

ELITECH®

ПАСПОРТ

**СТАНОК ПЛИТКОРЕЗНЫЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELITECH**

ПЭ 05-15 (E2008.013.00)

ПЭ 06-18 (E2008.014.00)



**ПАШПАРТ
СТАНОК ПЛИТКАРЭЗНЫ ЭЛЕКТРЫЧНЫ ELITECH**

**ТӨЛҚҰЖАТ
ЭЛЕКТРЛІК ТАҚТАЙКЕСКІШ БІЛДЕГІ ELITECH**

EAC

RU Паспорт изделия 3 - 17 Стр.

BY Пашпарт вырабы 19 - 33 Старонка

KZ Өнім паспорты..... 35 - 49 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	9
8. Техническое обслуживание	11
9. Возможные неисправности и методы их устранения	12
10. Транспортировка и хранение	13
11. Утилизация	13
12. Срок службы	13
13. Данные о производителе, импортере и сертификате	13
14. Гарантийные обязательства	13

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плиткорез электрический предназначен для резки отрезным алмазным диском в размер всех видов керамической плитки (натуральная, искусственная, облицовочная, напольная). Рез может выполняться под углом от 45° до 90° к плоскости поверхности и под углом 45° в горизонтальной плоскости, с возможностью комбинации углов.

Станок работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Станок предназначен для эксплуатации в диапазоне температур от +1°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре 25 °С.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте на станке в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы на станке.

Электробезопасность:

- Электровилка станка должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение станка соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте станок воздействию дождя. Влажный электродвигатель повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте электровилку станка из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите станок, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании станка вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- Подключать станок к сети питания необходимо через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте на станке в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Перед включением станка в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на станке регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении станка могут привести к травмам.
- При работе на станке сохраняйте устойчивое положение.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей станка.

Правила работы на станке:

- Выключайте плиткорез на время перерывов в его работе.
- Не перегружайте плиткорез – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).
- Во избежание образования пыли работайте на станке с заполненным водой поддоном.
- Запрещается вносить изменения в конструкцию изделия.
- Используйте только оригинальные расходные материалы и запасные части плиткореза.
- При необходимости ремонт плиткореза должен осуществляться квалифицированными специалистами в уполномоченном сервисном центре.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса изделия, появления дыма непосредственно из корпуса изделия необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

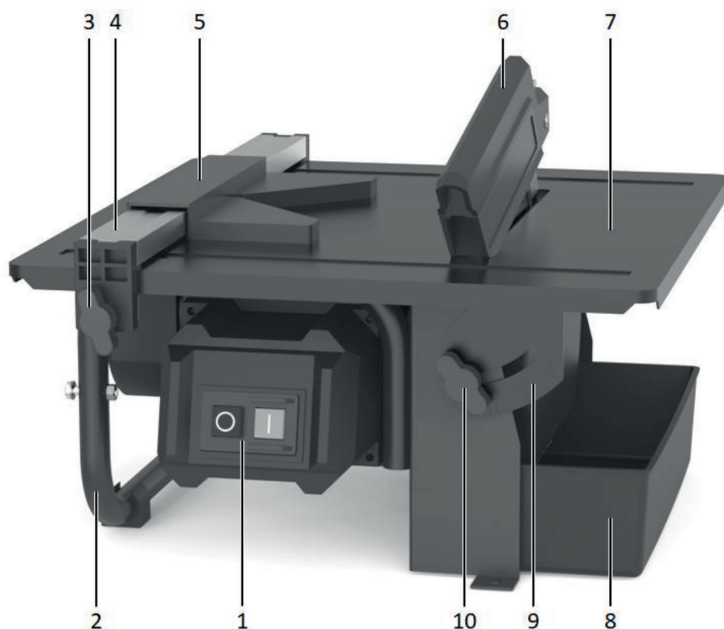
Параметры/ модели	ПЭ 05-15	ПЭ 06-18
Код	Е2008.013.00	Е2008.014.00
Мощность, Вт	500	600
Скорость вращения диска, об/мин	2990	2990
Диаметр диска, мм	180	180
Диаметр посадочного отверстия диска, мм	22,2	22,2
Угол наклона, град.	0-45	0-45
Максимальная глубина реза 90°/45°, мм	34/17	34/17
Длина реза, мм	не ограничена	не ограничена
Размер стола, мм	330x360	386x397
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50	230/50
Масса, кг	11	11

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок	1 шт.
Диск алмазный	1 шт.
Упор параллельный	1 шт.
Упор угловой	1 шт.
Ванночка для воды	1 шт.
Кожух защитный	1 шт.
Ключи	1 комплект
Паспорт	1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

ПЭ 05-15



ПЭ 06-18

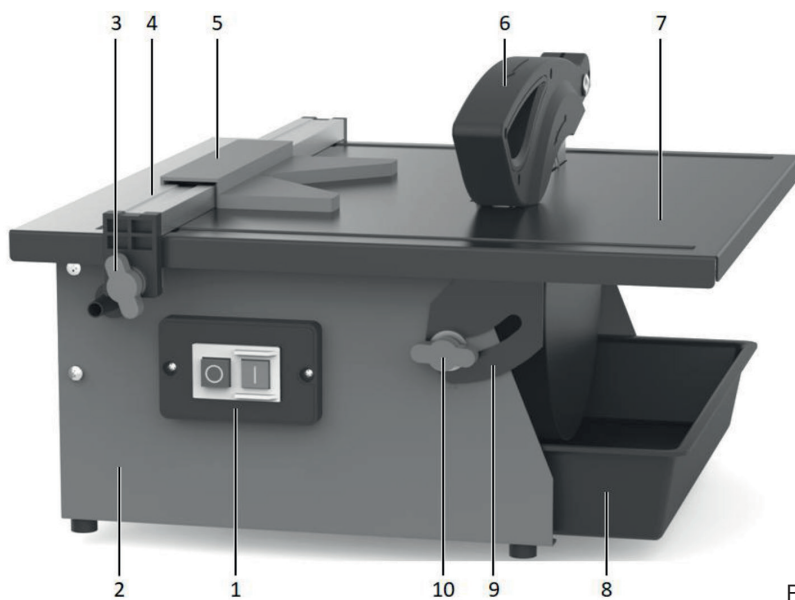


Рис. 1

1. Выключатель
2. Основание
3. Винт фиксации параллельного упора
4. Параллельный упор
5. Угловой упор
6. Защитный кожух

7. Рабочий стол
8. Ванночка для воды
9. Шкала наклона
10. Фиксатор наклона рабочего стола

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Установка станка

Станок необходимо устанавливать на ровной горизонтальной поверхности достаточного размера с учетом массы станка и обрабатываемой плитки. При выборе места для установки станка убедитесь, что помещение достаточно освещено и оператор не будет работать в собственной тени. С каждой стороны станка должно быть достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

Установка защитного кожуха

С помощью винтов закрепите кронштейн защитного кожуха, а затем на кронштейн закрепите защитный кожух (6) (рис. 1).

Установка параллельного упора

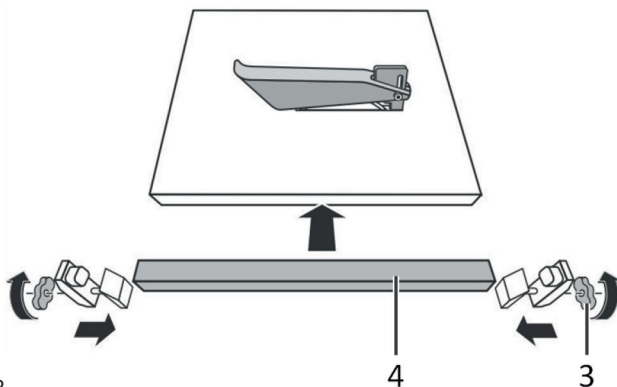


Рис. 2

Установите параллельный упор (4) и закрепите его винтами фиксации (3) (рис. 2).

Подключение к электросети

Подключать станок необходимо к однофазной розетке переменного тока напряжением 230 В с контактом заземления.

При использовании сетевого удлинителя при подключение станка сечение удлинителя должно быть не менее 1 кв. мм при длине не более 50 метров.

Для безопасности станок ПЭ 05-15 нужно подключать к электросети через устройство защитного отключения (далее – УЗО) с током утечки 30 мА.

Станок ПЭ 06-18 оснащен встроенным в сетевую вилку УЗО (рис. 3).



Рис. 3

Встроенное УЗО имеет кнопку «Т» (тест) и «RESET» (перезапуск).

Для проверки работоспособности УЗО подключите станок к электросети и нажмите кнопку «RESET». Она должна зафиксироваться в нажатом положении. При нажатии на кнопку «Т» кнопка «RESET» должна отключиться (перейти в не нажатое положение). Если кнопка «RESET» не отключилась, то замените УЗО или обратитесь в сервисный центр.

Для запуска двигателя станка кнопка «RESET» должна быть в нажатом положении.

Заполнение водой

Перед работой наполните ванночку (8) (рис. 1) водой. Уровень воды должен находиться между отметками «min» и «max» на стенке ванночки.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание! Перед началом работы и после каждой замены алмазного диска проводите тестовый запуск продолжительностью без нагрузки. При появлении биения алмазного диска, сильной вибрации или посторонних шумов немедленно выключите станок.

Включение/ выключение

Для включения и выключения станка используйте выключатель (1) (рис. 1).

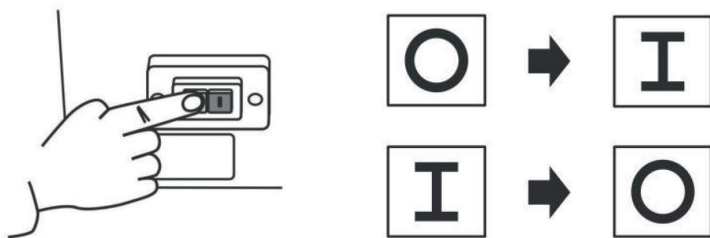


Рис. 4

Для включения станка нажмите кнопку «I», для выключения нажмите кнопку «0» (рис. 4).

Для модели ПЭ 06-18 включение возможно только после активации УЗО.

Выполнение параллельного реза (под углом 90° к стороне) (рис. 5)

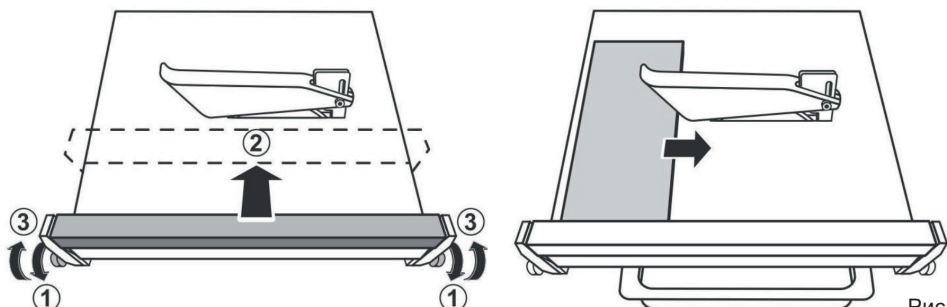


Рис. 5

1. Ослабьте фиксацию параллельного упора.
2. Сдвиньте параллельный упор на необходимое расстояние от алмазного диска.
3. Зафиксируйте параллельный упор.

Выполнение реза под углом

Установите на параллельный упор (4) угловой упор (5) (рис. 1).

Установите необходимое расстояние между упором и алмазным диском.

Выполнение наклонного реза (рис. 6)

1. Ослабьте фиксатор (10) угла наклона.
2. Наклоните рабочий стол относительно станины (2) на требуемый угол, ориентируясь на показания шкалы наклона (9).
3. Зафиксируйте угол наклона фиксатором (10).

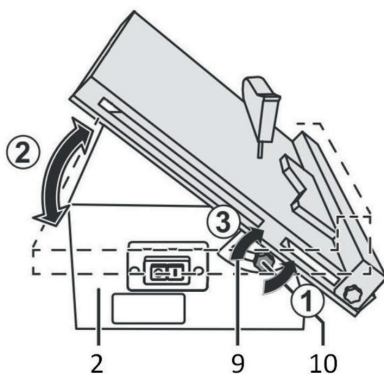


Рис. 6

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус станка и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса станка.

Установка / замена алмазного диска

Замена алмазного диска производится в случае:

- выработки алмазного слоя,
- при наличие сколов и трещин,
- биение диска, деформации.

Снимите защитный кожух (11) (рис. 7).

Удерживая одним ключом вал (12), вторым ключом открутите гайку (13) (рис. 8).

Снимите прижимной фланец (14) и алмазный диск (15).

Установите новый алмазный диск, соблюдая направление вращения.

Установите прижимной фланец (14) и затяните крепежную гайку (13).

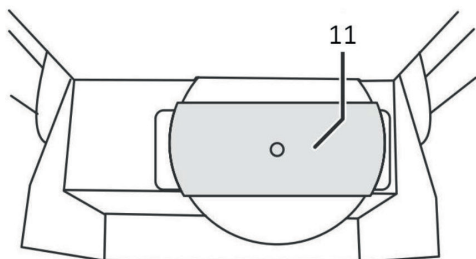


Рис. 7

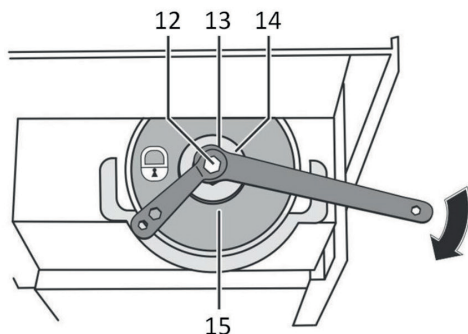


Рис. 8

Внимание! Убедитесь в правильности установки алмазного диска – он должен свободно проворачиваться от руки, не касаясь других частей станка.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Нет электроэнергии	Проверьте напряжение в электросети
		Проверьте кабель питания на наличие повреждений
	Неисправен выключатель	Проверьте выключатель
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
	Сработало встроенное УЗО	Нажмите кнопку «RESET» на УЗО
Двигатель не развивает полную мощность (низкая скорость вращения алмазного диска)	Низкое напряжение в сети	Проверьте напряжение в сети
	Перегрузка сети	Проверьте напряжение в сети
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
	Удлинитель питания слишком длинный и/или имеет недостаточное сечение	Замените удлинитель
Двигатель перегревается, останавливается	Перегрузка двигателя	Уменьшите скорость подачи
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
Повышенная вибрация, люфт алмазного диска	Диск не имеет баланса (имеет повреждения и сколы)	Замените алмазный диск
	Плохое крепление диска	Переустановите алмазный диск, проверьте затяжку крепежной гайки
	Другие причины	Проверьте станок в сервисном центре
Диск заклинивает в резе, поджоги стенок реза	Неправильная эксплуатация	См. раздел «Эксплуатация»
	Налипание материала на алмазный диск	Материал не подходит для обработки на станке
		Алмазный диск не соответствует материалу, замените алмазный диск
	Работа без охлаждения	Проверьте уровень воды в ванночке

Ремонт станка должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Изделие в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 °С до + 50 °С и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25 °С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Изделие должно храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40 °С и относительной влажности до 80 % (при температуре + 25 °С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в

авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термодары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

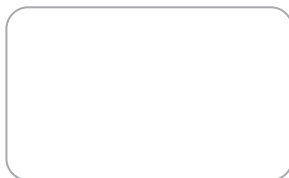
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	20
2. Правілы тэхнікі бяспекі.....	20
3. Тэхнічныя характарыстыкі	22
4. Камплектацыя.....	22
5. Апісанне канструкцыі	23
6. Падрыхтоўка да працы	24
7. Эксплуатацыя	25
8. Тэхнічнае абслугоўванне	27
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....	28
10. Транспарціроўка і захоўванне	29
11. Утылізацыя.....	29
12. Тэрмін службы	29
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі.....	29
14. Гарантыйныя абавязацельствы	29

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Станок пліткарэзны электрычны (далей па тэксце станок) прызначаны для рэзання адрэзным алмазным дыскам у памер усіх відаў натуральнай і штучнай керамічнай абліцавальнай, падлогавай і тратуарнай пліткі. Рэз можа выконвацца пад вуглом ад 45 ° да 90 ° да плоскасці паверхні і пад вуглом 45 ° у гарызантальнай плоскасці, з магчымасцю камбінацыі вуглоў.

Станок працуе ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В частатой 50 Гц.

Станок прызначаны для эксплуатацыі ў дыяпазоне тэмператур ад +1 °С да +40 °С і адноснай вільготнасці паветра не больш за 80% пры тэмпературы 25 °С.

2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце на пліткарэзе ў памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электрарухавік пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не адцягвайцеся падчас працы на пліткарэзе.

Электрабяспека:

- Сеткавая вілка пліткарэза павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга пліткарэза адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не падв'яргайце пліткарэз ўздзеяння дажджу. Вільготны электрарухавік па-вышае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку пліткарэзу з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце пліткарэз, трымаючы яго за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку нагрэвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Пры выкарыстанні пліткарэза па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Падлучаць пліткарэз да сеткі сілкавання неабходна праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) адпаведнага наміналу. Прылада ахоўнага адключэння на дадзеных мадэлях пліткарэзаў убудавана ў электравілку.

- Калі пліткарэз занесены ў зімовы час у ацяплянае памяшканне з вуліцы

ці з халоднага памяшкання, не ўключайце яго датуль, пакуль ён не прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра. У адваротным выпадку, пліткарэз можа выйсці са строю пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на дэталях электраухавіка.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з пліткарэзам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Перад уключэннем пліткарэза ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на пліткарэзе рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні пліткарэза могуць прывесці да траўмаў.
- Пры працы на пліткарэзе займайце ўстойлівае становішча.
- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак пліткарэза.

Правілы працы з пліткарэзам:

- Выключайце пліткарэз на час перапынкаў у яго працы.
- Не перагружайце пліткарэз - выкарыстайце яго толькі для выканання прац, якія адпавядаюць параметрам яго прадукцыйнасці (гл. «Тэхнічныя характарыстыкі»).
- Каб пазбегнуць утварэння пылу, працуйце на пліткарэзе з запоўненым вадой паддонам.
- Забараняецца ўносіць змены ў канструкцыю выраба.
- Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя расходныя матэрыялы і запасныя часткі пліткарэза.
- Пры неабходнасці рамонт пліткарэза павінен ажыццяўляцца кваліфікаванымі спецыялістамі ва ўпаўнаважаным сэрвісным цэнтры.

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы вырабы, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, паху гарэлай ізаляцыі, механічных пашкоджанняў ахоўнага кажуха дыска неабходна неадкладна выключыць выраб і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

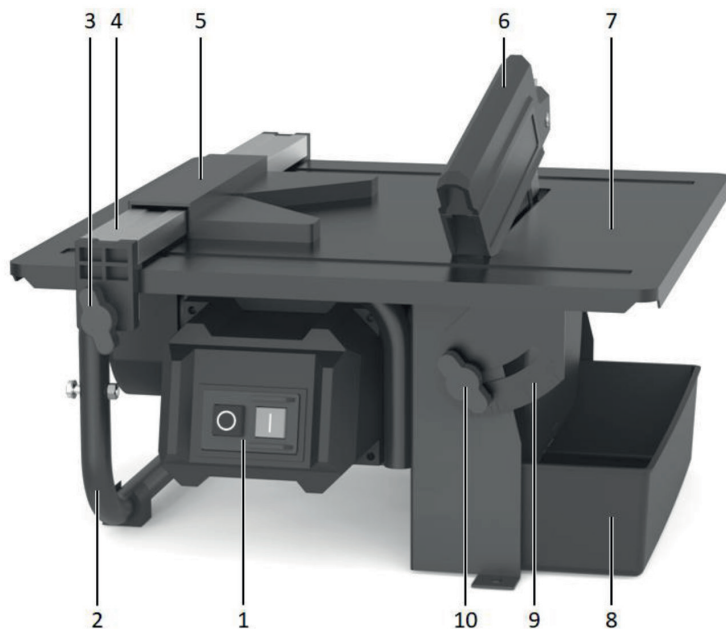
Параметры/ модели	ПЭ 05-15	ПЭ 06-18
Код	Е2008.013.00	Е2008.014.00
Магутнасць, Вт	500	600
Частата кручэння вала, аб/мін	2990	2990
Дыяметр дыска, мм	180	180
Дыяметр пасадачнай адтуліны дыска, мм	22,2	22,2
Вугал нахілу, град.	0-45	0-45
Максімальная глыбіня рэзу 90°/45°, мм	34/17	34/17
Даўжыня рэзу, мм	не абмежавана	не абмежавана
Памер стала, мм	330x360	386x397
Напружанне/частата сеткі, В/Гц	230/50	230/50
Маса, кг	11	11

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

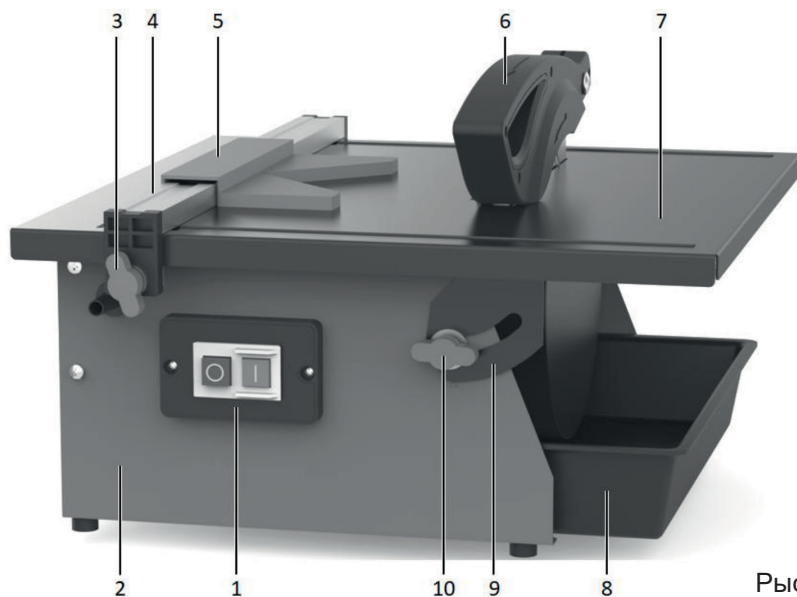
Станок	1 шт.
Дыск алмазны	1 шт.
Упор паралельны	1 шт.
Упор вуглавы	1 шт.
Ванначка для вады	1 шт.
Кажух ахоўны	1 шт.
Ключы	1 комплект
Пашпарт	1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

ПЭ 05-15



ПЭ 06-18



Рыс. 1

1. Выключальнік
2. Заснаванне
3. Вiнт фiксацыi паралельнага ўпора
4. Паралельны ўпор
5. Вуглавы ўпор

6. Ахоўны кажух
7. Працоўны стол
8. Ванначка для вады
9. Шкала нахілу
10. Фiксатар нахілу працоўнага стала

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

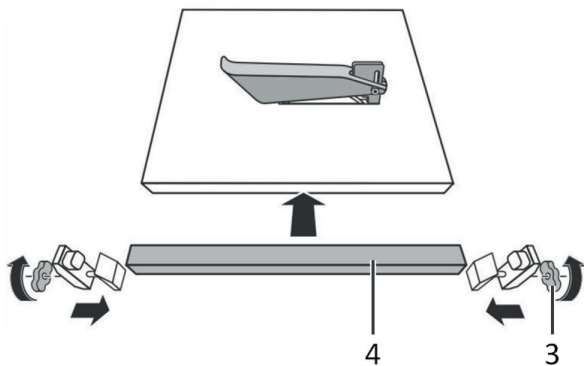
Устаноўка станка

Станок неабходна ўсталёўваць на роўнай гарызантальнай паверхні дастатковага памеру з улікам масы станка і апрацоўваемай пліткі. Пры выбары месца для ўстаноўкі станка пераканайцеся, што памяшканне дастаткова асветлена і аператар не будзе працаваць ва ўласнай цені. З кожнага боку станка павінна быць дастаткова месца для працы з нарыхтоўкамі плануемага памеру.

Устаноўка ахоўнага кажуха

З дапамогай вiнтоў замацуеце кранштэйн ахоўнага кажуха, а затым на кранштэйн замацуеце ахоўны кажух (6) (рыс. 1).

Устаноўка паралельнага ўпора



Усталюеце паралельны ўпор (4) і замацуеце яго вiнтамі фiксацыi (3) (рыс. 2).

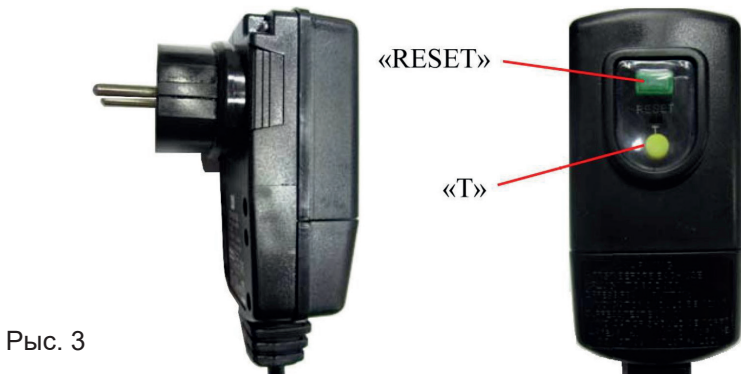
Подключение к электросети

Падлучаць станок неабходна да аднафазнай разеткі пераменнага току напругай 230 В з кантактам заземлення.

Пры выкарыстанне сеткавага падаўжальніка пры падлучэнні станка перасек падаўжальніка павiнен быць не меней 1 кв. мм пры даўжыні не больш за 50 метраў.

Для бяспекі станок ПЭ 05-15 трэба падлучаць да электрасеткі праз прыладу ахоўнага адключэння (далей - ПАА) з токам уцечкі 30 ма.

Станок ПЭ 06-18 абсталяваны ўбудаваным у сеткавы вілку ПАА (рыс. 3).



Рыс. 3

Убудаванае ПАА мае кнопку «Т» (тэст) і «RESET» (перазапуск).

Для праверкі працаздольнасці ПАА падлучыце станок да электрасеткі і націсніце кнопку «RESET». Яна павінна зафіксавацца ў націснутым становішчы. Пры націску на кнопку «Т» кнопка «RESET» павінна адключыцца (перайсці ў не націснутае становішча). Калі кнопка «RESET» не адключылася, то замяніце ПАА ці звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.

Для запуску рухавіка станка кнопка «RESET» павінна быць у націснутым становішчы.

Запаўненне вадой

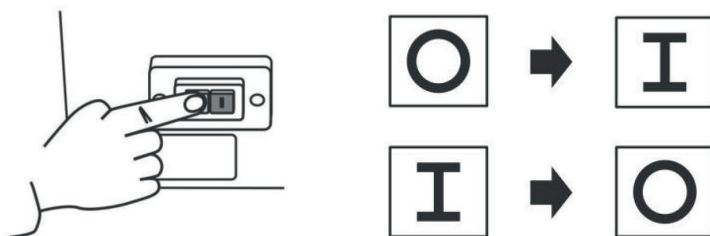
Перад работай напоўніце ванначку (8) (рыс. 1) вадой. Узровень вады павінен знаходзіцца паміж адзнакамі «min» і «max» на сценцы ванначкі.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Увага! Перад пачаткам працы і пасля кожнай замены алмазнага дыска правядзіце тэставы запуск працягласцю без нагрузкі. Пры з'яўленні біцця алмазнага дыска, моцнай вібрацыі ці старонніх шумоў неадкладна выключыце станок.

Уключэнне/ выключэнне

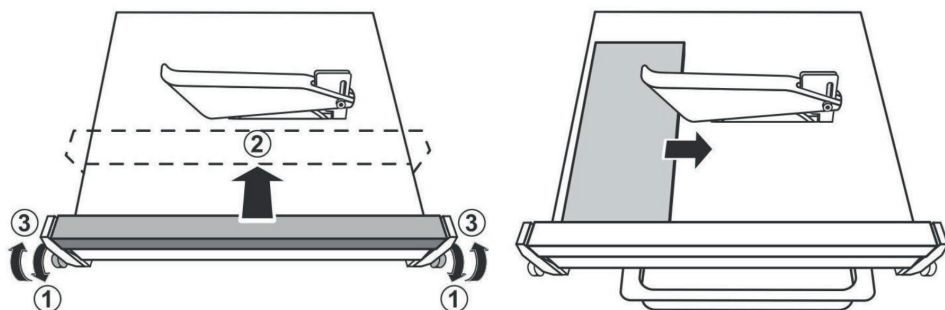
Для ўключэння і выключэння станка выкарыстоўвайце выключальнік (1) (рыс. 1).



Рыс. 4

Для ўключэння станка націсніце кнопку «I», для выключэння націсніце кнопку «0» (рыс. 4).

Для мадэлі ПЭ 06-18 ўключэнне магчыма толькі пасля актывацыі ПАА.
Выкананне паралельнага рэзу (пад вуглом 90 ° да боку) (рыс. 5)



Рыс. 5

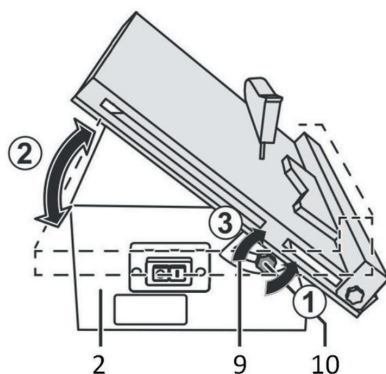
1. Прыслабце фіксацыю паралельнага ўпора.
2. Ссуньце паралельны ўпор на неабходную адлегласць ад алмазнага дыска.
3. Зафіксуйце паралельны ўпор.

Выкананне рэзу пад вуглом

Устанавіце на паралельны ўпор (4) вуглавы ўпор (5) (рыс. 1).

Усталюеце неабходную адлегласць паміж упорам і алмазным дыскам.

Выкананне нахільнага рэзу (рыс. 6)



Рыс. 6

1. Прыслабце фіксатар (10) вугла нахілу.
2. Нахіліце працоўны стол адносна станіны (2) на патрэбны вугал, арыентуючыся на паказанні шкалы нахілу (9).
3. Зафіксуйце вугал нахілу фіксатарам (10).

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Кожны раз пасля працы рэкамендуецца чысціць корпус станка і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання корпуса станка.

Устаноўка / замена алмазнага дыска

Замена алмазнага дыска вырабляецца ў выпадку:

- выпрацоўкі алмазнага пласта,
- пры наяўнасць сколаў і расколін,
- біццё дыска, дэфармацыі.

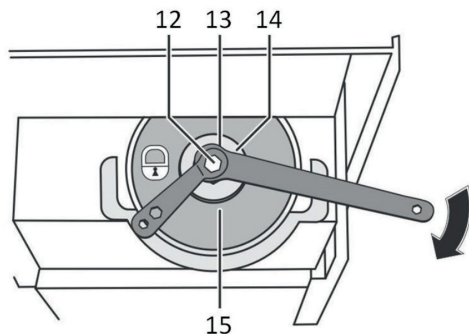
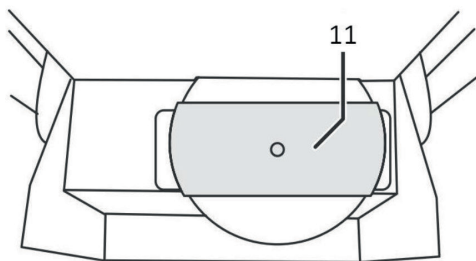
Зніміце ахоўны кажух (11) (рыс. 7).

Утрымліваючы адным ключом вал (12), другім ключом адкруціце гайку (13) (рыс. 8).

Зніміце прыціскны фланец (14) і алмазны дыск (15).

Усталюйце новы алмазны дыск, выконваючы кірунак кручэння.

Усталюеце прыціскны фланец (14) і зацягніце крапежную гайку (13).



Рыс. 7

Увага! Пераканайцеся ў правільнасці ўстаноўкі алмазнага дыска - ён павінен свабодна пракручвацца ад рукі, не дакранаючыся іншых частак станка.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Рухавік не ўключаецца	Няма электраэнергіі	Праверце напружанне ў электрасетцы
		Праверце кабель сілкавання на наяўнасць пашкоджанняў
	Няспраўны выключальнік	Праверце выключальнік
	Пашкоджанне рухавіка	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
	Спрацавала убудаванае ПАА	Націсніце кнопку «RESET» на ПАА
Рухавік не развіае поўную магутнасць (нізкая хуткасць кручэння алмазнага дыска)	Нізкая напруга ў сетцы	Праверыць напружанне ў сетцы
	Перагрузка па сетцы	Праверыць напружанне ў сетцы
	Пашкоджанне рухавіка	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
	Падаўжальнік сілкавання занадта доўгі і/ці мае недастатковае перасек	Заменіце падаўжальнік
Рухавік пераграваецца, спыняецца.	Перагрузка рухавіка	Паменшыце хуткасць падачы
	Пашкоджанне рухавіка	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
Падвышаная вібрацыя, люфт адрэзнага дыска	Дыск не мае балансу (мае пашкоджанні і сколы)	Заменіце алмазны дыск
	Дрэннае мацаванне дыска	Пераўсталюйце алмазны дыск,
	Іншыя прычыны	Праверце станок у сэрвісным цэнтры
Дыск закліноўвае ў рэзе, падпалы сценак рэзу	Няправільная эксплуатацыя	Глядзіце раздзел "Эксплуатацыя"
	Наліпанне матэрыялу на алмазны дыск	Матэрыял не падыходзіць для апрацоўкі на станку
		Алмазны дыск не адпавядае матэрыялу, заменіце алмазны дыск
Праца без астуджэння	Праверце ўзровень вады ў ванначцы	

Рамонт станка павінен праводзіцца толькі кваліфікаванымі спецыялістамі ў сэрвісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Выраб у заводской ўпакоўцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 °з да + 50 °З і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы + 25 °З) У адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным выглядзе транспарту.

Выраб павінна захоўвацца ў заводской ўпакоўцы ў ацяпляным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад + 5 да + 40 °З і адноснай вільготнасці да 80 % (пры тэмпературы + 25 °з).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце станок і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце станок згодна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы – 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарту вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на прыладу серыі «Хатні Майстар» складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні загану, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваюць са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шыльдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванні вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадааткавых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выяўдзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выяўдзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных гаповак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула выяўдзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- вийсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталяў, зменных прыставанняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- на выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	36
2. Қауіпсіздік ережелері.....	36
3. Техникалық сипаттамалары.....	38
4. Жиынықталуы.....	38
5. Құрылым сипаттамасы.....	39
6. Жұмысқа дайындау.....	40
7. Пайдалану.....	41
8. Техникалық қызмет көрсету.....	43
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	44
10. Тасымалдау мен сақтау.....	45
11. Көдеге жарату.....	45
12. Қызмет мерзімі.....	45
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер ...	45
14. Кепілдік міндеттемелері.....	45

1. МАҚСАТЫ

Электр плитка кесетін станок (бұдан әрі - станок) гауһар тасты кесу дискімен табиғи және жасанды керамикалық қаптаманың, еденнің және тротуар плиткаларының барлық түрлерін өлшемге сәйкес кесуге арналған. Кесуді беттік жазықтыққа 45°-тан 90°-қа дейінгі бұрышпен және көлденең жазықтықта 45° бұрышпен бұрыштарды біріктіру мүмкіндігімен жасауға болады.

Құрылғы кернеуі 230 В және жиілігі 50 Гц бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істейді.

Құрылғы +1°C-тан +40°C-қа дейінгі температура диапазонында және ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% аспайтын 25 °C температурада жұмыс істеуге арналған.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Білдекте жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, тез тұтанатын сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында жұмыс істемеңіз. Білдектің электр қозғалтқышы жұмыс істеген кезде жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелуі мүмкін ұшқындар пайда болады.

- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жолатпаңыз.

- Білдекпен жұмыс істеген кезде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Білдектің желілік ашасы электр розеткасына сәйкес келуі керек. Білдектің кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Машинаны жаңбыр астында қалдырмаңыз. Ылғал қозғалтқыш электр тогының соғу қаупін арттырады.

- Тақтайкескіштің ашасын қуат сымынан тарту арқылы розеткадан суырмаңыз немесе тақтайкескішті қуат сымынан ұстап алып тасымалдап жүрмеңіз, себебі бұл оған зақым келтіреді.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Тақтайкескішті ашық ауада пайдаланған кезде мақсатқа сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Тақтайкескіш тиісті номиналды қалдық ток құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30 МА) арқылы қуат көзіне қосылуы керек.

Жеке қауіпсіздік:

- Білдекте шаршаған, мас күйінде немесе зейінді төмендететін дәрілік заттарды қабылдағаннан кейін жұмыс істемеңіз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш киімі мен аяқ киімі).

- Білдекті қоспас бұрын, одан барлық реттеу құралдары мен кілттерді алыңыз. Білдекте қалған реттеу құралдары мен кілттер білдекті қосқанда жаратқа әкелуі мүмкін.

- Білдекпен жұмыс істегенде тұрақты күйге ие болыңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киюге болмайды. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз машинаның айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

Құралды пайдалану ережелері:

- Жұмысындағы үзілістер кезінде тақтайкескішті өшіріңіз.

- Тақтайкескішті шамадан тыс жүктемеңіз - оны тек оның өнімділік параметрлеріне сәйкес жұмыстарды орындау үшін пайдаланыңыз («Техникалық сипаттама»-ті қараңыз).

- Шаң пайда болмас үшін машинаны су толтырылған науамен іске қосыңыз.

- Өнімнің құрылымына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

- Тақтайкескіш үшін тек түпнұсқа шығыс материалдары мен қосалқы бөлшектерді пайдаланыңыз.

- Қажет болса, тақтайкескішті жөндеуді уәкілетті қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусның механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

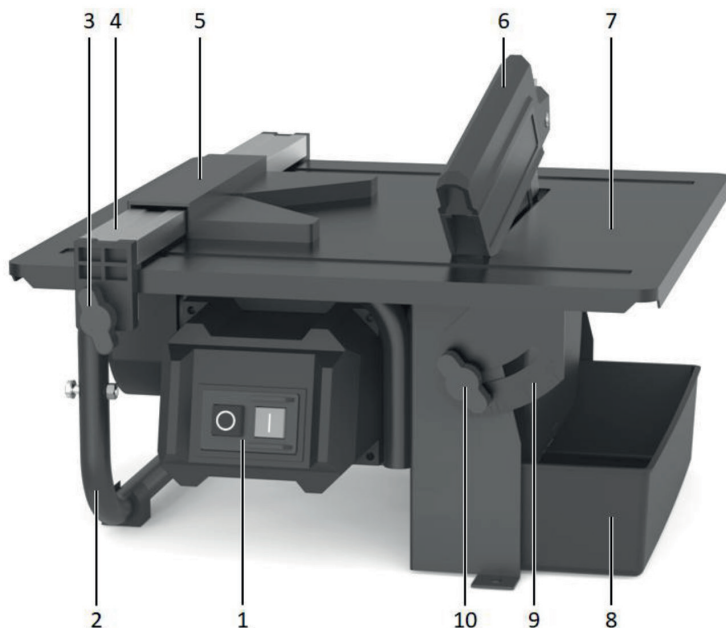
Параметрлер / модель	ПЭ 05-15	ПЭ 06-18
Коды	Е2008.013.00	Е2008.014.00
Қуаты, В	500	600
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	2990	2990
Диск диаметрі, мм	180	180
Дискіні орнату тесігінің диаметрі, мм	22,2	22,2
Көлбеу бұрышы, градус.	0-45	0-45
Максималды кесу тереңдігі 90°/45°, мм	34/17	34/17
Кесу ұзындығы, мм	шектелмеген	шектелмеген
Үстел өлшемі, мм	330x360	386x397
Желілік кернеу/жиілік, В/Гц	230/50	230/50
Масса, кг	11	11

4. ЖИЫНЫҚТАЛУЫ

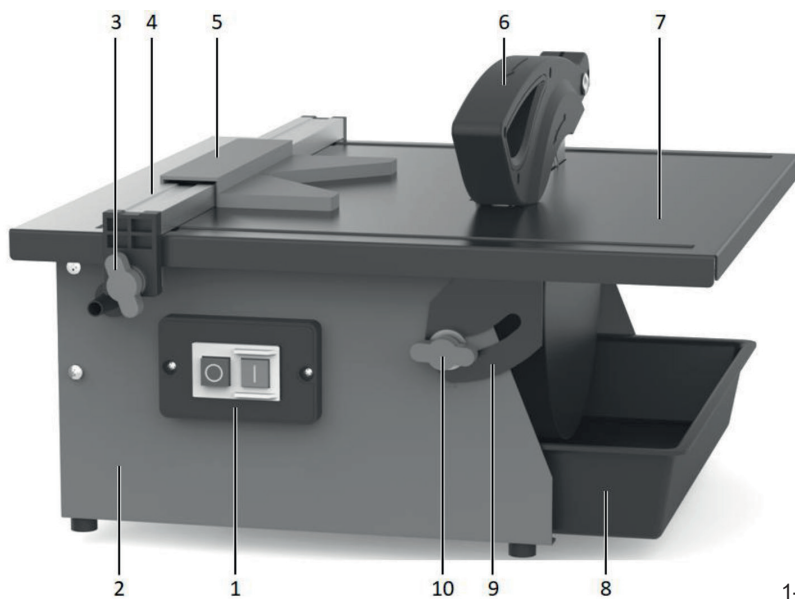
Құрылғы	1 дана.
Алмаз диск	1 дана.
Параллель тірек	1 дана.
Бұрыштық тірек	1 дана.
Су ыдысы	1 дана.
Қорғаныс қаптамасы	1 дана.
Кілттер	1 жинақ
Төлқұжат	1 дана.

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

ПЭ 05-15



ПЭ 06-18



1-сурет

- | | |
|--|---------------------------|
| 1. Өшіргіш | 6. Қорғаныс қақпағы |
| 2. Негізі | 7. Жұмыс үстелі |
| 3. Жыртылған қоршауды бекіту бұрандасы | 8. Су ыдысы |
| 4. Жыртылған қоршау | 9. Еңкейту шкаласы |
| 5. Бұрыштық аялдама | 10. Үстелді еңкейту құлпы |

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

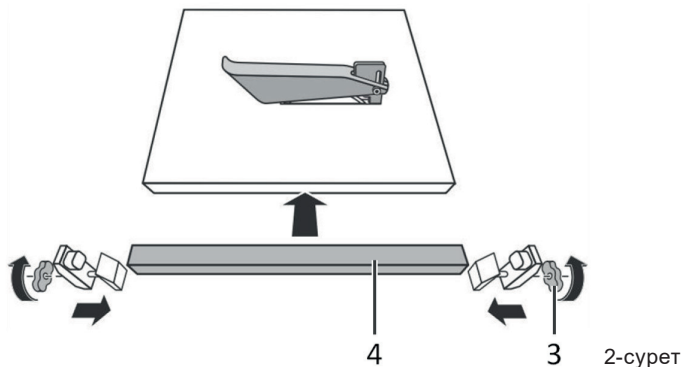
Білдекті орнату

Білдек білдектің салмағын және өңделетін плиткаларды ескере отырып, жеткілікті мөлшердегі тегіс көлденең бетке орнатылуы керек. Құрылғыны орнату үшін орынды таңдағанда, оператор өз көлеңкесінде жұмыс істемейтіндей етіп бөлменің жеткілікті жарықтандырылғанына көз жеткізіңіз. Жоспарланған өлшемдегі дайындамалармен жұмыс істеу үшін машинаның әр жағында жеткілікті орын болуы керек.

Қорғаныс қақпағын орнату

Бұрандаларды пайдаланып қорғаныс қақпағын бекітіңіз, содан кейін қорғаныс қақпағын (6) кронштейнге бекітіңіз (1-сурет).

Параллель тіректі орнату



Параллель тіректі (4) орнатыңыз және оны бекіту бұрандаларымен (3) бекітіңіз (2-сурет).

Электр қосылымы

Білдекті жерге қосу контактісі бар бір фазалы 230 В айнымалы ток розеткасына қосу керек.

Құрылғыны қосу үшін қуат ұзартқышын пайдаланған кезде ұзартқыш сымның көлденең қимасы кемінде 1 шаршы метр болуы керек. ұзындығы 50 метрден

аспайтын мм.

Қауіпсіздік үшін ПЭ 05-15 білдегі 30 МА ағып кету тогы бар қорғаныс өшіру құрылғысы (бұдан әрі - ҚӨҚ) арқылы электр желісіне қосылуы керек.

ПЭ 06-18 білдектің қуат ашасына орнатылған ҚӨҚ-пен жабдықталған (3-сурет).



3-сурет

Кірістірілген ҚӨҚ-те «Т» (сынау) және «RESET» (қайта іске қосу) түймелері бар.

ҚӨҚ жұмысын тексеру үшін машинаны қуат көзіне қосып, «RESET» түймесін басыңыз. Ол басылған күйде құлыпталуы керек. «Т» түймесін басқан кезде «RESET» түймесі өшуі керек (басылған күйге өтіңіз). «RESET» түймесі өшпесе, ҚӨҚ-ты ауыстырыңыз немесе қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Машина қозғалтқышын іске қосу үшін «RESET» түймесі басылған күйде болуы керек.

Сумен толтыру

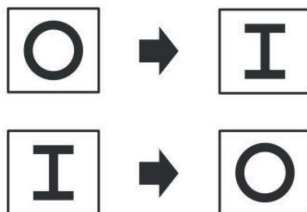
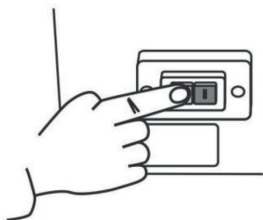
Жұмыс алдында науаны (8) (1-сурет) сумен толтырыңыз. Су деңгейі ванна-ның қабырғасындағы «min» және «max» белгілерінің арасында болуы керек.

7. ПАЙДАЛАНУ

Назар аударыңыз! Жұмысты бастамас бұрын және алмас жүзін әр ауыстырғаннан кейін жүктемесіз сынақты орындаңыз. Алмаз пышақтан қандай да бір діріл немесе қалыптан тыс шуды байқасаңыз, құрылғыны дереу өшіріңіз.

Қосу/өшіру

Құрылғыны қосу және өшіру үшін қосқышты (1) пайдаланыңыз (1-сурет).

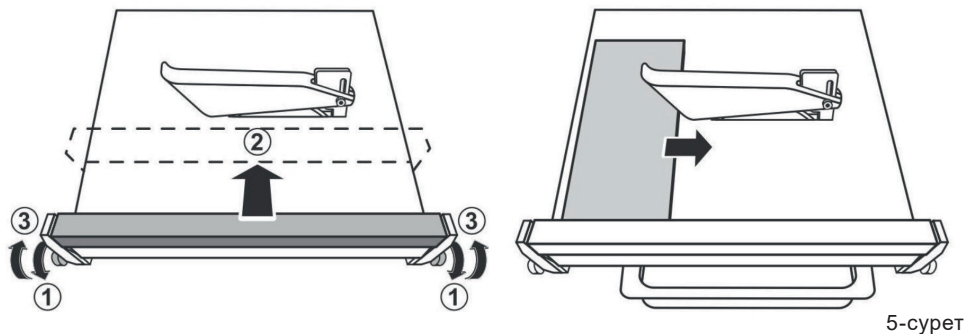


4-сурет

Құрылғыны қосу үшін «I» түймесін басыңыз, оны өшіру үшін «0» түймесін басыңыз (4-сурет).

ПЭ 06-18 моделі үшін қосу ҚӨҚ іске қосылғаннан кейін ғана мүмкін болады.

Параллельді кесу (жағына қарай 90° бұрышпен) (5-сурет)



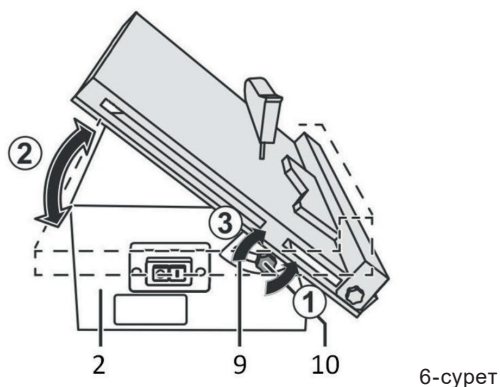
1. Жыртылған қоршауды босатыңыз.
2. Жыртқыш қоршауды алмас жүзінен қажетті қашықтыққа жылжытыңыз.
3. Қоршауды құлыптаңыз.

Бұрышпен кесу

Мөлшерді (5) параллель қоршауға (4) орнатыңыз (1-сурет).

Қоршау мен алмас жүзі арасындағы қажетті қашықтықты орнатыңыз.

Көлбеу кесу (6-сурет)



1. Еңкейту бұрышының құлпын (10) босатыңыз.
2. Жұмыс үстелін төсекке (2) қатысты еңкейту шкаласы (9) көрсеткіштеріне назар аудара отырып, қажетті бұрышқа еңкейтіңіз.
3. Көлбеу бұрышын қысқышпен (10) бекітіңіз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Қолданғаннан кейін әрбір рет құрылғының корпусы мен желдеткіш тесіктерін кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады. Қатты дақтарды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен кетіру ұсынылады. Ластаушы заттарды кетіру үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. Еріткіштерді пайдалану білдектің корпусын зақымдауы мүмкін.

Алмаз жүзді орнату/ауыстыру

Алмаз жүзі келесі жағдайларда ауыстырылады:

- кесу бөлігінің алмазды жабыны өндірісі
- жоңқалар мен жарықтар болған кезде
- диск ұрылған, деформацияға ұшыраған

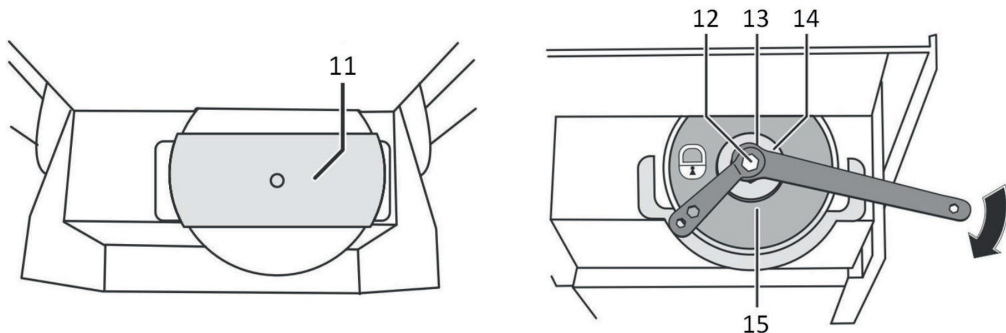
Қорғаныс қақпағын (11) алыңыз (7-сурет).

Білікті (12) бір кілтпен ұстаңыз және гайканы (13) екінші кілтпен бұрап алыңыз (8-сурет).

Қысым фланецін (14) және алмас жүзін (15) алыңыз.

Айналу бағытын сақтай отырып, жаңа алмас жүзін орнатыңыз.

Қысым фланецін (14) орнатыңыз және бекіткіш гайканы (13) қатайтыңыз.



7-сурет

Назар аударыңыз! Алмаз жүзінің дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз - ол кралдың басқа бөліктеріне тимей, қолмен айналдырғанда еркін айналуы керек.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Қозғалтқыш қосылмайды	Электр қуаты жоқ	Қуат көзінің кернеуін тексеріңіз
		Қуат кабелінің зақымдалуын тексеріңіз
	Өшіргіш ақаулы	Өшіргішті тексеріңіз
	Қозғалтқыш зақымдалған	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Қозғалтқыш толық қуатты дамытпайды (алмас дисктің жылдамдығы төмен)	Желідегі кернеу төмен	Желінің кернеуін тексеріңіз
	Желінің артық жүктелуі	Желінің кернеуін тексеріңіз
	Қозғалтқыш зақымдалған	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Қуат ұзартқыш сымы тым ұзын және/немесе өлшемі аз	Ұзартқыш сымды ауыстырыңыз
Қозғалтқыш қызып кетеді және тоқтайды.	Қозғалтқыш шамадан тыс жүктелген	Беру жылдамдығын азайтыңыз
	Қозғалтқыш зақымдалған	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Қатты діріл бар, диск ойнақтайды	Дискіде теңгерім жоқ	Замените алмазный диск
	(зақымы мен сынық бар)	Алмаз пышақты ауыстырыңыз
	Диск дұрыс бекітілмеген	Алмаз дискін қайта орнатыңыз,
Диск кесілген жерде көптеліп, кесілген жердің қабырғаларын күйдіреді	Дұрыс емес қолдану	«Пайдалану» бөлімін қараңыз
	Алмаз дискке материалдар жабысады	Материал өңдеуге жарамсыз
	Салқындатпай жұмыс істеген	Алмаз дискі материалға сәйкес келмейді, алмас дискін ауыстырыңыз
		Ваннадағы су деңгейін тексеріңіз

Білдекті жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Түпнұсқа қаптамасындағы өнімді көліктің осы түрі үшін қолданыстағы жүктерді тасымалдау ережелерге сәйкес ауа температурасында - 50 ° С-тан + 50 ° С дейін және салыстырмалы ылғалдылық 80% дейін (+ 25 ° С температурада) жабық көліктің барлық түрлерімен тасымалдауға болады.

Өнімді бастапқы қаптамасында жылытылатын, желдетілетін бөлмеде + 5-тен + 40 ° С-қа дейінгі температурада және 80% -ға дейінгі салыстырмалы ылғалдылықта (+ 25 ° С температурада) сақтау керек.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Білдекті және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Білдекті қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

«Үй шебері» сериясының құралына кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған

ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды са- раптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүр- гізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күн- нен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнім- дерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ере- желерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қы- зуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жа- рықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұй- ықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүкте- луінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): тү- стерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөл- шектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, транс- форматордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның торап- тарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі па- раметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шын- жырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қап- тамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, қангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы

мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

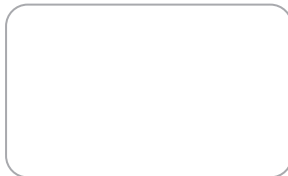
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
www.elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
www.elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
www.elitech.ru