілавая паласа (15) не дасягне максіРысьнай хуткасці.

7.2. Піраванне без падоўжнай лінейкі

Размясціце дэталі на паваротным стальніку (18), прыцісніце яе да пярэдняга абмежавальніка (4) і замацуйце на аснове пілы (1) з дапамогай хамута (6). Пераканайцеся, што мацавальны шруба кіраўніцтва (8) зацягнуты. Націсніце кнопку ўключэння (13) і пачакайце, пакуль пілавы дыск не дасягне максіРысьнай хуткасці. Націскаючы на ручку (12), павольна і роўна апусціце пілу на загатоўку і зробіце надрэз. Пасля завяршэння надрэзу выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль ПІЛЫ НЕ СЦЕРЕЖЫЦЦА ЦАЛКАМ, перш чым вярнуць яе ў верхняе становішча.

7.3. Піраванне па фальгу

Гэтая мадэль пілы дазваляе рэзаць загатоўкі шырынёй да 430 мм і таўшчынёй да 75 мм. Пакладзіце загатоўку на паваротны столік (18), прыцісніце яе да пярэдняга абмежавальніка (4) і замацуйце на аснове пілы (1) з дапамогай сціску (6). Адкруціце шрубу фіксацыі кіраўніка (8). Перамясціце пілу ў крайняе пярэдняе становішча. Націсніце кнопку ўключэння (13) і пачакайце, пакуль пілавы дыск не дасягне максіРысьнай хуткасці. Трымаючы ручку (12), павольна і роўна апусціце пілавы дыск на загатоўку і піліце, адводзячы пілу ад сябе.

ПЕРАСТРАХОўКА! Не пілуйце, цягнучы пілу на сябе. Калі вы будзеце цягнуць пілу на сябе, пілавая паласа можа адрынуцца ад загатоўкі і з сілай кінуць аграгат пілы да аператара.

Пасля завяршэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль **ПІЛЬНАЯ БАЛКА ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦЦА**, перш чым вяртаць яе ў верхняе становішча.

7.4. Фасонныя рэзы

Фасонная рэзка выконваецца за кошт павароту стальніцы адносна пярэдняга абмежавальніка. Для прамой папярочнай рэзкі ўсталюйце паваротную стальніцу ў пазіцыю 0°. Для фасоннай рэзкі ўсталюйце неабходны вугал павароту стальніцы налева або направа ў межах тэхнічных характарыстык пілы. Рэгулюйце вугал паваротнай платформы (18) з дапамогай ручкі (21), трымаючы пры гэтым фіксавальны рычаг (20). Замацуйце выбранае становішча платформы, павярнуўшы ручку (21). Націсніце кнопку ўключэння (13) і дачакайцеся, пакуль пілавы дыск не дасягне максіРысьнай хуткасці. Націсніце ручку (12), каб апусціць пілу ў ніжняе становішча. Пасля завяршэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль **ПІЛЬНЫ ЛІСТ ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦЦА**, перш чым вярнуць яе ў верхняе становішча.

Пры працяглым працы пад адным і тым жа вуглом перыядычна правярайце дакладнасць налады, бо ручка (21) можа аслабнуць.

7.5. Фасонная рэзка

Пілу можна выкарыстоўваць для зробі рэзаў пад вугламі ад 90° да 45° . Апусціце рычаг фіксацыі вугла (5) і, выкарыстоўваючы ручку (12), нахіліце пілу (15) налева, пакуль паказальнік (39) не супадзе з неабходным вуглом на шкале. Зафіксуйце рычаг фіксацыі вугла (5). Зацісніце дэталі з дапамогай заціску (6). Націсніце кнопку ўключэння (13) і дачакайцеся, пакуль пілавы ліст набярэ поўную хуткасць. Націсніце на ручку (12), каб апусціць пілу ў ніжняе становішча. Пасля завяршэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль **ПІЛНАЯ БАРАБАНА ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦА**, перш чым вернеце яе ў верхняе становішча.

АСТАРОЖНА! Для папярочных рэзаў пад вугламі 0° – 45° заціск (6) неабходна ўсталёўваць толькі з правага боку ад асновы пілы (1).

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Пры выкананні скошанага рэзу частка дэталі, якая рэжацца, размяшчаецца насупраць бака пілы. Калі падняць пілу, пакуль яна яшчэ круціцца, гэты ўчастак загатоўкі можа захрасці на зубцах пілы, што прывядзе да яго выкідання на вялікай хуткасці і, як вынік, да траўмы аператара. Падвядзьце пілу толькі пасля яе поўнага спынення.

7.6. Камбінаваная пілаванне

Змешаная пілаванне — гэта працэс, пры якім пілаванне адбываецца падчас кручэння стала і нахілу пілы. Змешанае пілаванне выконваецца пад вугламі ад 90° да 45° налева і пад скошанымі вугламі ад 90° да 45° налева або направа.

7.7. Няздымныя рэзы дэталей

Піла можа выкарыстоўвацца для расколу рабочых частак. Перад уключэннем пілы выконвайце пробнае апусканне рухавіка без падключэння да сеткі і пераканайцеся, што пілавы дыск не закранае стальніцу, устаўкі стальніцы, абмежавальнік, заціскі або іншыя часткі пілы. Рэгулюйце глыбіню рэзу з дапамогай вінта (42) (Рыс. 8). Каб вінт (42) абмяжоўваў апусканне пілы (15) да неабходнай глыбіні рэзу, высуньце абмежавальнік (41). Націсніце кнопку ўключэння (13) і дачакайцеся, пакуль пілавы дыск не дасягне максіРысьнай хуткасці. Націсніце ручку (12), каб апусціць пілу ў ніжняе становішча. Пасля завяршэння пілавання выключыце пілу і дачакайцеся, пакуль **ПІЛНАЕ ЛЕЗВІЕ ЦАЛКАМ НЕ СПЫНІЦА**, перш чым вернеце пілу ў верхняе становішча.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

ПЕРАСТРОЖКА: Не рабіце ніякага тэхнічнага абслугоўвання пілы, пакуль не пераканаецеся, што яна адключана ад сеткі.

Рэгулярна выдаляйце пыл, пілушкі і апалушкі з-пад ахоўнай пласціны. Пераканайцеся, што вентыляцыйныя праёмы не забітыя пылам або пілушкамі.

Вытрыце інструмент вільготнай анучай. Не выкарыстоўвайце растваральнікі. Дайце інструменту высохнуць.

Зношаныя вугляроднікі рухавіка павінны быць заменены кваліфікаваным спецыялістам.

Перыядычна правярайце стан дыска. Калі ён затупіўся або пашкоджаны, змяніце яго на новы.

Час ад часу правярайце стан вугляродных шчочак электраматора інструмента. Вугляродныя шчочкі павінны быць заменены ў спецыялізаваным сэрвісным цэнтры.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрарухавік перагравяецца.	1. Шыльца тупая. 2. Працяглая бесперапынная праца.	1. Змяніце дыск. 2. Працуйце інструментам у перапынкавым рэжыме.
Электрарухавік працуе, але дыск не круціцца.	1. Дыск няшчыльна закручаны.	1. Зацягніце шрубаванне дыска.
Электрарухавік не заводзіцца.	1. Адсутнічае сілкаванне з-за выключальнік у сетцы выключаны. 2. Пераключальнік няспраўны. 3. Няма напружання ў сетцы.	1. Уключыце агульны выключальнік. 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр. 3. Праверце напружанне ў сетцы.
Электрарухавік не выдае поўную магутнасць.	1. Нікаму напружання ў сетцы. 2. Працяжка занадта доўгая.	1. Праверце напружанне ў сетцы. 2. Скараціце падаўжальнік або выкарыстайце падаўжальнік з большым папярэчным перасекам

Рухомая ахоўная рашотка не закрываецца цалкам або захрасае.	Засор выкліканы пілавінняй; пашкоджанне ахоўнай пласціны або вяртальнага механізму.	Адключыце пілу ад сеткі і ачысціце вобласць вакол ахоўнай пласціны. Калі няспраўнасць захоўваецца, звярніцеся ў сэрвісны цэнтр. Не выкарыстоўвайце пілу.
Піла захрасае ў загатоўцы.	Рабочая дэталі няправільна замацавана; дэфармаваная рабочая дэталі; непадходны або тупы ліст; празмерная сіла подачы.	Выключыце пілу, дачкайцеся, пакуль пілавая паласа цалкам не спыніцца, адключыце шнур сілкавання і вызваліце рабочую дэталі. Праверце пілавую паласу і заціск рабочай дэталі.
Разрэз няроўны або мае сляды абпалу.	Піла затупілася або не падыходзіць; піла забруджана сРысой; хуткасць падачы занадта вялікая; дэталі няправільна заціснутыя.	Ачысціце або замяніце лязо. Зменшыце хуткасць падачы. Надзейна замацуйце дэталі.
Лазерны паказальнік не супадае з лініяй рэзу.	Лазер выйшаў з налады; лазернае акно бруднае.	Ачысціце лазернае акно і адрэгулюйце налады з дапамогай пробнага рэзу.
Плохая пылу.	Мех для збору пылу поўны; труба забітая; пыласос або шланг не падыходзяць.	Ачысціце мех, трубу і шланг. Выкарыстоўвайце будаўнічы пыласос.

10. ТРАНСПАРЦІРОВАКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у арыгінальнай упакоўцы вытворцы можа транспартавацца любым відам крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад -50 да +50 °C і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы +25 °C) у адпаведнасці з правіламі перавозак, якія дзейнічаюць для адпаведнага віду транспарту.

Захоўванне

Электраінструменты павінны захоўвацца ў арыгінальнай упакоўцы вытворцы ў абагрэтым, праветрываным памяшканні пры тэмпературы ад -5 да +40 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы +25 °C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент або яго кампаненты са смеццем бытавога прызначэння. Выкідайце электраінструмент у адпаведнасці з дзеючымі правіламі ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ВЫТВОРЦА, ІМПАРЦЁР, ДАДЗЕНЫЯ АБ СЕРТЫФІКАЦЫІ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТА ВЫТВОРСТВА

Падрабязная інфармацыя пра вытворцу, імпартёра і ўпаўнаважанага прадстаўніка, а таксама звесткі аб сертыфікацыі, прыведзены ў Дадатку 1 да Тэхнічнага апісання прадукту.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на прадукт складае 24 месяцы з даты продажу спажывателю.

Тэрмін службы прадукту і яго кампанентаў вызначаецца вытворцам і ўказваецца ў Тэхнічным апісанні прадукту.

Падчас гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, выкліканых вытворчымі дэфектамі. Рамонт і праверка прадукцыі ў выпадку выяўлення няспраўнасці праводзіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны спіс якіх можна знайсці на сайце elitech.ru.

Гарантыйны рамонт праводзіцца пры прад'яўленні доказаў куплі і гарантыйнага талона; пры іх адсутнасці гарантыйны тэрмін разлічваецца з даты вытворчасці прадукцыі.

Запчасткі, замененыя ў рамках гарантыі, становяцца ўласнасцю сэрвіснага цэнтра.

Гарантыйны сэрвіс не распаўсюджваецца на прадукцыю, у якой дэфекты ўзніклі ў выніку:

- невыканання ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі прадукту, а таксама ў выпадку адсутнасці, частковай адсутнасці або пашкоджання ідэнтыфікацыйнай пласціны і/або серыйнага нумара прадукту;

- эксплуатацыі прадукту пры наяўнасці прыкмет няспраўнасці (павышаны ўзровень шуму, вібрацыі, перагрэву, няроўная круцільнасць, страта магутнасці, зніжэнне хуткасці, моцнае іскрачынне, пах гару або незвычайныя выхляпныя газы);

- механічныя пашкоджанні (трэшчыны, сколы, ўвагнутасці, дэфармацыі і г.д.);

- пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем карозійнага асяроддзя, высокіх тэмператур або іншых знешніх фактараў, што прыводзіць да карозіі металічных дэталей;

- пашкоджанні, выкліканыя моцным унутраным або знешнім забруджваннем, пранікненнем у прадукт чужародных прадметаў, вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, закаркаваннем вентыляцыйных каналаў (адтулін) і масляных праходаў, а таксама пашкоджанні, якія ўзніклі ў выніку перагрэву, няправільнага захоўвання або неналежага абслугоўвання;

- натуральны знос падшыпнікавых, труццачых і перадачальных частак і матэрыялаў;

- несанкцыянаванае ўмяшанне ў лічыльнік працоўнага часу або пашкоджанне яго;

- перагрузку або няправільную працу. Відавочныя прыкметы перагрузкі прадукту ўключаюць (але не абмяжоўваюцца): з'яўленне дэфармацыі, адначасовую адмову спалучаных або паслядоўных кампанентаў, такіх як ротар і статар, адмову зубчастага перадачы і арматуры рэдуктарнага каробкі перадач, першасная абмотка трансфарматара, дэфармацыя або плаўленне дэталей, збораў прадукту або правадоў электраматора ў выніку ўздзеяння высокіх тэмператур, а таксама з-за неадпаведнасці параметраў сеткі патрабаванням, указаным у табліцы характарыстык гэтага прадукту;

- выхад з ладу зменных аксесуараў (зоркі, ланцугі, рэйкі, сопла, дыскі, лязы для жывёларэзак, газонакасілак і трымераў, шнур і галоўкі трымера, ахоўныя каўпакі, акумулятары, свечы, паліўныя і паветраныя фільтры, рамяні, пілы, зоркі, цангі, электрода, шлангі, пісталеты і сопла для мыек высокага ціску, нацяжныя і мацавальныя кампаненты (балты, гайкі, фланцы), паветраныя фільтры і г.д.),

- а таксама адмовы прадукцыі, выкліканыя гэтымі відамі зносу і пашкоджанняў;

- невыкананне патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што прыводзіць да адмовы поршневай групай (закліпанне поршневага пальца і/або наяўнасць драпін і пацёртасцей на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, або трэшчына ці плаўленне падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковая колькасць алею або выкарыстанне алею няправільнага тыпу ў картэры кампрэсараў і 4-тактных рухавікоў (пацёртасці і драпіны на поршневой гайцы і каленчатым вале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўню алею);

- адмова расходных і хутказносных дэталей, заменных кампанентаў і аксесуараў (пускавыя прылады, прывадныя зубчастыя перадачы, ролікі-накіравальнікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльненні, масляныя ўшчыльненні, тармажныя накладкі, ахоўныя пакрыўкі, кантакты запальвання, тэрэчныя пары, счэпленні, змазка, вугляродныя шчотачкі, прывадныя зоркі, зварныя патроны (сопла, вуглы электродаў і кіруючыя канаўкі), цыліндры, клапаны высокаціску, клапаны мыйных устаноў і г.д.), а таксама любыя няспраўнасці прадукцыі, выкліканыя гэтымі відамі зносу і пашкоджанняў;

- несанкцыянаванае ўмяшанне, якое прывяло да пашкоджання рэбраў мацаванняў, ушчыльненняў, ахоўных налёпак і г.д.

Гарантыя не распаўсюджваецца на:

- Прадукцыю, у якой былі зроблены мадыфікацыі або змены;
- Бытавыя тавары, якія выкарыстоўваюцца для ажыццяўлення прадпрыемстваў бытавой дзейнасці або ў прафесійных ці прамысловых мэтах (як пазначана ў кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- Прафілактычнае і плановае тэхнічнае абслугоўванне прадукту (змазка, прамыванне, чыстка, рэгуляванне і г.д.);
- Дэфекты прадукту, якія ўзніклі з-за выкарыстання неарыгінальных аксесуараў, спадарожных тавараў або запасных частак.

ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
Мадэль: _____
Артыкул мадэлі: _____
Дата выпуску: _____
Серыйны нумар: _____
Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

З умовамі гарантыйнага абслугоўвання азнаёмы.
Прэтэнзій па вонкавым выглядзе тавара і камплекту пастаўкі не маю.

_____ (Подпіс пакупніка)

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңызға рахмет! Осы нұсқаулықта егжей-тегжейлі баяндалған ақпаратты мұқият оқып, жабдықты қауіпсіз пайдалану, іске қосу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі өндірушінің ұсынымдарын қатаң сақтауды ұсынамыз.

Осы нұсқаулықтағы ақпарат басылым шыққан кездегі қолжетімді техникалық сипаттамаларға негізделген.

Бұл нұсқаулық өнімнің сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуі үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі үздіксіз жұмыстар аясында өндіруші сенімділік пен жұмыс қауіпсіздігіне әсер етпей, алдын ала ескертусіз оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түрінде өзгерістер болуы мүмкін, және осы нұсқаулықтың мазмұны сіз сатып алған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. Осы нұсқаулықты оқығанда мұны ескеріңіз*.

(*) Өнімнің техникалық сипаттама парағының соңғы нұсқасы elitech.ru сайтында қолжетімді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді сатып алғанда механикалық зақымдануларға тексеріңіз.

Қорап ішіндегі заттарды тексеріп, кепілдік шарттарымен танысыңыз.

Тұтынушылардың тауарларға, соның ішінде қолданыстағы заңнамаға сәйкес техникалық күрделі деп танылған тауарларға қатысты талап-арыз беру тәртібі тауарлар сатылатын елдегі қолданыстағы заңнамамен анықталады.

МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ.....	46
2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ	46
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	48
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ.....	48
5. ДИЗАЙН СИПАТТАМАСЫ	49
6. ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ РЕТТЕУ	50
7. ПАЙДАЛАНУ	55
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	58
9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ	58
10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ	59
11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ	59
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	60
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТ/ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР	60
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ	60

1. МАҚСАТЫ

Бұл көлденең және бойлай кесу функциясы бар бұрыштық ара ағаш, ағаш негізіндегі панель материалдары, чипборд, МДФ, фанера және ұқсас материалдардан жасалған бөлшектерді техникалық сипаттамаларда көрсетілген максималды өлшемдер шегінде белгіленген бұрыштар бойынша стационарлы түрде көлденең, бұрыштық, қиғаш және аралас кесуге арналған.

Ара бір фазалы 230 В, 50 Гц кернеулі ауыспалы ток желісінен жұмыс істеуге арналған.

Ара белгілі бір ара пышағы өлшеміне арналған. Араңызға сәйкес келетін өлшемдегі ара пышақтарын ғана пайдаланыңыз.

Араны оның мақсатына сай емес басқа мақсаттарда пайдаланбаңыз және оның конструкциясына ешқандай өзгерістер енгізбеңіз.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Митрелік араны пайдаланбас бұрын осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік нұсқауларын мұқият оқып, оларды қатаң сақтаңыз.

Жұмыс аймағы:

- Жұмыс аймағы таза және жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс аймағы мен жеткіліксіз жарықтандыру жарақат алуға әкелуі мүмкін.

- Құралды жарылу қаупі жоғары аймақтарда немесе жанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң жанында пайдаланбаңыз. Электр құралы жұмыс істегенде иск шығарады, ол жарылуға бейім шаңды немесе газдарды тұтатуы мүмкін.

- Жұмыс аймағынан балаларды, рұқсатсыз адамдарды және жануарларды алыс ұстаңыз.

- Құралды пайдаланған кезде зейініңізді басқа жаққа аудармаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының штепселы розеткаға сай болуы керек. Құралдың кернеуі желілік кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғалды құрал электр соққысы қаупін арттырады.

- Құралдың штепселын розеткадан сымнан тартып шығармаңыз және құралды сымнан ұстап көтермеңіз, себебі бұл оны зақымдауы мүмкін.

- Қуат кабелінің шатаспайтынына көз жеткізіңіз. Қуат кабелін жылытқыш құрылғылардың, өткір жиектердің, майдың немесе қозғалмалы бөлшектердің жанында қоймаңыз, себебі олар кабельді зақымдауы мүмкін.

- Электр құралын ашық ауада пайдаланған кезде осы мақсатқа лайықты ұзартқыш сымды қолданыңыз.

- Құралды жоғары ылғалдылықтағы аймақтарда пайдаланған кезде оны тиісті сыныптағы қалдық ток құрылғысы (қалдық ток мөлшері 30 мА-ден аспауы тиіс) арқылы желіге қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

• Энергиялық құралдарды шаршаған кезде, алкоголь әсерінің астында немесе реакция уақытыңыз бен зейін қою қабілетіңізге әсер ететін дәрілерді қабылдағаннан кейін пайдаланбаңыз.

• Жеке қорғаныс құралдарын (қорғаныс көзілдірігі, құлақ қорғағыштары, респиратор, қорғаныс аяқ киімі және қорғаныс киімі) пайдаланыңыз.

• Құралды кездейсоқ қосылудан сақтаңыз. Электр құралын желіге қосар алдында оның қосқышының «өшірілген» күйде екеніне көз жеткізіңіз.

• Электр құралын желіге қосар алдында оған бекітілген барлық реттеу аспаптары мен гайковерттерді алып тастаңыз. Құралда қалған реттеу аспаптары немесе гайковерттер құрал қосылған кезде жарақат алуға әкелуі мүмкін.

• Электр аспабымен жұмыс істегенде тепе-теңдікті сақтаңыз.

• Киіміңіз тиісті болсын. Бос киім немесе әшекей бұйымдар тақпаңыз. Шашыңызды, киіміңізді және қолғаптарыңызды құралдың айналмалы бөліктерінен алыс ұстаңыз.

• Егер құралда шанды соруға арналған қосылыстар болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шандың шамадан тыс түзілуінен болатын жарақат қаупін азайтып, сондай-ақ электр құралымен жұмыс істеудің дәлдігін арттырады.

Митрелік арамен жұмыс істеу қауіпсіздік ережелері

• Жұмысты бастамас бұрын құралдың жағдайын тексеріңіз.

• Жұмысты бастамас бұрын құралды тұрақты бетке қойып немесе жұмыс үстеліне бекітіңіз.

• Жоғары жылдамдықты болат ара пышақтарын пайдаланбаңыз.

• Араны тек қорғаныш қалқаны орнатылған және жақсы жұмыс күйінде болған кезде пайдаланыңыз.

• Қорғағыштың қозғалмалы бөліктерінің еркін және дұрыс жұмыс істейтінін тексеріңіз.

• Тек бүтін және өткірленген ара тістерін және ұсынылған керек-жарақтарды пайдаланыңыз. Зақымдалған немесе деформацияланған ара тістерін пайдаланбаңыз.

• Араны іске қосар алдында өңделетін бөлшекті мықтап бекітіңіз. Өңделетін бөлшекті ешқашан қолыңызбен ұстамаңыз.

• Кесуді бастамас бұрын жұмыс бөлшегінде бөгде заттардың (шегелер, өзін-өзі бұратын бұрандалар және т.б.) жоқтығын тексеріңіз. Кесуді бастамас бұрын жұмыс бөлшегінен барлық бөгде заттарды алып тастаңыз.

• Бұрыштық кесулер жасағанда ерекше сақ болыңыз.

• Ара тісін ешқашан қолыңызбен тоқтатпаңыз немесе баяулатпаңыз.

• Араны қосар алдында барлық қорғағыштар мен қауіпсіздік құрылғылары дұрыс орнатылған болуы тиіс.

• Ара пышағы еркін айналуы тиіс.

• Бастау батырмасын басып тұрмаңыз.

• Өрқашан ұнтақты сорып алатын жүйені пайдаланыңыз.

• Көздеріңізді тікелей лазер сәулесіне ұшыратпаңыз; лазерлік көрсеткішті адамдарға немесе жануарларға бағыттамаңыз. Шағылысатын беті бар материалдармен жұмыс істегенде лазерлік көрсеткішті пайдаланбаңыз

Шекті күй критерийлері

АБАЙЛАҢЫЗ! Өнім жұмыс істеп тұрған кезде ерекше дыбыстар естілсе немесе электр кабелінің оқшаулауында зақымдану немесе корпусында механикалық зақымдану байқалса, өнімді дереу өшіріп, ақауларды жою үшін уәкілетті сервис орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	ПТ 1825КУ
Коды	E2006.009.00
Желі кернеуі/жиілігі, В/Гц	230/50
Қуат тұтыну, Вт	1800
Жүксіз айналу жылдамдығы, айн/мин	4800
Ара пышағының диаметрі, мм	255
Цилиндр диаметрі, мм	30
Жарғы қалыңдығы, мм	2.8
Диск тістерінің саны, дана	60
Үстел айналу бұрышы, градус	-45° – +45°
Жапқыштың қисаю бұрышы, градус	0°–45°
Ең үлкен кесу тереңдігі (90°/45°), мм	75/40
Ең үлкен кесу ені (0°/45°), мм	430/305
Электр қозғалтқышының тежегіші	Иә
Жұмсақ іске қосу	Иә
Лазерлік көрсеткіш	Иә
Жалпы өлшемдері, мм	830×520×415
Салмағы, кг	20

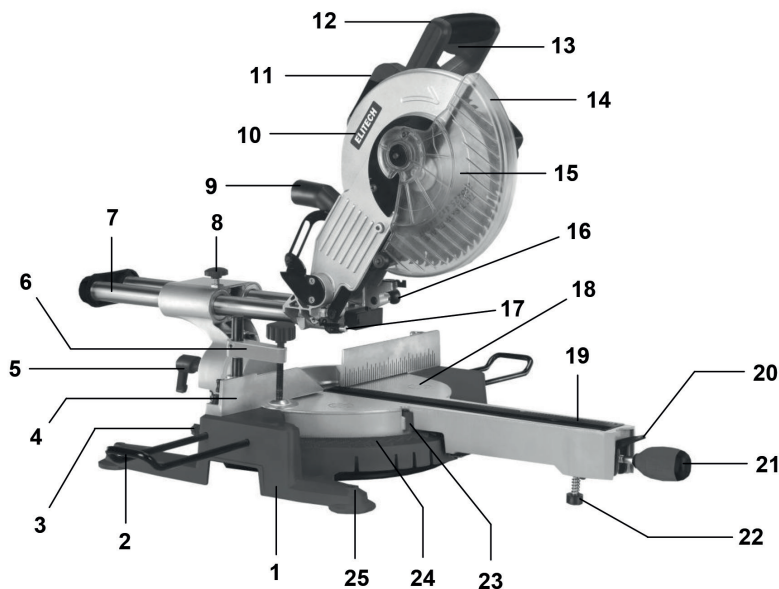
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

- | | |
|-----------------------------------|-----------|
| 1. Ара | - 1 дана. |
| 2. Ара дискісі (араға орнатылған) | - 1 дана. |
| 3. Шаң жинайтын қап | - 1 дана. |
| 4. Дайындама қысқышы (қапсырма) | - 1 дана. |
| 5. Ұзартқыш иіні | - 2 дана. |
| 6. Төлқұжат | - 1 дана. |

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Қаптаманың мазмұны алдын ала ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Кепілдік жиынтық құрамындағы қосымша тұтынылатын керек-жарақтар мен көмекші құралдарға қолданылмайды.

5. ДИЗАЙН СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1 – негіз
- 2 – үстел ұзартқышы
- 3 – ұзарту арматурасын бекіту бұрандасы
- 4 – тоқтатқыш
- 5 – еңкею бұрышын бекіту
- 6 – қысқыш
- 7 – бағыттаушы
- 8 – жетек бекіту бұрандасы
- 9 – шаң шығару түтігі
- 10 – ара пышағы қорғағышы
- 11 – тасымалдау тұтқасы
- 12 – тұтқа
- 13 – қуат батырмасы
- 14 – қозғалмалы пышақ қорғағыш

- 15 – ара пышағы
- 16 – тасымалдау күйін құлыптау
- 17 – лазерлік көрсеткіш
- 18 – айналмалы үстел
- 19 – үстел кіріктірмесі
- 20 – үстел айналу бұрышын бекітуші
- 21 – айналмалы үстел тұтқасы
- 22 – тірек
- 23 – индикатор
- 24 – үстел айналу бұрышының шкаласы
- 25 – реттеу бұрандасы

Триггерді босату

Қуат қосқышын ашу

Қуат қосқышында кездейсоқ іске қосылуды болдырмау үшін қауіпсіздік құлпы бар. Қуат қосқышының құлпын ашу үшін алдымен құрастыру рычагын басып тұрып, қосқышты басыңыз (1а-сурет).



6. ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ РЕТТЕУ

АБАЙЛАҢЫЗ! Құралдың кездейсоқ іске қосылуын болдырмау үшін, бұл ауыр жарақатқа әкеп соғуы мүмкін, араның толықтай жинақталғанына, барлық қажетті реттеулер жасалғанына және барлық бөлшектердің мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Араны жинау, реттеу, пышағын ауыстыру немесе пайдаланылмаған кезде желіге қосуға болмайды.

6.1. Жинау (1-сурет)

Екі үстел ұзартқышын (2) негізге (1) орнатып, бекіту бұрандаларымен (3) мықтап бекітіңіз.

Шаңды жинау сөмкесін шаң шығару түтігіне (9) кигізіңіз немесе құрылыс шаңсорғышын араның шаң шығару түтігіне қосыңыз.

6.2. Қондырма (1-сурет)

Араны жұмыс үстелі немесе жұмыс үстелшесі сияқты тегіс, берік бетке орналастырыңыз. Қосымша тұрақтылық үшін араны жұмыс үстелінің негізіне немесе жұмыс үстелшесіне 25-ші реттеу бұрандалары, тегіс шайбалар және серіппелі шайбалар (қосылмаған) арқылы бекітіңіз, араның негізіндегі (1) төрт тесікті пайдаланыңыз.

6.3. Араны жұмыс күйіне келтіру

Араның тұтқасын (12) басып, тасымалдау орнының құлпын (16) артқа қарай тартыңыз. Араны тұтқасынан (12) ұстап, оны жоғарғы күйге (1-сурет) жылжытыңыз.

Үстел ұлғайтулары (2) жұмыс кезінде әрдайым бекітіліп, қолданылуы тиіс. Қажетті үстел өлшемін бекіту бұрандаларын (3) босаңсыту арқылы орнатыңыз. Содан кейін бекіту бұрандаларын қайта қатайтыңыз.

Қысқыш (6) негізге (1) сол немесе оң жақтан бекітілуі мүмкін.

6.4.Тасымалдау

Араны тасымалдамас бұрын оны төменгі күйге орналастырыңыз. Мұны істеу үшін тұтқаны (12) барынша төмен түсіріп, тасымалдау құлпы (16) арқылы араны төменгі күйде бекітіңіз.

Араны тасымалдау кезінде тасымалдау тұтқасынан (11) немесе негізінен (1) ұстап көтеріңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Тасымалдау құлпы (16) араны тасымалдау кезінде ғана төменгі күйде бекітуге арналған. Арамен кесу кезінде тасымалдау құлпын пайдаланбаңыз.

6.5.Ара тісін ауыстыру

Ағаш арасына ара тілі ($\varnothing 255 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм) (15) (1-сурет) орнатылған.

Абайлаңыз! Ара пышағын алу немесе орнату алдында араның желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

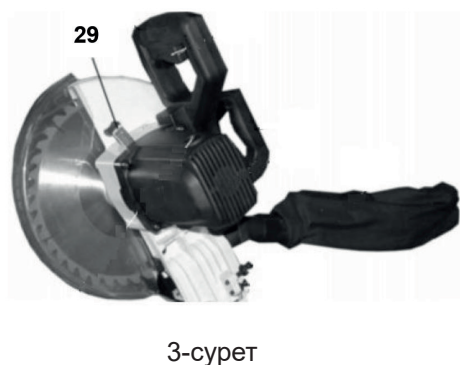
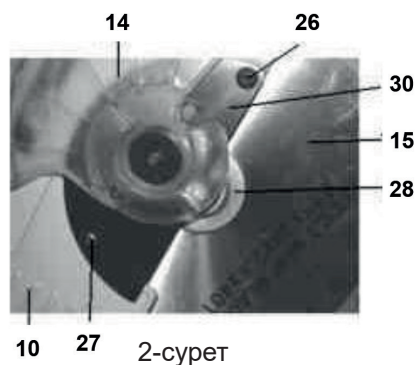
Ара пышағын алу (2–4-суреттер)

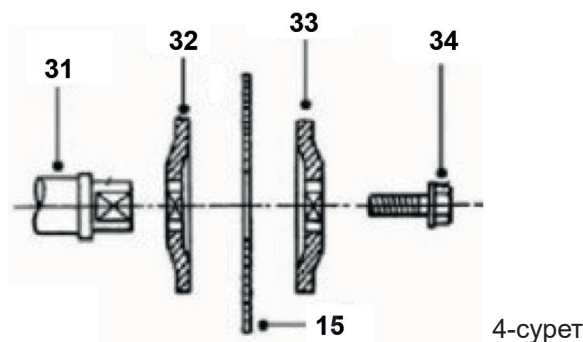
Ара пышағын (15) алу үшін қорғағышты (14) жоғарғы қалыпқа жылжытып, 26-шы бұранданы бұрап алып, 27-ші бұранданы босатыңыз (2-сурет).

Қорғағышты (14) ара пышағына (15) толық қол жеткізу үшін жоғарғы қалыпқа жылжытыңыз (2-сурет).

Шпиндельді бекіту батырмасын (29) (3-сурет) басып ұстап, ара пышағын (15) айналдырып, орнына бекітіңіз.

Болтты (34) сағат тілі бағыты бойынша бұрап ашыңыз. Сыртқы фланецті (28) және ара пышағын (15) алыңыз (4-сурет).





Ара пышағын орнату (2–4-суреттер)

Абайлаңыз! Ара пышағының айналу бағыты пышаққа және қорғағышқа белгіленген айналу бағыты көрсеткішімен сәйкес келуі тиіс. Пышақтың алдыңғы төменгі бөлігіндегі тістердің кесу жиектері жұмыс бөлшегіне қарай төмен бағытталуы тиіс.

Жұмысты жалғастырмас бұрын барлық қауіпсіздік құрылғыларының жақсы жұмыс күйінде екеніне көз жеткізіңіз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Пила тістерінің (6) карбидті ұштары сынғыш материалдан жасалған. Пиланы абайлап ұстаңыз; оны түсіріп алмауға және ұштарын соққыға ұшыратпауға тырысыңыз.

Ара тісін орнатпас бұрын әрбір дәнекерленген ұшты мұқият тексеріңіз. Олар жарықтар мен сынықтардан таза болуы керек. Ара тісін орнатқаннан кейін оны алғашқы рет немесе кейінгі жұмыс кезінде қосқанда айналу жазықтығында тұрмаңыз.

Ішкі фланецті (32), тиісті монтаждық диаметрі бар ара тісін (15) және сыртқы фланецті (28) шпиндельге (31) орнатыңыз (4-сурет). 4-суреттегі 34-болтты сағат тіліне қарсы бағытта бұрап қатайтып, 3-суреттегі ара пышағын бекітетін түймені (29) басып ұстаңыз.

Лезаны орнатқаннан кейін қорғағышты жұмыс күйіне қайта орналастырыңыз, барлық бекіткіштерді қатайтып, қорғағыштың еркін қозғалатынын қолмен тексеріңіз. Араны қосар алдында лезаның қорғағышпен, үстелмен, үстел кіріктірілген панелімен, тоқтатқышпен немесе қысқышпен жанаспайтынына көз жеткізіңіз.

6.6. Лазерлік көрсеткіш

Лазерлік көрсеткішті қосу немесе өшіру үшін араның тұтқасындағы (12) көрсеткіш қосқышын басыңыз. Лазер сәулесін адамдарға, жануарларға немесе шағылыстыратын беттерге бағыттамаңыз. Лазер сәулесіне немесе оның шағылысына тіке қарамаңыз.

Лазерлік көрсеткішті алғаш рет пайдаланбас бұрын реттеу қажет.

1. Айналу платформасын 0° белгісіне орнатыңыз.
2. Лазерлік көрсеткішті реттеу бұрандасын босатыңыз.
3. Лазерлік көрсеткішті қосып, оны 0° белгісіне бағыттап реттеңіз.

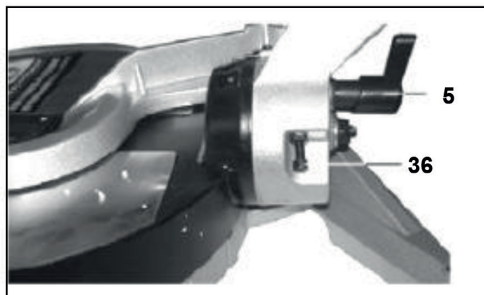
6.7. Реттеу

Айналмалы тақтаны 0° күйге орнату (1-сурет)

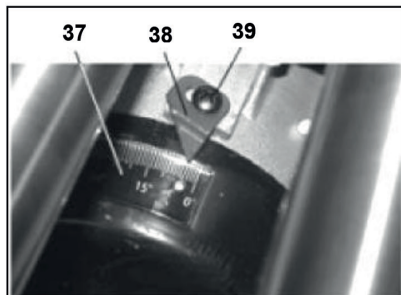
Айналдыру тұтқасын (21) сағат тіліне қарсы бағытта бұрастыра отырып, айналмалы платформаның (18) құлпын босатыңыз. Айналдыру тұтқасын (21) құлыпты (20) басып тұрып бұрастыра отырып, айналмалы платформаны (18) реттейді. Босатылған кезде құлыптау рычагы (20) айналдыру платформасын (18) келесі бұрыштарда автоматты түрде бекітеді: 0° ; 15° ; $22,5^\circ$; 30° ; 45° оңға және 0° ; 15° ; $22,5^\circ$; 30° ; 45° солға, шкала (24) үстіндегі белгілерге сәйкес. Айналу платформасын (18) көрсеткіш (23) айналу бұрышы шкаласындағы (24) 0° белгісімен тура келетіндей орналастырыңыз. Айналмалы үстелдің (18) орнын тұрақтандыру үшін тұтқаны (21) сағат тілі бағытына қарай бұрыңыз.

90° бұрышты реттеу (1, 5, 6-суреттер)

1-суреттегі 8-ші бекіту бұрандасын босатып, ара пышағын (15) артқы қалыпқа жылжытыңыз. 5-суреттегі 36-шы болттың құлыптау гайкасын босатыңыз. Ара пышағы (15) мен айналмалы үстел (18) арасына квадрат (берілмейді) орналастырыңыз. Болтты (36) бұрау арқылы ара пышағы мен айналмалы үстел арасындағы бұрышты 90° -қа реттеңіз. Болтқа (36) бекіту гайкасын қатайтып бұраңыз. Қажет болса, көрсеткішті бекітуші бұранданы (39) (6-сурет) босатыңыз. Бұрыш шкаласын (37) 0° күйге орнатып, көрсеткішті бекітуші бұранданы (39) қайта қатайтыңыз.



5-сурет



6-сурет

Тоқтатқыштың орнын реттеу (1, 7-суреттер)

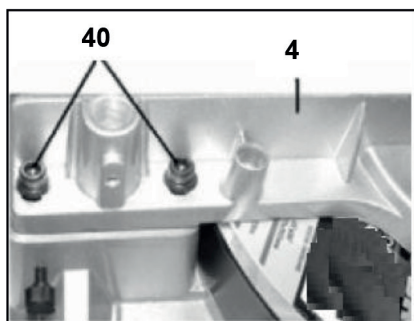
Төрт бұранданы (40) босатыңыз. Рейсмус (15) жазықтығы мен тоқтатқыш (4) жазықтығы арасында 90° бұрыш орнату үшін өлшеу бұрыштығы (комплектке кірмейді) қолданыңыз. Тоқтатқыштың (4) орнын бұрандалармен (40) бекітіңіз.

Кесу тереңдігін реттеу (1, 8-суреттер)

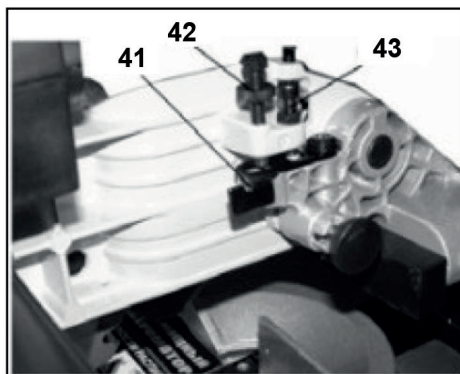
Ара пышағын (15) ең төменгі деңгейге дейін түсіру тереңдігін реттеу үшін 8-суреттегі (43) бұрандаға бекітілген құлыптау гайкасын босатыңыз. (43) бұранданың орнын реттеп, құлыптау гайкасымен бекітіңіз.

Кесу тереңдігінің шегін 8-суреттегі 42-шрапты бұрау арқылы реттейді. 42-шраптың ара тістегішінің (15) төмен түсуін қажетті кесу тереңдігіне дейін шектеу үшін 41-тоқтатқышты ұзартыңыз.

Араны қосар алдында ара табанын желіден қосусыз сынақ режимінде төмен түсіріп, оның үстелге, үстел кірістірмесіне, тоқтатқышқа, қысқышқа немесе араның басқа бөліктеріне тимейтініне көз жеткізіңіз.



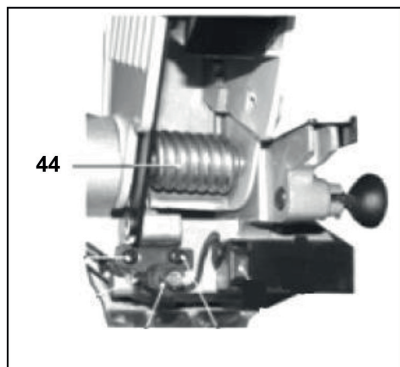
7-сурет



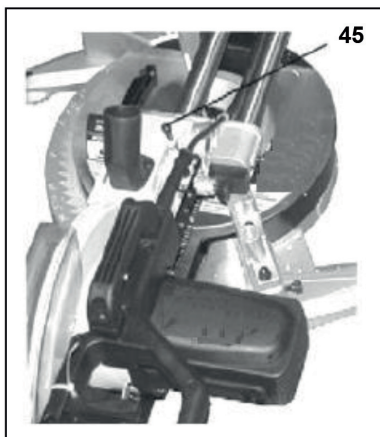
8-сурет

Қайтару серіппесін реттеу (1, 9, 10-суреттер)

Қайтару серіппесі (44) (9-сурет) кесу аяқталғаннан кейін ара тісін (15) (1-сурет) автоматты түрде көтеру үшін қолданылады. Қайтару серіппесінің (44) кернеуі 45-ші бұранда (10-сурет) арқылы реттеледі.



9-сурет



10-сурет

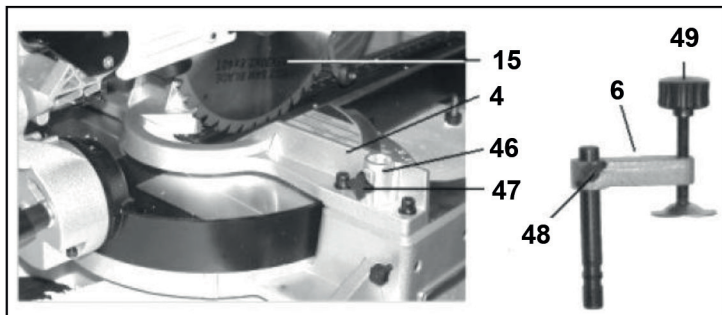
6.8. Өңделетін бөлшекті орналастыру (1-сурет, 11-сурет)

Тігінен қысқыш (6) тоқтатқыш (4)-тің ара пышағының (15) (1-сурет) оң немесе сол жағында орналасқан екі арнайы тесіктің (46) біріне орнатылады (11-сурет).

Тігінен қысқыштың (6) тік тіреуін тоқтатқыштағы (4) 46-шы тесікке енгізіп, тоқтатқыштың (4) артына орналасқан 47-ші бұрандамен бекітіңіз.

Қысқышты (6) өңделетін бөлшектің өлшемі мен пішініне сәйкес реттеңіз және оны (48) бұрандасымен бекітіңіз.

Жұмыс бөлшегін қажетті кесу орнына орналастырып, қысқыш (6) орнына орналасқан тігінен бекіту бұрандасы (49) арқылы бекітіңіз.



11-сурет

ЕСКЕРТУ! Жұмыс бөлшегін қысқышпен мықтап бекіту өте маңызды. Арамен кесу кезінде жұмыс бөлшегін мықтап бекітпеу жарақат алуға, араның зақымдануына немесе дұрыс емес кесуге әкелуі мүмкін. Қол тұтқаны (12) төмен түсіргенде араның тұтқасы қысқышпен жанаспайтынына көз жеткізіңіз. Егер қысқыш кедергі келтірсе, оны тоқтатқыштың екінші жағына ауыстыру қажет.

7. ПАЙДАЛАНУ

АБАЙЛАҢЫЗ! Маңызды жұмыстарды орындамас бұрын өңделетін бөлшектің артық кесінділерінде сынақ кесу жасап, нәтижелерді тиісті аспаптармен өлшеңіз. Қажет болса, баптауларды қажетті түрде реттеңіз. Сынақ кесу кезінде қажетті нәтижелерге қол жеткізілгеннен кейін ғана бөлшекті кесуді жалғастырыңыз.

АБАЙЛАҢЫЗ! Қатты, дөңгелек немесе қисайған бөлшектерді кесуге тырыспаңыз – бұл ара үлгісі осы мақсатқа арналмаған.

АБАЙЛАҢЫЗ! Мотор блогы қайтарылатын серіппемен жабдықталған және автоматты түрде жоғарғы күйге көтеріледі. Кесуді аяқтағаннан кейін тұтқаны (12) кенет босатып жібермеңіз; мотор блогы көтеріліп жатқанда оны тұрақты ұстаңыз.

7.1. Араны іске қосу

Пиланы іске қосу үшін оның толықтай жинақталғанына, жұмыс бөлшегі мықтап қысылғанына және қозғалмалы қорғағыш дұрыс жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз. Пила пышағын (15) жоғарғы қалыпқа көтеріңіз. Пиланың қуат кабелін 230 В/50 Гц желілік розеткаға қосыңыз. Қуат батырмасын босату тұтқасын басып, қозғалтқышты іске қосу үшін қуат батырмасын (13) басыңыз. Аралауды бастамас бұрын пышақтың максималды жылдамдыққа жеткеніне дейін күтіңіз.

7.2. Бойлық тілімдеу қабырғасыз тілімдеу

Жұмыс бөлшегін айналмалы үстелге (18) орналастырып, оны алдыңғы тоқтатқышқа (4) таяп, қысқышпен (6) ара негізіне (1) бекітіңіз. Бағыттаушыны бекітетін бұrandаның (8) тартылғанына көз жеткізіңіз. Қуат батырмасын (13) басып, ара пышағының максималды жылдамдыққа жеткеніне дейін күтіңіз. Қол ұстағышты (12) басып тұрып, ара тісін жұмыс бөлшегіне баяу әрі біркелкі түсіріп, кесуді бастаңыз. Кесуді аяқтағаннан кейін араны өшіріп, ара тісі толық тоқтағанша күтіңіз де, араны жоғарғы қалпына қайта көтеріңіз.

7.3. Бойлық тік қабырғамен аралау

Бұл ара үлгісі 430 мм-ге дейінгі ені және 75 мм-ге дейінгі қалыңдығы бар бөлшектерді кесуге мүмкіндік береді. Бөлшекті айналмалы үстелге (18) орналастырып, оны алдыңғы тоқтатқышқа (4) басып, қысқышпен (6) араның негізіне (1) бекітіңіз. Бағыттағышты бекітетін бұrandаны босатыңыз (8). Араны алдыңғы ең шеткі орнына жылжытыңыз. Қуат түймесін (13) басып, ара табаны максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Рукоятканы (12) қысып ұстап тұрып, ара табанын жұмыс бөлшегіне баяу әрі біркелкі түсіріп, араны өзіңізден алыстата жылжыта отырып аралаңыз.

ЕСКЕРТУ! Араны өзіңізге қарай тарту арқылы арамен кеспеңіз. Егер араны өзіңізге қарай тартсаңыз, ара пышағы жұмыс бөлшегінен көтеріліп, ара агрегатын операторға қатты лақтыруы мүмкін.

Ағаш кесуді аяқтағаннан кейін араны өшіріп, ара пышағы толық тоқтағанша күтіңіз де, араны жоғарғы орнына қайтарыңыз.

7.4. Митрелік кесулер

Косыңқы кесу алдыңғы тоқтатқышқа қатысты жұмыс үстелін айналдыру арқылы орындалады. Тік қима үшін айналмалы үстелді 0° күйге орнатыңыз. Косыңқы кесу үшін араның техникалық сипаттамаларына сәйкес үстелді солға немесе оңға қажетті бұрышқа орнатыңыз. Айналмалы үстелдің (18) бұрышын құлыптау тұтқасын (20) ұстап тұрып, тұтқаны (21) пайдаланып реттеңіз. Таңдалған үстел орнын тұтқаны (21) бұру арқылы бекітіңіз. Қуат батырмасын (13) басып, ара пышағы максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Араны ең төменгі позицияға түсіру үшін тұтқаны (12) басыңыз. Ағаш кесуді аяқтағаннан кейін араны өшіріп, ара пышағы толық тоқтағанша күтіңіз де, араны жоғарғы қалыпқа қайта көтеріңіз.

Бір ғана бұрышта ұзақ уақыт жұмыс істегенде, тұтқа (21) босап кетуі мүмкін болғандықтан, орнату дәлдігін мезгіл-мезгіл тексеріп тұрыңыз.

7.5. Көлбеу кесу

Араны 90°-дан 45°-қа дейінгі бұрыштарда кесу үшін пайдалануға болады. Бұрышты бекітетін рычагты (5) босатып, тұтқаны (12) пайдаланып ара табанын (15) солға қарай қажетті бұрыш көрсеткіші (39) шкала бойынша сәйкес келетінше бұрыңыз. Бұрышты бекіту тұтқасын (5) бекітіңіз. Қосқышты (6) пайдаланып, өңделетін бөлшекті бекітіңіз. Қуат түймесін (13) басып, ара пышағы толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Аралды ең төменгі күйге түсіру үшін тұтқаны (12) басыңыз. Аралауды аяқтағаннан кейін араны өшіріп, ара қылы толық тоқтағанша күтіңіз де, араны ең жоғарғы күйге қайта көтеріңіз.

ЕСКЕРТУ! 0°–45° бұрыштағы митрелік кесулер үшін қысқыш (6) ара тірегінің (1) оң жағына ғана орнатылуы тиіс.

ЕСКЕРТУ! Митрелік кесу кезінде кесіліп жатқан бөлшек ара пышағының жағына қарама-қарсы орналасады. Егер ара тілі әлі айналып тұрған кезде көтерілсе, жұмыс бөлшегі ара тістеріне ілініп қалып, жоғары жылдамдықпен ұшып шығып, операторға жарақат келтіруі мүмкін. Ара тілін тек толық тоқтағаннан кейін ғана көтеру керек.

7.6. Біріктірілген аралау

Қосарланған аралау – үстел айналып, ара пышағы қисайған кезде аралау жүретін процесс. Қосарланған аралау 90°-дан солға 45°-қа дейінгі бұрыштарда және 90°-дан солға немесе оңға 45°-қа дейінгі қиғаш бұрыштарда жүргізіледі.

7.7. Жұмыс бөлшектеріндегі толық өтпейтін кесулер

Араны бөлшектерде толық өтіп кетпейтін кесулер жасау үшін қолдануға болады. Араны қосар алдында оны желіге қоспай-ақ мотор блогын сынақ режимінде төмен түсіріп, ара тісінің үстелге, үстел кіріктірілімдеріне, тоқтатқышқа, қысқыштарға немесе араның басқа бөліктеріне тимейтініне көз жеткізіңіз. 8-суреттегі 42-ші бұранданы пайдаланып кесу тереңдігін реттеңіз. 42-ші бұранда ара пышағының (15) қажетті кесу тереңдігіне дейін түсуін шектейтініне көз жеткізу үшін 41-ші тоқтатқышты шығарыңыз. Қуат түймесін (13) басып, ара пышағы максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Аралды ең төменгі күйге түсіру үшін тұтқаны (12) басыңыз. Аралауды аяқтағаннан кейін араны өшіріп, ара қылы толық тоқтағанша күтіңіз де, араны ең жоғарғы күйге қайта көтеріңіз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

ЕСКЕРТУ: Араны желіден ажыратылғанына көз жеткізбей тұрып техникалық қызмет көрсетпеңіз.

Қорғағыштың астынан шаңды, ұнтақты және ағаш үгінділерін үнемі тазалаңыз. Желдету саңылаулары шаңмен немесе ұнтақпен бітелмегеніне көз жеткізіңіз.

Құралды дымқыл шүберекпен сүртіңіз. Еріткіштерді пайдаланбаңыз. Құралды кептіріңіз.

Мотордың тозған көмір щеткаларын білікті техник алмастыруы тиіс.

Дискінің күйін мезгіл-мезгіл тексеріп тұрыңыз. Егер ол өткірлігін жоғалтса немесе зақымдалған болса, оны жаңасымен ауыстырыңыз.

Құралдың қозғалтқышындағы көмір щеткалардың жағдайын мезгіл-мезгіл тексеріп тұрыңыз. Көмір щеткаларды мамандандырылған сервис орталығында ауыстыру қажет.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақаулық	Себебі	Жөндеу әрекеттері
Электр қозғалтқышы қызып кетті.	1. Диск өткір емес. 2. Ұзақ үздіксіз жұмыс.	1. Дискіні ауыстырыңыз. 2. Құралды үзілісті режимде пайдаланыңыз.
Электр қозғалтқышы жұмыс істеп тұр, бірақ диск айналмайды.	1. Диск мықтап бекітілмеген.	1. Дискті бекітетін бұранданы қатайтыңыз.
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Қуат көзі жоқ, себебі бас қосқыш өшірілген. 2. Қосқыш ақаулы. 3. Желілік кернеу жоқ.	1. Ток қосқышын қосыңыз. 2. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. 3. Желілік кернеуді тексеріңіз.
Электр қозғалтқышы толық қуат бермейді.	1. Желілік кернеу төмен. 2. Удлинитель тым ұзын.	1. Тұтыну кернеуін тексеріңіз. 2. Удлинительді қысқартыңыз немесе өткізгіш қимасы үлкенірек удлинительді пайдаланыңыз.
Қозғалмалы қорғаныс қалқаны толық жабылмайды немесе жабысып қалады.	Ағаш ұнтағымен бітелген; қорғағыш немесе қайтару механизмі зақымдалған.	Пиланы желіден ажыратып, қорғағыш аймағын тазалаңыз. Егер ақау сақталса, сервис орталығына хабарласыңыз. Пиланы пайдаланбаңыз.

Жатқыш жұмыс бөлшегінде ілініп қалады.	Жұмыс бөлшегі дұрыс бекітілмеген; деформацияланған жұмыс бөлшегі; сәйкессіз немесе өткір емес пышақ; тым күшті беріліс күші.	Араны өшіріңіз, пышақ толық тоқтағанша күтіңіз, қуат кабелін розеткадан ажыратып, өңделетін бөлшекті босатыңыз. Пышақты және өңделетін бөлшекті бекітуді тексеріңіз.
Кесу теңсіз немесе күйіп қалған іздер бар.	Жатқыш өткір емес немесе сәйкес келмейді; жатқыш шайырмен ластанған; берілу жылдамдығы тым жоғары; жұмыс бөлшегі дұрыс қысылмаған.	Лезаны тазалап немесе ауыстырыңыз. Қоректендіру жылдамдығын азайтыңыз. Өңделетін бөлшекті мықтап бекітіңіз.
Лазерлік көрсеткіш кесу сызығымен сәйкес келмейді.	Лазер бағыты бұзылған; лазер терезесі лас.	Лазерлік терезені тазалап, сынақ кесу арқылы баптауларды реттеңіз.
Ағаш ұнтағын нашар сору.	Шаң жинау сөмкесі толы; құбыр бітелген; шаңсорғыш немесе шланг жарамсыз.	Сөмкені, құбырды және шлангты тазалаңыз. Құрылыс шаңсорғышын пайдаланыңыз.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Құрал өндірушінің қаптамасында -50-ден +50 °C-қа дейінгі ауа температурасында және +25 °C температурада 80 %-ға дейінгі салыстырмалы ылғалдылықта, тиісті тасымалдау түріне қолданылатын жүк тасымалдау ережелеріне сәйкес барлық жабық көлік түрімен тасымалдануы мүмкін.

Сақтау

Электр құралдары өндірушінің қаптамасында, температурасы -5-тен +40 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80 %-ға дейін (25 °C температурада) болатын жылы, желдетілетін бөлмеде сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын немесе оның компоненттерін тұрмыстық қалдықтармен бірге тастамаңыз. Электр құралын өнеркәсіптік қалдықтарды жоюға қатысты қолданыстағы ережелерге сәйкес жойыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Бұл өнім тұрмыстық техника ретінде жіктеледі. Қызмет ету мерзімі: 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ/ДЕКЛАРАЦИЯ ДЕТАЛЬДАРЫ МЕН ӨНДІРІС КҮНІ

Өндірушінің, импорттаушының және уәкілетті өкілдің мәліметтері, сондай-ақ сертификатқа қатысты ақпарат Өнімнің техникалық сипаттамасының 1-қосымшасында көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімге кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған күннен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және оның құрамдас бөліктерінің қызмет ету мерзімі өндірушімен анықталып, Өнімнің техникалық сипаттамасында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардан туындаған кемшіліктерді тегін жоюды талап етуге құқылы. Өнімде ақау анықталған жағдайда жөндеу және тексеру жұмыстары тек уәкілетті сервис орталықтарында жүргізіледі, олардың ағымдағы тізімін elitech.ru сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеулер сатып алу растауы мен кепілдік куәлігін көрсеткен жағдайда жүзеге асырылады; олар болмаған жағдайда кепілдік мерзімі өнімнің өндірілген күнінен бастап есептеледі.

Кепілдік аясында ауыстырылған бөлшектер жөндеу орталығының меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі жағдайларда пайда болған ақауларға қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін орындамау, сондай-ақ өнімнің сәйкестендіру тақтасы мен/немесе сериялық нөмірі болмаған, ішінара болмаған немесе зақымдалған жағдайда;

- өнімде ақау белгілері (артық шу, діріл, артық ыстық, біркелкі емес айналу, қуаттың жоғалуы, жылдамдықтың төмендеуі, қатты ұшқын шығу, күйген иіс немесе қалыптан тыс шығатын түтін) байқалған кезде оны пайдалану;

- механикалық зақымдану (сызаттар, сынықтар, шұңқырлар, деформациялар және т.б.);

- коррозиялық ортаға, жоғары температураға немесе басқа сыртқы факторларға ұшыраудан металл бөлшектердің коррозиясына әкелетін зақымдану;

- өнімге қатты ішкі немесе сыртқы ластанудың, бөтен заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың енуінің, желдету арналарының (тесіктерінің) және май өткізгіштерінің бітелуінің, сондай-ақ қызып кету, дұрыс сақталмауы немесе тиісті техникалық қызмет көрсетілмеуі салдарынан туындаған зақымдану;

- подшипник, үйкеліс және беріліс бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;

- жұмыс сағаттарын есептегішке қол сұғу немесе оның зақымдануы;

- жүктеменің артық болуы немесе дұрыс пайдаланбау. Өнімнің жүктемесі артық екенін көрсететін айқын белгілерге (бірақ олармен шектелмей): түстің өзгеруі, ротор мен статор сияқты жұптасатын немесе кезектес компоненттердің бір мезгілде істен шығуы, редуктордың беріліс қорабының берілісі мен якорьдің істен шығуы, трансформатордың бастапқы орамасы, жоғары температура салдарынан бөлшектердің деформациясы немесе балқуы, өнімнің жинақтары немесе электр қозғалтқышының сымдары, сондай-ақ осы өнімге арналған техникалық сипаттамалар кестесінде көрсетілген параметрлерге негізгі желілік кернеудің сәйкес келмеуі;

- алмастырылатын керек-жарақтардың істен шығуы (жұлдызшалар, тізбелер, рельстер, соплалар, дискілер, жиекаралық қырқығыштар, газон және триммерлерге арналған пышақтар, балық аулау жібі мен триммер бастары, қорғаныс қалқандары, аккумуляторлар, тұтқыш шамдары, жанармай және ауа сүзгілері, белдіктер, аралар, шестернялар, конустық ұстағыштар, дәнекерлеу соплалары, шлангтар, жоғары қысымды жуғыш қондырғыларының пистолеттері мен соплалары, кернеу мен бекіту элементтері (болты, гайкалар, фланецтер), ауа сүзгілері және т.б.), сондай-ақ осы тозу түрлерінен туындайтын өнім ақаулары;

- жанармай қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды орындамау поршень жинағының істен шығуына әкеледі (поршень сақинасының ілініп қалуы және/немесе цилиндр мен поршень бетінің ішкі бетінде сызаттар мен сыдырмалар болуы, немесе қосқыш білік пен поршень штыры мойынтіректерінің сынуы немесе ерігені);

- компрессорлар мен 4 тактілі қозғалтқыштардың қартерінде майдың жеткіліксіз болуы немесе дұрыс емес май түрін қолдану (май деңгейі сенсоры орнатылған жерлерде де қозғалтқыш білігі мен шатун білігінде сызаттар мен шұңқырлардың пайда болуы);

- тұтынылатын және тез тозатын бөлшектердің, алмастырылатын компоненттер мен аксессуарлардың істен шығуы (стартерлер, беріліс тісті доңғалақтар, жетек роликтері, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, май тығыздағыштары, тежегіш белдіктер, қорғаныс қақпақтары, тұтану электродтары, термопаралар, муфталар, майлау материалдары, көмір щеткалары, жетек звездалары, дәнекерлеу факелдері (соплалар, -тің ұштары мен бағыттаушы арналары), цилиндрлер, жоғары қысымды жуғыш сорғы клапандары және т.б.), сондай-ақ осы сияқты тозу мен тозылу түрлерінен туындаған кез келген өнім ақаулары;

- бекіткіштердің тістеріне, тығыздағыштарға, қорғаныс жапсырмаларына және т.б. зақым келтіретін бұрмалаулар.

Кепілдік мыналарды қамтымайды:

- Өзгерістер немесе түзетулер енгізілген өнімдер;
- Үй шаруашылығында қолданылатын, бірақ кәсіпкерлік, кәсіби немесе өнер-кәсіптік мақсатта пайдаланылатын өнімдер (пайдаланушы нұсқаулығында көрсетілгендей);
- Өнімді алдын алу және жоспарлы техникалық қызмет көрсету (майлау, шаю, тазалау, реттеу және т.б.);
- Түпнұсқа емес аксессуарлар, қосымша заттар немесе қосалқы бөлшектерді пайдаланудан туындаған өнім ақаулары.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

Мен кепілдік қызмет көрсету шарттарын оқыдым.
Өнімнің сыртқы түріне немесе жеткізілім жинағына шағымым жоқ.

_____ (Сатып алушының қолы)



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних
центри на сайті
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru