

ELITECH

HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

ПИЛА ЦЕПНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ
ELITECH

CS 2012BLPK (E1611.026.XX)

CS 4016BLK (E1611.027.XX)



ПАШПАРТ

ПИЛА ЛАНЦУГОВАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ

АККУМУЛЯТОРЛЫ ШЫНЖЫРЛЫ АРА ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

4 - 27 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

29 - 53 Старонка

KZ

Өнім паспорты

55 - 84 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с содержанием данного паспорта и тщательно соблюдать рекомендации по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска оборудования.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате усовершенствования изделия в паспорт могут быть внесены изменения, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретенному изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте www.elitech.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	9
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ	10
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	10
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	11
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	18
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	19
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	23
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	23
11. УТИЛИЗАЦИЯ	23
12. СРОК СЛУЖБЫ	23
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	24
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	24

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила цепная аккумуляторная предназначена для пиления древесины, применяется для работы на приусадебном участке, для ухода за деревьями, обрезки веток и формирования кроны деревьев, в том числе и при коммерческом использовании.

Работа с цепной пилой может производиться как на открытом воздухе, так и в помещении.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Аккумуляторная цепная пила является источником повышенной опасности. Работа с ней требует навыков и большой осторожности!

Оператор несет ответственность за безопасность лиц, располагающихся в непосредственной близости от мест проведения работ.

До ввода в эксплуатацию внимательно изучите всю информацию, содержащуюся в данном Паспорте, о конструкции пилы, органах управления и сфере ее применения.

Научитесь быстро останавливать пилу.

Несоблюдение мер по технике безопасности и рекомендаций производителя может привести к поломке инструмента, травмам оператора и лиц, находящихся в непосредственном окружении при эксплуатации цепной пилы, возникновениям внештатных ситуаций.

Перед началом работы всегда проверяйте, что цепная пила правильно собрана, на ней установлены и надежно закреплены всех элементы конструкции, особенно пильная шина, пильная цепь и крышка сцепления.

Систематически проверяйте состояние пильной цепи, шины и ведущей звёздочки. Все изношенные и неисправные детали должны быть заменены на новые. Используйте только оригинальные запасные части ELITECH.

Рабочее место.

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы. Работайте с аккумуляторной пилой только в светлое время суток или при хорошем искусственном освещении.

- Не работайте с пилой в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Во время работы в рабочей зоне не должно находиться посторонних лиц, особенно детей.

- Не отвлекайтесь во время работы с пилой.

Электробезопасность.

- Вилка зарядного устройства аккумуляторных батарей должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение зарядного устройства соответствует напряжению в розетке.

- Не подвергайте инструмент и зарядное устройство воздействию дождя или влаги. Зарядка аккумулятора должна производиться в сухом помещении и при положительных температурах.

- Не погружайте аккумуляторную пилу в воду или другую жидкость – это может привести к коррозии деталей пилы или короткому замыканию.

- Не вытаскивайте вилку зарядного устройства из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите зарядное устройство, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель зарядного устройства не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- Не разбирайте аккумуляторную батарею.

- Не роняйте и не ударяйте сам инструмент и аккумуляторную батарею.

- Не замыкайте контакты аккумуляторной батареи между собой.

- Не храните аккумуляторные батареи с металлическими предметами, которые могут замкнуть контакты аккумулятора.

- Не допускайте попадания на аккумуляторный блок воды или дождя.

- Не храните аккумуляторные батареи в местах, где температура может достигать 50°C.

- Не бросайте аккумуляторные батареи в огонь. Они могут взорваться.

- Не выбрасывайте аккумуляторные батареи вместе с бытовым мусором. Утилизируйте аккумуляторные батареи согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

Личная безопасность.

- Запрещена эксплуатация аккумуляторной цепной пилы лицам, не достигшим 18 летнего возраста, не изучившим содержания Паспорта и рекомендации по технике безопасности,

- Запрещена эксплуатация инструмента в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения пилы. Перед подсоединением аккумулятора, убедитесь, что выключатель пилы находится в выключенном положении, а тормоз цепи заблокирован.

- Запрещается эксплуатировать пилу с неисправным выключателем или рычагом тормоза цепи.

- Перед включением пилы снимите с него все регулировочные инструменты, гаечные ключи и защитный кожух шины. Оставшиеся на пиле регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе держите цепную пилу крепко двумя руками. В момент касания пильной цепи древесины, особенно кончиком шины, пила может отскочить в сторону оператора и нанести травмы.

- При работе с пилой сохраняйте устойчивое положение. Под ногами оператора не должно находиться посторонних предметов (ветки, мусор, хозяйственный инвентарь и т.д.) о которые можно споткнуться. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей пилы.

- Если пользователь самостоятельно внес любые конструктивные изменения в конструкцию и это стало причиной поломки инструмента, то производитель вправе отказать в проведении ремонта на условиях гарантии.

- Любой вид ремонта инструмента, кроме чистки и регламентированного обслуживания, должен производиться в авторизованном сервисном центре Elitech.

Средства индивидуальной защиты.

- Для защиты от повреждения головы, глаз, органов слуха, рук, ног, следует обязательно применять описанные ниже средства индивидуальной защиты (рис. 1).

- Одежда должна соответствовать размерам тела оператора, плотно прилегать к телу, но не сковывать движений. Не следует носить никаких украшений или одежды, которые могли бы зацепиться за предметы, расположенные на рабочем участке. Убирайте длинные волосы.

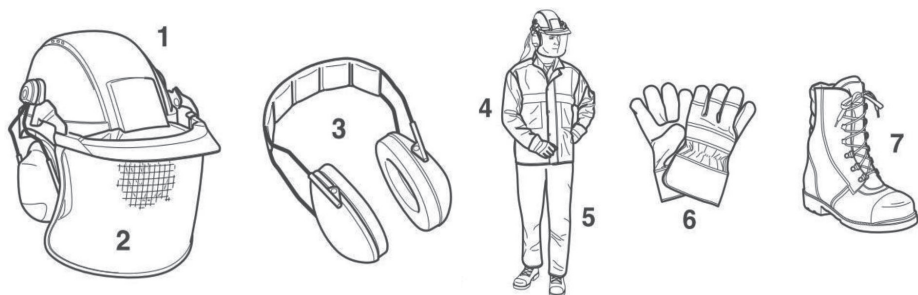


Рис. 1

- При проведении любых работ, связанных с валкой деревьев, следует надевать защитную каску (1), предотвращающую от повреждений головы оператора от падения предметов сверху (сучья, ветви и т.п.). Следует регулярно проверять, не повреждена ли каска, и не реже чем раз в 5 лет заменять ее. Следует пользоваться только сертифицированными защитными касками.

- **Защитная маска для лица (2)**, смонтированная на каске (возможно с защитными очками), задерживает щепки и опилки. Во избежание травмирования или поражения глаз следует во время работы бензопилой всегда пользоваться средствами защиты глаз или лица.

- Для защиты от повреждения органов слуха рекомендуется при работе надевать защитные наушники (3), которые так же должны быть сертифицированными. Защитные вкладыши в наушниках имеют ограниченный срок эксплуатации и по истечении времени должны быть заменены.

- **Защитная куртка (4)** должна обеспечивать защиту оператора от влаги и механических повреждений,

- Специальные защитные брюки / полукомбинезон (5) обеспечивают сохранность ног оператора от механических повреждений и возможного пореза бензопилой. Защитные брюки / полукомбинезон должны быть сертифицированными и иметь соответствующую маркировку.

- **Защитные перчатки (6)** обеспечивают защиту рук оператора от механических повреждений. При выполнении специфичных операция, например, как обрезка крон деревьев на высоте, оператор должен иметь перчатки с защитой от пореза пилой соответствующего образца.

- **Защитная обувь (7)** обеспечивает устойчивое положение при эксплуатации пилы, сохранность ног оператора от механических повреждений и возможного пореза пилой. Защитная обувь должна быть сертифицированной и иметь соответствующую маркировку.

Отскок бензопилы

- При работе пилой может возникнуть отскок пильной шины и вращающейся на ней цепи в сторону оператора.

- Это может произойти при неосторожном касании вращающейся пильной цепи древесины (при аналогии с циферблатом часов – в секторе от 12 до 3), например, при обрезке сучьев. Рис. 2.

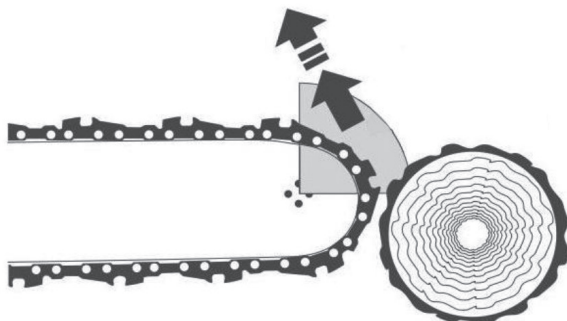


Рис. 2

- В этом случае может произойти неконтролируемое отбрасывание цепной пилы с большой силой в сторону оператора, что может быть причиной травмы!

Чтобы этого избежать, следует соблюдать следующие рекомендации:

- Перед выполнением технологического приёма убедитесь, что пильная цепь хорошо заточена и снижение ограничения глубины резания соответствует типу древесины и сезону проведения работ.

- Запиливание (проникновение носком пильной шины в древесину) должно выполняться оператором, имеющим опыт и навык!

- Пиление всегда начинайте на максимальной скорости вращения пильной цепи.

- Всегда следите за положением конца пильной шины. Соблюдайте осторожность при продолжении начатых запилов.

- Не пытайтесь перерезать несколько веток одновременно. При обрезании сучьев нужно следить за тем, чтобы не касаться пильной шиной других ветвей.

- При раскряжевке следует обращать внимание на близко расположенные стволы.

Положение оператора

- Запрещено работать, стоя на лестнице, если нет возможности обеспечить устойчивость опоры (рис. 3).

- Запрещено пилить, если место распила сучьев, ветвей или ствола находится выше уровня плеч (рис. 3).

- Не работайте пилой в излишне наклонном положении.

- Пилу следует располагать таким образом, чтобы никакая часть тела не находилась на линии движения пильной цепи (рис. 4).

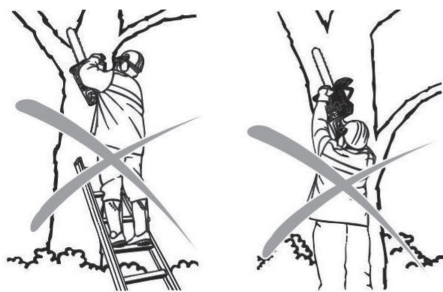


Рис. 3

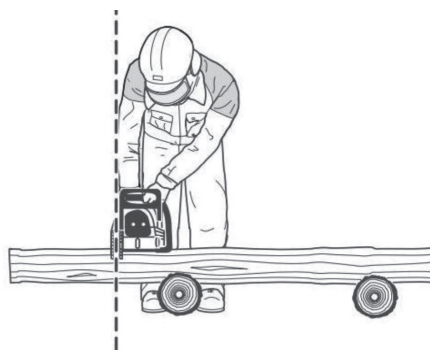


Рис. 4

Критерии предельного состояния

ВНИМАНИЕ! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений корпуса аккумуляторной батареи, механических повреждений корпуса пилы, необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	CS 2012BLPK	CS 4016BLK
Код	E1611.026.XX	E1611.027.XX
Длина шины, см/дюйм	30/12"	41/16"
Шаг цепи, дюйм	1/4"	3/8"
Паз шины, мм	1,1	1,1
Кол-во хвостовиков цепи, шт	62	56
Скорость вращения двигателя, об/мин	5400	5500
Скорость вращения цепи, м/с	10,5	10,5
Тип двигателя	Бесщеточный (BL)	Бесщеточный (BL)
Тип аккумулятора	Li-Ion	Li-Ion
Напряжение аккумулятора, В	20	40
Электронная защита двигателя от перегрузки	есть	есть
Автоматическая смазка цепи	есть	есть
Объем масляного бака, мл	40	160
Совместимый аккумулятор Elitech	RSB 2040S (E0911.091.00)	RCB 4040S (E0911.100.00)
Совместимое зарядное устройство Elitech	CS 1220 (E0911.019.00)	CS 4060 (E0911.027.00)
Габаритные размеры (без шины и аккумулятора), мм	280x190x160	410x210x215
Масса (без аккумулятора, шины и цепи), кг	1,3	2,9

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

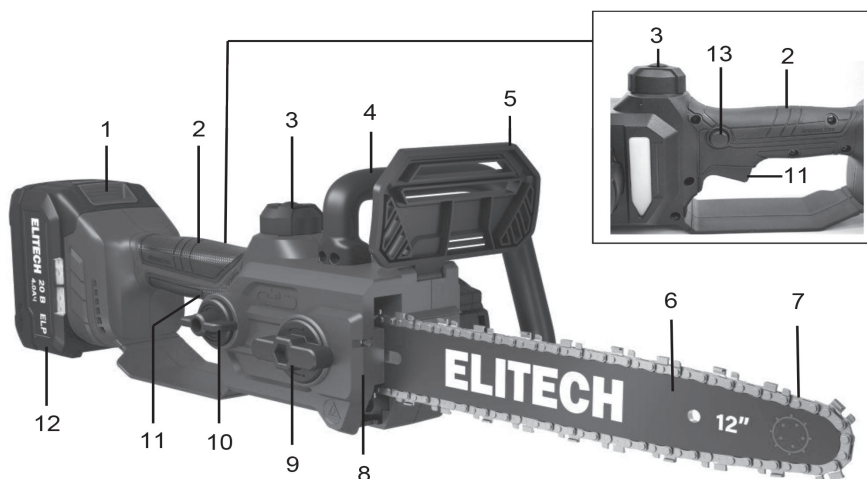
Таблица 2

Модель	CS 2012BLPK		CS 4016BLK	
Код комплектации	E1611.026.00	E1611.026.01	E1611.027.00	E1611.027.01
Пила	1	1	1	1
Шина	1	1	1	1
Цепь	1	1	1	1
Кожух шины	1	1	1	1
Аккумулятор	-	1	-	1
Устройство зарядное	-	1	-	1
Паспорт	1	1	1	1

ВНИМАНИЕ! Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента и комплектацию, не влияющие на функциональность оборудования, без дополнительного уведомления.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Модель CS 2012BLPK



Модель CS 4016BLK

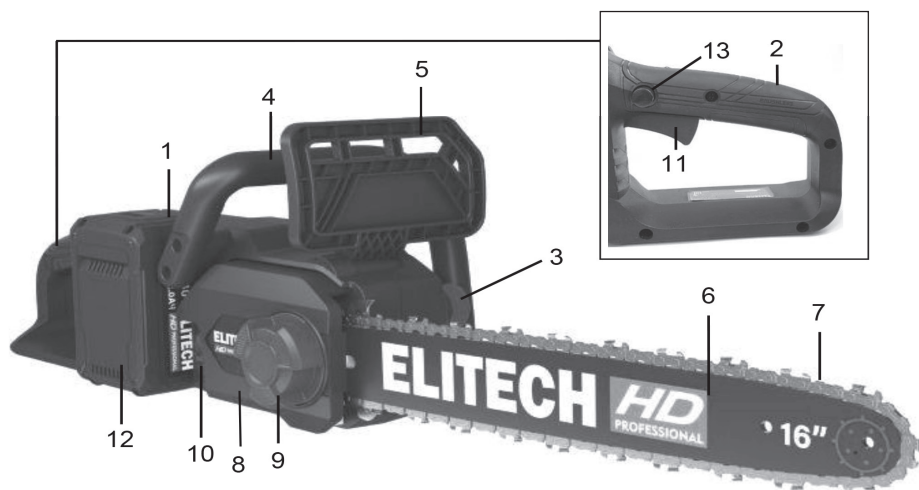


Рис. 5

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 – кнопка разблокировки аккумулятора | 8 – крышка сцепления |
| 2 – рукоятка задняя | 9 – ручка механизма фиксации шины |
| 3 – крышка масляного бака | 10 – ручка механизма натяжения цепи |
| 4 – рукоятка передняя | 11 – курок выключателя |
| 5 – рычаг инерционного тормоза цепи | 12 – аккумулятор |
| 6 – шина | 13 – кнопка разблокировки выключателя |
| 7 – цепь пильная | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Перед сборкой извлеките цепную пилу и комплектующие из упаковки. Проверьте наличие всех компонентов и отсутствие механических повреждений на корпусе инструмента.

ВНИМАНИЕ! При сборке и регулировке аккумулятор должен быть отсоединен от пилы.

6.1. УСТАНОВКА ШИНЫ И ЦЕПИ

ВНИМАНИЕ! Зубья цепи очень острые. Будьте осторожны. Используйте защитные перчатки.

ВНИМАНИЕ! Используйте шины и цепи, рекомендованные производителем для данной модели пилы.

ВНИМАНИЕ! Пила оснащена без инструментальной системой регулировки натяжения цепи.

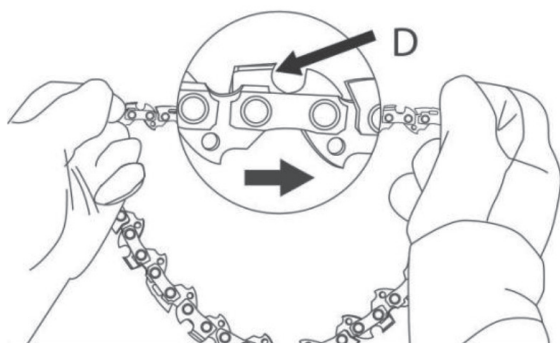


Рис. 6

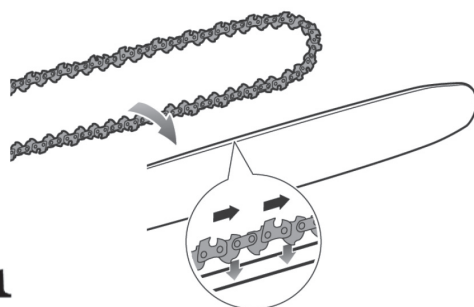


Рис. 7

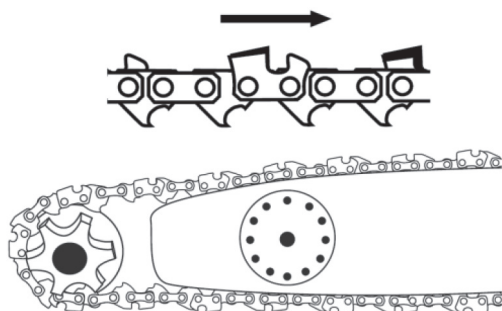


Рис. 8

1. Перед установкой шины и цепи убедитесь, что инерционный тормоз цепи разблокирован. Для этого потяните рычаг инерционного тормоза 5 (рис. 5) на себя.

2. Поворачивая ручку 9 (рис. 5) против часовой стрелки, открутите ее и снимите кожух ведущей звездочки.

3. Расправьте цепь в окружность, направив режущие кромки режущих зубьев (D) по ходу движения цепи (рис. 6) в направлении ведомой звездочки с верхней части шины.

4. Наденьте цепь на ведущую звёздочку (рис. 8) и шину, вставив хвостовики цепи в паз шины (рис. 7). Проверьте, что зубья цепи направлены режущими кромками по ходу движения цепи (по часовой стрелке).

5. Установите на место крышку сцепления и закрутите ручку механизм фиксации шины 9 (рис. 5) от руки.

ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что штифт натяжителя цепи вошел в отверстие на шине. Если этого не произошло, ослабьте против часовой стрелки ручку механизма натяжения цепи 10 (рис. 5) и повторите установку крышки сцепления.

6. Прокрутите вручную цепь на шине и убедитесь, что цепь плотно легла на зубья приводной звездочки и паз шины.

ВНИМАНИЕ! Работайте в защитных перчатках.

7. Отрегулируйте натяжение цепи (см. пункт «Натяжение цепи»)

8. После регулировки натяжения цепи затяните ручку 9 (рис. 5).

6.2. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ЦЕПИ

ВНИМАНИЕ! Наденьте защитные перчатки.

ВНИМАНИЕ! Зубья цепи имеют очень острые кромки, при установке и снятии цепи соблюдайте осторожность и работайте в защитных перчатках.

Правильное натяжение цепи влияет на производительность работы и срок службы всего пильного аппарата (цепь, шина, ведущая звездочка). Натяжение необходимо проверять перед началом работы и периодически в процессе работы.

ВНИМАНИЕ! Новая цепь в первое время в процессе работы растягивается, и ее натяжение нужно проверять и регулировать систематически. Через некоторое время процесс растяжения цепи замедляется и проверку натяжения можно производить реже.

1. Ослабьте ручку 9 (рис. 5) вращая ее против часовой стрелки.

2. Приподнимите переднюю часть шины вверх, и удерживая ее, крутите

ручку натяжения цепи 10 (рис. 5) до тех пор, пока цепь не будет плотно прилегать к нижней части шины.

Для модели CS 2012BLPK ручку натяжения цепи 10 (рис. 5) для натяжения цепи нужно крутить по часовой стрелке.

Для модели CS 4016BLK ручку натяжения цепи 10 (рис. 5) для натяжения цепи нужно крутить в сторону значка «+» на корпусе пилы.

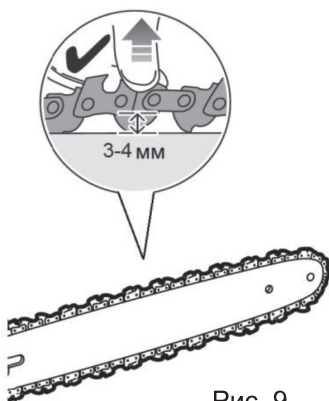


Рис. 9

Затем возьмите цепь посередине шины с верхней части и приподнимите верх. Хвостовики цепи не должны выходить из направляющего паза шины на высоту более 3 -4 мм (рис. 9).

3. Зафиксируйте шину ручкой механизма фиксации шины 9 (рис. 5).

4. Проверьте еще раз натяжение цепи. Цепь должна легко от руки прокручиваться вдоль шины.

6.3. ИНЕРЦИОННЫЙ ТОРМОЗ ЦЕПИ

Аккумуляторная пила оборудована инерционным тормозом цепи 5 (рис. 5), который уменьшает вероятность травмы из-за отскока пилы или падения оператора в результате потери равновесия.

В случае возникновения отскока, при резком движении пилы вверх, под действием сил инерции рычаг инерционного тормоза движется вперед и моментально блокирует вращение цепи.

Тормоз цепи имеет два положения (рис. 10):

1. Тормоз разблокирован, цепь может вращаться на шине, рычаг тормоза в положение, ближе к оператору (А).

2. Тормоз заблокирован, цепь не может вращаться на шине, рычаг тормоза перемещён вперед (В) в сторону носовой части пильной шины.

Для разблокировки тормоза цепи, возьмитесь большими пальцами рук за переднюю рукоятку цепной пилы и остальными пальцами рук потяните рычаг тормоза на себя до щелчка.

ВНИМАНИЕ! Рычаг тормоза должен находиться в исправном состоянии и издавать характерный щелчок при переходе из одного положения в другое.

ВНИМАНИЕ! Запрещено пользоваться цепной пилой, если рычаг тормоза поврежден или цепь продолжает вращаться при активации тормоза.

ВНИМАНИЕ! Инерционный тормоз цепи не освобождает оператора от соблюдения правил техники безопасности при работе с пилой.

ВНИМАНИЕ! Работа двигателя с активированным инерционным тормозом цепи приводит к блокировке механизма сцепления, перегреву двигателя, оплавлению крышки сцепления и не является гарантийным случаем при ремонте.

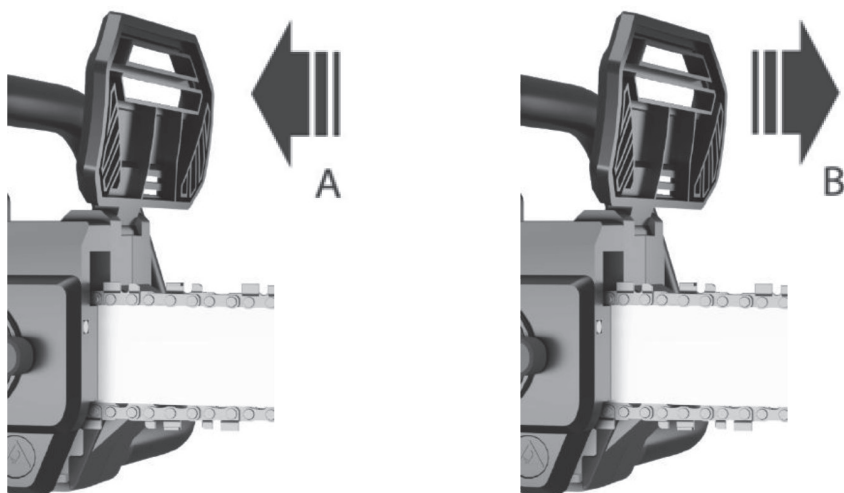


Рис. 10

6.4. СМАЗКА ШИНЫ, ЦЕПИ И ВЕДОМОЙ ЗВЁЗДОЧКИ ПИЛЬНОЙ ШИНЫ

Пила оборудована системой автоматической смазки цепи и ведомой звёздочки пильной шины.

Проверку подачи масла к цепи следует производить перед началом работы и каждый раз после заправки масляного бака.

Шина и цепь должны постоянно смазываться специальным маслом для смазки шины и цепи.

Для смазки цепи рекомендуется использовать оригинальное масло ELITECH для смазки цепей, звездочек бензопил и электропил:

Elitech TM Стандарт арт. 2004.000200

Elitech TM Премиум арт. 2004.000100

Проверьте работу механизма подачи масла на режущую систему – поднесите пильную шину к чистой и ровной поверхности на расстояние не более 3-5 см и нажмите на курок выключателя, чтобы цепь началась вращаться на несколько секунд. Если на поверхности появился след от масла – механизм подачи смазки работает правильно.

ВНИМАНИЕ! Запрещается работать без смазки шины и цепи, т.к. это приводит к преждевременному износу шины, цепи и ведущей звездочки, что не является гарантийным случаем.

В случае прекращения подачи смазки проверьте наличие масла в масляном бачке. Если масло в масляном баке есть, а цепь при этом не смазывается, то обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH.

Для заправки масла для смазки цепи открутите крышку масляного бака 3 (рис. 5), залейте в бак масло и закрутите крышку масляного бака.

6.5. АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

ВНИМАНИЕ! Новый аккумулятор заряжен не полностью. Перед первым использованием инструмента необходимо полностью зарядить аккумулятор.

- Осуществляя различные манипуляции с аккумулятором, не касайтесь одновременно его полярно заряженных концов, так как за счет накопленной энергии возникнет разряд, который сокращает срок его работы.

- Заряжайте аккумулятор при температуре от +10 до +25 °C

- Зарядное устройство оснащено контроллером температуры, который не позволит осуществлять заряд при температуре аккумулятора ниже 0 °C и выше +40 °C (в том числе слишком горячего аккумулятора после интенсивной работы).

- Когда аккумулятор разряжен, инструмент отключается благодаря действию цепи защиты. Инструмент прекращает работу.

- Подключите зарядное устройство 2 (рис. 11) к электросети 230В/50Гц. Зеленый световой индикатор 4 (рис. 11) загорится.

- Извлеките аккумулятор из инструмента, нажав на кнопку разблокировки аккумулятора 5 (рис. 11) и потянув аккумулятор из инструмента.

- Вставьте аккумулятор (1) в зарядное устройство (2), как показано на рисунке.

- Загорится красный световой индикатор (3), указывая на то, что аккумулятор в процессе зарядки.

- После завершения зарядки красный индикатор погаснет и загорится зеленый индикатор (4).

- После окончания зарядки отсоедините зарядное устройство от электросети.

- Извлеките аккумулятор из устройства, нажав на кнопку разблокировки аккумулятора (5), и потянув аккумулятор из устройства.

Проверка заряда аккумулятора

Нажмите на кнопку проверки заряда аккумулятора 6 (рис. 11), расположенную на корпусе аккумулятора. Светодиодные индикаторы 7 (рис. 11) укажут уровень заряда аккумулятора.

Таблица 3

Количество светящихся светодиодовУровень заряда

Количество светящихся светодиодов	Уровень заряда
4 светодиода	от 75 % до 100 %
3 светодиода	от 50 % до 75 %
2 светодиода	от 25 % до 50 %
1 светодиод	от 0 % до 25 %
Ни один светодиод не светится	0 %

ВНИМАНИЕ! Тип используемого аккумулятора Li-Ion. Запрещается использовать аккумуляторы других типов.

Не оставляйте надолго аккумулятор на зарядном устройстве после окончания заряда. Это может послужить причиной снижения срока службы аккумулятора.

ВНИМАНИЕ! Аккумуляторы на базе Li-Ion элементов должны храниться в заряженном виде (рекомендуется уровень заряда 30-50 %) при температуре от +4 до 25 °С. Хранение аккумуляторов в разряженном виде и при температуре ниже 0 °С может вывести их из строя. Данный вид поломки не подпадает под гарантийные обязательства.



Рис. 11

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

7.1. ВКЛЮЧЕНИЕ / ВЫКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ПИЛЫ

ВНИМАНИЕ!

Никогда не включайте двигатель пилы без шины, цепи и крышки сцепления.

Убедитесь, что цепь не касается земли и посторонних предметов, и оператор имеет надежную опору под ногами. В радиусе 5 метров не должно находиться посторонних людей

Для начала работы:

- убедитесь, что тормоз цепи активирован (цепь не вращается),
- снимите с шины защитный кожух.
- крепко возьмите пилу обеими руками за переднюю и заднюю рукоятки.
- разблокируйте тормоз цепи,
- нажмите кнопку разблокировки выключателя и, не отпуская ее, нажмите на курок выключатель 11 (рис. 5). Двигатель включится, цепь начнет вращаться.

Для выключения двигателя отпустите курок выключателя. Цепь моментально остановится, а двигатель по инерции продолжит вращение до полной остановки

ВНИМАНИЕ! После завершения работы, а также в перерывах не забывайте блокировать тормоз цепи и отключать от пилы аккумулятор.

7.2. ПИЛЕНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

- Пила предназначена только для пиления древесины. Во время работы убедитесь, что на рабочем месте нет камней или гвоздей, которые могут отскочить и повредить цепь пилы.

- Избегайте контакта пильной цепи при её вращении с проволоочной оградой или землей. Когда производите очистку от веток, не пилите кончиком шины.

- Будьте внимательны во время работы, так как пеньки деревьев, корни, ямы или кочки могут быть причиной вашего падения. Древесина, лежащая на земле, испытывает на себе действие сил растяжения и сжатия, которые распределены в теле древесины в зависимости от того, куда приходится основной вес, каковы точки опоры.

- Если неправильно оценено, как распределено растяжение и сжатие, в процессе эксплуатации может произойти зажим пильной шины и блокировка пильной цепи в пропиле.

ВНИМАНИЕ! Не нажимайте на курок выключателя, если пильная цепь зажата в пропиле, двигатель и элементы электрической схемы цепной пилы могут перегореть.

- Если все-таки произошел зажим шины в пропилах, и не возможно ее вытащить, не дергайте и не вырывайте пилу.

Не включайте двигатель пилы. Либо сделайте дополнительный рез иным инструментом, сняв напряжения в стволе дерева, либо попытайтесь вбить клин в пропил, чтобы он приоткрылся, чтобы вытащить шину из пропила.

- Производите пиление только заточенной цепью, пиление тупой цепью небезопасно и может быть причиной чрезмерного износа пильного аппарата и деталей двигателя.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что аккумуляторная батарея отключена от пилы.

Ежедневно должны выполняться следующие работы по обслуживанию пилы:

- Проверьте работоспособность инерционного тормоза цепи.
- Прочистите вентиляционные отверстия.
- Проверьте натяжение цепи.
- Проверьте, хорошо ли смазывается шина и цепь. В случае необходимости прочистите смазочные отверстия.
- Проверяйте износ ведущей звездочки. При необходимости замените ее.
- Проверьте заточку цепи. В случае необходимости заточите или замените цепь.

Ежедневно переворачивайте пильную шину, чтобы износ с обеих сторон её был равномерным.

Проверьте чистоту смазочных отверстий, как на корпусе пилы, так и на пильной шине (рис. 12).

Регулярно прочищайте паз на пильной шине (рис.13).

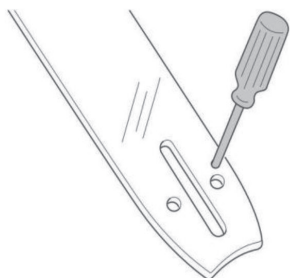


Рис. 12

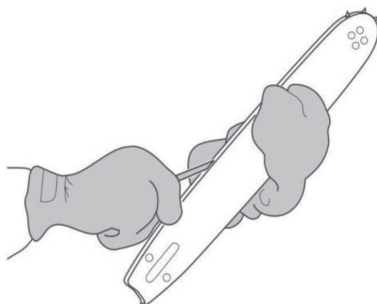


Рис. 13

Смазывайте носовую звездочку (если есть отверстие для смазки).

Убедитесь, что направляющая шина и пильная цепь смазываются достаточным количеством масла.

Проверяйте состояние пильной цепи:

на наличие трещин в местах заклёпок и соединительных звеньях;

на наличие неравномерного износа режущих зубьев и соединительных звеньев;

на правильность натяжения.

При необходимости замените пильную цепь.

ВНИМАНИЕ! Одна пильная шина и ведущая звёздочка рассчитана для эксплуатации 3-4 пильных цепей.

ЗАТОЧКА ЦЕПИ

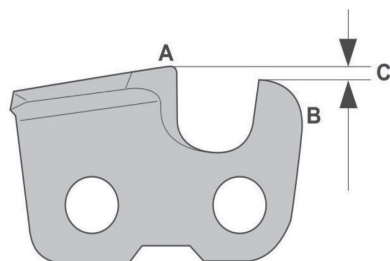


Рис. 14

Режущий зуб (Рис. 14).

Производительность при работе пильной цепи определяется степенью заточки режущего зуба и разницей высоты (размер С, называется глубиной резания) между верхними точками режущего зуба (А) и ограничителя глубины (В), которая и обеспечивает эффективность пиления. В зависимости от сезона эксплуатации бензопилы (зима – лето) и типа древесины (мягколиственная и твёрдолиственная), величина

снижения ограничителя (С) может варьироваться, обеспечивая оптимальный результат процесса пиления.

Угол заточки A diagram showing the sharpening angle A of the cutting edge. It includes a side view of the tooth and a top-down view of the sharpening process.	Угол резания A diagram showing the cutting angle A of the guide bar. It illustrates the angle between the cutting edge and the vertical line of the guide bar.
Положение (наклон) напильника (зависит от типа цепи) A diagram showing the position of the file relative to the cutting edge. It illustrates the correct angle and position for sharpening the tooth.	Диаметр круглого напильника (зависит от шага цепи) A diagram showing the diameter of the round file. It illustrates the correct size of the file relative to the pitch of the chain.

Рис. 15

Заточка режущих зубьев

При заточке режущих зубьев используйте круглый напильник и шаблон для заточки.

Рекомендуемый диаметр напильника в зависимости от шага цепи и толщины хвостовика:

Таблица 4

Модель	Диаметр напильника	Угол заточки	Наклон напильника	Угол резания	Величина снижения ограничителя
CS 2012BLPK	3,2 мм	30°	10°	80°	0,025" = 0,635 мм
CS 4016BLK	4,0 мм	30°	10°	80°	0,025" = 0,635 мм

1. Убедитесь, что пильная цепь натянута, как рекомендовано. Слабое натяжение затрудняет правильную заточку.

2. Сначала заточите все зубья с одной стороны, например «левые». А затем все зубья с другой стороны («правые»). Движение напильника с усилием производите только в направлении от себя.

3. Следите за тем, чтобы режущая кромка все зубьев пильной цепи, с обеих сторон, была бы после заточки до одной и той же длины. В противном случае, заточенную цепь при пилении, будет «уводить» вправо или влево. Если длина режущей кромки зуба уменьшилась до 4 мм (рис. 16), пильная цепь считается изношенной и подлежит замене.

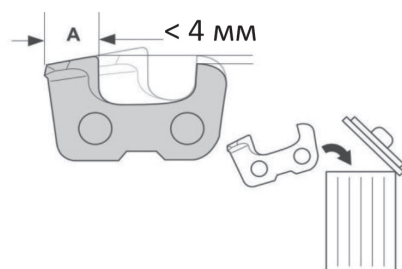


Рис. 16

Снижение ограничителя глубины резания.

При начале эксплуатации новой пильной цепи, 6-8 заточек могут быть только режущих зубьев, круглым напильником. Затем верхняя точка режущего зуба (A) (рис. 17) снижается, производительность пиления падает и для исправления ситуации необходимо снизить высоту ограничителя глубины резания (B) для восстановления рекомендованного значения глубины резания (C).

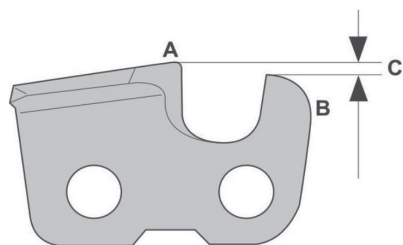


Рис. 17

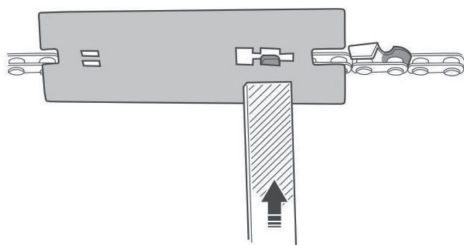


Рис. 18

Для снижения высоты ограничителя подачи используйте плоский напильник и шаблон ограничителя глубины. Очередную заточку цепи начинайте именно с этой операции.

1. Установите шаблон ограничителя глубины так, чтобы ограничитель подачи был в просвете шаблона, а пластина шаблона опиралась на режущий зуб (рис. 18).

2. Используйте плоский напильник для стачивания выступающей над шаблоном части ограничителя глубины. Снижение ограничителя глубины считается правильной, если при прохождении напильником по шаблону не чувствуется сопротивление.

3. После снижения ограничителей глубины резания для всех зубьев плоским напильником, необходимо заточить круглым напильником режущие зубья, а не наоборот, т.к., в противном случае, заточенная кромка режущего зуба будет приминаться пластиной шаблона для снижения ограничителя глубины резания, что скажется на эффективности пиления.

Ведущая звездочка

Ведущая звездочка со временем изнашивается. Периодически проверяйте износ звездочки. Допустимая глубина износа зуба звездочки 0,5мм. (рис. 19). Если износ больше допустимого, то обратитесь в авторизованный сервисный центр для замены приводной звездочки. Не ставьте новую цепь на изношенную приводную звездочку.

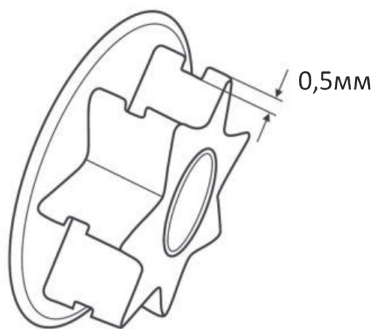


Рис. 19

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 5

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Пиление медленное с мелкими опилками	Затупилась пильная цепь	Заточите или поменяйте пильную цепь
Нет масла на пильной цепи	Отсутствует масло в баке	Залейте масло в бак
	Засорился масляный канал	Прочистите пилу и канал подачи масла от грязи и опилок
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Аккумуляторная батарея разряжена	1. Обратитесь в сервисный центр Elitech 2. Зарядите аккумуляторную батарею.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

Дети не должны иметь доступ к пиле во время ее хранения.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие, его компоненты и аккумуляторные батареи вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие и аккумуляторные батареи согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термopары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

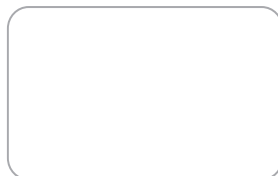
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Рэкамендуем ўважліва вывучыць інфармацыю ў дадзеным пашпарце вырабы і старанна выконваць рэкамендацыі па мерах тэхнікі бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Якая змяшчаецца ў пашпарце інфармацыя заснавана на тэхнічных характарыстыках, наяўных на момант выпуску прадукцыі.

Сапраўдны пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабы.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні вырабы вытворца пакідае за сабой права на змяненне яго канструкцыі, не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

(*) З апошняй версіяй пашпарта вырабы можна азнаёміцца на сайце www.elitech.ru

ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	30
2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ.....	30
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ	35
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ	36
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ	36
6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ	37
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ.....	44
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....	45
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ.....	49
10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ	49
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ.....	50
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ	50
13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ	50
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ	50

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла ланцуговая акумулятарная прызначана для пілавання драўніны, ужываецца для працы на прысядзібным участку, для сыходу за дрэвамі, абразанні галінак і фармаванні кроны дрэў, у тым ліку і пры камерцыйным выкарыстанні.

Праца з ланцуговай пілой можа праводзіцца як на адкрытым паветры, так і ў памяшканні.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Акумулятарная ланцуговая піла з'яўляецца крыніцай падвышанай небяспекі.

Аператар нясе адказнасць за бяспеку асоб, размяшчаючыхся ў непасрэднай блізкасці ад месцаў правядзення работ.

Да ўводу ў эксплуатацыю ўважліва вывучыце ўсю інфармацыю, якая змяшчаецца ў дадзеным Пашпарце, аб канструкцыі пілы, органах кіравання і сферы яе прымянення.

Навучыцеся хутка спыняць інструмент.

Невыкананне мер па тэхніцы бяспекі і рэкамендацый вытворца можа прывесці да паломкі абсталявання, траўмам аператара і асоб, якія знаходзяцца ў непасрэдным асяроддзі пры эксплуатацыі ланцуговай пілы бензінавай, узнікненнем пазаштатных сітуацый

Перад пачаткам працы заўсёды правярайце, што ланцуговая піла правільна сабраная, на ёй усталяваны і надзейна замацаваны ўсіх элементы канструкцыі, асабліва пільная шына, пільны ланцуг і крышка счাপлення.

Сістэматычна правярайце стан пільнага ланцуга, шыны і вядучай зорачкі. Усе зношаныя і няспраўныя дэталі павінны быць заменены на новыя. Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя запасныя часткі Elitech.

Працоўнае месца.

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы. Працуйце з акумулятарнай пілой толькі ў светлы час сутак ці пры добрым штучным асвятленні.

- Не працуйце з прыладай у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Падчас працы ў працоўнай зоне не павінна знаходзіцца старонніх асоб, асабліва дзяцей.

- Не распарушвайце увагу падчас працы з інструментам.

Електробезпека.

- Вілка заряднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напружанне заряднай прылады адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не падвяргайце інструмент і зарядная прылада ўздзеяння дажджу або вільгаці. Зарядка акумулятара павінна вырабляцца ў сухім памяшканні і пры дадатных тэмпературах.

- Не апускайце акумулятарную пілу ў ваду ці іншую вадкасць - гэта можа прывесці да карозіі дэталей пілы або кароткага замыкання.

- Не выцягвайце відэлец заряднай прылады з разеткі, тузаючы за шнур харчавання, і не пераносіце зарядная прылада, трымаючы яго за шнур харчавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель ня быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, алею і рухаюцца дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Не разбірайце акумулятарную батарэю.

- Не губляйце і не ўдарайце сам інструмент і акумулятарную батарэю.

- Не замыкайце кантакты акумулятарнай батарэі паміж сабой.

- Не захоўвайце акумулятарныя батарэі з металічнымі прадметамі, якія могуць замкнуць кантакты акумулятара.

- Не дапушчайце трапленні на акумулятарны блок вады ці дажджу.

- Не захоўвайце акумулятарныя батарэі ў месцах, дзе тэмпература можа дасягаць 50 ° C.

- Не кідайце акумулятарныя батарэі ў агонь. Яны могуць узарвацца.

- Не выкідвайце акумулятарныя батарэі разам з бытавым смеццем. Утылізуйце акумулятарныя батарэі згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

Асабістая бяспека.

- Забаронена эксплуатацыя акумулятарнай ланцуговай пілы асобам, якія не дасягнулі 18 гадовага ўзросту, не вывучылі зместу Пашпарта і рэкамендацыі па тэхніцы бяспекі,

- Забаронена эксплуатацыя інструмента ў стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад падлучэннем акумулятара, пераканайцеся, што перамыкач прылады знаходзіцца ў выключаным становішчы, а тормаз ланцуга заблакаваны.

- Забараняецца эксплуатаваць пілу з няспраўным выключальнікам або рычагом тормазу ланцуга.

- Перад уключэннем пілы зніміце з яго ўсе рэгулявальныя інструменты, гаечныя ключы і ахоўны кажух шыны. Пакінутыя на інструменце рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- Пры рабоце трымайце ланцуговую пілу моцна дзвюма рукамі. У момант дотыку пільнага ланцуга драўніны, асабліва кончыкам шыны, піла можа адскочыць у бок аператара і нанесці траўмы.

- Пры працы з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пад нагамі аператара не павінна знаходзіцца старонніх прадметаў (галінкі, смецце, гаспадарчы інвентар і г.д.) аб якія можна спатыкнуцца. Пры выкарыстанні драбінак (усходаў) пераканаецеся ў яе надзейным замацаванні. Пры магчымасці працуйце з памагатым, які зможа Вас падстрахаваць.

- - Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак пілы.

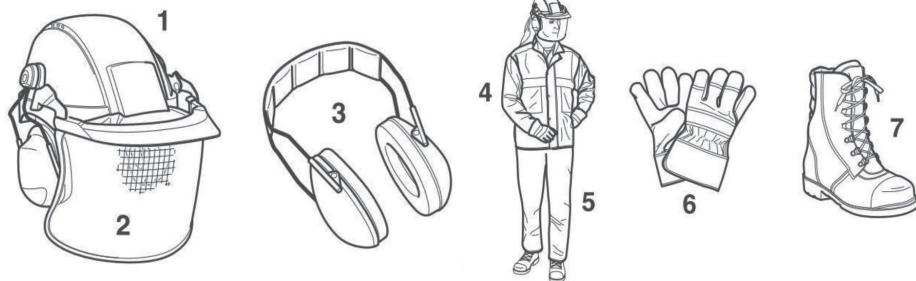
- Калі карыстач самастойна занёс любыя канструктыўныя змены ў канструкцыю і гэта стала чыннікам паломкі інструмента, то вытворца мае права адмовіць у правядзенні рамонту на ўмовах гарантыі.

- Любы выгляд рамонту інструмента, акрамя чысткі і рэгламентаванага абслугоўвання, павінен вырабляцца ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры Elitech.

Сродкі індывідуальнай абароны

- Для абароны ад пашкоджання галавы, вачэй, органаў слыху, рук, ног, варты абавязкова прымяняць апісаныя ніжэй сродкі індывідуальнай абароны (рыс. 1).

- Адзенне павінна адпавядаць памерам цела аператара, шчыльна прылягаць да цела, але не скоўваць рухаў. Не варты насіць ніякіх упрыгожванняў ці адзення, якія маглі б зачапіцца за прадметы, размешчаныя на працоўным участку. Прыбірайце доўгія валасы.



Рыс. 1

- Пры правядзенні любых работ у лесе варты апранаць ахоўную каску (1), якая прадухіляе ад пашкоджанняў галавы аператара ад падзення прадметаў зверху (сучкі, галіны і т.п.). Варты рэгулярна правяраць, ці не пашкоджана каска, і не радзей чым раз у 5 гадоў замяняць яе. Варты карыстацца толькі сертыфікаванымі ахоўнымі каскамі.

- Ахоўная маска для асобы (2), змантаваная на касцы (магчыма з ахоўнымі ачкамі), затрымोўвае трэскі і пілавінне. У пазбяганне траўміравання ці паразы вачэй варта падчас працы бензапілой заўсёды карыстацца сродкамі абароны вачэй ці твара.

- Для абароны ад пашкоджання органаў слыху рэкамендуецца пры рабоце апранаць ахоўныя навушнікі (3), якія таксама павінны быць сертыфікаванымі. Ахоўныя ўкладышы ў слухаўках маюць абмежаваны тэрмін эксплуатацыі і па заканчэнні часу павінны быць заменены.

- Ахоўная куртка (4) павінна забяспечваць прыкметнасць і бачнасць пры правядзенні прац у лесе і абарону аператара ад вільгаці і механічных пашкоджанняў,

- Спецыяльныя ахоўныя штаны / паўкамбінезон (5) забяспечваюць захаванасць ног аператара ад механічных пашкоджанняў і магчымага парэзу бензапілой. Ахоўныя штаны / паўкамбінезон павінны быць сертыфікаванымі і мець адпаведную маркіроўку.

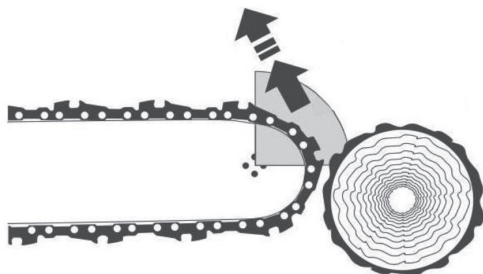
- Ахоўныя пальчаткі (6) забяспечваюць абарону рук аператара ад механічных пашкоджанняў. Пры выкананні спецыфічных аперацыя, напрыклад, як абразанне крон дрэў на вышыні, аператар павінен мець пальчаткі з абаронай ад парэза бензапілой адпаведнага ўзору.

- Ахоўны абутак (7) забяспечвае ўстойлівае становішча пры эксплуатацыі бензапілы, захаванасць ног аператара ад механічных пашкоджанняў і магчымага парэзу бензапілой. Ахоўны абутак павінен быць сертыфікаваным і мець адпаведную маркіроўку.

Адскок бензапілы

- Пры працы бензапілой можа ўзнікнуць адскок бензапілы ў бок аператара.

- Гэта можа адбыцца пры неасцярожным дотыку рухомага пільнага ланцуга да драўніны (пры аналогіі з цыферблатам гадзін - у сектары ад 12 да 3), напрыклад, пры абразанні сучкоў. Рыс. 2.



Рыс. 2

- У гэтым выпадку можа адбыцца некантралюемае адкідванне ланцуговай пілы з вялікай сілай у бок аператара, што можа быць прычынай траўмы!

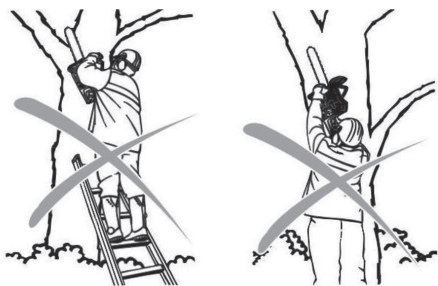
Каб гэтага пазбегнуць, варта выконваць наступныя рэкамендацыі:

- Перад выкананнем тэхналагічнага прыёму пераканайцеся, што пільны ланцуг добра заменчаны і зніжэнне абмежавання глыбіні рэзання адпавядае тыпу драўніны і сезону правядзення прац.

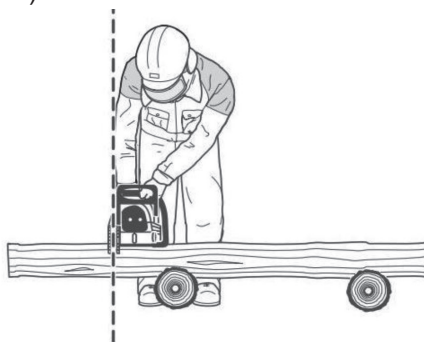
- Запілоўванне (пранікненне наскон пільнай шыны ў драўніну) павінна выконвацца аператарам, мелым досвед і навык!
- Пілаванне заўсёды пачынайце на максімальнай хуткасці кручэння пільнага ланцуга.
- Заўсёды сачыце за становішчам канца пільнай шыны. Выконвайце асцярожнасць пры працягу пачатых запілаў.
- Не спрабуйце перарэзаць некалькі галінак адначасова. Пры абразанні сучкоў трэба сачыць за тым, каб не дакранацца пільнай шынай іншых галін.
- Пры распілоўцы варта звяжаць на блізка размяшчаючыся ствалы.

Палажэнне аператара

- Забаронена працаваць, стоячы на ўсходах, калі не магчыма забяспечыць устойлівасць апоры (рыс. 3).
- Забаронена пілаваць, калі месца распілоўвання сучкоў, галін або ствала знаходзіцца вышэй за ўзровень плячэй (рыс. 3).
- Не працуйце пілой у залішне нахільным становішчы.
- Пілу варта размяшчаць такім чынам, каб ніякая частка цела не знаходзілася на лініі руху пільнага ланцуга (рыс. 4).



Рыс. 3



Рыс. 4

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, механічных пашкоджанняў корпуса акумулятарнай батарэі ці інструмента неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр Elitech для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	CS 2012BLPK	CS 4016BLK
Код	E1611.026.XX	E1611.027.XX
Даўжыня шыны, см/цяля	30/12"	41/16"
Крок ланцуга, цяля	1/4"	3/8"
Паз шыны, мм	1,1	1,1
Кол-у хваставік ланцуга, шт	62	56
Хуткасць кручэння рухавіка, аб/мін	5400	5500
Хуткасць руху ланцуга, м/с	10,5	10,5
Тып рухавіка	Бесщеточный (BL)	Бесщеточный (BL)
Напруга акумулятара, В	20	40
Тып акумулятара	Li-Ion	Li-Ion
Электронная абарона рухавіка ад перагрузкі	ёсць	ёсць
Аўтаматычная змазка ланцуга	ёсць	ёсць
Аб'ём маслянага бачка, мл	40	160
Сумяшчальны акумулятар Elitech	RSB 2040S (E0911.091.00)	RCB 4040S (E0911.100.00)
Сумяшчальная зарадная прылада Elitech	CS 1220 (E0911.019.00)	CS 4060 (E0911.027.00)
Габарытныя памеры (без шыны і акумулятара), мм	280x190x160	410x210x215
Маса (без акумулятара, шыны і ланцугі), кг	1,3	2,9

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

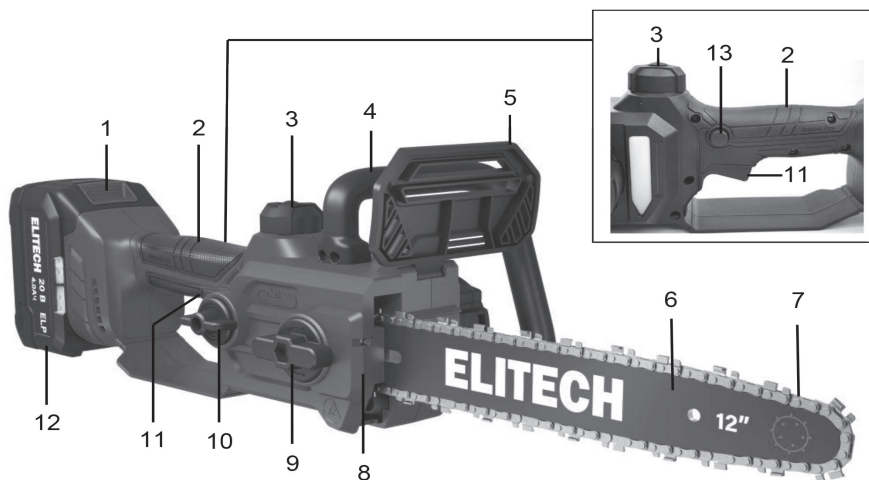
Табліца 2

Мадэль	CS 2012BLPK		CS 4016BLK	
Код камплектацыі	E1611.026.00	E1611.026.01	E1611.027.00	E1611.027.01
Піла	1	1	1	1
Шына	1	1	1	1
Ланцуг	1	1	1	1
Кажух шыны	1	1	1	1
Акумулятар	-	1	-	1
Зарадная прылада	-	1	-	1
Пашпарт	1	1	1	1

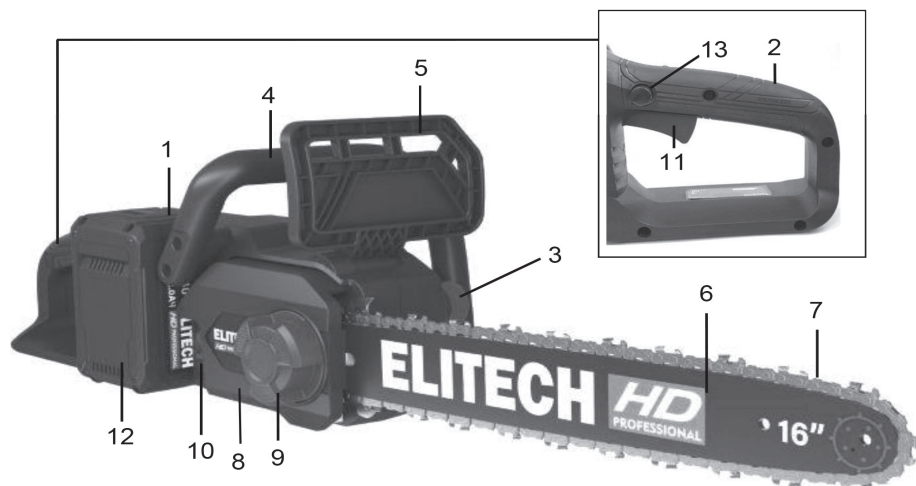
УВАГА! Вытворца пакідае за сабой права ўносіць змены ў канструкцыю інструмента і камплектацыю, якія не ўплываюць на функцыянальнасць абсталявання, без дадатковага апавяшчэння.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

Мадэль CS 2012BLPK



Мадэль CS 4016BLK



Рыс. 5

1 - кнопка разблкіроўкі акумулятара

2 - дзяржальня задня

3 - крышка маслянага бака

4 - дзяржальня пярэдня

5 - рычаг інэрцыйнага тормаза ланцуга

6 - шына

7 - ланцуг пільны

8 - крышка счাপлення

9 - ручка механізму фіксацыі шыны

10 - ручка механізму нацяжэння ланцуга

11 - цынгель выключальніка

12 - акумулятар

13 - кнопка разблкіроўкі выключальніка

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

УВАГА! Перад зборкай выміце ланцуговую пілу і камплектавалыя з пакавання. Правярце наяўнасць усіх кампанентаў і адсутнасць механічных пашкоджанняў на корпусе інструмента.

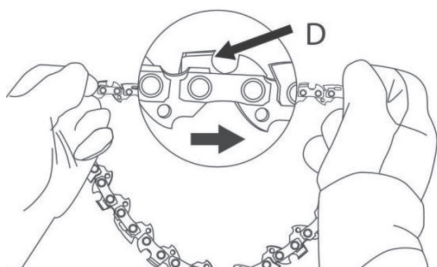
УВАГА! Пры зборцы і рэгуляванні акумулятар павінен быць адлучаны ад пілы.

6.1. УСТАНОВКА ШЫНЫ І ЛАНЦУГА

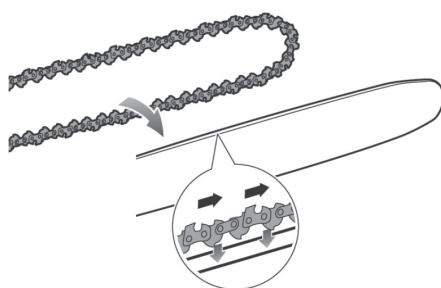
Увага! Зуб'і ланцугі вельмі вострыя. Будзьце асцярожныя. Выкарыстоўвайце ахоўныя пальчаткі.

Увага! Выкарыстоўвайце шыны і ланцугі, рэкамендаваныя вытворцам для дадзенай мадэлі пілы.

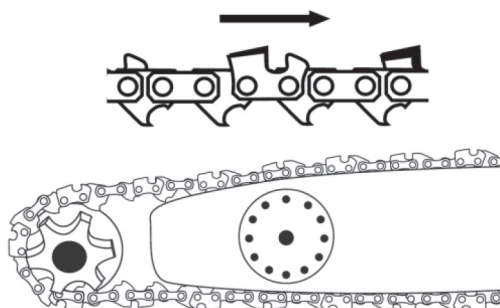
УВАГА! Піла абсталявана безінструментальнай сістэмай рэгулявання нацяжэння ланцуга.



Рыс. 6



Рыс. 7



Рыс. 8

1. Перад усталёўкай шыны і ланцуга пераканайцеся, што інэрцыйны тормаз ланцуга разблакаваны. Для гэтага пацягніце рычаг інэрцыйнага тормазу 5 (рыс. 5) на сябе.

2. Паварочваючы ручку 9 (рыс. 5) супраць гадзіннікавай стрэлкі, адкруціце яе і зніміце кажух вядучай зорачкі.

3. Распраўце ланцуг у акружнасць, накіраваўшы рэжучыя канты рэжучых зуб'яў (D) па ходзе руху ланцуга (рыс. 6) у напрамку вядзёнай зорачкі з верхняй часткі шыны.

4. Надзеўце ланцуг на вядучую зорачку (рыс. 8) і шыну, уставіўшы хваставікі ланцуга ў пазу шыны (рыс. 7). Праверце, што зуб'і ланцуга накіраваны рэжучымі беражкамі па ходзе руху ланцуга (па гадзіннікавай стрэлцы).

5. Устанавіце на месца крышку счাপлення і закруціце ручку механізму фіксацыі шыны 9 (рыс. 5) ад рукі.

УВАГА! Пераканайцеся, што штыфт нацягвальніка ланцуга ўвайшоў у адтуліну на шыне. Калі гэтага не адбылося, прыслабце супраць гадзіннікавай стрэлкі ручку механізму нацяжэння ланцуга 10 (рыс. 5) і паўтарыце ўсталёўку крышкі счаплення.

6.Пракруціце ўручны ланцуг на шыне і пераканайцеся, што ланцуг шчыльна лёг на зуб'і прываднай зорачкі і пазу шыны.

Увага! Працуйце ў ахоўных пальчатках.

7.Адрэгулюйце нацяжэнне ланцуга (гл. пункт «Нацяжэнне ланцуга»).

8.Пасля рэгулявання нацяжэння ланцуга зацягніце ручку 9 (рыс. 5).

6.2. РЕГУЛЯВАННЕ НАЦЯЖЭННЯ ЛАНЦУГА

УВАГА! Надзеньце ахоўныя пальчаткі.

Увага! Зуб'і ланцугі маюць вельмі вострыя кромкі, пры ўсталёўцы і здыманні ланцуга выконвайце асцярожнасць і працуйце ў ахоўных пальчатках.

Правільнае нацяжэнне ланцуга ўплывае на прадукцыйнасць працы і тэрмін службы ўсяго пільнага апарата (ланцуг, шына, вядучая зорачка). Нацяжэнне неабходна правяраць перад пачаткам працы і перыядычна падчас прац.

УВАГА! Новы ланцуг у першы час падчас прац расцягваецца, і яго нацяжэнне трэба правяраць і рэгуляваць сістэматычна. Праз некаторы час працэс расцяжэння ланцуга запавольваецца і праверку нацяжэння можна рабіць радзей.

1. Прыслабце ручку 9 (рыс. 5) круцячы яе супраць гадзіннікавай стрэлкі.

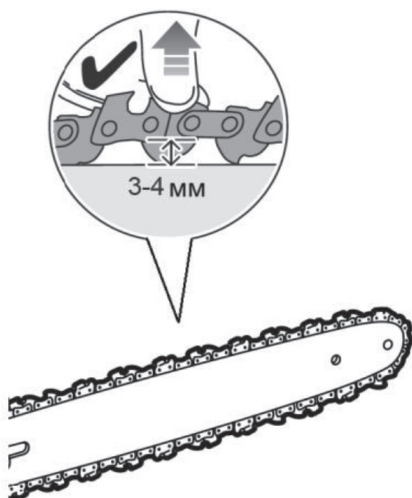
2. Прыпадніміце пярэдняю частку шыны ўверх, і, утрымліваючы яе, круціце вінт нацяжэння ланцуга 10 (рыс. 5) супраць гадзіннікавай стрэлкі да таго часу, пакуль ланцуг не будзе шчыльна прылягаць да ніжняй часткі шыны.

Для мадэлі CS 2012BLPK ручку нацяжэння ланцуга 10 (рыс. 5) для нацяжэння ланцуга трэба круціць па гадзіннікавай стрэлцы.

Для мадэлі CS 4016BLK ручку нацяжэння ланцуга 10 (рыс. 5) для нацяжэння ланцуга трэба круціць у бок значка «+» на корпусе пілы.

Затым вазьміце ланцуг пасярэдзіне шыны з верхняй часткі і прыпадніміце верх. Хваставік ланцуга не павінны выходзіць з накіроўваючай пазы шыны на вышыню больш за 3 -4 мм (рыс. 9).

3. Зафіксуйце шыну ручкай механізма фіксацыі шыны 9 (рыс. 5).



Рыс. 9

4. Праверце яшчэ раз нацяжэнне ланцуга. Ланцуг павінна лёгка ад рукі пракручвацца ўздоўж шыны.

6.3. ІНЕРЦЫЙНЫ ТОРМОЗ ЛАНЦУГУ

Акумулятарная піла абсталявана інэрцыйным тормазам ланцуга 5 (рыс. 5), які памяншае верагоднасць траўмы з-за адскоку пілы або падзенні аператара ў выніку страты раўнавагі.

У выпадку ўзнікнення адскоку, пры рэзкім руху пілы ўверх, пад дзеяннем сіл інэрцыі рычаг інэрцыйнага тормазу рухаецца наперад і маментальна блакуе кручэнне ланцуга.

Тормаз ланцуга мае два палажэнні (рыс. 10):

1. Тормаз разблакаваны, ланцуг можа круціцца на шыне, рычаг тормазы ў становішча, бліжэй да аператара (А).

2. Тормаз заблакаваны, ланцуг не можа круціцца на шыне, рычаг тормазу перамяшчаны наперад (В) у бок насавай часткі пільнай шыны.

Для разблакіроўкі тормазы ланцуга, возьміцеся вялікімі пальцамі рук за пярэднюю дзяржальню ланцуговай пілы і астатнімі пальцамі рук пацягніце рычаг тормазы на сябе да пстрычкі.

Увага! Рычаг тормазу павінен знаходзіцца ў спраўным стан і выдаваць характэрную пстрычку пры пераходзе з аднаго становішча ў іншае.

Увага! Забаронена карыстацца ланцуговай пілы, калі рычаг тормазу пашкоджаны ці ланцуг працягвае круціцца пры актывацыі тормазу.

Увага! Інэрцыйны тормаз ланцуга не вызваляе аператара ад захавання правіл тэхнікі бяспекі пры працы з электрапілой.

УВАГА! Рычаг тормазу павінен знаходзіцца ў спраўным стан і выдаваць характэрную пстрычку пры пераходзе з аднаго становішча ў іншае.

УВАГА! Забаронена карыстацца ланцуговай пілы, калі рычаг тормазу пашкоджаны ці ланцуг працягвае круціцца пры актывацыі тормазу.

УВАГА! Інэрцыйны тормаз ланцуга не вызваляе аператара ад захавання правіл тэхнікі бяспекі пры працы з электрапілой.

УВАГА! Праца рухавіка з актываваным інэрцыйным тормазам ланцуга прыводзіць да блакавання механізму счাপлення, перагрэву рухавіка, аплаўленню крышкі счাপлення і не з'яўляецца гарантыйным выпадкам пры рамонце.

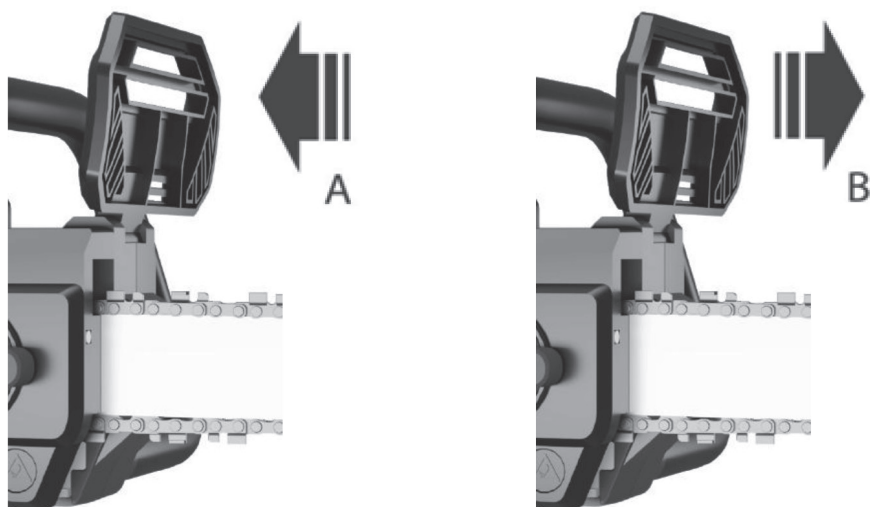


Рис. 10

6.4. ЗМАЗКА ШЫНЫ І ЛАНЦУГА І ВЯДОМАЙ ЗОРАЧКІ ПІЛЬНАЙ ШЫНЫ

Піла абсталявана сістэмай аўтаматычнай змазкі ланцуга і вядомай зорачкі пільнай шыны.

Праверку падачы масла да ланцуга варта вырабляць перад пачаткам працы і кожны раз пасля запраўкі маслянага бака.

Шына і ланцуг павінны стала змазвацца адмысловым маслам для змазкі шыны і ланцуга.

Для змазкі ланцуга рэкамендуецца выкарыстоўваць арыгінальнае масла Elitech для змазкі ланцугоў, зорачак бензапіл і электрапіл:

Elitech TM Стандарт арт. 2004.000200

Elitech TM Прэміум арт. 2004.000100

Праверце працу механізму падачы масла на рэжучую сістэму - паднясіце пільную шыну да чыстай і роўнай паверхні на адлегласць не больш за 3-5 гл і націсніце цынгель выключальніка, каб ланцуг пачаткі круціцца, на некалькі секунд. Калі на паверхні з'явіўся след ад масла - механізм падачы змазкі працуе правільна.

УВАГА! Забараняецца працаваць без змазкі шыны і ланцуга, т.я. гэта прыводзіць да заўчаснага зносу шыны, ланцуга і вядучай зорачкі, што не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

У выпадку спынення падачы змазкі праверце наяўнасць масла ў масляным баку. Калі масла ў масляным баку ёсць, а ланцуг пры гэтым не змазваецца, то звернецца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр Elitech.

Для запраўкі масла для змазкі ланцуга адкруціце крышку маслянага бачка (рыс. 5), заліце ў бак масла і закруціце крышку маслянага бачка.

6.5. АКУМУЛЯТАРНАЯ БАТАРЭЯ

УВАГА! Новы акумулятар зараджаны не поўнасцю. Перад першым выкарыстаннем інструмента неабходна поўнасцю зарадзіць акумулятар.

- Ажыццяўляючы розныя маніпуляцыі з акумулятарам, не дакранайцеся адначасова яго палярна зараджаных канцоў, бо за кошт назапашанай энергіі паўстане разрад, які скарачае тэрмін яго працы.

- Зараджайце акумулятар пры тэмпературы ад +10 да +25°C

- Зарадная прылада абсталявана кантролерам тэмпературы, які не дазволіць ажыццяўляць зарад пры тэмпературы акумулятара ніжэй 0 ° C і вышэй +40 ° C (у тым ліку занадта гарачага акумулятара пасля інтэнсіўнай працы).

- Калі акумулятар разраджаны, прылада адключаецца дзякуючы дзеянню ланцуга аховы. Інструмент спыняе працу.

- Падлучыце зарадную прыладу 2 (рыс. 11) да электрасеткі 230В/50Гц. Зялёны светлавы індикатар 4 (рыс. 11) загарыцца.

- Выміце акумулятар з інструмента, націснуўшы на кнопку разблакіроўкі акумулятара 5 (рыс. 11) і пацягнуўшы акумулятар з інструмента.

- Устаўце акумулятар (1) у зарадную прыладу (2), як паказана на рысунку.

— Загарыцца чырвоны светлавы індикатар (3), паказваючы на тое, што акумулятар падчас зарадкі.

- Пасля завяршэння зарадкі чырвоны індикатар патухне і загарыцца зялёны індикатар (4).

- После окончания зарядки отсоедините зарядное устройство от электросети.

- Выміце акумулятар з прылады, націснуўшы на кнопку разблакоўкі акумулятара (5), і пацягнуўшы акумулятар з прылады.

Праверка зарада акумулятара

Націсніце на кнопку праверкі зарада акумулятара 6 (рыс. 11), размешчаную на корпусе акумулятара. Святлодыёдныя індикатары 7 (рыс. 11) пакажуць узровень зарада акумулятарнай батарэі.

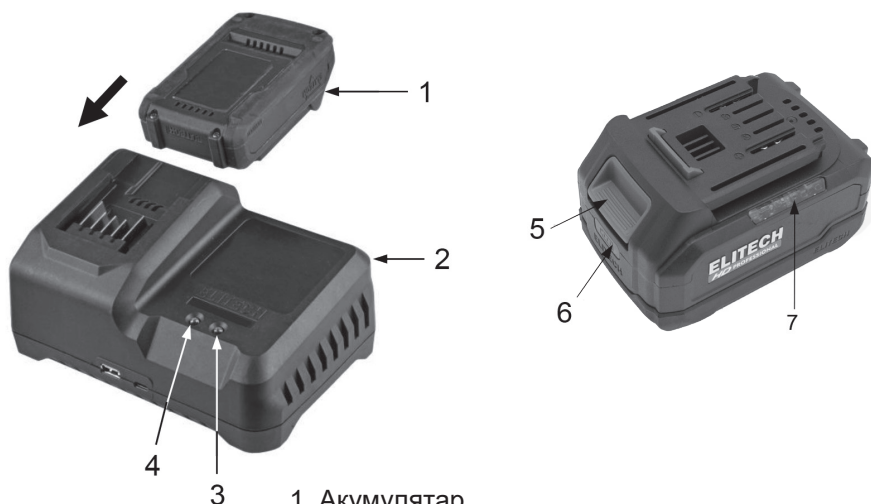
Табліца 3

Колькасць святлівых святлодыёдаў	Узровень зарада
4 святлодыёда	ад 75% да 100%
3 святлодыёда	ад 50% да 75%
2 святлодыёда	ад 25% да 50%
1 святлодыёд	ад 0% да 25%
Ніводны святлодыёд не свеціцца	0 %

Увага! Тып выкарыстоўванага акумулятара Li-Ion. Забараняецца выкарыстоўваць акумулятары іншых тыпаў.

Не пакідайце на доўга акумулятар на зараднай прыладзе пасля заканчэння зарада. Гэта можа прывесці да зніжэння тэрміну службы акумулятара.

УВАГА! Акумулятары на базе Li-Ion элементаў павінны захоўвацца ў зараджаным выглядзе (рэкамендуецца ўзровень зарада 30-50%) пры тэмпературы ад +4 да 25 ° С. Захоўванне акумулятараў у разраджаным выглядзе і пры тэмпературы ніжэй за 0 ° С можа вывесці іх з ладу. Дадзены від паломкі не падпадае пад гарантыйныя абавязацельствы.



Рys. 11

1. Акумулятар
2. Прылада зарадная
3. Індыкатар працэсу зарадкі (чырвоны)
4. Індыкатар завяршэння працэсу зарадкі (зялёны)
5. Кнопка разблакіроўкі акумулятара
6. Кнопка праверкі зарада акумулятара
7. Індыкатары ўзроўню зарада акумулятара

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

7.1. УКЛЮЧЭННЕ / ВЫКЛЮЧЭННЕ РУХАВІКА ПІЛЫ

УВАГА!

Ніколі не ўключайце рухавік пілы без шыны, ланцуга і крышкі счাপлення.

Пераканайцеся, што ланцуг не датычыцца зямлі і старонніх прадметаў, і аператар маеце надзейную апору пад нагамі. У радыусе 5 метраў не павінна знаходзіцца старонніх людзей

Для пачатку працы:

- пераканайцеся, што тормаз ланцуга актываваны (ланцуг не круціцца),
- зніміце з шыны ахоўны кажух.
- моцна вазьміце пілу абедзвюма рукамі за пярэдняю і заднюю дзяржальні.
- разблакуйце тормаз ланцуга,
- націсніце кнопку блакавання выключальніка і, не адпускаючы яе, націсніце на курок выключальнік 11 (рыс. 5). Рухавік уключыцца, ланцуг пачне круціцца.

Для выключэння рухавіка адпусціце цынгель выключальніка. Ланцуг мamentальна спыніцца, а рухавік па інерцыі працягне кручэнне да поўнага прыпынку

УВАГА! Пасля завяршэння працы, а таксама ў перапынках не забывайце блакаваць тормаз ланцуга і адключаць ад пілы акумулятар.

7.2. ПІЛАВАННЕ ДРАЎНІНЫ

• Інструмент прызначаны толькі для пілавання драўніны. Падчас працы пераканайцеся, што на працоўным месцы няма камянёў ці цвікоў, якія могуць адскочыць і пашкодзіць ланцуг пілы.

• Пазбягайце кантакту пільнага ланцуга пры яго кручэнні з драцяной агародай або зямлёй. Калі робіце ачыстку ад галінак, не пілуйце кончыкам шыны.

• Будзьце ўважлівыя падчас працы, бо пянькі дрэў, карані, ямы ці купіны могуць быць чыннікам вашага падзення.

Драўніна, якая ляжыць на зямлі, адчувае на сабе дзеянне сіл расцяжэння і сціску, якія размеркаваны ў цэле драўніны ў залежнасці ад таго, куды даводзіцца асноўная вага, пункта апоры.

• Калі няправільна ацэнена, як размеркавана расцяжэнне і сціск, у працэсе эксплуатацыі можа адбыцца заціск пільнай шыны і блакіроўка пільнага ланцуга ў прапілоўцы.

Увага! Не націскайце на цынгель выключальніка, калі пільны ланцуг заціснутая ў прапілоўцы, рухавік і элементы электрычнай схемы ланцуговай пилы могуць перагарэць.

- Калі ўсё ж такі адбыўся заціск шыны ў прапіле, і не магчыма яе выцягнуць, не тузайце і не вырываўце інструмент.

Не ўключайце рухавік пилы. Або зрабіце дадатковы рэз іншым інструментам, зняўшы напругі ў ствале дрэва, або паспрабуйце ўбіць клін у прапіл, каб ён прыадчыніўся, каб выцягнуць шыну з прапіла.

- Вырабляйце пілаванне толькі заточаным ланцугом, пілаванне тупым ланцугом небяспечна і можа быць чыннікам празмернага зносу пільнага апарата і дэталей рухавіка.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што акумулятарная батарэя адключана ад інструмента.

Штодня павінны выконвацца наступныя працы па абслугоўванні пилы:

- Праверце працаздольнасць інэрцыйнага тормазу ланцуга.
- Прачысціце вентыляцыйныя адтуліны.
- Праверце нацяжэнне ланцуга.
- Праверце, ці добра змазваецца шына і ланцуг. У выпадку неабходнасці прачысціце змазачныя адтуліны.
- Правярайце знос вядучай зорачкі. Пры неабходнасці заменіце яе.
- Праверце заострыванне ланцуга. У выпадку неабходнасці заавстрыце або заменіце ланцуг.

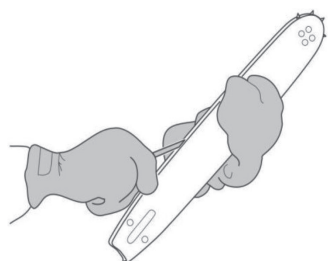
Штодня пераварочвайце пільную шыну, каб знос з абодзвух яе быў раўнамерным.

Праверце чысціню змазачных адтулін, як на корпусе бензакілы, так і на пільнай шыне (рыс. 12).

Рэгулярна прачышчайце пазу на пільнай шыне (рыс.13).



Рыс. 12



Рыс. 13

Змазуйте насаву зорачку (калі ёсць адтуліна для змазкі).

Пераканайцеся, што накіроўваючая шына і пільны ланцуг змазваюцца дастатковай колькасцю масла.

Правярайце стан пільнага ланцуга:

на наяўнасць расколін у месцах заклёпак і злучальных звёнах;

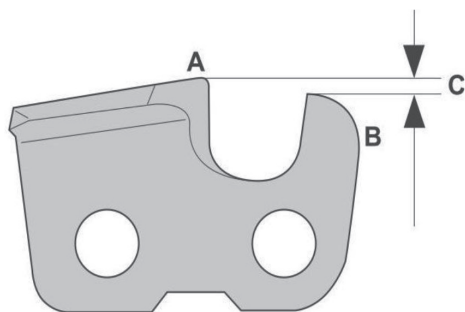
на наяўнасць нераўнамернага зносу рэжучых зуб'яў і злучальных звёнаў;

на правільнасць нацяжэння.

Пры неабходнасці заменіце пільны ланцуг.

УВАГА! Адна пільная шына і вядучая зорачка разлічана для эксплуатацыі 3-4 пільных ланцугоў.

Завострыванне ланцуга



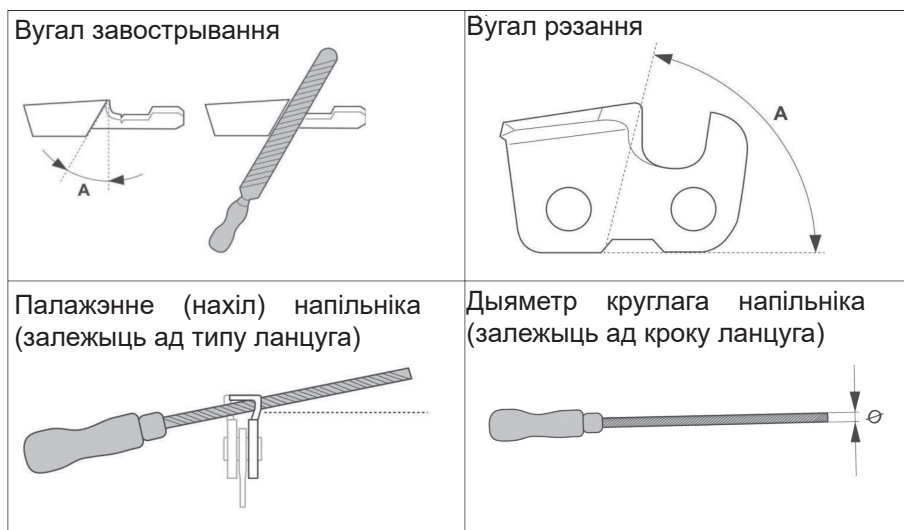
Рэжучы зуб (рыс. 14).

Рэжучая здольнасць пільнага ланцугі вызначаецца ступенню завострывання рэжучага зуба і розніцай вышыні (памер З, завецца глыбінёй рэзання) паміж верхнімі кропкамі рэжучага зуба (А) і абмежавальніка глыбіні (В), якая і забяспечвае эфектыўнасць пілавання. У залежнасці ад сезону эксплуатацыі пілы (зіма - лета) і тыпу драўніны (мякка лісцяная і цвёрдалістая), велічыня зніжэння

Рыс. 14

абмежавальніка (С) можа вар'іравацца, забяспечваючы аптымальны вынік працэсу пілавання.

Пры завострыванні рэжучага зуба варта ўлічваць чатыры параметры (рыс. 15):



Рys. 15

Завострыванне рэжучых зуб'яў

Пры завострыванні рэжучых зуб'яў выкарыстоўвайце круглы напільнік і шаблон для завострывання.

Рэкамендуемы дыяметр напільніка ў залежнасці ад кроку ланцуга і таўшчыні хваставіка:

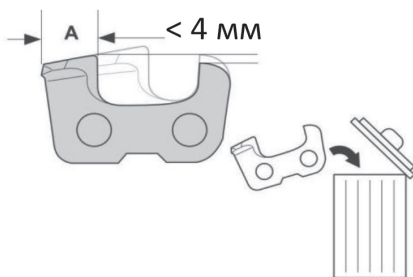
Табліца 4

Мадэль	Дыяметр напільніка	Вугал за-востры-вання	Нахіл напільніка	Вугал рэ-зання	Велічыня зніжэння абмежа-вальніка
CS 2012BLPK	3,2 мм	30°	10°	80°	0,025" = 0,635 мм
CS 4016BLK	4,0 мм	30°	10°	80°	0,025" = 0,635 мм

1. Пераканайцеся, што пільны ланцуг нацягнуты, як рэкамендавана. Слабае нацяжэнне абцяжарвае правільнае завострыванне.

2. Спачатку завастрыце ўсе зуб'і з аднаго боку, напрыклад «левыя». Затым усе зуб'і з іншага боку («правыя»). Рух напільніка з намаганнем рабіце толькі ў напрамку ад сябе.

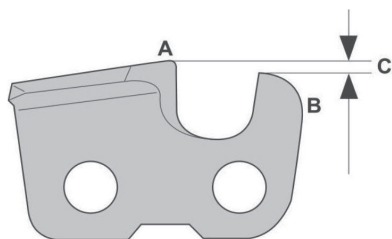
3. Сачыце за тым, каб рэжучая кромка ўсіх зуб'яў пільнага ланцуга, абапал, была бы пасля заострывання да адной і той жа даўжыні. У адваротным выпадку, заостраны ланцуг пры піраванні, будзе «выводзіць» направа або налева. Калі даўжыня рэжучай кромкі зуба паменшылася да 4 мм (рыс. 16), пільны ланцуг лічыцца зношаным і падлягае замене.



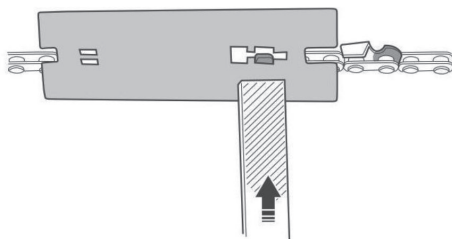
Рыс. 16

Зніжэнне абмежавальніка глыбіні рэзання.

Пры пачатку эксплуатацыі новага пільнага ланцуга, 6-8 заточак могуць быць толькі рэжучых зуб'яў, круглым напільнікам. Затым верхняя кропка рэжучага зуба (А) (рыс. 17) змяншаецца, прадукцыйнасць піравання падае і для выпраўлення сітуацыі неабходна зменшыць вышыню абмежавальніка глыбіні рэзання (В) для ўзнаўлення рэкамендаванага значэння глыбіні рэзання (С).



Рыс. 17



Рыс. 18

Для зніжэння вышыні абмежавальніка падачы выкарыстоўвайце плоскі напільнік і шаблон абмежавальніка глыбіні. Чарговае заострыванне ланцуга пачынайце менавіта з гэтай аперацыі (рыс. 18).

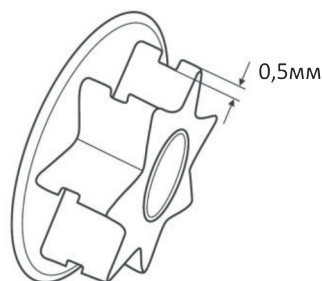
1. Усталюеце шаблон абмежавальніка глыбіні так, каб абмежавальнік падачы быў у прасвеце шаблону, а пласціна шаблону абапіралася на рэжучы зуб.

2. Выкарыстоўвайце плоскі напільнік для сточвання выступае над шаблонам часткі абмежавальніка глыбіні. Зніжэнне абмежавальніка глыбіні лічыцца правільнай, калі пры праходжанні напільнікам па шаблоне не адчуваецца супраціў.

3. Пасля зніжэння абмежавальнікаў глыбіні рэзання для ўсіх зуб'яў плоскім напільнікам, неабходна заастрыць круглым напільнікам рэжучыя зуб'і, а не наадварот, т.к., у адваротным выпадку, заменчаная кромка рэжучага зуба будзе прымінацца пласцінай шаблону для зніжэння абмежавальніка глыбіні рэзання, што адаб'еца на эфектыўнасці піравання.

Вядучая зорачка

Вядучая зорачка з часам зношваецца. Перыядычна правярайце знос зорачкі. Дапушчальная глыбіня зносу зуба зорачкі 0,5мм. (рыс. 19). Калі знос больш дапушчальнага, то звернецеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для замены прываднай зорачкі. Не стаўце новы ланцуг на зношаную прывадную зорачку.



Рыс. 19

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 5

Няспраўнасць	Прычына	Метад ухілення
Пілаванне павольнае з дробным пілавіннем	Затупілася пільны ланцуг	Завастрыце або памянайце пільны ланцуг
Няма масла на пільным ланцугу	Адсутнічае масла у бачку	Заліце масла у бачок
	Засварыўся масляны канал	Прачысціце пілу і канал падачы масла ад бруду і пілавіння
Электрарухавік не запускаецца	1. Няспраўны выключальнік 2. Акумулятарная батарэя разраджана	1. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech 2. Зарадзіце акумулятарную батарэю.

10. ТРАНСПАРЦІРОўКА І ЗАХОўВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 да + 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад + 5 да + 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦІЯ

Не выкідвайце прыладу, яго кампаненты і элементы сілкавання разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да прафесійнага класа. Тэрмін службы – 10 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, а таксама дадзеныя аб афіцыйным прадстаўніку і інфармацыя аб сертыфікацыі знаходзіцца ў дадатку №1 да Пашпарта вырабу.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу спажываўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці – тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхляп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкодванняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
 - пашкодванняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкодванні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;
 - натуральнага зносу перадачковых дэталей і матэрыялаў, якія труцца;
 - умяшанне ў працу або пашкодванні лічильніка мотагадзін;
 - перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхаду з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка паддзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны не адпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;
 - выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажаў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галолак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;
 - невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пачынуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);
 - недастатковай колькасці масла ў картэры ў кампрэсары, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыкаў зроўня масла);
 - выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужкатормаза, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары, кіроўныя зорчкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапа на мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;
 - умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.
- Гарантыя не распаўсюджваецца:
- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- На вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прад-прымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

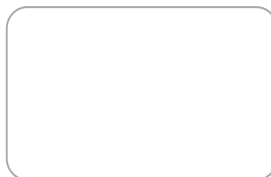
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңызға рахмет! Осы өнім төлқұжатындағы ақпаратты мұқият зерделеп, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша ұсыныстарды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспорттағы ақпарат өнім шығарылған кездегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Бұл төлқұжат өнімнің сенімді және қауіпсіз жұмыс істеуі үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру бойынша жүргізіліп жатқан жұмыстарға байланысты өндіруші оның дизайнын пайдалану сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпей, қосымша ескертусіз өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

(*) Өнім төлқұжатының соңғы нұсқасын www.elitech.ru веб-сайтынан табуға болады

МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ	56
2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ	56
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	61
4. ЖИНАҚТАУ	62
5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ	62
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ	63
7. ПАЙДАЛАНУ	69
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	70
9. МҮМКІН АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӨДІСТЕРІ	75
10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ	75
11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ	75
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	75
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР/ДЕКЛАРАЦИЯ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР	76
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ	76

1. МАҚСАТЫ

Аккумулятормен жұмыс істейтін шынжырлы ара жеке учаскеде жұмыс істеуге, ағаштарды күтуге, бұтақтарды кесуге және ағаш тәждерін пішуге, соның ішінде коммерциялық мақсатта пайдалануға, ағаш кесуге арналған.

Тізбекті арамен жұмыс ашық ауада да, үй ішінде де жүргізілуі мүмкін.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Аккумуляторлы тізбекті ара — қауіптілігі жоғары құрал болып табылады. Онымен жұмыс істеу үшін дағдылар мен үлкен сақтық қажет!

Оператор жұмыс жүргізілетін орындардың тікелей жанында орналасқан адамдардың қауіпсіздігі үшін жауапты.

Пайдалануға бермес бұрын, осы Төлқұжатта келтірілген араның құрылысы, басқару тетіктері және қолдану саласы туралы барлық ақпаратты мұқият оқып шығыңыз.

Құралды тез тоқтатуды үйреніңіз.

Қауіпсіздік шаралары мен өндірушінің ұсыныстарын орындамау жабдықтың бұзылуына, оператордың және бензин арамен жұмыс істеген кезде жақын маңдағы адамдардың жарақат алуына және төтенше жағдайларға әкелуі мүмкін.

Жұмысты бастамас бұрын әрқашан шынжырлы араның дұрыс жиналғанын, барлық құрылымдық элементтердің, әсіресе ара жолының, ара шынжырының және ілініс қақпағының орнатылғанын және сенімді бекітілгенін тексеріңіз.

Пышақтың, шинаның және жетек жұлдызшасының жағдайын жүйелі түрде бақылаңыз. Тозған немесе зақымдалған бөлшектерді тек Elitech компаниясының түпнұсқалық қосалқы бөлшектерімен ауыстырыңыз.

Жұмыс орны.

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс орны және нашар жарық жарақатқа әкелуі мүмкін. Аккумуляторлы арамен тек күндізгі уақытта немесе жақсы жасанды жарықта жұмыс істеңіз.

- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.

- Жұмыс кезінде жұмыс аймағында бөгде адамдар, әсіресе балалар болмауы керек.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Батарея зарядтағышының ашасы электр розеткасына сәйкес келуі керек. Зарядтағыштың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Құрал мен зарядтағышты жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Аккумуляторды зарядтау құрғақ бөлмеде және оң температураларда жүргізілуі тиіс.

- Аккумуляторлы араны суға немесе басқа сұйықтыққа батырмаңыз – бұл араның бөлшектерінің коррозиясына немесе қысқа тұйықталуға әкелуі мүмкін.

- Қуат сымын тартып, зарядтағыштың ашасын розеткадан шығармаңыз және зарядтағышты қуат сымынан ұстап тұрыңыз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Аккумуляторлық батареяны бөлшектемеңіз.

- Құралдың өзін және аккумулятор батареясын жерге түсірмеңіз және соқпаңыз.

- Аккумулятор батареясының контактілерін бір-бірімен тұйықтамаңыз.

- Аккумулятор батареяларын аккумулятордың контактілерін қысқартуы мүмкін металл заттармен бірге сақтамаңыз.

- Аккумуляторлық блокқа су немесе жаңбырдың түсуіне жол бермеңіз.

- Аккумуляторлық батареяларды температурасы 50°C-қа дейін жететін жерлерде сақтамаңыз.

- Аккумуляторлық батареяларды отқа тастамаңыз. Олар жарылып кетуі мүмкін.

- Аккумуляторлық батареяларды тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Аккумуляторлық батареяларды өнеркәсіптік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес утилизациялаңыз.

Жеке қауіпсіздік.

- Төлқұжат мазмұнын және қауіпсіздік жөніндегі ұсыныстарды оқымаған 18 жасқа толмаған адамдарға аккумулятормен жұмыс істейтін шынжырлы арамен жұмыс істеуге тыйым салынады.

- Құралды шаршау, алкогольдік мас күйінде немесе концентрацияны төмендететін дәрілерді қабылдағаннан кейін пайдалануға тыйым салынады.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киім және киім).

- Құралды кездейсоқ қосуға жол бермеңіз. Аккумуляторды жалғамас бұрын, құрал қосқышы өшірулі күйде екеніне көз жеткізіңіз, ал шынжыр тежегіші бұғатталған.

- Ақаулы қосқышы немесе тізбекті тежегіш рычагы бар араны пайдалануға тыйым салынады.

- Ара қосылмас бұрын одан барлық реттеу құралдарын, кілттерді және шина қорғаныш қаптамасын алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Жұмыс істегенде шынжырлы араны екі қолмен мықтап ұстаңыз. Ағашқа ара тізбегі тиген сәтте, әсіресе шина ұшымен, ара операторға қарай серпіліп, жарақат келтіруі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Оператордың аяғының астында сүрініп кетуге болатын бөтен заттар (бұтақтар, қоқыс, шаруашылық құралдары және т.б.) болмауы керек. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның қауіпсіз бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Киіміңіз сәйкес болуы тиіс. Кең, салбырап тұратын киім немесе әшекейлер кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолыңыз араның айналмалы бөлшектерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

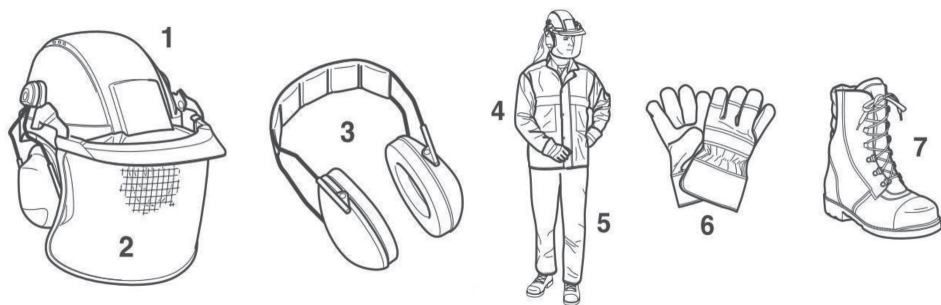
Егер пайдаланушы құрылымға өз бетінше кез келген конструктивті өзгерістер енгізсе және бұл құралдың бұзылуына себеп болса, өндіруші кепілдік шарттарында жөндеу жүргізуден бас тартуға құқылы.

- Elitech авторизацияланған сервис орталығында тазалаудан және регламенттелген қызмет көрсетуден басқа кез келген құралды жөндеу түрі жүргізілуі тиіс.

Жеке қорғаныс құралдары

- Бастың, көздің, есту мүшелерінің, қолдың, аяқтың зақымдануынан қорғау үшін төменде сипатталған жеке қорғаныс құралдарын пайдалану қажет (1-сурет).

- Киім оператордың дене өлшеміне сәйкес болуы керек, денеге тығыз орналасуы керек, бірақ қозғалысты шектемеу керек. Жұмыс аймағында орналасқан заттарға түсіп қалу, ілініп қалу мүмкін ешқандай зергерлік бұйымдарды немесе киімдерді кимеңіз. Ұзын шашты жинап қою керек.



1-сурет

- Орманда кез келген жұмысты орындау кезінде оператордың басын жоғарыдан құлаған заттардан (бұтақтар, ағаштар және т.б.) зақымдап алмас үшін қорғаныс каскасын (1) кию керек. Сіз касканың зақымдалмағанын үнемі тексеріп, оны кемінде 5 жылда бір рет ауыстырып отыруыңыз керек. Тек сертификатталған қауіпсіздік каскаларын пайдалану керек.

- Каскаға орнатылған (қауіпсіздік көзілдірігі болуы мүмкін) қорғаныш бет маскасы (2) ағаш үгінділері мен жоңғаларды ұстайды. Зақымдану немесе көзге зақым келтірмеу үшін шынжырлы арамен жұмыс істегенде әрқашан көзді немесе бетті қорғау құралын киіңіз.

- Есту қабілетінің зақымдануынан қорғау үшін жұмыс кезінде құлаққапты (3) киген жөн, ол да сертификатталған болуы керек. Құлаққаптардағы қорғаныс құлаққаптарының қызмет ету мерзімі шектеулі және уақыт өткен соң ауыстырылуы керек.

- Қорғаныс күртеше (4) орманда жұмыс істегенде көріну мен адам байқайтын жағдайды қамтамасыз етуі керек және операторды ылғалдан және механикалық зақымданудан қорғау үшін киіледі.

- Арнайы қорғаныш шалбары/комбинезон (5) оператордың аяқтарын механикалық зақымданудан және шынжырлы арадан мүмкін болатын кесулерден сақтайды. Қорғаныс шалбары/комбинезондары сертификатталған және тиісінше таңбаланған болуы керек.

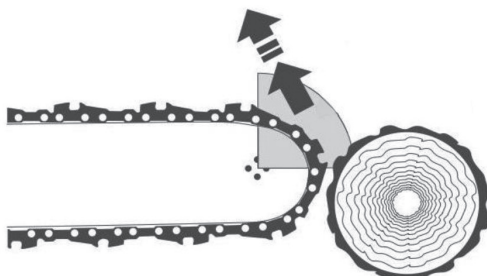
- Қорғаныс қолғаптары (6) оператордың қолын механикалық зақымданудан қорғайды. Арнайы операцияларды орындау кезінде, мысалы, ағаш крондардың биіктікте кесу, оператордың тиісті үлгідегі шынжырлы араның кесуінен қорғайтын қолғаптары болуы керек.

- Қауіпсіздік аяқ киімдері (7) шынжырлы арамен жұмыс істегенде тұрақты күйді қамтамасыз етеді, оператордың аяқтарын механикалық зақымданудан және шынжырлы араның ықтимал кесілуінен қорғайды. Қауіпсіздік аяқ киімдері сертификатталған және сәйкес таңбаланған болуы керек.

Араның секіруі

- Шынжырлы араны пайдаланған кезде ара операторға қарай секіруі мүмкін.

- Бұл айналмалы ара тізбегі абайсызда ағашқа тиіп кеткенде болуы мүмкін (сағаттың циферблатына ұқсас - секторда 12-ден 3-ке дейін), мысалы, бұтақтарды кесу кезінде. 2-сурет.



2-сурет

- Мұндай жағдайда тізбекті араның оператор жаққа қатты күшпен бақылаусыз серпілуі мүмкін, бұл жарақатқа алып келуі ықтимал!

Бұған жол бермеу үшін келесі ұсыныстарды орындау керек:

- Технологиялық процедураны орындамас бұрын ара шынжырының жақсы қайрауын және кесу тереңдігі шегінің азаюы ағаш түріне және жұмыс маусымына сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Аралауды (ағашты араның ұшымен тесіп өту) тәжірибесі мен біліктілігі бар оператор жүргізуі керек!

- Аралауды әрқашан ара тізбегінің максималды айналу жылдамдығынан бастаңыз.

- Әрқашан бағыттаушы жолақ ұшының орнына назар аударыңыз. Бастаған кесуді жалғастырған кезде абай болыңыз.

- Бір уақытта бірнеше бұтақты кесуге тырыспаңыз. Бұтақтарды кесу кезінде арамен басқа бұтақтарға тиіп кетпеу үшін абай болыңыз.

- Тітіркену кезінде бір-біріне жақын орналасқан сандықтарға назар аудару керек.

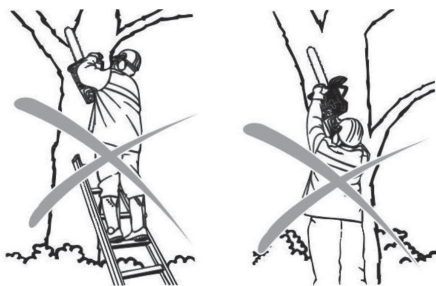
Оператордың жұмыс істеу күйі

- Тұрақты тіреуді қамтамасыз ету мүмкін болмаса, баспалдақта тұрып жұмыс істеуге тыйым салынады (3-сурет).

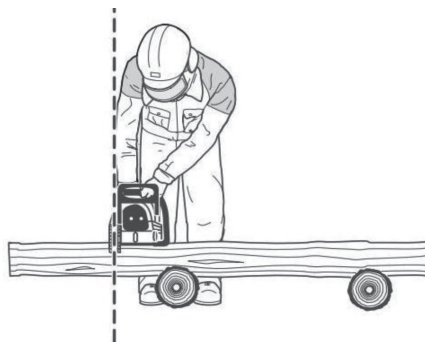
- Бұтақтардың, бұтақтардың немесе діңнің кесу аймағы иық деңгейінен жоғары болса, аралауға тыйым салынады (3-сурет).

- Шынжырлы араны шамадан тыс көлбеу күйде пайдаланбаңыз.

- Араның корпусын шынжырдың қозғалыс сызығы бойында дененің ешбір бөлігі тұрмайтындай етіп орналастырыңыз (4-сурет).



3-сурет



4-сурет

Шекті күй критерийлері

Назар аударыңыз! Егер электр құралы жұмыс істеп тұрған кезде бөгде шу пайда болса, аккумуляторлық батарея корпусына немесе құралға механикалық зақым келсе, электр құралын дереу өшіріп, ақаулықтарды жою үшін уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласу қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛДЕР	CS 2012BLPK	CS 4016BLK
Код	E1611.026.XX	E1611.027.XX
Шинаның ұзындығы, см/дюйм	30/12"	41/16"
Тізбек қадамы, дюйм	1/4"	3/8"
Шина ойығы, мм	1,1	1,1
Тізбек біліктерінің саны, шт	62	56
Қозғалтқыштың айналу жылдамдығы, айн/мин	5400	5500
Тізбектің қозғалыс жылдамдығы, м/с	10,5	10,5
Қозғалтқыш түрі	Қылқаламсыз (BL)	Қылқаламсыз (BL)
Акумулятор түрі	Li-Ion	Li-Ion
Акумулятор кернеуі, В	20	40
Электронды қозғалтқышты шамадан тыс жүктемеден қорғау	бар	бар
Тізбекті автоматты майлау	бар	бар
Май бағының көлемі, мл	40	160
Элитекке үйлесімді аккумулятор	RSB 2040S (E0911.091.00)	RCB 4040S (E0911.100.00)
Элитекке арналған үйлесімді зарядтау құрылғысы	CS 1220 (E0911.019.00)	CS 4060 (E0911.027.00)
Габариттік өлшемдері (шина мен аккумуляторсыз), мм	280x190x160	410x210x215
Салмағы (аккумулятор, шина және тізбексіз), кг	1,3	2,9

4. ЖИНАҚТАУ

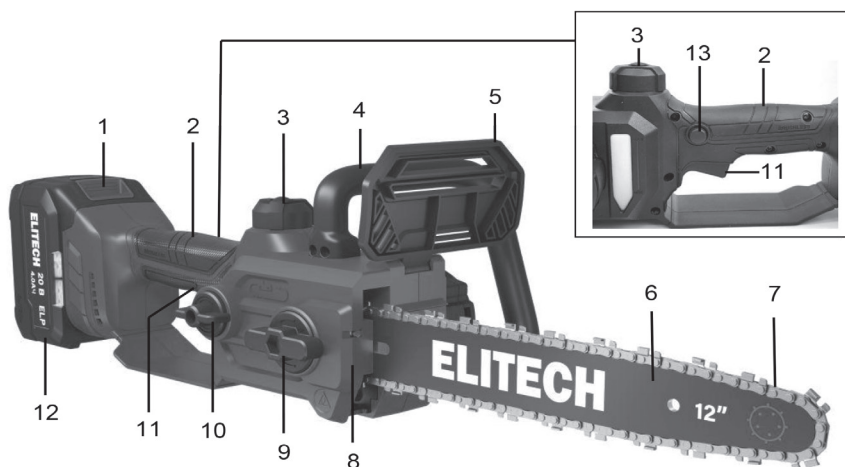
2-кесте

Модельдер	CS 2012BLPK		CS 4016BLK	
Жабдықтау коды	E1611.026.00	E1611.026.01	E1611.027.00	E1611.027.01
Ара	1	1	1	1
Шин	1	1	1	1
Тізбегі	1	1	1	1
Шина қаптамасы	1	1	1	1
Акумулятор	-	1	-	1
Зарядтау құрылғысы	-	1	-	1
Төлқұжат	1	1	1	1

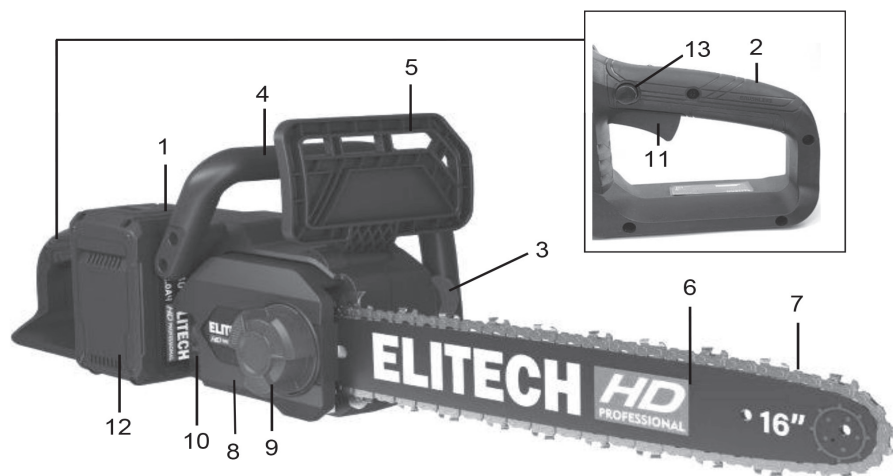
НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ ! Өндіруші құралдың құрылымына және жинақталуына функционалдылыққа әсер етпейтін өзгерістер енгізу құқығын қосымша хабарламасыз өзіне қалдырады.

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

CS 2012BLPK үлгі



CS 4016BLK үлгі



5-сурет

1 – Аккумуляторды босату
түймесі
2 – артқы тұтқа
3 – май бағының қақпағы
4 – алдыңғы тұтқа
5 – тізбектің инерциялық
тежегішінің тұтқасы
6 – шина
7 – ара тізбегі

8 – Ілініс қақпағы
9 – шина бекіту механизмінің
тұтқасы
10 – шынжыр тарту меха-
низмінің тұтқасы
11 - қосқыштың шүріппесі
12 – аккумулятор
13 – ажыратқышты құлыптан
босату түймесі

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Назар аударыңыз! Жинау алдында электр араны және оған қосалқы бөлшектерді қаптамадан шығарып алыңыз. Құралдың барлық құрамдас бөліктерінің бар-жоғын және корпуста механикалық зақымдардың жоқтығын тексеріңіз.

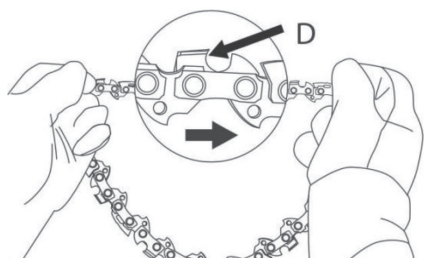
НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ ! Аккумуляторды жинау және реттеу кезінде оны арадан ажырату керек.

6.1. ШИНА МЕН ШЫНЖЫРДЫ ОРНАТУ

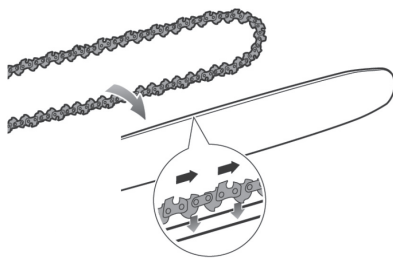
Назар аударыңыз! Шынжыр тістері өте өткір. Сақ болыңыз. Қорғаныс қолғаптарын пайдаланыңыз.

Назар аударыңыз! Берілген ара моделіне арналған, өндіруші ұсынған шиналар мен шынжырларды қолданыңыз.

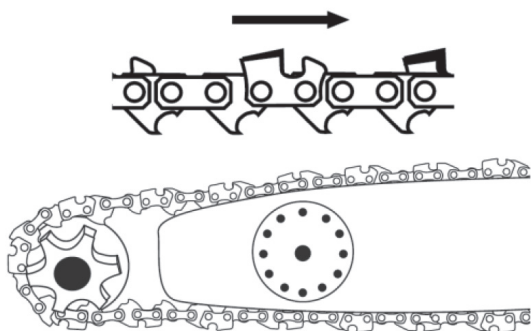
НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ ! Ара құралсыз тізбекті керу жүйесімен жабдықталған.



6-сурет



7-сурет



8-сурет

1. Шина мен тізбекті орнатпас бұрын, инерциялық тізбек тежегішінің бұғаттан шығарылғанына көз жеткізіңіз. Ол үшін инерциялық тежегіштің 5 (5-сурет) тұтқасын өзіңізге қарай тартыңыз.

2. Сағат тіліне қарсы бағытта 9 тұтқаны (5-сурет) бұрап, оны босатыңыз және жетекші жұлдызшаның қаптамасын алыңыз.

3. Тізбекті шеңбер тәрізді етіп жайыңыз, кесу тістері (D) кесу бағытына қарай (6-сурет) шинаның жоғарғы жағынан жетекші жұлдызшаға қарай бағытталуы тиіс.

4. Тізбекті жетекші жұлдызшаға (8-сурет) және шинаға киіңіз, тізбектің құйрықтарын шина ойығына салыңыз (7-сурет). Тізбектің тістері қозғалыс бағыты бойынша (сағат тілімен) кесетін қырларымен бағытталғанын тексеріңіз.

5. Ілініс қақпағын орнына қойып, 9-бекіту механизмінің тұтқасын (5-сурет) қолмен бұрап бекітіңіз.

HAZAP АУДАРЫҢЫЗ! Тізбек кергішінің түйреуішінің шинадағы тесікке кіргеніне көз жеткізіңіз. Бұл орындалмаса, шынжыр кергіш тұтқасын 10 (5-сурет) сағат тіліне қарсы бағытта босатыңыз және ілініс қақпағын қайта орнатыңыз.

6. Шынжырды шина бойымен қолмен айналдырып, шынжырдың жетек жұлдызшасы тістеріне және шина ойығына тығыз орналасқанына көз жеткізіңіз.

HAZAP АУДАРЫҢЫЗ! Қорғаныс қолғаптарын пайдаланыңыз.

7. Шынжырдың тартылуын реттеңіз (қараңыз: «Шынжырды керу» бөлімі)

8. Тізбектің керілуін реттегеннен кейін 9 тұтқаны (5-сурет) қатайтыңыз.

6.2. ШЫНЖЫРДЫ КЕРУ

Назар аударыңыз! Қорғаныс қолғаптарын киіңіз.

Назар аударыңыз! Шынжырдың кескіш тістері өте өткір. Оны орнату және алу кезінде абай болыңыз, әрқашан қорғаныс қолғаптарын пайдаланыңыз.

Шынжырдың дұрыс тартылуы жұмыс өнімділігіне және пильді аппараттың (шынжыр, шина, жетек жұлдызшасы) қызмет ету мерзіміне әсер етеді. Жұмыс басталар алдында және жұмыс барысында шынжырдың тартылуын үнемі тексеріп отырыңыз.

HAZAP АУДАРЫҢЫЗ ! Жаңа тізбек алдымен жұмыс кезінде созылады және оның кернеуі жүйелі түрде тексеріліп, реттелуі керек. Уақыт өте келе шынжырдың созылу процесі баяулайды, сондықтан тексеру сирек жүргізілуі мүмкін.

1. Тұтқаны 9 (5-сурет) сағат тіліне қарсы бағытта бұрау арқылы босатыңыз.

2. Шинаның алдыңғы жағын жоғары көтеріңіз және оны ұстап тұрып, тізбектің кернеу бұрандасын 1 бұраңыз 10 (5-сурет) сағат тіліне қарсы тізбек шинаның түбіне тығыз орналасқанша.

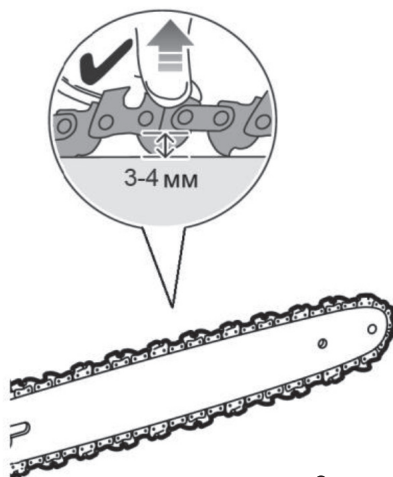
CS 2012BLPK моделіне арналған 10 тізбек тарту тұтқасын (5-сурет) тізбекті тарту үшін сағат тілімен бұрау керек.

CS 4016BLK моделіне арналған 10 тізбек тарту тұтқасын (5-сурет) тізбекті тарту үшін араның корпусындағы «+» белгісіне қарай бұрау керек.

Содан кейін шинаның ортасындағы тізбекті жоғарғы жағынан алыңыз да, жоғарғы жағын көтеріңіз. Тізбектің құйрықтары шина бағыттаушы ойығынан 3-4 мм-ден артық биіктікке шықпауы керек (9-сурет).

3. Шинаны 9 (5-сурет) бекіту механизмінің тұтқасымен бекітіңіз.

4. Тізбектің кернеуін тағы бір рет тексеріңіз. Тізбек шинаның бойымен қолмен оңай айналуы керек.



9-сурет

6.3. ТІЗБЕКТІҢ ИНЕРЦИЯЛЫҚ ТЕЖЕГІШІ

Аккумуляторлы ара инерциялық тізбек тежегішімен жабдықталған (5-сурет), ол араның кері серпілуі немесе оператордың тепе-теңдігін жоғалтуы салдарынан құлауынан жарақат алу ықтималдығын азайтады.

Кері соғылу кезінде, араның күрт жоғары қозғалу сәтінде, инерция күшінің әсерінен тежегіш тұтқасы алға қарай қозғалады және шынжырдың айналуын бірден тоқтатады.

Тежегіштің екі қалпы бар (10-сурет):

1. Тежегіш ажыратылған: Шынжыр шина бойымен айнала алады, тежегіш тұтқасы операторға жақын орналасқан (А).

2. Тежегіш қосылған: Шынжыр шина бойымен айнала алмайды, тежегіш тұтқасы алға қарай, шинаның тұмсық бөлігіне қарай жылжытылған (В).

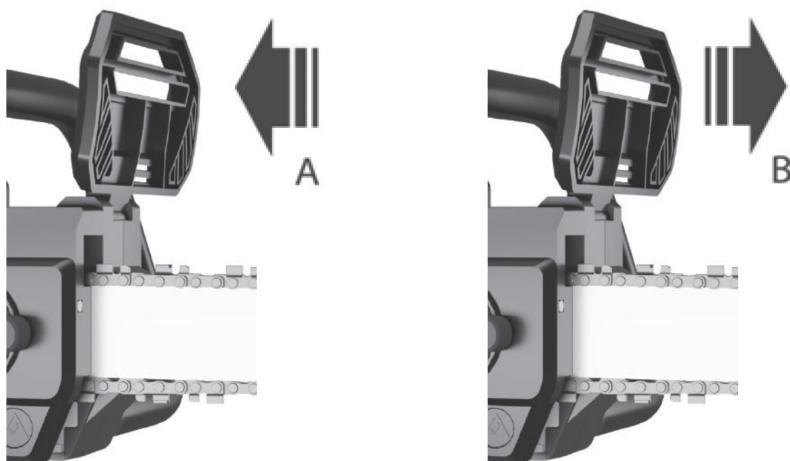
Шынжыр тежегішін ажырату үшін электр араның алдыңғы тұтқасынан екі бас бармақпен ұстап, қалған саусақтармен тежегіш тұтқасын өзіңізге қарай сырғытыңыз. Тұтқа шертпелі дыбыс шығарып, ажыратылады.

Назар аударыңыз! Тежегіш тұтқасы дұрыс жұмыс істеуі керек және бір қалыптан екінші қалыпқа ауысқанда айқын шертпелі дыбыс шығуы тиіс.

Назар аударыңыз! Егер тежегіш тұтқасы зақымдалған болса немесе тежегіш іске қосылғанда шынжыр айнала берсе, электр араны пайдалануға қатаң тыйым салынады.

Назар аударыңыз! Инерциялық шынжыр тежегіші электр арамен жұмыс кезінде қауіпсіздік техникасы ережелерін сақтаудан босатпайды.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ ! Қозғалтқыштың инерциялық тежегіші белсенді күйде жұмыс істеуі ілініс механизмінің бұғатталуына, қозғалтқыштың қызып кетуіне, ілініс қақпағының балқуына әкеледі және жөндеу кезінде кепілдік жағдайы болып табылмайды.



10-сурет

6.4. ШИНА МЕН ШЫНЖЫРДЫ ЖӘНЕ ПИЛА ШИНАСЫНЫҢ ЖЕТЕКШІ ЖҰЛДЫЗШАСЫН МАЙЛАУ

Ара тізбегі мен шинаның жетекші жұлдызшасын автоматты түрде майлайтын жүйемен жабдықталған.

Майды шынжырға беру механизмін жұмыс басталмас бұрын және май бағын әр толтырғаннан кейін тексеріп отырыңыз.

Шина мен шынжыр үнемі арнайы шина мен шынжырды майлауға арналған маймен майланып тұруы тиіс.

Шынжырды майлау үшін Elitech маркасының шынжырлар мен жұлдызшаларды майлауға арналған түпнұсқа майларын пайдалану ұсынылады:

Elitech TM Стандарт арт. 2004.000200

Elitech TM Премиум арт. 2004.000100

Кесу жүйесіне Май беру механизмінің жұмысын тексеріңіз-ара шинасын таза және тегіс бетке 3-5 см-ден аспайтын қашықтықта ұстаңыз және тізбек айнала бастауы үшін қосқыштың триггерін бірнеше секундқа басыңыз. Егер бетінде майдың ізі пайда болса-майлау механизмі дұрыс жұмыс істейді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ ! Шина мен тізбекті майламай жұмыс істеуге тыйым салынады, себебі бұл шина, тізбек және жетекші жұлдызшаның мерзімінен бұрын тозуына әкеледі, бұл кепілдік жағдайына жатпайды.

Егер май беру тоқтап қалса, май бағында май бар-жоғын тексеріңіз. Егер май бар болса, бірақ шынжыр майланбаса, Elitech авторизацияланған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Шынжырды майлау үшін май бағының қақпағын бұрап ашыңыз 3 (5-сурет). Бакқа май құйып, қақпақты мықтап жабыңыз.

6.5. АККУМУЛЯТОРЛЫҚ БАТАРЕЯ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Жаңа аккумулятор толық қуатталмаған күйде жеткізіледі. Құралды алғаш қолданар алдында аккумуляторды толықтай қуаттау қажет.

-Аккумулятормен түрлі әрекеттерді орындау кезінде оның оң және теріс ұштарын бір уақытта ұстамаңыз. Бұл жиналған энергияның разрядталуына әкеліп, аккумулятордың қызмет ету мерзімін қысқартады.

-Аккумуляторды +10-нан +25 °C дейінгі температурада қуаттаңыз.

- Зарядтау құрылғысы температура контроллерімен жабдықталған, ол аккумулятордың температурасы 0 °C-тан төмен және +40 °C-тан жоғары болғанда зарядтауға мүмкіндік бермейді (соның ішінде қарқынды жұмыс істегеннен кейін тым ыстық аккумуляторды да есептегенде).

- Аккумулятор разрядталған кезде, құрал қорғау тізбегінің әрекеті арқылы өшіріледі. Құрал жұмысын тоқтатады.

-2-суреттегі (сур. 11) зарядтау құрылғысын 230В/50Гц электр желісіне қосыңыз. Жасыл жарық индикаторы 4 (сур. 11) жанады.

-5-нөмірлі батырманы (сур. 11) басу арқылы аккумуляторды құралдан шығарып, оны тартып алыңыз.

-Аккумуляторды (1) зарядтау құрылғысына (2) суреттегідей етіп салыңыз.

– Қызыл жарық индикаторы (3) жанады – бұл аккумулятордың қуатталып жатқанын білдіреді..

- Зарядтау аяқталғаннан кейін қызыл шам сөніп, жасыл шам жанады (4).

- Зарядтағышты электр желісінен ажыратыңыз.

- Аккумулятордың құлпын ашу түймесін (5), басып, аккумуляторды құрылғыдан тарту арқылы аккумуляторды құрылғыдан шығарыңыз.

Аккумулятор зарядын тексеру

Аккумулятор корпусында орналасқан батареяны тексеру түймесін 6 (11-сурет), басыңыз. Жарықдиодты индикаторлар 7 (11-сурет) аккумулятор зарядының деңгейін көрсетеді.

3-кесте

Жарық диодтарының саны	Заряд деңгейі
4 жарықдиодты шамдар	75 %-дан 100 %-ға дейін
3 жарықдиод	50 %-дан 75 %-ға дейін
2 жарықдиодты шам	25 %-дан 50 %-ға дейін
1 жарықдиод	0 %-дан 25 %-ға дейін
Ешбір жарықдиод жанбайды	0 %

Назар аударыңыз! Қолданылатын аккумулятор түрі Li-Ion. Аккумуляторлардың басқа түрлерін пайдалануға тыйым салынады.

Зарядтау аяқталғаннан кейін аккумуляторды зарядтағышта ұзақ уақытқа қалдырмаңыз. Бұл аккумулятордың қызмет ету мерзімінің қысқаруына себеп болуы мүмкін.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ ! Li-Ion элементтеріне негізделген аккумуляторларды зарядталған (ұсынылатын заряд деңгейі 30-50%) +4-тен 25 °C-қа дейінгі температурада сақтау керек. Аккумуляторларды разрядталған күйде және 0 °C-тан төмен температурада сақтау оларды істен шығара алады. Бұл түрдегі ақау кепілдік міндеттемелеріне жатпайды.



7. ПАЙДАЛАНУ

7.1. АРАНЫҢ ҚОЗҒАЛТҚЫШЫН ҚОСУ/ ӨШІРУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Ешқашан ара қозғалтқышын өзек, шынжыр және ілініс қақпағы бекітілмей-інше пайдаланбаңыз.

Шынжыр жерге немесе бөгде заттарға тимейтінін және оператордың аяғының астында тұрақты тірек бар екеніне көз жеткізіңіз. Жұмыс радиусында (5 метр) бөгде адамдар болмауы тиіс.

Жұмысты бастау үшін:

-Шынжыр тежегішінің іске қосылғанына көз жеткізіңіз (шынжыр айналмауы керек).

- Шинадан қорғаныс қаптамасын шешіңіз.

Алдыңғы және артқы тұтқалардан екі қолыңызбен мықтап ұстаңыз.

-Шынжыр тежегішін босатыңыз.

-Блоктау түймесін басып, оны жібермей тұрып, қосу тетігін 11 (5-сурет). Қозғалтқыш іске қосылады, ал шынжыр айнала бастайды.

Қозғалтқышты өшіру үшін қосу тетігін босатыңыз. Шынжыр бірден тоқтайды бірақ қозғалтқыш толық тоқтағанша инерциямен айналуы жалғастырады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Жұмыс аяқталғаннан кейін, сондай-ақ үзілістер кезінде тізбекті тежегішті бұғаттауды және арадан аккумуляторды ажыратуды ұмытпаңыз.

7.2. АҒАШТЫ КЕСУ

- Бұл құрал тек ағаш кесуге арналған. Жұмыс кезінде жұмыс орнында шынжырды зақымдауы мүмкін тастар немесе шегелер жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

- Айналып тұрған кезде ара тізбегі мен сым қоршауы немесе жерге тиіп кетпеу керек. Бұтақтарды тазалау кезінде шынжыр ұшы арқылы кесу жүргізбеңіз.

- Жұмыс барысында абай болыңыз, өйткені ағаш діңдері, тамырлары, шұңқырлар немесе төмпешіктер сіздің құлауыңызға себеп болуы мүмкін.

- Жерге жатқан ағашқа тартылу және қысылу күштері әсер етеді, бұл күштер ағаштың ішінде негізгі салмақтың түсуіне және тірек нүктелеріне байланысты әртүрлі бөлінеді.

- Егер тартылу және қысылу күштерінің таралуы дұрыс бағаланбаса, жұмыс барысында пышақ шинасының қысылуы немесе шынжырдың бекітілуі мүмкін.

Назар аударыңыз! Егер пышақ шынжыры кесік ішінде қысылса, қосу тетігін баспаңыз, себебі бұл қозғалтқыштың немесе электр тізбегінің элементтерінің күйіп кетуіне әкелуі мүмкін.

- Егер шина кесік ішінде қысылып қалса және оны шығару мүмкін болмаса, құралды тартпаңыз немесе жұлып алмаңыз.

- Араның қозғалтқышын қоспаңыз. Шинаны босату үшін басқа құралмен қосымша кесу жүргізіңіз немесе кесікке сынаны ұрып кіргізіп, оны ашып, шинаны кесік ішінен алып шығуға тырысыңыз.

- Кесуді тек өткір шынжырмен орындаңыз, өйткені өткір емес шынжыр қауіпті және пышақ жүйесі мен қозғалтқыш бөліктерінің шамадан тыс тозуына себеп болуы мүмкін.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын аккумулятордың құралдан ажыратылғанын тексеріңіз.

Күн сайын араны күтіп ұстау бойынша келесі жұмыстар орындалуы тиіс:

- Шынжырдың инерциялық тежегішінің жұмысын тексеріңіз.

- Желдеткіш тесіктерін тазалаңыз.

- Шынжырдың керілуін тексеріңіз.

- Шынжыр мен шинаның майлануын тексеріңіз. Қажет болған жағдайда майлау тесіктерін тазалаңыз.

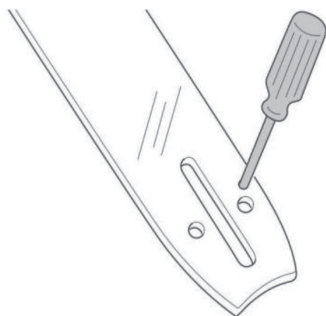
- Жетекші жұлдызшаның тозуын тексеріңіз. Қажет болған жағдайда оны ауыстырыңыз.

-Шынжырдың ұшталғанын тексеріңіз. Қажет болса, оны ұштаңыз немесе ауыстырыңыз.

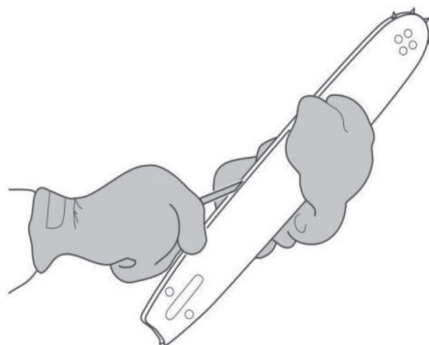
Шинаның екі жағы біркелкі тозу үшін оны күн сайын айналдырып отырыңыз.

Ара корпусындағы және пышақ шинасындағы майлау тесіктерінің тазалығын тексеріңіз (12-сурет).

Шинадағы пазыңызды үнемі тазалаңыз (13-сурет).



12-сурет



13-сурет

Мұрын жұлдызшасын майлаңыз (егер майлау тесігі болса).

Бағыттаушы жолақ пен ара шынжырының маймен жеткілікті түрде майланғанына көз жеткізіңіз.

Ара тізбегінің күйін тексеріңіз:

тойтармалар мен байланыстырушы буындардағы сызаттардың болуы үшін;

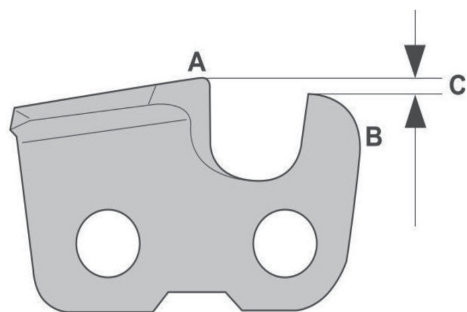
кесу тістері мен байланыстырушы буындардың біркелкі емес тозуы үшін; дұрыс кернеу үшін.

Қажет болса, ара шынжырын ауыстырыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Бір ара жолағы 3-4 ара шынжырын басқаруға арналған.

Шынжырды қайрау

Кесу тіс (сур. 14).



14-сурет

Ара шынжырының кесу қабілеті кескіш тістің қайрау дәрежесімен және кескіш тістің жоғарғы нүктелері (А) мен тереңдік тоқтауы (В) арасындағы биіктік айырмашылығымен (С өлшемі, кесу тереңдігі деп аталады) анықталады. , бұл аралаудың тиімділігін қамтамасыз етеді. В зависимости от сезона эксплуатации пилы (зима Араның пайдалану маусымына (қыс – жаз) және ағаш түріне (жұмсақ жапырақты және қатты жапырақты)

байланысты, шектеуіштің төмендету мөлшері (С) өзгеруі мүмкін, бұл кесу процесінің оңтайлы нәтижесін қамтамасыз етеді.

Кесетін тісті қайрау кезінде төрт параметрді ескеру қажет (сур. 15):

Қайрау бұрышы	Кесу бұрышы
Файлдың орналасуы (көлбеу) (тізбек түріне байланысты)	Дөңгелек файл диаметрі (тізбек қадамына байланысты)

15-сурет

Кесетін тістерді қайрау

Кесу тістерін қайрау кезінде дөңгелек файлды және қайрау үлгісін пайдаланыңыз .

Ұсынылатын файл диаметрі шынжыр қадамы мен ілгек қалыңдығына байланысты:

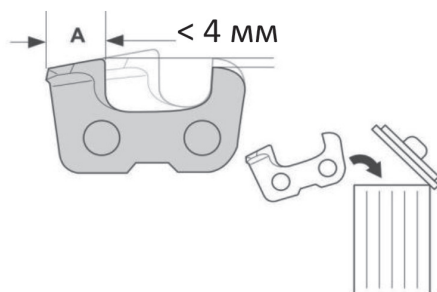
4-кесте

Модель	Қайрақтың диаметрі	Қайрау бұрышы	Қайрақтың қиғаштығы	Кесу бұрышы	Шектеуішті азайту мәні
CS 2012BLPK	3,2 мм	30°	10°	80°	0,025" = 0,635 мм
CS 4016BLK	4,0 мм	30°	10°	80°	0,025" = 0,635 мм

1. Ара шынжырының ұсынылғандай керілгеніне көз жеткізіңіз. Төмен кернеу дұрыс қайрауды қиындатады.

2. Алдымен бір жағындағы барлық тістерді қайраңыз, мысалы, «сол жақ». Содан кейін екінші жағындағы барлық тістер («оң»). Файлды күшпен тек өзіңізден алыс бағытта жылжытыңыз.

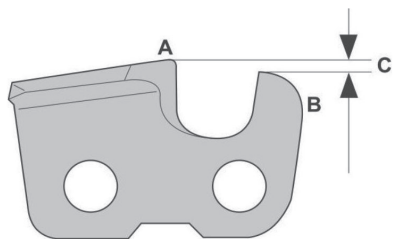
3. Ара тізбегінің барлық тістерінің екі жағындағы кескіш жиегі қайраудан кейін бірдей ұзындықта екеніне көз жеткізіңіз. Әйтпесе, қайраған шынжыр аралау кезінде оңға немесе солға «алып барады». Егер тістің кесу жиегінің ұзындығы 4 мм-ге дейін азайса (сур. 16), ара тізбегі тозған деп саналады және оны ауыстыру қажет.



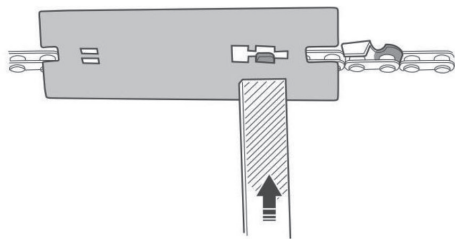
16-сурет

Кесу тереңдігі шектегішін азайту.

Жаңа ара тізбегін қолдана бастағанда тек қана дөңгелек файлды пайдаланып кесу тістерінде 6-8 қайрау жасауға болады. Содан кейін кесу тісінің жоғарғы нүктесі (A) азаяды, аралау өнімділігі төмендейді және жағдайды түзету үшін ұсынылған кесу тереңдігін (C) қалпына келтіру үшін кесу тереңдігін шектегіштің (B) биіктігін азайту қажет.



17-сурет



18-сурет

Беру тоқтатқышының биіктігін азайту үшін тегіс файлды және тереңдікті тоқтату үлгісін пайдаланыңыз. Келесі тізбекті қайрауды осы операциядан бастаңыз.

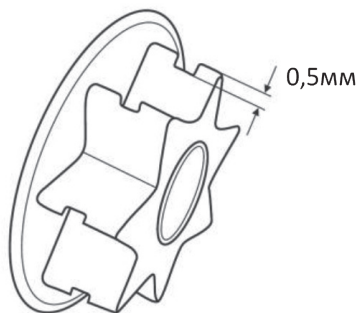
1. Тереңдікті тоқтату шаблонын беру тоқтатқышы үлгінің саңылауында болатындай етіп орнатыңыз, ал шаблон тақтайшасы кескіш тіске тіреледі (сур. 18).

2. Үлгіден жоғары орналасқан тереңдік аялдмасының бөлігін түсіру үшін тегіс файлды пайдаланыңыз. Тереңдікті тоқтатуды азайту дұрыс болып саналады, егер файлды шаблон бойымен өткізу кезінде қарсылық байқалмаса.

3. Тегіс файлы бар барлық тістер үшін кесу тереңдігін шектегіштерді азайтқаннан кейін, кескіш тістерді дөңгелек файлмен қайрау керек, керісінше емес, өйткені, әйтпесе, кескіш тістің қайраған шеті кесу тереңдігі шектегішін азайту үшін шаблон тақтасы, бұл аралау тиімділігіне әсер етеді.

Жетекші жұлдызша

Жетекші жұлдызша уақыт өте келе тозады. Жұлдызшаның тозу деңгейін үнемі тексеріп отырыңыз. Жұлдызша тістерінің рұқсат етілген тозу тереңдігі – 0,5 мм (сур. 19). Егер тозу осы мәннен асып кетсе, жетекші жұлдызшаны ауыстыру үшін уәкілетті сервис орталығына жүгініңіз. Жаңа тізбекті тозған жұлдызшаға орнатпаңыз.



19-сурет

9. МҮМКІН АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

5-кесте

Ақау	Себебі	Жөндеу әдісі
Аралату баяу, ұсақ үгінділер шығады	Ара шынжыр өткір емес	Ара шынжырды қайраңыз немесе ауыстырыңыз
Ара шынжырда май жоқ	Бакта май жоқ	Бакқа май құйыңыз
	Май арналары бітеліп қалған	Араны және май беру арнасын кір мен үгінділерден тазартыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Ақаулы қосқыш 2. Аккумуляторлық батареяның қуаты таусылған	1. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 2. Аккумуляторлық батареяны қуаттаңыз.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы -50-ден +50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы +5-тен +40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралды, оның құрамдас бөліктерін және қуат элементтерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 10 жыл

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР/ДЕКЛАРАЦИЯ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы туралы деректер, сондай-ақ ресми өкіл туралы деректер және сертификат туралы ақпарат пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың №1 қосымшасында орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы);

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы;

•шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы;

•ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды);

•поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

•компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

•Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

•бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

•Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

•Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

•Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.);

•Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

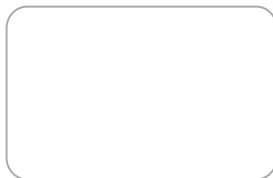
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі







8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних
центри на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru