

ELITECH®

ПАСПОРТ

СТАНОК РАСПИЛОВОЧНЫЙ ELITECH

CP 1221 (E2001.005.XX)



ПАШПАРТ
СТАНОК РАСПИЛОВАЧНЫ ELITECH

ԹՈՒՂՅԱՏ
ԱՐԱԼԱՍ ԲԻՆԴԵԴԻ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՄՈՂՑՈՂ ՀԱՍՏՈՅ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 33 Старонка

KZ

Өнім паспорты

35 - 49 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

51 - 65 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Устройство станка	7
6. Сборка и регулировка	7
7. Эксплуатация	9
8. Техническое обслуживание	11
9. Возможные неисправности и методы их устранения	12
10. Транспортировка и хранение	13
11. Утилизация	13
12. Срок службы	14
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ декларации и дате производства	14
14. Гарантийные обязательства	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок распиловочный (далее станок) предназначен для продольного или поперечного, косо́го, наклонного и комбинированного пиления заготовок из мягких и твёрдых пород древесины и заготовок на основе древесины.

Станок работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Станок может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающей среды от +1 °С до +35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не включайте его до тех пор, пока он не прогреется до температуры окружающего воздуха. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Станок представляет собой источник опасности, способный нанести тяжелые травмы в случае несоблюдения правил техники безопасности при обращении с ним.

При эксплуатации станка следует соблюдать приведенные ниже указания по технике безопасности, направленные на предотвращение угрозы нанесения вреда здоровью людей или имущественного ущерба.

Рабочее место

- Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным.
- Не используйте станок во взрывоопасной среде, рядом с горючими и взрывоопасными материалами. Станок создает искры, которые могут воспламенить взрывоопасные материалы и пары горючих жидкостей.
- При работе со станком не допускайте к рабочему месту посторонних.

Электробезопасность

- Не оставляйте инструмент под дождем или в среде с повышенной влажностью. Проникновение влаги в инструмент создает риск поражения электрическим током.
- Следите за исправностью электрокабеля питания, избегайте воздействия механических нагрузок на электрокабель. Поврежденный электрокабель питания следует немедленно заменить.
- При использовании инструмента вдали от рабочего места, используйте стандартные удлинительные шнуры.

Персональная безопасность

- При работе со станком будьте внимательны. Не используйте станок в состоянии алкогольного опьянения, в уставшем состоянии, а также под воздействием наркотических средств и медикаментов.
- Работы следует осуществлять в специальной одежде. Используйте средства индивидуальной защиты (очки, перчатки, респиратор, специальную обувь).
- Избегайте случайного включения станка. Убедитесь, что на кнопке выключателя и электрокабеле питания отсутствуют механические повреждения.
- Не прикасайтесь к пильному диску до его полной остановки. Отключайте станок от электросети перед заменой оснастки.
- Не используйте станок с поврежденным корпусом и с поврежденными защитными устройствами.
- Запрещается эксплуатация станка с поврежденным или демонтированным защитным кожухом диска.

Правила техники безопасности для распиловочных станков

- Не пользуйтесь пильными дисками из быстрорежущей стали. Не пользуйтесь поврежденными или деформированными пильными дисками. Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск рукой.
- Пользуйтесь только теми пильными дисками, характеристики которых соответствуют рекомендациям изготовителя в настоящем паспорте.
- Проверяйте свободный ход и правильную работу мобильных деталей защитного кожуха.
- Никогда не подавайте заготовку руками, пользуйтесь специальными приспособлениями.
- Пользуйтесь станком только с установленным и исправно работающим защитным кожухом диска.
- Заменяйте поврежденные отражатели опилок.
- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.
- Перед началом работы установите станок на устойчивую поверхность.
- Не блокируйте выключатель в нажатом положении.
- Всегда пользуйтесь системой отвода опилок.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений корпуса аккумуляторной батареи, механических повреждений корпуса электроинструмента необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	CP1221
Код	E2001.005.00
Мощность, Вт	1200
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4800
Диаметр диска, мм	210
Диаметр посадочного места, мм	30
Толщина диска, мм	2,6
Количество зубьев диска, шт	24
Максимальная глубина пропила 90°/45°, мм	48/45
Размер стола, мм	525x400
Материал стола	СТАЛЬ
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50
Габаритные размеры, мм	575X490X320
Масса, кг	17,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|-------------------------|---------|
| 1. Станок | - 1 шт. |
| 2. Упор параллельный | - 1 шт. |
| 3. Упор поперечный | - 1 шт. |
| 4. Ключ | - 2 шт. |
| 5. Удлинитель стола | - 1 шт. |
| 6. Диск пильный | - 1шт. |
| 7. Кожух защитный диска | - 1шт. |
| 8. Паспорт | - 1шт. |

5. УСТРОЙСТВО СТАНКА

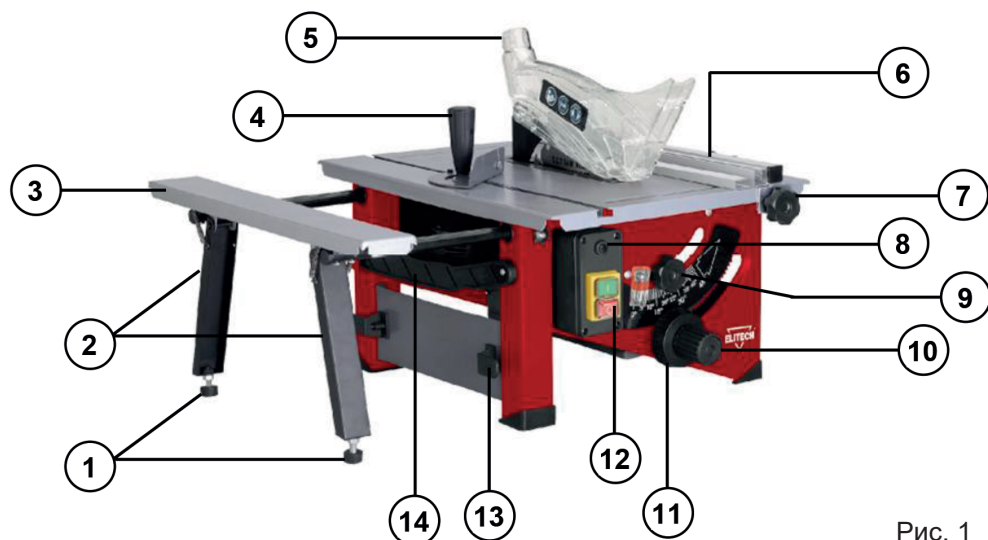


Рис. 1

- 1 – ножки регулировочные
- 2 – ножки складные
- 3 – удлинитель рабочего стола
- 4 – упор поперечный
- 5 – защитный кожух диска с патрубком пылеудаления
- 6 – параллельный упор
- 7 – ручка фиксации параллельного упора

- 8 – предохранитель возвратный
- 9 – ручка фиксации наклона диска
- 10 – ручка регулировки глубины пропила
- 11 – колесо регулировки наклона диска
- 12 – выключатель
- 13 – крючок для намотки электрокабеля
- 14 – толкатель заготовки

6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

Установка станка

Станок должен устанавливаться на прочной, ровной, горизонтальной поверхности с учетом веса станка и обрабатываемой заготовки. При выборе места для установки станка убедитесь, что помещение достаточно освещено, и оператор не будет работать в собственной тени. С каждой стороны станка должно быть достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

Установка защитного кожуха диска

1. Установите пильный диск в верхнее положение с помощью ручки 10 (Рис. 1).
2. Вставьте болт защитного кожуха в отверстие на расклинивающем ноже (Рис. 2), затем «барашком» затяните по часовой стрелке (Рис. 3), но не затягивайте слишком сильно.

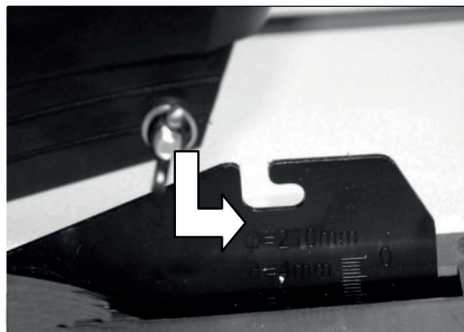


Рис. 2

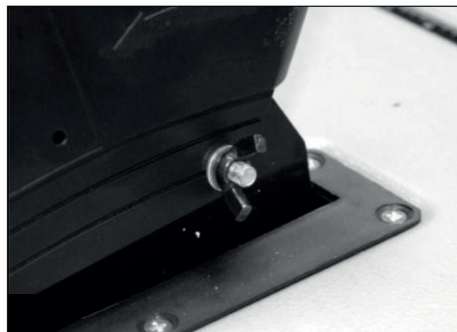


Рис. 3

Замена пильного диска

Внимание! Перед снятием или установкой пильного диска убедитесь в том, что станок отключен от электросети.

1. Выкрутите против часовой стрелки четыре болта крышки нижнего отделения, снимите крышку (Рис. 4).

2. Поднимите крышку диска (рис. 5), возьмите два ключа, один для блокировки вала, другой для гайки крепления пильного диска.

3. Отверните гайку против часовой стрелки (рис. 6), снимите наружный фланец, снимите/поставьте пильный диск.

4. Поставьте наружный фланец, прочно затяните гайку, выполните сборку в обратном порядке.

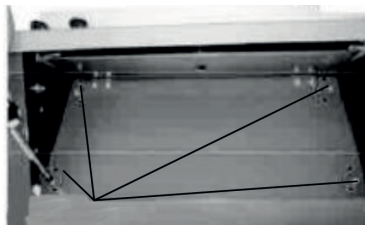


Рис. 4

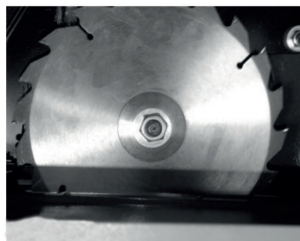


Рис. 5



Рис. 6

Настройка глубины пропила

Вращайте колесо 10 (Рис. 1) против часовой стрелки для увеличения глубины распила, и по часовой для уменьшения.

Регулировка угла наклона диска

1. Для выбора нужного угла распила вращайте колесо 11 (Рис. 1), от «0», до 45°
2. Для фиксации положения используйте фиксатор 9 (Рис. 1).

Установка параллельного упора



1. Установите параллельную планку на станок и зафиксируйте ее ручками фиксации параллельного упора (рис. 1).

2. Закрепите к параллельной планке параллельный упор, прикрутив его двумя винтами (рис. 7). Квадратные гайки винтов должны зайти в паз параллельного упора.

Рис. 7

Установка поперечного упора



1. Установите поперечный упор в паз рабочего стола (рис. 8).

2. Установите поперечный упор в нужное положение под нужным углом и зафиксируйте его ручкой фиксации.

Рис. 8

Установка удлинителя стола

1. Вставьте направляющие стержни в отверстия на раме станка (рис. 1) установите на торцы стержней фиксаторы.

2. Выдвиньте удлинитель стола и разложите складные ножки

3. Зафиксируйте направляющие стержни удлинителя стола

4. Отрегулируйте высоту удлинителя стола регулировочными ножками (рис. 1)

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание!

К работе на станке допускаются лица не моложе 16 лет, подготовленные и имеющие опыт работы с

деревообрабатывающими станками. Приступая к выполнению работ на станке, необходимо изучить руководство по эксплуатации и устройство станка, назначение каждого органа управления станка.

Подключение к электросети

Подключать станок необходимо к однофазной розетке переменного тока с контактом заземления. Используйте удлинитель с сечением кабеля не менее 1,5 кв.мм.

Для включения пилы нажмите зелёную кнопку «I» на выключателе 7 (Рис. 1)

Перед началом работы подождите, пока обороты двигателя не достигнут максимального значения

Для выключения пилы, нажмите красную кнопку «0»

Включение станка



1. Поднимите крышку выключателя и нажмите кнопку «I» для включения станка. Для выключения станка нажмите кнопку «0».

2. При аварийной ситуации для выключения станка необходимо ударить по крышке выключателя не поднимая ее. Станок выключиться.

Рис. 9

Защита от перегрузки

Данная пила оснащена возвратным предохранителем 8 (Рис. 1), расположенной на наружной стороне выключателя. Возвратная кнопка снова запускает двигатель после возникновения перегрузки или отключения напряжения. При непроизвольной остановке двигателя во время работы, нажмите на красную кнопку «0» для выключения станка, подождите пять минут, пока двигатель не остынет, далее нажмите на возвратную кнопку 8 (Рис. 1), затем нажмите кнопку «I» (Рис. 9), чтобы снова включить станок.

Пиление

При косом пилении, пилении под наклоном и комбинированном пилении используется поперечный упор. Нельзя производить работы на станке без использования специальных приспособлений, таких как: поперечный упор, параллельный упор и толкатель.

Во время работы упоры должны быть зафиксированы.

Внимание! Нельзя направлять заготовку рукой во избежание несчастного случая.

Поперечное пиление

Поперечное пиление представляет собой процесс распиливания древесины поперек волокон под углом 90°. При выполнении этой операции поперечный упор устанавливается на 90°. Этот упор может использоваться в любом из двух пазов стола слева или справа от пильного диска.

Пиление под углом

Пиление под углом представляет собой процесс распиливания древесины поперек волокон под любым углом, кроме 90°. Угол пиления устанавливается по шкале упора для пиления под углом.

Наклонное пиление

Наклонное пиление представляет собой процесс распиливания древесины как вдоль, так и поперек волокон под углом наклона пильного диска до 45°.

Комбинированное пиление

Комбинированное пиление представляет собой процесс распиливания древесины с использованием поперечного упора и наклоненного пильного диска до 45°.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию пилы пока не убедитесь, что она отключена от электросети.

Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры в случае износа, повреждения следует заменять немедленно.

Содержите станок и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли на станке и внутри корпуса. Очищайте опилки пылесосом или сжатым воздухом. Электродвигатель должен содержаться в чистоте.

Останавливайте станок, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Повышенная вибрация	1. Пильный диск разбалансирован	1. Снимите пильный диск и замените на другой.
2. Электродвигатель перегружается, теряет обороты при пилении, деталь горит, при продольном пилении электродвигатель останавливается.	1. Пильный диск затупился 2. Пильный диск не предназначен для пиления данной заготовки 3. Скорость подачи слишком высокая 4. Параллельный упор расположен не параллельно пильному диску 5. Расклиниватель установлен не в одной плоскости с пильным диском 6. Между заготовкой и параллельным упором накопились опилки 7. Покороблена заготовка	1. Замените или заточите пильный диск 2. Установите пильный диск, предназначенный для пиления данной заготовки 3. Уменьшите скорость подачи заготовки 4. Отрегулируйте параллельный упор 5. Отрегулируйте положение расклинивателя 6. Содержите поверхность стола в чистоте 7. Установите заготовку вогнутой стороной вниз и подавайте медленно
3. Станок производит распиловку неточно под углами наклона	1. Углы отрегулированы неправильно	1. Отрегулируйте угол наклона
4. При регулировке по высоте пильного диска необходимо прикладывать значительное усилие	1. На резьбе подъемного винта накопились опилки	1. Очистите и протрите насухо резьбу
5. Электродвигатель работает на полной скорости, но пильный диск останавливается во время пиления	1. Пильный диск слабо закреплен	1. Закрепите пильный диск
6. Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный магнитный пускатель 3. Статор или якорь сгорели	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр для замены магнитного пускателя 3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта электродвигателя

7. Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте напряжение в сети 2. Обратитесь сервисный центр для ремонта. 3. Укоротите длину или увеличьте сечение шнура
8. Электродвигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Электродвигатель перегружен 2. Неправильное охлаждение из-за накопления опилок вокруг двигателя 3. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	1. Подавайте заготовку медленнее 2. Очистите двигатель для обеспечения соответствующей вентиляции 3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ,

засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в камере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термодпары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

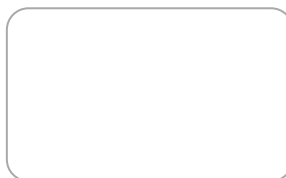
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	20
2. Правілы тэхнікі бяспекі	20
3. Тэхнічныя характарыстыкі	22
4. Камплектацыя	22
5. Уладкаванне станка	23
6. Зборка і рэгуліроўка	23
7. Эксплуатацыя	26
8. Тэхнічнае абслугоўванне	27
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	28
10. Транспарціроўка і захоўванне	29
11. Утылізацыя	29
12. Тэрмін службы	30
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / дэкларацыі і даты вытворчасці	30
14. Гарантыйныя абавязацельствы	30

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Станок распіловачны (далей станок) прызначаны для падоўжнага ці папярочнага, касога, нахільнага і камбінаванага пілавання нарыхтовак з мяккіх і цвёрдых парод драўніны і нарыхтовак на аснове драўніны.

Станок працуе ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В частатой 50 Гц.

Станок можа эксплуатавацца ў наступных умовах:

- тэмпература навакольнага асяроддзя ад $+1^{\circ}\text{C}$ да $+35^{\circ}\text{C}$;
- адносная вільготнасць паветра да 80% пры тэмпературы 25°C .

Калі станок занесены ў зімовы час у ацяплянае памяшканне з вуліцы ці з халоднага памяшкання, не ўключаўце яго датуль, пакуль ён не прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра. У адваротным выпадку станок можа выйсці з ладу пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на дэталях электрарухавіка.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Станок уяўляе сабой крыніцу небяспекі, здольны нанесці цяжкія траўмы ў выпадку невыканання правілаў тэхнікі бяспекі пры абыходжанні з ім.

Пры эксплуатацыі станка варта выконваць прыведзеныя ніжэй указанні па тэхніцы бяспекі, накіраваныя на прадухіленне пагрозы нанясення шкоды здароўю людзей ці маёмаснай шкоды.

Працоўнае месца

- Захоўвайце працоўнае месца чыстым і добра асветленым
- Не выкарыстоўвайце інструмент у небяспечным асяроддзі, побач з гаручымі і небяспечнымі матэрыяламі. Інструмент стварае іскры, якія могуць узгарэць выбухованебяспечныя матэрыялы і пары гаручых вадкасцяў.
- Пры працы з інструментам не дапушчайце да працоўнага месца старонніх.

Электрабяспека

- Не пакідайце інструмент пад дажджом ці ў асяроддзі з падвышанай вільготнасцю. Пранікненне вільгаці ў інструмент стварае рызыку паразы электрычным токам.
- Сачыце за спраўнасцю электракабеля сілкавання, пазбягайце ўздзеяння механічных нагрузак на электракабель. Пашкоджаны электракабель сілкавання варта неадкладна замяніць.
- Пры выкарыстанні інструмента ўдалечыні ад працоўнага месца, выкарыстоўвайце стандартныя падаўжальныя шнуры.

Персанальная бяспека

- Пры рабоце са станком будзьце ўважлівыя. Не выкарыстоўвайце станок у стане алкагольнага ап'янення, у стомленым стане, а таксама пад уздзеяннем наркатычных сродкаў і медыкаментаў.

- Работы трэба ажыццяўляць у спецыяльным адзенні. Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, пальчаткі, рэспіратар, спецыяльны абутак).
- Пазбягайце выпадковага ўключэння станка. Пераканайцеся, што на кнопцы выключальніка і электракабелі сілкавання адсутнічаюць механічныя пашкоджанні.
- Не дакранайцеся да пільнага дыска да яго поўнага прыпынку. Адключайце станок ад электрасеткі перад заменай абсталявання.
- Не выкарыстоўвайце станок з пашкоджаным корпусам і з пашкоджанымі ахоўнымі прыладамі.
- Забараняецца эксплуатацыя станка з пашкоджаным або дэмантаваным ахоўным кажухом дыска.

Правілы тэхнікі бяспекі для распіловачных станкоў

- Не карыстайцеся пільнымі дыскамі з хуткарэзнай сталі. Не карыстайцеся пашкоджанымі ці дэфармаванымі пільнымі дыскамі. Ніколі не спыняйце і не тармазіце пільны дыск рукой.
- Карыстайцеся толькі тымі пільнымі дыскамі, характарыстыкі якіх адпавядаюць рэкамендацыям вытворцы ў гэтым пашпарце.
- Правярайце свабодны ход і правільную працу мабільных дэталей ахоўнага кажуха.
- Ніколі не падавайце нарыхтоўку рукамі, карыстайцеся спецыяльнымі прыстасаваннямі.
- Карыстайцеся станком толькі з усталяваным і спраўна працавальным ахоўным кажухом дыска.
- Замяняйце пашкоджаныя адбівальнікі пілавіння.
- Будзьце асабліва ўважлівыя пры распілоўцы пад вуглом.
- Перад пачаткам працы ўсталюеце станок на ўстойлівую паверхню.
- Не блакуйце выключальнік у націснутым становішчы.
- Заўсёды карыстайцеся сістэмай адводу пілавіння.

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса і шліфавальных кругоў неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	CP1221
Код	E2001.005.00
Магутнасць, Вт	1200
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	4800
Дыяметр дыска, мм	210
Дыяметр пасадачнага дыска, мм	30
Таўшчыня дыска, мм	2,6
Колькасць зуб'яў дыска, шт	24
Максімальная глыбіня рэзу 90°/45°, мм	48/45
Памер стала, мм	525x400
Матэрыял стала	СТАЛЬ
Напружанне/частата сеткі, В/Гц	230/50
Габарытныя памеры, мм	575X490X320
Маса, кг	17,5

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

1. Станок	- 1 шт.
2. Упор паралельны	- 1 шт.
3. Упор папярочны	- 1 шт.
4. Ключ	- 2 шт.
5. Падаўжальнік стала	- 1 шт.
6. Дыск пільны	- 1 шт.
7. Кажух ахоўны дыска	- 1 шт.
8. Пашпарт	- 1 шт.

5. УЛАДКАВАННЕ СТАНКА

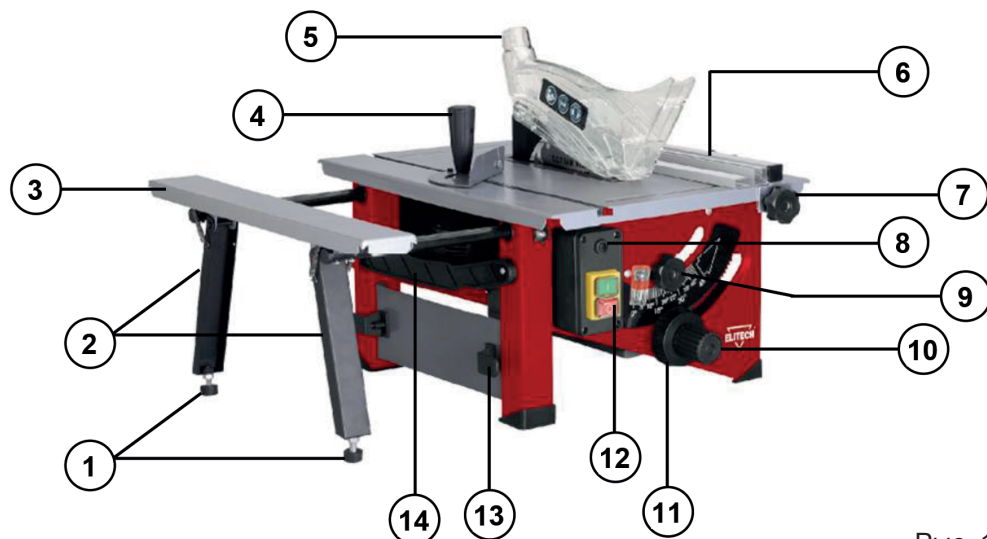


Рис. 1

- 1 – ножкі рэгулявальныя
- 2 – ножкі складаныя
- 3 – падаўжальнік працоўнага стала
- 4 – упор папярочны
- 5 – ахоўны кажух дыска з патрубкам
- 6 – паралельны ўпор
- 7 – ручка фіксацыі паралельнага ўпора
- 8 – засцерагальнік зваротны

- 9 – ручка фіксацыі нахілу дыска
- 10 – ручка рэгулявання глыбіні прапіла
- 11 – кола рэгулявання нахілу дыска
- 12 – выключальнік пылавывадалення
- 13 – кручок для намотвання электракабеля
- 14 – штурхальнік нарыхтоўкі

6. ЗБОРКА І РЭГУЛІРОВАЊКА

Устаноўка станка

Станок павінен усталявацца на трывалай, роўнай, гарызантальнай паверхні з улікам вагі станка і апрацоўваемай нарыхтоўкі. Пры выбары месца для ўстаноўкі станка пераканайцеся, што памяшканне дастаткова асветлена, і аператар не будзе працаваць ва ўласнай цені. З кожнага боку станка павінна быць дастаткова месца для працы з нарыхтоўкамі плануемага памеру.

Устаноўка ахоўнага кажуха дыска

1. Усталяйце пільны дыск ў верхняе становішча з дапамогай ручкі 10 (Рис. 1).
2. Устаўце болт ахоўнага кажуха ў адтуліну на расклінаваюць нажы (Рис. 2), затым «барашкам» зацягніце па гадзіннікавай стрэлцы (Рис. 3), але не зацягвайце занадта моцна.

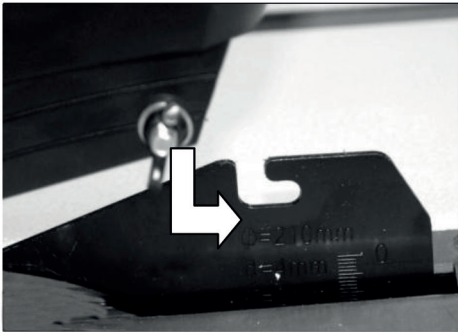


Рис. 2

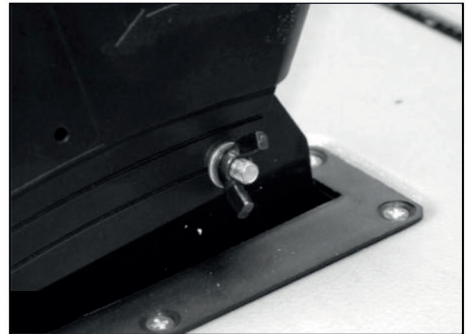


Рис. 3

Замена пільнага дыска

Увага! Перад зняццём ці ўсталёўкай пільнага дыска пераканайцеся ў тым, што станок адключаны ад электрасеткі.

1. Выкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі чатыры балты накрыўкі ніжняга аддзялення, зніміце крышку (Рис. 4).
2. Падніміце крышку дыска (рис. 5), вазьміце два ключы, адзін для блакіроўкі вала, другі для гайкі мацавання пільнага дыска.
3. Адкруціце гайку супраць гадзіннікавай стрэлкі (рис. 6), зніміце знешні фланец, зніміце/пастаўце пільны дыск.
4. Пастаўце знешні фланец, трывала зацягніце гайку, выканайце зборку ў зваротным парадку.

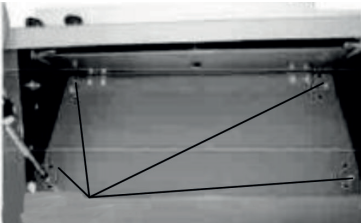


Рис. 4

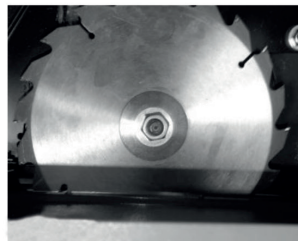


Рис. 5



Рис. 6

Настройка глыбіні прапіла

Круціце кола 10 (Рис. 1) супраць гадзіннікавай стрэлкі для павелічэння глыбіні распілоўвання, і па гадзіннікавай для памяншэння.

Рэгуляванне вугла нахілу дыска

1. Для выбару патрэбнага вугла распілоўвання круціце кола 11 (Рис. 1), ад «0», да 45°
2. Для фіксацыі становішча выкарыстоўвайце фіксатар 9 (Рис. 1).

Устаноўка паралельнага ўпора



1. Устанавіце паралельную планку на станок і зафіксуйце яе ручкамі фіксацыі паралельнага ўпору (рыс. 1).

2. Замацуйце да паралельнай планкі паралельны ўпор, прыкруціўшы яго дзвюма вінтамі (рыс. 7). Квадратныя гайкі вінтоў павінны зайсці ў пазу раўналежнага ўпора.

Рыс. 7

Устаноўка папярочнага ўпора



1. Усталюйце папярочны ўпор у пазу рабочага стала (рыс. 8).

2. Усталюйце папярочны ўпор у патрэбнае становішча пад патрэбным вуглом і зафіксуйце яго ручкай фіксацыі.

Рыс. 8

Усталёўка падаўжальніка стала

1. Устаўце накіроўваючыя стрыжні ў адтуліны на раме станка (рыс. 1) усталюючы на тарцы стрыжняў фіксатары.

2. Высуньце падаўжальнік стала і раскладзеце складаныя ножкі

3. Зафіксуйце накіраваючыя стрыжні падаўжальніка стала

4. Адрэгулюйце вышыню падаўжальніка стала рэгулявальнымі ножкамі (рыс. 1)

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Увага!

Да працы на станку дапушчаюцца твары не маладзей 16 гадоў, падрыхтаваныя і мелыя досвед працы з

дрэваапрацоўчымі станкамі. Прыступаючы да выканання прац на станку, неабходна вывучыць кіраўніцтва па эксплуатацыі і прылада станка, прызначэнне кожнага органа кіравання станка.

Падключэнне да электрасеткі

Падлучаць станок неабходна да аднафазнай разетки пераменнага току з кантактам заземлення. Выкарыстоўвайце падаўжальнік з перасекам кабеля не меней 1,5 кв.мм.

Для ўключэння пілы націсніце зялёную кнопку «I» на выключальніку 7 (Рыс. 1)

Перад пачаткам працы пачакайце, пакуль абарачэнні рухавіка не дасягнуць максімальнага значэння. Для выключэння пілы, націсніце чырвоную кнопку «0»

Уключэнне станка



1. Падніміце крышку выключальніка і націсніце кнопку «I» для ўключэння станка. Для выключэння станка націсніце кнопку «0».

2. Пры аварыйнай сітуацыі для выключэння станка неабходна стукнуць па вечку выключальніка не паднімаючы яе. Станок выключыцца.

Рыс. 9

Абарона ад перагрузкі

Дадзеная піла абсталявана зваротным засцерагальнікам 8 (Рыс. 1), размешчанай на знешнім боку выключальніка. Зваротная кнопка зноў запуская рухавік пасля ўзнікнення перагрузкі ці адключэння напругі. Пры міжвольным прыпынку рухавіка падчас працы, націсніце на чырвоную кнопку «0» для выключэння станка, пачакайце пяць хвілін, пакуль рухавік не астыне, далей націсніце на зваротную кнопку 8 (Рыс. 1), затым націсніце кнопку «I» (Рыс. 9), каб зноў уключыць станок.

Пілаванне

Пры касым пілаванні, пілаванні пад нахілам і камбінаваным пілаванні выкарыстоўваецца папярочны ўпор. Нельга вырабляць працы на станку без выкарыстання адмысловых прыстасаванняў, такіх як: папярочны ўпор, раўналежны ўпор і штурхач. Падчас працы ўпоры павінны быць зафіксаваны.

Увага! Нельга накіроўваць нарыхтоўку рукой, каб пазбегнуць няшчаснага выпадку.

Папярочнае пілаванне

Папярочнае пілаванне ўяўляе сабой працэс распілоўвання драўніны папярок валокнаў пад вуглом 900. Пры выкананні гэтай аперацыі папярочны ўпор усталяўваецца на 900. Гэты ўпор можа выкарыстоўвацца ў любой з дзвюх паз стала злева ці справа ад пільнага дыска.

Пілаванне пад вуглом

Пілаванне пад вуглом уяўляе сабой працэс распілоўвання драўніны папярок валокнаў пад любым вуглом, акрамя 900. Вугал пілавання ўсталёўваецца па шкале ўпора для пілавання пад вуглом.

Нахільнае пілаванне

Нахільнае пілаванне ўяўляе сабой працэс распілоўвання драўніны як уздоўж, так і папярок валокнаў пад вуглом нахілу пільнага дыска да 450.

Камбінаванае пілаванне

Камбінаванае пілаванне ўяўляе сабой працэс распілоўвання драўніны з выкарыстаннем папярочнага ўпора і нахіленай пільнага дыска да 450.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

УВАГА! Не прыступайце да тэхнічнага абслугоўвання пілы пакуль не пераканаецеся, што яна адключаная ад электрасеткі.

Замяняйце зношаныя дэталі па меры неабходнасці. Электрычныя шнуры ў выпадку зносу, пашкоджанні варта замяняць неадкладна.

Змяшчайце станок і рабочае месца ў чысціні. Не дапушчайце назапашванні пылу на станку і ўсярэдзіне карпусоў. Чысціце пілавінне пыласосам або сціснутым паветрам. Электрарухавік павінен утрымоўвацца ў чысціні.

Спыняйце станок, правярайце стан мацавання і становішчы ўсіх спалучаных дэталей, вузлоў і механізмаў пасля 50 гадзін напрацоўкі.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ліквідацыі
1. Падвышаная вібрацыя	1. Пільны дыск разбалансаваны	1. Зніміце пільны дыск і замяніце на іншы.
2. Электрарухавік перагружаецца, губляе абарачэнні пры піраванні, дэталі гарыць, пры падоўжным піраванні электрарухавік спыняецца.	1. Пільны дыск затупіўся 2. Пільны дыск не прызначаны для піравання дадзенай нарыхтоўкі 3. Хуткасць падачы занадта высокая 4. Паралельны ўпор размешчаны не паралельна пільнаму дыску 5. Раскліноўвальнік усталяваны не ў адной плоскасці з пільным дыскам 6. Паміж нарыхтоўкай і паралельным упорам назасіліся піравінне 7. Пакароблена нарыхтоўка	1. Замяніце ці завастрыце пільны дыск 2. Усталюйце пільны дыск, прызначаны для піравання дадзенай нарыхтоўкі 3. Зменшыце хуткасць падачы нарыхтоўкі 4. Адрэгулюйце паралельны ўпор 5. Адрэгулюйце становішча расклінальніка 6. Змяшчайце паверхню стала ў чысціні 7. Усталюйце нарыхтоўку ўвагнутай бокам уніз і падавайце павольна
3. Станок вырабляе распілоўку недакладна пад вугламі нахілу.	1. Вуглы адрэгуляваны няправільна	1. Адрэгулюйце вугал нахілу
4. Пры рэгуляванні па вышыні пільнага дыска неабходна прыкладаць значны высілак	1. На раз'бярстве пад'ёмнага вінта назбіралася піравінне	1. Ачысціце і працярыце насуха раз'бру
5. Электрарухавік працуе на поўнай хуткасці, але пільны дыск спыняецца падчас піравання	1. Пільны дыск слаба замацаваны	1. Замацуйце пільны дыск
6. Электрарухавік не запускаяецца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік растуляць 2. Няспраўны магнітны пускальнік 3. Статэр або якар згарэлі	1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для замены магнітнага пускальніка 3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для рамонту электрарухавіка

7. Электрарухавік не развівае поўную хуткасць і не працуе на поўную магутнасць	1. Нізкая напруга 2. Згарэла абмотка або абрыў у абмотцы 3. Занадта доўгі падаўжальны шнур	1. Правярце напружанне ў сетцы 2. Звернецеся сэрвісны цэнтр для рамонту. 3. Скароціце даўжыню або павялічце перасек шнура
8. Электрарухавік пераграваецца, спыняецца, размыкае прерыватели засцерагальнікаў	1. Электрарухавік перагружаны 2. Няправільнае астуджэнне з-за назапашвання пілавіння вакол рухавіка 3. Абмоткі згарэлі або абрыў у абмотцы	1. Падавайце нарыхтоўку павольней 2. Ачысціце рухавік для забеспячэння адпаведнай вентыляцыі 3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для рамонту

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОўКА І ЗАХОўВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 да + 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад + 5 да + 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашпарта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу. Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў,

запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, не-належага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;
- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;
- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажаў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухаў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;
- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);
- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатунах, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);
- выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;
- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

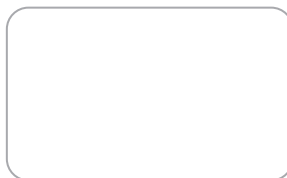
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	36
2. Қауіпсіздік ережелері	36
3. Техникалық сипаттамалары	38
4. Жиынтықталуы	38
5. Білдектің құрылымы	39
6. Құрастыру және реттеу	39
7. Пайдалану	41
8. Техникалық қызмет көрсету	43
9. Үқтимал ақаулар және оларды жою әдістері	44
10. Тасымалдау мен сақтау	45
11. Кәдеге жарату	45
12. Қызмет мерзімі	46
13. 13.Өндіруші, импорттаушы, сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	46
14. Кепілдік міндеттемелері	46

1. МАҚСАТЫ

Аралату білдегі (бұдан әрі білдек/станок немесе ара) жұмсақ және қатты ағаштан жасалған дайындамаларды, сондай-ақ ағаш негізіндегі материалдарды бойлық, көлденең, қиғаш, көлбеу және аралас аралатуға арналған құрал болып табылады.

Білдектің кернеуі 230 В және жиілігі 50 Гц бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істейді.

Білдекті келесі жағдайларда пайдалануға болады:

-қоршаған орта температурасы +1 °С-тан +35 °С-қа дейін;

-ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 25 ° С температурада 80% дейін.

Егер білдек жылытылатын бөлмеге көшеден немесе қыста суық бөлмеден әкелінсе, оны қоршаған орта температурасына дейін жылығанша қоспаңыз. Әйтпесе, қозғалтқыш бөліктеріндегі конденсацияланған ылғалға байланысты оны іске қосқан кезде білдек бұзылып қалуы мүмкін.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Білдек онымен жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік ережелерін сақтамаған жағдайда ауыр жарақатқа әкелетін қауіпті құрал болып табылады.

Құрылғыны пайдалану кезінде адамдар жарақат алу немесе мүліктің зақымдану қаупін болдырмау үшін келесі қауіпсіздік нұсқауларын орындау керек.

Жұмыс орны

- Жұмыс орныңызды таза және жақсы жарықтандырыңыз
- Құралды жарылғыш ортада немесе жанғыш немесе жарылғыш материалдардың жанында қолданбаңыз. Құрал жарылғыш материалдарды және тұтанатын сұйық буларды тұтандыратын ұшқындар жасайды.
- Құралмен жұмыс істегенде, жұмыс орнына бейтаныс адамдарды кіргізбеңіз .

Электр қауіпсіздігі

- Құралды жаңбырда немесе ылғалды ортада қалдырмаңыз. Құралға түсетін ылғал электр тогының соғу қаупін тудырады.
- Қуат кабелінің жақсы күйде екеніне көз жеткізіңіз және қуат кабеліне механикалық кернеу әсеріне жол бермеңіз. Зақымдалған қуат сымын дереу ауыстыру керек.
- Құралдарды жұмыс аймағынан алыс пайдаланған кезде стандартты ұзартқыш сымдарды пайдаланыңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Білдекті пайдалану кезінде абай болыңыз. - Алкогольдің, есірткінің немесе психикалық реакцияларды бәсеңдететін дәрі-дәрмектердің әсерінне болсаңыз жұмыс жасамаңыз.

- Жұмыс жасағанда арнайы киім кию керек. Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, қолғап, респиратор, арнайы аяқ киім).
- Құрылғыны кездейсоқ іске қосудан аулақ болыңыз. Қосқыш түймесі мен қуат сымында механикалық зақым жоқ екеніне көз жеткізіңіз.
- Ара дискін толық тоқтағанша қолмен ұстамаңыз. Керек-жарақтарды ауыстырар алдында құралды электр розеткасынан ажыратыңыз.
- Корпусы зақымдалған немесе қорғаныс құралдары зақымдалған білдекті пайдаланбаңыз.
- Құрылғының диск қорғанысы зақымдалған немесе диск қорғанысы жоқ болса оны пайдалануға тыйым салынады.

Аралау білдектің техникалық қауіпсіздік ережелері

- Жоғары жылдамдықты болат ара дискілерін пайдаланбаңыз. Зақымдалған немесе деформацияланған ара дискілерін пайдаланбаңыз. ▸ Ара дискісін ешқашан қолмен тоқтатпаңыз немесе тежемеңіз.
- Сипаттамалары осы төлқұжат парағындағы өндірушінің ұсыныстарына сәйкес келетін ара дискілерін ғана пайдаланыңыз.
- Қорғаныс қаптамасының жылжымалы бөліктерінің еркін қозғалысын және дұрыс жұмысын тексеріңіз.
- Дайындаманы ешқашан қолмен бермеңіз, арнайы құралдарды пайдаланыңыз.
- Құрылғыны диск қорғанышы орнатылған және дұрыс жұмыс істеп тұрған кезде ғана пайдаланыңыз.
- Үгінділер шағылдырғыштары зақымдалған болса ауыстырыңыз.
- Әсіресе бұрышпен кесу кезінде сақ болыңыз.
- Жұмысты бастамас бұрын білдекті тұрақты бетке қойыңыз.
- Өшіргішті басылған күйде құлыптамаңыз.
- Өрқашан үгінділерді шашу жүйесін пайдаланыңыз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Өнімнің жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, тұрқының механикалық зақымдануы кезінде өнімді дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

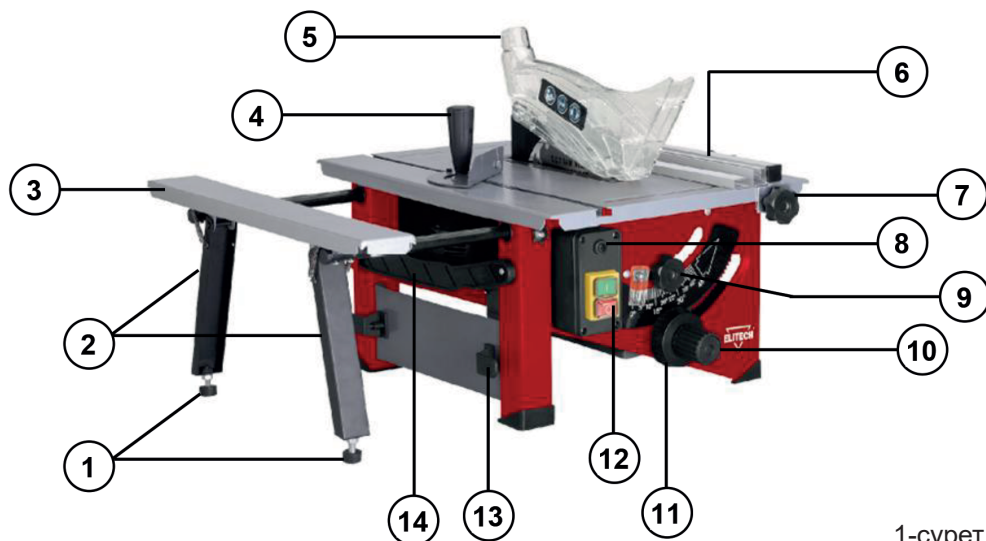
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	CP1221
Коды	E2001.005.00
Қуат, Вт	1200
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	4800
Диск диаметрі, мм	210
Діскінің орнатылу диаметрі, мм	30
Діскінің қалыңдығы, мм	2,6
Диск тістерінің саны, дана.	24
Максималды кесу тереңдігі 90°/45°, мм	48/45
Үстел өлшемі, мм	525x400
Үстел материалы	БОЛАТ
Желілік кернеу/жиілік, В/Гц	230/50
Сыртқы өлшемдері, мм	575X490X320
Массасы, кг	17,5

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

1. Білдек	– 1 дана
2. Параллель тірек	– 1 дана
3. Айқас тірек	– 1 дана
4. Кілт	– 2 дана
5. Үстел ұзартқышы	– 1 дана
6. Аралау дискі	– 1 дана
7. Дісктің қорғаныс қақпағы	– 1 дана
8. Төлқұжаты	– 1 дана

5. БІЛДЕКТІҢ ҚҰРЫЛЫМЫ



1-сурет

- 1 – реттеу аяқтары
- 2 – жиналмалы аяқтар
- 3 – жұмыс үстелінің ұзартқышы
- 4 – көлденең тірек
- 5 – Шаңды кетіру құбыры бар дисктің қорғаныс қақпағы
- 6 – параллель тірек
- 7 – параллель тіректі бекіту тұтқасы

- 8 – кері сақтандырғыш
- 9 – дисктің қисаюын бекітуге арналған тұтқа
- 10 – кесу тереңдігін реттеу тұтқасы
- 11 – дискінің еңісін реттеу дөңгелегі
- 12 – Өшіргіш
- 13 – электр кабелін орауға арналған ілмек
- 14 – дайындаманы итергіш

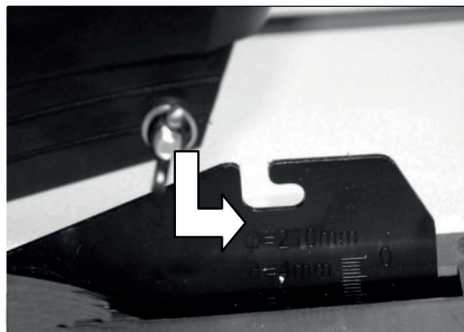
6. ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ РЕТТЕУ

Білдекті орнату

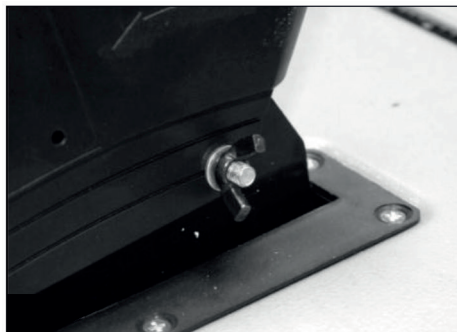
Білдекті оның салмағы және өңделетін дайындаманың салмағын ескере отырып, тұтас, тегіс, көлденең бетке орнату керек. Білдекті орнататын орынды таңдағанда, оператор өз көлеңкесінде жұмыс істемейтіндей етіп бөлменің жеткілікті жарықтандырылғанына көз жеткізіңіз. Білдектің әр жағында жоспарланған өлшемдегі дайындамалармен жұмыс істеуге жеткілікті орын болуы керек.

Дисктің қорғаныс қақпағын орнату

1. Тұтқаны 10 (1-сурет) пайдаланып ара дискін жоғарғы орынға орнатыңыз.
2. Қорғаныс қаптамасының болтының бұрандалы пышақтағы тесігіне салыңыз (2-сурет), содан кейін бас бармақпен сағат тілімен бұраңыз (3-сурет), бірақ шамадан тыс тартпаңыз.



2-сурет



3-сурет

Ара дискісін ауыстыру

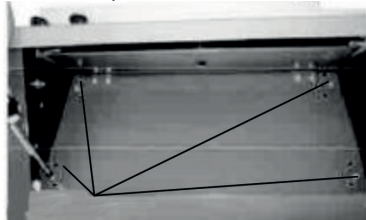
Назар аударыңыз! Ара дискісін алу немесе орнату алдында құралды электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

1.Төменгі бөлік қақпағының төрт болттарын сағат тіліне қарсы бұрап, қақпақты алыңыз (4-сурет).

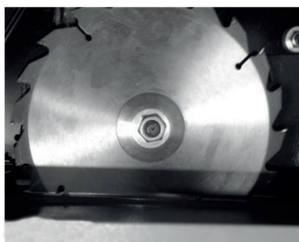
2.Диск қақпағын көтеріңіз (5-сурет), екі кілтті алыңыз, біреуі білікті бекітетін, екіншісі ара дискісін бекітетін гайкаға арналған.

3.Гайканы сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз (6-сурет), сыртқы фланецті алыңыз, ара дискісін алыңыз/орнатыңыз.

4.Сыртқы фланецті орнатыңыз, гайканы мықтап бекітіңіз және кері ретпен қайта жинаңыз.



4-сурет



5-сурет



6-сурет

Кесу тереңдігін орнату

Кесу тереңдігін арттыру үшін дөңгелекті 10 (1-сурет) сағат тіліне қарсы, ал азайту үшін сағат тіліне қарай бұраңыз.

Дисктің еңкею бұрышын реттеу

1.Қажетті кесу бұрышын таңдау үшін дөңгелекті 11 (1-сурет) «0» мен 45° бұраңыз.

2.Орынды бекіту үшін 9 құлыпты пайдаланыңыз (1-сурет).

Параллель тіректі орнату



1. Құрылғыға параллель тіректі оның жолағына орнатыңыз және оны қоршауды бекітетін тұтқалармен бекітіңіз (1-сурет).

2. Параллель тіректі екі бұрандамен бұрау арқылы параллельді жолаққа бекітіңіз (7-сурет). Бұранданың төрт-бұрышты гайкалары параллель тіректің ойығына сәйкес келуі керек.

7-сурет

Айқас тіректі орнату



1. Айқас тіректі жұмыс үстелінің ойығына орнатыңыз (8-сурет).

2. Көлденең қоршауды қажетті орынға қажетті бұрышқа қойып, оны құлыптау тұтқасымен бекітіңіз.

8-сурет

Үстелдің ұзартқышын орнату

1. Бағыттауыш таяқшаларды білдек жақтауындағы саңылауларға салыңыз (1-сурет) және таяқшалардың ұштарына қысқыштарды орнатыңыз.

2. Үстел ұзартқышын шығарыңыз және жиналмалы аяқтарды ашыңыз

3. Үстелдің ұзартқыш бағыттауыштарын бекітіңіз

4. Реттелетін аяқтардың көмегімен үстел ұзартқышының биіктігін реттеңіз (1-сурет)

7. ПАЙДАЛАНУ

Назар аударыңыз!

Білдекті басқаруға 16 жастан кем емес, оқытылған және ағаш өңдеу білдектерімен жұмыс істеу тәжірибесі бар тұлғалар жіберіледі.

Білдекпен жұмыстарды орындауға кіріскен кезде білдекті пайдалану нұсқаулығы мен құрылымын, білдектің әрбір басқару элементінің мақсатын оқып білу қажет.

Электр жүйесіне қосу

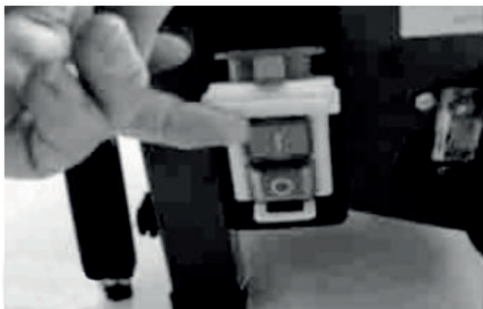
Құрылғы жерге қосу контактісі бар бір фазалы айнымалы ток розеткасына қосылуы керек. Кабельдің көлденең қимасы кемінде 1,5 шаршы мм ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

Араны іске қосу үшін 7 ажыратқышындағы «I» жасыл түймешігін басыңыз (1-сурет)

Жұмысты бастамас бұрын қозғалтқыш жылдамдығы максималды мәнге жеткенше күтіңіз.

Араны өшіру үшін қызыл «0» түймесін басыңыз

Білдекті іске қосу



1. Құрылғыны қосу үшін қосқыш қақпағын көтеріп, «I» түймесін басыңыз. Құрылғыны өшіру үшін «0» түймесін басыңыз.

2. Төтенше жағдайда білдекті өшіру үшін қосқыш қақпағын көтермей ұрі керек. Сонда құрылғы өшеді.

9-сурет

Шамадан тыс жүктемеден қорғау

Бұл ара ажыратқыштың сыртқы жағында орналасқан кері сақтандырғышпен 8 (1-сурет) жабдықталған. Қалпына келтіру түймесі қозғалтқышты шамадан тыс жүктеуден немесе қуат үзілуінен кейін қайта іске қосады. Жұмыс кезінде қозғалтқыш байқаусызда тоқтап қалса, білдекті өшіру үшін қызыл «0» түймесін басыңыз, қозғалтқыш суығанша бес минут күтіңіз, содан кейін қайтару түймесін 8 басыңыз (1-сурет), содан кейін құрылғыны қайта қосу үшін «I» түймесін басыңыз (9-сурет).

Аралату

Кесу, бұрышпен аралау және аралас аралау кезінде көлденең қоршау қолданылады. Білдекте жұмыстарды арнайы құрылғыларды қолданбай орындау мүмкін емес, мысалы: көлденең тірек, параллель тірек және итергіш.

Жұмыс кезінде тіректер құлыптанған болу керек.

Назар аударыңыз! Апатты болдырмау үшін дайындаманы қолмен бағыттамаңыз.

Айқас кесу

Айқас кесу – ағашты дәннің бойымен 90° бұрышпен аралау болып табылады. Бұл әрекетті орындаған кезде айқас тірек 90° мәніне орнатылады. Бұл қоршауды ара дискінің сол немесе оң жағындағы екі үстел ұясының кез келгенінде пайдалануға болады.

Бұрышпен аралау

Бұл ағашты дәннің бойымен 90 0- ден басқа кез келген бұрышта аралау процесін айтады. Кесу бұрышы тірек шкаласы арқылы орнатылады.

Көлбеу аралау

Көлбеу аралау – ағашты дәннің бойымен де, көлденең де аралау дискінің 45 0- ге дейінгі көлбеу бұрышында кесу процесі.

Аралас аралау

Аралас аралау - 45 0- ге дейінгі көлбеу аралау дискісінің көмегімен ағашты кесу процесі болып табылады.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Араның желіден ажыратылғанына сенімді болмайынша, араға техникалық қызмет көрсетуді бастамаңыз.

Қажет болса, тозған бөлшектерді ауыстырыңыз. Электр сымдары тозған немесе зақымдалған болса, оларды дереу ауыстыру керек.

Білдекті және жұмыс аймағын таза ұстаңыз. Құрылғыда немесе корпусының ішінде шаңның жиналуына жол бермеңіз. Үгінділерді шаңсорғышпен немесе сығылған ауамен тазалаңыз. Электр қозғалтқышы таза болуы керек.

Білдекті тоқтатыңыз, 50 сағат жұмыс істегеннен кейін барлық түйісетін бөлшектердің, тораптар мен механизмдердің бекіту күйін және орналасуын тексеріңіз.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
1. Дірілдің деңгейі жоғары	1. Ара дискісі теңгерілмеген	1. Ара дискісін алып, басқасымен ауыстырыңыз.
2. Электр қозғалтқышы шамадан тыс жүктеледі, аралау кезінде жылдамдығын жоғалтады, деталь жанып кетеді, ал бойлық кесу кезінде электр қозғалтқышы тоқтайды.	1. Ара дискісі күңгірт 2. Ара дискісі осы дайындаманы аралауға арналмаған 3. Беру жылдамдығы тым жоғары 4. Параллель тірек аралау дискіне параллель емес орналасқан 5. Жүгірту құрылғысы аралау дискімен бірдей жазықтықта орналаспаған 6. Дайындама және параллель тірек арасында үгінділер жиналған 7. Дайындама майысқан	1. Ара дискісін ауыстырыңыз немесе қайраңыз 2. Осы дайындаманы аралауға арналған ара дискісін орнатыңыз 3. Дайындаманы беру жылдамдығын азайтыңыз 4. Параллель тіректі реттеңіз 5. Жүгірту құрылғысының орнын реттеңіз 6. Үстел бетін таза ұстаңыз 7. Дайындаманың ойыс жағын төмен түсіріп, баяу итеріңіз
3. Білдек көлбеу бұрышымен ағашты дәл кесе алмайды	1. Бұрыштар дұрыс реттелмеген	1. Бұрышты реттеңіз
4. Ара дискісінің биіктігін реттеу кезінде айтарлықтай күш қолдану керек	1. Көтергіш бұранданың резьбасында үгінділер жиналды.	1. Резьбаны тазалап, құрғатып сүртіңіз
5. Қозғалтқыш толық жылдамдықпен жұмыс істейді, бірақ кесу кезінде ара дискісі тоқтайды	1. Ара дискісі бос	1. Ара дискісін бекітіңіз
6. Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Қуат берілмейді, себебі жүйе қосқышы құлыптан шыққан 2. Магниттік жетекте ақау бар 3. Статор немесе якорь жанып кеткен	1. Қуат қосқышын қосыңыз 2. Магниттік жетекті ауыстыру үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Электр қозғалтқышын жөндеу үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

7. Электр қозғалтқышы толық жылдамдыққа жетпейді және толық қуатта жұмыс істемейді.	1. Кернеу деңгейі төмен 2. Орам жанып кеткен немесе орамда үзіліс бар 3. Ұзартқыш сым тым ұзын	1. Желі кернеуін тексеріңіз 2. Жөндеу үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Сымның ұзындығын қысқартыңыз немесе көлденең қимасын көбейтіңіз
8. Электр қозғалтқышы қызып кетеді, тоқтайды, сақтандырғыштарды ашады	1. Қозғалтқыш шамадан тыс жүктелген 2. Қозғалтқыштың айналасында үгінділердің жиналуына байланысты салқындатылмайды 3. Орамдар күйіп кеткен немесе орамда үзіліс бар	1. Дайындаманы баяуырақ беріңіз 2. Тиісті желдетуді қамтамасыз ету үшін қозғалтқышты тазалаңыз 3. Жөндеу үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы -50-ден +50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы +5-тен +40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы туралы деректер, сондай-ақ ресми өкіл туралы деректер және сертификат туралы ақпарат өнімнің төлқұжатында №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

«Үй шебері» сериясының құралына кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден,

дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,
- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

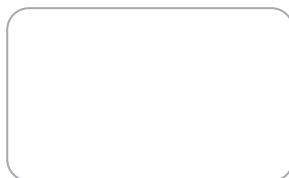
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը.....	52
2. Անվտանգության ցուցումներ	52
3. Տեխնիկական բնութագիր	54
4. Սարքավորումներ	54
5. Հաստոցի կառուցվածքը	55
6. Հավաքում եվ կարգավորում	55
7. Շահագործում	57
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	59
9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ	60
10. Փոխադրում և պահեստավորում	61
11. Օտարում	62
12. Ծառայության ժամկետը	62
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին.....	62
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	62

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Սղոցող հաստոցը (այսուհետ՝ հաստոց) նախատեսված է փափուկ և կարծր փայտանյութից և փայտի վրա հիմնված պատրաստուկներից պատրաստված աշխատանքային մասերի երկայնական կամ լայնակի, թեք, շեղ և համակցված սղոցման համար:

Հաստոցը աշխատում է միաֆազ փոփոխական հոսանքի ցանցից՝ 230 Վ լարման 50 Հց հաճախականությամբ:

Հաստոցը կարող է գործել հետևյալ պայմաններում.

- շրջակա միջավայրի ջերմաստիճանը $+1^{\circ}\text{C}$ -ից $+35^{\circ}\text{C}$;

- օդի հարաբերական խոնավությունը մինչև 80% 25°C ջերմաստիճանում:

Եթե ձմռանը հաստոցը բերվել է փողոցից կամ սառը սենյակից ջեռուցվող սենյակ, մի՛ միացրեք այն, քանի դեռ այն չի տաքացել մինչև շրջակա օդի ջերմաստիճանին: Հակառակ դեպքում հաստոցը կարող է շարքից դուրս գալ, միացման ժամանակ էլեկտրական շարժիչի մասերի խտացված խոնավության պատճառով:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Հաստոցը իրենից ներկայացնում է վտանգի աղբյուր, որը կարող է ծանր վնասվածքներ պատճառել այն դեպքում, երբ դրա հետ վարվելիս անվտանգության կանոնները չեն պահպանվում:

Հաստոցի շահագործման ընթացքում պետք է պահպանվեն ստորև ներկայացված անվտանգության ցուցումները, որոնք ուղղված են մարդկանց առողջությանը կամ գույքային վնաս պատճառելու սպառնալիքին:

Աշխատավայր

- Պահպանեք ձեր աշխատանքային տարածքը մաքուր և լավ լուսավորված

- Մի՛ օգտագործեք գործիքը պայթուցիկ միջավայրում, դյուրավառ և պայթուցիկ նյութերի մոտ: Գործիքը ստեղծում է կայծեր, որոնք կարող են բոցավառել պայթուցիկ նյութերը և այրվող հեղուկների գոլորշիները:

- Գործիքի հետ աշխատելիս կողմնակի անձանց հեռու պահեք աշխատավայրից:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Գործիքը մի՛ թողեք անձրևի տակ կամ բարձր խոնավությամբ միջավայրում: Խոնավության ներթափանցումը գործիքի մեջ առաջացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգ:

- Հետևեք էլեկտրական մալուխի սպասարկելիությանը, խուսափեք էլեկտրական մալուխի վրա մեխանիկական բեռնվածության ազդեցությունից: Վնասված էլեկտրական մալուխը պետք է անհապաղ փոխարինվի:

- Գործիքը աշխատավայրից հեռու օգտագործելիս օգտագործեք ստանդարտ երկարացման լարեր:

Անձնական անվտանգություն

- Հաստոցի հետ աշխատելիս զգույշ եղեք: Մի՛ օգտագործեք հաստոցը ավրոհողի ազդեցության տակ, հոգնած վիճակում, ինչպես նաև թմրամիջոցների և դեղամիջոցների ազդեցության տակ:

- Աշխատանքները պետք է իրականացվեն հատուկ հագուստով: Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ձեռնոցներ, ռեսպիրատոր, հատուկ կոշիկներ):

- Խուսափեք հաստոցի պատահական միացումից: Համոզվեք, որ անջատիչի կոճակը և էլեկտրական հոսանքի մալուխները զերծ են մեխանիկական վնասներից:

- Մի՛ դիպչեք սղոցի սայրին, մինչև այն ամբողջությամբ կանգ չառնի: Անջատեք հաստոցը ցանցից, նախքան սարքավորումը փոխարինելը:

- Մի՛ օգտագործեք վնասված պատյանով և վնասված պաշտպանիչ սարքերով հաստոց:

- Արգելվում է սկավառակի վնասված կամ ապամոնտաժված պաշտպանիչ ծածկով հաստոցի շահագործումը:

Սղոցման հաստոցների տեխնիկական անվտանգության կանոններ

- Մի՛ օգտագործեք բարձր արագությամբ պողպատե սղոցի շեղբեր: Մի՛ օգտագործեք վնասված կամ դեֆորմացված սղոցի շեղբեր: Երբեք մի՛ կանգնեցրեք կամ արգելակեք սղոցի սայրը ձեր ձեռքով:

- Օգտագործեք միայն այն սղոցի սկավառակները, որոնց բնութագրերը համապատասխանում են արտադրողի առաջարկություններին սույն անձնագրում:

- Ստուգեք պաշտպանիչ պատյանների շարժական մասերի ազատ ընթացքը և ճիշտ աշխատանքը:

- Երբեք մի՛ մատուցեք աշխատանքային կտորը ձեր ձեռքերով, օգտագործեք հատուկ սարքեր:

- Օգտագործեք հաստոցը միայն տեղադրված և պատշաճ կերպով աշխատող սկավառակի պաշտպանիչ ծածկով:

- Փոխարինեք վնասված թեփի ռեֆլեկտորները:

- Հատկապես զգույշ եղեք անկյան տակ սղոցելիս:

- Սկսելուց առաջ հաստոցը տեղադրեք կայուն մակերեսի վրա:

- Մի՛ կողպեք անջատիչը սեղմված վիճակում:

- Միշտ օգտագործեք թեփի հեռացման համակարգը:

Սահմանային չափանիշեր

Ուշադրություն! Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկի, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատեք էլեկտրական գործիքը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

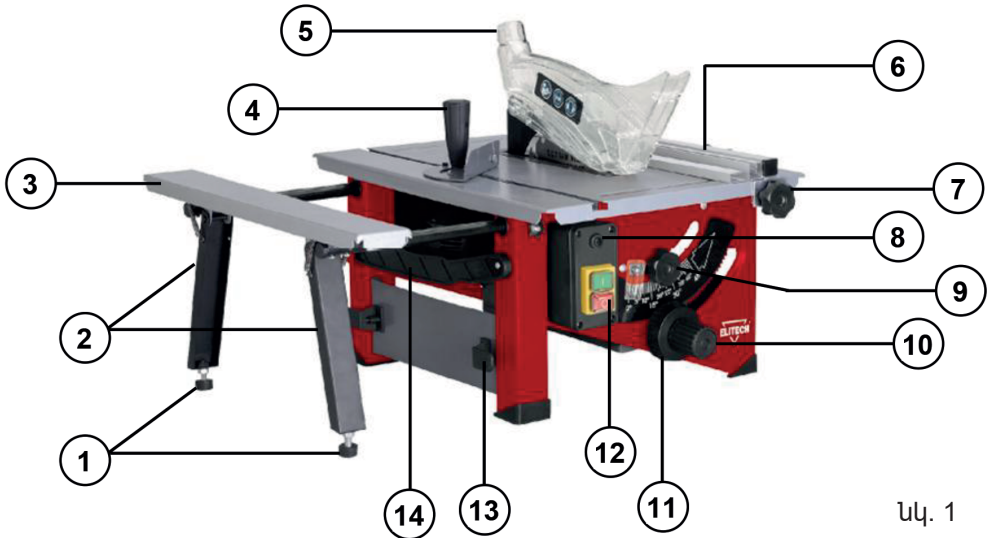
Աղյուսակ 1

ԸՆՏՐԱՆՔՆԵՐ/ՍՈՂԵԼՆԵՐ	CP1221
Կոդ	E2001.005.00
Հզորություն, Վտ	1200
Պարապ Պտտման արագություն, պտտ/ր	4800
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	210
Նստատեղի տրամագիծը, մմ	30
Սկավառակի հաստությունը, մմ	2,6
Սկավառակի ատամների քանակը, հատ	24
Կտրման առավելագույն խորությունը 90°/45°, մմ	48/45
Սեղանի չափը, մմ	525x400
Սեղանի նյութ	ՊՈՂՊԱՏ
Լարման / ցանցի հաճախականությունը, Վ / Հց	230/50
Ընդհանուր չափերը, մմ	575X490X320
Քաշը, կգ	17,5

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

- | | |
|-------------------------------|---------|
| 1. Հաստոց | - 1 հատ |
| 2. Կանգառ զուգահեռ | - 1 հատ |
| 3. Լայնակի կանգառ | - 1 հատ |
| 4. Բանալի | - 2 հատ |
| 5. Սեղանի երկարացում | - 1 հատ |
| 6. Սղոցի սկավառակ | - 1 հատ |
| 7. Պաշտպանիչ սկավառակի պատյան | - 1 հատ |
| 8. Ապրանքի անձնագիր | - 1 հատ |

5. ՀԱՍՏՈՑԻ ԿԱՌՈՒՑԱԾՔԸ



Նկ. 1

- 1 – կարգավորող ոտքեր
- 2 – ծայրվի ոտքեր
- 3 – աշխատանքային սեղանի երկարացում
- 4 – լայնակի կանգառ
- 5 – սկավառակի պաշտպանիչ պատյան փոշու հեռացման խողովակաճյուղով
- 6 – զուգահեռ հենակետ
- 7 – զուգահեռ հենակետի ֆիքսման բռնակ

- 8 – ապահովիչ վերադարձելի
- 9 – սկավառակի թեքության ֆիքսման բռնակ
- 10 – կտրման խորության ճշգրտման գլխիկ
- 11 – սկավառակի թեքության ճշգրտման անիվ
- 12 – անջատիչ
- 13 – էլեկտրական մալուխի կծկման կեռիկ
- 14 – աշխատանքային մասի մոդի

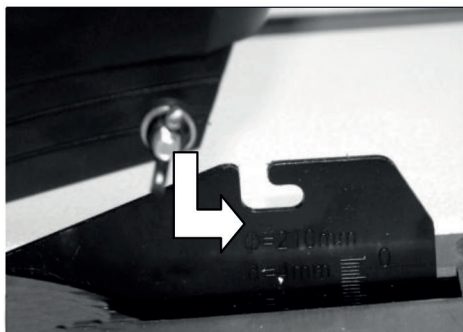
6. ՀԱՎԱՔՈՒՄ ԵՎ ԿԱՐԳԱՎՈՐՈՒՄ

Հաստոցի տեղադրումը

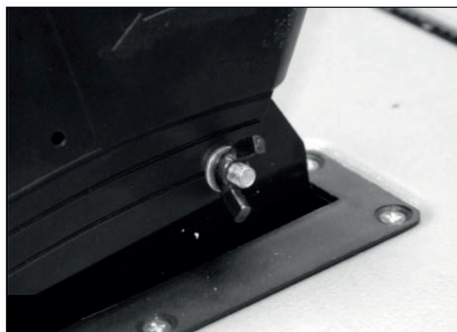
Հաստոցը պետք է տեղադրվի ամուր, հարթ, հորիզոնական մակերեսի վրա՝ հաշվի առնելով հաստոցի քաշը և մշակված աշխատանքային կտորը: Հաստոցը տեղադրելու տեղը ընտրելիս համոզվեք, որ սենյակը բավականաչափ լուսավորված է, և օպերատորը չի աշխատի իր ստվերում: Հաստոցի յուրաքանչյուր կողմում պետք է լինի բավարար տարածք պլանավորված չափի աշխատանքային մասերի հետ աշխատելու համար:

Սկավառակի պաշտպանիչ պատյանի տեղադրում

1. Տեղադրեք սղոցի սայրը վերին դիրքում՝ օգտագործելով բռնակ 10 (Նկ. 1).
2. Տեղադրեք պաշտպանիչ պատյանների հեղուկը ճեղքող դանակի անցքի մեջ (Նկ. 2), ապա ձգեք «երկթև պտուտակամերով» ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ (Նկ. 3), բայց շատ մի ձգեք:



Նկ. 2



Նկ. 3

Սղոցի սայրի փոխարինում

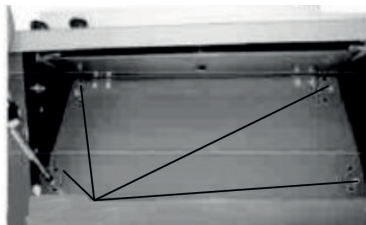
Ուշադրություն! Նախքան սղոցի սայրը հեռացնելը կամ տեղադրելը, համոզվեք, որ հաստոցը անջատված է ցանցից:

1. Պտուտակահանք ստորին խցիկի կափարիչի չորս հեղյուսները ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, հանք կափարիչը (Նկ. 4).

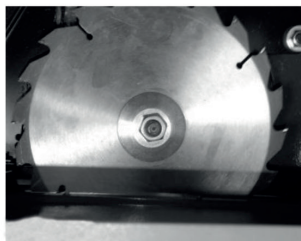
2. Բարձրացրեք սկավառակի կափարիչը (Նկ. 5), վերցրեք երկու բանալի, մեկը՝ լիսեռն կողպելու համար, մյուսը՝ սղոցի սայրը ամրացնող ընկույզի համար:

3. Պտտեք պտուտակամերը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ (Նկ. 6), հանք արտաքին կցեզրը, հանք/տեղադրեք սղոցի սայրը:

4. Տեղադրեք արտաքին կցեզրը, ամուր ձգեք պտուտակամերը, հակառակ կարգով կատարեք հավաքումը:



Նկ. 4



Նկ. 5



Նկ. 6

Կտրման խորության կարգավորում

Պտտեք անիվը 10 (Նկ. 1) ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ՝ սղոցի խորությունը ավելացնելու համար, իսկ ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ՝ նվազեցնելու համար:

Սկավառակի անկյան ճշգրտում

1. Սղոցի ցանկալի անկյունը ընտրելու համար պտտեք անիվը 11 (Նկ. 1) «0» - ից մինչև 45°

2. Դիրքը շտկելու համար օգտագործեք 9-րդ կողպեքը (Նկ. 1).

Չուգահեռ կանգառի տեղադրում



1. Տեղադրեք զուգահեռ շրիշակներ մեքենայի վրա և ֆիքսեք այն զուգահեռ հենակետի ֆիքսման բռնակներով (նկ. 1).

2. Ամրացրեք զուգահեռ հենակետը զուգահեռ շրիշակին՝ պտուտակելով այն երկու պտուտակով (նկ. 7). Պտուտակների քառակուսի պտուտակամերները պետք է մտնեն զուգահեռ հենակետի ակոս:

նկ. 7

Լայնակի հենակետի տեղադրում



1. Տեղադրեք լայնակի հենակետը աշխատասեղանի ակոսում (նկ. 8).

2. Տեղադրեք լայնակի հենակետը ցանկալի դիրքում ցանկալի անկյան տակ և ամրացրեք այն ամրացնող բռնակով:

նկ. 8

Սեղանի երկարացման տեղադրում

1. Տեղադրեք ուղեցույցի սռնիները հաստոցի շրջանակի անցքերի մեջ (նկ. 1) սռնիների ծայրերին տեղադրեք ֆիքսատորներ:

2. Սահեցրեք սեղանի երկարացումը և տարածեք ծալովի ոտքերը

3. Ֆիքսեք սեղանի երկարացման ուղեցույցի սռնիները

4. Կարգավորեք սեղանի երկարացման բարձրությունը կարգավորող ոտքերով (նկ. 1)

7. ՀԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Ուշադրություն!

Հաստոցի վրա աշխատելու համար թույլատրվում են առնվազն 16 տարեկան, պատրաստված և փայտամշակման հաստոցների հետ աշխատանքային փորձ ունեցող անձինք:

Հաստոցի վրա աշխատանքներ սկսելիս անհրաժեշտ է ուսումնասիրել հաստոցի շահագործման ձեռնարկը և հաստոցի կառուցվածքը, հաստոցի յուրաքանչյուր կառավարման մարմնի նպատակը:

Միացում էլեկտրական ցանցին

Հաստոցը պետք է միացված լինի փոփոխական հոսանքի միաֆազ վարդակից՝ հողային կոնտակտով: Օգտագործեք երկարացման լար՝ առնվազն 1,5 քմ մալուխային հատվածով:

Սղոցը միացնելու համար սեղմեք կանաչ «I» կոճակը 7անջատիչի վրա (Նկ. 1)

Աշխատանքը սկսելուց առաջ սպասեք, մինչև շարժիչի պտույտները հասնեն առավելագույն արժեքին

Սղոցն անջատելու համար սեղմեք կարմիր «0» կոճակը

Մեքենայի միացում



1. Բարձրացրեք անջատիչի կափարիչը և սեղմեք «I» կոճակը՝ հաստոցը միացնելու համար: Հաստոցը անջատելու համար սեղմեք «0» կոճակը:

2. Արտակարգ իրավիճակներում հաստոցը անջատելու համար անհրաժեշտ է հարվածել անջատիչի կափարիչին՝ առանց այն բարձրացնելու: Հաստոցը կանջատվի:

Նկ. 9

Գերբեռնվածությունից պաշտպանություն

Այս սղոցը հագեցած է վերադարձի ապահովիչով 8 (Նկ. 1), որը գտնվում է անջատիչի արտաքին կողմում: Վերադարձի կոճակը կրկին գործարկում է շարժիչը գերբեռնվածությունից կամ լարման անջատումից հետո: Եթե աշխատանքի ընթացքում շարժիչը ակամա կանգ է առնում, հաստոցը անջատելու համար սեղմեք կարմիր «0» կոճակը, սպասեք հինգ րոպե, մինչև շարժիչը սառչի, ապա սեղմեք վերադարձի կոճակ 8 (Նկ. 1), ապա սեղմեք «I» կոճակը (Նկ. 9) հաստոցը նորից միացնելու համար:

Սղոցում

Թեք սղոցման, շեղ սղոցման և համակցված սղոցման ժամանակ օգտագործվում է լայնակի հենակետ: Դուք չեք կարող աշխատել հաստոցի վրա առանց հատուկ սարքավորումների օգտագործման, ինչպիսիք են՝ լայնակի հենակետը, զուգահեռ հենակետը և մղիչը:

Աշխատանքի ընթացքում հենակետերը պետք է ֆիքսվեն:

Ուշադրություն! Դժբախտ պատահարից խուսափելու համար չի կարելի ձեռքով ուղղել աշխատանքային կտորը

Լայնակի սղոցում

Լայնակի սղոցումը մանրաթելերի միջով 900 անկյան տակ փայտի սղոցման գործընթաց է: Այս գործողությունը կատարելիս լայնակի հենակետը սահմանվում

Է 900: Այս հենակետը կարող է օգտագործվել սղոցի սայրի ձախ կամ աջ կողմում գտնվող սեղանի երկու ակոսներից որևէ մեկում:

Անկյունային սղոցում

Անկյունային սղոցումը մանրաթելերի միջով փայտի սղոցման գործընթաց է՝ 900-ից բացի ցանկացած անկյան տակ: Սղոցման անկյունը սահմանվում է անկյան տակ սղոցի հենակետի մասշտաբով:

Թեք սղոցում

Թեք սղոցումը փայտի սղոցման գործընթաց է ինչպես մանրաթելերի երկայնքով, այնպես էլ մանրաթելերի ամբողջ լայնքով՝ սղոցի սայրի թեքության անկյան տակ մինչև 450:

Համակցված սղոցում

Համակցված սղոցումը իրենից ներկայացնում է փայտի սղոցման գործընթաց՝ օգտագործելով լայնակի հենակետը և թեքված սղոցի սայրը մինչև 450:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Մի՛ սկսեք սղոցի տեխնիկական սպասարկումը մինչև չհամոզվեք, որ այն անջատված է ցանցից:

Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք մաշված մասերը: Էլեկտրական լարերի մաշվածության դեպքում պետք է փոխարինել անմիջապես:

Մաքուր պահեք հաստոցը և աշխատանքային տարածքը: Թույլ մի՛ տվեք, որ փոշին կուտակվի հաստոցի վրա և պատյանի ներսում: Մաքրեք թեփերը փոշեկուլով կամ սեղմված օդով: Էլեկտրական շարժիչը պետք է մաքուր պահվի:

Կանգնեցրեք հաստոցը, ստուգեք ամրացման վիճակը և բոլոր զուգակցված մասերի, հավաքների և մեխանիզմների դիրքը 50 ժամ աշխատելուց հետո:

9. ՀԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերականգնողական գործողություն
1. Բարձր թրթռում	1. Սղոցի սայրը անհավասարակշռված է	1. Հեռացրեք սղոցի սայրը և փոխարինեք մեկ այլով:
2. Էլեկտրական շարժիչը ծանրաբեռնված է, սղոցելիս կորցնում է արագությունը, դետալը այրվում է, երկայնական սղոցելիս Էլեկտրական շարժիչը կանգ է առնում:	1. Սղոցի սայրը բթացել է 2. Սղոցի սայրը նախատեսված չէ այս աշխատանքային կտորը սղոցելու համար 3. Մատուցման արագությունը չափազանց բարձր է 4. Չուգահեռ հենակետը գտնվում է սղոցի սայրին ոչ զուգահեռ 5. Տեղադրիչը տեղադրված չէ մեկ հարթության վրա սղոցի սայրի հետ 6. Աշխատանքային մասի և զուգահեռ հենակետի միջև կուտակվել է թեփ 7. Շեղված աշխատանքային կտոր	1. Փոխարինեք կամ սրեք սղոցի սայրը 2. Տեղադրեք սղոցի սայրը, նախատեսված այս աշխատանքային մասի սղոցման համար 3. Նվազեցրեք աշխատանքային մասի մատակարարման արագությունը 4. Կարգավորեք զուգահեռ հենակետը 5. Կարգավորեք տեղադրիչի դիրքը 6. Սեղանի մակերեսը պահեք մաքուր 7. Տեղադրեք աշխատանքային մասը գոգավոր կողմով ներքև և դանդաղ մատուցեք
3. Մեքենան ոչ ճշգրիտ սղոցում է կատարում թեքության անկյունների տակ	1. Անկյունները սխալ են կարգավորված	1. Կարգավորեք թեքության անկյունը
4. Սղոցի սայրի բարձրությունը կարգավորելիս անհրաժեշտ է զգալի ուժ գործադրել	1. Թեփ է կուտակվել բարձրացնող պտուտակի պարույրի վրա	1. Մաքրեք և չորացրեք պարույրը
5. Էլեկտրական շարժիչն աշխատում է ամբողջ արագությամբ, բայց սղոցի սայրը կանգ է առնում սղոցման ժամանակ	1. Սղոցի սայրը թույլ ամրացված է	1. Ամրացրեք սղոցի սայրը

6. Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Սնուցումը չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անջատիչը բաց է 2. Անսարք մագնիսական մեկնարկիչ 3. Այրվել է ստատորը կամ խարիսխը	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը 2. Մագնիսական մեկնարկիչը փոխարինելու համար դիմեք սպասարկման կենտրոն 3. Էլեկտրական շարժիչի վերանորոգման համար դիմեք
7. Էլեկտրական շարժիչը չի զարգացնում ամբողջ արագությունը և չի աշխատում ամբողջ հզորությամբ	1. Ցածր լարում 2. Այրվել է կծիկը կամ կտրվածք կծիկում 3. Հափազանց երկար երկարացման լար	1. Ստուգեք ցանցի լարումը 2. Դիմեք սպասարկման կենտրոն վերանորոգման համար 3. Կարճացրեք երկարությունը կամ ավելացրեք լարի հատվածը
8. Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է, կանգ է առնում, բացում է ապահովիչների անջատիչները	1. Էլեկտրական շարժիչը ծանրաբեռնված է 2. Շարժիչի շուրջը թեփի կուտակման պատճառով սխալ սառեցում 3. Կծիկները այրվել են կամ կտրվում կծիկում	1. Մատուցեք աշխատանքային կտորը ավելի դանդաղ 2. Մաքրեք շարժիչը համապատասխան օդափոխություն ապահովելու համար 3. Վերանորոգման համար դիմեք սպասարկման կենտրոն

Գործիքի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման կենտրոնում որակավորված մասնագետների կողմից:

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող Էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ - 50°C -ից +50°C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ +5 °C-ից +40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

Էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի և 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի

ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկաձողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ,

ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խողանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
Մոդելը _____
Մոդելի համարը _____
Թողարկման ամսաթիվը _____
Սերիական համարը _____
Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք











8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru